

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Журналъ издаваемый VI Отдѣломъ

Императорскаго Русскаго Техническаго Общества.

IV ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ВЫСТАВКА.

Электрическое паяніе и электрическая отливка металловъ.

(Окончаніе).

Значительнымъ количествомъ тепла, выдѣляемаго вольтовой дугой можно пользоваться не только для плавленія металловъ, помѣщая ихъ въ особый горнъ, какъ это дѣлалъ Сименсъ, или давая имъ форму стержней, какъ въ способѣ электрической отливки Н. Г. Славянова, но и для паянія другихъ цѣлей, гдѣ требуется сильно нагрѣть или расплавить нѣкоторыя части металлическихъ предметовъ. Одна изъ цѣлей, для которыхъ можно такое нагрѣваніе и плавленіе—это спайка и сварка металловъ. Способовъ электрическаго паянія и свариванія существуетъ нѣсколько, изъ которыхъ нѣкоторые даже не требуютъ вольтовой дуги (напримѣръ способъ Э. Томсона), въ другихъ же (напримѣръ въ способѣ Коффса *), вольтовая дуга образуется между двумя угольными стержнями и подъ ней помѣщаются металлические предметы, которые желаютъ спаять, наконецъ въ способѣ Коффса вольтовая дуга образуется между самимъ предметомъ, который надо нагрѣть или расплавить, и другимъ электродомъ, которымъ можетъ быть напримѣръ угольный стержень. Къ этой категоріи принадлежитъ способъ Бенардоса, названный изобрѣтателемъ «Электрогефестъ». Изобрѣтеніе г. Бенардоса было сдѣлано въ 1882 году, но привилегія на него взята въ 1886 г. Сколько нибудь значительныя примѣненія способъ «Электрогефестъ» получилъ только въ последнее время, какъ въ Россіи, такъ и за границей, раньше же примѣненія носили скорѣе характеръ опытовъ и изслѣдованій, чѣмъ заводскую работу.

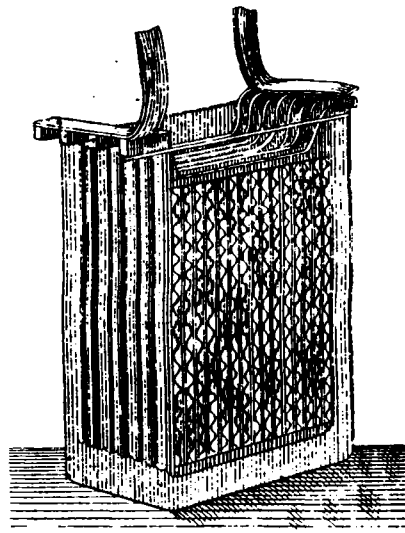
На выставку г. Бенардосомъ были представлены разные образцы работъ, произведенныхъ по этому способу, нѣкоторые изъ приборовъ служащихъ къ электрическому паянію и сварки, а также рисунки и макеты, изображающихъ приборы, вновь изобрѣнные г. Бенардосомъ, частью еще не имѣвшие примѣненія на практикѣ.

Для доставленія тока Н. Н. Бенардосъ употребилъ особые аккумуляторы, устроенные имъ специально для цѣли электрическаго

паянія. Аккумуляторы эти принадлежатъ къ типу Планте, т. е. ихъ пластины формируются исключительно электрическимъ токомъ, и на нихъ не накладывается никакихъ постороннихъ массъ. Типъ Планте допускаетъ не подвергаясь порчѣ болѣе быстрое разряженіе, болѣе сильнымъ токомъ, нежели типъ Фора, въ которомъ пластины покрываются механическимъ путемъ дѣйствующей массой. При сильныхъ токахъ эта масса начинаетъ отпадать и пластины быстро портятся. Поэтому при употребленіи аккумуляторовъ типа Фора нельзя превосходить нѣкоторой опредѣленной, сравнительно небольшой, силы тока. Для электрическаго паянія это было бы весьма неудобно, такъ какъ тутъ приходится употребить весьма сильные токи, но въ продолженіи довольно короткаго времени.

Чтобы удовлетворить потребности, Н. Н. Бенардосъ долженъ былъ придумать особые аккумуляторы, которые позволяли бы увеличивать силу разряднаго тока до требуемыхъ предѣловъ.

Пластины его аккумуляторовъ состоятъ изъ свинцовой рамы, въ которую электрическимъ путемъ впаяны поочередно прямыя и волнистыя полосы, идущія нѣсколько наклонно (фиг. 1). Такія пластины помѣщаются въ сосудъ съ разведенной сѣрной кислотой и формируются обыкновеннымъ образомъ. Вслѣдствіе этого устройства пластинъ жидкость не только касается боковыхъ



Фиг. 1.

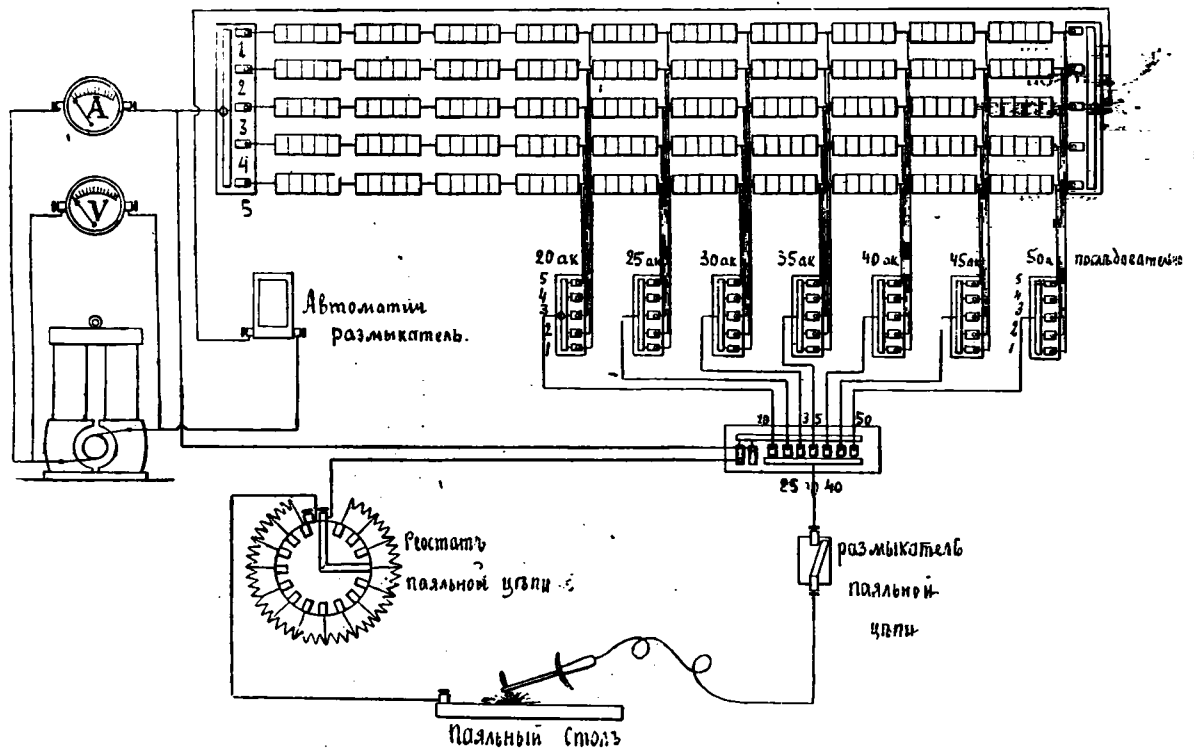
поверхностей пластинъ, но и можетъ циркулировать между пластинами.

Благодаря начинающемуся при заряджени сильному выдѣленію газовъ, около каждой пластины появляется восходящій потокъ жидкости и вслѣдствіе этого въ соприкосновеніи съ поверхностью пластинъ проходить свѣжая жидкость.

Происходящее такимъ образомъ постоянное движеніе жидкости, быстро сглаживаетъ разницу въ пластинкахъ, которая служитъ одной изъ главныхъ причинъ искривленія пластинъ. Кромѣ того это постоянное движеніе мѣшаетъ готовымъ пузырькамъ, образующимся при заряджени, осаждаться на поверхности пластинъ и тѣмъ мѣнять дѣйствующую поверхность. Далѣе пластинки, будучи тонкими и гибкими, могутъ не ломаясь

и не сгибаясь выносить тѣ измѣненія, которыя они претерпѣваютъ при заряджени и разряджени, вслѣдствіе образования и разложенія на ихъ поверхностяхъ дѣйствующей массы.

Что усовершенствованія въ устройствѣ аккумуляторовъ, сдѣланныя Бенардосомъ, очень существенно видно уже изъ того, что они приняты повсюду, гдѣ производится электрическое паяніе и сварка. На французскомъ заводѣ въ Крейльхеймѣ пытались замѣнить ихъ другими, но, встрѣтивъ многочисленныя затрудненія, должны были принять типъ аккумуляторовъ Бенардоса. Для электрическаго паянія употребляются батареи такихъ аккумуляторовъ, заряжаемая особымъ динамомашинной. На фигурѣ 2, представлена схема установки и одинъ паяльникъ.



Фиг. 2.

Аккумуляторы заряжаются динамомашинной, изображенной въ лѣвой части чертежа, въ цѣпь которой включенъ автоматическій размыкатель, вольтметр (V) и амперметр (A).

Аккумуляторы соединены сериями, которыя можно комбинировать какъ угодно, при помощи штепсельныхъ коммутаторовъ. Въ цѣпь аккумуляторовъ включенъ паяльникъ и паяльный столъ, размыкатель и реостатъ, позволяющій регулировать силу тока.

Реостатъ употребляется или обыкновенный, или особаго устройства, помѣщенный въ водяную ванну. По мнѣнію изобрѣтателя особенность такого реостата та, что онъ можетъ, благодаря водяной ваннѣ, служить для весьма сильныхъ токовъ, при сравнительно небольшомъ объемѣ.

Кромѣ того Н. Н. Бенардосъ употребляетъ еще реостатъ, состоящій изъ ряда желѣзныхъ трубокъ, набитыхъ особымъ порошкомъ. Мѣняя этотъ порошокъ можно мѣнять сопротивление всего реостата, отличающагося, кажется, особою дешевизной.

Въ печатанномъ листѣ, заключающемъ въ себѣ краткія свѣденія о способѣ «Электрогефестъ», раздаваемомъ посѣтителемъ выставки, говорится, что по способу Бенардоса могутъ производиться слѣдующія работы:

1. Заливаніе пустотъ въ металлическихъ массахъ, напримѣръ раковинъ въ чугуновыхъ и стальныхъ отливкахъ, непроварки въ желѣзныхъ массахъ, пузырей и проч. въ стальныхъ, а также случайно пробитыхъ, ненужныхъ отверстій въ металлическихъ предметахъ.

2. Заливание трещинъ въ металлическихъ вещахъ.

3. Сливание другъ съ другомъ двухъ частей одной сломанной вещи или двухъ вещей.

4. Приливание отломанныхъ частей металлической вещи, напримеръ зубцовъ и зубчатыхъ колесъ и проч., а также недостающихъ частей, вследствие неудачныхъ отливокъ, отливокъ или механической обработки

5. Исправление изношенныхъ поверхностей, напримеръ внутреннихъ поверхностей цилиндровъ; шиберовъ, шеекъ, осей и проч.

6. Налливание слоя металла на металлическій предметъ для какой бы то ни было цѣли, напримеръ для уменьшения коэффициента тренія, для предохраненія отъ окисленія, наплавливая бронзу или свинецъ; или же для уменьшенія способности изнашиваться, наплавляя слой болѣе твердаго или болѣе прочнаго металла.

7. Обращеніе твердаго чугуна въ мягкій въ желаемомъ мѣстѣ.

8. Отливка вещей небольшихъ размѣровъ.

9. Отливка большаго количества металла въ случаяхъ, гдѣ приливка и отливка существующими способами невозможна.

10. Электропаяніе сосудовъ, резервуаровъ и всякаго рода вмѣстителей изъ тонкаго листоваго металла.

11. Электросвариваніе всевозможныхъ металлическихъ частей, обладающихъ способностью свариваться.

12. Электросверленіе, выплавливаніе полостей и проч.

13. Электроразрѣзываніе и прорѣзываніе металловъ.

14. Нагрѣваніе дугой металловъ для ихъ закали, отжига, и въ случаяхъ, когда приходится придавать форму нагрѣваемой части проковкой или штампованіемъ.

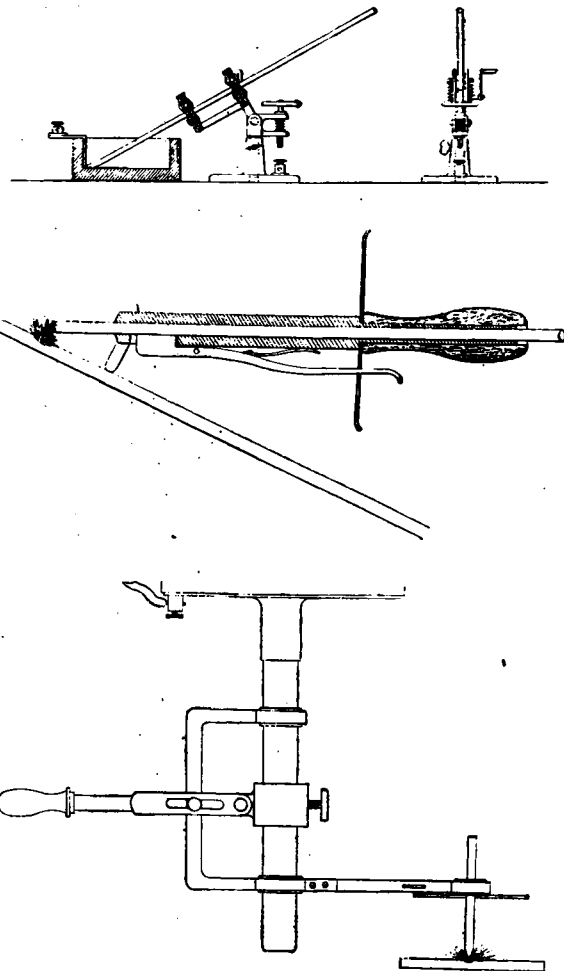
15. Электроплавленіе дугой, которое вообще можетъ быть примѣняемо; когда приходится расплавлять весьма трудноплавкія тѣла или приготовить изъ нихъ сплавы, а также очищать смѣси металловъ или измѣнять ихъ химическій составъ, структуру и самую структуру металловъ. Работы № 1 до № 9 включительно тѣ же самыя, которыя производятся по способу Славянова, о которомъ было уже сказано раньше.

Вотъ что говоритъ изобрѣтатель (Н. Н. Бенаръ) относительно этихъ работъ: Всѣ перечисленныя работы отъ № 1 до № 9 производятся такимъ образомъ дугой, возбуждаемой между двумя металлами, одинъ изъ которыхъ болѣе или менее расплавляется, а другой, расплавляясь совершенно и служа матеріаломъ для отливки, приливанія и наплавливанія, сливается въ высшей степени совершенно съ первымъ. Работы эти производятся ручными приборами, причемъ дуга регулируется рукою прибора или станками и автоматическими регуляторами, смотря потому, какой видъ тока, т. е. производится ли работа отъ динамомашинны или при помощи аккумуляторовъ».

«Работы № 3, т. е. сливаніе другъ съ другомъ двухъ частей производятся преимущественно, возбуждая дугу между металломъ и углемъ въ случаяхъ, когда приходится уплотнять мѣста соединяемыхъ частей потомъ проковкой. Добавленіе металла производится иногда накладываніемъ кусочковъ послѣдняго, который расплавляясь подъ дугой, уплотняется ею и затѣмъ приковывается, прокатывается или прессуется».

«Работы № 8, т. е. отливка вещей небольшихъ размѣровъ, производятся дугой возбуждаемой между двумя металлами или между металломъ и углемъ, съ измѣненіемъ направленія тока, т. е. заставляя токъ направляться съ металла на уголь, то съ угля на металлъ».

На фигурахъ 3 и 4 и 5 изображены нѣсколько приборовъ, служащихъ для наплавливанія металлическимъ стержнемъ, и для заплывливанія и отливки.



Фиг. 3, 4 и 5.

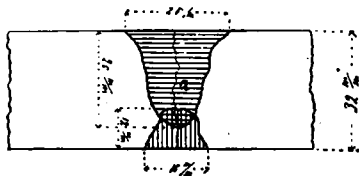
Легко видѣть, что эти девять работъ тѣ же самыя, которыя исполняетъ по своему способу Н. Г. Славяновъ, и кажется его способъ гораздо болѣе примѣнимъ къ этого рода работамъ, по крайней мѣрѣ насколько можно судить по имѣющимся на выставкѣ образцамъ и по тѣмъ свѣ-

деніямъ, которыя одновременно встрѣчались въ журналахъ относительно примѣненій способа Н. Н. Бенардоса. Вообще насколько извѣстно нигдѣ не примѣнялись стержни изъ плавящагося металла, который въ то же время служилъ бы матеріаломъ для отливки. На выставкѣ имѣются два—три образца такихъ отливокъ, но такое незначительное число образцовъ и ихъ крайне небольшіе размѣры не даютъ возможности судить о примѣнимости металлическихъ стержней въ способѣ «Электрогефестъ». Да и самъ изобрѣтатель повидимому не придавалъ особаго значенія ихъ употребленію по крайней мѣрѣ въ текстѣ привиллегіи онъ говоритъ, что для наплавления металла, надо брать брусокъ этого металла, *изолированный* отъ тока и вводить его въ вольтову дугу, образуемую между предметомъ, на который требуется наплавить этотъ металлъ и угольнымъ электродомъ.

Теперь, повидимому, изобрѣтатель измѣнилъ свое мнѣніе, и на выставкѣ имѣется рядъ рисунковъ, изображающихъ различнаго рода паяльники для работъ съ металлическими стержнями. Но, какъ было уже сказано, до сихъ поръ еще не было произведено сколько нибудь значительныхъ работъ этого рода и потому мы, не останавливаясь на нихъ, перейдемъ къ рассмотрѣнію тѣхъ работъ, которыя могутъ быть произведены съ успѣхомъ по способу «Электрогефестъ» и для которыхъ, на сколько извѣстно, онъ исключительно и употребляется.

Эти работы: заливаніе трещинъ въ металлическихъ вѣщахъ, электропаяніе и свариваніе металлическихъ предметовъ. Во всѣхъ этихъ случаяхъ электроды употребляются угольные. Угольный электродъ, въ видѣ стержня, вставляется въ особаго рода рукоятку и соединяется обыкновенно съ отрицательнымъ зажимомъ баттарей аккумуляторовъ, съ положительнымъ же зажимомъ соединяется металлическій предметъ, который подвергается процессу.

Для заливанія трещинъ въ металлическомъ предметѣ, его соединяютъ съ положительнымъ полюсомъ, а угольный стержень съ отрицательнымъ и въ трещинѣ выпаиваютъ нѣкоторое пространство. Затѣмъ полученную пустоту заполняютъ кусочками металла и расплавляютъ ихъ вольтовой дугой, образуемой между предметомъ и угольнымъ электродомъ. Фиг. 6 представляетъ



Фиг. 6.

разрѣзъ части паровозной рамы, въ которой трещина (а) была залита по вышеописанному способу. Сначала было выпаяно и напаяно, съ одной стороны, какъ заштриховано вертикально, а затѣмъ съ другой, какъ заштриховано горизонтально.

Такого рода исправленій паровозныхъ рамъ было произведено въ мастерскихъ Орловско-Витебской дороги нѣсколько и всѣ они дали наилучшіе результаты. Паровозы продолжали работать и, несмотря на значительный пробѣгъ (до 8000 вер. за время отъ 1 ноября 1888 года до 1 декабря 1890 г.), исправленные части служили отлично. Такимъ же образомъ въ мастерскихъ упомянутой дороги было произведено еще нѣсколько работъ и всѣ съ полнымъ успѣхомъ. Подобнымъ же образомъ Н. Н. Бенардосъ заливаетъ и трещины въ колоколахъ. На выставкѣ имѣется такой колоколъ, въсомъ въ 23 пуда, въ которомъ залита трещина въ $35\frac{1}{2}$ д. длиною. Колоколъ издаетъ теперь вполне чистый звукъ. Но больше всего способъ Н. Н. Бенардоса примѣняется для сварки и спайки металлическихъ листовъ. Въ зависимости отъ толщины этихъ листовъ употребляются различные способы соединенія. Напримѣръ, если листы достаточно толсты, то концы ихъ срѣзаютъ сначала наискось и потомъ составляютъ вмѣстѣ (фиг. 7). Образовавшійся такимъ образомъ жолобъ, наполняютъ кусочками желѣза листы соединяютъ съ положительнымъ полюсомъ



Фиг. 7 и 8.

баттарей аккумуляторовъ. Съ отрицательнымъ полюсомъ соединяютъ угольный стержень и образуютъ вольтову дугу между металломъ и углемъ. Кусочки желѣза подъ дѣйствіемъ вольтовой дуги начинаютъ плавиться и мало-по-малу заполняютъ собою все пространство между листами. По охлажденіи листа спайки подвергаются проковкѣ и тогда соединеніе получается вполне прочное.

Если листы достаточно толсты, то ихъ срѣзаютъ, какъ показано на фиг. 8 и наполняютъ металломъ съ двухъ сторонъ.

