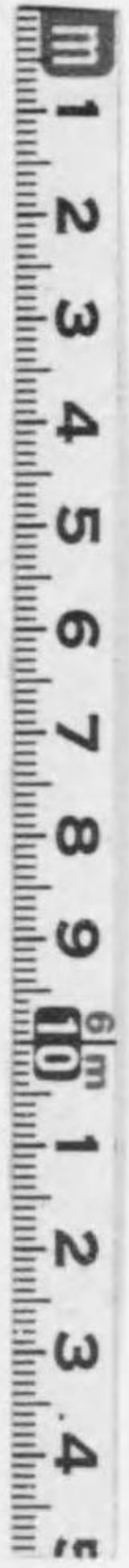


14.5
28



始



茂木總本店
化學研究所年報

自大正七年二月
至同 八年六月



所究研學化部工商店本總木茂



部一ノ室品藥



部一ノ室驗實

大正
8.11.10
内交

目次

沿革

事業概要

分析料金規定

附錄

第一回化學工業展覽會陳列圖表及解說

茂木總本店 化學研究所年報 (自大正七年二月至同八年六月)

145-28

沿革

一般商品殊ニ茂木合名會社取扱商品ノ分析及其科學的研究並ニ一般化學工業ノ調査研究ヲ目的トシテ、大正七年二月東京市京橋區築地明石町十三番地ニ、茂木商工部化學分析所ヲ設ケ、大正七年四月四日、社長各理事及關係社員列席ノ上、開所式ヲ舉行シタリ

當所設立ト同時ニ寺門德太郎所長ニ就任、大正七年七月寺門所長厚狹化學工業株式會社技師長ニ轉任後、渡邊扶所長ニ就任以テ今日ニ至ル。

大正七年九月一日、名稱ヲ茂木商工部化學研究所ト改メ、大正八年五月更ニ、茂木總本店商工部化學研究所ト改ム。

事業概要

開所以來寺門德太郎及所員一同専ラ設備ノ完成ト目的ノ實行トニ努力シタリシモ、幾モナクシテ寺門所長ハ茂木家經營ニ係ル厚狹化學工業株式會社ニ轉ジ渡邊所長其後ヲ襲フニ及ビ、所内ニ調査、研究、分析ノ三係ヲ設ケテ各事務ヲ分擔シ、從來ノ如ク一般化學分析ノ外ニ、調査係ハ先ヅ一般化學工業ノ現勢ニ就テ調査ヲ始ムルト共ニ、研究係ハ工藝上ノ科學的研究ニ着手シ、就中厚狹化學工業株式會社ノ事業進展ニ伴ヒ同社ノ製品及副生物利用ニ關スル研究ニ從事シタリ。斯ノ如クシテ商品ノ分析試驗ニ依リ合名會社ノ事業發展ノ一助トナルト共ニ、一面ニハ廣ク工業調査ト相俟テ科學的研究ヲ進メ、既設工場ノ改良發達ヲ企劃スルト同時ニ將來ノ起業ニ備フルニ努メタリ。

過去一年間ニ於ケル調査事項及分析品ノ主要ナルモノ左ノ如シ

調査事項



蠶油ニ關スル調査
 蠶油ノ精製ニ關スル實驗
 滿洲ニ於ケル石鹼工業
 大豆油製造方法
 油脂工場收支概算
 米國對東洋油脂需給關係
 米國油脂工業概觀
 米國ニ於ケル植物性油ノ公定試驗法
 米國ニ於ケル乾燥性植物性油取引上ノ試驗法 (Vorstell, Bacon 及 Browne 試驗法)
 紐育油脂及蠶取引所組合員規約
 化學的浸出工業ノ計畫及其經濟問題ニ就テ
 支那產蠶卵ニ關スル調査
 支那產蠶卵乾燥法研究
 生卵加工費並ニ收支豫算
 乾燥卵粉分析法
 粗製硝石ノ精製
 精製加里硝石工業
 海藻ヨリ醋酸鹽製造新方法
 商品トシテ鹽素ノ用途
 重クロム酸加里工業
 炭酸マグネシウム
 炭酸マグネシウム製造費ノ豫算
 炭酸マグネシウム製造實驗
 結晶硫酸

三價化砒素ノ製造
 本邦曹達工業概觀
 本邦黑鉛増場工業調査
 我國製紙事業ト其將來
 機械和紙工業調査
 製釘事業調査
 歐洲戰後ニ於ケル米國有機化學工業ノ進歩
 米國ニ於ケルばらうじ工業ノ將來
 海水中ニ於ケル黃銅ノ腐蝕
 冶金化學工業ト其必要電力
 人造絹絲工業調査
 砂糖ノ醱酵ニ由ルグリセリンノ製造法
 分析品
 落花生油 六件
 落花生油粕 二件
 落花生油絞粕中ノ窒素分
 大豆油
 桐油
 棉實油 二件
 棉實油粕
 蓖麻子油 二件
 亞麻油粕
 煙草莖
 骨粉 二件
 鹽化加里 三十四件
 炭素加里性鹽化加里
 炭素加里
 硫酸加里 二件
 鹽化マグネシウム
 硝石 四件
 硝石副產物加里定量
 硝石精製殘液
 硝酸曹達
 糊料
 洗濯石鹼
 黑鉛 三件
 滿倦鐵

鑛石 合金 三件
鐵礦 三件

右ノ外、引續キ研究中ニ屬スルモノノ内其主ナルモノ左ノ如クニシテ多クハ第一
次ノ研究ヲ了リ夫々其結果ヲ報告シタリ

- 支那產硝石精製ニ關スル件
- 支那產硝石精製ニ關スル件
- 支那產植物油脂ニ關スル件
- 硝石製造ニ關スル件
- 膠製造ニ關スル件
- 乾燥油試驗方法ニ關スル件
- 炭酸マグネシウム製造ニ關スル件
- 人造絹絲製造ニ關スル件

前述ノ如ク當研究所ハ創設以來日猶未淺クシテ未ダ設備ニ於テ缺タル所尠カラ
ズ、且過去一ケ年間ニ於テハ所員ノ移動甚ダ頻繁ニシテ一定ノ事業ヲ完成スルニ
便ナラザリシヲ以テ、何等視ルベキノ成績ヲ舉ゲ得ザリシハ甚ダ遺憾トスル所ナ
リト雖モ、此間ニ於テ幾分調査研究ノ準備成リタルト共ニ蒐集シ得タル資料少シ
トセズ、依テ本年度ニ於ケル事業概況報告ヲ兼テ本年六月十四日當所内ニ第一
回展覽會ヲ催シ、社長各理事及各店支配人ノ臨場ヲ乞ヒ尙廣ク社員一般ノ縦覽ニ
供シタリ

抑當化學研究所ハ一般化學工業ニ關スル調査研究ヲ進メ、一ハ以テ合名會社業
務發展ノ資ニ供シ一ハ以テ茂木家將來ノ起業ニ備ヘントスルモノニシテ、其目的
極メテ高遠其責務甚ダ重大ナリト雖モ、未ダ僅ニ一歲ヲ閱シタルニ過ギズ、寧ロ
本年度ハ全ク各般ノ準備ニ費シタルモノト稱スベキナリ

今ヤ五年ノ久シキニ直レル全世界ノ戰亂モ漸ク終熄ヲ告ゲテ平和再ビ恢復サレ
タリト雖モ、世界工業界ハ益々暗澹トシテ戰禍日々甚シカラントシ、グエルサイ
ニ宮殿ニ於ケル講和ノ調印ハ寧ロ世界工業家ノ宣戰布告ノ感ナキ能ハズ、過去數

年間ニ於テ急速ノ進歩ヲ遂ゲタル米國商工業者ハ一萬千里ノ勢ヲ以テ東洋市場ニ
來襲セントシ、戰亂ニ疲弊セル歐洲諸國モ既ニ其國力ノ挽回ニ努メ東亞ノ天地ニ
捲土重來セントス、此秋ニ當リ吾人徒ラニ拱手傍觀シテ可ナランヤ、食料品及軍
需品ノ自給獨立、隣邦無限ノ天產物ノ開發利用、窒素固定、染料、醫藥ノ合成ヨ
リ百般ノ化學工藝品ニ至ルマデ、其研究ヲ俟ツモノ舉ゲテ數フベカラズ、而シテ
其完成ニハ長キ歲月ト巨額ノ研究費トヲ要スベキヲ以テ今俄ニ大成ヲ望ムベカラ
ズト雖モ、コレ則チ調査研究ノ一日モ忽ニスベカラザル所以ニシテ、殊ニ將來ノ
貿易戰ニ於テ最後ノ勝利者タラントセバ、科學的基礎ノ下ニ商品ノ統一品質ノ改
良ヲ圖ルヲ以テ急務トスベシ、當研究所調査研究ノ方針亦是處ニ存スルナリ

分析料金規定

當化學研究所ハ分析又ハ試驗ノ依頼ニ應ジ左ノ區別ニ從ヒ手数料ヲ徵收ス

- 一、定性分析手数料
每一件金七拾錢
- 二、成分ノ定性分析
每一件二成分金壹圓、一成分ヲ増ス毎ニ五拾錢
ヲ加フ
- 三、全成分又ハ主要成分ノ定性分析每一件金壹圓五拾錢以上金五圓迄トス
- 二、定量分析手数料
一、成分ノ定量分析 每一件金壹圓五拾錢乃至金貳圓
二、成分以上ノ定量分析 每一件二成分金貳圓、一成分ヲ増ス毎ニ五拾錢
ヲ加フ
- 三、油脂、蠟、精油、礦油及油脂工業製品試驗
油脂、蠟、精油、沃度價、酸價、鹼化價其他化學的試驗及礦油試驗
手数料每一件金壹圓、一件ヲ増ス毎ニ五拾錢ヲ加フ

附 錄

第一回化學工業展覽會陳列圖表及解說

大正八年六月十四日當研究所内ニ於テ開催ノ第一回化學工業展覽會々場ニ陳列
シタル各種參考品及圖表類ハ當研究所ノ調査研究ノ一端ヲ示シタルニ過ギズト雖
モ、化學工業ノ智識普及ニ資スル所アルベシト信ズルヲ以テ、圖表若干ニ解説ヲ
附シテ本報告書ノ附録トス。

圖表目錄

- 曹達工業要覽
- ルプラン式苛性曹達原料ト製品トノ割合
- 苛性曹達電解製造法
- 各國苛性曹達產額及ニ本邦需要額
- 三種ノ人造絹絲製造工程概要
- 世界ニ於ケル人造絹絲及蠶絲產額
- 米國ニ於ケル人造絹絲產額
- 本邦人造絹絲輸入表
- 人造絹絲用途
- 加里硝石製造順序
- 硝石ノ用途ト其ノ割合
- 智利硝石利用系統圖
- 世界戰爭ト智利硝石ノ需要
- 窒素工業要覽
- 窒素ノ循環

歐洲大戰前後ニ於ケル全世界ノ窒素產額
空中窒素固定費比較

○ 米國ニ於ケル重要植物油用途

米國ニ於ケル支那產主要植物油輸入増加表

米國植物油輸入表

○ 注目スベキ米國ノ產油量(主トシテ東洋特產油ニ對抗スルモノ)

○ 油脂工業系統圖

油脂及加工品輸出入並ニ産額比較表

油脂利用比較表

列強國石鹼消費高

○ 戰爭ト油脂工業トノ關係

○ 骨膠製造行程並ニゼラチン及膠ノ用途

有礙ナル石炭化學工業

石炭ノ利用

石炭ニ對スルタール及有用成分割合

タール蒸溜生成物割合

○ 著名人造染料ノ誕生調

○ 本邦ニ於ケル苦汁工業

○ 紙及紙製品最近輸出入表

本邦紙類原料消費額及紙類生産額

○ 文明各國一人當紙類消費割合

大正七年度ニ於ケル日米紙類産額比較

木質パルプ製造系統概要

世界木質パルプ生産割合

○ 黒鉛増場

○ 熔融硅酸器具

○ 鐵合金

○ 化學工業ニ於ケル硫酸ノ權威

○ 發煙硫酸用途

○ 各種耐火材料

耐火材料ノ熔融溫度並ニ高熱源

主ナル金屬ノ熔融溫度

○ 本邦煉瓦産額表

○ 耐火煉瓦輸入表

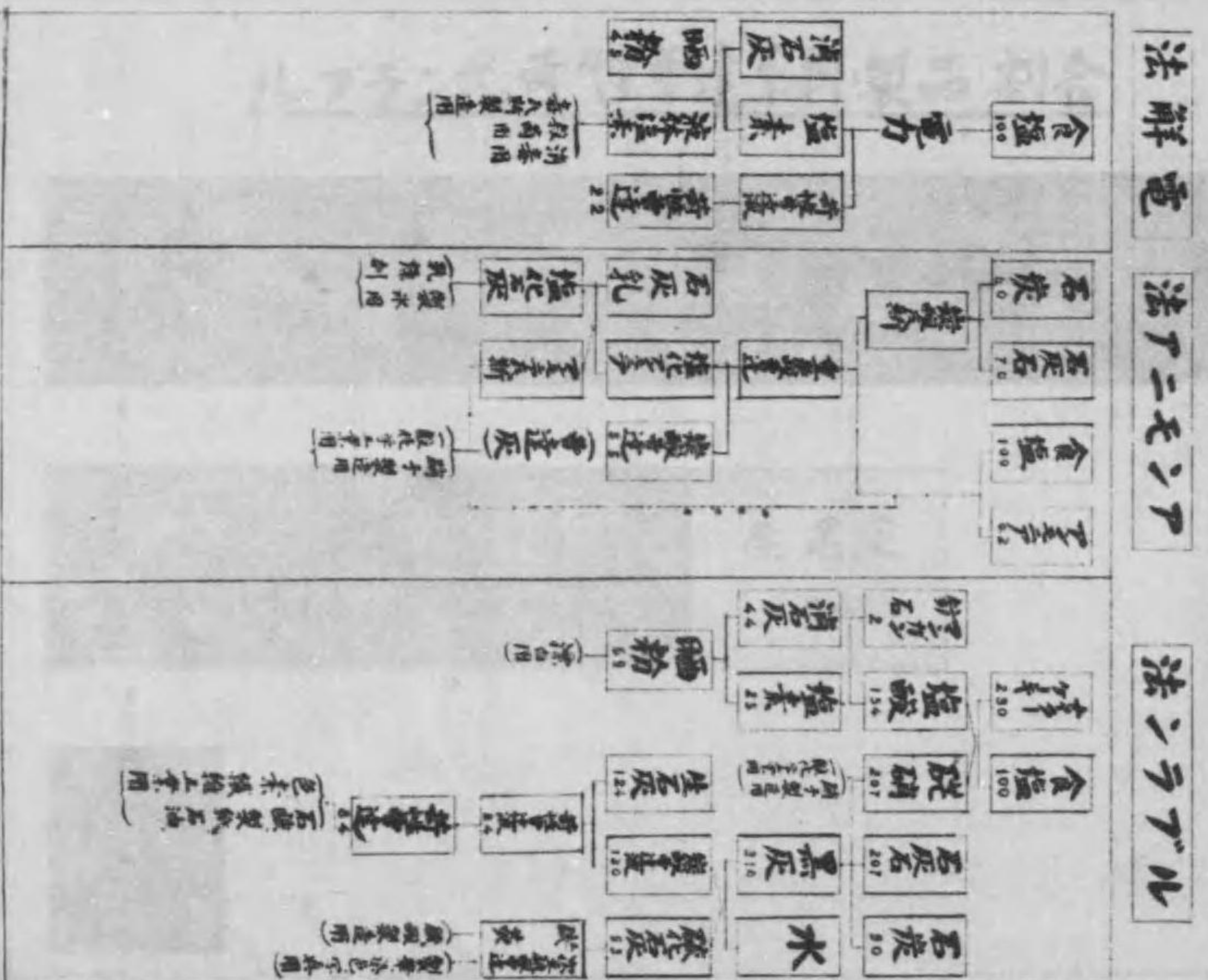
○ 本邦セメント生産額販賣額累年高低表

本邦セメント輸移出額累年比較高低表

○ 大正三年度日米セメント産額比較

○ 化學者ノ夢

覽要業工達普



露光量違いの為重複撮影

ルアラン式苛性曹達原料製品割合



曹達工業株式

品名	数量	単位	備考
生石灰	124	kg	
苛性曹達			
ルアラン			
...

露光量違いの為重複撮影

ルブラン式苛性曹達原料製品割合

食塩 100	ナイターケキ 230	石灰石 207	石炭 90
-----------	---------------	------------	----------

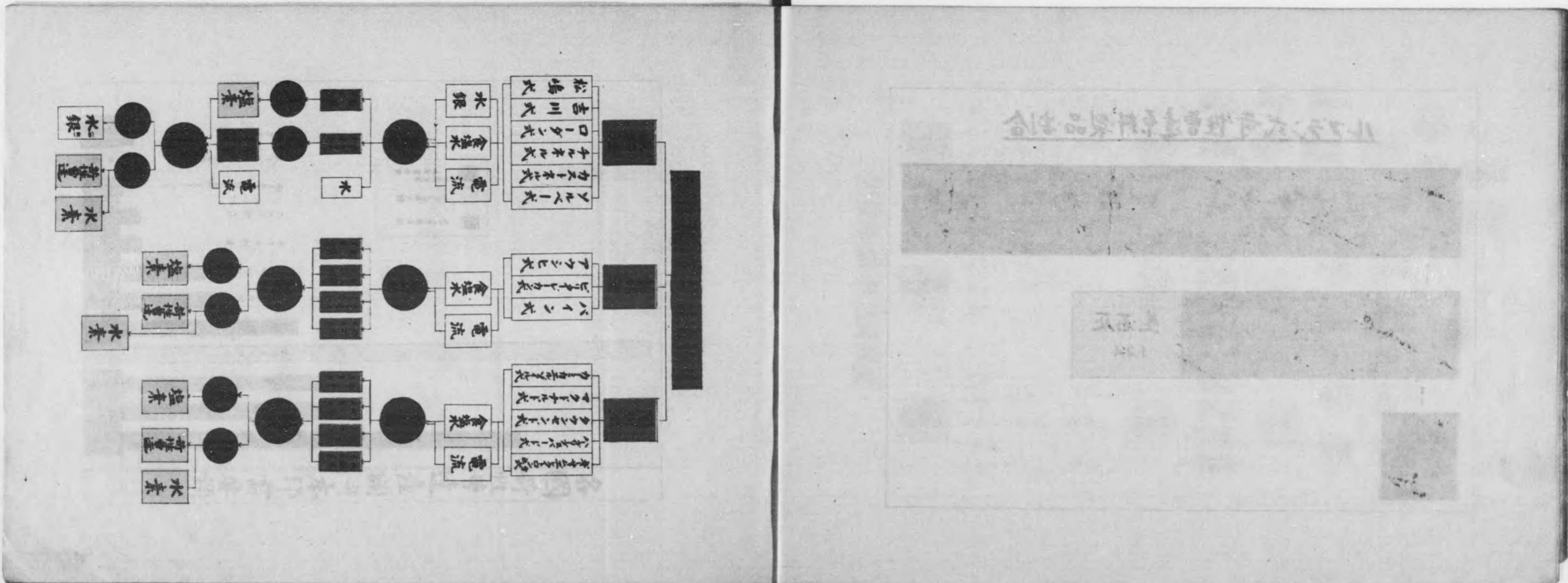
↓

黒灰 310	生石灰 124
-----------	------------

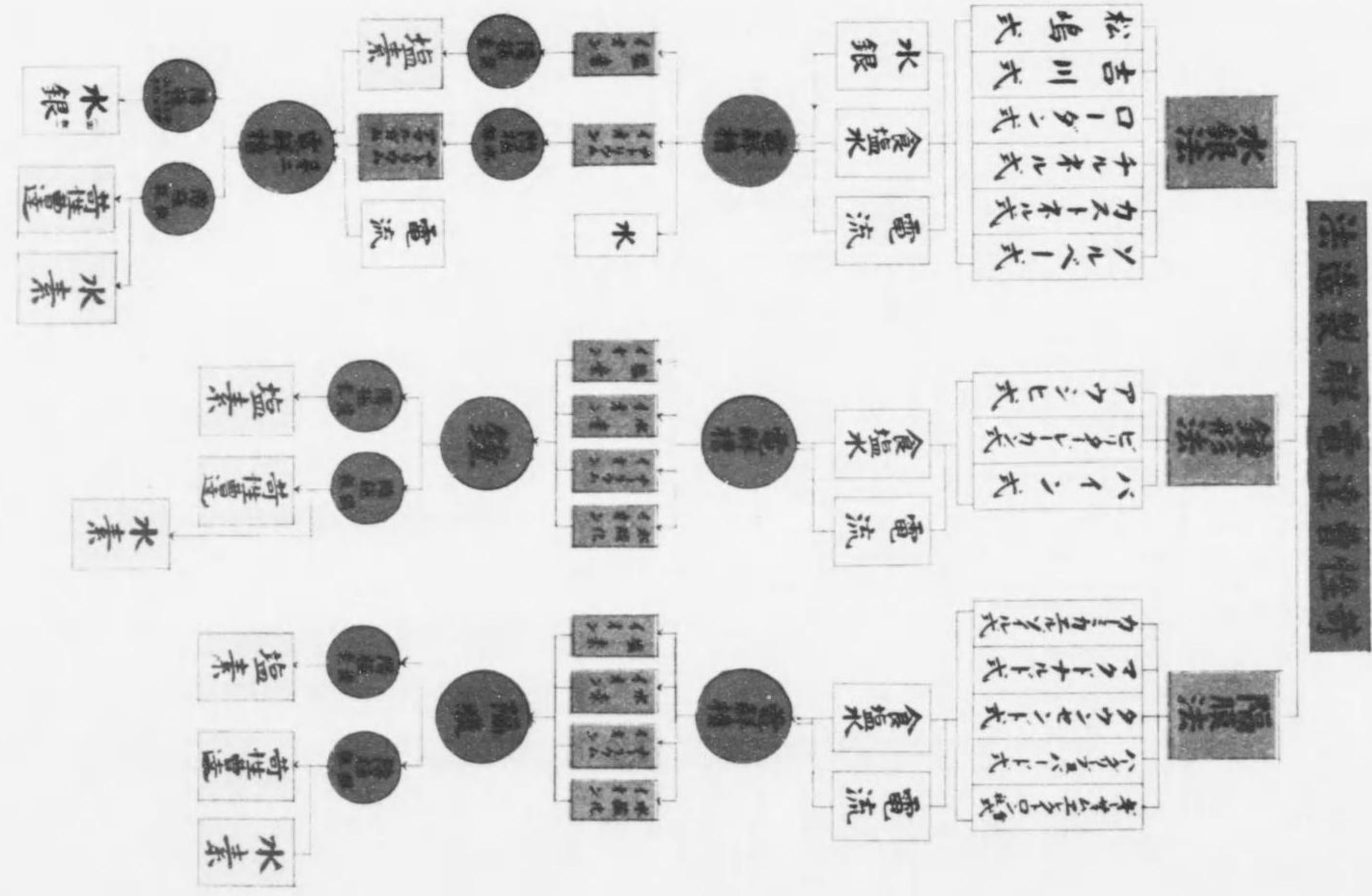
↓

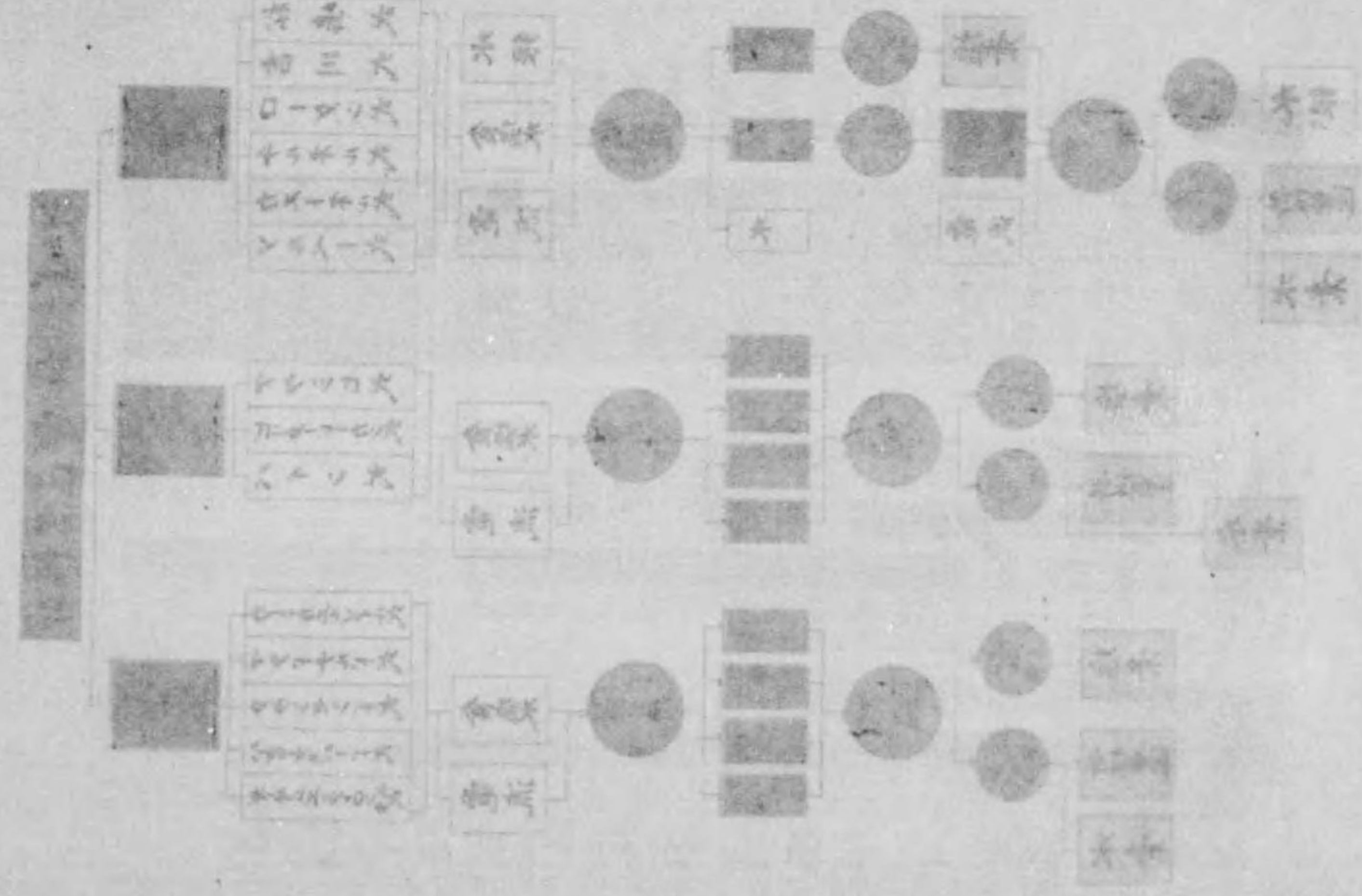
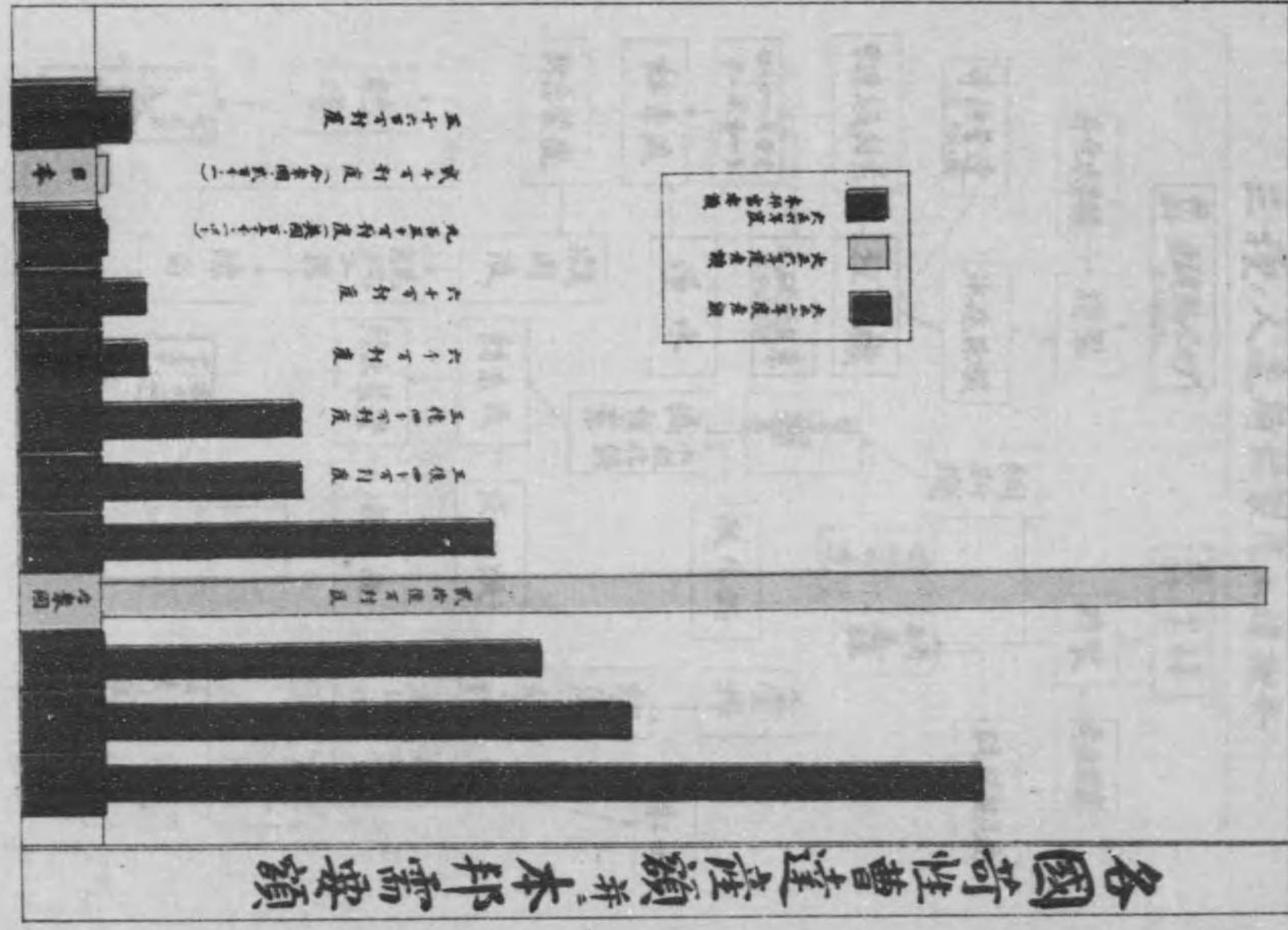
苛性曹達 84