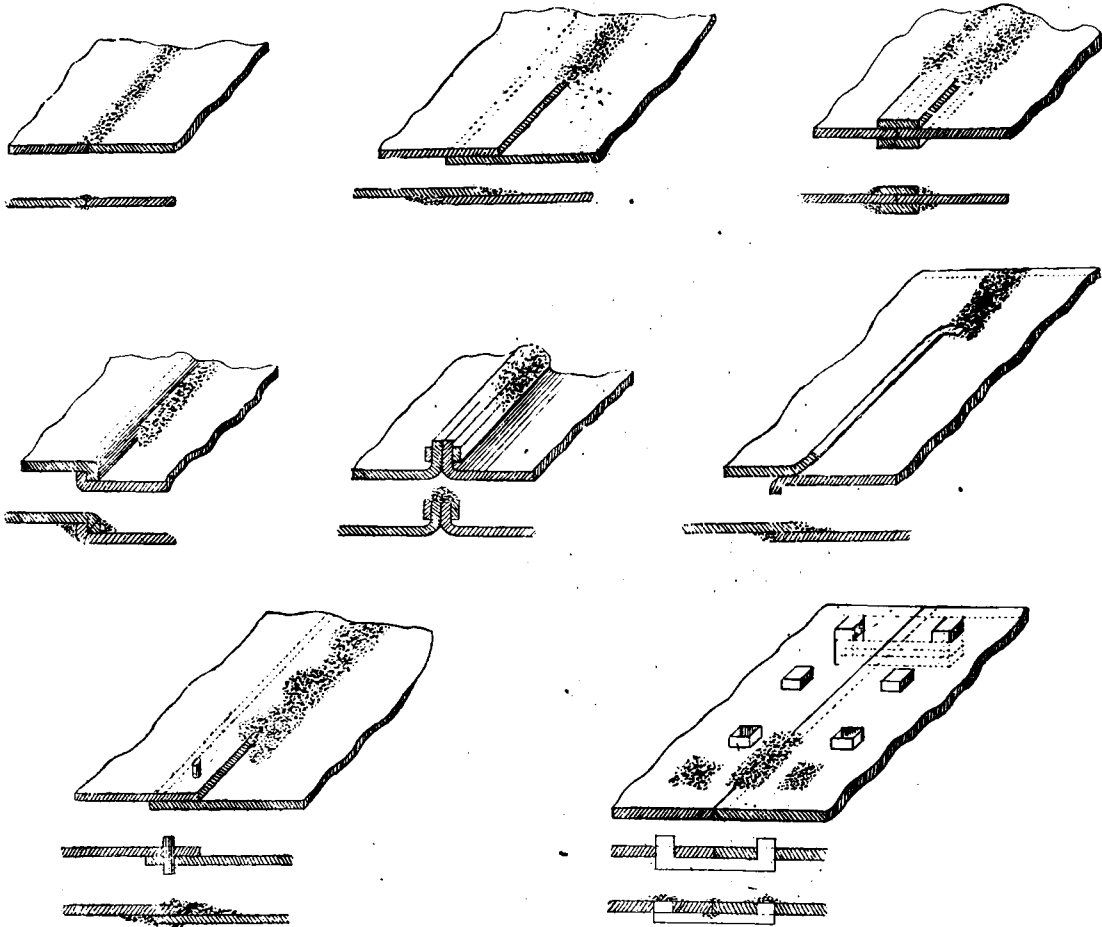
Тонкіе листы можно спаивать по одному изъ способовъ, указанныхъ на фиг. 9, 10, 11, 12, 13, 14 и 15 и 16, причемъ на листѣ спайки всегда образуется нѣкоторое утолщеніе.

Если во время сварки требуется прогрѣть соединяющійся металлъ, то употребляется особенный паяльникъ съ газовыми горѣлками, вокругъ угольного стержня, изображенный на фиг. 17. Въ эти горѣлки можно пускать или обыкновенный свѣтильный газъ, или, когда требуется особенно сильно нагрѣваніе, то въ одну трубку свѣтильный газъ въ другую кислородъ. При выходѣ изъ горѣлокъ эти газы будутъ смѣшиваться и давать гремучій газъ, развивающій, какъ извѣстно, при горѣніи очень высокую температуру.

Кромѣ ручныхъ паяльниковъ для сварки и спайки, употребляютъ иногда и автоматическіе одинъ изъ которыхъ изображенъ на фиг. 18. И рисунка ясно видно его дѣйствіе и устройст

и мы не будем останавливаться надъ его описаніемъ, гѣмъ болѣе, что автоматическіе регуляторы употребляются очень рѣдко.

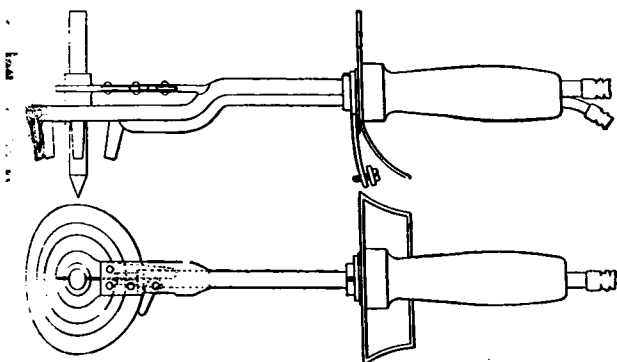
Если надо спаять два листа въ вертикальномъ положеніи, то эти листы зажимаются въ особый приборъ съ шарнирами (фиг. 19), состоящій изъ



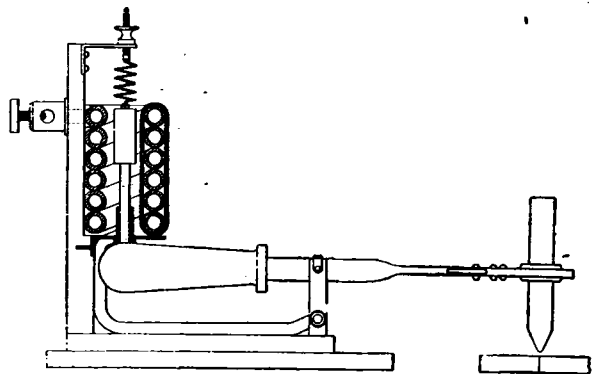
Фиг. 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15 и 16.

двухъ одинаковыхъ частей, которыя прижимаютъ къ листамъ съ обѣихъ сторонъ въ мѣстѣ спайки два угольных полуцилиндра, представляющихъ изъ себя нѣчто въ родѣ формы, въ которую кла-

Если требуется припаять одинъ листъ къ другому подъ угломъ или спаять ихъ снизу, то, чтобы удержать листы въ требуемомъ положеніи, упо-



Фиг. 17.



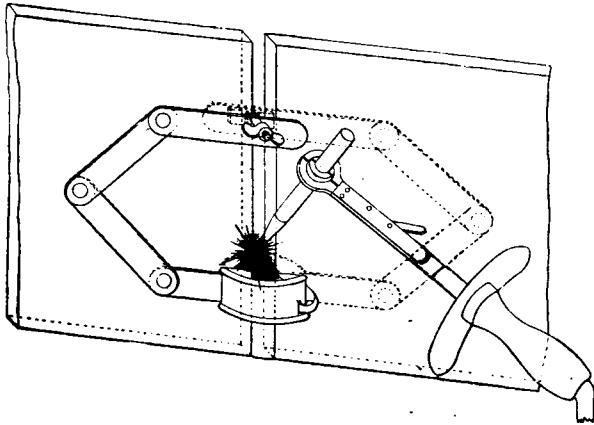
Фиг. 18.

дутъ кусочки желѣза. Эти кусочки затѣмъ расплавляютъ при помощи вольтовой дуги, образующейся между металломъ и угольными стержнями въ рукояткѣ.

требляются электромагниты. Электромагнитъ поворачивается или на одинъ изъ листовъ, или на оба, или наконецъ на металлическій столъ, на которомъ производится паяніе (фиг. 20). Столъ и листы

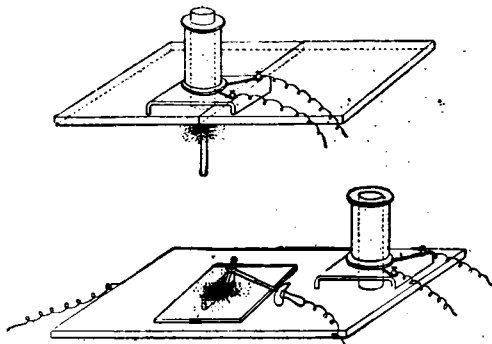
намагничиваются, притягивают друг друга и сохраняют требуемое взаимное положение.

Чтобы во время паяния дуга не отбрасывалась в сторону, Г. Бенардосъ дѣлаетъ вокругъ нея



Фиг. 19.

изъ того же проводника, который ведетъ токъ въ угольный стержень, петлю и тогда дуга стоитъ на мѣстѣ и не прыгаетъ в сторону.

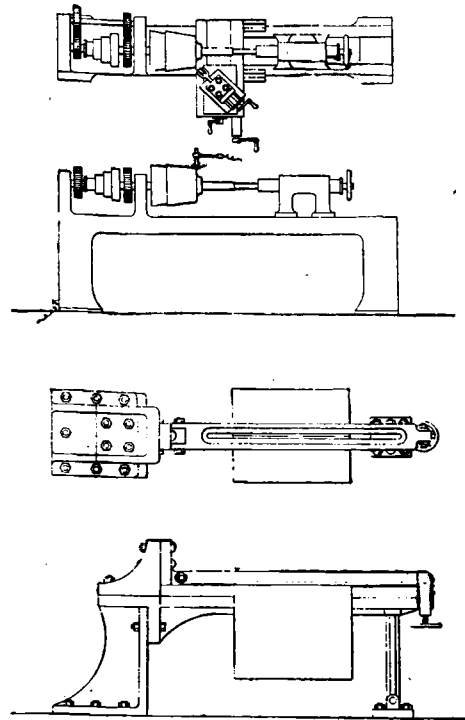


Фиг. 20.

Этотъ же приемъ применяется г. Бенардосомъ еще для намагничивания металлическаго стола или наковальни, на которой ведется отливка или сварка. Именно вокругъ наковальни дѣлается нѣсколько оборотовъ этого проводника. Она становится тогда электромагнитомъ и, по замѣчанію г. Бенардоса, налитый металлъ получается тогда плотнѣе.

Электрическая сварка употребляется главнымъ образомъ для приготовления желѣзныхъ бочекъ изъ листового желѣза, служащихъ для нефти, для вмѣщенія газовъ и т. д. При помощи сварки готовятся также желѣзные и мѣдные трубы, припаиваются къ нимъ фланцы и т. д. Для паянія бочекъ и другихъ сосудовъ устраиваются особые станки, позволяющіе производить эту работу быстро и удобно. На фиг. 21 изображенъ одинъ изъ такихъ станковъ, служащихъ для впаиванія дна въ сосуды. Въ этомъ же родѣ имѣются станки (фиг. 22) для свариванія цилиндровъ, трубъ, для паянія боковыхъ швовъ коническихъ сосудовъ, для сварки круглыхъ тѣлъ, колець цѣпей и т. д.

Съ одной изъ наиболѣе крупныхъ установокъ, готовящихъ главнымъ образомъ трубы по способу «Электрогесфестъ» читатели «Электричества» уже знакомы *). Это установка на за-



Фиг. 21 и 22.

водѣ фирмы Lloyd and Lloyd въ Бирмингамѣ. Этотъ заводъ готовитъ главнымъ образомъ стальные и желѣзные трубы и ихъ принадлежность. Кроме того, на заводѣ приготавливаются различнаго рода цистерны и резервуары, выдерживающіе давленіе отъ 700 до 750 фунтовъ на квадратный дюймъ.

Многочисленные опыты, произведенные на этомъ заводе на дѣло прочностью электрическихъ сварокъ и спаекъ, показали ихъ значительно преимущество надъ спайками и сварками, произведенными обыкновеннымъ ручнымъ способомъ.

Способъ «электрогесфестъ» получаетъ теперь все большее распространение, какъ можно судить изъ слѣдующаго списка заводовъ, примѣнившихъ его у себя:

Мастерскія Орловско-Витебской желѣзной дороги въ Рославль.

Мастерскія Владикавказской желѣзной дороги въ Ростовъ на Дону.

Мастерскія Козлово-Воронежско-Ростовской желѣзной дороги въ Воронежѣ.

Коломенскій Машиностроительный заводъ въ Коломнѣ.

Заводъ Лиллопъ, Рау и Левенштейнъ въ Вавшавѣ.

Вишновицкіе заводы въ Моравіи (Австрія).

*) См. «Электричество» № 2, 1892 г.

Шведскіе заводы Мюллеръ и К° въ Шведльмъ (Германія).

Заводы Creusot и мастерскія Chemin de fer du Nord (Франція).

Заводы Lloyd and Lloyd въ Бирмингэмъ (Англія).

По даннымъ Н. Н. Бенардоса эти заводы въ общей сложности употребляютъ болѣе 1000 паровыхъ силъ. Всѣ эти заводы работаютъ главнымъ образомъ угольными стержнями, что вполне удобно для исполняемыхъ ими работъ. Что же касается работъ съ металлическими стержнями, служащими въ то же время матеріалами для наплавления, то, какъ было уже сказано, образцовъ такихъ работъ нѣтъ въ весьма немногую. Да и едва ли употребленіе этихъ стержней въ способъ «электрогефестъ» извѣстна.

Работы, требующія употребленія металлическихъ стержней, гораздо удобнѣе производить по способу Славянова, уже вполне выработанному и испытанному. Не говоря уже объ удобствѣ автоматическаго плавильника, безъ помощи котораго едва ли можно прилить сколько-нибудь значительное количество металла, при работѣ по способу Славянова въ формѣ получается жидкая ванна, которую можно обрабатывать, какъ угодно, добавляя нужныя вещества, замедляя ея охлажденіе, обогащая графитомъ и т. д.

Присутствіе этой-то ванны намъ кажется однимъ изъ существенныхъ отличій способа Бенардоса отъ способа Славянова. У г. Бенардоса иногда не получается формъ съ жидкой ванной и вообще формованье не употребляется, если не считать угольныхъ полуцилиндровъ, которые примѣняются при спайкѣ вертикальныхъ его листовъ.

Присутствіе жидкой ванны особенно важно при работѣ съ стержнями изъ мѣдныхъ сплавовъ такъ какъ нѣкоторыя части этихъ сплавовъ (цинкъ, олово и т. д.) быстро выгораютъ и, чтобы поддержать составъ сплавовъ въ первоначальномъ состояніи, приходится добавлять этихъ веществъ въ ванну. Далѣе и поддерживать дугу рукой при употребленіи плавящихся стержней не легко, а впродолженіи сколько-нибудь продолжительнаго вре-

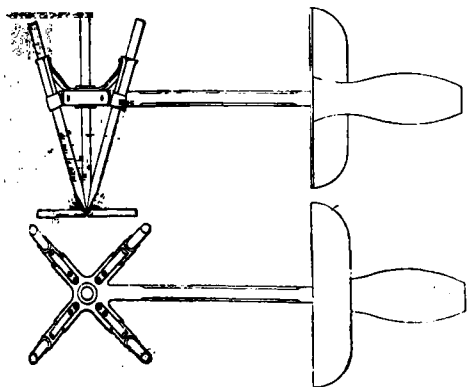
мени и едва ли возможно. Правда, чтобы избѣжать этого, г. Бенардосъ устраиваетъ иногда особаго рода приборы, гдѣ металлическій стержень помѣщается между четырьмя сходящимися углями (фиг. 23), между которыми образуется вольтова дуга. Въ этой дугѣ и плавится металлическій стержень. Но въ этомъ приборѣ стержень является уже не проводникомъ тока, а изолированъ отъ него. Кромѣ того, благодаря высокой температурѣ дуги между угольными электродами, металлъ можетъ быть легко пережженъ.

Вообще намъ кажется, что оба способа Славянова и Бенардоса имѣютъ каждый свои примѣненія. Насколько способъ Славянова непримѣнимъ для спаиванія и сварки, настолько же способъ Бенардоса трудно примѣнимъ для отливокъ и для работъ съ плавящимися стержнями. Конечно, рѣшительное сужденіе можно было бы произнести послѣ нѣкоторыхъ опытовъ, но, къ сожалѣнію, г. Бенардосъ на выставкѣ не демонстрировалъ своего способа и не представилъ образцовъ, соответствующихъ образцамъ, выставленнымъ Н. Г. Славяновымъ. Можно надѣяться однако, что труды экспертной комиссіи выяснятъ, насколько способъ Н. Н. Бенардоса пригоденъ для отливокъ и вообще работъ съ металлическими стержнями.

По способу «электрогефестъ» производится не только соединеніе металловъ, но и разъединеніе, на примѣръ разрѣзываніе листовъ или сверленіе отверстій. Для этой послѣдней цѣли употребляется особый приборъ, хотя конечно ту же операцію можно произвести и обыкновеннымъ паяльникомъ. Такое сверленіе отверстій и разрѣзываніе чугуновыхъ и стальныхъ плитъ примѣняется, между прочимъ, и на заводѣ Lloyd and Lloyd.

Мы уже говорили, что кромѣ способовъ Бенардоса и Славянова, существуетъ еще нѣсколько способовъ примѣнять электрической токъ для обработки металловъ, но мы не будемъ здѣсь распространяться о нихъ, во-первыхъ потому, что они не демонстрировались на IV Электрической Выставкѣ, а во-вторыхъ потому, что читатели «Электричества» знакомы съ большинствомъ изъ нихъ.

М. III.



Фиг. 23.

Усовершенствованія въ устройствѣ аккумуляторовъ, сдѣланныя въ 1891 году.

Необходимость имѣть хорошіе аккумуляторы для центральныхъ станцій, электрической тяги, для освѣщенія поѣздовъ и т. д. заставляетъ постоянно дѣлать попытки усовершенствовать аккумуляторы такъ, чтобы увеличить ихъ прочность, увеличить силу тока, которую можно употреблять для ихъ зарядовъ и при разрядѣ, увеличить ихъ емкость и наконецъ удешевить ихъ содержаніе. Не всѣ изъ этихъ попытки были удачны и многіе планы аккумуляторовъ, о которыхъ ихъ изобрѣтатели возвышали, что они дадутъ поразительные результаты, теперь совершенно забыты. Мы и не будемъ говорить о нихъ. Разница между аккумуляторами

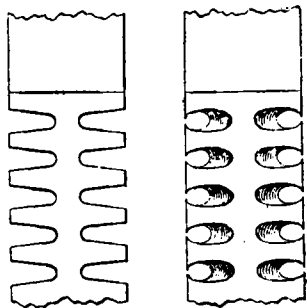
типа Планте и типа Фора, теперь дѣлается все меньше и меньше, хотя первые годятся лучше для быстрыхъ разрядовъ, такъ какъ въ нихъ дѣйствующіе слои на пластинкахъ тонки, вторые же годятся для медленныхъ разрядовъ, но за то ихъ отдача больше. Кромѣ свинцовыхъ аккумуляторовъ, усовершенствованію подверглись щелочные аккумуляторы съ окисью мѣди, которые начинаютъ получать практическое примѣненіе.

Аккумуляторы Тюдоръ. Въ аккумуляторахъ Тюдоръ электроды состоятъ изъ пластинокъ чистаго свинца въ которыхъ на боковой поверхности сдѣланы желобки (фиг. 24 и 25). Эти пластинки подвергаются такой же формировкѣ, какъ аккумуляторы Планте, которая продолжается полтора или два

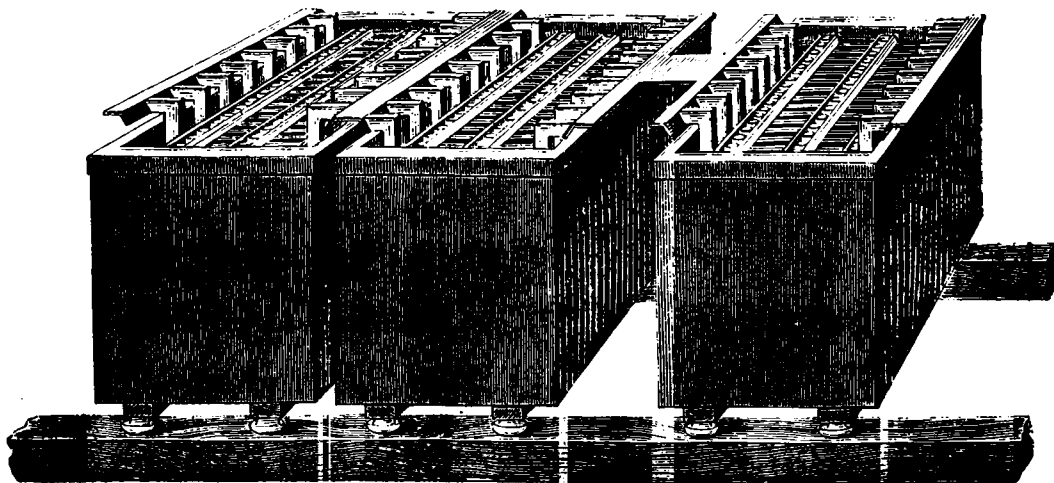
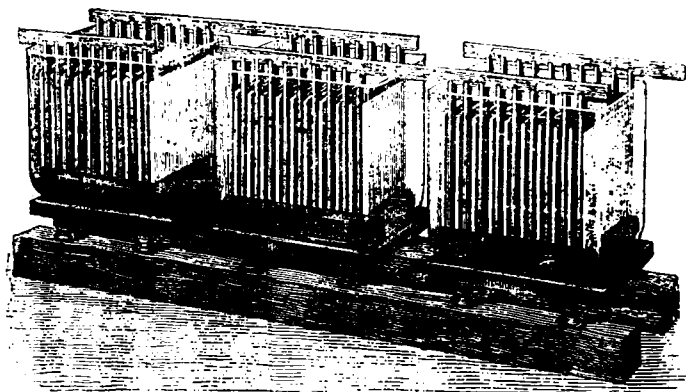
мѣсяца. Затѣмъ желоба наполняются сурикомъ и глетомъ и пластинки подвергаются прокаткѣ, цѣль которой нѣсколько закрыть отверстія желобовъ. Приготовленные такимъ образомъ пластинки, вновь подвергаются формированію. Свинцовыя пластины покрываютъ электролитически слоемъ перекиси для того, чтобы помѣшать дѣйствию на свинецъ соединеній сѣрной кислоты въ мѣстѣ его прикосновенія къ массѣ изъ глета или сурика и, кромѣ того, чтобы начать формирование Планте, которое затѣмъ и продолжается при каждомъ зарядѣ аккумуляторовъ; при этомъ емкость ихъ увеличивается, несмотря на то, что куски массы сурика и глета отпадаютъ. Черезъ годъ или полтора года постоянной работы, аккумуляторы Тюдоръ дѣйствуютъ уже исключительно, какъ аккумуляторы типа Планте.

Пока эти аккумуляторы еще новы, при зарядѣ ими слѣдуетъ заряжать въ шесть или семь разъ сильнѣе, чѣмъ того требуетъ ихъ нормальная емкость, кромѣ того всегда слѣдуетъ заряжать ихъ до тѣхъ поръ, пока разность потенциаловъ у ихъ зажимовъ не достигнетъ 2,6 вольта. Вообще полезно нѣсколько перезарядить эти аккумуляторы, такъ какъ при этомъ сложные окислы и сѣрнокислый свинецъ, образующійся на положительныхъ пластинахъ, переходить въ чистую перекись свинца.

Пластинки изолированы другъ отъ друга помощью стеклянныхъ трубочекъ, соединенныхъ между собою. Всѣ пластины припаяны къ особымъ соединительнымъ полосамъ, служащимъ одновременно и для соединенія двухъ соседнихъ аккумуляторовъ (фиг. 26 и 27). Сосудъ для этихъ аккумуляторовъ обыкновенно дѣлается изъ смоленнаго дерева, обитого толстымъ листовымъ свинцомъ.



Фиг. 24 и 25.



Фиг. 26 и 27.

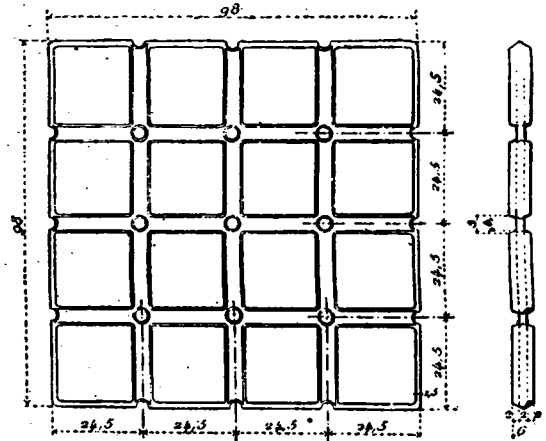
Аккумуляторы Тюдора приспособлены главным образом для употребления на центральных станциях, поэтому пожертвовано легкостью, чтобы только достичь прочности. Емкость этих аккумуляторов очень не велика: она равняется 4,8 или 3,5 ампер-часа на килограмм электродов, смотря потому, происходит ли разряд в продолжении шести часов или пяти с половиной. Но с другой стороны можно без вреда для них разряжать их очень быстро. Таким образом тип аккумулятора, у которого ввс электродов равняется 230 килограммам, дает 1080 ампер-часов, если его разряжать в продолжении девяти часов, 972 ам.-час при разряде в продолжении шести часов, 864 ам.-час—при четырех часах, 756 ам.-час. при 4 часах, 756 ам.-час. при 2,5 и 405 при 1 ам.-час.

Аккумуляторы Дюжардена. Пластины в этих аккумуляторах состоят из наложенных одна на другую, свинцовых, гофрированных полос шириною в 5—6 мм. и толщиной в 0,1 мм. Эти пластины, представляющие очень большую поверхность, покрываются электрохимическим путем работающими окислами, разлагая щелочной раствор азотнокислого свинца. Осажденные таким образом окислы свинца пристають очень плотно к поверхности пластин и защищают их от всякого вредного влияния. Нам пришлось разорвать аккумулятор, служивший два года и мы нашли, что свинцовые пластины сохранили вполне свою первоначальную упругость и ничуть не подверглись какому бы то ни было действию кислоты.

Чтобы лучше сохранять такие аккумуляторы нужно очень перезарядить их в первый раз и не бояться увеличивать плотность тока, чтобы нагреть жидкость и облегчить разложение сѣрнокислого свинца на положительных пластинках. Если зарядеие произведено как следует, то положительные пластины покрываются слоем совершенно чистой перекиси свинца, как это показали исследования Карно, сдѣланные в Горной школѣ в Парижѣ. Емкость этих аккумуляторов достигает 20 ампер-часов на килограмм пластин и 9 ампер-часов на килограмм общего вѣса аккумулятора. При заряджаніи употребляется обыкновенно ток в 1,5—2 ампера на килограмм электродов, но его можно усилить, причем уменьшится только отдача аккумуляторов. Плотность подкисленной воды в этих аккумуляторах довольно велика, она около 1,230. Сосуды дѣлаются из неподвергающагося действию кислот, сплав и снабжены пазами, чтобы недопустить прикосновения между пластинами. В аккумуляторах, предназначенных для перевозки, пластины кромѣ того отдѣлены друг от друга очень пористыми перегородками.

Аккумуляторы «Société pour le travail électrique des métaux». С целью увеличить емкость и прочность пластин в приготовлении этих аккумуляторов были сдѣланы многочисленные усовершенствования. Мы здѣсь в кратких чертах опишем теперешній способ приготовления пластин. Расплавляют вмѣстѣ смѣсь хлористаго свинца и хлористаго цинка и отливают из этого сплава квадратные пластины в 5 сант. шириной и 6 мм. толщиной. По срединѣ этих пластин продѣлывается отверстие и кромѣ того на их поверхности дѣлаются два желобка, лежащіе под прямым углом друг к другу (фиг. 28). Затѣм эти пластины располагаются слоями на желѣзных рѣшетках в больших деревянных бакахъ, оббитых внутри свинцомъ. Эти баки наполняются водой, подкисленной соляной кислотой. Пластины в этих бакахъ остаются около двухъ недѣль и въ это время хлористый цинкъ совершенно растворяется. За-

тѣм пластины помещаются в воздушную баню и быстро сушатся. Затѣм такіе квадратные пластины кладутся въ особыя формы и въ эти формы наливают расплавленный свинецъ, которымъ заливают все пространство между пластинками, желоба и отверстия, сдѣланные в пластинкахъ, образуя въ отверстияхъ какъ бы свинцовую заклепку. Квадратныя пластинки такимъ образомъ какъ бы раздѣляются на четыре маленькія пластинки, в 2 сант. в ширину и длину (фиг. 29). Приготовленные такимъ образомъ пластины моют, чистят и затѣмъ восстанавливаютъ свинецъ. Для этой цѣли ихъ помещаютъ между цинковыми пластинами въ большіе баки, наполненные водой, слегка подкисленной соляной кислотой. При этомъ большая часть хлористаго свинца воспа-



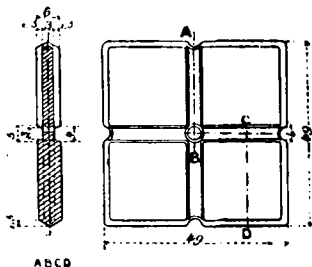
Фиг. 29.

новляется и кромѣ того растворяется еще нѣкоторое количество хлористаго цинка. Последніе слѣды хлористаго цинка удаляютъ многократнымъ промываніемъ в чистой и подкисленной сѣрной кислотой водѣ. Наконецъ пластины вынимаютъ изъ бака и моютъ в струѣ воды. Такимъ образомъ приготовляются отрицательныя пластины. Плотность дѣйствующаго слоя получается около 2,2. Положительныя пластины получаютъ окисленіемъ отрицательныхъ. Но раньше ихъ подвергаютъ действию водорода, т. е. употребляютъ ихъ в качествѣ катодовъ, чтобы восстановить ихъ. Анодами же служатъ окислы свинца, восстановленные раньше, которые такимъ образомъ окисляются. Когда послѣднія достаточно окислятся, ихъ вынимаютъ, на ихъ мѣсто ставятъ новыя и переменяютъ направление тока.

Мы приводимъ ниже нѣсколько цифровыхъ данныхъ, касающихся того типа аккумуляторовъ, которые употребляются для электрической тяги трамвая (Tramways Nord).

Размѣры платинъ в миллим	200×200×6 мм.
Средній вѣсъ пластины	1,6 кг.
Нормальная сила тока при зарядѣ и разрядѣ	1 амперъ на кил. пласт.
Полезная емкость на килограмм пластинъ	18,5 ам.-час.
Полезная емкость на килограмм дѣйствующихъ веществъ	30 » »
Отдача энергии для ватт-часовъ	0,75 » »
» » » амперъ-часъ	0,80 » »
Плотность жидкости в концѣ заряженія	1,285 » »
Плотность жидкости в концѣ разряженія	1,205 » »
Средняя разность потенциаловъ при заряженіи	2,28 вольтъ.
Средняя разность потенциаловъ при разряженіи	1,96 »

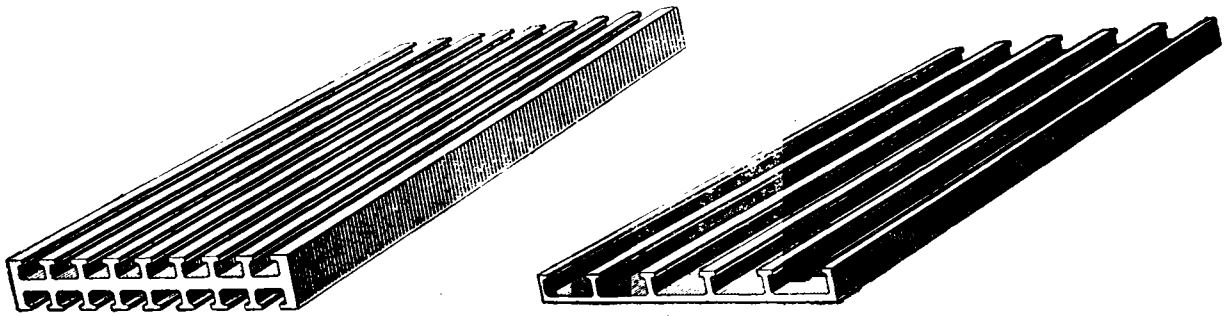
Эти цифровыя данныя получены изъ 28 исследований, произведенныхъ съ аккумуляторами в 11 пластинъ, предназначенными для тяги трамваевъ. Для типа, в которомъ пластины вѣсили 180 килограммовъ, емкость получилась в 21 ампер-часъ, отдачи же соответственно 0,76 и 0,87.



Фиг. 28.

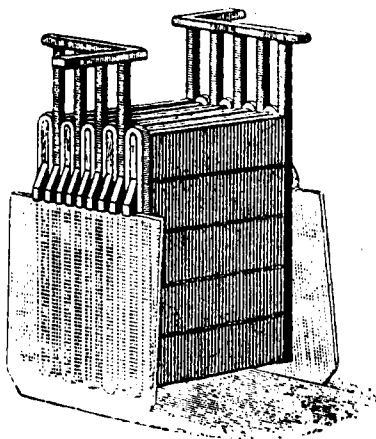
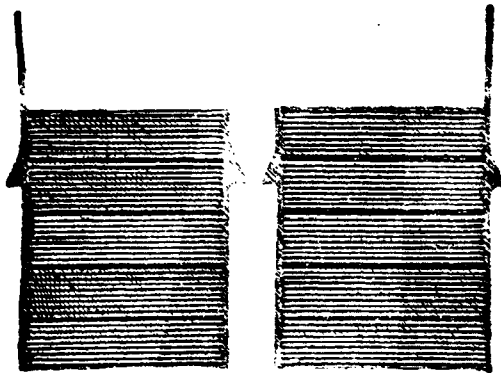
Аккумуляторы Хотинского. Этими аккумуляторам при- даются двѣ совершенно различныя формы. Существуетъ типъ горизонтальный и типъ вертикальный. Въ обоихъ слу- чаяхъ принципъ устройства тотъ же. Пластины состоятъ

изъ свинцоваго скелета (фиг. 30 и 31), наполненнаго дѣй- ствующей массой. Эти пластинки кладутся или горизон- тально или бокомъ одна около другой. Въ первомъ случаѣ онѣ отдѣляются одна отъ другой каучуковыми прокладками.



Фиг. 30 и 31.

Въ вертикальныхъ элементахъ нѣсколько пластинъ помѣ- щаются бокомъ одна надъ другой и соединяются свинцо- выми стержнями (фиг. 32 и 33), снабженными выступами. Всѣ выступы опираются на стекляныя пластины и такимъ образомъ поддерживаются на нѣкоторомъ разстояніи отъ дна сосуда.

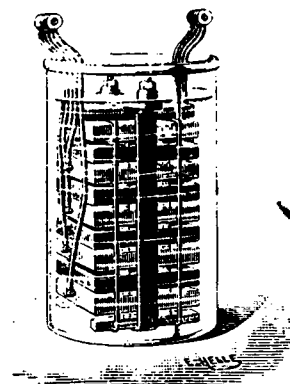


Фиг. 32 и 33.

Для освѣщенія поѣздовъ, въ каждый вагонъ помѣщаютъ батарею изъ 8 элементовъ въ 200 амперъ часовъ, которая вѣситъ 300 килограммовъ. Каждая батарея питаетъ четыре лампы въ 8 свѣчей и одну въ пять свѣчей. Эти лампы потребляютъ 112 ваттовъ (16 вольтъ и 7 амперъ). Такимъ образомъ батарея можетъ дѣйствовать непрерывно 30 ча- совъ, не требуя новаго заряженія.

Аккумуляторы Ф. Вердье. Особенность этихъ аккумуля- торовъ составляетъ пористость употребляемыхъ пластинъ. отчего плотность отрицательныхъ пластинъ равняется при- близительно только 3,5. Благодаря этой пористости дости- гается значительная емкость аккумуляторовъ, которая рав- няется отъ 20 до 30 амперъ-часовъ на килограммъ элект- родовъ. Чтобы получить такія пористыя пластины, смѣши- ваютъ хорошо просѣянный гѣтъ съ глицериномъ и изъ та- кой массы приготавливаютъ лепешки, въ 10 сант. въ длину и ширину. Въ лепешкахъ этихъ затѣмъ восстанавливаютъ сви- нецъ и затѣмъ ихъ подвергаютъ дѣйствію какого нибудь сѣрнокислога щелочнаго соединения (обыкновенно сѣрно- кислой магнезии), чтобы извлечь весь глицеринъ. Получае- мая такимъ образомъ губчатая масса накладывается на рѣшетки изъ обыкновеннаго свинца подвергается давленію и затѣмъ въ ней дѣлается рядъ отверстій. Положительныя пластины получаютъ окисленіемъ отрицательныхъ при по- мощи электролиза.

Каждый элементъ состоитъ изъ нѣсколькихъ пластинокъ, положенныхъ одна на другую и отдѣленныхъ другъ отъ друга пропитаннымъ парафиномъ холстомъ и прокладками изъ дерева или эбонита. Соединеніе дѣлаются при помощи сви- цовой проволоки, припаянной къ рамкѣ каждой рогатки и свинцовыхъ же гаекъ (фиг. 34).

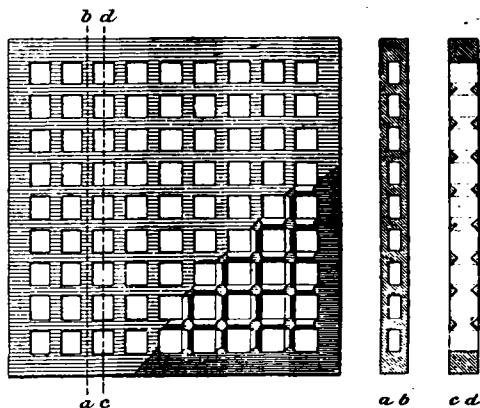


Фиг. 34.

Обыкновенные типы состоятъ не больше какъ изъ 11 пластинъ, въ 100 кв. сантиметровъ каждая. Они предназна- чаются главнымъ образомъ для небольшихъ установокъ по- стоянныхъ или переносныхъ, такъ какъ ихъ большая емкость позволяетъ заряжать ихъ не слишкомъ часто, напримѣръ разъ въ недѣлю.

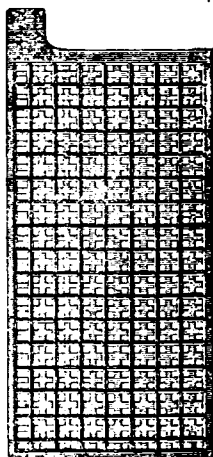
Аккумуляторъ Гагена. Чтобы прикрѣпить прочнѣе дѣй- ствующую массу, Гагенъ въ Калькѣ, близъ Кельна, упот- ребляетъ пластины, имѣющія нѣкоторое сходство съ пласти- нами Гадо, съ тою разницею, что обѣ стороны соединены

отделены друг от друга небольшими чугунными частями, отлитыми вмѣстѣ съ пластинами. Такимъ образомъ рѣшетка обладаетъ значительной механическою прочностью. Дѣйствующая масса состоитъ изъ однороднаго, плотнаго вещества, удерживаемаго на пластинахъ очень хорошо (фиг. 35). Такъ какъ отливка требуетъ песочной формы, то приготовленіе рѣшетки стоитъ дорого и требуетъ значительнаго времени. Отношеніе вѣса рѣшетки къ вѣсу дѣйствующей массы равняется 1 въ аккумуляторахъ, предназначенныхъ для постоянныхъ установокъ и $\frac{2}{3}$ для переносныхъ.



Фиг. 35.

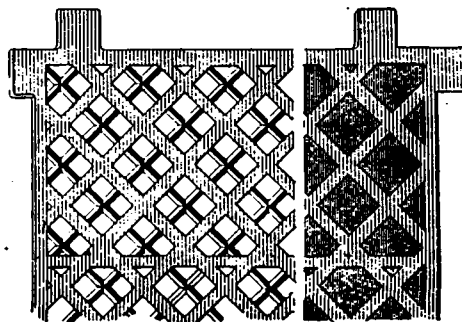
Рѣшетка Селлона. На фиг. 36 представлена одна изъ рѣшетокъ, на которую накладывается дѣйствующая масса, изобрѣтенная Селлономъ и весьма распространенная въ Англии. Она состоитъ изъ двухъ обыкновенныхъ рѣшетокъ, которые помѣщены другъ противъ друга такъ, чтобы скрещеніе полосъ въ одной, приходилось бы противъ центра отверстія въ другой. При этомъ дѣйствующая масса, помѣщаемая на такіа рѣшетки, удерживается гораздо лучше, чѣмъ при употребленіи обыкновенныхъ рѣшетокъ. Такія двойныя рѣшетки получаютъ очень легко, отливая ихъ въ стальныхъ формахъ.



Фиг. 36.

Аккумуляторы Корренса. Пластины аккумуляторовъ Корренса, въ Берлинѣ, имѣютъ нѣчто общее какъ съ пластинами Селла, такъ и съ пластинами Селлона. Съ пластинами Селла общее то, что дѣйствующая масса помѣщается между рѣшетками, снабженными квадратными отверстиями, пластинами же Селлона то, что рѣшетки помѣщены такъ, чтобы скрещеніе полосъ въ одной приходилось бы противъ центра отверстій въ другой (фиг. 37). Рѣшетки Корренса имѣютъ однако то преимущество, что ихъ можно отливать въ стальныхъ формахъ. Въ первомъ типѣ этихъ аккумуляторовъ

патентованныхъ въ 1899 году, пластины приготовлялись однако, подобно пластинамъ Гадо, изъ двухъ половинныхъ пластинъ, только сдвинутыхъ, какъ было сказано раньше.



Фиг. 37.

Рѣшетки эти наполняются дѣйствующей массой, приготовляемой особеннымъ образомъ. Окислы свинца смѣшиваются съ кремнекислымъ натріемъ и щелочъ нейтрализуется какою нибудь кислотой или аміачной солью. Твердость массы увеличивается прибавленіемъ небольшого количества какою нибудь нерастворимой окиси, напримѣръ магнезій, извести, квасцовъ. Для увеличенія проводимости массы прибавляютъ также какаго нибудь металла въ порошокъ, который отъ дѣйствія кислоты и заряжающаго тока превращается въ окисъ. Изслѣдованія, произведенныя въ Іюль др-омъ Геймомъ, проф. Кольраушемъ, проф. Пейкертомъ и др-омъ Воллеромъ, показали, что емкость аккумулятора типа НС, состоящаго изъ 43 пластинъ съ поверхностью въ 300 кв. дециметровъ, равняется 925 амперъ-часовъ, при нормальномъ заряденіи и разряденіи въ 155 амперъ. Эта емкость уменьшается до 97%, своей первоначальной величины при токѣ заряжающемъ и при разрядѣ въ 1,3 разъ больше нормальной, и до 85% при токѣ въ два раза больше нормальнаго. Средняя отдача равнялась 93%, для амперъ-часовъ и 91,5 для ваттъ часовъ. Разность потенциаловъ никогда не понижалась ниже 1,83 вольта.

Аккумуляторы «Société Suisse pour la construction des accumulateurs électriques». Эти аккумуляторы, устраиваемые Бланомъ и К° въ Marly-le-Grand, отличаются тѣмъ, что въ положительныхъ пластинахъ сдѣланы отверстія, съ цѣлью позволить дѣйствующей массѣ свободно расширяться. Оказывается, что при этомъ увеличивается прочность пластинъ. Отрицательныя пластины принадлежатъ къ обыкновенному типу Форъ-Селлонъ-Фолькмаръ. Эти аккумуляторы примѣняются въ большомъ количествѣ въ Швейцаріи для освѣщенія поѣздовъ. Фиг. 38 представляетъ батарею типа, принятаго для освѣщенія поѣздовъ между Юрой и Симплонномъ. Въ настоящее время употребляются болѣе 350 батарей этого типа.