露光量違いの為重複撮影

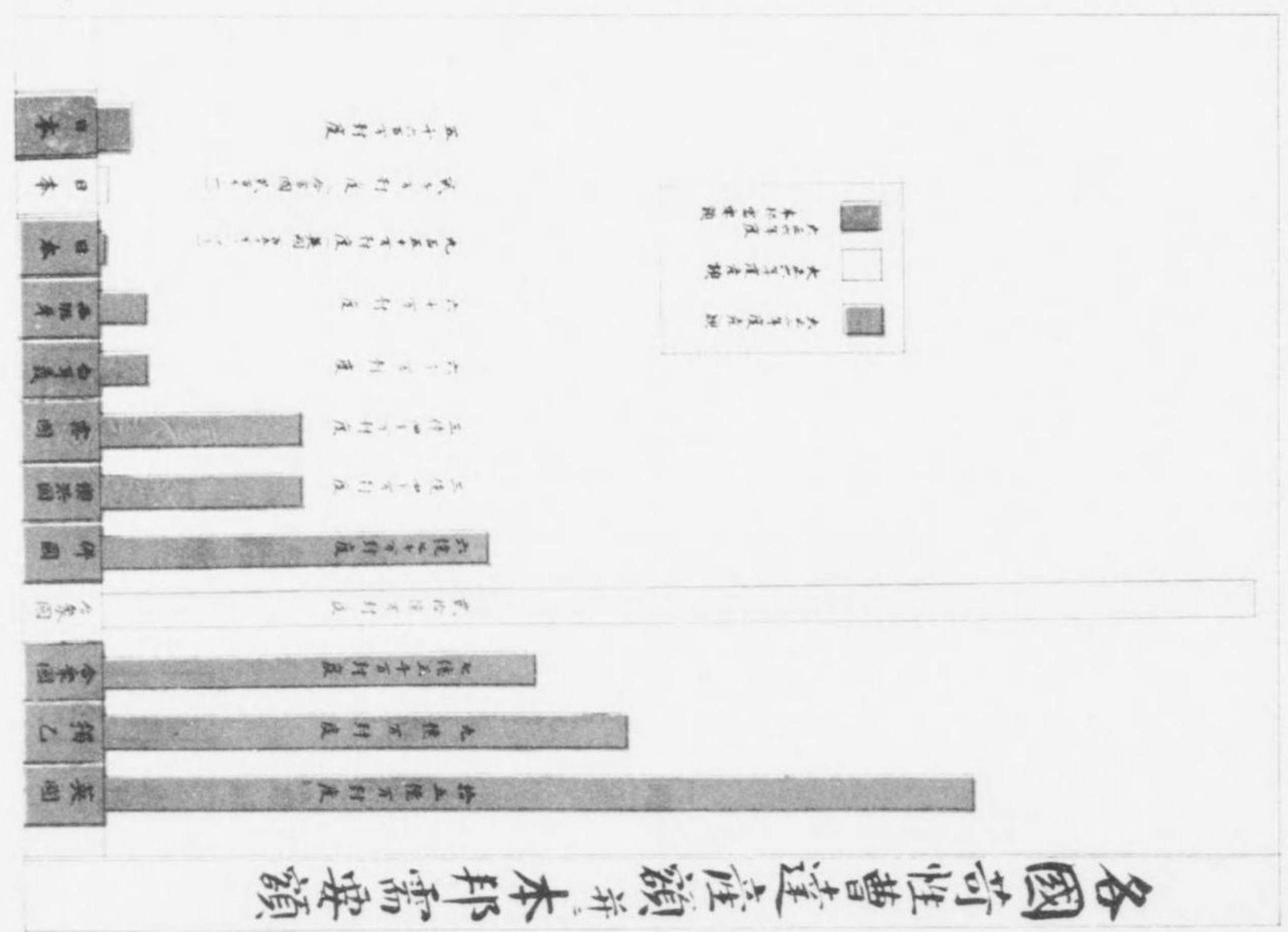


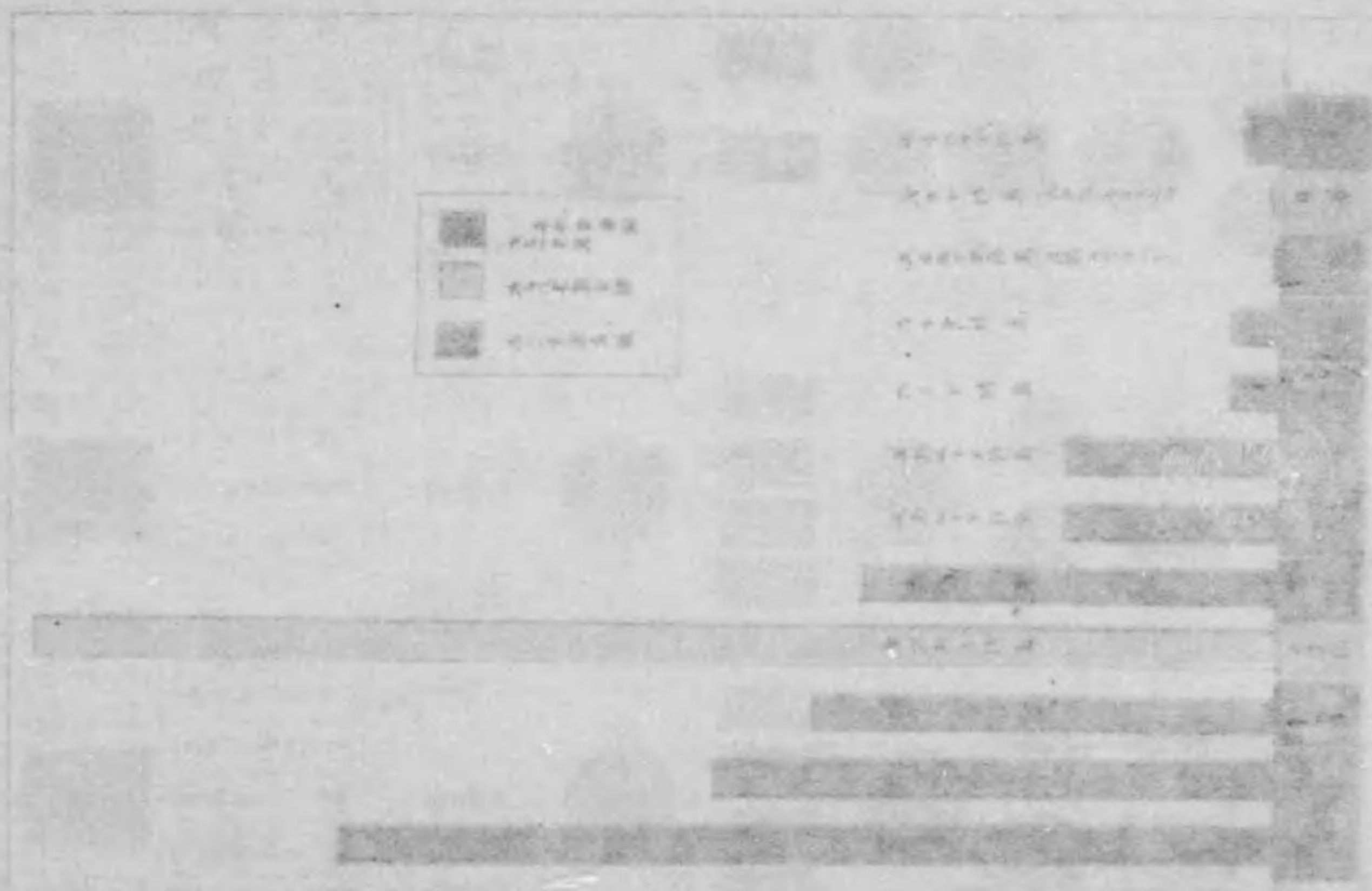
露光量違いの為重複撮影





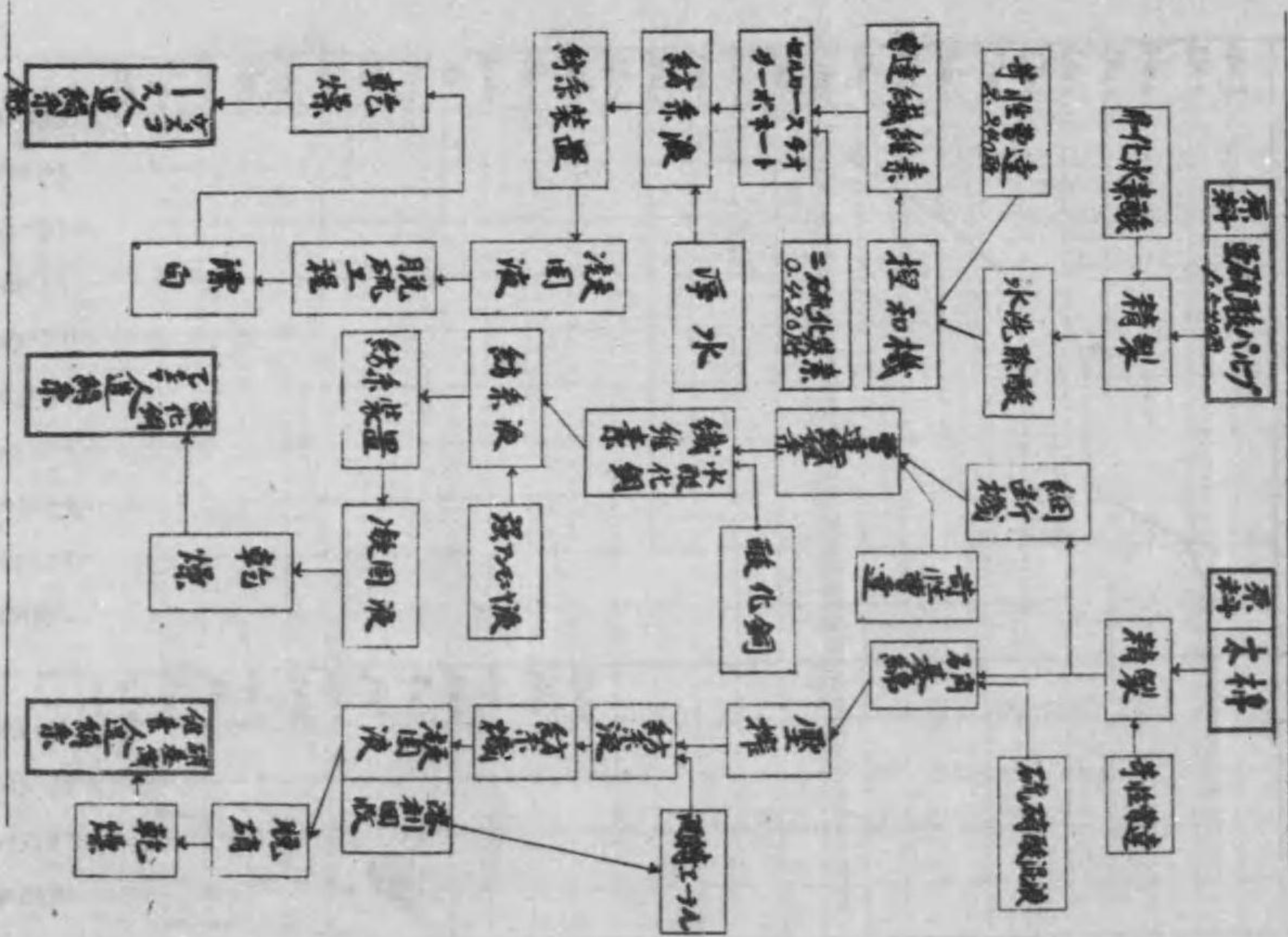
露光量違いの為重複撮影





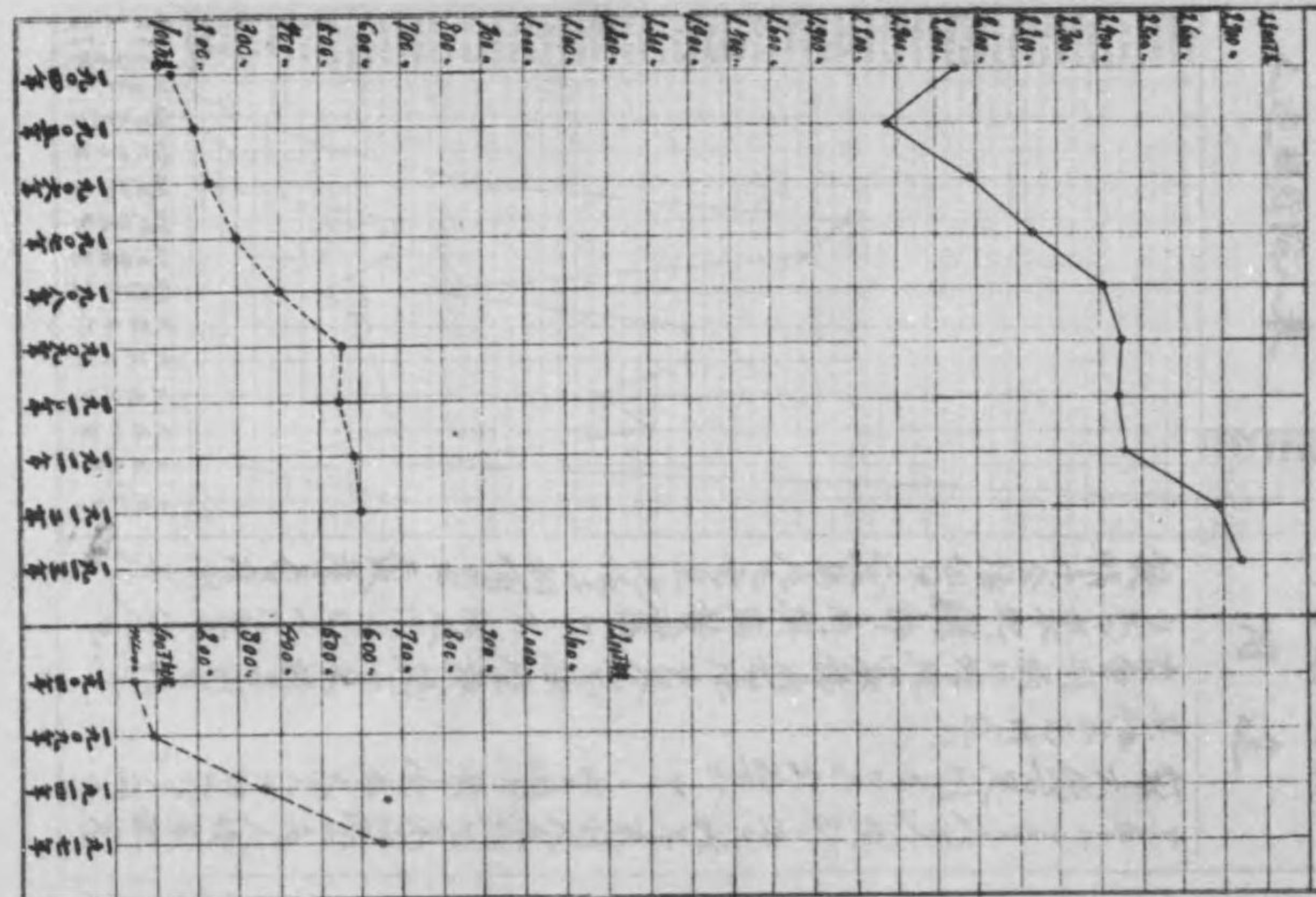
各種人造纖維製成工程概要

三種人造纖維製成工程概要

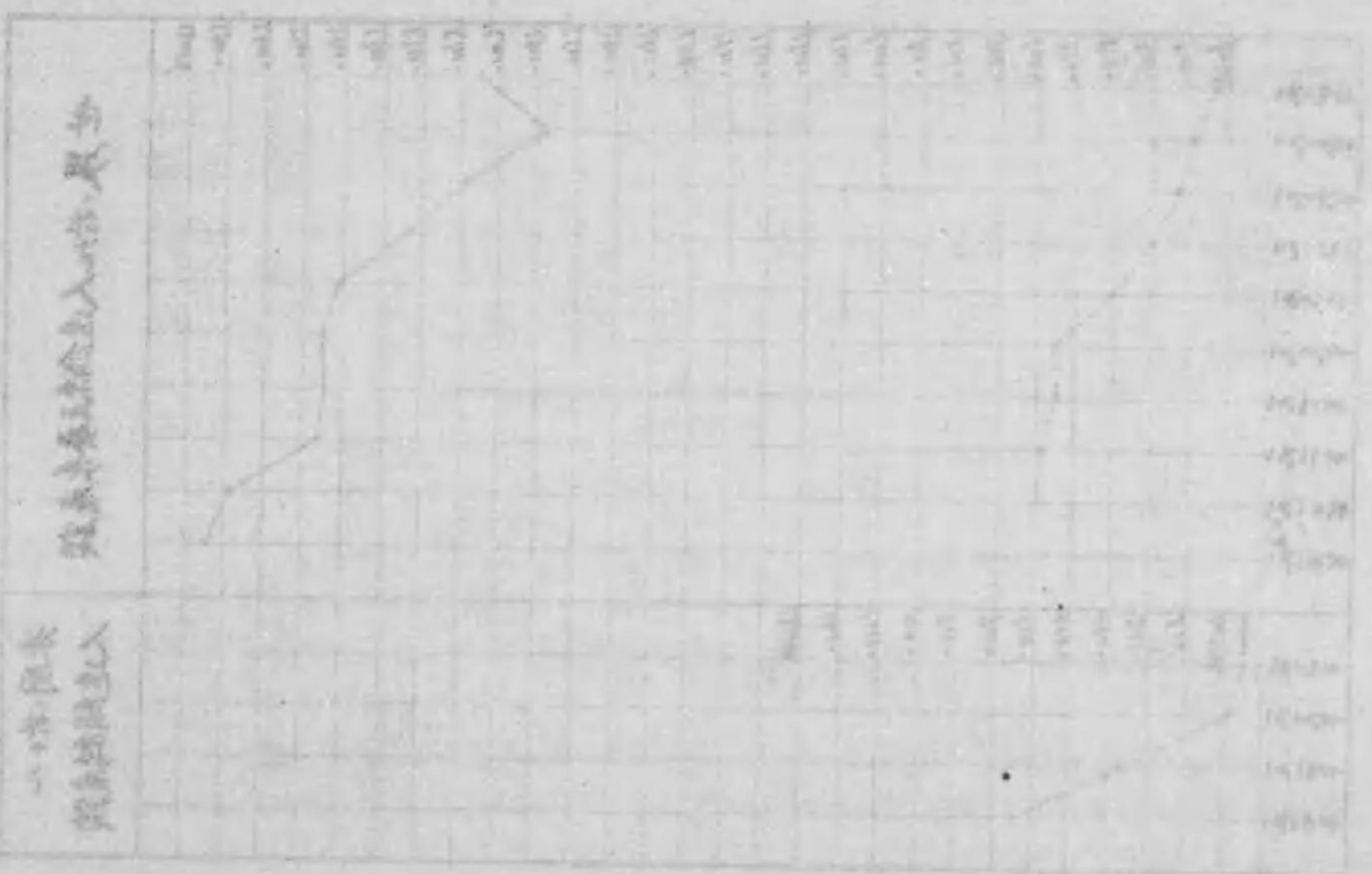




世界於九人進銷及要素種類
 美國於九人進銷種類



--- 入進銷線 --- 天蠶絲



— 全額 — 一六 数量

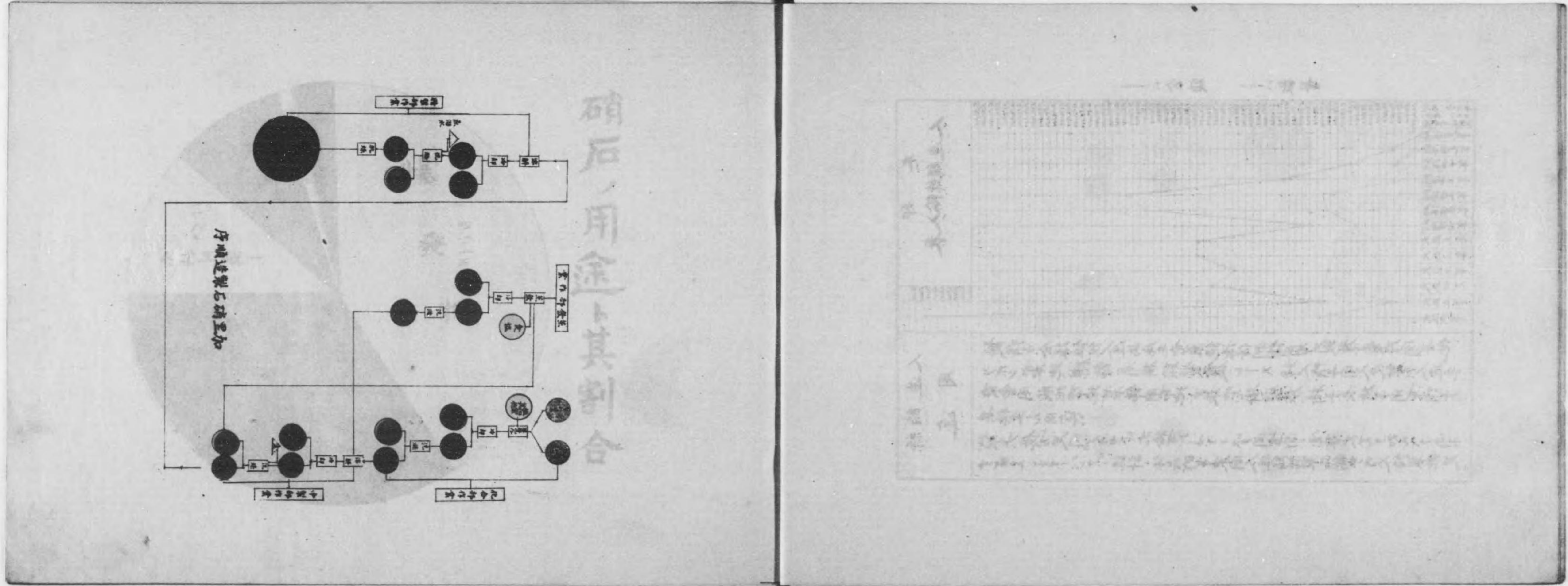
絹綉用途

1. 日本之絹綉，依1927年之統計，係由日本向全額輸入。其輸入之絹綉，足供大倭及同島之大檢打。一、字同方面，需要大元。知之了，向小
 其他之用途
 夜會用、販地、當地、裝飾用、電地、裝飾、雙珠、樹子、衣、樹子、用、等、情、子
 亦、東地、裝飾、肩、樹、頭、髮、覆、一、大、坡、之、情、子、向、人、產、製、入、產、毛
 機、帽、子、全、球、總、經、全、馬、毛、產、總、係、保、利、備、用、者、有、製、成、有、於、用、本、他

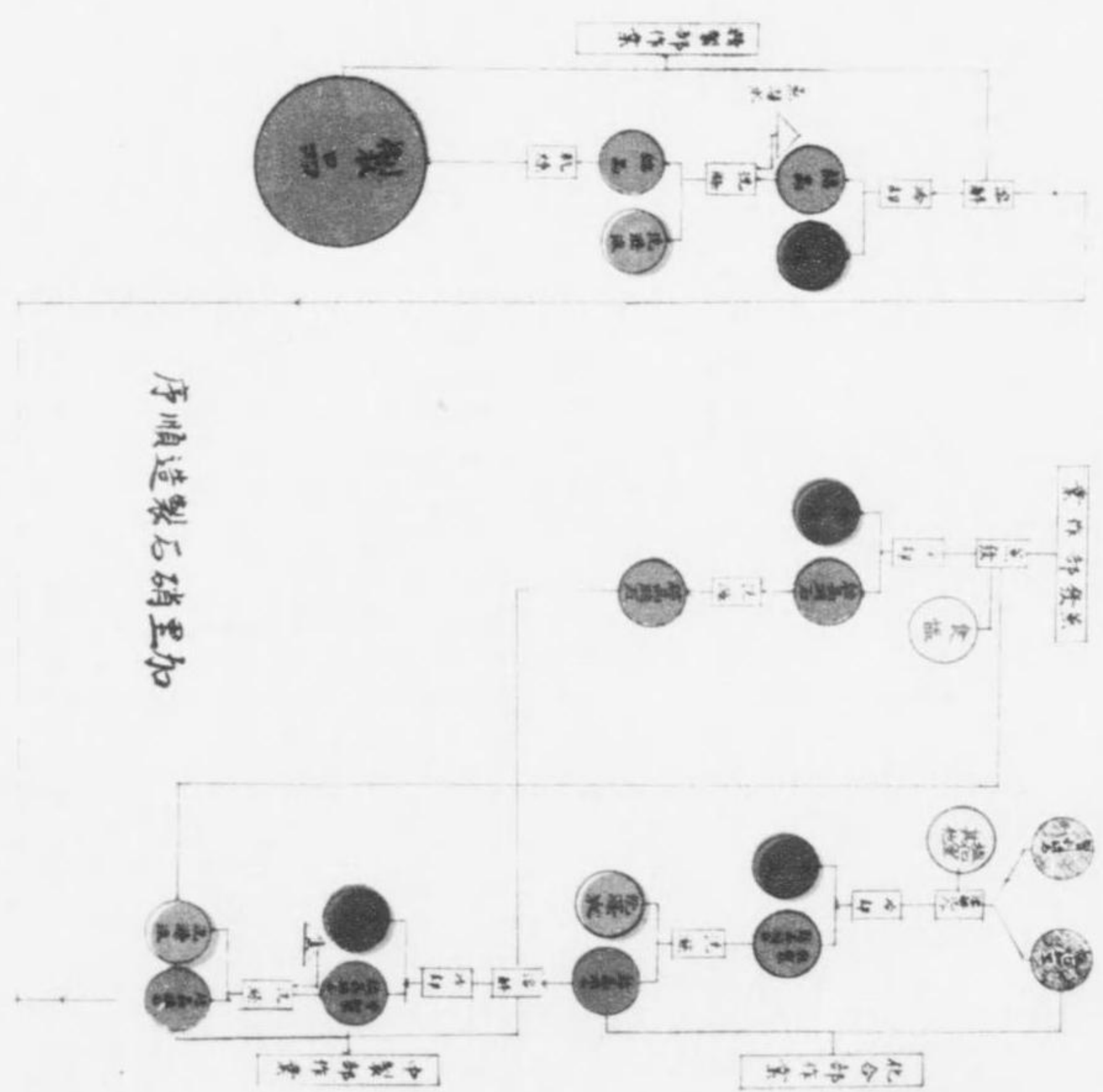
日本 人造絹綉輸入表

Year	Quantity	Value
1904
1905
1906
1907
1908
1909
1910
1911
1912
1913
1914
1915
1916
1917
1918
1919
1920
1921
1922
1923
1924
1925
1926
1927

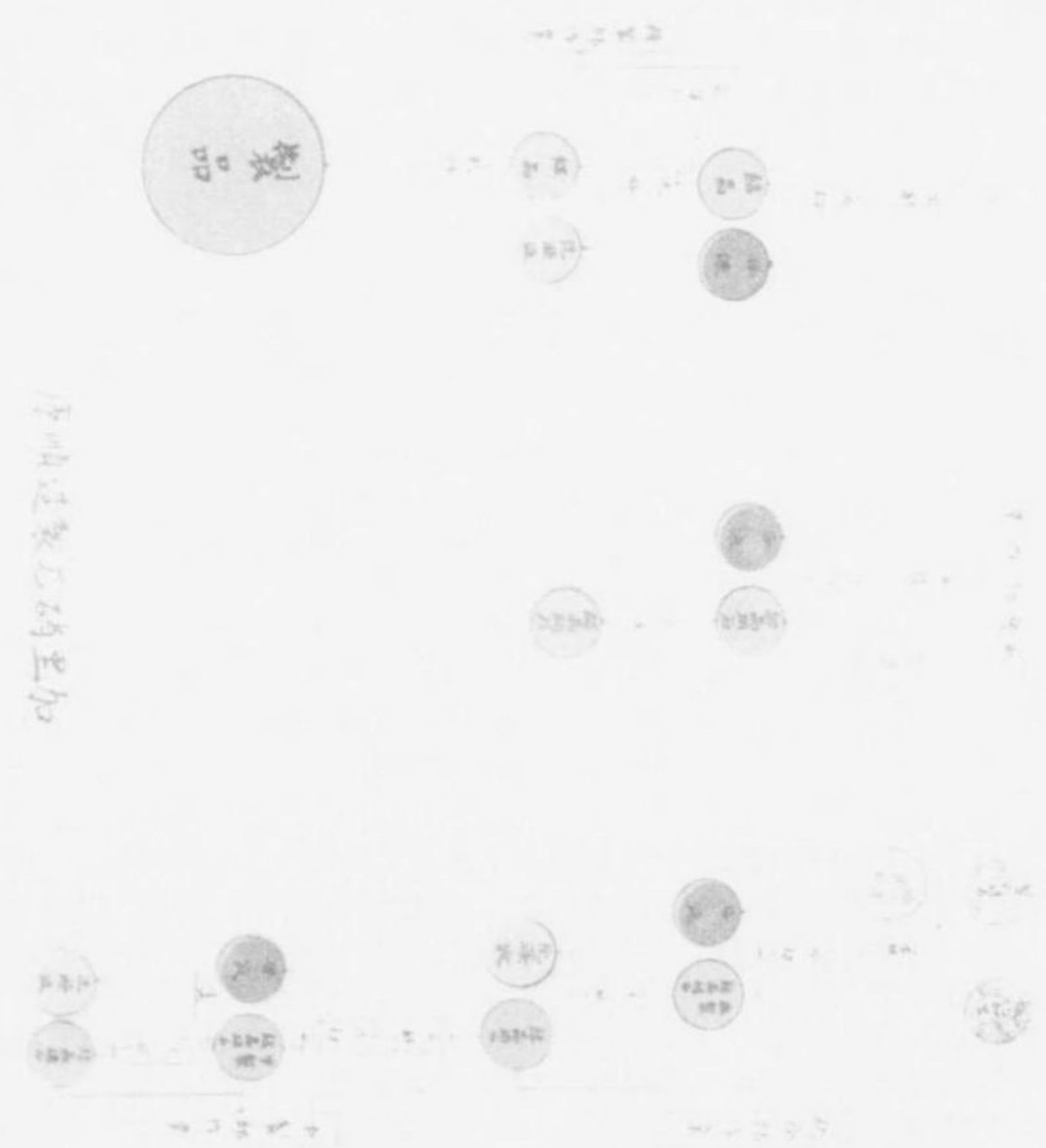
露光量違いの為重複撮影



露光量違いの為重複撮影

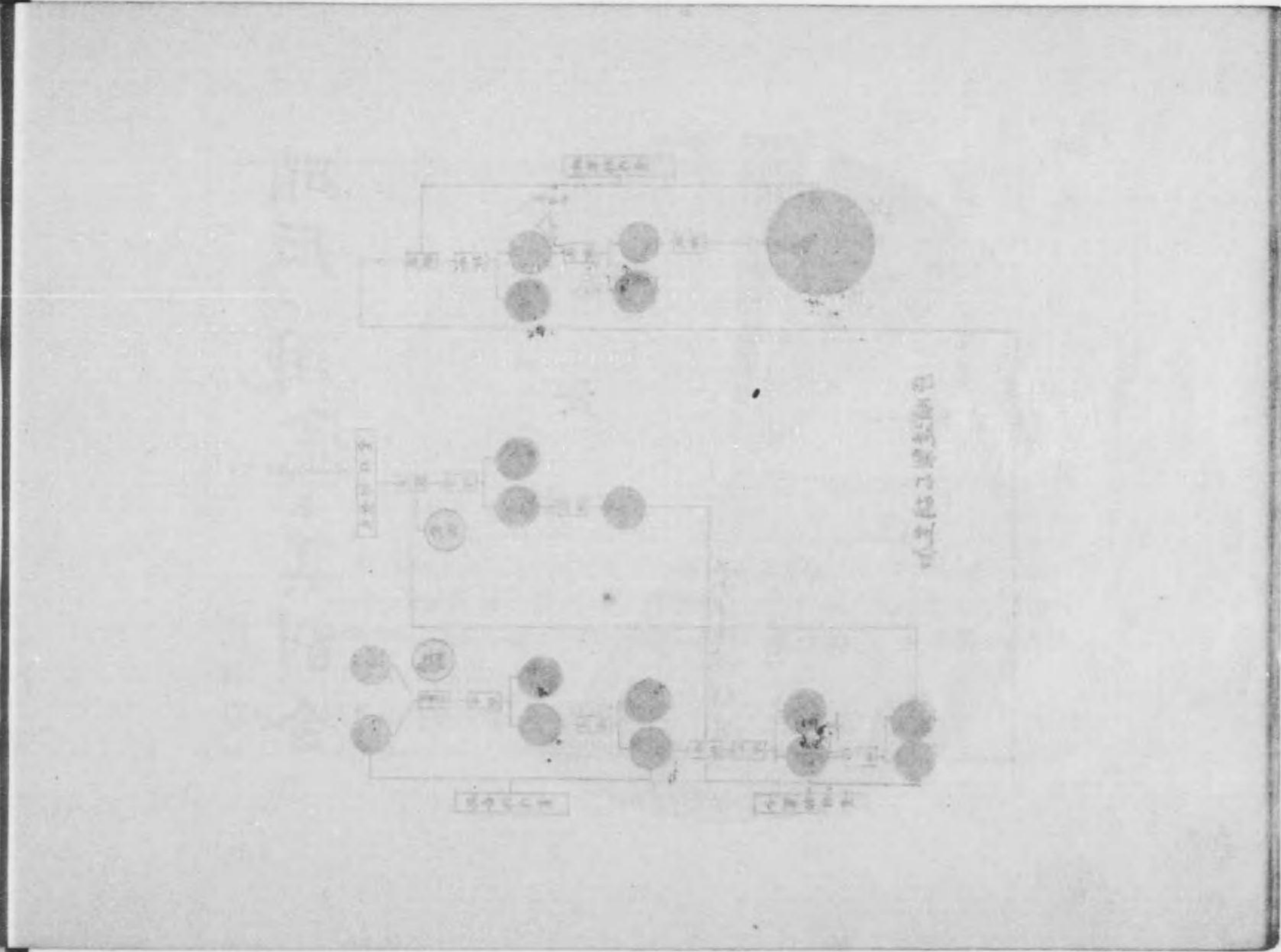
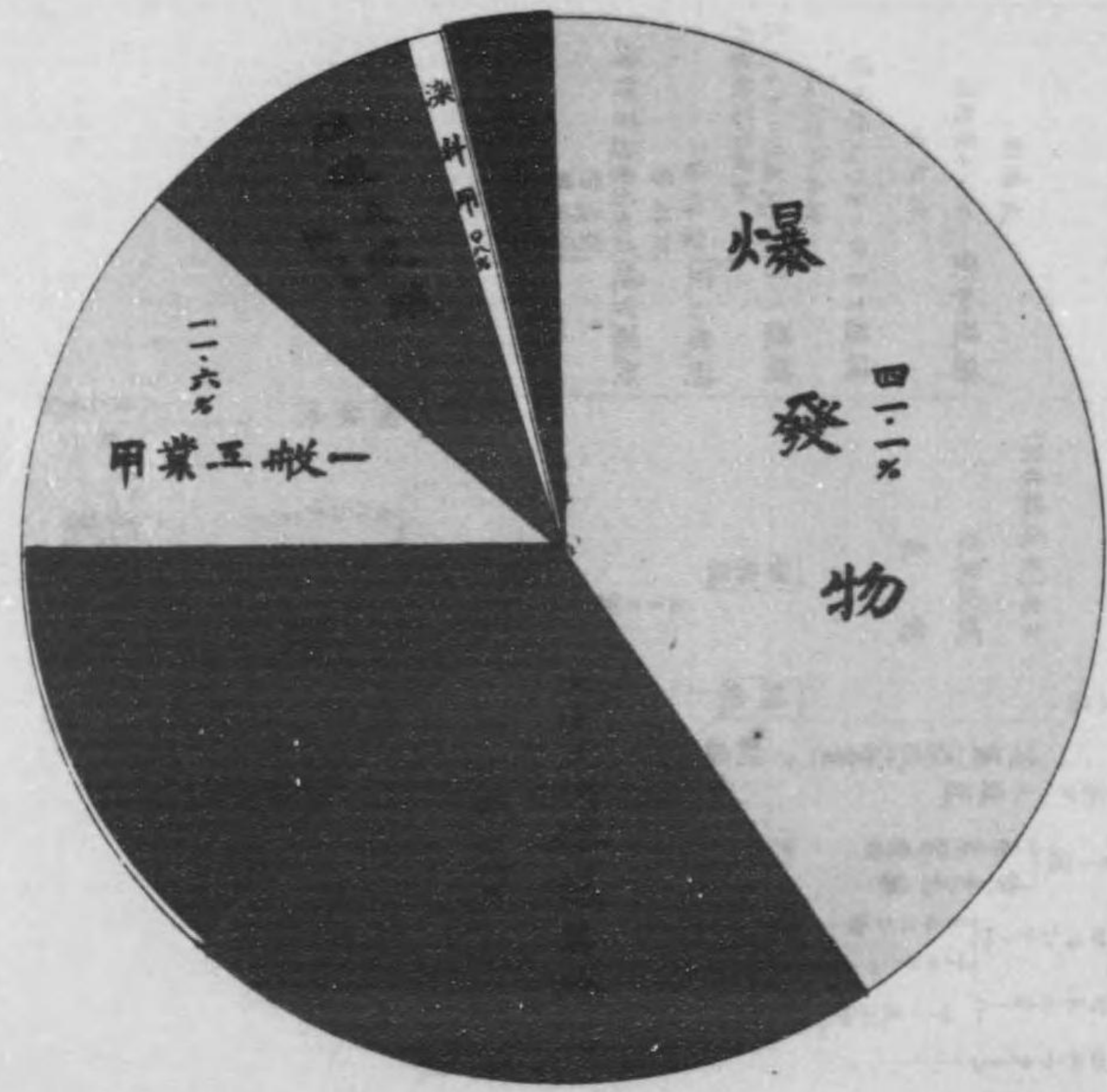