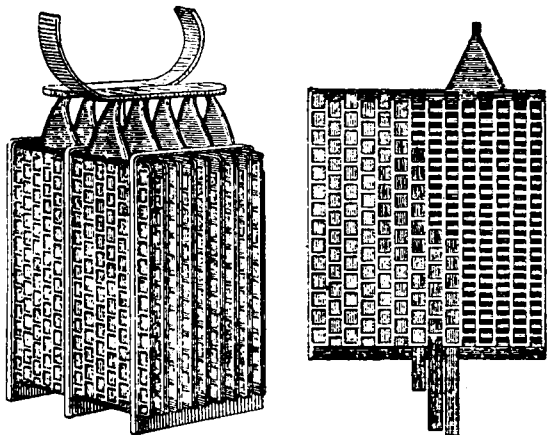


Фиг. 38.

Каждая батарея состоитъ изъ 9 аккумуляторовъ, которые даютъ при нормальной работѣ 15 амперовъ и емкость которыхъ равна 120 амперъ-часамъ. Вѣсъ подобной батареи равенъ 105 килограммамъ.

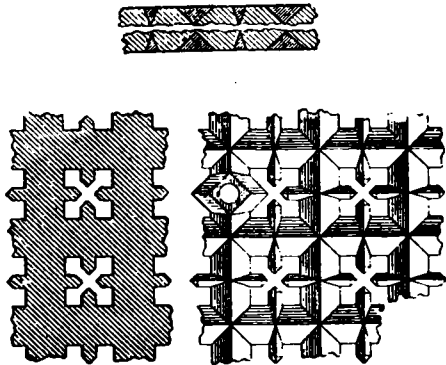
Аккумуляторы Брадбюри и Стона. Въ этихъ аккумуляторахъ дѣйствующая масса спрессована подъ гидравличе-

скимъ прессомъ въ формѣ полосъ, которыя помѣщаются между двумя рѣшетками, отлитыми изъ чугуна и снабженными выступами (фиг. 39 и 40). Эти рѣшетки предварительно подвергаются формированію по способу Плате для того, чтобы заставить дѣйствующую массу лучше пристать. Въ аккумуляторахъ типа, изслѣдованнаго Пейкомъ въ Цельснванскомъ университетѣ, вѣсъ дѣйствующей массы равнялся 3800 вѣса всѣхъ пластинъ, а дѣйствующая поверхность равнялась 3000 общей поверхности пластины. Крайняя прочность рѣшетокъ позволяетъ употреблять при разрядѣ очень сильные токи, не портя пластинъ.



Фиг. 39 и 40.

Аккумуляторы Робертса. Пластины (фиг. 41) имѣютъ довольно сложную форму, цѣль которой лучше удержать дѣйствующую массу, но опыты съ этими аккумуляторами дались настолько мало, что пока насчетъ ихъ качества нельзя сказать ничего опредѣленнаго.



Фиг. 41.

Щелочные аккумуляторы. Аккумуляторы съ окисью мѣди и съ щелочными соединениями цинка теперь все рѣже употребляются во Франціи. Наоборотъ въ Америкѣ они усовершенствованы Вадделемъ и Энтцомъ и начинаютъ получать примѣненіе для тяги трамвая.

Самый главный недостатокъ, которымъ обладали такіе аккумуляторы, былъ тотъ, что они быстро разряжались, не будучи замкнутыми и, что, кромѣ того ихъ внутреннее сопротивление значительно увеличивалось, благодаря уменьшенію съ теченіемъ времени мѣдной пластины. Этотъ послѣдній недостатокъ теперь устраняютъ тѣмъ, что дѣлаютъ мѣдный электродъ гораздо болѣе пористымъ и такимъ образомъ мѣшаютъ вредному дѣйствию окисленія, давая болѣе легкій доступъ восстанавливающему элементу.

Разряженіе въ незамкнутой цѣпи происходило отъ при-

сутствія оболочекъ изъ пергаментной бумаги, которая мало по малу становилась проводникомъ. Въ баттарей Вадделя и Энтца мѣдный электродъ состоитъ изъ массивной мѣдной пластины, покрытой очень пористымъ слоемъ мѣди и окруженной оболочкой изъ ткани. Другой электродъ, на которомъ отлагается цинкъ сдѣланъ изъ желѣза. Жидкостью служитъ *zincate de potasse*. Сосуды сдѣланы изъ листового желѣза и соединены съ отрицательными электродами. Емкость такихъ аккумуляторовъ около 30 ваттъ-часовъ на килограммъ общаго вѣса.

Аккумуляторы Атласъ. Въ устройствѣ аккумуляторовъ Атласъ, особенно приготовляемыхъ Бр. Беллами въ Туринѣ, были сдѣланы нѣкоторыя улучшения. Шестиугольные пластины изъ дѣйствующей массы, дѣлаются менѣе толстыми и въ нихъ дѣлаютъ отверстія меньшаго диаметра, но въ большемъ числѣ. Только въ центрѣ пластины дѣлаютъ большое отверстіе. Свинцовыя пластинки, между которыми прокладываются двѣ пластины изъ дѣйствующаго вещества, для которыхъ онѣ служатъ коллекторомъ, теперь не привинчиваются къ свинцовымъ стержнямъ, а припаиваются. Всѣ пластины связываются вмѣстѣ двумя очень массивными пластинами изъ сплава свинца съ сурьмой, которыя находятся вверху и внизу столбика пластинокъ и которыя соединяются болтомъ, проходящимъ черезъ центральныя отверстія пластинокъ.

Аккумуляторы Незеро съ свинцовой амальгамой. Чтобы сдѣлать дѣйствующую массу насколько возможно болѣе пористой, Незеро употребляетъ свинцовую амальгаму, изъ которой онъ затѣмъ извлекаетъ ртуть. Для этой цѣли расплавляется свинцовая амальгама, содержащая 2 части свинца, на одну часть ртути, и ей даютъ кристаллизоваться. Получаемая масса затѣмъ измельчается въ порошокъ и припрессовывается къ свинцовымъ рѣшеткамъ. Получаемымъ пластинкамъ придаютъ требуемую твердость, погружая ихъ нѣсколько разъ въ разведенную сѣрную кислоту и затѣмъ выставляя на воздухъ. Затѣмъ электроды подвергаются формированію. Получаемая такимъ образомъ масса очень пориста и обладаетъ емкостью въ 25 амперъ-часовъ на килограммъ. Приготовленіе такихъ пластинъ настолько дорого, что эти аккумуляторы едва-ли могутъ имѣть практическія примѣненія.

Теорія аккумуляторовъ. Химической теоріей аккумулятора занимались Робертсонъ и д-ръ Армстронгъ *). Въ прошломъ году Робертсонъ, изучивъ безъ большаго успѣха состояніе дѣйствующей массы при разныхъ степеняхъ заряженія и разряженія обратилъ свое вниманіе на состояніе жидкости. Уже въ 1878 г. Бертело показалъ, что кислота H_2SO_4 есть первый продуктъ электролиза сѣрной кислоты и что перекись водорода образовывается вслѣдствіе дѣйствія этой кислоты на разведенную сѣрную. Количество вещества, получаемыхъ при электролизѣ, зависитъ отъ плотности жидкости; при плотности въ 1,200 перекиси водорода вовсе не появляется. Его образованію способствуетъ большая плотность тока и электро-отрицательные электроды. Кислота H_2SO_4 очень не прочна и сейчасъ же послѣ прекращенія тока разлагается на перекись водорода; она производитъ тѣ же реакціи, что и перекись водорода, только не дѣйствуетъ на перекись свинца. Итакъ во время заряженія на пластинкѣ съ перекисью свинца образуется кислота H_2SO_4 , которая разлагается на перекись водорода и электродвижущая сила увеличивается. Послѣ прекращенія тока, перекись водорода распространяется въ массѣ жидкости, достигаетъ отрицательнаго электрода и понижаетъ электродвижущую силу. Во время разряженія, перекись водорода образуется на поверхности электрода изъ пористаго свинца и понижаетъ электродвижущую силу. Робертсонъ подтвердилъ свои заключенія опытомъ, раздѣляя электроды пористой перегородкой; при наливаніи нѣсколькихъ капель воды, насыщеннѣйшей водородомъ на отрицательный электродъ, электродвижущая сила быстро уменьшалась, достигала нуля и измѣняла направленіе.

Ж. Ру.

*) Сообщение въ Society of Arts 2 дек. 1891 г.

Определение полезного действия динамомашинъ.

Мощность, доставляемую динамомашинной, можно измерять с очень большой точностью. Обыкновенные промышленные амперметры и вольтметры хороших конструкторовъ бываютъ точны до нѣсколькихъ сотыхъ, а въ нѣкоторыхъ случаяхъ и до доли сотыхъ. Во всѣхъ случаяхъ легко повѣрять эти приборы съ такой точностью, чтобы ошибка не превышала 1,0%, такъ что наибольшая ошибка, возможная при опредѣленіи мощности, будетъ 0,01, а средняя вѣроятная ошибка — 0,001. Итакъ между этими предѣлами намъ можно опредѣлять электрическую мощность какой угодно машины и, если бы мы могли находить съ такой же большой точностью механическую мощность, доставляемую машинѣ, то легко было бы опредѣлять полезное дѣйствие, т. е. отношение этихъ двухъ мощностей. Но къ несчастью опредѣленіе механической мощности не удобно и дѣлается совершенно затруднительнымъ, когда мощность не можетъ поглощаться, а должна передаваться черезъ измѣрительный приборъ. Поэтому электротехники занимались приисканіемъ способа, который далъ бы имъ возможность опредѣлять полезное дѣйствие безъ механическаго измѣренія мощности.

Кардью первый придумалъ способъ этого рода, предназначенный имъ для динамомашинъ, которая доставлялись въ военное вѣдомство. Для производства изслѣдованія пришлось брать три машины, лучше всего различныхъ мощностей. Самая большая машина доставляла токъ машинѣ средней величины, а послѣдняя приводила въ дѣйствие ремнемъ или непосредственно машину малыхъ размѣровъ. Размѣры этихъ машинъ должны быть различныя, чтобы онѣ могли дѣйствовать при нормальныхъ нагрузкахъ. Пусть A , B и C — три эти машины; если нормальная мощность B — 50 киловаттъ, то эта динамомашинна будетъ дѣйствовать, какъ двигатель, при полной нагрузкѣ, когда ей будутъ передавать электрически 50 киловаттъ.

Механическая мощность, какую она будетъ доставлять C , будетъ меньше 50 киловаттъ. Допустимъ, что на валѣ B можно располагать мощностью въ 42 киловатта, которые и передаемъ прямо C ; въ послѣдней динамомашинѣ будетъ исходить новая потеря и она доставитъ, напримѣръ, только 35 электрическихъ киловаттъ. Итакъ всѣ три машины будутъ дѣйствовать при полной нагрузкѣ, если онѣ регулированы соответственно для 50, 42 и 35 киловаттъ. Если бы B и C были одной и той же величины, то испытаніе все-таки было бы возможно, но C была бы слегка перегружена, а B немного ниже своей нормальной нагрузки. Точность опредѣленія не измѣнилась бы при этомъ замѣтно, потому что полезное дѣйствие машины бываетъ почти постоянно при нагрузкахъ, близкихъ къ нормальной. Нѣтъ надобности измѣрять мощность, доставляемую машинѣ A , — мы можемъ измѣрять только электрическую мощность, доставляемую для B и собираемую у C . Отношеніе между полученными двумя числами представитъ произведеніе полезныхъ дѣйствій B и C , а корень квадратный изъ этого отношенія будетъ намъ полезное дѣйствие той и другой машины.

Другой способъ измѣренія полезнаго дѣйствія былъ сконструированъ нѣсколько лѣтъ тому назадъ д-ромъ Гопкинсономъ и примѣняется въ мастерскихъ Матера и Платта въ Манчестерѣ. Усовершенствованіе заключается въ томъ, что машинѣ B доставляется не вся мощность, какая требуется и нецѣ, а только мощность, теряющаяся въ B и C , причемъ всѣ токы, доставляемые машиной C , заставляя B вращаться, какъ двигатель. При методѣ Гопкинсона двѣ машины бываютъ соединены механически, преимущественно одна съ другой. На соединенныхъ осяхъ одна шпилья, на который дѣйствуетъ ремень, передающій всю мощность. Въ устройствѣ, примѣняемомъ въ Манчестерѣ, ремень проходитъ черезъ передаточный динамометръ Гейнера-Альтенка, который измѣряетъ мощность, подающую для вращенія системы.

Этотъ способъ, конечно, точнѣе непосредственнаго способа, гдѣ измѣряется механически вся мощность, потому что ошибка въ показаніи динамометра вліяетъ только на передаваемую мощность, но все-таки остается еще ошибка. Предполагая, напримѣръ, что полезное дѣйствие двухъ ма-

шинъ въ совокупности будетъ 80%. Въ этомъ случаѣ 20% мощности машины должны доставляться ремнемъ и измѣряться динамометромъ. При этомъ способѣ измѣренія очень легко сдѣлать ошибку въ 10%, и въ разсматриваемомъ случаѣ наблюдаемое число будетъ 18 или 22%, а въ окончательномъ результатѣ получится ошибка въ 1%. Кроме неудобствъ, какія представляетъ установка динамометра, можно еще указать, что испытаніе производится такимъ образомъ съ приборами двухъ совершенно различныхъ родовъ, которые не сравнимы непосредственно между собой, и поэтому невозможно уравнивать взаимно ошибки въ ихъ градуированіи.

Способъ Кардью представляетъ преимущество въ этомъ отношеніи; здѣсь мы беремъ для опредѣленія получаемой мощности не только приборы одного и того же рода, но можемъ даже при помощи надлежащаго расположенія коммутаторовъ пользоваться одними и тѣми же приборами для обоихъ дѣйствій.

Неудобство способа Кардью заключается въ томъ, что при немъ приходится брать двигатель и динамомашину сильнѣе той, которую желаютъ испытывать; а это не всегда имѣется подъ руками. Во всякомъ случаѣ можно видоизмѣнить первоначальный способъ такимъ образомъ, чтобы для изслѣдованія большихъ динамомашинъ достаточно было сравнительно слабого двигателя и динамомашинны.

Возьмемъ опять предыдущія обозначенія. Если вмѣсто питанія лампъ накаливанія или реостатовъ машина C будетъ доставлять свой токъ въ B , то машинѣ A придется доставлять только разницу между мощностями, поглощаемой въ B и доставляемой отъ C .

Въ самомъ дѣлѣ у насъ получается электрическое устройство по механическому способу Гопкинсона, а такъ какъ по этому способу для вращенія двухъ соединенныхъ машинъ при полной нагрузкѣ достаточно слабого ремня, то совершенно также въ нашемъ случаѣ достаточно маленькой динамомашинны A , чтобы заставить работать при полной нагрузкѣ пару большихъ машинъ B и C .

Соединенія, между тремя машинами можно устраивать двумя различными способами. Можно расположить всѣ машины последовательно, а въ этомъ случаѣ A должна быть машиной слабого напряжения и большого тока, т. е. такого же, для какаго построены большія машины B и C . или можнъ соединять три машины параллельно и тогда у маленькой машины A должно быть такое же напряженіе, какъ и у испытываемыхъ машинъ, хотя токъ она будетъ доставлять гораздо слабѣе. Теоретически имѣютъ значеніе оба способа, но на практикѣ, какъ покажемъ ниже, будетъ вообще выгоднѣе пользоваться параллельнымъ соединеніемъ.

Прежде, чѣмъ перейти къ подробному описанію каждаго способа, полезно будетъ заняться однимъ естественно являющимся вопросомъ, а именно: зачѣмъ беремъ мы для измѣренія три машины, если намъ нужно знать полезное дѣйствие только одной изъ нихъ, и нельзя ли опредѣлять настолько же точно полезное дѣйствие, заставивъ вращаться одну эту машину, какъ двигатель, порожнемъ и измѣряя расходующую на это мощность? Въ самомъ дѣлѣ это соответствуетъ действительной практикѣ въ случаѣ паровыхъ машинъ, когда снимаютъ диаграммы хода порожнемъ или въ работѣ. Такимъ образомъ опредѣляется индикаторная мощность для хода безъ нагрузки и можно вычислить приблизительно мощность на валѣ, вычитая первую изъ полной индикаторной мощности.

Почему не поступать бы намъ подобнымъ же образомъ съ динамомашинами? Возьмемъ, напримѣръ, машину съ номинальной мощностью въ 100 киловаттъ. Оставимъ на время въ сторонѣ мощность, расходующую на намагничиваніе, которую легко можно измѣрить во время дѣйствія; намъ нужно опредѣлить полезное дѣйствие якоря, дѣйствующаго, какъ трансформаторъ механической энергіи въ электрическую. Будемъ дѣйствовать машиной, какъ двигателемъ и урегулируемъ поле такимъ образомъ, чтобы получить нормальную скорость. Тогда по показаніямъ амперметра и вольтметра легко вычислить мощность, доставляемую якорю. Положимъ, что это составляетъ 8 киловаттъ. Разсуждая также, какъ и для паровой машины, мы заключаемъ, что, за исключеніемъ потери на сопритивленіе якоря, оси слѣдуетъ доставить механически $100 + 8 = 108$ киловаттъ, чтобы можно было брать на щеткахъ 100 киловаттъ. Кроме

того, если найдем, что намагничивание берет 3 килоатта и другие 2 теряются в якоре, то найдем, что полное полезное действие этой машины будет $\frac{100}{108 + 3 + 2} = 88,5\%$.

Это вычисление не вѣрно настолько, насколько нам нельзя допустить, что потеря мощности одинакова при всяких нагрузках, за исключением потери от внутреннего сопротивления, другими словами, что наши 8 килоаттов составляют постоянный прибавочный член для всяких нагрузок. Как теория, так и практика показывают, что это не так, но что потеря увеличивается съ нагрузкой. Причины этого возрастания очень просты.

Разсмотрим причины этих потерь. Во-первых у нас есть механическое трение и сопротивление воздуха, во-вторых магнитныя трения или гистерезис и наконец токи Фуко. Сопротивление воздуха не важно и не зависит от нагрузки; хотя механическое трение и увеличивается обратно съ нагрузкой, но настолько незначительно, что его изменения не вліяютъ на полезное действие. Что касается до гистерезиса, то здѣсь бываетъ иначе. Вообще онъ причиняетъ важную потерю и надо думать, что эта потеря увеличивается съ нагрузкой не только вслѣдствіе возрастания силы поля, но также и вслѣдствіе его сдвигения. Эти двѣ причины дѣйствуютъ также на токи Фуко, такъ что можно допустить, что они также увеличиваются съ нагрузкой. Эти токи развиваются въ сердечникѣ или въ полюсахъ якоря только тамъ, гдѣ сила поля измѣняется, т. е. около оконечностей полярныхъ придатковъ.

Когда машина не нагружена, у поля бываетъ одна и таже сила по всей поверхности полюсовыхъ придатковъ, но когда чрезъ якорь проходитъ сильный токъ, то реакція якоря искажаетъ поле. Оно ослабляется подъ передней оконечностью и усиливается подъ задней по направленію движения, такъ что каждая полоса проходитъ чрезъ поле перемѣнной силы. Токи Фуко будутъ уменьшать силу на одной сторонѣ якоря и увеличивать на другой, а такъ какъ потеря мощности отъ этихъ токовъ почти пропорціональна квадрату силы поля, то выигрышь не вознаграждаетъ потери и можно заключить, что потеря мощности, происходящая отъ токовъ Фуко, увеличивается съ нагрузкой.

Изложенное сейчасъ нами относится какъ къ барабанобразнымъ, такъ и къ кольцеобразнымъ якорямъ, но въ послѣднихъ существуетъ еще другая причина потери, а именно внутреннія проволоки. Проходящій тамъ токъ производитъ поле, линіи силы котораго болѣе или менѣе параллельны диаметру коллектора. Это поле неподвижно въ пространствѣ и потому его линіи постоянно переѣзжаются валомъ, втулкой и другими металлическими частями якоря. Чѣмъ сильнѣе токъ въ якорѣ, тѣмъ энергичнѣе поле и тѣмъ значительнѣе токи Фуко, развивающіеся въ этихъ металлическихъ частяхъ. Итакъ теряемая такимъ образомъ мощность должна увеличиваться съ нагрузкой.

Эти теоретическія соображенія вполне подтверждаются на опытахъ, но для выполнения такихъ опытовъ естественно необходимо опредѣлить различныя потери отдѣльно. Есть много способовъ для производства этихъ опредѣленій. По одному изъ нихъ индукторы машины намагничиваются отдѣльно различными электровозбудительными силами. Тогда машина будетъ вращаться съ измѣняющеюся скоростью. Если нанести скорости на ось абсциссъ, а токи на ось ординатъ, то находимъ, что всѣ точки находятся на одной прямой, продолженіе которой переѣзжаетъ ось ординатъ въ точку, показывающей намъ токъ, необходимый для преодоленія трения машины. Назовемъ чрезъ I_0 токъ, соответствующій скорости O . Пусть будутъ I и E — токъ и электровозбудительная сила при нормальной скорости n ; тогда полная мощность, теряющаяся на приведеніе во вращеніе не нагруженной машины, будетъ $P = IE$ и состоитъ изъ двухъ частей: 1) изъ мощности, теряемой на трение и гистерезисъ и выражающейся такъ:

$$P_h = P \frac{J_0}{J}$$

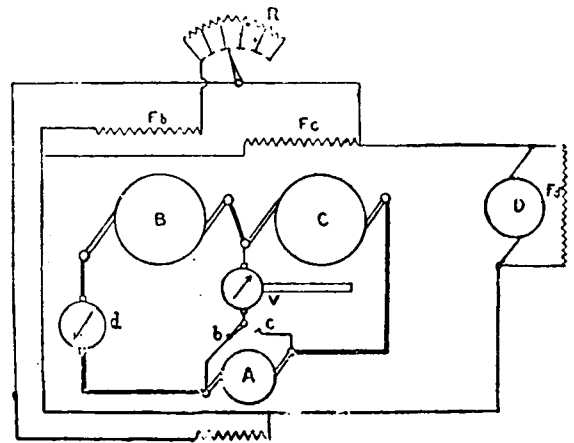
и 2) изъ мощности, теряемой на токи Фуко:

$$P_f = P \frac{J - J_0}{J}$$

Мы естественно пренебрегаемъ мощностью, теряемой на сопротивление якоря, такъ какъ она бываетъ незначительна при нулевой нагрузкѣ.

Теперь вообразимъ двѣ машины одного и того же типа, соединенныя механически и электрически такимъ образомъ, что одна дѣйствуетъ, какъ генераторъ, а другая, какъ приемникъ. Будемъ доставлять токъ для поддержанія системы во вращеніи и урегулируемъ электровозбудительную силу такъ, чтобы получать различныя скорости. Изъ наблюдаемыхъ величинъ скорости, тока въ якорѣ, полного тока и электровозбудительной силы можно вывести мощность, теряемую на токи Фуко и гистерезисъ. Здѣсь нѣтъ надобности останавливаться на теоріи этихъ изслѣдованій; достаточно сказать, что полученная такимъ образомъ величина для P_f бываетъ всегда больше P_f , опредѣленной при нулевой нагрузкѣ, и обыкновенно тоже самое бываетъ для величины P_h .

Итакъ опытъ даетъ отвѣтъ на предложенный нами вопросъ. Опредѣленіе полезнаго дѣйствія не слѣдуетъ дѣлать по обыкновенному способу. Мы всегда будемъ получать слишкомъ большія числа и, если желаемъ дѣйствовать съ точностью, то должны испытывать двѣ машины вмѣстѣ или, если есть въ распоряженіи только одна, то намъ слѣдуетъ знать изъ предварительныхъ опытовъ степень возрастанія потери съ нагрузкой.



Фиг. 42.

Фиг. 42 представляетъ расположеніе для изслѣдованія полезнаго дѣйствія въ томъ случаѣ, когда машины располагаютъ послѣдовательно. B и C — якоря машинъ, которые надо изслѣдовать, а A — якорь машины, доставляющей токъ. Индукторы всѣхъ трехъ машинъ намагничиваются отдѣльно машиной D и представлены катушками F_a , F_b , F_c и F_d . Въ этихъ цѣпяхъ расположены амперметры и вольтметры, но для простоты эти приборы не представлены на схемѣ. Въ намагничивающую цѣпь динамомашинъ B введенъ рѣстатъ R и токъ проходящій чрезъ машины B и C , измѣряется амперметромъ a . Вольтметръ V установленъ такимъ образомъ, что, замыкая контактъ въ b или c , можно наблюдать разность потенциаловъ на щеткахъ у B или C .

Такъ какъ B и C соединены механически, то онѣ вращаются съ одной и той же скоростью и потому напряженіе у B бываетъ ниже, чѣмъ у C , причѣмъ разница между ними равна разности потенциаловъ машины A . Машина C работаетъ, какъ двигатель, B — какъ генераторъ. Если назвать чрезъ e_c и e_b соответствующія разности потенциаловъ, а чрезъ J токъ, то получимъ слѣдующія соотношенія:

Мощность, доставляемая отъ $A = J(e_c - e_b)$.

» » » къ $C = J e_c$

» » » возвращаемая отъ $B = J e_b$

Здѣсь мы пренебрегаемъ сопротивленіемъ проводовъ, составляющихъ часть установки, потому что его можно с

зат настолько незначительным, насколько это необходимо. По отношению мощности, возвращаемой от B , к мощности, доставляемой для C , представляет очевидно полезное действие двух якорей, рассматриваемых, как одно целое, а так как ток один и тот же, то мы находим, что полезное действие доставляется просто отношением двух напряжений. Тогда полезное действие того и другого якоря будет квадратный корень из этого отношения, т. е.

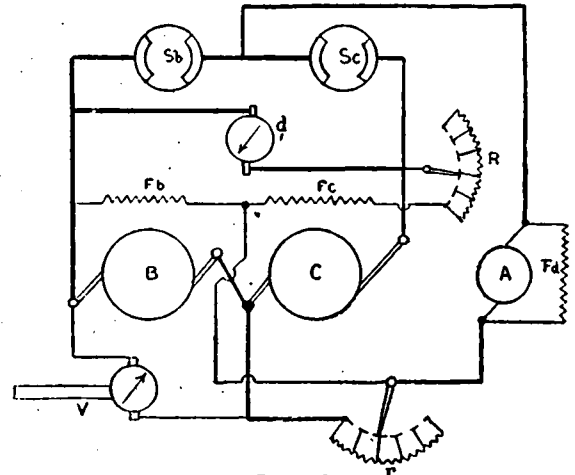
$$\eta = \sqrt{\frac{e_b}{e_c}}$$

Итак для получения полезного действия надо только регулировать реостат R и мощность, доставляемую динамомашин A таким образом, чтобы амперметр a показывал нам нормальную силу тока и чтобы скорость машин B и C была также нормальной. Тогда наблюдаем два напряжения, ставя вольтметр V на b и c ; отношение их двух показаний представить квадрат полезного действия. Нам надо устроить так, чтобы амперметр показывал один и тот же ток, пока мы наблюдаем вольты. Нет надобности, чтобы вольтметр показывал точно вольты, но необходимо, чтобы у него была одна и та же относительная погрешность в той части его шкалы, которая заключена между пределами измеряемых нами отсчетов. Если, например, отсчеты ошибочны на 5% при 100 вольт, то необходимо, чтобы та же ошибка была при 90 и 110 вольт. Этих предельно достаточно на практике, потому что наши современные машины дают полезное действие якоря выше 90% и между столь узкими пределами промышленный вольтметр может оказывать услуги. Кроме того небольшая ошибка в отсчете не влияет сильно на результат, потому что нам надо определять квадратный корень из отношения этих отсчетов. Положим, например, найдено отношение 0,88, с ошибкой в 2,4% в меньшем отсчете. Тогда истинное отношение было бы 0,86. Квадратный корень из 0,88 равен 0,938, а из 0,86 — 0,927. Итак при вычислении полезного действия у нас была бы ошибка в 1,1%, хотя амперметр дает погрешность в 2,25%. Но можно исключить даже эту незначительную ошибку, если сделать второе измерение, при котором реостат бывает введен в намагничивающую C , так что B является двигателем, C — генератором, и взять среднее из этих двух определений.

Как видим, только что описанный нами способ может дать очень точные результаты, даже если наши приборы не очень верны; но на практике возникают некоторые затруднения, преодоление которых требует ловкости и бдительности со стороны экспериментатора. Различны регуляторы, какие приходится производить, действуют одна на другую и не всегда бывает легко заметить, что следует сделать, чтобы вернуть систему в нормальные условия. Из затруднений заключается, как нашел автор, в изменении якорей B и C или останавливаться или вращаться с большой скоростью. Устраняют это затруднение, для динамомашин A движение от машины без регулятора. Таким образом машина сама доставляет систематический ток и регулировка реостата действует не на скорость и напряжение. Другое затруднение обуславливается тем обстоятельством, что полная мощность, потребная для поддержания системы во вращении незначительна в сравнении с живой силой, приобретаемой якорями, так что не заметно непосредственно действие регулятора реостата и щеток. Это устраняется тем, что все регулировки делают постепенно и работают внимательно. Соблюдая эти предосторожности и другие, о которых было бы слишком долго распространяться здесь, мы приведем исследование полезного действия при холостых условиях, но все-таки установка еще немного сложна. Она должна быть две вспомогательные динамомашин и паровая машина, из которых одна без регулятора является парой, точно соответствующую току; машина, которая приводит в действие, должна быть слабого напряжения и сильного тока; все эти условия довольно трудно исполнить.

В этой точке зрения предпочтительнее способ параллельного соединения. При нем требуется только одна вспо-

могательная динамомашин нормального напряжения, доставляющая слабый ток; она может быть удобных размерений при условии, что ее урегулируют для хода при постоянной скорости. Фиг. 43 показывает расположение для этого способа исследования. B и C опять два соединенных механически якоря, Fb и Fc — обмотки их индукторов и роторы последней имеет реостат R , который дает возможность ослаблять поле достаточно для того, чтобы эта машина работала, как двигатель. Sb и Sc — коммутаторы, которые мы будем предполагать пока замкнутыми. Напряжение обоих якорей показывает вольтметр V , а r — реостат, употребляемый главным образом для размагничивания, хотя им можно пользоваться также, когда желают исследовать машины при более слабом напряжении, чем у машины A . Последняя доставляет только ток, необходимый для намагничивания, и разницу между токами, поглощаемым в C и доставляемым от B .



Фиг. 43.

Предположим теперь, что все в порядке и система вращается. Если разомкнуть коммутатор Sc , то через коммутатор Sb пойдет вспомогательный ток и будет проходить одновременно с током от B через амперметр a и якорь C . Итак, разомкнув коммутатор Sc , мы измерим амперметром a ток, какой поглощает C , действуя, как двигатель. Точно также, замкнув Sc и разомкнув Sb , мы измерим тем же амперметром ток, какой доставляет генератор B ; важно заметить, что в обоих случаях ток проходит через амперметр в одном и том же направлении, так что нам нечего бояться влияния остаточного магнетизма, если только он есть. Если во время двух отсчетов напряжение остается одно и то же, то отношение двух сил тока даст полезное действие двух якорей, рассматриваемых как одно целое, а квадратный корень из этого отношения даст полезное действие одного из них, т. е.

$$\eta = \sqrt{\frac{i_b}{i_c}}$$

Очевидно нет надобности, чтобы прибор показывал истинные амперы, при условии, что относительная погрешность постоянна между двумя отсчетами; если же предположить, что этого нет, то нам надо только расположить реостат в намагничивающей цепи B и повторить опыт, а потом взять среднюю из этих двух результатов.

Итак преимущество способа, представленного на фиг. 43, заключается в том, что значительные изменения в ход машины делаются невозможными, вследствие чего нашим регуляторам не мешает инерция якорей. Нам приходится только регулировать ток, поворачивая ручку реостата R до тех пор, пока через C проходит ток немного больше нормального, а через B ток немного меньше нормального. Если секции у R дают возможность урегулировать только приблизительно, то можно оканчивать регулировку, действуя на щетки у C .

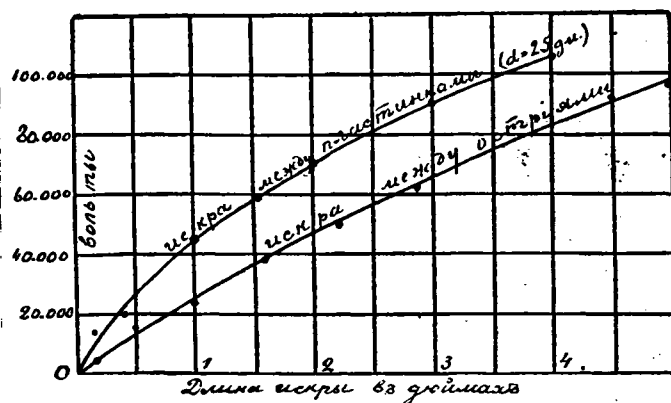
I. Кант.

Свойства изолирующих материалов под действием высоких разностей потенциалов.

Действие разрядов высокого напряжения демонстрировали на прекрасных опытах Споттисвуда в марте 1882 г., де-ля-Рю в июне того же года и Никола Тесла в февраль настоящего года, причем они пользовались самой большой индуктивной катушкой, самой большой первичной батареей и динамомашинной с наибольшим числом перемены какое только было известно до сих пор. В первых числах марта братья Фокс-Бурны демонстрировали в Лондон перед Old Students Association действия трансформатора, который развивал напряжения выше тех, какими пользовались прежние экспериментаторы. Можно возразить, что между индуктивной катушкой и трансформатором Хеджжоча нет большой разницы и что катушка Споттисвуда дает искру в 105 см. Практическая разница заключается в доставляемом токе; многие экспериментаторы переходили за 100,000 вольт, но 85,000 вольт с $4\frac{1}{2}$ лш. силами, т. е. с током в $\frac{1}{2}$ ампера никогда не показывали перед ученым обществом. Теперь на электрической выставке в Crystal Palace братья Сименсы показывают опыты с 50,000 вольтами и трансформаторы, которыми они пользуются, может давать, как замечено, ток в 2 ампера. Трансформатор Хеджжоча, выставленный недавно в витрину Свинберна и К^о, будет давать 130,000 вольт в $\frac{1}{2}$ ампера.

Практическое значение трансформаторов, доставляющих такие огромные напряжения, ограничивается в настоящее время применением их для опытов; конечно это хорошо, что с ними производят опыты раньше, чем применить их для практических целей. У трансформатора, которым пользовались Фокс-Бурны, отношение равнялось 800 к 1; изолировка состояла из бумаги и масла и весь прибор помещался в глиняной трубе, похожей на большую сточную трубу.

Длина искры составляет одно из наиболее важных обстоятельств, на которых основываются все опыты с этими высокими напряжениями; хотя есть некоторые разногласия между результатами, полученными Бурнами, Сименсами и де-ля-Рю, но, кажется, между ними есть и общее сходство. С другой стороны длину искры Бурны считают практически мало важной. Результаты были проверены практическими измерениями, произведенными перед аудиторией, и они оказались согласными с составленными заранее кривыми (фиг. 44). Для концов были взяты игольные острия и вольты измерялись большим электростатическим вольтметром, состоящим из двух опущенных в масло ци-



Фиг. 44.

линдров. При замыкании тока являлась хорошо известная фиолетовая вспышка кистеобразного разряда, а когда уменьшали сопротивление в намагничивающей цепи динамомашин, ток преодолевал сопротивление воздуха и получалась вольтова дуга. Как и в процесс электрической сварки Бенардоса, вольтовые дуги здесь представляли большое сходство с длинным пламенем паяльной трубки.

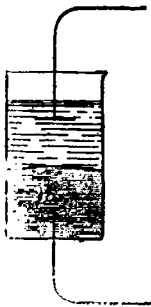
Произвели несколько весьма интересных опытов при напряжениях от 60 до 70 тысяч вольт, с целью показать, насколько слабы изолирующие способности веществ, которые обыкновенно считаются непроводниками. Лист хорошего эбонита пропускал разряд по своей поверхности, когда расстояние между остриями было во много раз больше обыкновенной длины искры в воздухе. Проволоки от трансформатора соединили с ножкой и желобком масляного изолятора Джонсона и Филлипса, который высушили и наполнили чистым резиновым маслом. Сейчас же на поверхности фарфора появились кистеобразные разряды, а когда дошли до 60,000 вольт, от проволоки к ножке перепрыгивала искра. Полоса аспидного камня около 50 см. длиной, 5 см. шириной и 2,5 см. толщиной действовала почти, как проводник, так как через нее проходил из острия хорошей разряд; затем для большей убедительности взяли два аспидных карандаша и заставили их действовать, как угли дуговой лампы; вольтова дуга перепрыгивала через промежуток около 5 см. и горела совершенно свободно. С листом асбеста было почти тоже самое, что и с аспидным камнем. Произвели очень интересный опыт над ползучим разрядом в куске сухого дерева. Обмотали медными проволоками около концов бруска сантиметров в 50 длиной; казалось, как будто из проволоки выползали маленькие искры, выжигая в дереве бороздки и двигаясь неправильными путями; там и здесь казалось, появлялись посреди дерева маленькие вольтовые дуги и через несколько мгновений все вспыхивало. Кусок соли величиной с кирпич, слегка влажный, свободно пропускал ток, который проявлялся на его поверхности в виде блестящего желтого пламени. Лист фибры в 3 мм толщиной пробивался мгновенно, как и лист эбонита той же толщины.

При этих опытах ток не пробивал или не продыривал вещества, но последние вели себя совершенно также, как проводники. Г. Бурны повторили опыт с стеклом, который показал Тесла и который теперь часто демонстрируется Сименсами; он состоит в том, что стеклянный лист помещают между двумя плоскими кондукторами. По всему стеклу бьются сны ослепительных фиолетовых огненных нитей, три или четыре вольтовые дуги перескакивают через край от одного кондуктора к другому и наконец стекло продырывается, причем край маленького отверстия накаляется до-бела и сплавляется вместе (в расплавленном состоянии стекло представляет собой проводник). Поэтому стекло является, кажется, соперником масла по своим самозаживляющим свойствам.

Затем показали образец хорошего, покрытого резиной кабеля. Небольшую его часть обмотали голубой медной проволокой и подвергли напряжению в 20,000 вольт, заставив его действовать, как концентрической кабель. Скоро диэлектрик нагрелся вследствие поглощения токов, а не пропускания; потом вскоре он был пробит и сожжен. Время в этом случае составляет очень важный элемент; существует очень важное различие между действиями на изоляторы постоянных и переменных токов. Всякий раз, как проводы бывают тесно сближены между собой, как в случае концентрического кабеля, у нас получается конденсатор, который быстро заряжается и разряжается. Но в случае даже самых плотных диэлектриков пропустить довольно большое поглощение, а следовательно и потерю энергии, которая обнаруживается нагреванием. Это можно демонстрировать весьма наглядно в случае конденсатора какой испытывался на заводе Свинберна. Этот конденсатор был сделан из листов станиоля, изолированных бумагой, которая была пропитана парафином обыкновенным способом; при измерении под постоянным напряжением в 240 вольт, его изоляция состояла около мегом, а активная поверхность пластинок равняла $3\frac{1}{8}$ кв. метрам. Когда его вводили в 2000 вольт, цепь, оказалось, что он поглощал больше лоша, так что не удивительно, что температура сильно повышалась. Но также было замечено, что его емкость быстро уменьшалась и наконец исчезала; по исследованию оказалось, что это происходило от того обстоятельства, что станиоль расплавился и таким образом разобщился с цепью. Другой конденсатор со стеклянными пластинами в $\frac{1}{4}$ мм. толщиной был пробит при 2000 вольт в

близительно послѣ 5 минутъ, повидимому вслѣдствие внутреннихъ трещинъ, образовавшихся отъ нагрѣванія. Въ случаѣ вышеупомянутаго образца покрытой резиной проволоки, составъ, которымъ была пропитана обвивка, расплавлялся въ 5 минутъ и резина совершенно размягчалась отъ теплоты приблизительно въ 15 минутъ.

Едва ли было бы возможно безъ масляной изоляціи строить трансформаторы, конденсаторы и вольтметры для такихъ высокихъ напряженій; экспериментаторы собрали также много данныхъ относительно примѣненія и качества масла въ этомъ отношеніи. Оказалось, что нагрѣваніе отъ поглощенія токовъ въ жидкостяхъ бываетъ гораздо меньше, чѣмъ въ твердыхъ тѣлахъ, вѣроятно вслѣдствие того обстоятельства, что въ жидкости не можетъ быть срѣзывающаго усилія. Замѣтили, что расходуется около $\frac{1}{25}$ уатта на кубическій сантиметръ масла; разница между различными сортами очень мала, хотя тѣ, у которыхъ удѣльная индуктивная емкость высока, нагрѣваются, кажется, больше всѣхъ. Когда одинъ электродъ клали на дно сосуда съ масломъ, а другой, состоящій изъ проволоки, помѣщали какъ разъ надъ поверхностью, то масло подъ самой проволокой сильно отгаликивалось, образуя впадину около 2 см. глубиной. Былъ произведенъ очень интересный опытъ съ двумя различными маслами. Въ стеклянный бокалъ налили подкрашеннаго кастороваго масла, а поверхъ его слой парафина. Электроды съ плоскими концами соединили съ трансформаторомъ; замѣтили, что поверхность кастороваго масла въ серединѣ поднялась или выгнулась въ видѣ холма (Фиг. 45). Предполагали, что это происходитъ отъ стремленія системы увеличить свою емкость, такъ какъ удѣльная индуктивная емкость у кастороваго масла больше, чѣмъ у минеральнаго масла. Оказалось, что при нагрѣваніи натріемъ, натріевой амальгамой, фосфорной кислотой и другими сильными обезвоживающими средствами емкость мало пользы, но разстояніе пробиванія масла сильно уменьшается отъ присутствія пыли или другихъ веществъ, которыя вносились въ линію электростатическимъ индуктивіемъ и образовали мостики.



Фиг. 45.

Показывали разряды чрезъ трубки съ пустотой. Чтобы было пропускать около 2 лощ. силъ, пришлось дѣлать не электроды; для этой цѣли пользовались свертками листовыхъ листиковъ. Свѣтовое дѣйствіе было очень слабое и при опытахъ Теслы: приблизительно, насколько можно судить, оно было не больше одной или половины на лощ. силу. Учащеніе употребляемаго при этихъ разрядахъ тока было около 200 періодовъ въ секунду; такимъ образомъ разряды этого учащенія чрезъ трубки съ пустотой могутъ испускать крайне слабый свѣтъ. Тесла не могла сказать еще никакихъ цифръ относительно силы, потому что въ его лампахъ накаливанія, но слѣдуетъ помнить, что учащеніе употребляемыхъ имъ токовъ было отъ 20,000 въ секунду, такъ что полезное дѣйствіе лампы освѣщенія, можетъ быть, будетъ гораздо выше.

(The Electrician).

Электрическая передача энергіи, доставляемой Ниагарскимъ водопадомъ въ Чикаго.

Въ настоящее время въ Америкѣ обсуждаются способы передачи электрическимъ путемъ въ Чикаго энергіи, доставляемой Ниагарскимъ водопадомъ. Можно предполагать, что ко времени всемирной выставки въ 1893 году, будутъ уже произведены въ этомъ направленіи нѣкоторые опыты. Ранкинъ, секретарь Cataract Construction Company, утверждаетъ, что эта компанія въ состояніи доставить энергію во всякое время. Туннель уже оконченъ, а турбины и электрическія машины будутъ установлены въ теченіи настоящаго года. Установка на Ниагарѣ будетъ въ состояніи доставлять 150000 лошадиныхъ силъ, изъ которыхъ 55000 будутъ переданы электрическимъ путемъ въ городъ Бюффало, находящійся на разстояніи 42 километровъ. Что касается электрической части установки, то она еще не выработана окончательно. Тюреттини, инженеръ совѣта Компаніи, эксплуатирующей Ниагару, утверждаетъ, что «въ самомъ непродолжительномъ времени будетъ окончательно принятъ одинъ изъ представленныхъ проектовъ».