露光量違いの為重複撮影



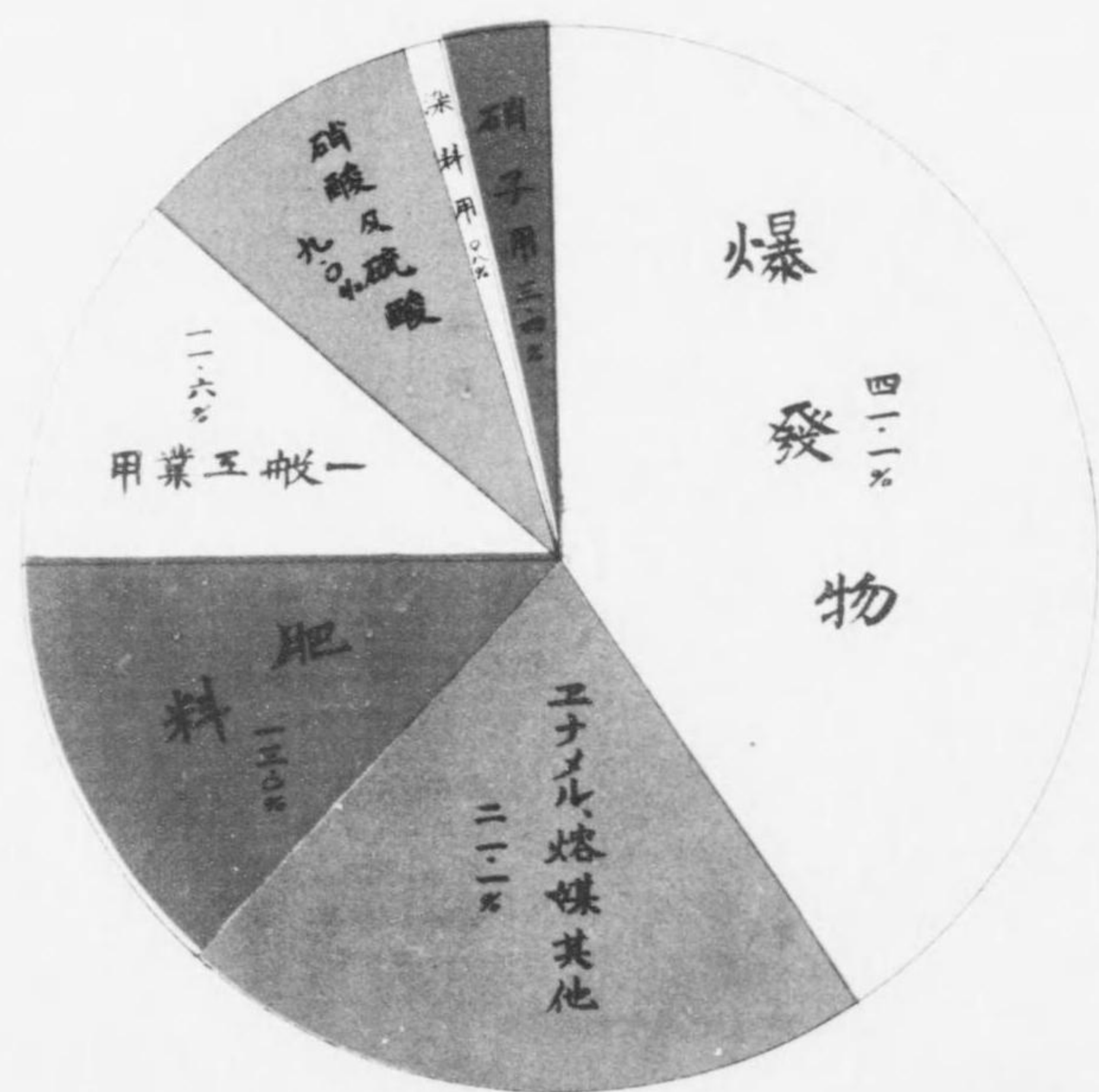
露光量違いの為重複撮影

硝石ノ用途ト其割合



露光量違いの為重複撮影

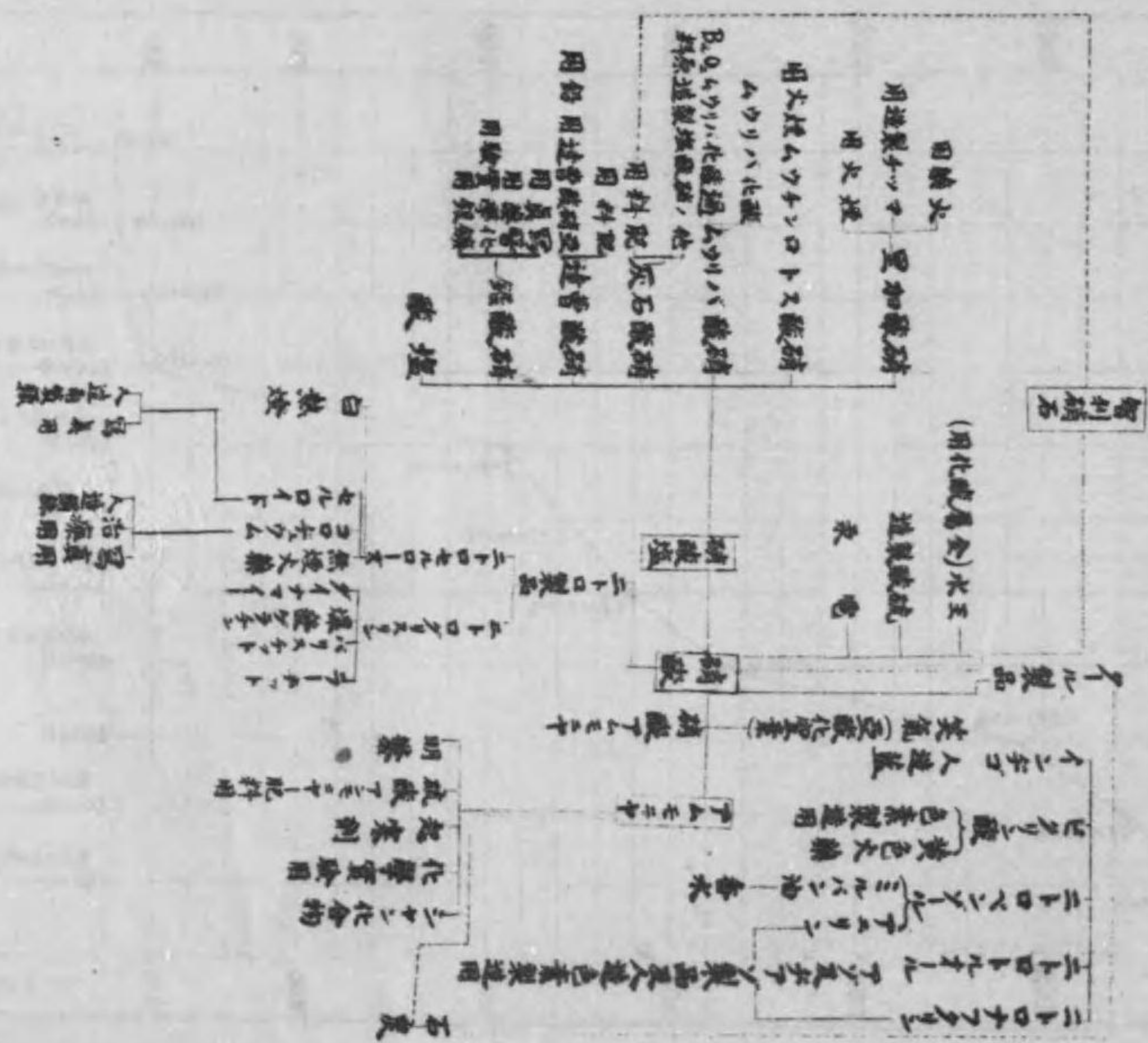
硝石ノ用途ト其割合



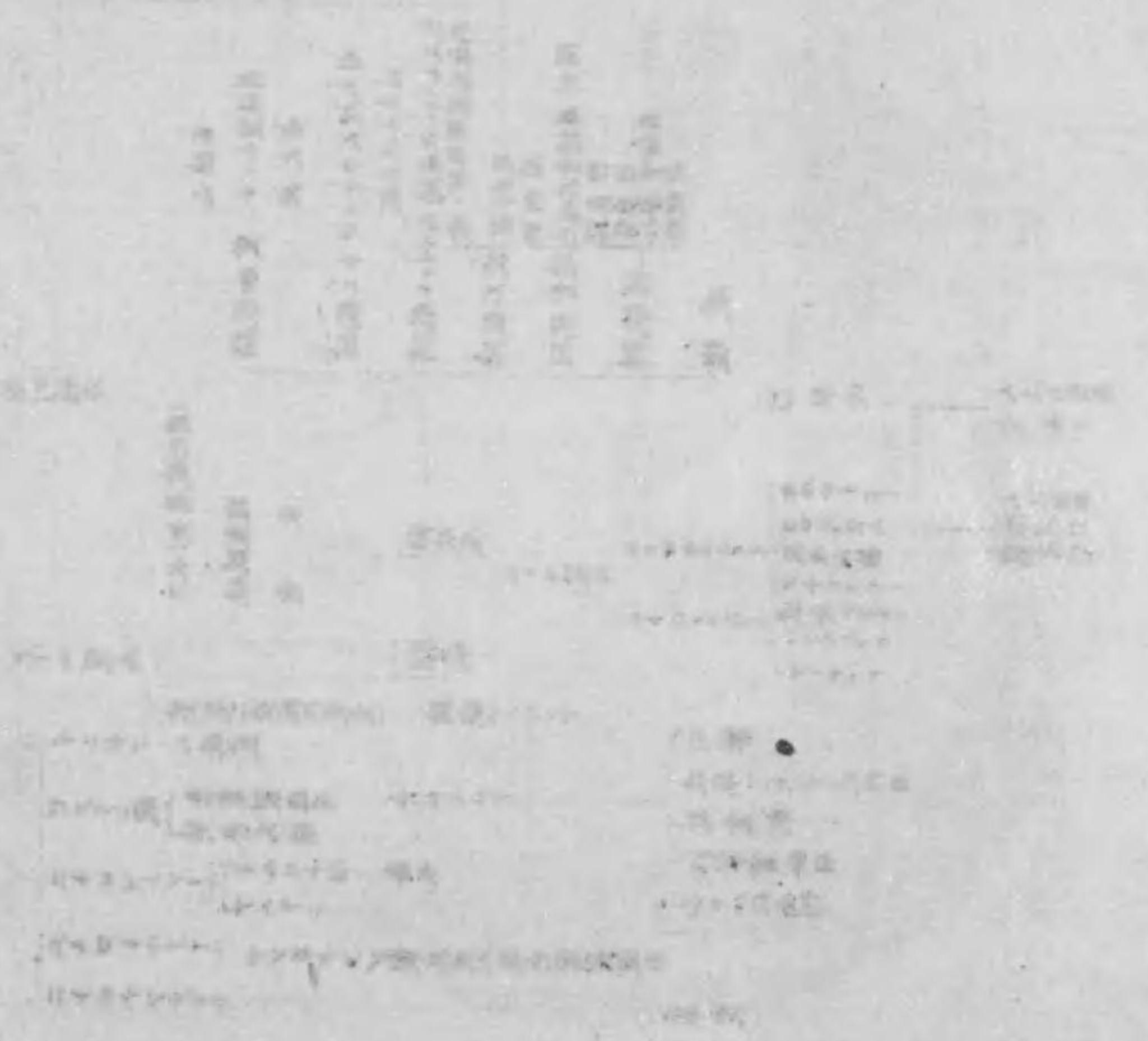
綜合利用之可能



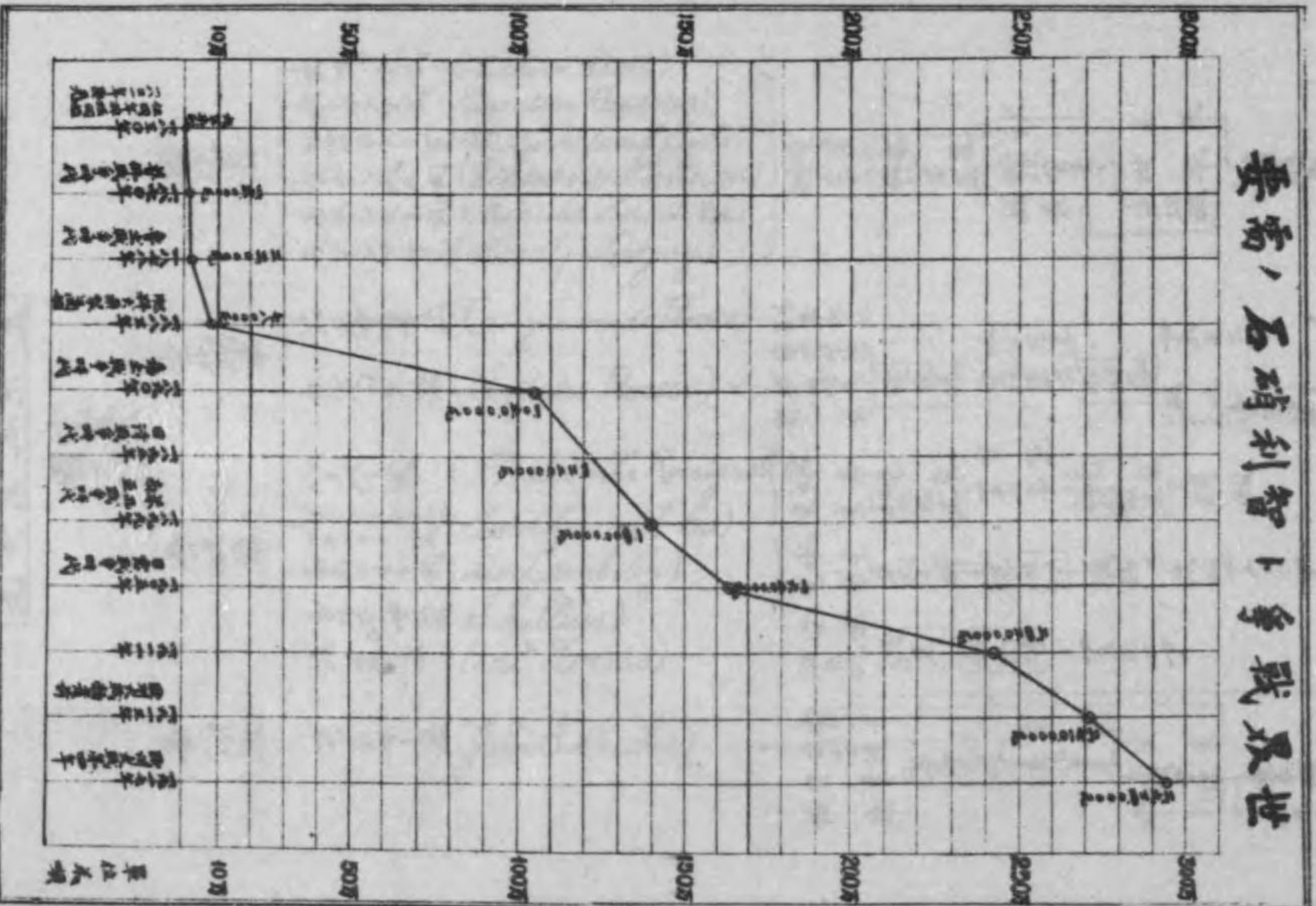
智利硝石系統利用圖



世界戰事之利硝石

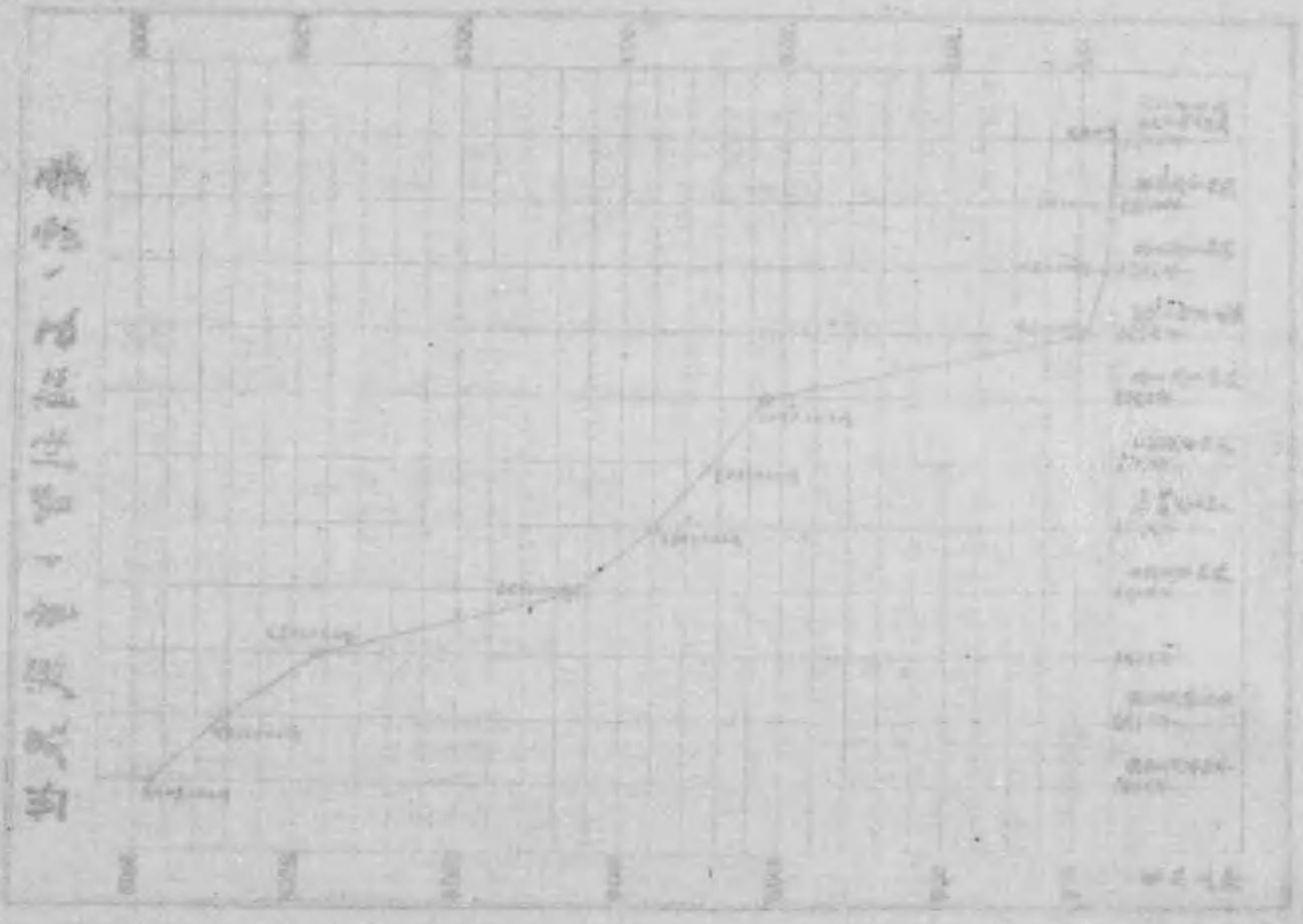
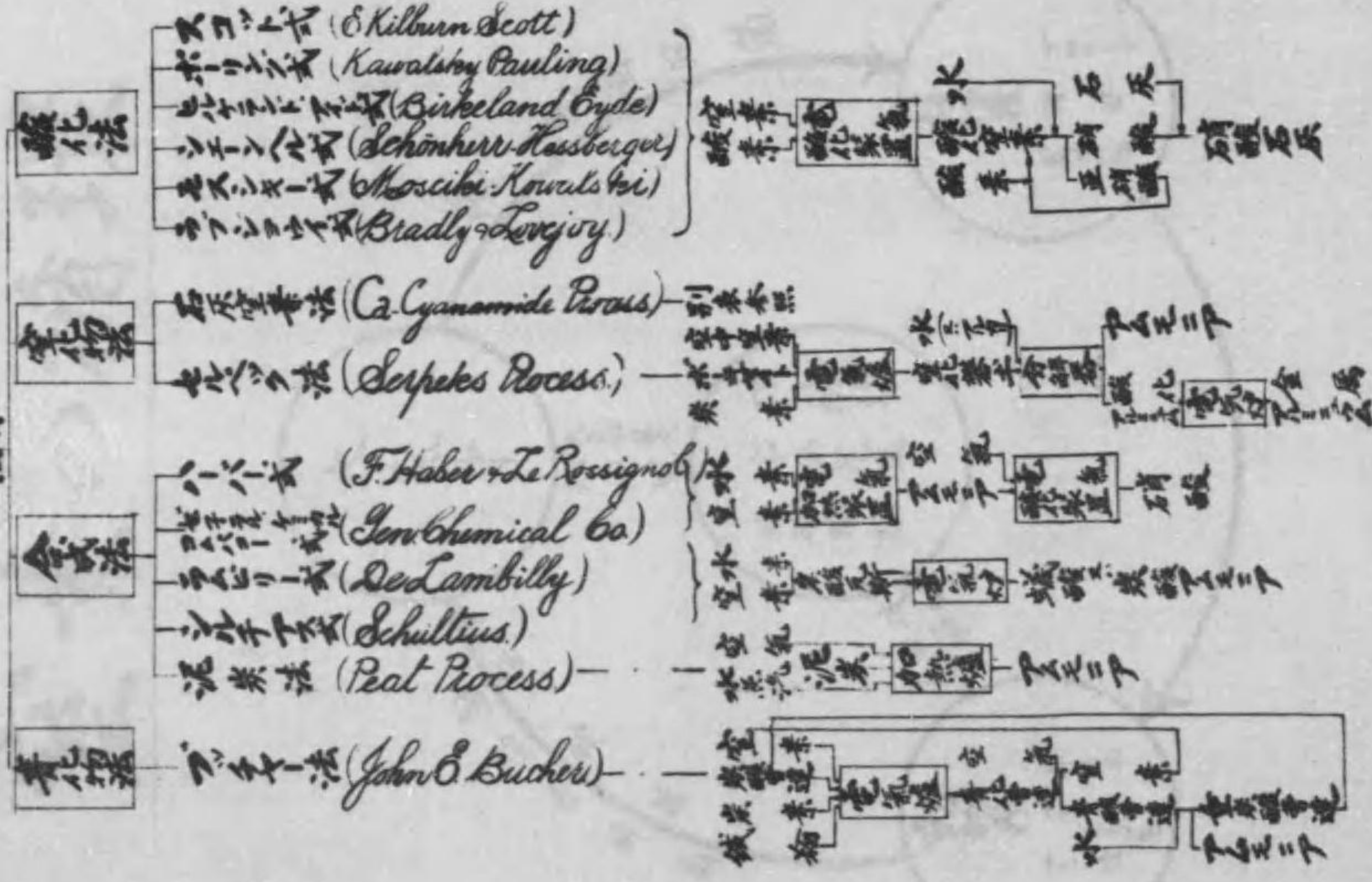


世界戰事之利硝石



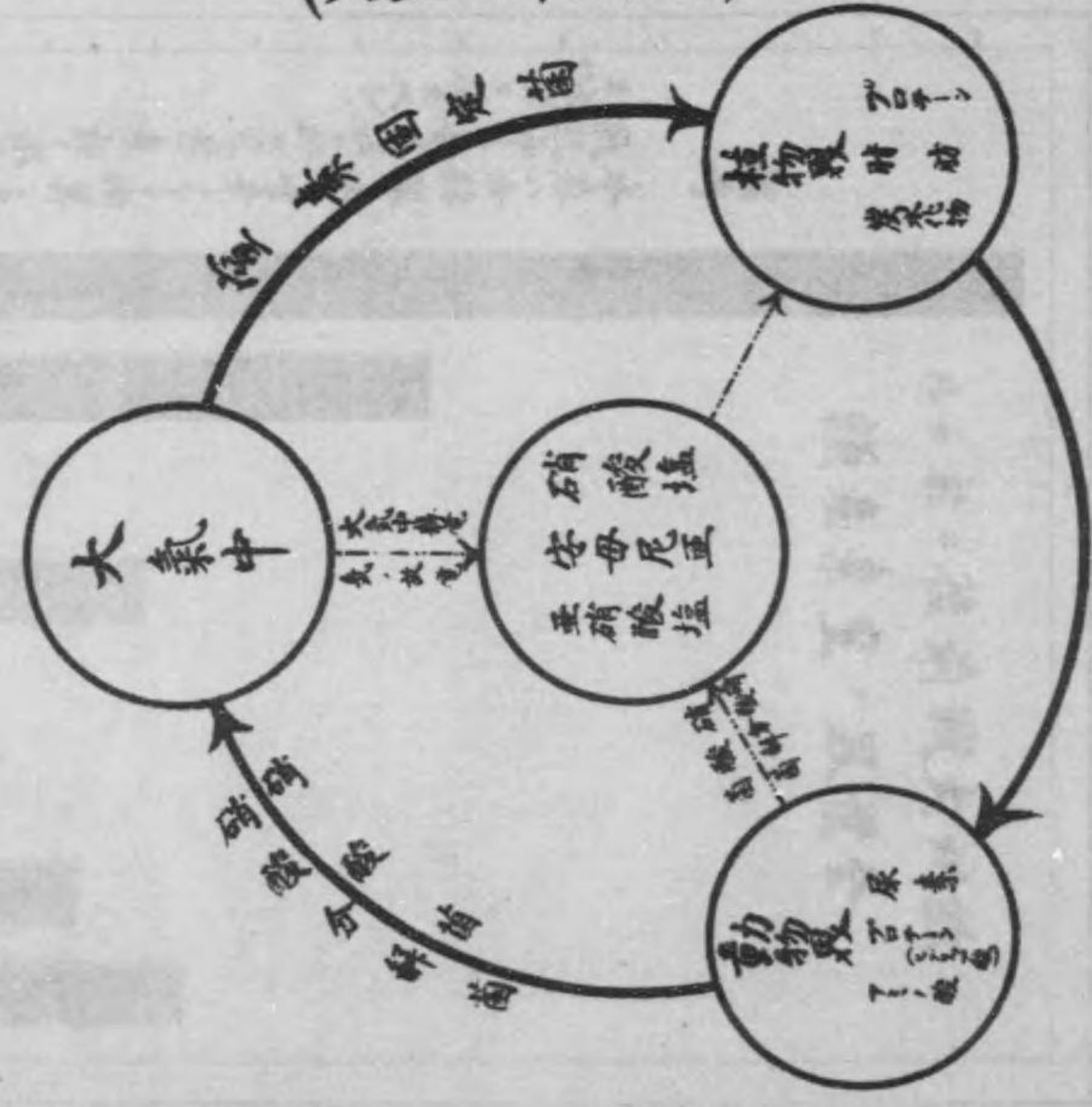
氮素工業

固態素



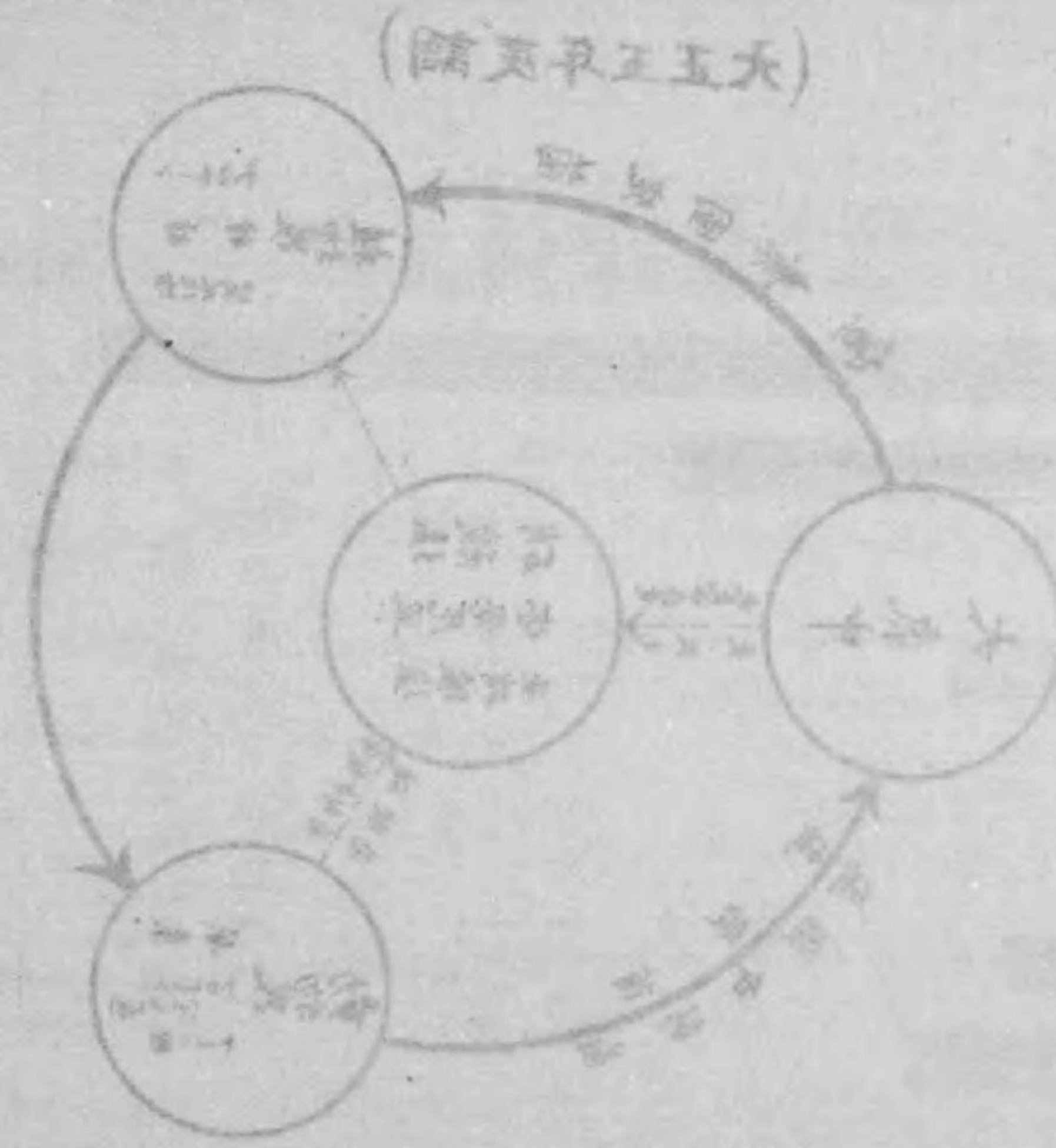
窒素の循環

(大正五年度調)

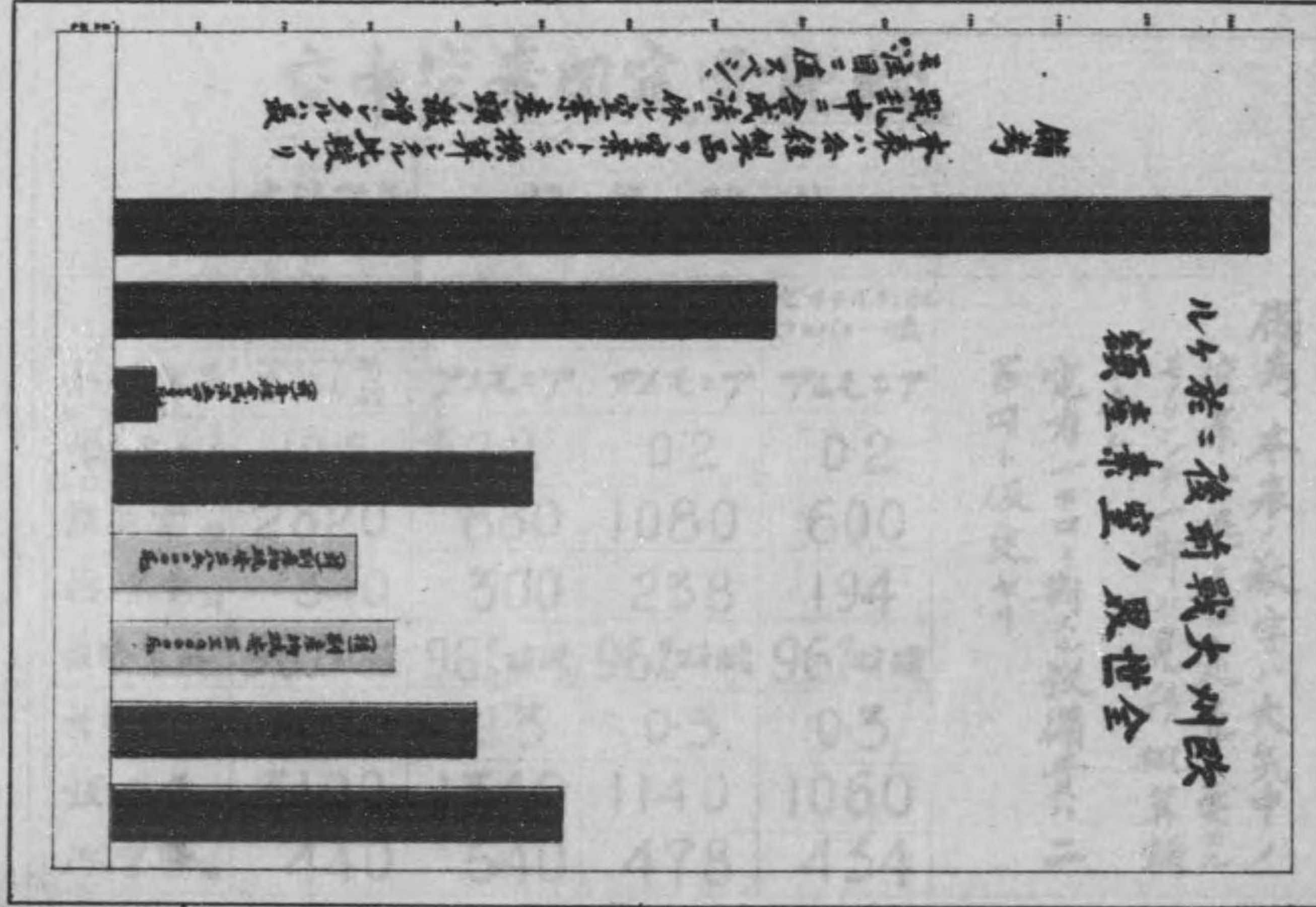


[Faint handwritten notes and diagrams, likely bleed-through from the reverse side of the page. The text is illegible due to fading.]