Въ настоящее время особенное вниманіе обращено на двѣ системы: на систему передачи при помощи многофазныхъ токовъ, которыми пользовались при передачѣ энергіи изъ Лауффена въ Франкфуртъ, и на систему Тюри, женеваго инженера, въ которой примѣняются постоянные токи.

Эта послѣдняя система получила первую премію Ниагарской комиссіи; что же касается системы съ многофазными токами, то было рѣшено подождать результатовъ опыта Франкфуртъ-Лауффенъ.

Въ настоящее время невозможно дать детальнаго описанія всѣхъ предложенныхъ системъ, такъ какъ Ниагарская Компанія желаетъ ихъ опубликовать только тогда, когда будетъ принято окончательное рѣшеніе. Тѣмъ не менѣе мы можемъ привести нѣкоторыя цифры, которыя дадутъ возможность составить понятіе объ этомъ предпріятіи.

Почти навѣрное извѣстно, что для фабрикаціи динамомашинъ и турбинъ будетъ устроенъ заводъ или въ Бюффало или на самомъ водопадѣ, такъ какъ стоимость провоза машинъ исключаетъ всякую возможность фабриковать ихъ въ Европѣ.

Стоимость передачи энергіи въ Чикаго будетъ значительно уменьшена тѣмъ обстоятельствомъ, что тѣ же самые двигатели, которые будутъ служить на выставкѣ, въ 1893 году могутъ быть употреблены на линіи Ниагара-Бюффало и что динамомашинны, которыя придется установить на Ниагарѣ, могутъ тамъ и оставаться для той же передачи. Кабели и изоляторы конечно возможно будетъ взять на прокатъ у фабрикантовъ за цѣну въ 5 или 10% ихъ стоимости, какъ это было сдѣлано во время выставки во Франкфуртѣ. Такимъ образомъ вся стоимость установки можетъ быть значительно уменьшена.

Задача теперь поставлена такъ: передать отъ 1000 до 5000 лошадиныхъ силъ изъ Ниагары въ Чикаго, на разстояніи 700 километровъ.

Тюри, Женеваскій инженеръ-электротехникъ, предложилъ слѣдующій проектъ:

Линія должна состоять изъ одной проволоки въ 8 мил., помѣщенной на масляныхъ изоляторахъ, которые укрѣплены на деревянныхъ столбахъ. Потенціалъ долженъ быть въ 30000 вольтъ и тогда энергію въ 1000 лошадиныхъ силъ можно будетъ передать, съ потерей въ 3000, т. е. задача установки будетъ 70%. Тюри предлагаетъ примѣнить ту же методу, которая примѣняется въ Генуи, въ Италіи, гдѣ динамомашинны и электродвигатели соединены послѣдовательно. Установка въ Генуѣ состоитъ изъ восьми динамомашинно-производительницъ, каждая въ 1000 вольтъ, соединенныхъ послѣдовательно. Такимъ образомъ напряженіе тока въ линіи будетъ 8000 вольтъ. Двигатели отъ 10 до 60 лошадиныхъ силъ тоже соединены послѣдовательно и до сихъ поръ работаютъ отлично. Линія имѣетъ длину въ 26 километровъ и потеря въ ней, происходящая отъ недостаточной изолировки, не превышаетъ 1000.

Тюри предлагаетъ для передачи Ниагара—Чикаго соединить послѣдовательно 10 производительницъ, каждая въ 3000 вольтъ, въ Чикаго поставить отъ 6 до 8 двигателей, для

того же числа вольт. Производители и двигатели должны быть в 100 силъ, чтобы ихъ возможно было потомъ применить для передачи Niagara — Буффало, если проектъ Тюри будетъ принятъ.

На выставкѣ число вольтъ будетъ уменьшено до 500 и до 110 вольтъ для различныхъ примененій, при помощи трансформаторовъ постоянного тока. Дуговыя лампы будутъ соединяться послѣдовательно и помѣщаться въ цѣпяхъ въ 3000 вольтъ.

Тюри увѣряетъ, что изолированіе машинъ въ 3000 вольтъ не представляетъ никакихъ трудностей и дѣйствительно онъ употребляетъ съ полнымъ успѣхомъ машины въ 3800 вольтъ. Онъ думаетъ также, что безъ всякой опасности можно употребить линію въ одинъ проводъ, обратнымъ же проводомъ должна служить земля.

Эмиль Гюберъ, инженеръ въ Эрликонѣ, около Цюриха, предлагаетъ употребить многофазные токи, причѣмъ линія будетъ состоять изъ трехъ проводниковъ. Онъ предлагаетъ употребить только одну или двѣ большихъ машины. Производительница должна быть 2500 или 5000 лошадиныхъ силъ, чтобы ее возможно было примѣнять и послѣ выставки. Напряжение тока въ линіи должно быть 25000 вольтъ, которое должно достигаться при помощи двухъ трансформаторовъ, въ 2500 силъ, если будутъ двѣ производительницы по 2500 силъ, которые будутъ поднимать вольтъ съ 350 до 250. Если же будетъ одна производительница въ 5000 силъ, то Гюберъ предлагаетъ употребить три трансформатора въ 1700 силъ каждый, соединенныхъ послѣдовательно, которые будутъ поднимать вольты съ 660 до 25000.

Машина въ 5000 лошадей должна быть соединена непосредственно съ осью турбины и ея арматура должна будетъ вращаться вокругъ вертикальной оси со скоростью 300 оборотовъ въ минуту.

Динамомашинъ въ 2500 силъ, если примѣнены будутъ онѣ, должны будутъ быть соединены подобнымъ же образомъ, но должны будутъ дѣлать 400 оборотовъ въ минуту.

Гюберъ, считая отдачу своихъ производительницъ въ 95%, ожидаетъ общей отдачи установки въ 70%. Онъ думаетъ, что при его системѣ порчи машинъ будутъ случаться рѣже, чѣмъ при употребленіи машинъ постоянного тока, но что могутъ встрѣтиться затрудненія, вследствие значительной самоиндукціи и емкости такой длинной линіи.

Фрицъ Перкинсъ.

ОБЗОРЪ НОВОСТЕЙ.

Электролитическое приготовленіе водорода и кислорода. Хотя употребленіе электрическаго тока для приготовленія водорода и кислорода, часто служило темой изслѣдованій, тѣмъ не менѣе до послѣдняго времени не существовало вольтметра, употребленіе котораго было бы удобно въ лабораторіяхъ, въ которыхъ существуетъ электрическая установка.

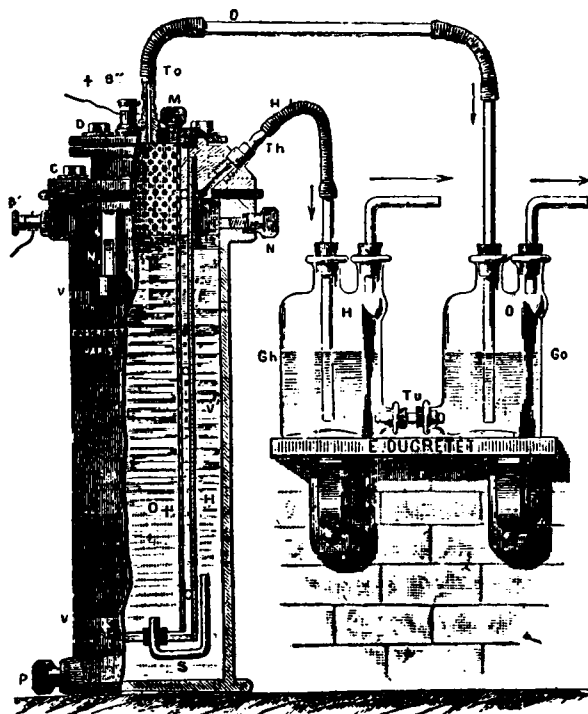
Пользуясь указаніями майора Ренара, изучившаго условія электролитической добычи водорода для наполненія воздушныхъ шаровъ, Дюкрете, тоже давно занимавшемуся этимъ вопросомъ, удалось построить вольтметръ, который позволяетъ удобно готовить водородъ и кислородъ.

Мы опишемъ здѣсь лабораторный типъ вольтметра, работающій въ химической лабораторіи Ecole Normale supérieure и дающій повидимому отличные результаты. Какъ извѣстно въ вольтметрахъ Ренара электроды дѣлаются изъ обыкновенныхъ металловъ, желѣза или никкеля. Возможность употреблять такіе электроды явилась вследствие замѣны кислотнаго электролита (подкисленная вода), употребляемаго въ обыкновенныхъ вольтметрахъ, электролитомъ щелочнымъ (разведенный растворъ соды или поташа). Замѣна платины желѣзомъ или никкелемъ конечно уменьшаетъ стоимость вольтметра.

Лабораторный типъ описываемаго вольтметра (фиг. 46) имѣетъ въ высоту 40 сант. и 18 сант. въ діаметрѣ. Черезъ него можно пропускать токъ въ 60 амперъ при 4,5 вольтъ, при этомъ онъ производитъ въ часъ 26 литровъ водорода и 13 литровъ кислорода. Получаемые газы безусловно чисты и эта то чистота вмѣстѣ съ удобствомъ регулированія вы-

дѣленія газовъ, послужила причиной, почему электролитическіе приборы были приняты въ химическихъ лабораторіяхъ.

Нормальное число вольтъ равняется 3; въ этомъ случаѣ отдача будетъ равняться $\frac{1}{2}$ и нечего бояться нагрѣванія. Число амперовъ будетъ 25, и въ часъ будетъ выдѣляться 11 литровъ водорода и $5\frac{1}{2}$ кислорода.



Фиг. 46.

Вольтметръ состоитъ изъ чугуннаго цилиндрическаго сосуда V, служащаго одновременно вмѣстительцемъ электролитъ и катодомъ. Сосудъ снабженъ водоѣмной трубкой N, за кляющей уровень жидкости, выпускнымъ отверстиемъ, за клятымъ пробкой P и зажимомъ B, черезъ который токъ выходитъ изъ прибора. Винтовая пробка N служитъ для контроля уровня жидкости.

Чугунный сосудъ снабжается системой крышекъ, которыя поддерживаютъ пористый сосудъ и анодъ. Пористый сосудъ вмазанъ въ первую крышку C. Онъ обыкновенно дѣлается изъ пористой глины, но можетъ быть также приготовленъ изъ азбестоваго полотна. Крышка C изолирована электрически отъ массы сосуда V и снабжена трубкой To по которой выходитъ водородъ.

Анодъ состоитъ изъ цилиндра, свернутаго изъ листового желѣза или никкеля, и снабженъ по всей поверхности рядомъ отверстій. Онъ, при помощи шейки, лежитъ на горизонтальномъ кольцѣ крышки C и удерживается на мѣстѣ второй крышкой D, прижатой къ C. Благодаря этому прижатію получается хорошее электрическое соприкосновеніе анода съ крышкой D. На этой крышкѣ помѣщенъ зажимъ B, черезъ который токъ входитъ въ приборъ, въ ней сдѣлано отверстие M для наполненія прибора и наконецъ она снабжена трубкой To, по которой выходитъ кислородъ.

Щелочный растворъ, служащій электролитомъ состоитъ изъ 15% раствора соды или 21% раствора поташа. Эти растворы обладаютъ тою же проводимостью, что и обыкновенная подкисленная вода.

Для лабораторнаго типа, вмѣщающаго $3\frac{1}{2}$ литра жидкости, берутъ 3400 сантиметровъ дистиллированной воды 510 граммовъ соды (сода болѣе экономична). Жидкость вливается черезъ отверстие M. Такъ какъ оба отдѣленія вольтметра соединяются между собою только трубкой небольшого діаметра, помѣщенной на днѣ, то должно пройти некоторое время, пока уровни жидкости въ обоихъ отдѣленіяхъ сравняются.

Крайне важно устроить такъ, чтобы не смотря ни на какое давление газовъ, жидкость въ обоихъ отдѣленіяхъ всегда оставалась на одномъ уровнѣ. Для этой цѣли Ренаръ придумалъ особенный приборъ-компенсаторъ, который поддерживаетъ жидкость въ обоихъ отдѣленіяхъ всегда на одномъ уровнѣ.

Компенсаторъ, изображенный на правой части фиг. 46, состоитъ изъ двухъ склянокъ, изъ твердаго стекла по 2 литра вместимости, около основанія которыхъ устроены широкіе тубулусы. Эти тубулусы соединены между собою широкой каучуковой или стеклянной трубкой Г.

Склянки до половины наполняются водой съ примѣсью $\frac{1}{2}$ виннокислотной кислоты, которая удерживаетъ частицы соды, увлекаемыя газами. Кислородъ и водородъ входятъ въ эти сосуды, какъ это видно на фигурѣ, черезъ двѣ трубки, нижнія оконечности которыхъ должны находиться на одномъ уровнѣ.

Пройдя сквозь подкисленную воду, газы устремляются въ газометръ, откуда уже ихъ и берутъ для употребленія. Если теперь въ канализации водорода за компенсаторомъ сдѣлается какое нибудь ненормальное сопротивление, то уровень жидкости понизится въ сосудѣ Н и повысится въ В, но у оконечностей погруженныхъ трубокъ давления останутся равными. Слѣдовательно разности уровней въ вольтметрѣ не получится. Предѣлы, въ которыхъ компенсаторъ можетъ быть полезнымъ, можно увеличивать сколь угодно, надо только для этого устраивать такъ, чтобы при измѣненіи уровней въ сосудахъ Н и О, не обнажались оконечности погруженныхъ трубокъ. Мы уже говорили, что получаемые газы совершенно чисты. Кислородъ совершенно свободенъ отъ всякихъ примѣсей озона, что совершенно необходимо, такъ какъ электролитъ щелочный, а не кислотный.

Въ слѣдующей таблицѣ приведены объемы газовъ въ литрахъ (при 10° Ц и 760 мил.), выдѣляемые въ теченіе часа при различныхъ силахъ тока и различныхъ разностяхъ потенциаловъ у зажимовъ вольтметра (E—разность потенциаловъ у зажимовъ въ вольтахъ, I—сила тока въ амперахъ).

I амперы.	E вольты.	Водородъ въ литрахъ въ часъ.	Кислородъ въ литрахъ въ часъ.	Температура жидкости.	Замѣчанія.
2	2,05	0,87	0,43	25,°5	Опытъ длился $\frac{1}{2}$ часа при постоянной температурѣ.
5	2,24	2,16	1,08	>	
10	2,41	4,33	2,16	>	
20	2,84	8,66	4,33	>	Нормальный режимъ.
25	3,04	10,82	5,41	>	
40	3,65	17,32	8,66	>	
50	4	21,65	10,82	>	Нагрѣваніе. Въ продолженіи $\frac{1}{4}$ часа работа идетъ безъ препятствій.
60	4,4	26	13	>	

Такъ какъ въ настоящее время большинство лабораторій сдѣлаетъ электрическими установками, то описанный вольтметръ можетъ получить нѣкоторое распространеніе и Дюкне уже построилъ нѣкоторое количество подобныхъ приборовъ.

Что касается промышленныхъ выгодъ подобнаго рода отъ кислорода и водорода, то Ренаръ и проф. Лачиновъ полагаютъ, что оно достаточно практично. При пользованіи этими двигателями и большими вольтметрами, цѣна газаго въ стальныхъ цилиндрахъ, стоила бы не очень дорого, а такъ какъ сжатый кислородъ начинаетъ получать свойства призмѣненія, то конечно будетъ примѣненъ и политическій способъ его добычи.

Lum. Electrique.

Новый вольтметръ Вестона для постоянныхъ и переменныхъ токовъ. Вольтметръ

Вестона для постоянныхъ токовъ устроенъ на томъ же принципѣ, что и гальванометръ Дебре-Д'Арсоналя, весьма конечно извѣстный. Его широкому распространенію мѣшаетъ только высокая цѣна, т. к. онъ отличается значительной точностью и постоянствомъ показаній.

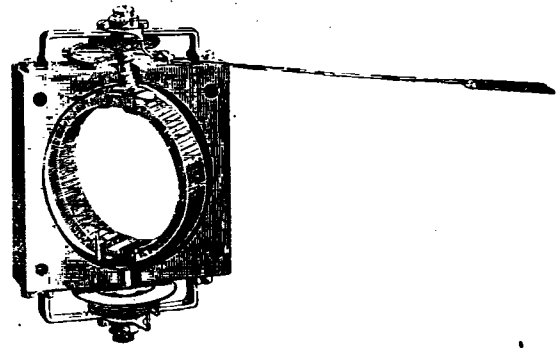
Въ настоящее время Вестонъ устроилъ новый приборъ, который можетъ служить какъ для постоянныхъ, такъ и для переменныхъ токовъ, и который отличается особенно своими небольшими размѣрами.

Вольтметръ этотъ есть ничто иное, какъ электродинамометръ, катушки котораго соединены послѣдовательно и въ цѣпъ которыхъ введено дополнительное большое сопротивление изъ мельхиоровой проволоки. Плоскости катушекъ наклонены на 45°; направляющую силу даютъ двѣ маленькія спиральные пружинки.

Для того, чтобы такой приборъ, служа вольтметромъ, давалъ показанія, независящія отъ числа переменъ тока въ секунду, и поэтому могъ бы быть употребляемъ какъ для постоянныхъ, такъ и для переменныхъ токовъ, необходимо чтобы самоиндукція въ катушкахъ и реостатъ была очень мала, такъ какъ только при этомъ условіи, кажущееся сопротивление катушекъ и реостата будетъ мало отличаться отъ истиннаго.

Чтобы уменьшить самоиндукцію нужно съ одной стороны уменьшить размѣръ катушекъ, съ другой ввести въ цѣпъ большое добавочное сопротивление. Но такъ какъ пара силъ, дѣйствующая на подвижную катушку, есть функция количества энергии, затраченной въ катушкахъ, а также и коэффициента взаимной индукціи катушекъ, который самъ величина того же порядка, что и коэффициентъ самоиндукціи, то очевидно, что въсь подвижной части долженъ быть по возможности малъ, чтобы уменьшить насколько возможно усилие, потребное на сдвигеніе подвижной части.

Съ этой точки зрѣнія, конструкція вольтметра Вестона не оставляетъ желать ничего лучшаго. Электродинамическая часть (фиг. 47) состоитъ изъ подвижной катушки, въ которой сдѣлано 525 оборотовъ мѣдной проволоки въ 0,05 мил. въ діаметрѣ. Эта катушка покрывается шелковой лентой.



Фиг. 47.

Ея діаметръ не превосходитъ 30 мил., а въсь 2 граммъ, считая тутъ же длинную алюминиевую стрѣлку, два острия изъ закаленной стали и двѣ пружинки. Въсь проволоки составляетъ приблизительно половину всего вѣса.

Стальные острия, на которыхъ вращается катушка, прикрѣплены къ ней при помощи небольшихъ алюминиевыхъ пластинокъ, которыя приклеены къ катушкѣ и въдобавокъ привязаны шелковыми нитями. Пружинки употреблены очень слабыя, такъ какъ достаточно силы въ 0,05 граммъ сант., чтобы свернуть ихъ на 90°. Поэтому для того, чтобы приборъ былъ точенъ, нужно насколько возможно уменьшить трение частей.

Неподвижная катушка сдѣлана изъ мѣдной проволоки въ 0,075 мил. въ діаметрѣ, которая намотана на эбонитовую рамку. Эбонитъ взятъ потому, что въ приборѣ нельзя употреблять никакихъ металлическихъ массъ.

Чтобы было возможно быстро дѣлать отсчеты на этомъ приборѣ, онъ снабженъ приспособленіемъ вродѣ тормазы, который при нахожденіи прибора въ покоѣ, упирается на алюминиевый дискъ, помѣщенный въ нижней части катушекъ. Надавливая на эбонитовую кнопку, находящуюся въ правой части вольтметра прежде всего замыкаютъ цѣпъ

прибора, а затѣмъ постепенно освобождаютъ тормазъ, вслѣдствие чего, стрѣлка быстро приходитъ въ положеніе равновѣсія. Устраивается нѣсколько моделей вольтметровъ Вестона. Въ вольтметрахъ предназначенныхъ для токовъ въ 0—120 вольтъ, все сопротивление цѣпи равняется 2200 омамъ. Сила тока, проходящаго черезъ вольтметръ (0,05 ампера) нѣсколько велика для диаметра и сопротивления (450 омовъ) подвижной катушки. Поэтому приборъ нельзя оставлять постоянно въ цѣпи.

Хотя температурный коэффициентъ прибора и не великъ, такъ какъ три четверти проволоки мельхиоровой, тѣмъ не менѣе Вестонъ устроилъ приспособленіе, позволяющая вводить поправку, не дѣлая никакихъ вычислений. Для этой цѣли къ прибору прибавленъ термометръ и добавочное сопротивление, которое можно мѣнять по желанію, вращая указатель. Этотъ указатель перемѣщается по раздѣленному кругу, на которомъ написаны числа градусовъ термометра. Поэтому достаточно помѣстить его на то дѣленіе, которое соотвѣтствуетъ, указываемой термометромъ температурѣ, чтобы получить исправленный отсчетъ, т. е. перемѣщая указатель вводятъ или выводятъ изъ цѣпи нѣкоторое сопротивление. Каждое дѣленіе реостата соотвѣтствуетъ измѣненію температуры на 10,4 Ц., а такъ какъ этихъ дѣленій 20, то можно производить точныя измѣренія въ предѣлахъ отъ 16° Ц. до 38° Ц.

Точность этого прибора замѣчательна и указанія его вполне независимы отъ числа пережѣвъ тока въ секунду. (L'Electricien).

Зависимость между силою свѣта лампы накаливанія, силою тока, разностью потенциаловъ и потребляемой лампою энергіею. Недавно были опубликованы изслѣдованія Фергюсона и Центера (Ferguson and Center) надъ зависимою силою свѣта лампы накаливанія, отъ силы тока проходящаго по лампѣ, разности потенциаловъ у зажимовъ лампы и энергіи поглощаемой лампой. Наблюденія были произведены надъ нѣсколькими лампами, различныхъ фабрикантовъ и общій результатъ былъ тотъ, что зависимость силы свѣта отъ перечисленныхъ факторовъ, можно всегда выразить формулой $y = ax^n$, гдѣ y — сила свѣта, x — величина силы тока, разности потенциаловъ, или энергіи, смотря потому, какая изъ этихъ причинъ изучается. Буквы a и n обозначаютъ величины постоянныя для каждаго сорта лампы. При изслѣдованіяхъ разности потенциаловъ и сила тока измѣрялась гальванометрами Томсона, которые позволяютъ производить измѣренія съ точностью до 1%. Токъ для опытовъ употреблялся постоянный и доставлялся машиною Эдисона или Вестингауза. Въ слѣдующей таблицѣ приведены величины a и n для нѣсколькихъ сортовъ лампъ.

Лампа.	Сила тока.	Энергія.	Разн. потенциаловъ.
Эдисона:			
Въ 16 свѣчей, 110 вольтъ.	$520 x^{5,1}$	$98 x^3 \times 10^{-6}$	$0,0082 x^{7,4} \times 10^{-12}$
Въ 10 свѣчей, 100 вольтъ.	$490 x^{4,7}$	$87 x^3$	$0,18 x^{8,2}$
Вестона:			
Въ 16 свѣчей, 110 вольтъ.	$157 x^{4,95}$	$59 x^{2,9}$	$0,33 x^{7,1}$
Вестингауза:			
Въ 16 свѣчей, 50 вольтъ.	$7,21 x^{5,6}$	$208 x^{2,7}$	$4100 x^{5,6}$
Томсонъ-Хустона:			
Въ 16 свѣчей, 75 вольтъ.	$74 x^{5,9}$	$155 x^{2,8}$	$1100 x^{5,4}$
Въ 16 свѣчей, 60 вольтъ.	$124 x^{5,45}$	$310 x^{2,9}$	$65 x^{6,4}$
Въ 32 свѣчи, 52 вольтъ.	$0,284 x^{5,7}$	$59 x^{2,8}$	$8900 x^{5,5}$
Въ 20 свѣчей, 110 вольтъ.	$70 x^5$	$110 x^{2,7}$	$0,62 x^{5,6}$

Лампы Эдисона были новаго типа, потребляющія 3,1 ватта на свѣчу.

Изъ этой таблицы видно, что въ употребляемыхъ въ настоящее время лампахъ сила свѣта мѣняется пропорціонально пятой степени силы тока, кубу потребленной энергіи и шестой степени разности потенциаловъ у зажимовъ лампы.

При этихъ наблюденіяхъ было замѣчено, что лампы новыя потребляютъ меньше энергіи на каждую свѣчу и что это количество потребляемой энергіи возрастаетъ вмѣстѣ съ числомъ часовъ, которые лампа горѣла. Кромѣ того замѣчалось, что въ каждомъ сортѣ лампъ, угольная нить имѣлась всегда приблизительно въ одномъ и томъ же мѣстѣ, именно въ лампахъ Эдисона на разстояніи 3—12 мил. отъ мѣста спайки нити съ электродами, въ лампахъ Вестона на разстояніи 25 мил. отъ вершины, въ лампахъ Томсонъ-Хустона въ самой вершинѣ и т. д.

Результаты наблюденій Фергюсона и Центера были выражены кривыми, которые довольно близко совпадаютъ съ кривыми, вычисленными по приведенной формулѣ. Lum. Electr.

Указатели полюсовъ. — Нѣтъ надобности говорить объ услугахъ, какія могутъ оказать электротехникамъ указатели полюсовъ, т. е. приборы, которые даютъ возможность быстро и вѣрно отличить у какаго угодно источника тока положительный полюсъ отъ отрицательнаго. Хорошо извѣстно, напримѣръ, какъ важно опредѣлять полюсы динамомашинъ, когда ею пользуются для заряженія аккумуляторовъ.

Эти приборы, доставляемые изъ Германіи, основаны въ принципѣ на разложеніи щелочныхъ солей токомъ. Соли распадаются на кислоту и основаніе; это разведеніе даетъ имъ возможность служить чувствительнымъ реактивомъ.

Стеклянная трубка въ 7—8 см. длиною и 1—2 см. диаметромъ закупорена на своихъ концахъ пробками, въ которыя проходятъ съ небольшимъ треніемъ двѣ платиновыя проволоки; трубка наполнена почти сплозна чувствительнымъ растворомъ. Смотря по величинѣ электровозбудительнаго силъ, раздвигаютъ или сближаютъ проволоки, чтобы токъ былъ очень слабый; какъ только послѣдній начинаетъ проходить, жидкость окрашивается со стороны одного полюса.

Можно пользоваться просто кускомъ бумаги, пропитанымъ растворомъ; смачиваютъ его и прикасаются къ одному изъ проводовъ, которые хотять изслѣдовать.

Приводимъ здѣсь нѣсколько рецептовъ чувствительной жидкости. Нужные для нея продукты легко найти и она не дорога.

1) Растворъ для трубокъ:

- 50 гр. глицерина,
- 3 гр. селитры,
- 20 гр. воды,
- 0,5 гр. фенолфталеина, разведеннаго въ 10 гр. алкоголя.

Отрицательный полюсъ окружаетъ красно-фіолетовый ореоль.

2) Растворъ для бумаги:

- 250 гр. селитры, разведенной въ 1 литрѣ воды.

Въ эту ванну опускаютъ бумагу, разрѣзанную на листъ и потомъ сушатъ ее. Затѣмъ ее мочатъ въ растворѣ 5—6 г. фенолфталеина въ алкогольѣ.

Подобные же результаты замѣчаютъ, замѣняя это слѣднее вещество однимъ изъ слѣдующихъ:

Нейтрализован. розоловая кислота	Фіолетовая	Отриц.
Фіолетовый метиланилинъ	Синев.-зел.	Полож.
Тропеолинъ 00 или оранжев. краска № 4		
Пуарье	Свѣт.-крас.	Полож.
Оранжевый цвѣтъ № 3	Д	
(Эти два состава въ основѣ имѣютъ дифениламинъ).		
Оранжевый цвѣтъ № 1 и № 2	Красный	Отриц.
(Эти послѣднія имѣютъ въ основѣ нафтоль).		

Можно также съ успѣхомъ пользоваться простой лаксоевой бумагой; при предыдущихъ краскахъ надо прибавлять

щелочную соль, тогда какъ при лакмусовой бумагѣ ничего не нужно. Объясняется это очень просто, если вспомнимъ, что окрашивающее вещество лакмуса состоитъ изъ литио-иной кислоты; кислота красная, а ея соединения съ основаніями—синія.
L'Electricien.

БИБЛИОГРАФІЯ.

Основанія Электротехники. Часть I. *Основные факты, законы и теорія. Электрометрія.* А. А. Постниковъ. Москва. 1892. Цѣна 1 р. 50 к.

Эта книга представляетъ во всякомъ случаѣ очень почтенный и добросовѣстный трудъ, показывающій въ авторѣ большую начитанность, но не свободный, однако, отъ многихъ недостатковъ. Работа г. Постникова имѣетъ 6 главъ и 4 приложенія.

I глава, озаглавленная «Основныя понятія» посвящена изложенію самыхъ первыхъ началъ электростатики. Тутъ же говорится въ нѣсколькихъ словахъ объ электрометрахъ и описывается квадрантный электрометръ.

Въ этой главѣ можно и должно, по нашему мнѣнію, упрекнуть автора за слѣдующіе пропуски и неточности: говоря объ электрическихъ массахъ авторъ утверждаетъ: «величину заряда, который взаимодействуетъ съ другимъ равнымъ ему зарядомъ на разстояніи одного сантиметра съ силой одной дины, называютъ *электростатической единицей массы*». (см. стр. 7). Слѣдовало же сказать: который взаимодействуетъ *въ пустотѣ*, или приблизительно въ воздухѣ...; а сверхъ того это опредѣленіе не есть опредѣленіе электростатической единицы массы, а есть опредѣленіе электростатической единицы массы въ *системѣ С. Г. С.* о которой, однако, пока не упоминается ни слова, а говорится гораздо позже.

Позволимъ себѣ, кстати, упрекнуть автора въ томъ, что онъ все время въ книгѣ употребляетъ выраженіе: *абсолютная система мѣръ* какъ синонимъ *системы С. Г. С.* и только въ приложеніи I стр. 153 объясняетъ—и совершенно правильно, что система С. Г. С. есть лишь одна изъ безчисленнаго множества возможныхъ абсолютныхъ системъ. Но особенно дурно изложенъ по нашему мнѣнію § 10: «Распределение электричества въ сообщающихся проводникахъ. Электрическій потенциалъ». По автору выходитъ—если только мы не введемъ въ заблужденіе его неяснымъ изложеніемъ—будто неизрѣнно проводникъ, имѣющій зарядъ: + будетъ имѣть и потенциалъ +, а проводникъ имѣющій зарядъ —, будетъ имѣть и потенциалъ —. А между тѣмъ, какъ известно, легко можетъ быть въ извѣстныхъ условіяхъ и далеко не искусственныхъ, что нѣкоторый проводникъ А будетъ имѣть зарядъ + и потенциалъ: —, а В—зарядъ — и потенциалъ: +.

Также крайне неясно выраженіе на стр. 16: «За потенциалъ кондуктора принимаютъ величину развиваемой имъ энергии въ точкѣ бесконечно близкой къ его поверхности, предполагая, что дѣйствию кондуктора подвергается сосредоточенная въ этой точкѣ единица массы положительнаго электричества»; тогда какъ въ дѣйствительности за потенциалъ кондуктора принимаютъ работу, развиваемую *при перемѣщеніи* единицы положительнаго электричества изъ какой-либо точки бесконечно близкой къ кондуктору *на бесконечное разстояніе*. Можетъ быть, впрочемъ, что вникаемому прочтя слѣдующій 11-й § читатель и догадается, что надо было понимать выраженіе автора; но и это до-вольно сомнительно... Отмѣтимъ еще, что напрасно авторъ въ § 16 говоритъ какъ о дѣлѣ вполнѣ рѣшенномъ—будто «металлическія проводники собраніе бесконечно малыхъ проводниковъ, разсѣянныхъ упругою изолирующею сре-дой».

Глава II, озаглавленная «электрическій токъ», описываетъ такъ называемый «основной опытъ» надъ электризо-ваннымъ дугомъ соприкасающихся металловъ, говоритъ о рядѣ вольты, о проводникахъ 1-го и 2-го рода, объ Омовой формулѣ и т. п.

Въ этой главѣ, по нашему мнѣнію, описаніе основнаго опыта страдаетъ большою сбивчивостью; напротивъ того места, посвященные вольтову ряду, гальваническимъ комбинаціямъ, вообще весь § 20 до послѣдняго абзаца, изложены

хотя и очень сжато, но ясно и точно. Можно бы упрекнуть автора и по поводу того, что онъ говоритъ о соотношеніи разности потенциаловъ на зажимахъ гальваническаго элемента и его электровозбудительной силы (см. конецъ § 20) и также за § 22, касающійся процессовъ, происходящихъ въ проводѣ пробгаемомъ токомъ и въ окружающемъ его пространствѣ; но это бы взяло черезчуръ много мѣста. По той же причинѣ мы не будемъ распространяться о сбивчивости и неправомерности § 24: сопротивление проводниковъ. Отмѣтимъ однако же излишнюю категоричность утвержденія на стр. 41, что дѣйствіе въ различныхъ частяхъ цѣпи прямо пропорціонально плотности тока», что справедливо далеко не для *всѣхъ* дѣйствій тока...

Глава III, озаглавленная: «Внутреннія дѣйствія тока» посвящена почти исключительно химическимъ и тепловымъ его дѣйствіямъ. Тутъ говорится объ электролизѣ, законахъ Фарадея, гипотезѣ Клаузіуса—Вильямсона, поляризаціи, химическихъ вольтметрахъ, о законѣ Джоуля—Ленца, о вычисленіи электровозбудительной силы поляризаціи по термохимическимъ даннымъ. И эта глава не свободна отъ многихъ ошибокъ, особенно отмѣтимъ выноску 2 къ стр. 45, гдѣ говорится, что при прохожденіи тока по электролиту нагрѣваніе послѣдняго не всегда имѣетъ мѣсто, и что въ томъ случаѣ, когда «его (нагрѣванія) не бываетъ, вся энергія тока въ электролитѣ, очевидно расходуется исключительно на электролизъ». Такимъ образомъ по автору выходитъ какъ это видно также изъ начала § 36, что Джоулево-Ленцево тепло выдѣляется обязательно только при прохожденіи тока по проводникамъ перваго рода! Отмѣтимъ также мѣсто на стр. 54, гдѣ авторъ говоритъ, что вообще при введеніи какого либо электролита въ цѣпь полное количество тепла, развиваемое въ ней въ единицу времени токомъ отъ даннаго источника «всегда уменьшается, хотя бы при этомъ величина сопротивления всей цѣпи, а *слѣдовательно и количество обрабатывающагося въ ней электричества, осталось прежнимъ!*» *

Прямо невѣрно также утвержденіе, что электровозбудительная сила поляризаціи, можетъ быть вычислена прямо по термохимическимъ даннымъ, по «теплотѣ образованія даннаго электролита», какъ говоритъ авторъ (см. стр. 55). Это мнѣніе, хотя и принадлежащее Сэру У. Томсону, давно уже опровергнуто, и на основаніи теоретическихъ соображеній, и на основаніи чрезвычайно тщательныхъ опытовъ Яна (Jahn).

Глава IV озаглавленная: Внѣшнія дѣйствія тока, содержитъ главныя основанія ученія о магнетизмѣ и объ электромагнетизмѣ. Во многихъ мѣстахъ изложеніе автора не оставляетъ, какъ намъ кажется, желать ничего лучшаго, но очень сбивчиво и даже прямо невѣрно тамъ, гдѣ авторъ говоритъ о линіяхъ силъ и силовыхъ потокахъ, а въдѣ этотъ предметъ для электротехники особенно важенъ.

Мы не рѣшаемся доказывать справедливость нашего упрека, такъ какъ наша рецензія и безъ того вышла черезчуръ длинною, но само собой разумѣется, считаемъ себя обязаннымъ, въ случаѣ, если авторъ потребуетъ отъ насъ въ «электричествѣ» доказательствъ, представить ему ихъ. Отмѣтимъ еще что на стран. 64 авторъ говоритъ, что если помѣстить діамантнотное тѣло въ среду *меньше* діамантнотную, то это тѣло «становится какъ бы магнитнымъ, т. е. начинаетъ притягиваться магнитомъ». А въ дѣйствительности, для того чтобъ стоящее въ ковычкѣ сдѣлать справедливымъ надо какъ разъ на мѣсто: «меньше» сказать: «больше».

Глава V озаглавлена: «Индукція токовъ». И въ этой главѣ рядомъ съ прекрасными мѣстами встрѣчаются самыя неправильныя, большей частью вслѣдствіе смѣшиванія такихъ понятій, какъ *напряженность магнитнаго поля въ данной точкѣ и магнитная индукція въ данной точкѣ*, или, какъ сказалъ бы послѣдователь Максвелла, вслѣдствіе смѣшиванія векторовъ *H* и *B*. Выводъ законовъ индукціи изъ принципа сохраненія энергіи изложенъ авторомъ неточно и сбивчиво (см. стр. 94 и 95). Также намъ кажется, что далеко не ясны такія выраженія, какъ: «количество индуцируемаго электричества» въ смыслѣ: количества электричества, прошедшаго черезъ (любое) поперечное сѣченіе данной цѣпи за время существованія индуцировааннаго тока.

Глава VI посвящена «электрическимъ измѣреніямъ».

*) Курсивъ поставленъ нами.

3 первые §§ 74, 75 и 76 составляют как бы предисловіе. Въ § 75 выписаны въ родѣ таблицы опредѣленія единицы С. G. S. въ электромагнитной системѣ. При этомъ мы должны отмѣтить неправильное опредѣленіе единицы сопротивленія. § 76 объясняетъ такъ называемыя практическія единицы. Затѣмъ авторъ переходитъ къ описанію нѣкоторыхъ гальванометровъ; говоритъ объ измѣреніи силы тока въ абсолютныхъ единицахъ; также объ амперометрахъ и описываетъ амперометръ Дебре и Карпантье, говоритъ объ электродинамометрахъ (причемъ описываетъ крутильный динамометръ Сименса и Гальске). Въ этой же главѣ говорится объ измѣреніи сопротивленія въ абсолютныхъ единицахъ (причемъ, къ слову сказать, въ описаніе способа Лоренца вошла крупная ошибка), о теоретическомъ и легальномъ омѣ, о законахъ сопротивленія твердыхъ и жидкихъ проводниковъ... Въ этой же главѣ говорится объ измѣреніи сопротивленій Уитстоновымъ мостикомъ, причемъ описанъ также мостикъ съ подвижнымъ контактомъ (metge bridge), и о Томсоновомъ способѣ измѣренія сопротивленія гальванометра. Описанъ также способъ измѣренія удѣльнаго сопротивленія электролитовъ съ помощью переменныхъ токовъ методомъ Кольрауша, причемъ, опять таки, сдѣлана ошибка; авторъ говоритъ, что электродинамометръ включаютъ при этомъ въ мостикъ (см. стр. 130); на самомъ же дѣлѣ въ мостикъ включаютъ лишь одну катушку электродинамометра, а другую катушку—въ «диагональ», въ которой включенъ источникъ тока. Также въ этой главѣ говорится и объ измѣреніи сопротивленія гальваническаго элемента, и объ измѣреніи его электровозбудительной силы разными способами, въ томъ числѣ абсолютнымъ электрометромъ Томсона и квадратнымъ электрометромъ. Но о такъ называемыхъ компенсационныхъ способахъ къ нашему удивленію не упомянуто ни слова. Въ этой же главѣ говорится о вольтметрахъ и о химическихъ кудометрахъ. Также и объ измѣреніи емкостей, причемъ мы не можемъ не отмѣтить, что при объясненіи дѣйствія разрядовъ конденсаторовъ различной емкости на баллистическій гальванометръ слишкомъ сильное и даже исключительное значеніе придается тому обстоятельству что при одинаковой разности потенциаловъ на арматурахъ разрядъ конденсатора большей емкости, какъ думаетъ авторъ—длится больше времени; а на самомъ дѣлѣ существенно лишь то, что за разрядъ конденсатора большей емкости протекаетъ большее количество электричества. Въ этой же главѣ VI говорится и объ измѣреніяхъ энергіи и мощности электрическаго тока и объ отношеніяхъ между различными единицами мощности уаттомъ, паровой лошадию, англійской лошадиной силой (horse power), русской лошадиной силой и т. д.

Какъ очень большое достоинство книги мы отмѣтимъ наличность въ текстѣ многихъ задачъ примѣровъ, иллюстрирующихъ разныя формулы, что очень обычно въ англійскихъ техническихъ учебникахъ, но далеко не такъ часто встрѣчается въ русскихъ, да и вообще континентальныхъ. Нѣсколько страницъ посвящены ваттметрамъ и джоулетрамъ, причемъ описано въ краткихъ чертахъ устройство Сименсова уаттметра для постоянныхъ токовъ и также кулонометръ и джоулетръ Арона.

Мы пропустимъ и въ этой главѣ, какъ мы пропустили и во всѣхъ предшествовавшихъ нѣкоторыя ошибки и промахи, чтобы не удлинитъ чрезмѣрно рецензію и перейдемъ къ разбору дальнѣйшаго: четырехъ приложеній. I, «абсолютныя единицы», говоритъ главнымъ образомъ объ единицахъ С. G. S. II—содержитъ таблицу атомныхъ вѣсовъ главнѣйшихъ простыхъ тѣлъ и таблицу «тепловъ образованія нѣкоторыхъ» (довольно многихъ) «химическихъ соединений». Приложение III представляетъ таблицу натуральныхъ тригонометрическихъ линій черезъ 1°. Приложение IV содержитъ 3 таблицы, относящіяся до удѣльнаго сопротивленія разныхъ веществъ. Въ книгѣ перечислены также главнѣйшіе источники, которыми пользовался авторъ и имѣется перечень опечатокъ—очень малочисленныхъ, надо отдать эту справедливость.

Издана книга какъ нельзя лучше.

В. Т.

Die Akkumulatoren für Elektricität. Von Edmund Hope. Zweite, vermehrte Auflage. Berlin, Julius Springer. 308 стр., 60 рис. Цѣна 7 марокъ.

Сочиненіе это, первое изданіе котораго вышло въ 1888 году, дѣлится на 4 части. Первая, озаглавленная «Исторія

аккумуляторовъ» (первые 100 стр.), представляетъ едва ли не наиболѣе интересную часть всего сочиненія и содержитъ связано-изложенную и увлекательно-написанную исторію электролиза, поляризаціи и теорій этихъ явленій, начиная съ первыхъ наблюденій Аша и Риттера и кончая теоріями Гляузиуса. Эта глава даетъ полную картину развитія этой области ученія объ электричествѣ и представляетъ интересъ не столько для электротехника, желающаго ознакомиться съ аккумуляторами, сколько для человѣка ищущаго вообще исторической ходъ развитія занимающаго его вопроса. Можно только пожалѣть, что авторъ не включилъ въ разсмотрѣніе и новѣйшія теоріи электролиза, разработанныя трудами Оствальда, Аррениуса, Планка, Нернста и другихъ.