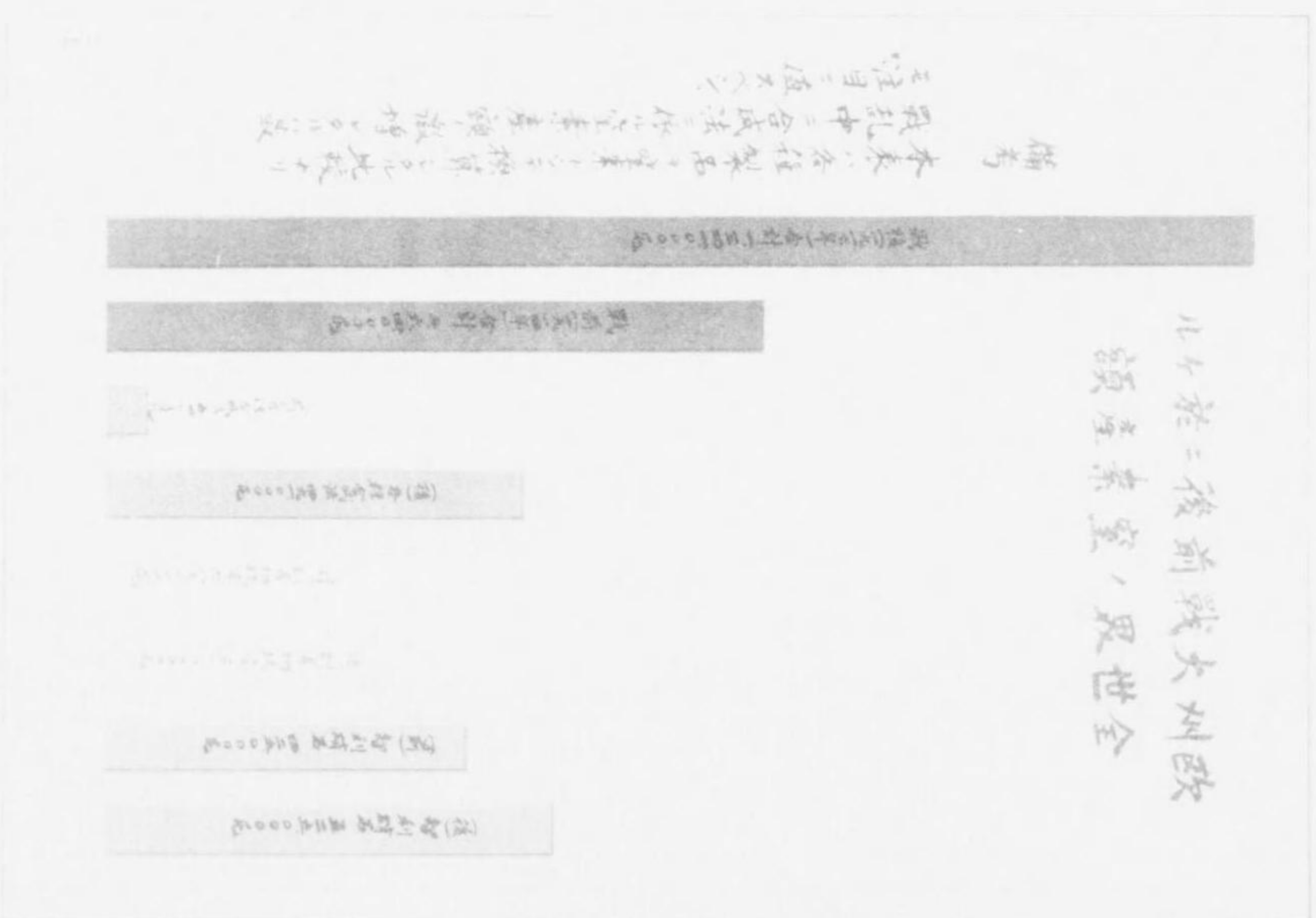
歐州大戦後の茶産額



欧州大戦後の茶産額



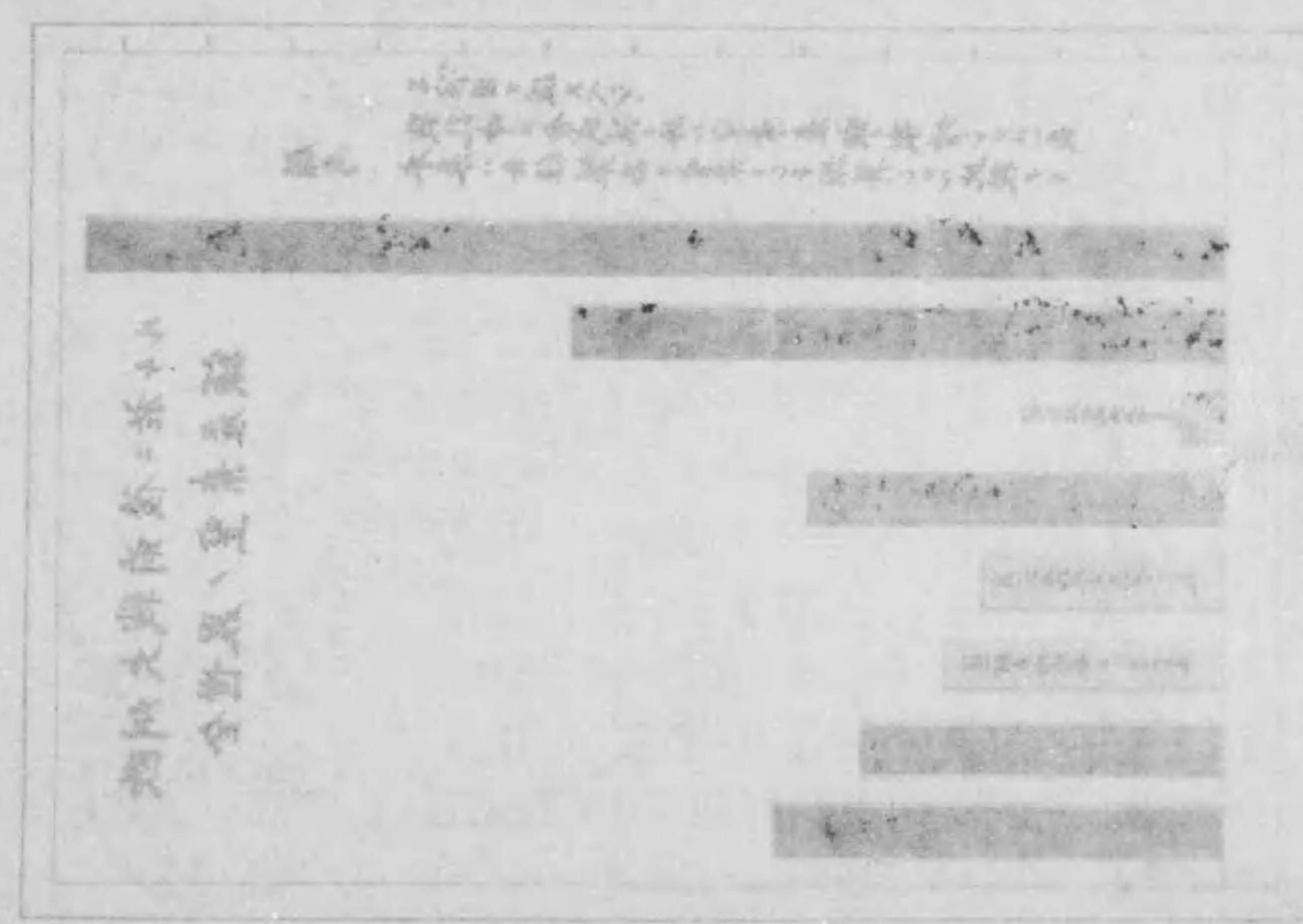
露光量違いの為重複撮影



空中窒素固定費比較

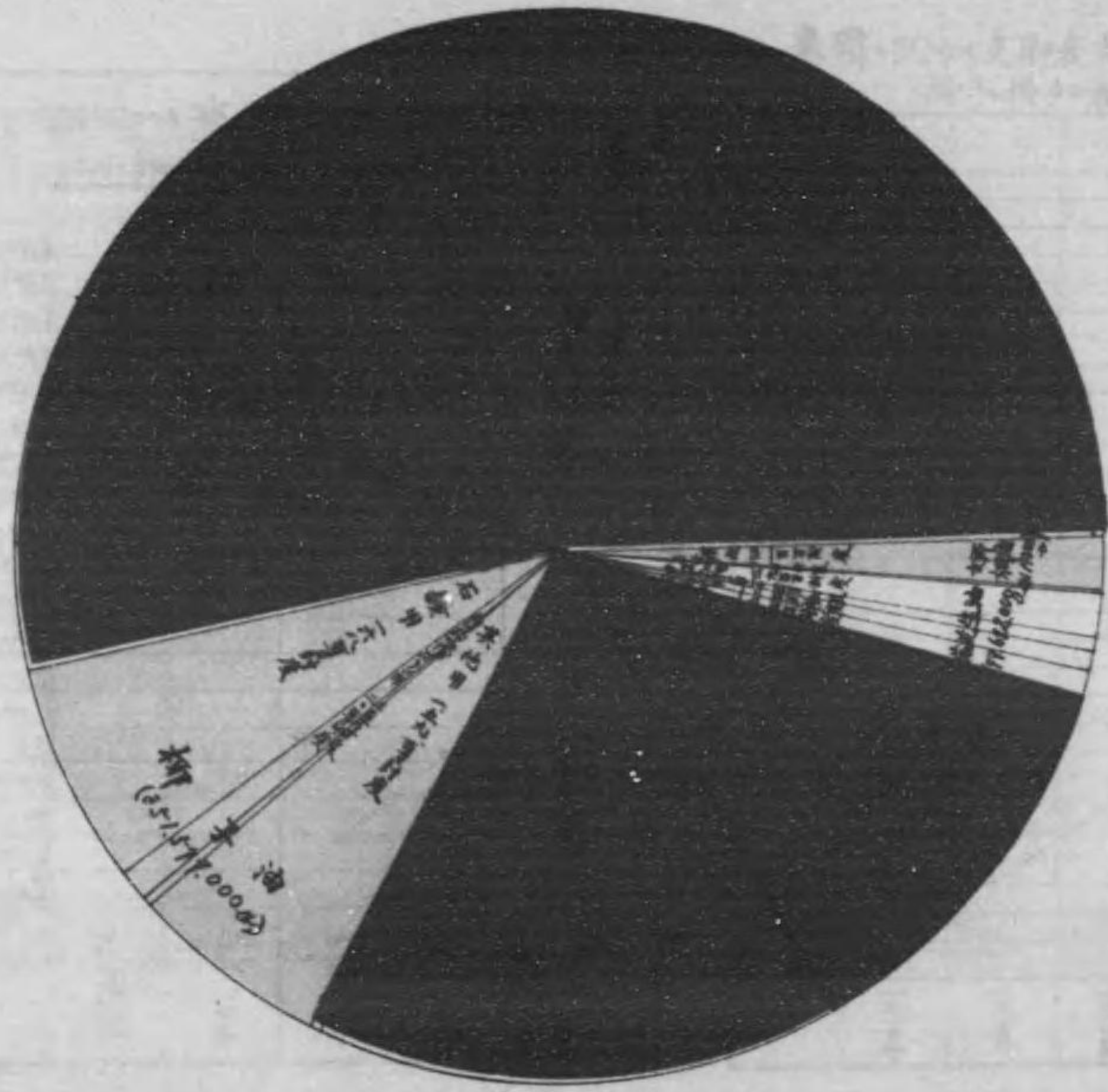
	直接酸化		間接酸化	
	電極=体 直接酸化法	石灰窒素法	ハーバ 合成法	ゼネラル コンパニー法
第一次製品	35%硝酸	アムモニア	アムモニア	アムモニア
所要電力 ^{KWh}	10.5	2.2	0.2	0.2
設備費 ^円	2820	880	1080	600
作業費 ^円	340	300	238	194
最終製品	96%硝酸	96%硝酸	96%硝酸	96%硝酸
所要電力 ^{KWh}	108	2.3	0.3	0.3
設備費 ^円	3100	1340	1140	1060
作業費 ^円	440	540	478	434

備考 本表、数字ハ大気中ノ窒素一モルヲ固定スルニ要スルエネルギー一部ハ見積概算額ヲ含ム。電力一キロワット対セル設備費、二百四十ト仮定セリ。



露光量違いの為重複撮影

米國ニ於テ重要植物油用途



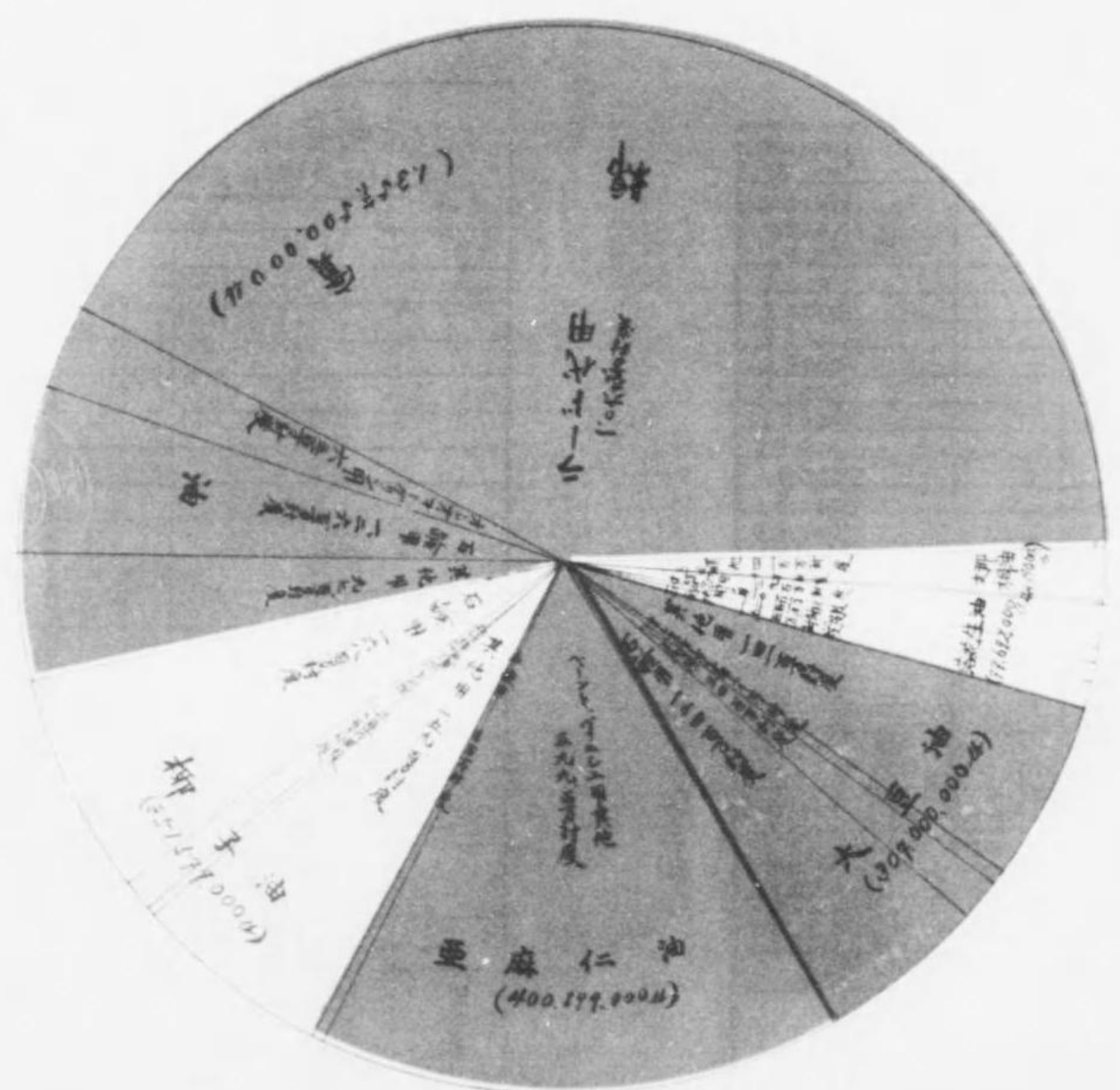
中央農務院農産部油料課

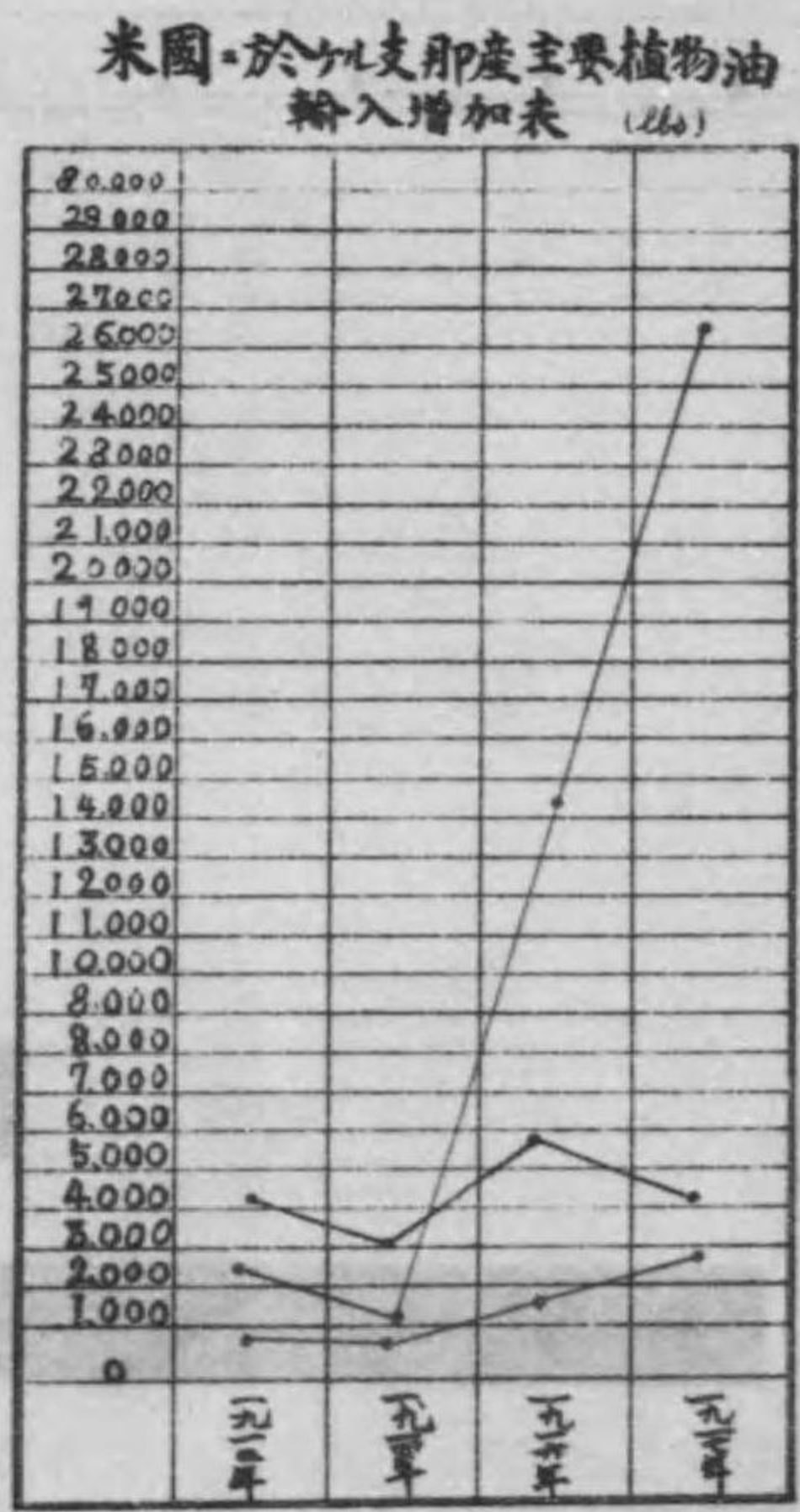
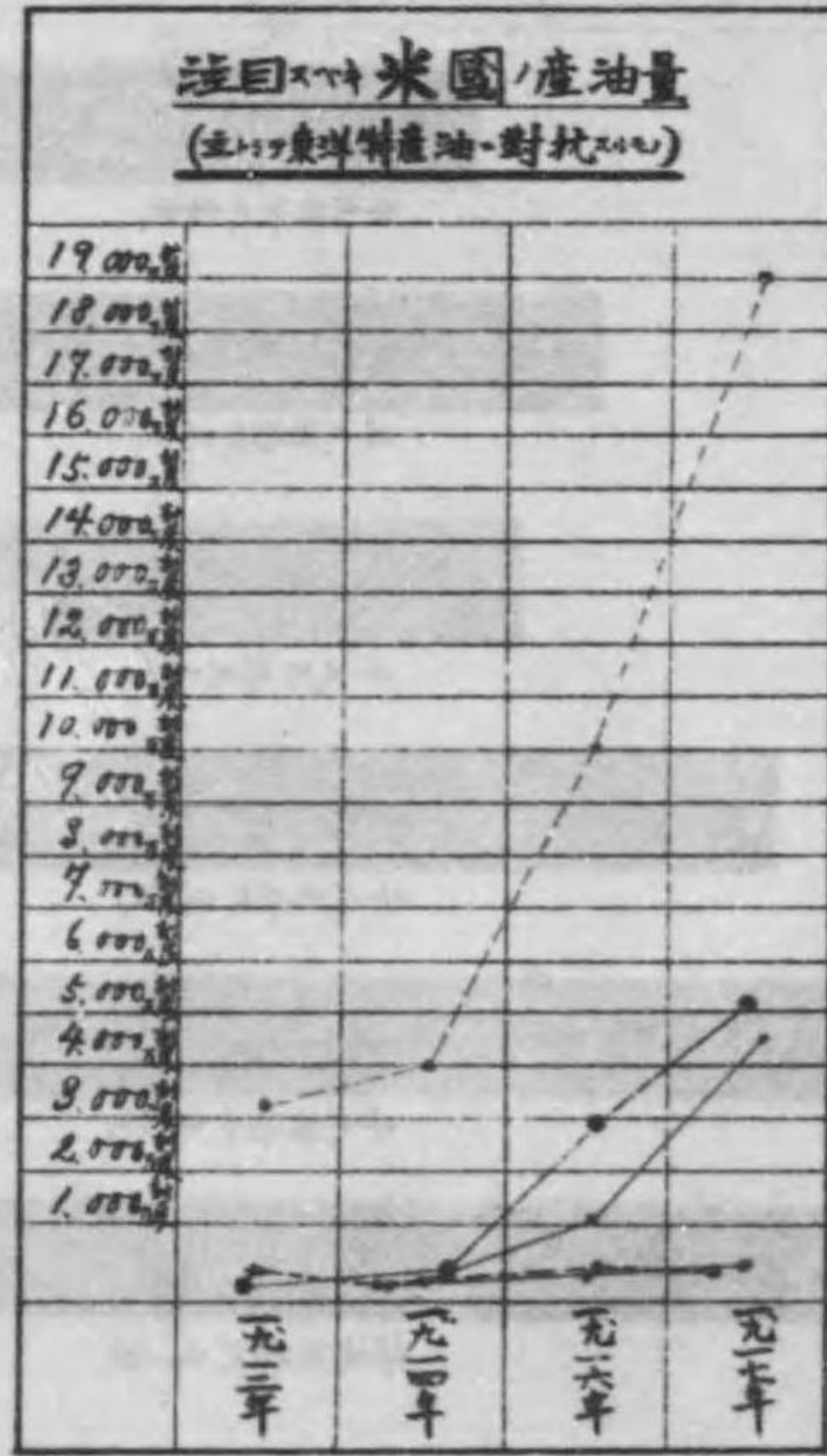
品名	数量	単位	備考
大豆油	440	千石	
菜子油	240	千石	
桐油	210	千石	
椰子油	108	千石	
魚肝油	52	千石	
その他	02	千石	
合計	1060	千石	
大豆油	424	千石	
菜子油	240	千石	
桐油	184	千石	
椰子油	880	千石	
魚肝油	800	千石	
その他	05	千石	
合計	2212	千石	

大豆油は、主に食用に用いられ、菜子油は、主に工業用に用いられる。桐油は、主に船舶塗料に用いられる。椰子油は、主に化粧品に用いられる。魚肝油は、主に医薬品に用いられる。その他は、主に工業用に用いられる。

露光量違いの為重複撮影

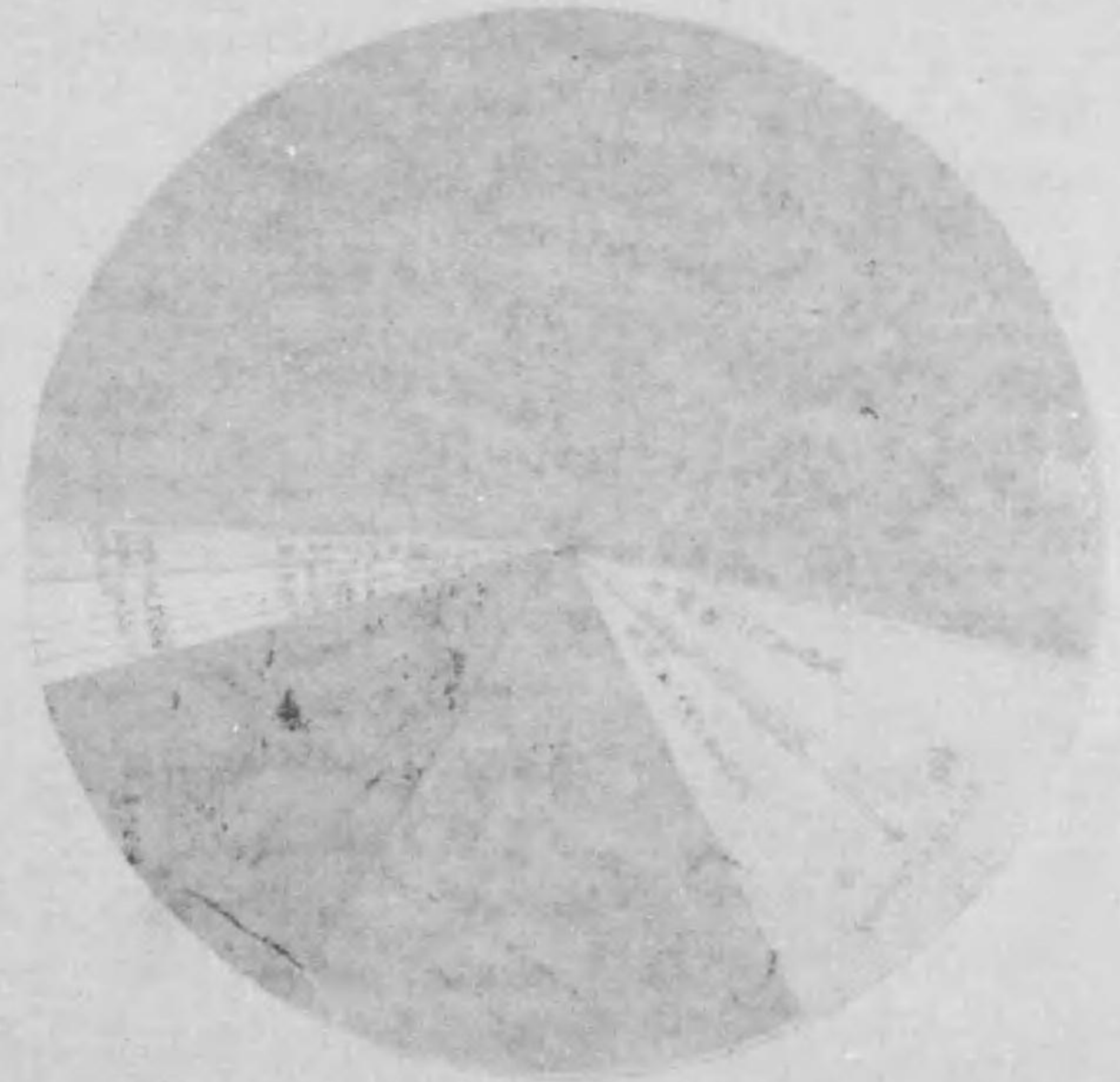
米國ニ於ケル重要植物油用途





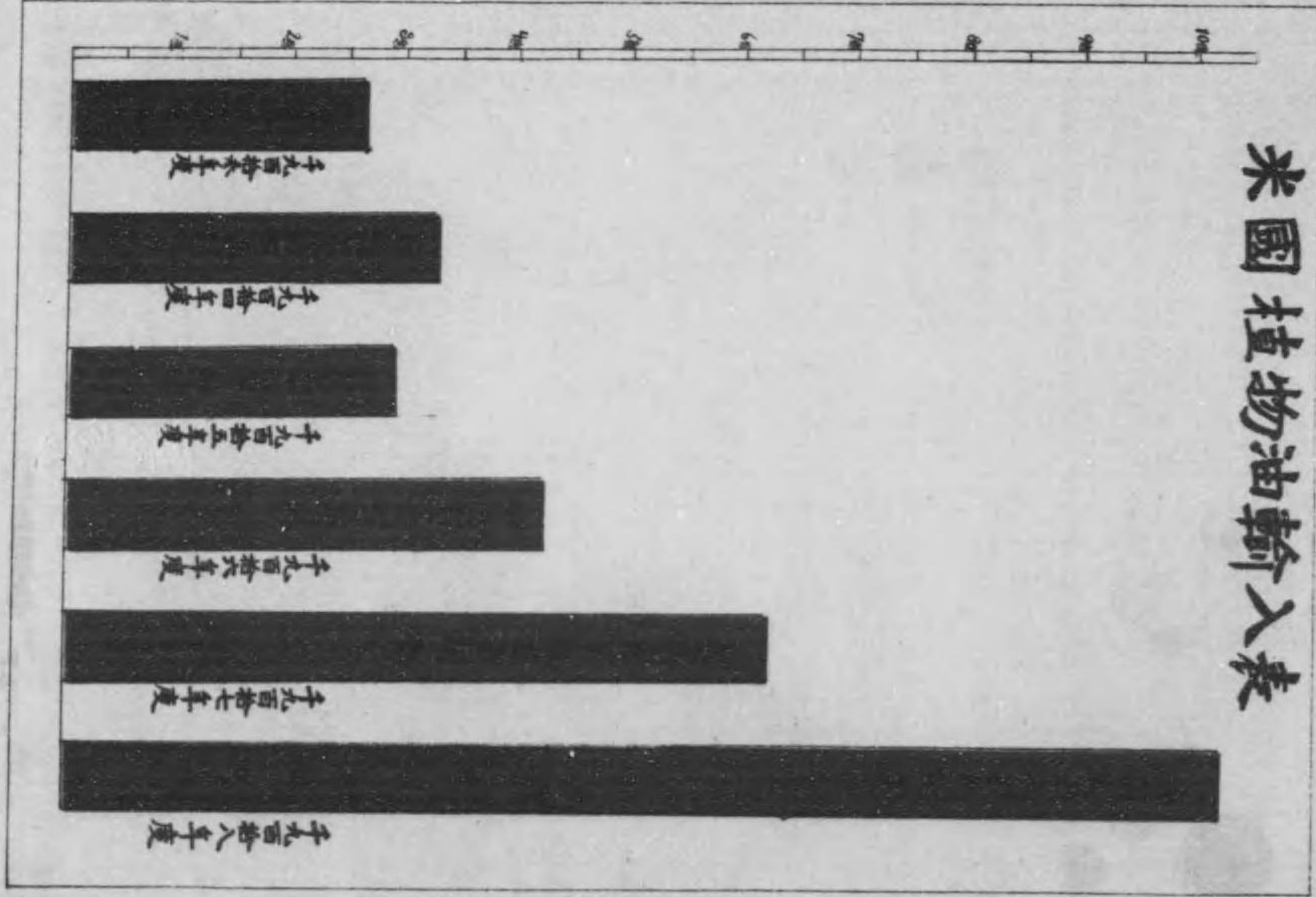
赤大豆油 黒大豆油 藍花花生油

米國ニ於テ支那産主要植物油輸入増加表

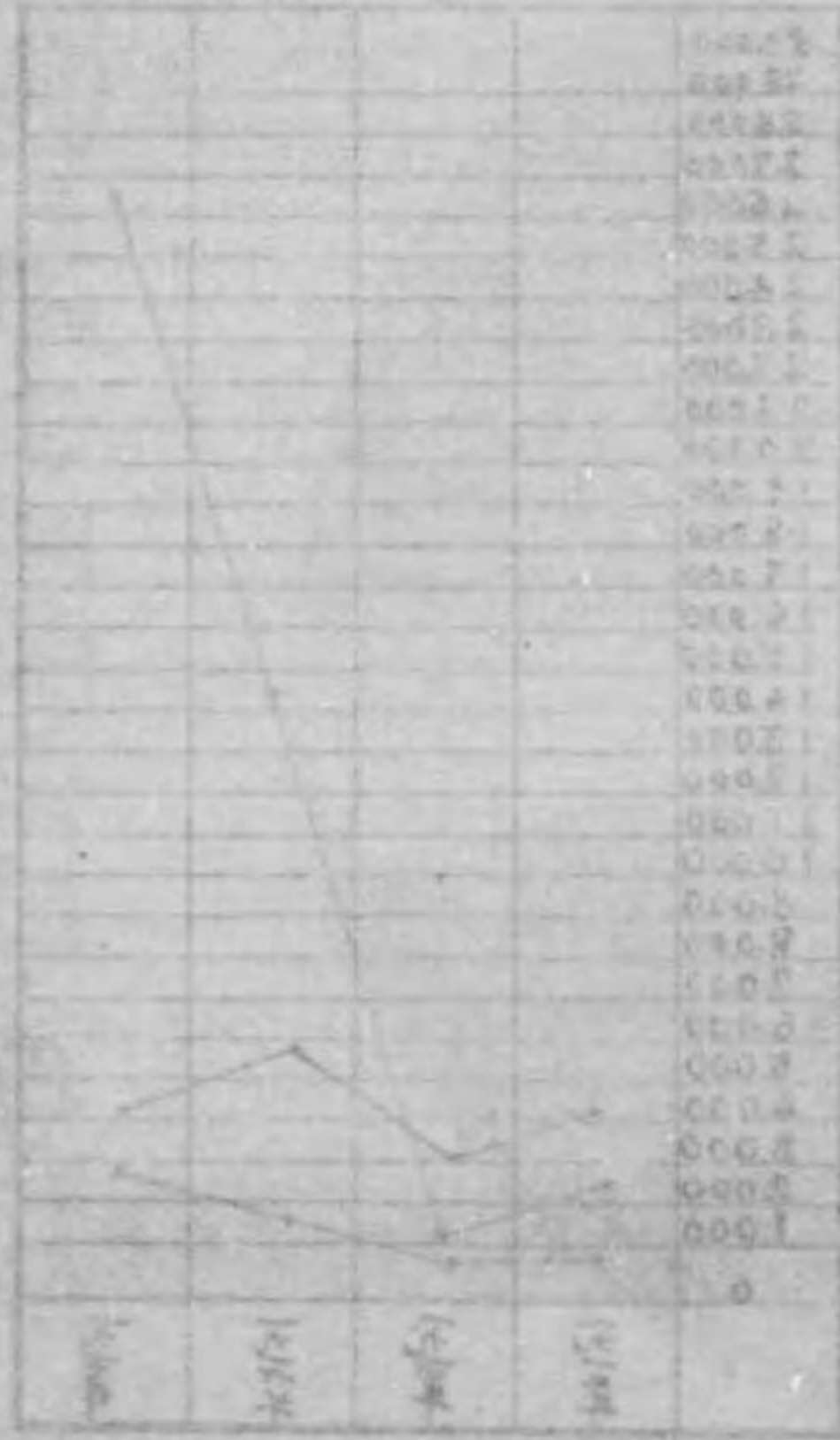


露光量違いの為重複撮影

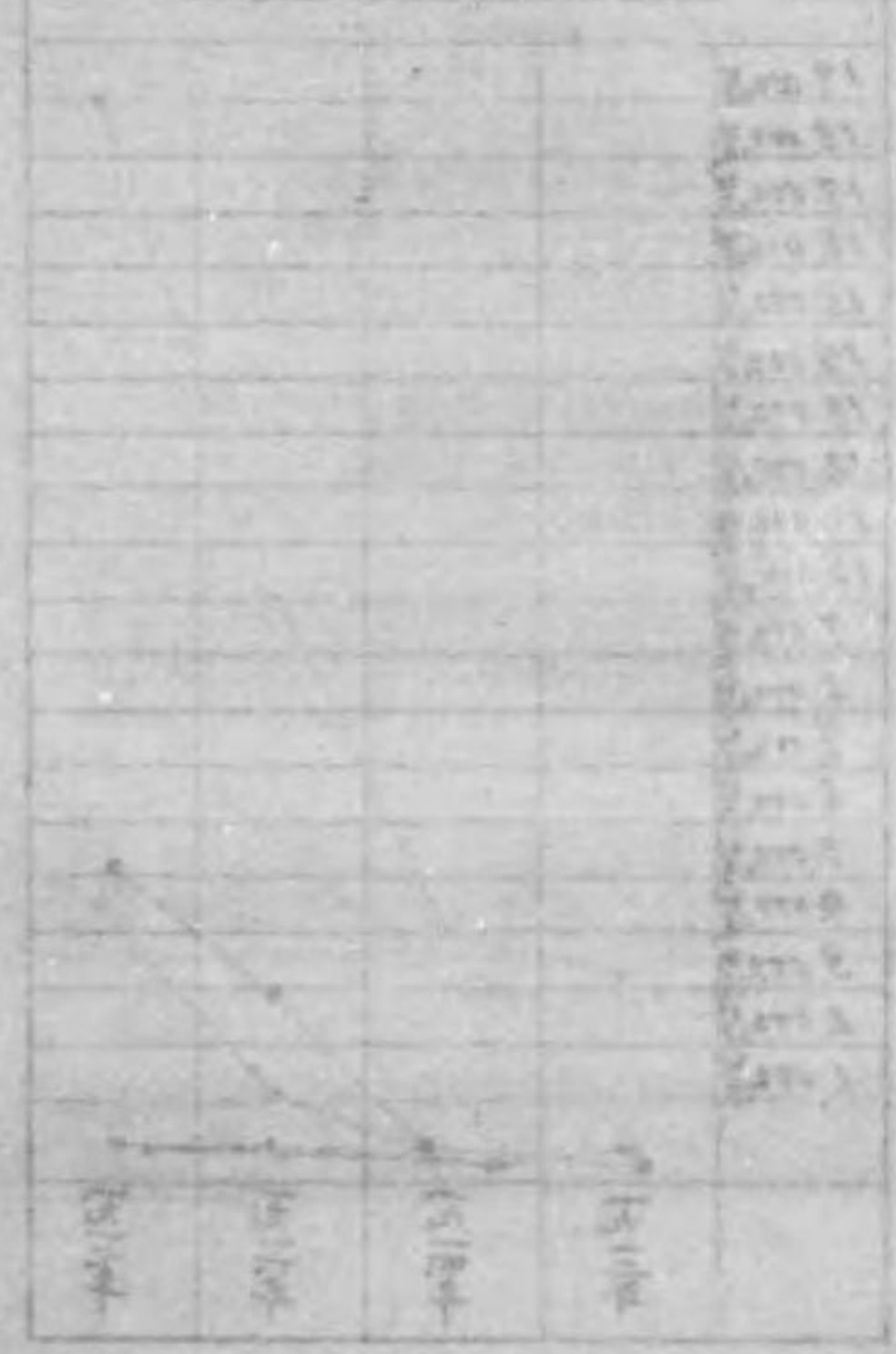
米國植物油輸入表



米國大豆の輸入と輸出 (推定値)

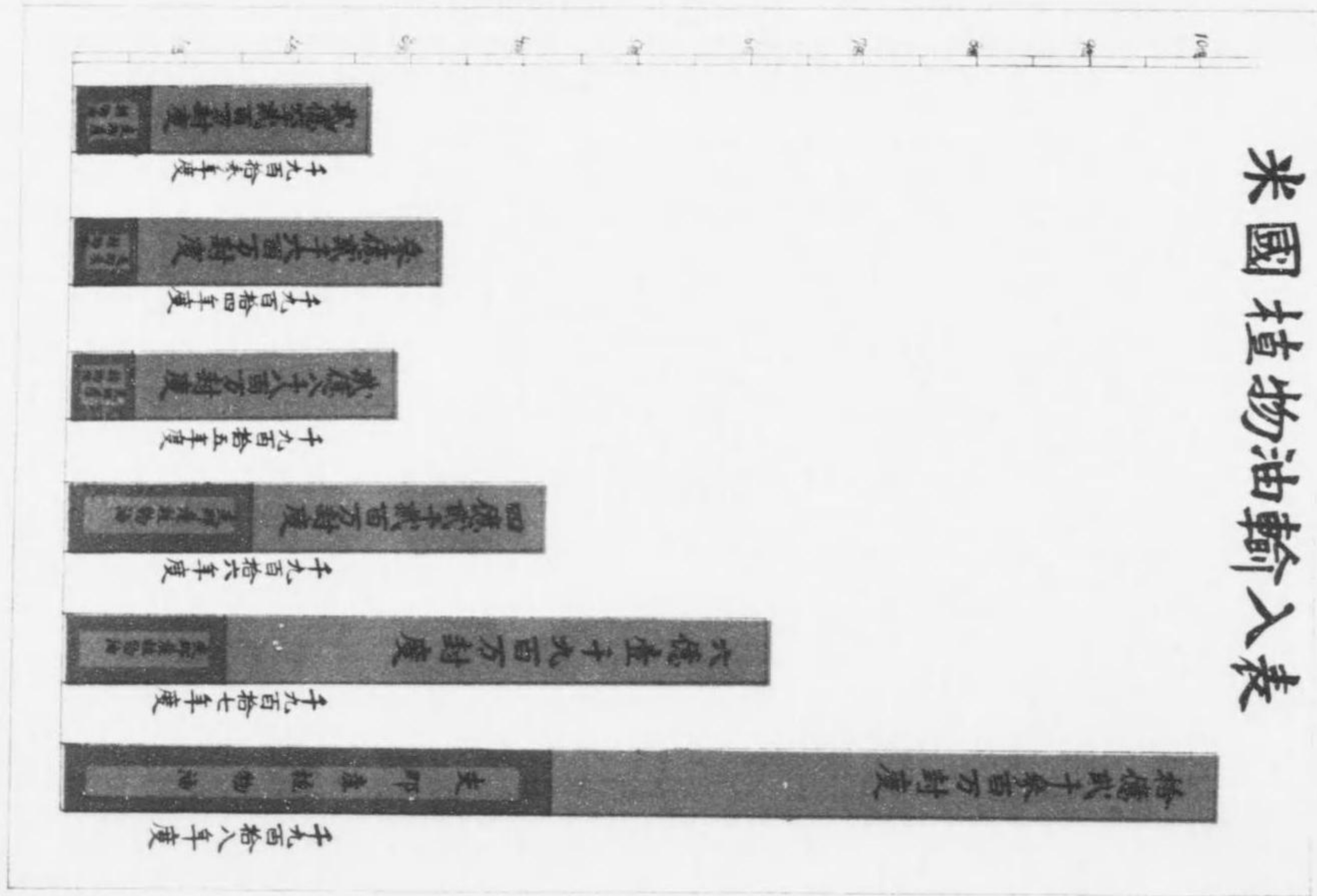


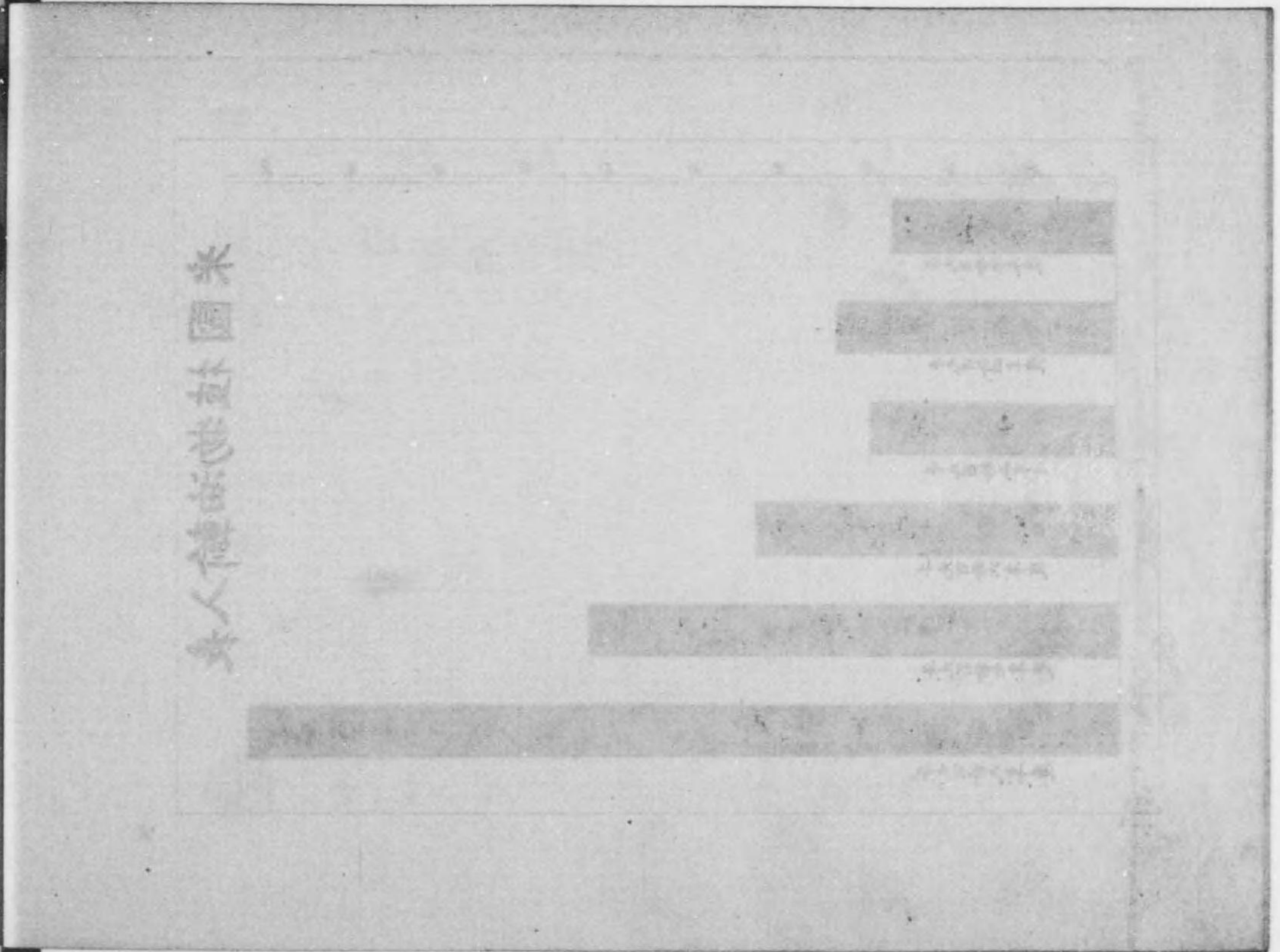
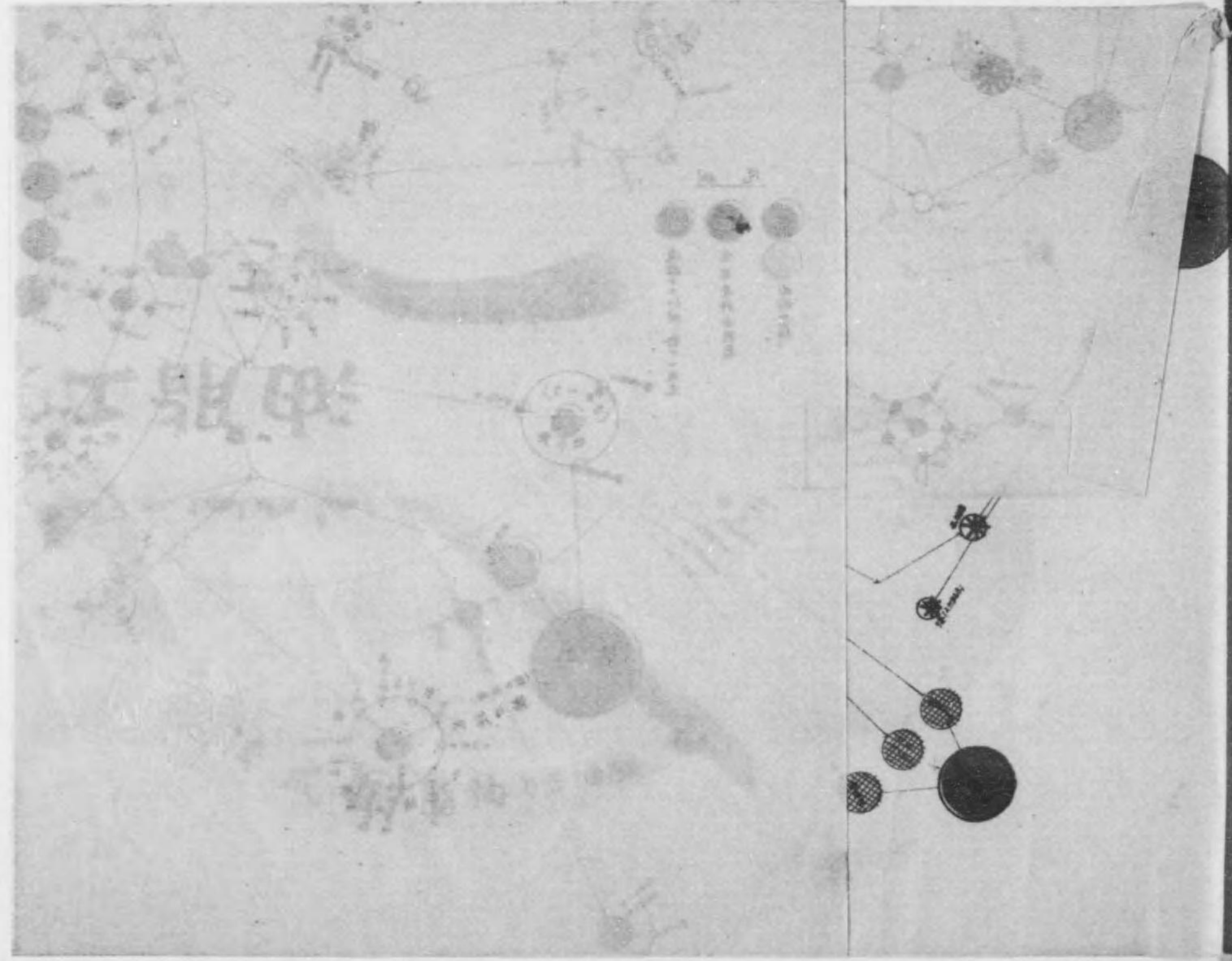
米國大豆の輸入と輸出 (推定値)



露光量違いの為重複撮影

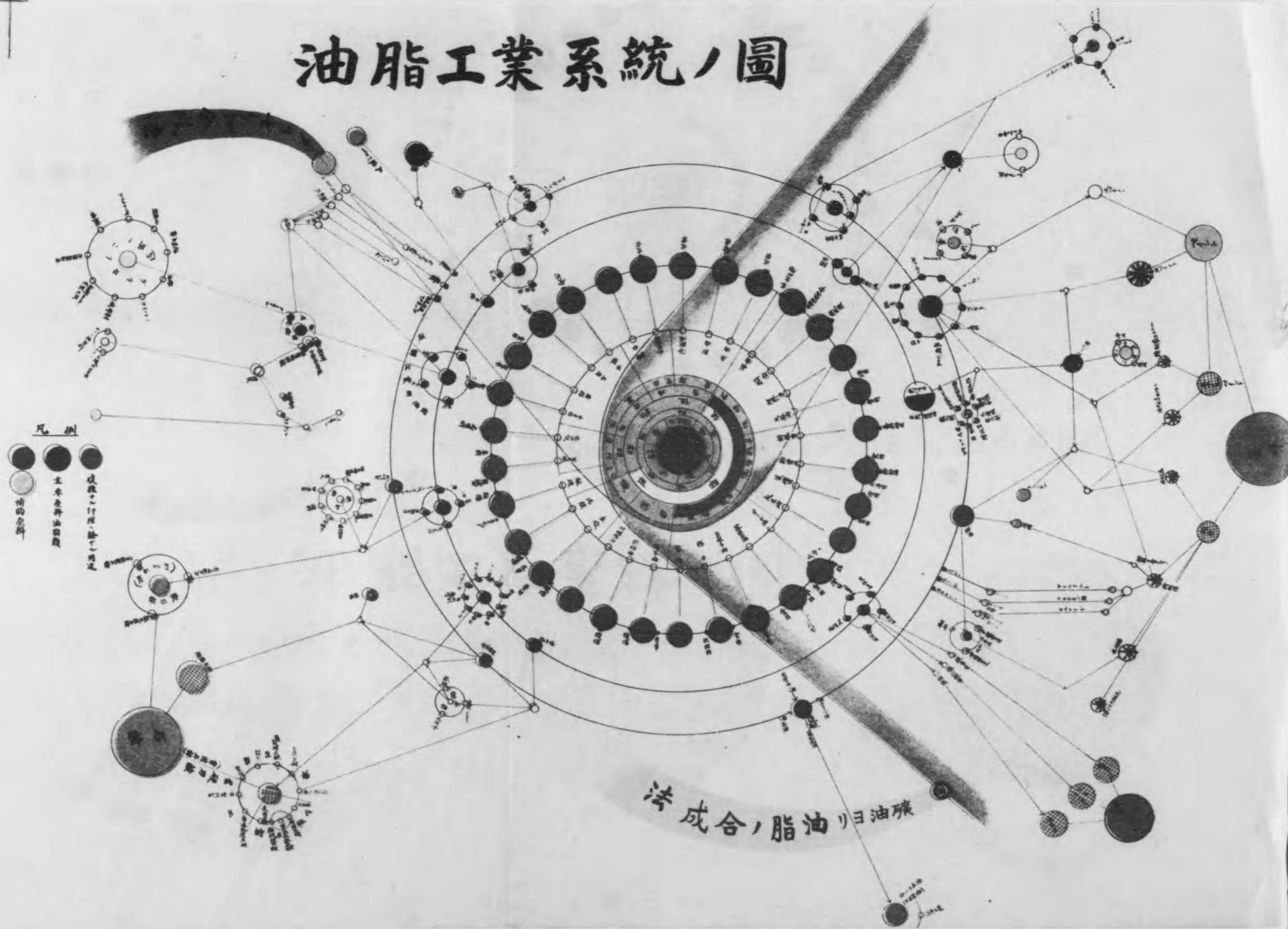
米國植物油輸入表





露光量違いの為重複撮影

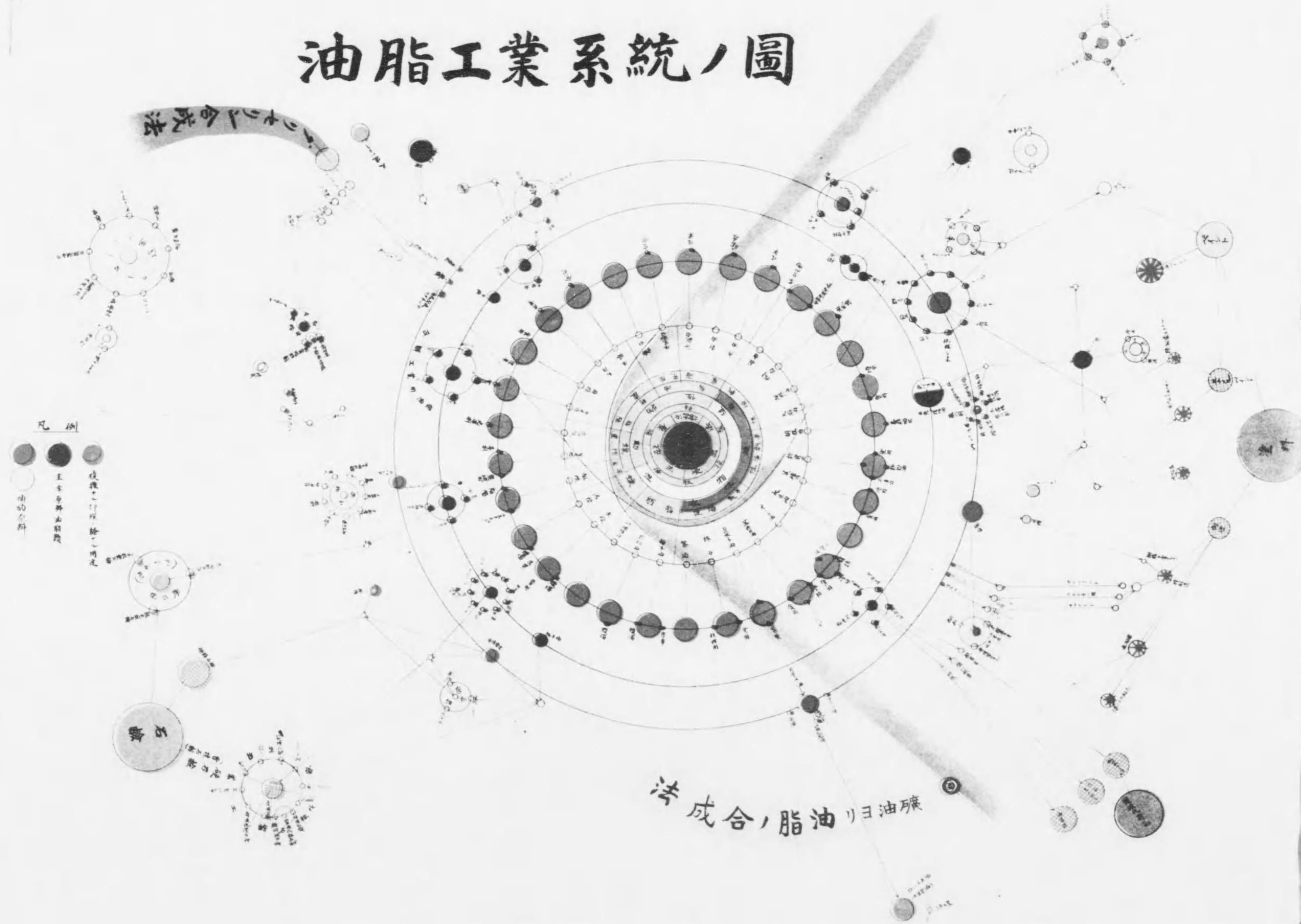
油脂工業系統ノ圖



法人健康増進会

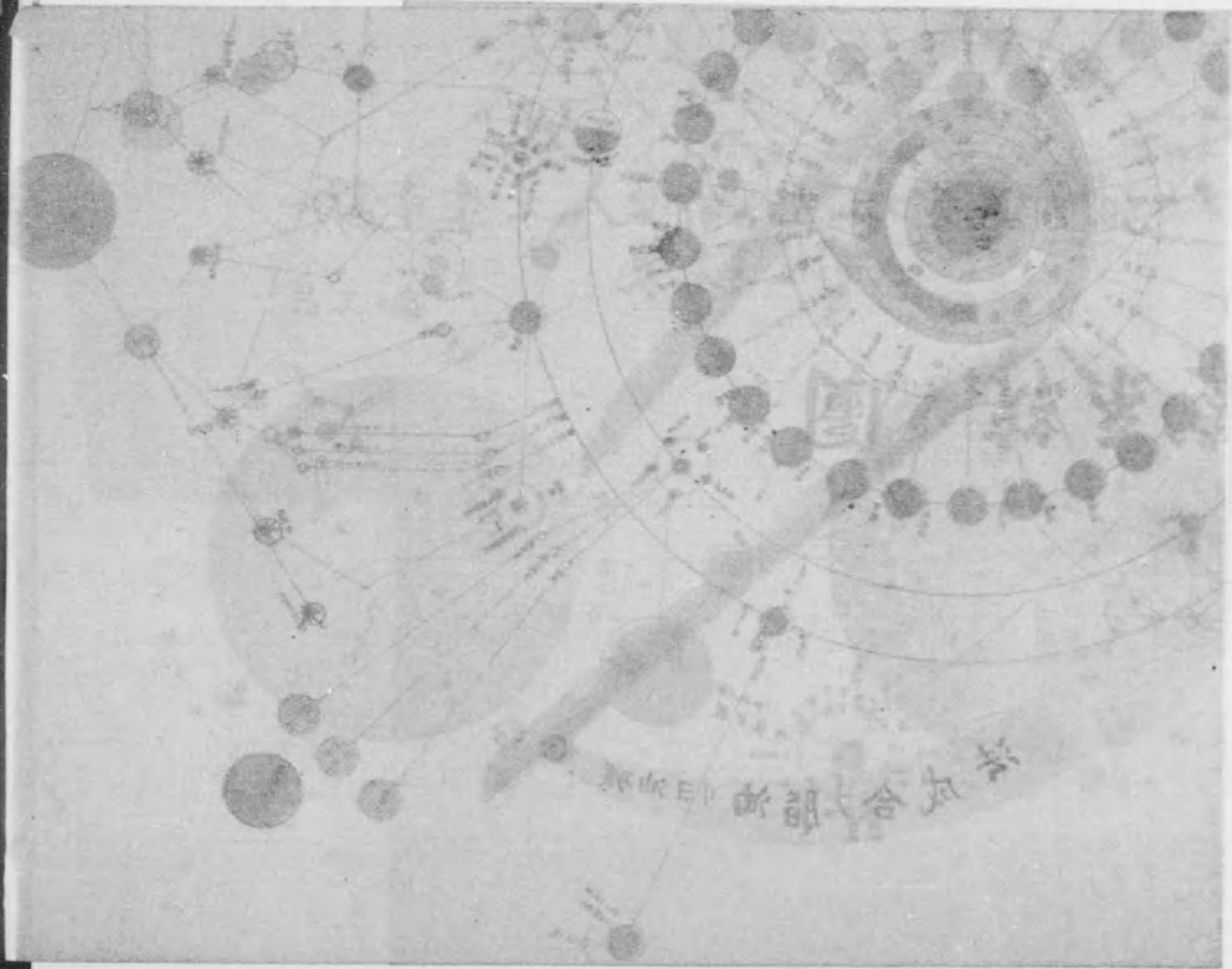
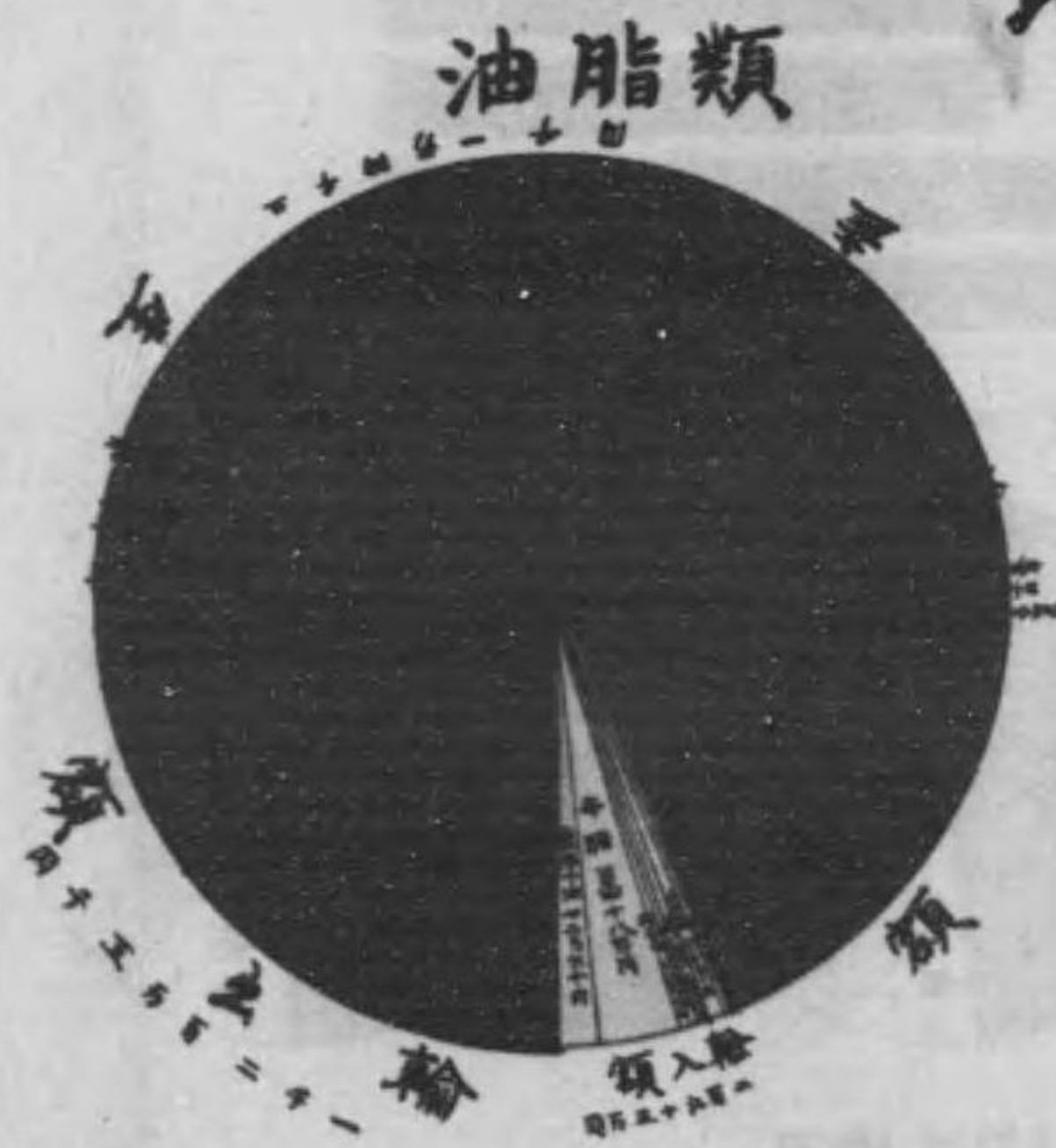
露光量違いの為重複撮影

油脂工業系統ノ圖



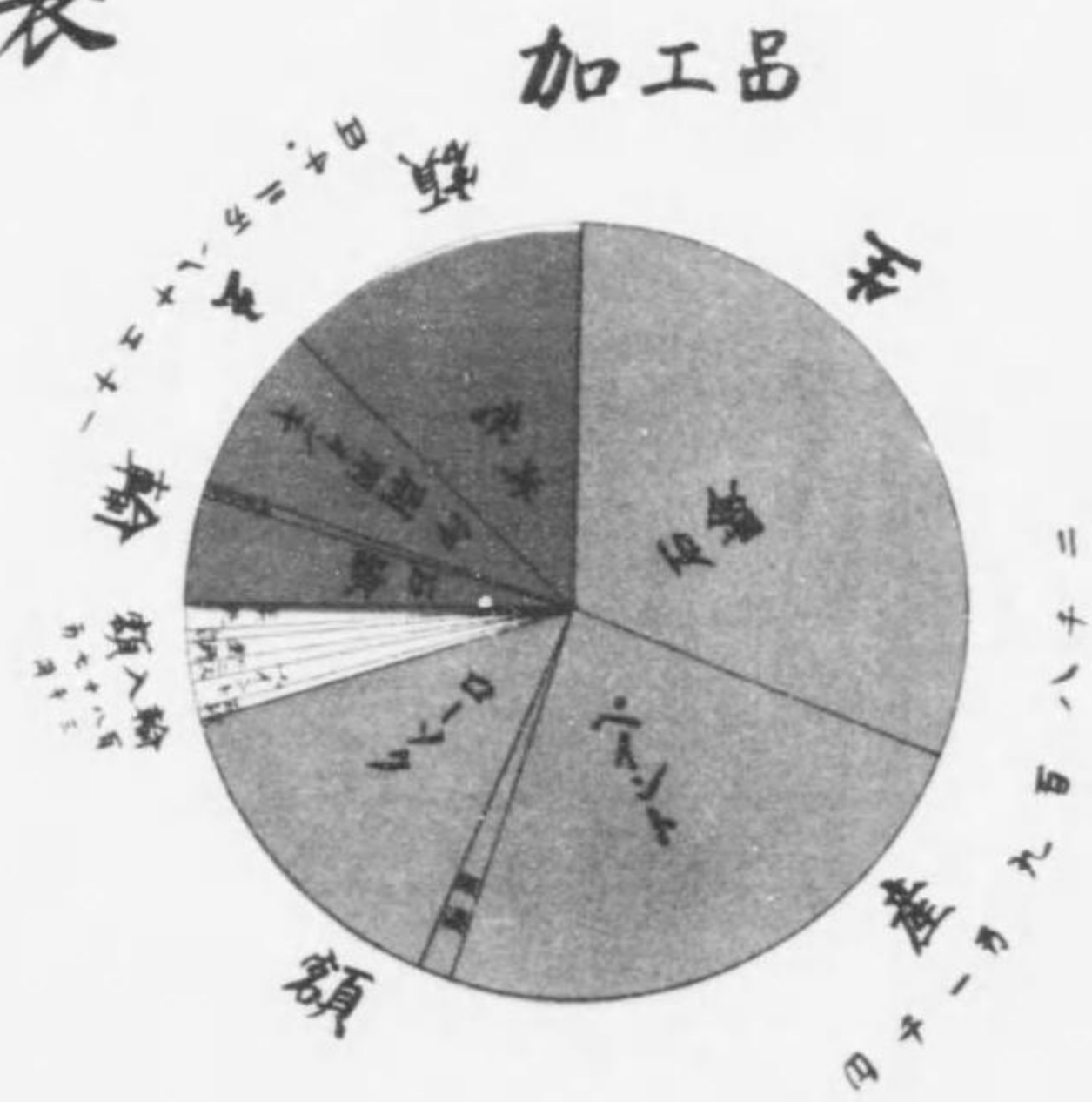
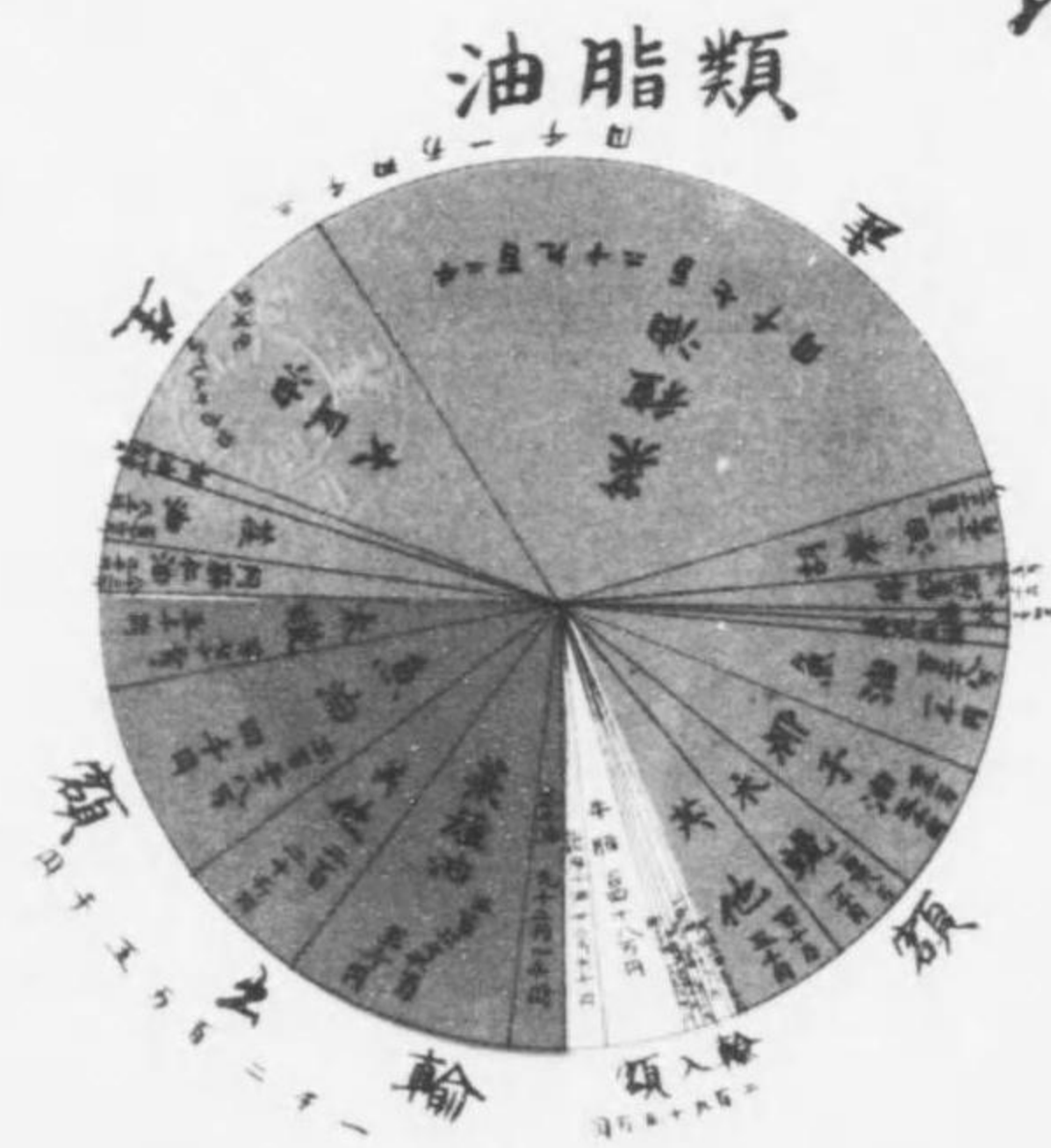
露光量違いの為重複撮影