Вторая часть «Конструкціи аккумуляторовъ» (100—178 стр.) содержитъ описаніе типичнѣйшихъ изъ безконечнаго числа аккумуляторныхъ системъ, предложенныхъ и изслѣдываемыхъ въ ходѣ времени изобрѣтенія Планте. Интересны приводимыя авторомъ выписки изъ патентовъ Фора въ Германіи—изъ нихъ слѣдовало, что нѣтъ до сихъ поръ ни одного аккумулятора, который бы не нарушалъ патентовъ Фора, до того изложеніе ихъ обще и неопредѣленно; эти и объясняются тѣ безконечныя процессы, которые занимаютъ и продолжаютъ занимать суды въ Соединенныхъ Штатахъ, Англии, Франціи и Германіи. Должное вниманіе обращено также авторомъ на аккумуляторы—не свинцовыя, которымъ по всей вѣроятности предстоитъ большая будущность. Большую пользу можетъ также принести составленная авторомъ таблица всѣхъ германскихъ патентовъ, относящихся до аккумуляторовъ, заключающая номеръ его, владѣльца патента и примѣчанія относительно его эксплуатаціи. Третья часть «Научное изслѣдованіе аккумуляторовъ» содержитъ интересное изложеніе различныхъ теорій явленій, происходящихъ въ аккумуляторахъ и сводъ методовъ наблюденія, также самихъ наблюденій и испытаній надъ аккумуляторами различныхъ системъ, произведенныхъ въ различное время и опубликованныхъ въ журналахъ и отчетахъ.

Наиболѣе слабая часть сочиненія это часть четвертая «Примѣненіе аккумуляторовъ». Содержаніе ея не вѣдетъ со всѣмъ остальнымъ сочиненіемъ, и безъ нея книга ничѣмъ бы не потеряла. Теоретику она въ такомъ видѣ совершенно не нужна, практику же она кромѣ общихъ указаній ничѣмъ не дастъ.

Это единственное, что можно поставить въ упрекъ сочиненію, во всемъ же остальномъ оно заслуживаетъ исключительную похвалу. Оно принесетъ дѣйствительную пользу тому, кто бы пожелалъ ознакомиться съ тѣмъ, въ чемъ и суть аккумулятора, и отчего зависятъ его отдача и достоинство, и всякому кто бы пожелалъ самому разработать новый типъ, не впадая въ ошибки, давно найденныя другими исправленныя—такому это сочиненіе даетъ много дѣльных указаній и избавитъ его отъ многихъ напрасныхъ попытокъ.

Издана книга прекрасно, какъ въ отношеніи бумаги печати, такъ и въ отношеніи рисунковъ.

РАЗНЫЯ ИЗВѢСТІЯ.

Профессоръ Унвинъ о керосиновыхъ двигателяхъ Пристмана. Профессоръ Унвинъ недавно сдѣлалъ въ Институтѣ Гражданскихъ Инженеровъ сообщеніе о керосиновыхъ двигателяхъ Пристмана, которыми онъ произвелъ весьма обстоятельныя изслѣдванія. Какъ извѣстно, эти двигатели работаютъ дѣйствительно безопасной жидкостью и получили уже нѣкоторую известность благодаря, хорошимъ результатамъ, какіе они при практическихъ примѣненіяхъ. Изслѣдованія Унвина казали, что эти двигатели дѣйствительно очень экономны.

Испытывался горизонтальный двигатель въ 5 силъ цилиндромъ въ 21,25 см. діаметромъ при ходѣ поршней 30 см., дѣлающій при нормальной работѣ 200 оборотовъ минуту. Цилиндръ снабженъ водной рубашкой. У вѣда и выпуска изъ рубашки, у выпуска изъ испарительной меры и у выпуска отработанныхъ газовъ были поставлены термометры. Индикаторныя діаграммы снимались каз 15 минутъ, а полезная мощность измѣрялась торнак. Количество воздуха измѣрялось анемометромъ. Употребляемый керосинъ американскаго и русскаго происхожденія.

Наиболее важные результаты испытаний собраны в прилагаемой таблицѣ.

Если сдѣлать сравненіе съ паровой машиной по расходу топлива, то окажется, что такъ какъ 1 кгр. керосина эквивалентъ 1¼ кгр. каменнаго угля, то керосиновый двигатель расходовалъ бы (при полной силѣ) отъ 0,46 до 0,56 кгр. угля на полезную лош. силу. Это по мнѣнію автора представляеть замѣчательный термодинамическій результатъ.

Произвели анализъ расходнаго керосина и на основаніи данныхъ испытаний и этого анализа вывели слѣдующее распреденіе расходнаго топлива:

На полезную работу двигателя	13,31%
На его треніе	2,81%
Теплота, показываемая на индикат. диаграммахъ	16,12%
» отдаваемая водѣ въ рубашкѣ	47,54%
» теряемая съ отработан. газами	26,72%
Диссипуэканіе и другія потери	9,62%

Увидѣвъ говорить, что эти двигатели всегда работаютъ хорошо, но требуютъ немного больше ухода, чѣмъ газоваго двигателя. Ими можно пользоваться съ удобствомъ во многихъ случаяхъ, особенно для выкачиванія воды въ горныхъ дѣль. Въ провинціи они очень удобны для электрическаго освѣщенія частныхъ домовъ, усадьбъ и пр. (The Engineer).

Физиологическія наблюденія при казни посредствомъ электричества. Последняя казнь съ помощью электричества въ тюрьмѣ Нью-Йорка указала на некоторые факты, которые имѣютъ большой интересъ съ точки физиологической точки зрѣнія. При производствѣ казни напряженіе у электродовъ измѣнялось съ помощью вольметра Кардью, введеннаго въ отвѣтвленіе послѣдовавшее съ большимъ безиндукціоннымъ сопротивленіемъ. Съ того, проходившаго черезъ тѣло отсчитывалась съ помощью амперметра и отчеты этихъ двухъ приборомъ могутъ служить для вывода нѣкоторыхъ данныхъ о сопротивленіи человеческого тѣла, въ условіяхъ опыта, т. е. при опредѣленной поверхности соприкосновенія и переменномъ токъ въ 150 амперъ въ секунду. Изъ официальныхъ отчетовъ видно, что при первомъ приложеніи электродовъ напряженіе равнялось 400 вольтамъ, и что сила тока, равнявшаяся въ началѣ 200 амперамъ втеченіе всего контакта, длившагося 1 секунду, повысилась до 3,1 ампера, что указываетъ на сопротивление между электродами въ 516—800 омъ. Электроды служили большія металлическія пластины, опущенныя въ ванну съ соленой водой, въ которые присужденный къ казни опускалъ руки. Во время втораго контакта, длившагося 30 секундъ, напряженіе тока было 1500 вольтъ, сила тока проходившаго отъ лба къ бедру равнялась все время 70 амперамъ, что даетъ сопротивленіе въ 214 ома. Электроды служили губки, смоченныя соленой водой, по поверхности соприкосновенія которыхъ равнялась приблизительно 100 кв. см. Такимъ образомъ втеченіе перваго контакта развилось тепло, эквивалентное 4080 ваттамъ, втеченіе втораго 10500 ваттовъ или 14 лошадиныхъ силъ. Большая затрата энергіи и объясняетъ ту высокую температуру, которую имѣло тѣло казненнаго послѣ смерти. Это для сопротивленія человеческого тѣла даютъ слишкомъ большія величины. Это происходитъ отъ того, что для измѣреній пользуются обыкновенно слишкомъ слабой движущей силой, и въ измѣреніяхъ съ помощью мостовъ большую роль играетъ поляризація. Съ большими потенциалами можно было бы произвести точныя измѣренія, введя, понятно, въ цѣпь еще и сильныя сопротивления, чтобы сдѣлать разность потенциаловъ тѣла безопасной. Въ такихъ условіяхъ сопротивление человеческого тѣла равно около 1000 омъ. Можно считать, что при переменномъ токъ въ 1500 вольтъ сопротивление тѣла меньше чѣмъ при такомъ же токъ постояннаго, и кромѣ того, что сопротивленіе въ значительной мѣрѣ зависитъ отъ поверхности соприкосновенія электродовъ.

Электрическая передача силы въ горныхъ дѣль.—Въ Эль-Дорадо устроена первая въ Калифорніи установка передачи силы въ примѣненіи къ горнымъ дѣлямъ. Генераторная станція находится въ 3 км. отъ завода, на 500 м. ниже его. Тамъ установлено

наливное колесо Пельтона въ 2½ м., дѣлающее 100 оборотовъ при столбѣ воды въ 31 м. и развивающее до 130 лош. силъ. Это колесо вращаетъ со скоростью 300 оборотовъ въ минуту 100-сильный генераторъ Брѣша, токъ отъ котораго отводится на заводъ по одной мѣдной изолированной проводкѣ въ 6,6 мм. діаметромъ; обратнымъ проводомъ служатъ проволока того же размѣра, образующая цѣпь въ 6 км. длиной. На заводѣ установленъ 70-сильный двигатель Брѣша, дѣлающій 950 оборотовъ въ минуту. Полезное дѣйствіе передачи равно 0,75. Весь заводъ освѣщается отъ той же цѣпи 60 лампами накаливанія. (The Electrical Age).

Электродвигатели на мукомольныхъ мельницахъ.—Огромныя мукомольныя мельницы, устраиваемыя въ Сентъ-Луи (въ Америкѣ), будутъ дѣйствовать только электричествомъ. Этимъ открывається новая область для примѣненія электрической передачи силы и, если первый опытъ окажется удачнымъ, этимъ примѣромъ не преминуть воспользоваться владѣльцы и другіе мельницы въ Америкѣ, въ тѣхъ мѣстахъ, гдѣ есть вблизи водная сила. (Electrical Review).

Проектируемая подземная электрическая желѣзная дорога въ Берлинѣ. Благодаря успѣху лондонской подземной электрической желѣзной дороги, явились проекты подобныхъ сооружений и для другихъ городовъ, а именно для Парижа, Нью-Йорка и наконецъ Берлина.

Въ послѣднемъ городѣ Allgemeine Electricitäts-Gesellschaft составила слѣдующій проектъ подземной дороги. Черезъ городъ будутъ проходить двѣ линіи, пересѣкающіяся подъ прямымъ угломъ, а кромѣ того устроить двѣ круговыя concentрической линіи съ поперечникомъ въ 4 и 8 км., общій центръ которыхъ будетъ находиться въ точкѣ пересѣченія двухъ первыхъ линій. Чтобы устранить всякую возможность столкновеній, линіи будутъ пересѣкаться по путямъ на различныхъ уровняхъ, а встрѣчные поѣзда будутъ идти по различнымъ туннелямъ.

Туннели будутъ устроены изъ овальныхъ чугунныхъ трубъ въ 10 мм. толщиной съ сѣченіемъ въ 3,5 м. вышиной и 3 м. шириной. Они будутъ проходить подъ почвой на глубинѣ отъ 8 до 15 м. Тамъ будутъ расположены рельсы на разстояніи метра одинъ отъ другаго, а между ними будетъ проходить проводъ для тока, недоступный для пассажировъ. Этотъ проводъ будетъ доставлять токъ для движенія поѣздовъ, ихъ освѣщенія, сигналовъ и пр.

Поѣзды будутъ состоять изъ электрическаго локомотива и трехъ вагоновъ на 40 пассажировъ каждый. Они будутъ ходить черезъ каждыя 3 минуты со скоростью 25 км. въ часъ. Этой скорости достаточно для вентилярованія туннелей, хотя предполагаютъ поставить еще вентиляторы, приводимые въ дѣйствіе электричествомъ.

Пассажирскія станціи будутъ помѣщаться между парой параллельныхъ туннелей, въ пространствѣ около 10 м. шириной; онѣ будутъ устроены изъ нѣсколькихъ расположенныхъ рядомъ такихъ же чугунныхъ трубъ, какими будутъ пользоваться для устройства туннелей. Входить въ нихъ можно будетъ по дѣстницамъ, а кромѣ того будутъ устроены электрическія подъемныя машины на 40—50 пассажировъ. Станціи будутъ снабжены электрическимъ свѣтомъ.

Электрическая энергія будетъ распределяться по всей сѣти изъ одной центральной станціи.

Центральная станція электрическаго освѣщенія въ Римѣ. Станція эта, принадлежащая къ типу новѣйшихъ, устроена фирмой Ганцъ и К° по системѣ переменныхъ токовъ высокаго напряженія Циперновскаго.

Двигателями служатъ: 2 паровыя машины Брунерскаго Машинностроительнаго завода по 600 силъ каждая, 2 паровыя машины завода фанъ-денъ-Керковъ также по 600 силъ каждая, 2 машины Зульцера по 150 силъ каждая, одинъ запасный газомоторъ въ 50 силъ; а всего 2750 силъ. Всѣ паровыя машины работаютъ при давленіи пара въ 8 атм.; первый четыре дѣлаютъ 125 оборотовъ въ минуту, вторыя двѣ 250 оборотовъ. Всѣ они непосредственно соединены съ электрическими машинами безъ ремней, исключая газомотора, отъ котораго идетъ ремень.

Всѣ электрическія машины системы Циперновскаго издѣлія фирмы Ганцъ и К° и даютъ переменный токъ въ 2000

вольт и 5000 алтернация в минуту. Возбуждение магнитного поля в них производится отдельными магнитами постоянного тока, вращаемыми паровыми машинами Вестингауза.

Отъ станціи находятъ 3 главныя цѣпи, имѣющія общее протяженіе въ 17 километровъ. Кабели концентрическіе подземные и проложены въ деревянные желоба, залитые цементомъ. Всѣ три цѣпи исходятъ отъ общей распределительной доски и получаютъ токъ отъ параллельно работающимъ машинъ переменнаго тока. Виды этой станціи имѣлись на IV электрической выставкѣ въ отдѣлѣ фирмы Подобѣдова.

Центральная станція электрическаго освѣщенія въ Тиволи. Движущею силою служитъ водопадъ высотой въ 48 метровъ, дающій до 2000 силъ. Общее устройство выполнено Обществомъ приложенія гидравлической силы къ промышленнымъ цѣлямъ. Двигателями служатъ 6 турбинъ по 300 силъ каждая, непосредственно соединенная съ 6 электрическими машинами, дѣлающими 170 оборотовъ въ минуту и 3 небольшія турбины, соединенныя съ 3 возбудителями, дѣлающими 375 оборотовъ электрическія машины издѣлія фирмы Ганцъ и К° системы Циперновскаго числомъ 6, развиваютъ по 230,000 ваттъ каждая при разности потенциаловъ въ 5100 вольтъ у борновъ.

Отъ станціи до города Рима, расположеннаго въ 30 километрахъ идутъ 4 голыхъ воздушныхъ кабеля сѣченіемъ по 100 кв. миллиметровъ каждый. Кабели приложены по фарфоровымъ изоляторамъ съ масляными чашками, укрѣпленнымъ на двутавровыхъ желѣзныхъ столбахъ. При полной нагрузкѣ паденіе потенциала въ этихъ кабеляхъ на протяженіи 30 километровъ составляетъ 20%.

У окранны города расположена промежуточная трансформаторная станція, гдѣ трансформаторами системы Циперновскаго-Дери-Блати электрическій токъ превращается изъ 5100 вольтъ въ 200 вольтъ. Отъ этой трансформаторной станціи токъ въ 2000 вольтъ распределяется по городу Риму цѣлою сетью подземныхъ кабелей и въ мѣстахъ потребления превращается изъ 2000 вольтъ въ 100 вольтъ посредствомъ трансформаторовъ той же системы.

Освѣщеніе улицъ производится вольтовыми дугами, расположенными въ числѣ 40 штукъ послѣдовательно въ одной цѣпи.

Виды этой станціи были выставлены на IV электрической выставкѣ въ отдѣлѣ фирмы М. М. Подобѣдова.

А. Г. Б.

Электрическая дорога Эдиссона. Сравнительно недавно изобрѣтены электродвигатели, удобные для рельсовыхъ путей, а мы уже должны отступить полстолѣтія назадъ, если хотимъ найти первое проявленіе мысли воспользоваться рельсами для проводки энергіи, передаваемой движущему вагону прибору. Сименсъ и Гальске въ Берлинѣ 12 лѣтъ тому назадъ построили небольшую линію по этому плану, а желѣзная дорога въ Брайтонѣ можетъ служить другимъ образцомъ того-же способа. Въ обихъ случаяхъ употребляли напряжение свыше 100 вольтъ и, хотя рельсы были хорошо изолированы креозотированными деревянными шпалами, потери электричества въ сырую погоду была очень значительна. Всякій переѣздъ поперегъ путей тщательно избѣгался, и никто изъ опытныхъ людей не рѣшался объявить, что электрическіе токи можно безопасно проводить линіями голыхъ рельсовъ въ населенныхъ мѣстахъ или городахъ вдоль улицъ, гдѣ много поперечныхъ путей разнаго рода. Эдисонъ убѣдился, что это можно сдѣлать экономно. Онъ произвелъ опыты, нашелъ нѣкоторыя данныя и готовился устроить линію по сосѣдству съ Нью-Йоркомъ въ непродолжительномъ времени. Наибольшее напряжение предполагено въ 20 вольтъ, причемъ не можетъ быть никакого вреда ни человѣку, ни животному и даже не бываетъ ощущенія отъ присутствія тока. Первые вопросы, какіе предложить электрикъ при этомъ, таковы: какъ Эдисонъ предупредить утечку тока въ землю и черезъ линію особенно въ сырую погоду? Какъ онъ избѣжитъ передачи тока въ прочія

части устройства и даже замыканія короткой вѣтвью всей цѣпи? Инженеръ путей сообщенія спроситъ: какъ будутъ укрѣплены тогда рельсы? Никакой иной матеріалъ кромѣ твердыхъ металловъ нельзя примѣнить для удержанія рельсовъ въ неподвижности. На всѣ эти вопросы Эдисонъ дастъ отвѣтъ, когда будутъ повсюду получены патенты на его систему. Кое-какія свѣденія имѣются и теперь.

Всякій можетъ допустить, что повозка съ желѣзными колесами, проходящая надъ путемъ, замкнувъ линію короткой вѣтвью, причинила-бы разрушеніе динамо и порчу замыкающей повозкѣ. Чтобы опредѣлить это Эдисонъ, говорятъ, дѣлалъ короткія замыканія его опытнаго пути повозкой съ желѣзными колесами и только проходило 200 амперовъ; нѣкое напряжение и хорошія изолирующія качества слоя масляной мази достаточны, чтобы объяснить малое количество тока, проходившаго въ этомъ случаѣ. Другое испытаніе было сдѣлано короткимъ замыканіемъ пути помощью желѣзнаго бруска. Было найдено, что при полированной поверхности и подъ дѣйствіемъ человѣка, стоящаго на брускѣ, только 1500 амперъ проходило черезъ него. Ничего неизвѣстно о формѣ и размѣрахъ бруска. Вѣроятно плоскій брусокъ былъ положенъ на рельсы съ выпуклой головкой, причемъ могла быть малая площадь прикосновенія; но удивительно въ такомъ случаѣ, что брусокъ не приварился къ рельсу, предпологая генераторъ способный давать большій токъ, чѣмъ 1500 амперъ. Говорятъ Эдисонъ доказалъ, что при напряженіи въ 20 вольтъ потеря тока отъ утечки его между рельсами при самыхъ худшихъ условіяхъ, сырости и грязи пути, составляетъ только 3 Л. С. на версту, а одна сырая повлекла бы потерю около 1,5 Л. С. на версту. Сильныя дожди уменьшаютъ утечку тока, отмывая прочь органическую грязь, которая служитъ лучшимъ проводникомъ, будучи смочена въ лошадиной мочей. Въ сухую погоду потери гораздо меньше. Расчитывая, что рельсы будутъ изолированы отъ земли, и что наибольшая потеря составитъ сто амперъ на версту при самой сырой и худой дорогѣ и что мы имѣемъ два вагона на версту, эта утечка будетъ около 50 амперъ на вагонъ. Средняя сила влеченія полнаго груженаго вагона по обыкновенной ровной дорогѣ составляетъ около 10 Л. С. а наибольшая 30 Л. С., что и должна давать генераторная станція. Средній токъ на вагонъ будетъ поэтому 373 ампера. Потери при наихудшихъ условіяхъ составила-бы слѣдова-

тельно $\frac{50 \times 100}{373} = 13,4\%$, а это не представляется числомъ чрезвычайнымъ. Каковы могутъ быть потери черезъ шпалы, колесъ и тормазные приборы, составляющіе иногда особую короткую вѣтвь, не опредѣлено; но можно думать, что въ иное время могутъ стать громадными.

Не опредѣлено также, какимъ образомъ предполагается пустить Эдисонъ токъ изъ генераторовъ вдоль линіи къ вагонамъ. Самые рельсы, даже тяжелаго сорта 36 фунт. погон. футъ), имѣющіе поперечное сѣченіе около 10 кв. дюймъ не пропустили бы безъ значительной потери тока болѣе чѣмъ на два вагона при низкомъ напряженіи въ 20 вольтъ. Поэтому или надо имѣть вдоль рельсовъ мѣдныя проводники большаго сѣченія, или установить генераторы очень часто по линіи. Что касается первоначальныхъ строительныхъ издержекъ, мало выбора между обоими рѣшеніями. Эдисонъ опредѣляетъ стоимость устройства двойнаго пути отъ 35 до 105 тыс. рубл. на версту, не считая станцій и въ зависимости отъ оживленности движенія. Текущія издержки окупаются съ системой верхняго проводника. Дороги съ канальной тягой обходятся отъ 50 до 105 тыс. руб. за версту (тоже безъ станцій) и преимущество на сторонѣ электрическихъ.

Совершенно невозможно, чтобы Эдисонъ воспользовался существующими желѣзными путями безъ разрушенія для замѣны теперешнихъ металлическихъ крѣпленій изъ рваными; дорога также должна быть потревожена для необходимыхъ плотныхъ связей рельсовъ съ питающими водами. Повидимому единственное преимущество этой системы заключается въ отсутствіи верхнихъ проводовъ.

А. Л.