油脂及加工品輸出入並生産額比較表

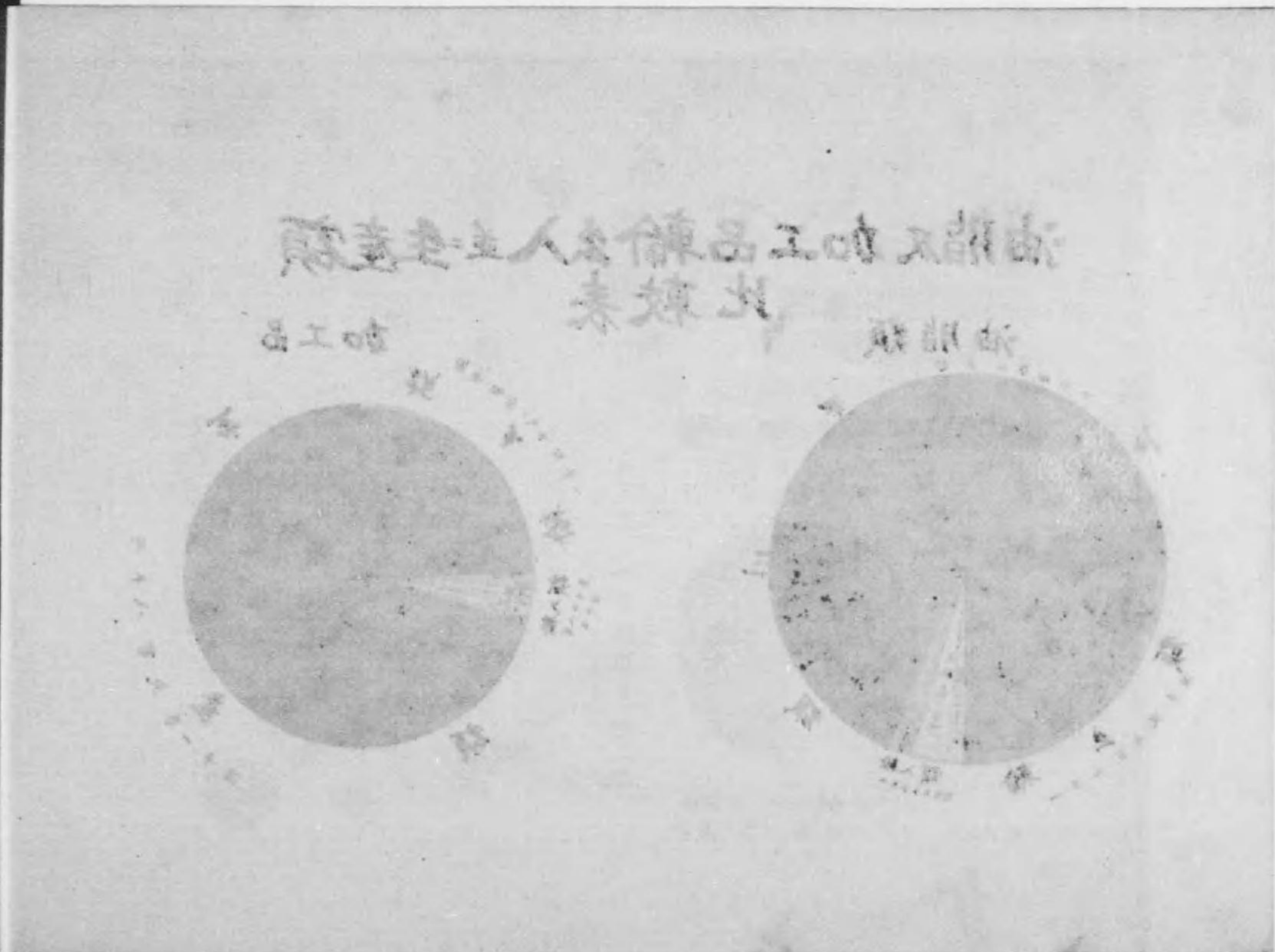


露光量違いの為重複撮影

油脂及加工品輸出入並生産額比較表



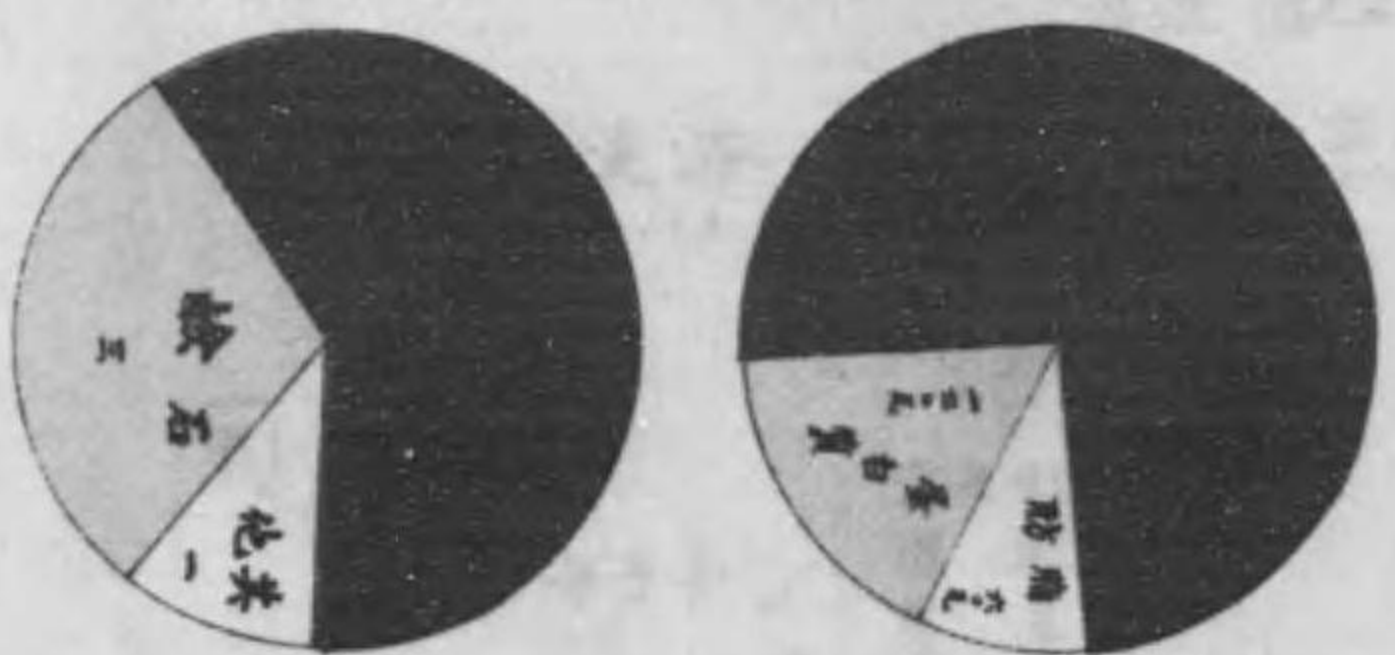
露光量違いの為重複撮影



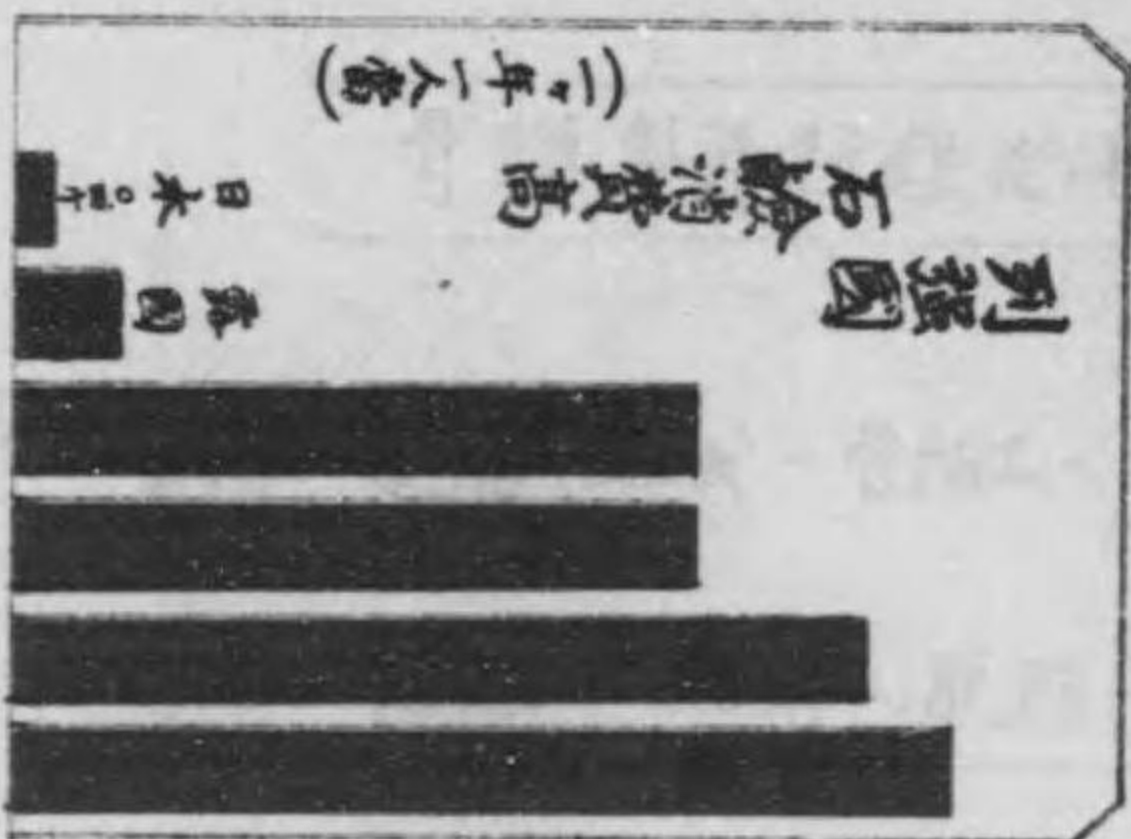
戦中ノ油脂工業ノ関係



表 戦比用利油脂

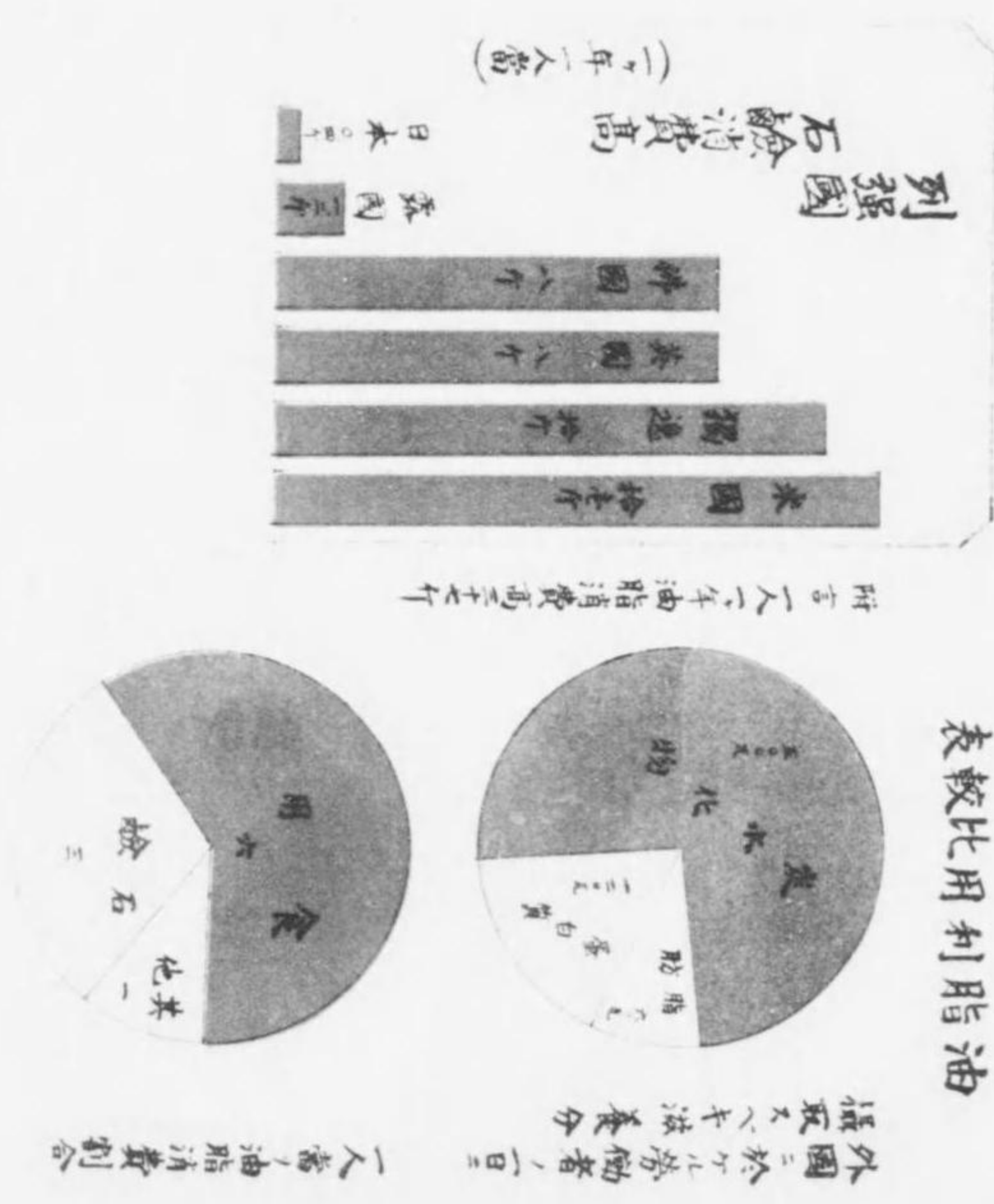
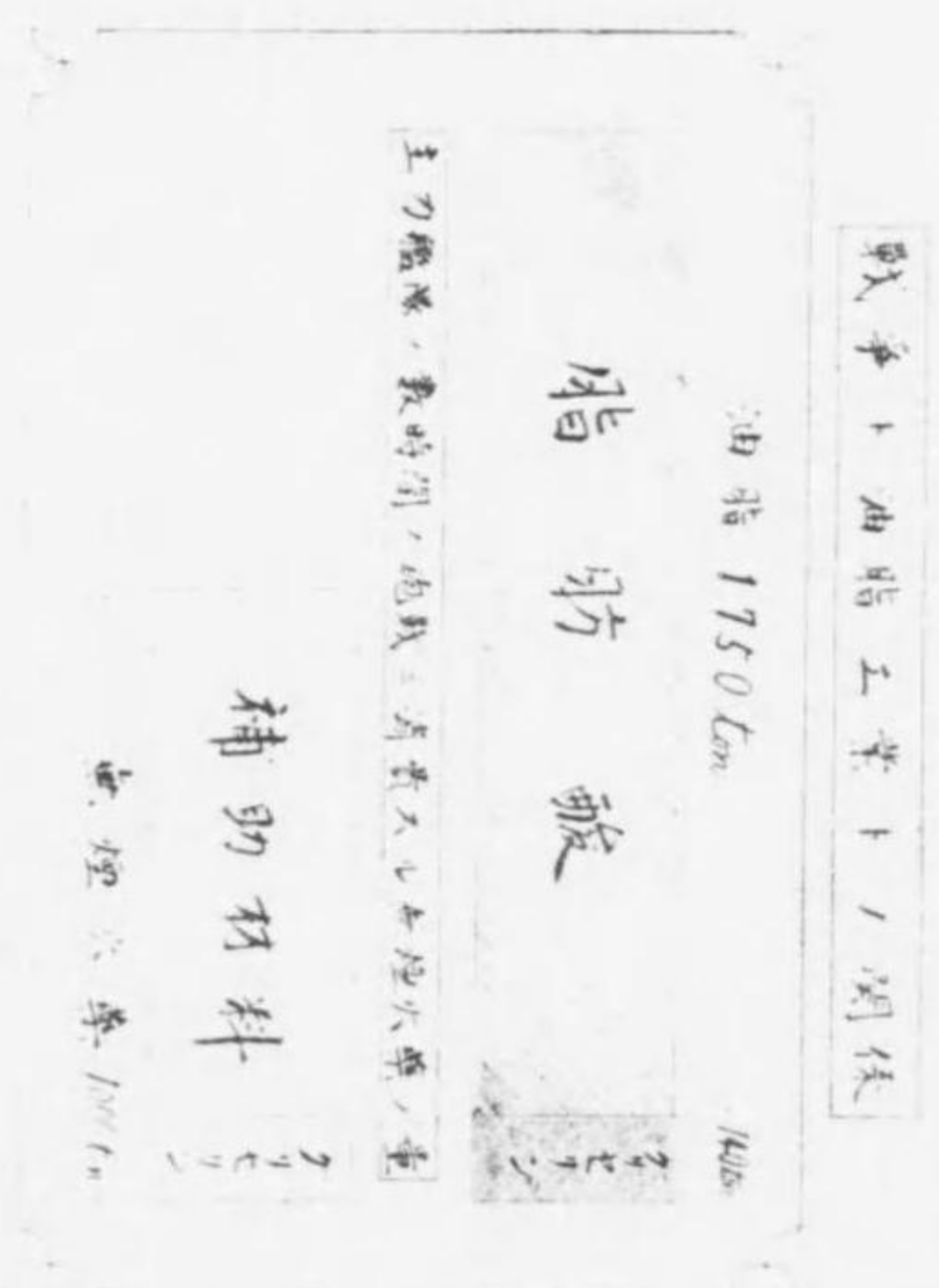


外國ニ於ケル消費率ノ百分
戦前ニ於ケル消費率ノ百分

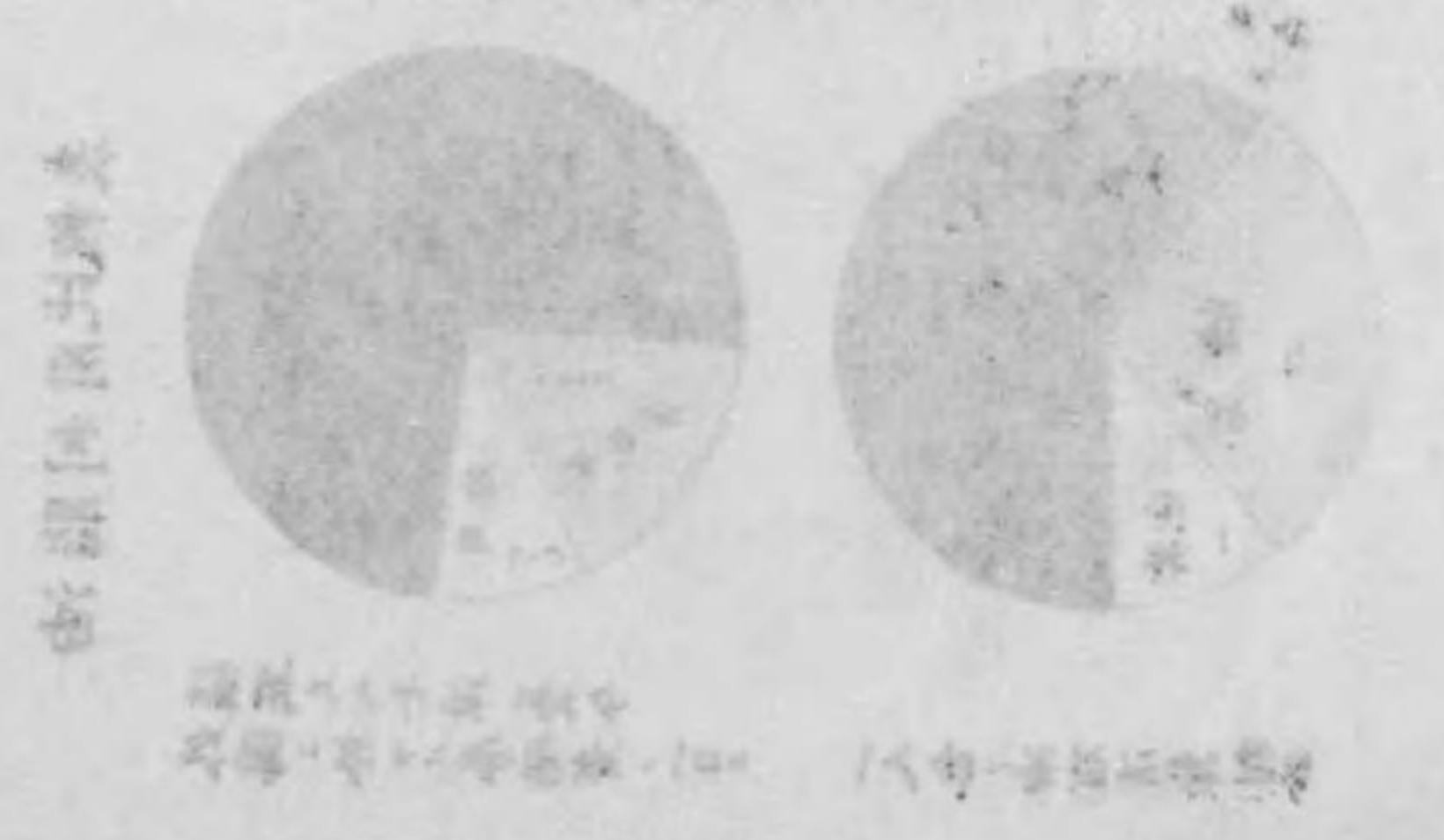
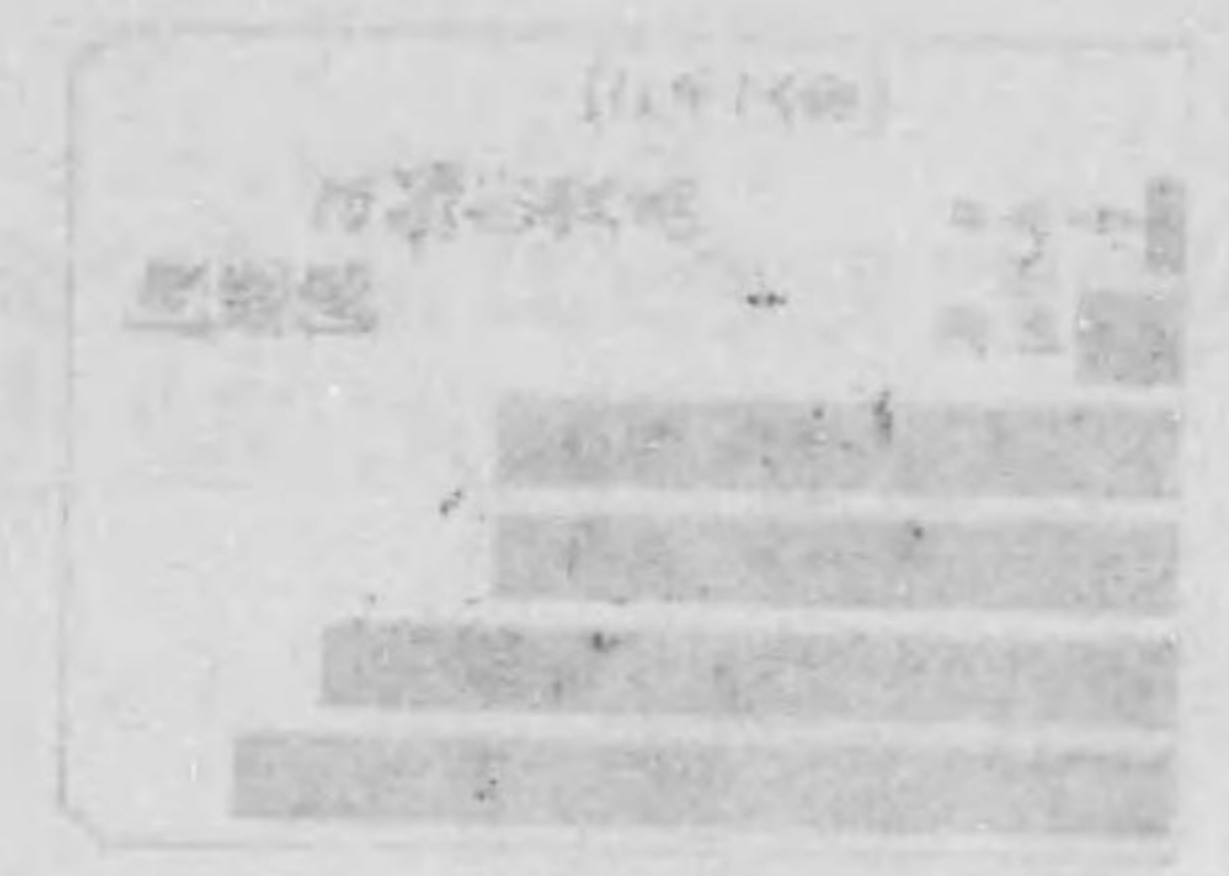
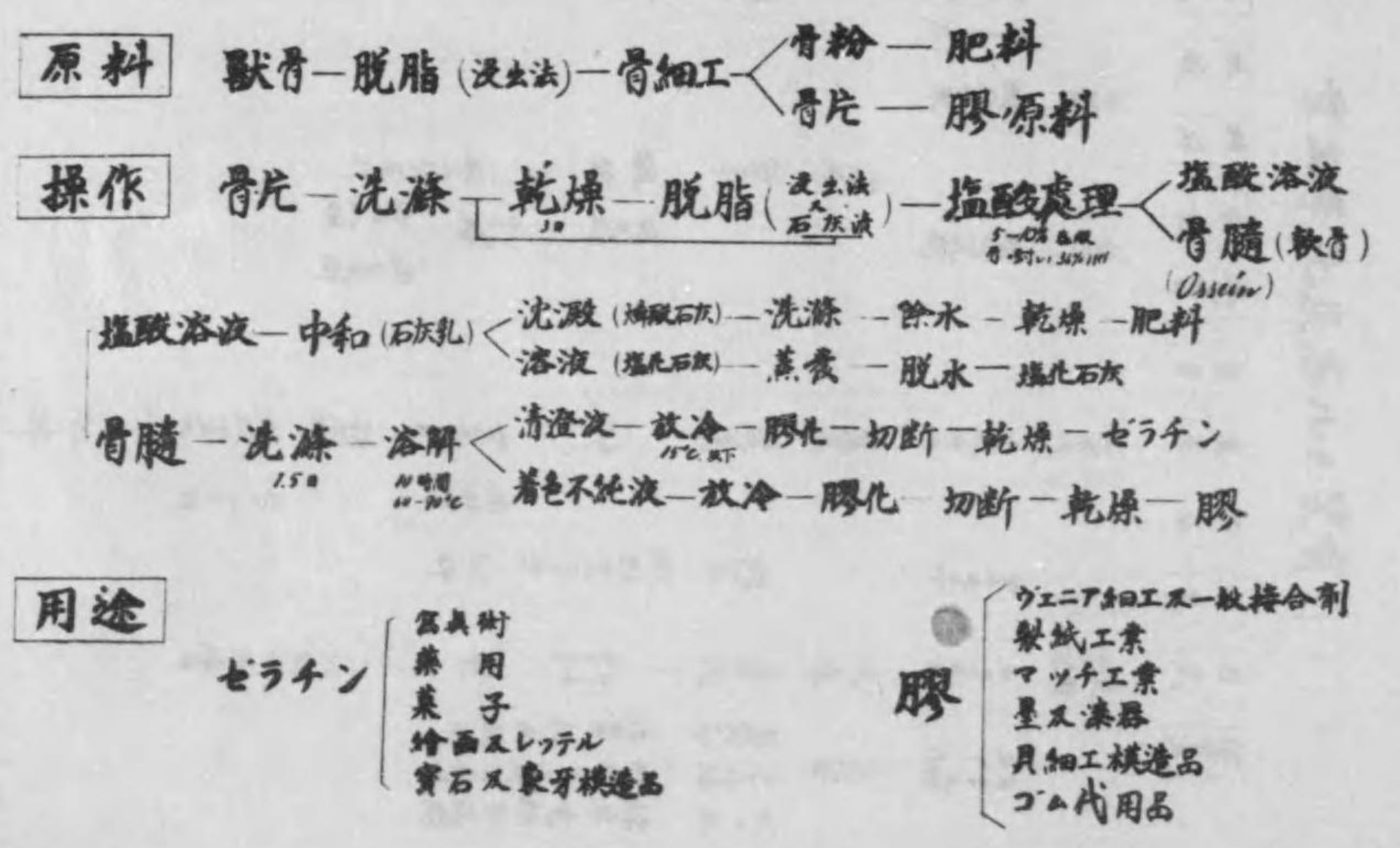


附言 一人ノ石油消費高ニ付

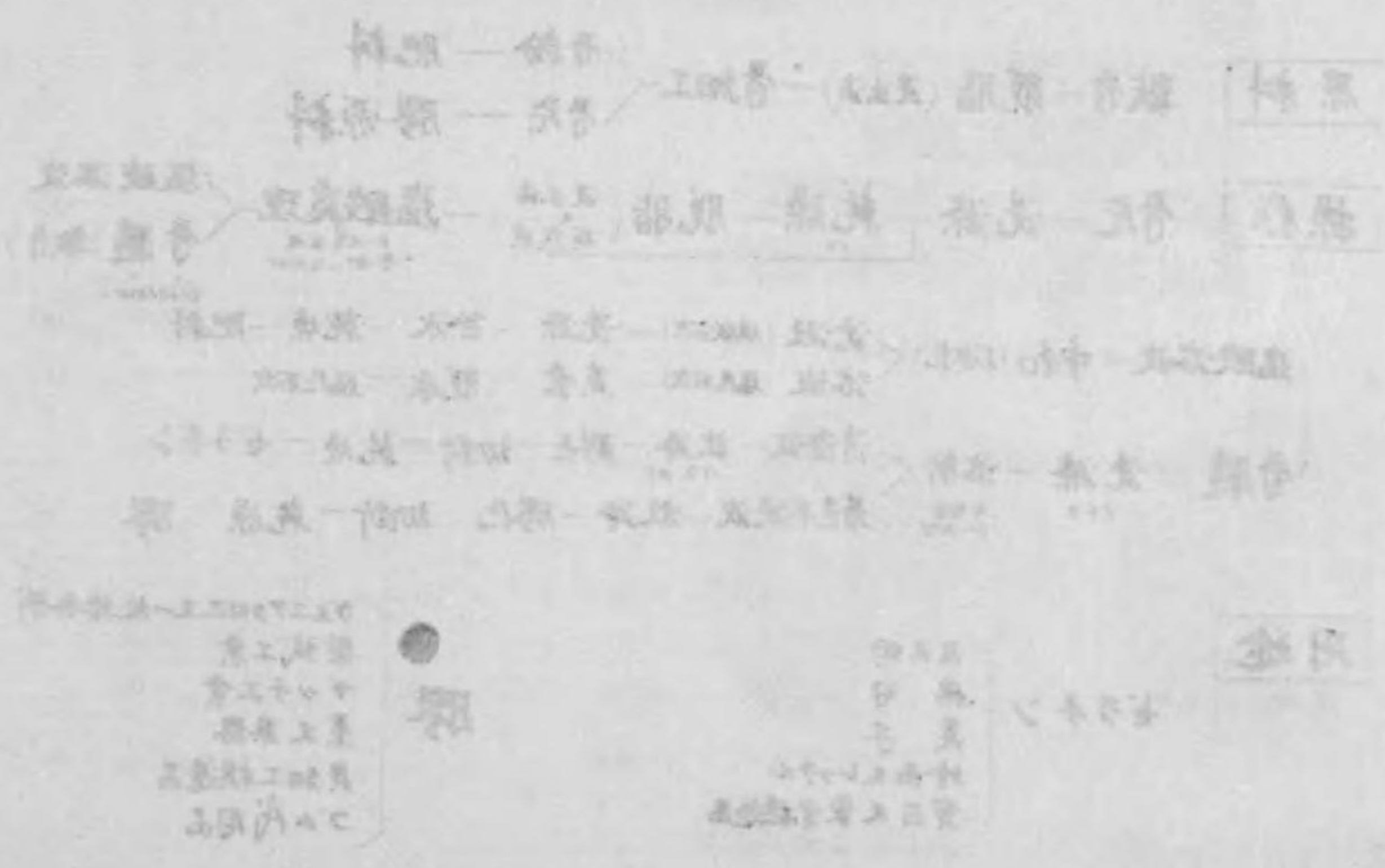
露光量違いの為重複撮影



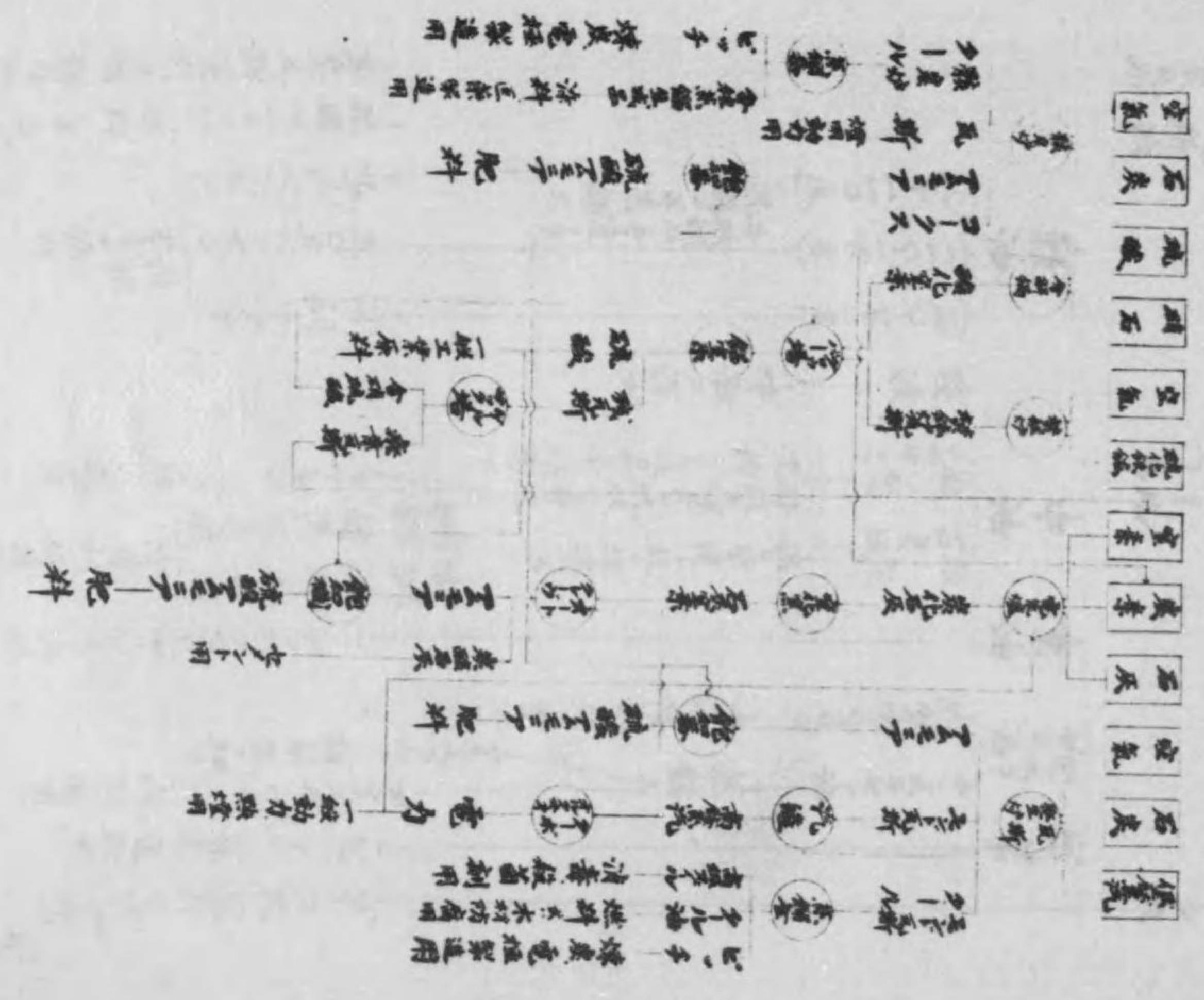
骨膠製造行程並ゼラチン及膠用途



工業化學原料之種類



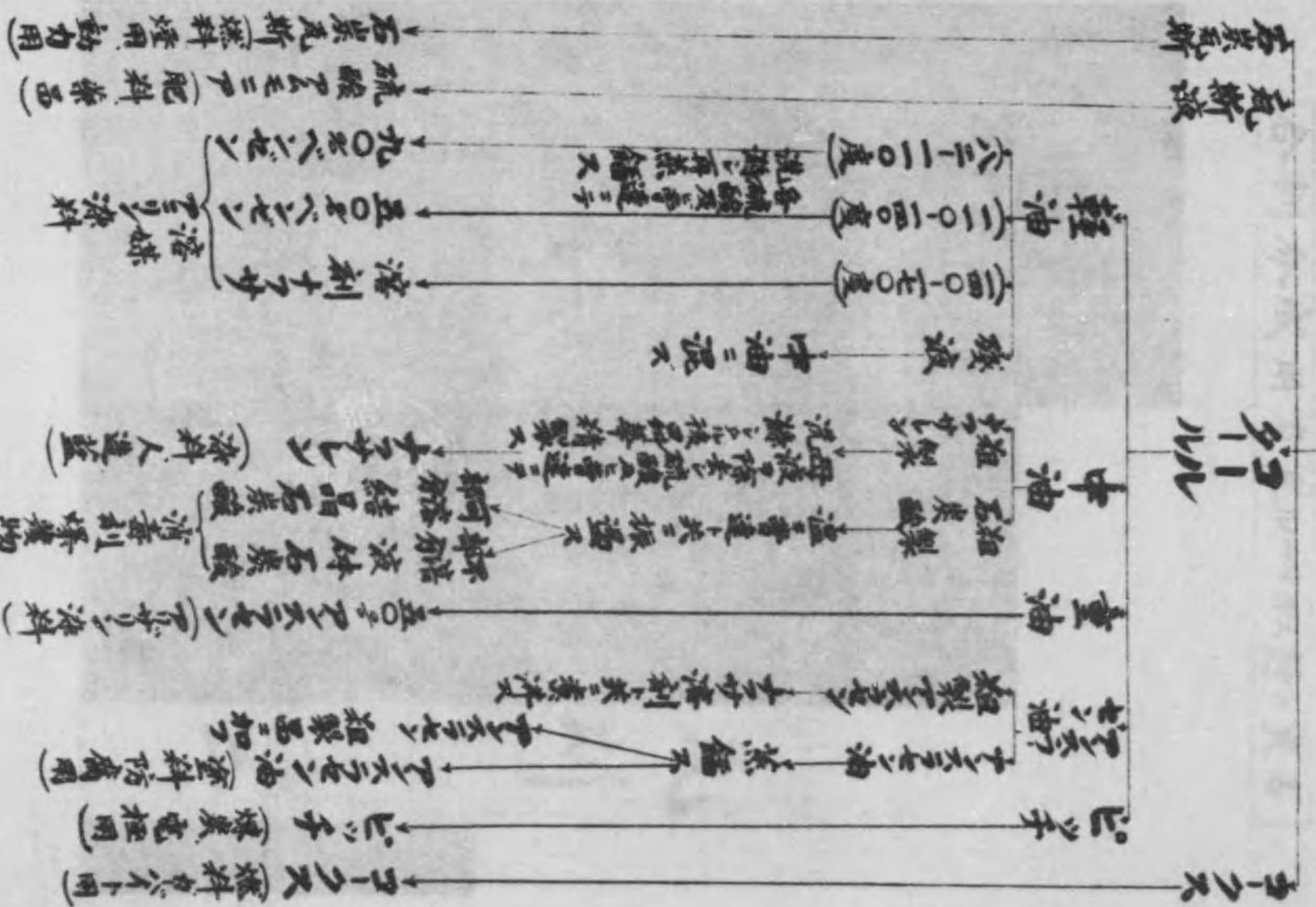
工業化學原料之種類



石炭の利用

石炭

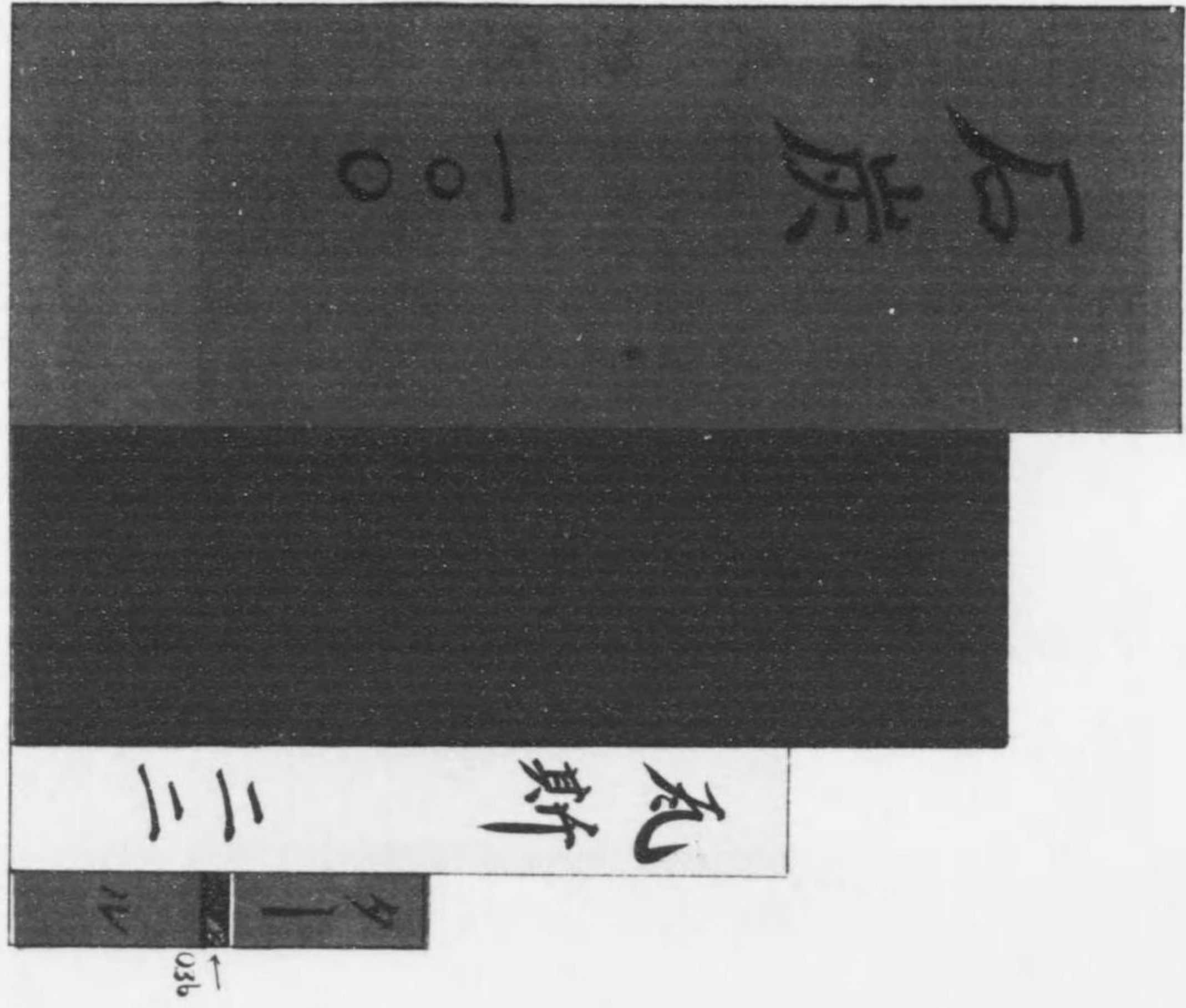
利用



石炭の利用は、瓦斯とタールに分かれる。瓦斯は軽油と残液に分かれ、軽油は溶媒と燃料として利用される。残液は中油と重油に分かれ、中油も溶媒と燃料として利用される。重油は燃料とピッチとして利用される。ピッチはさらにピッチとして利用される。

露光量違いの為重複撮影

合割合成用有及バーカル対ニ炭石

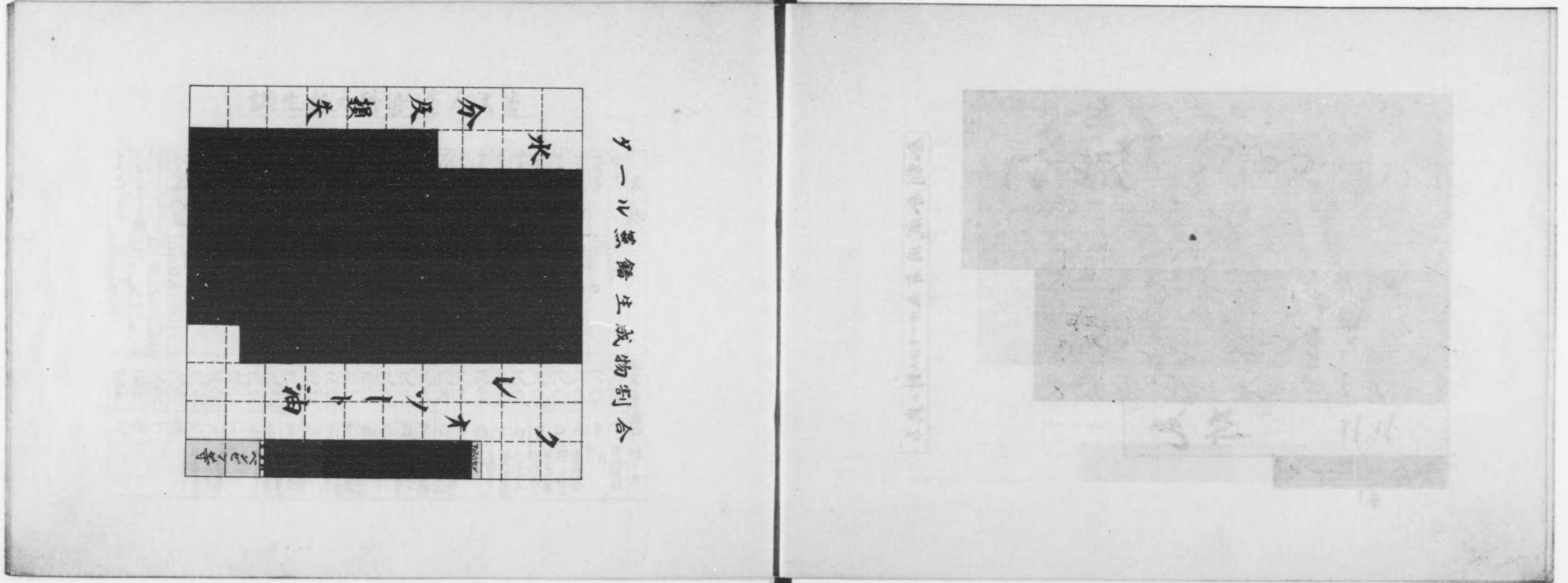


露光量違いの為重複撮影

各割合成用有及ル-9.10対ニ炭石

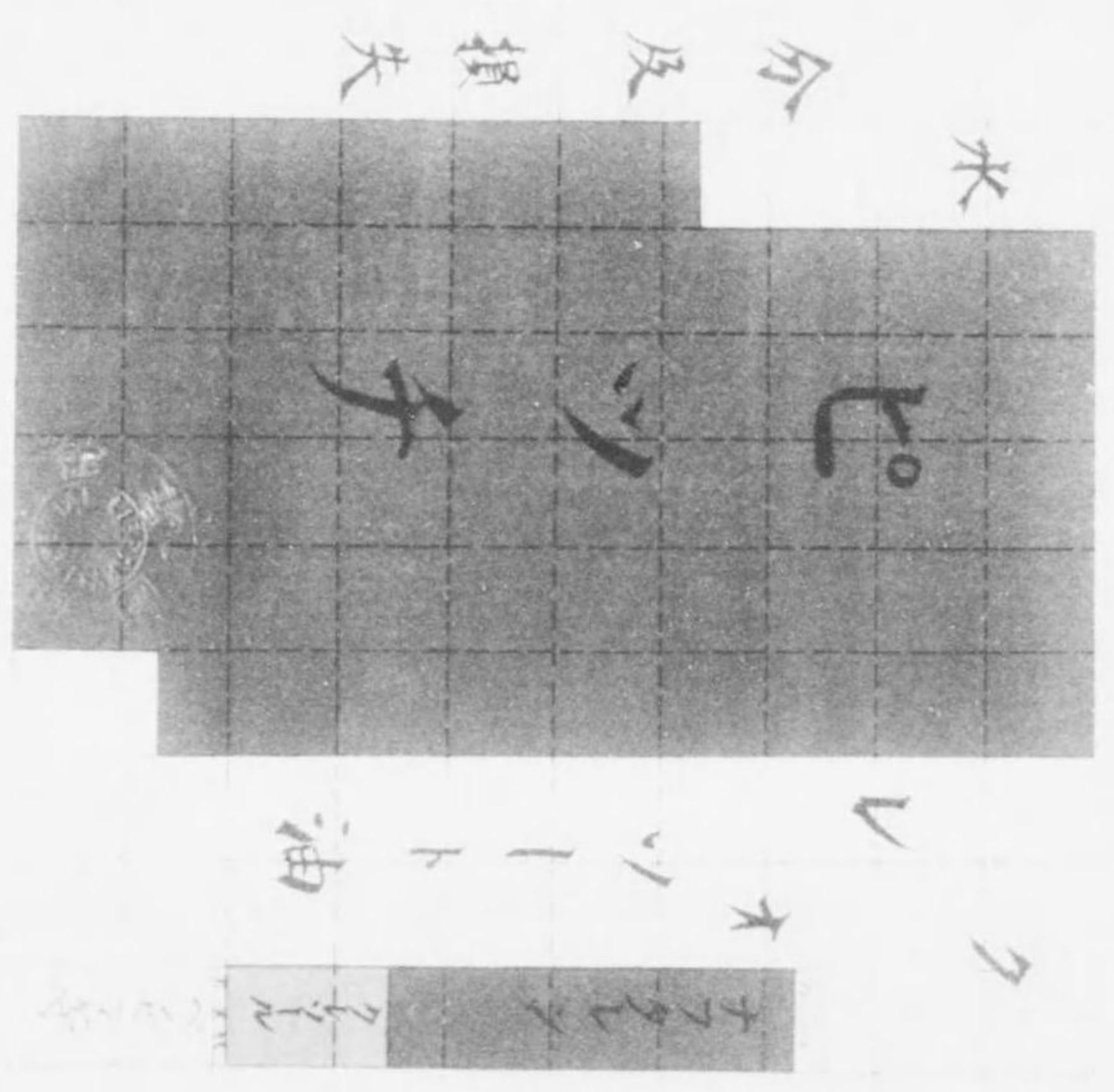
石炭	100
炭灰	七二
瓦斯	三二
ター	ル

露光量違いの為重複撮影



露光量誤りの為重複撮影

ゲール蒸餾生成物割合



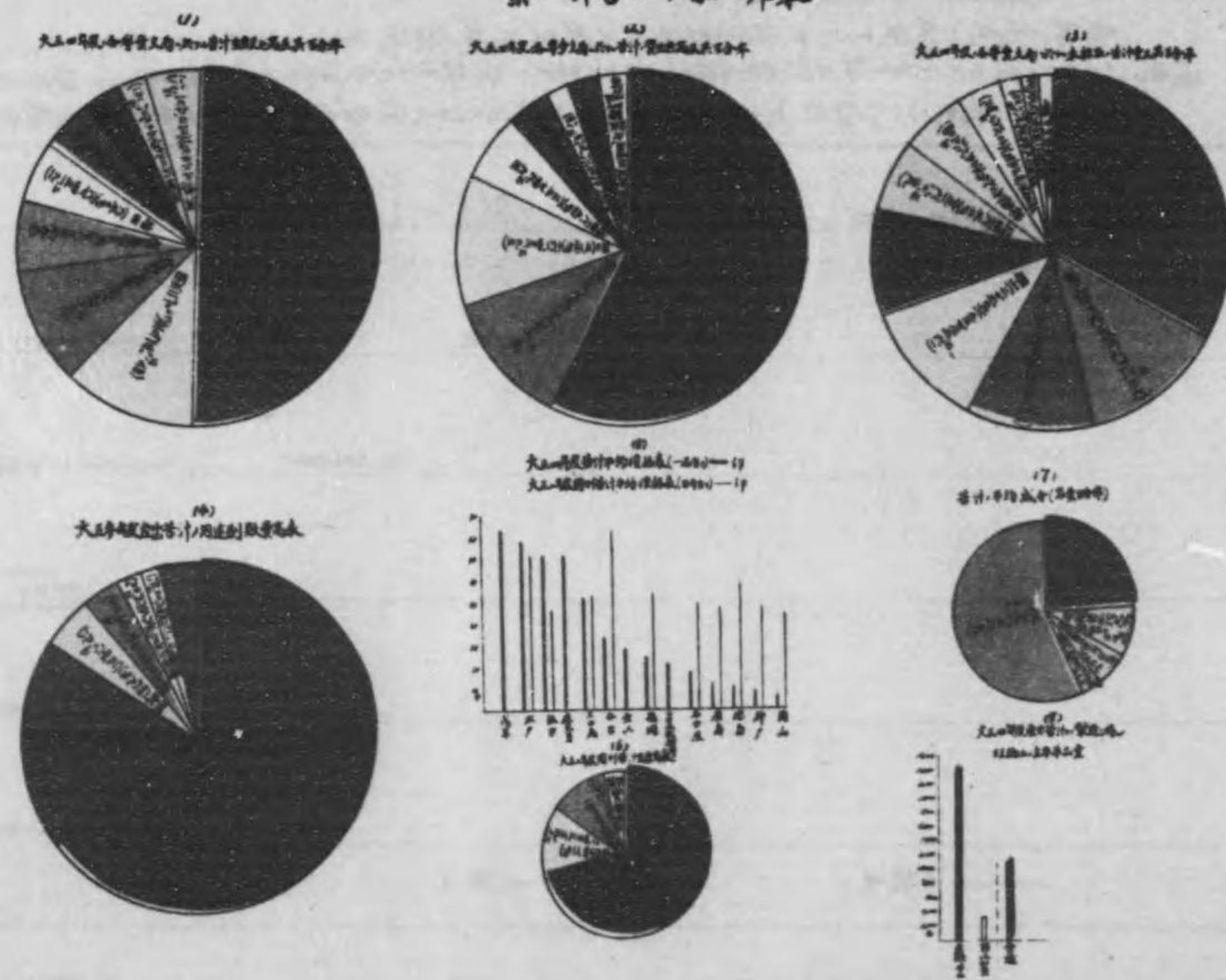
分及損失

ナソト

ナソト

ナソト

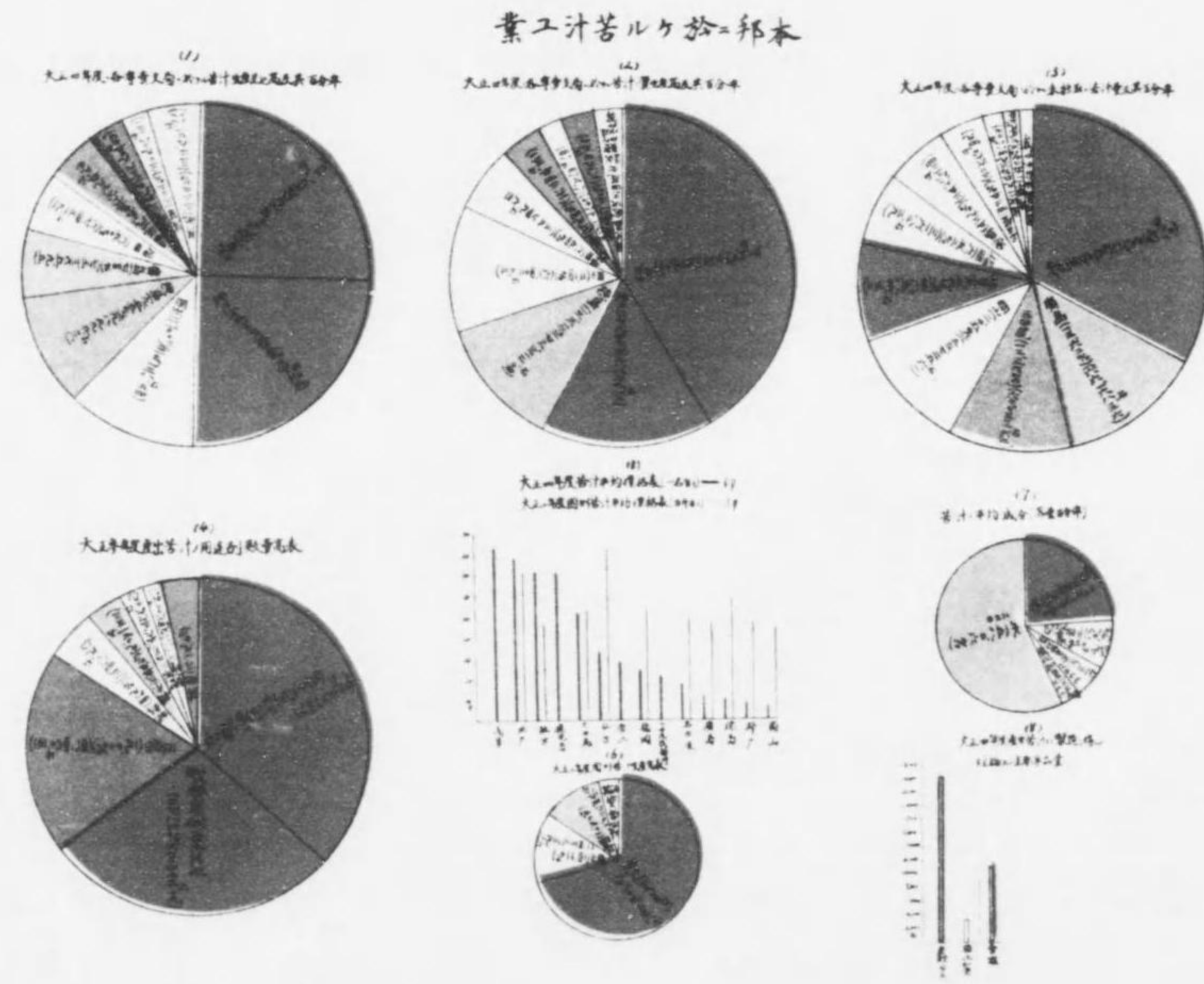
素工汁苦ルケ粉本

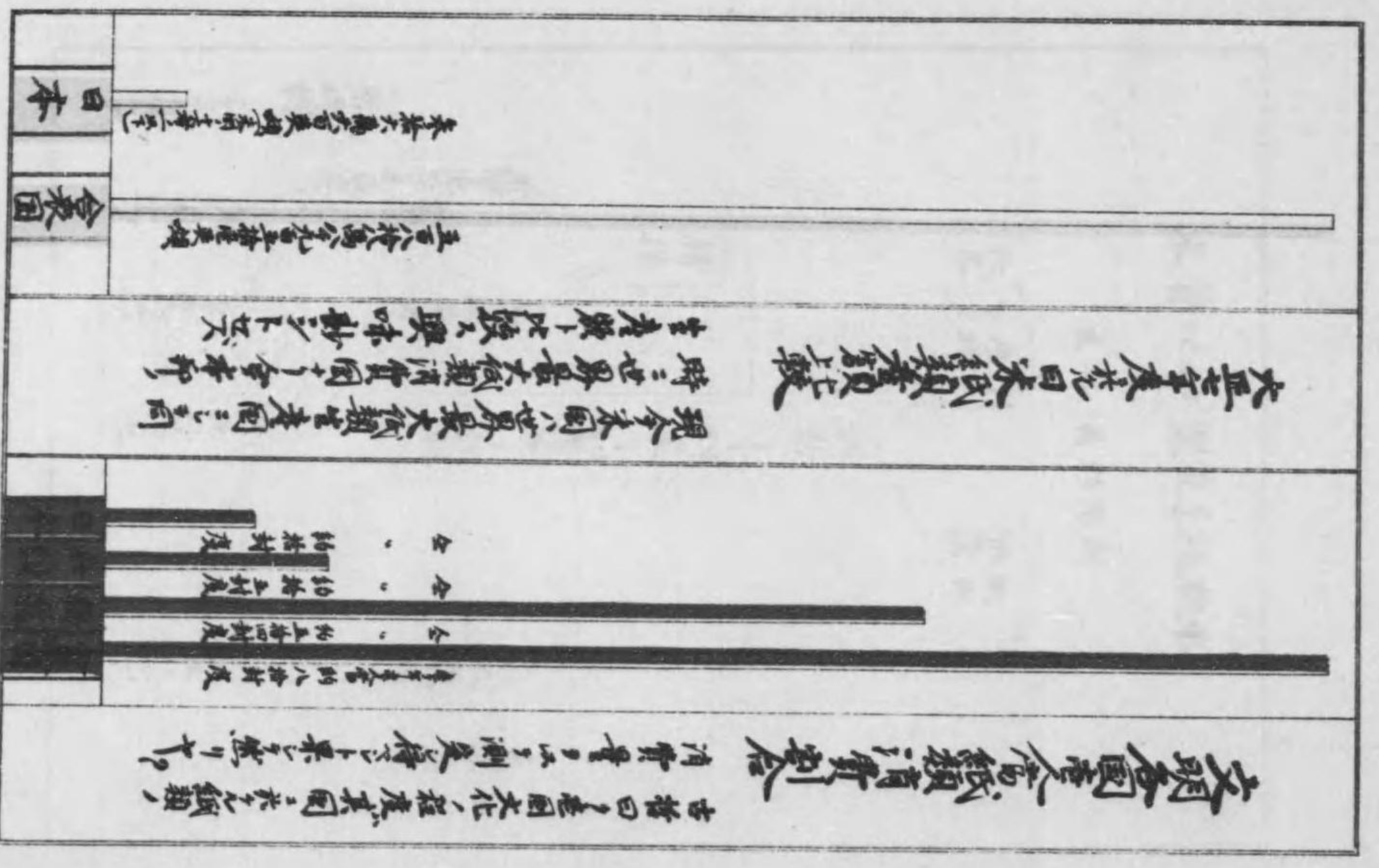
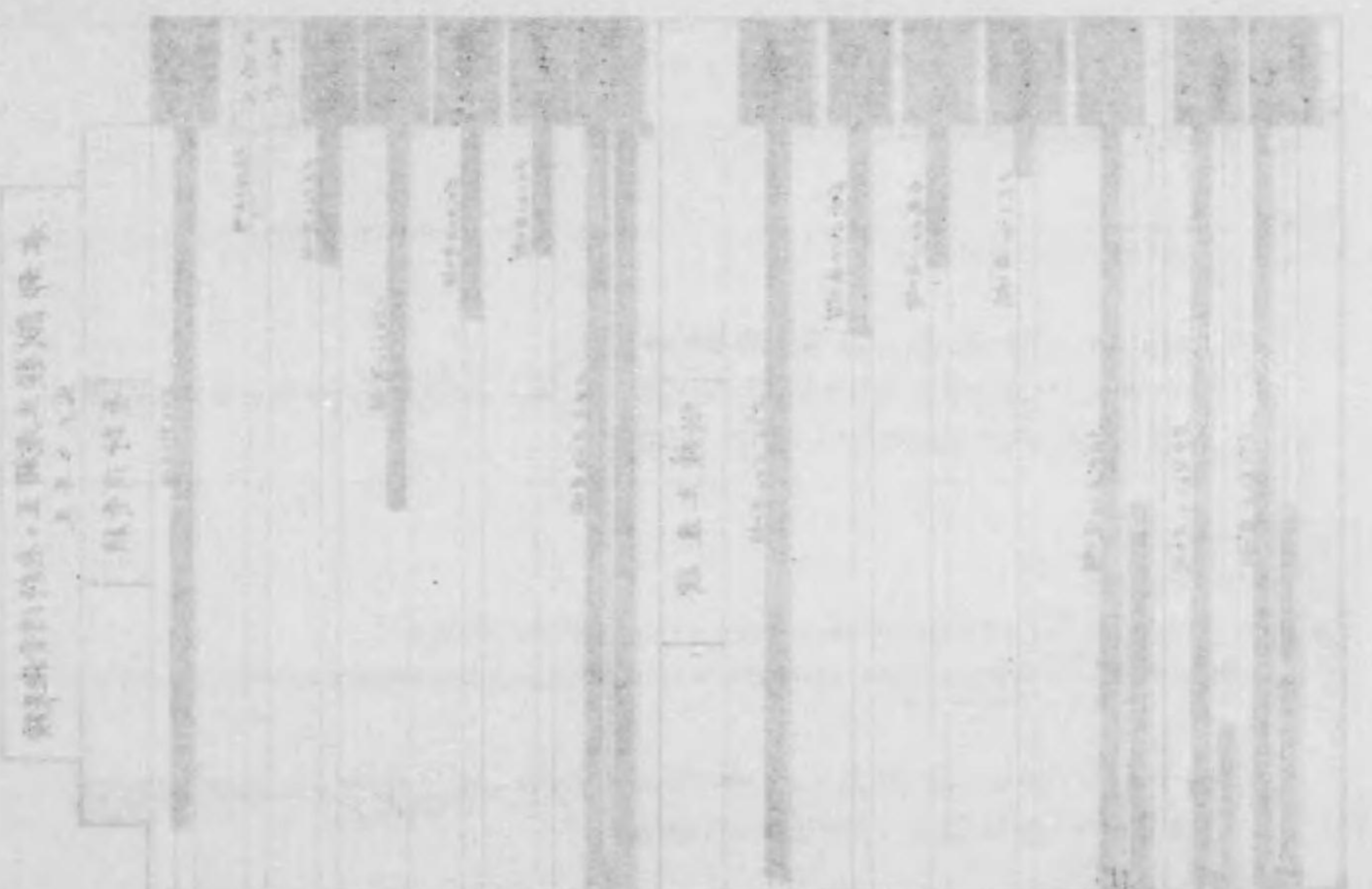


素工汁苦ルケ粉本の計量成分

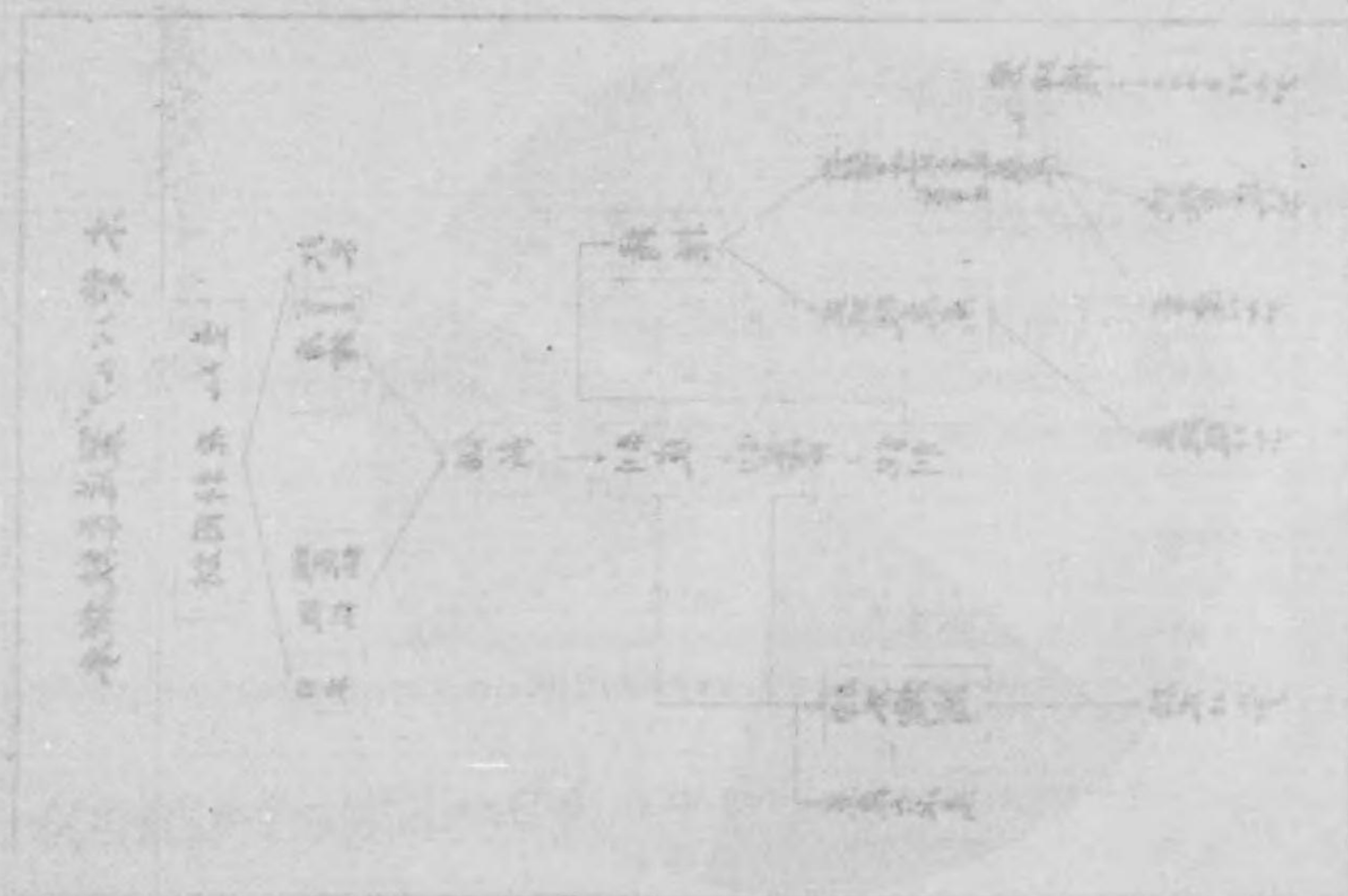
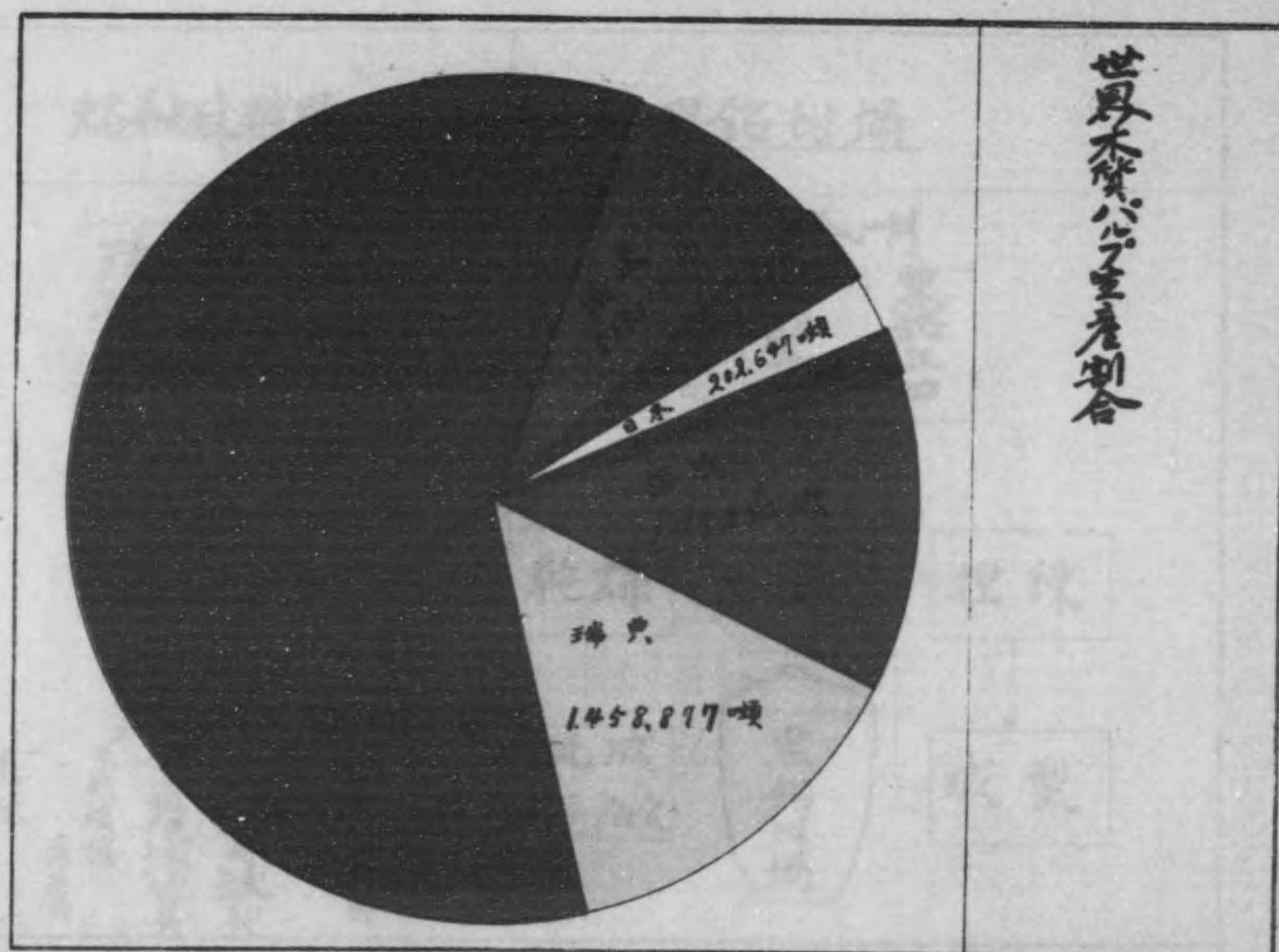
This table contains multiple columns of Japanese text, organized into a grid-like structure. The text appears to be a detailed record or ledger, possibly related to the data presented in the charts on the left page. The text is arranged in approximately 10 columns and 15 rows.

露光量違いの為重複撮影

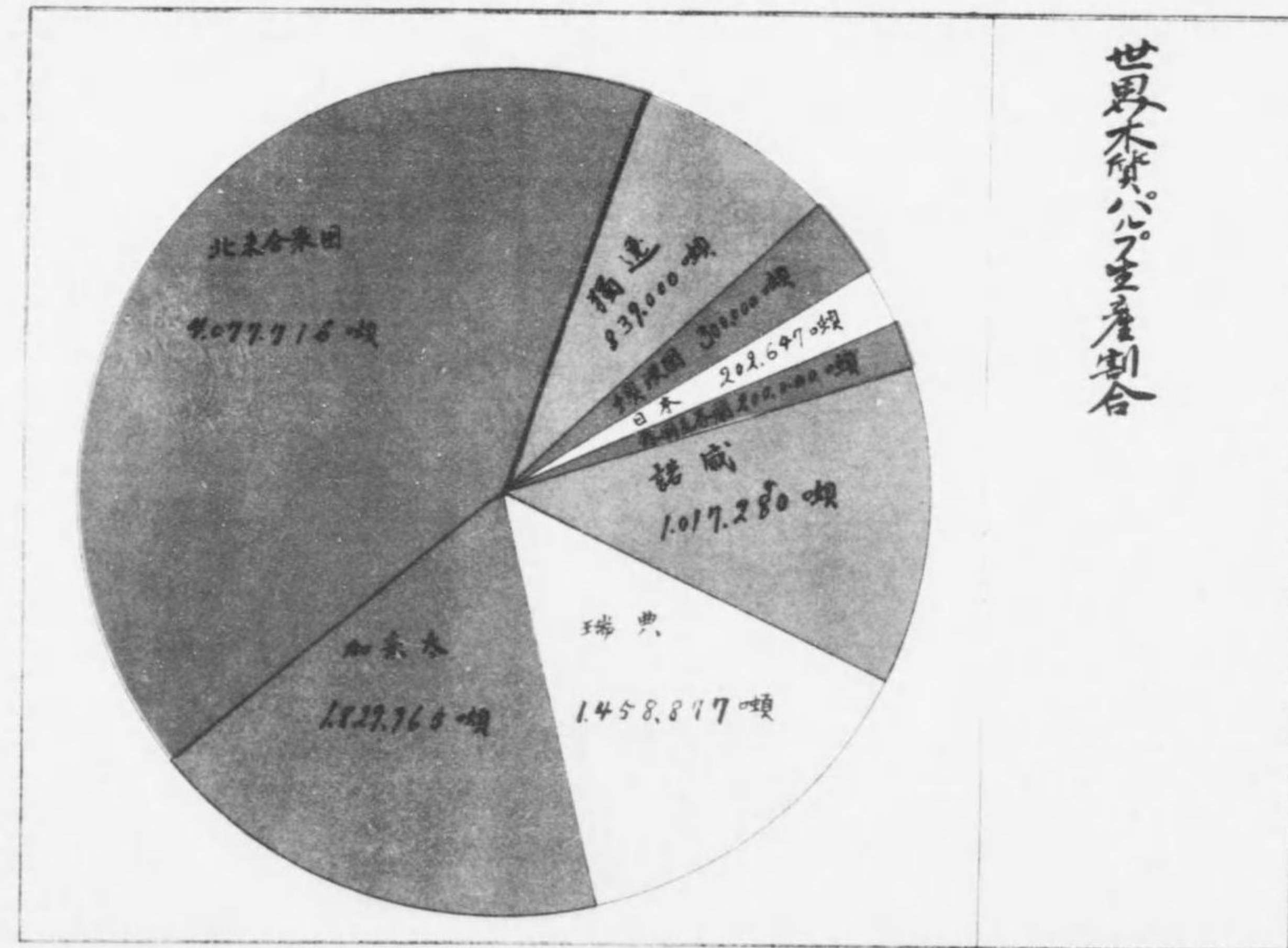


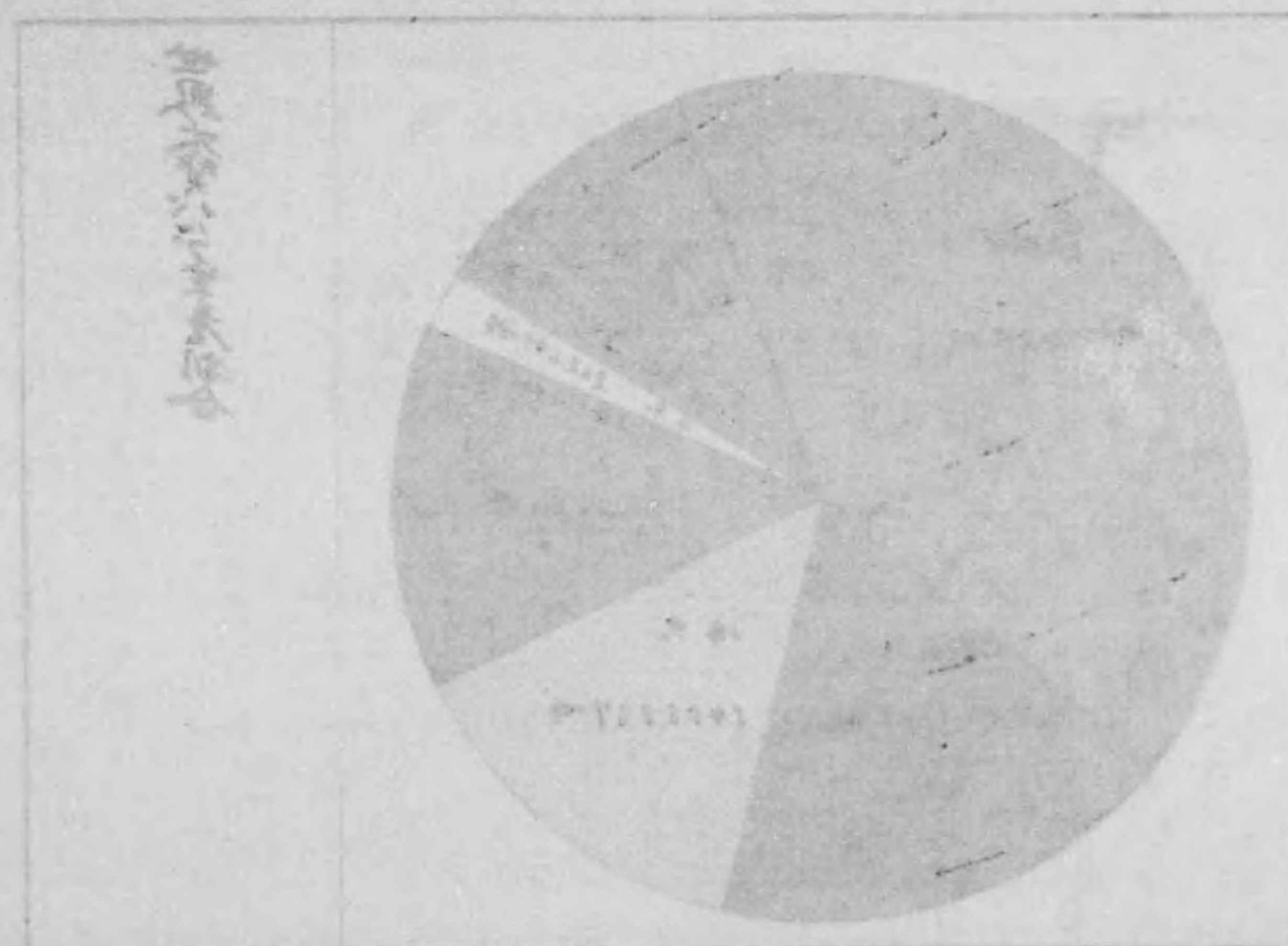
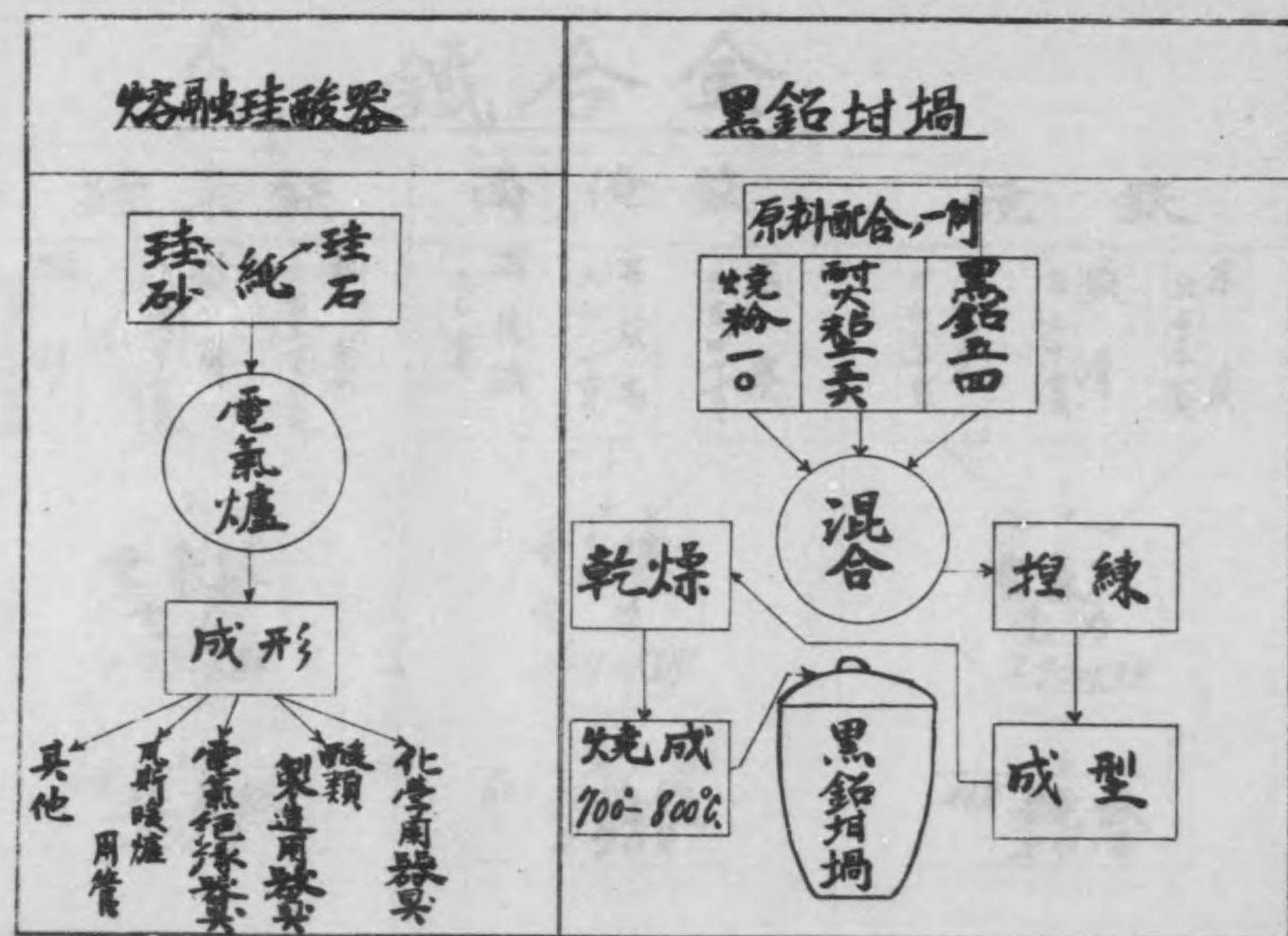


露光量違いの為重複撮影

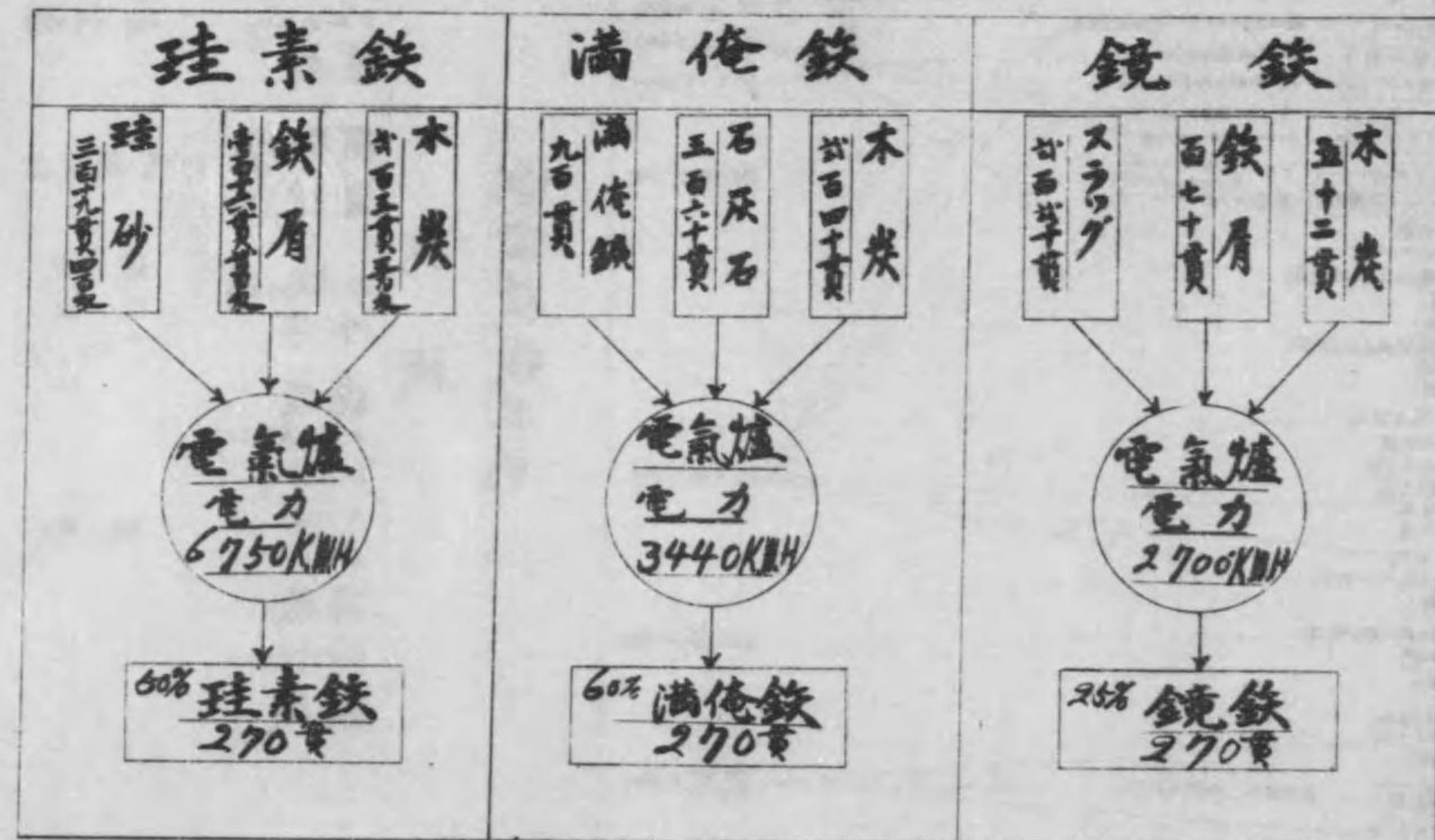


露光量違いの為重複撮影

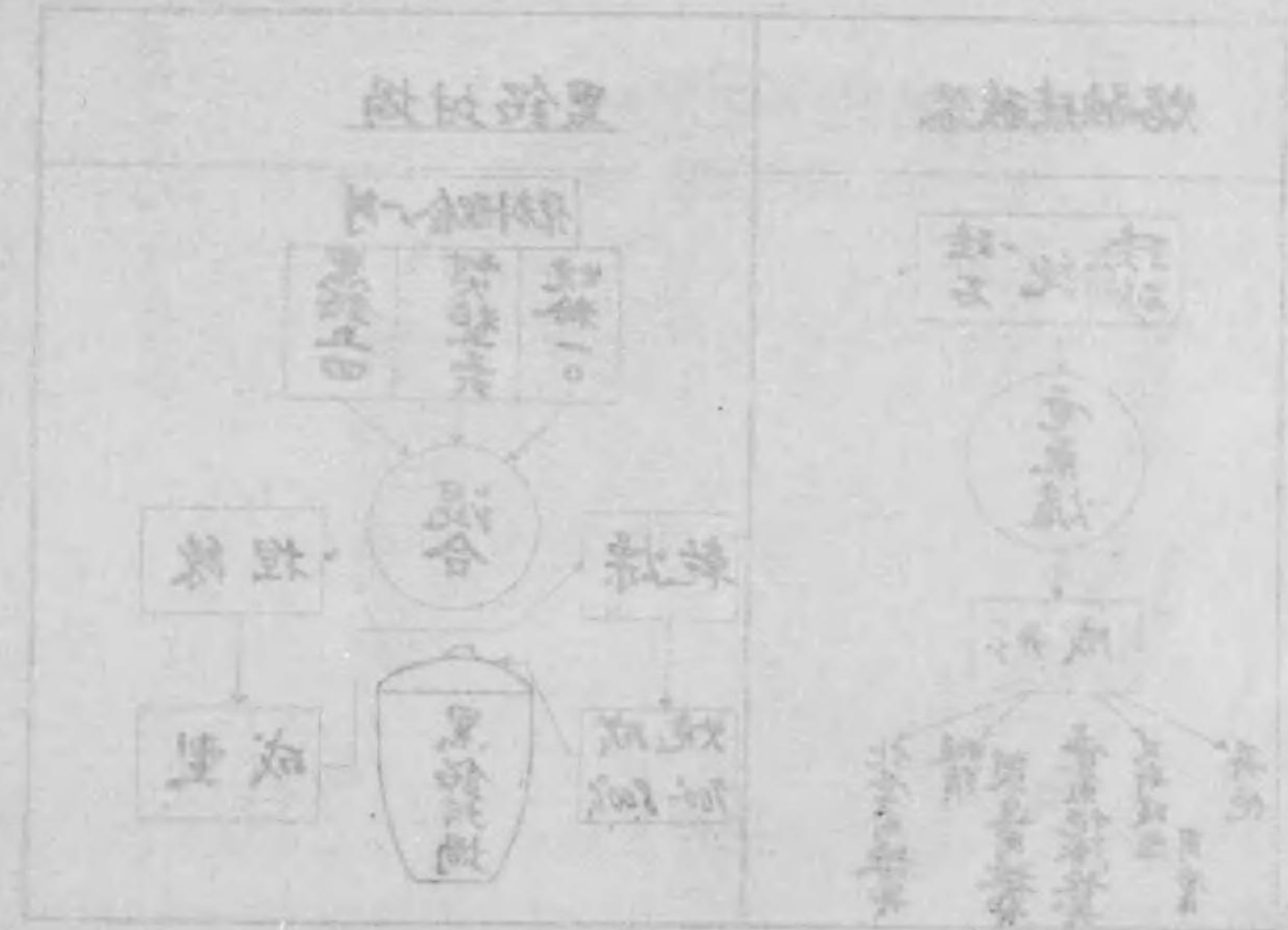




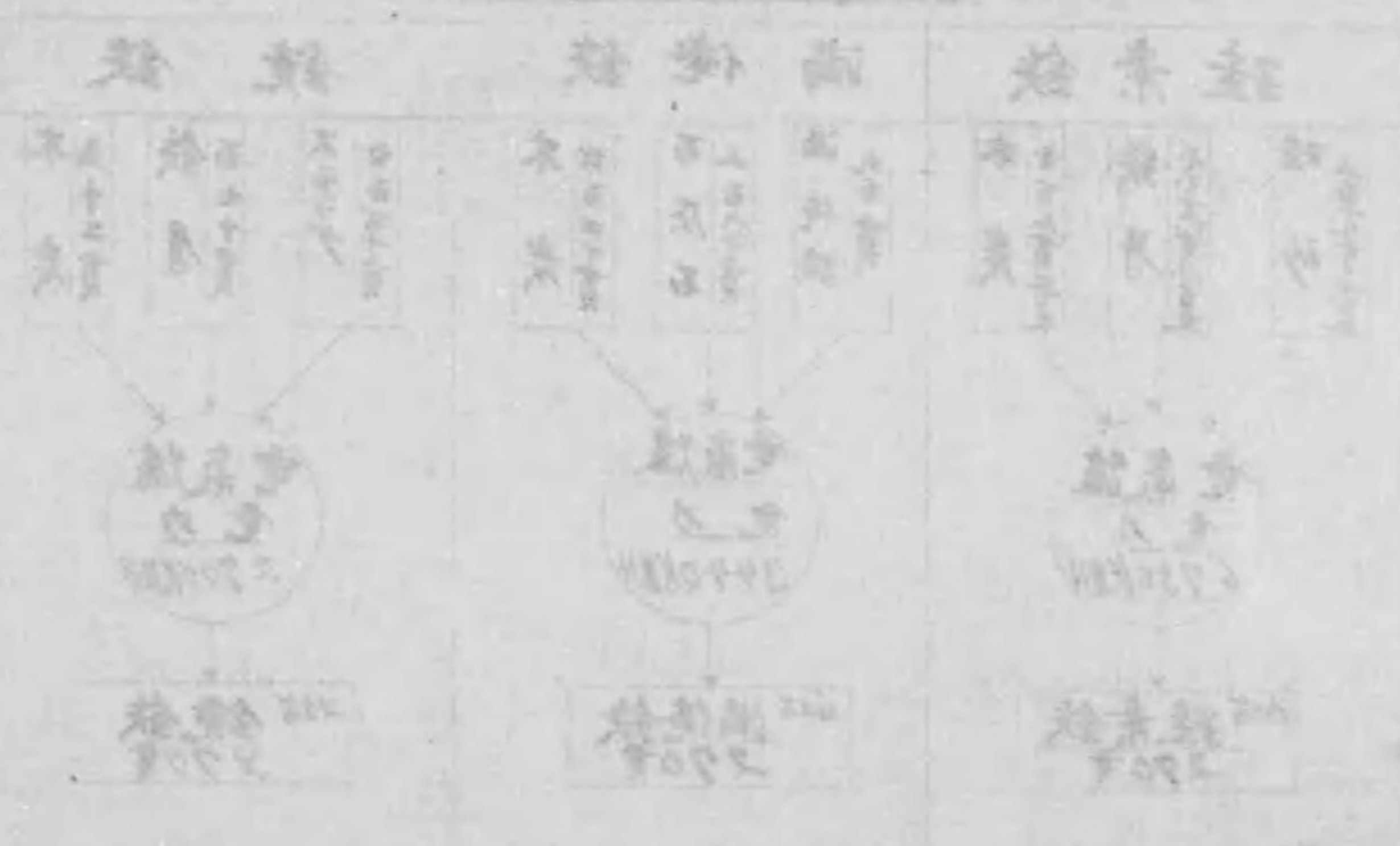
鐵合金



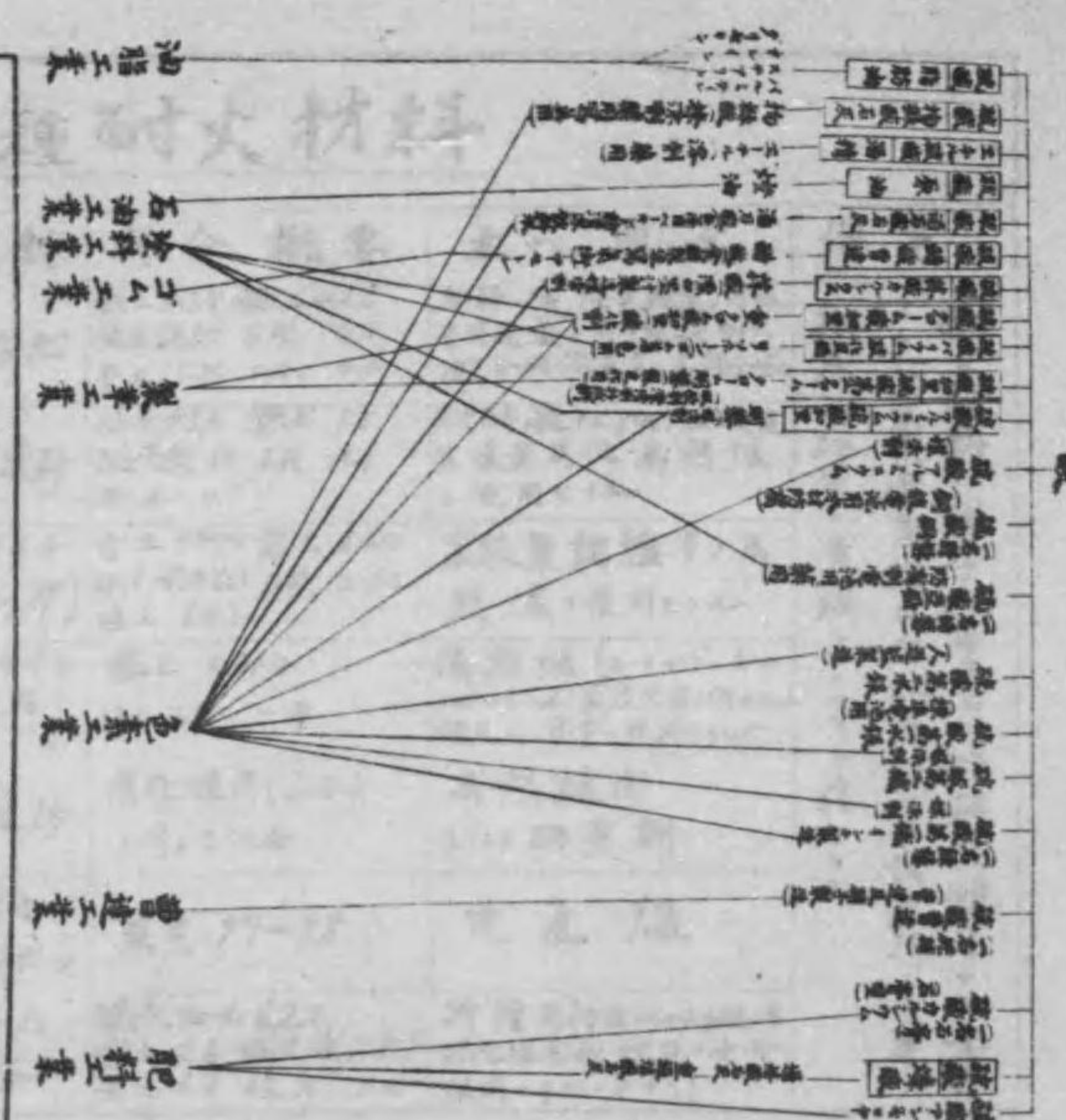
○ 滿俺鉄製造時、石灰石、木炭、電力、270kg、滿俺鉄、合金



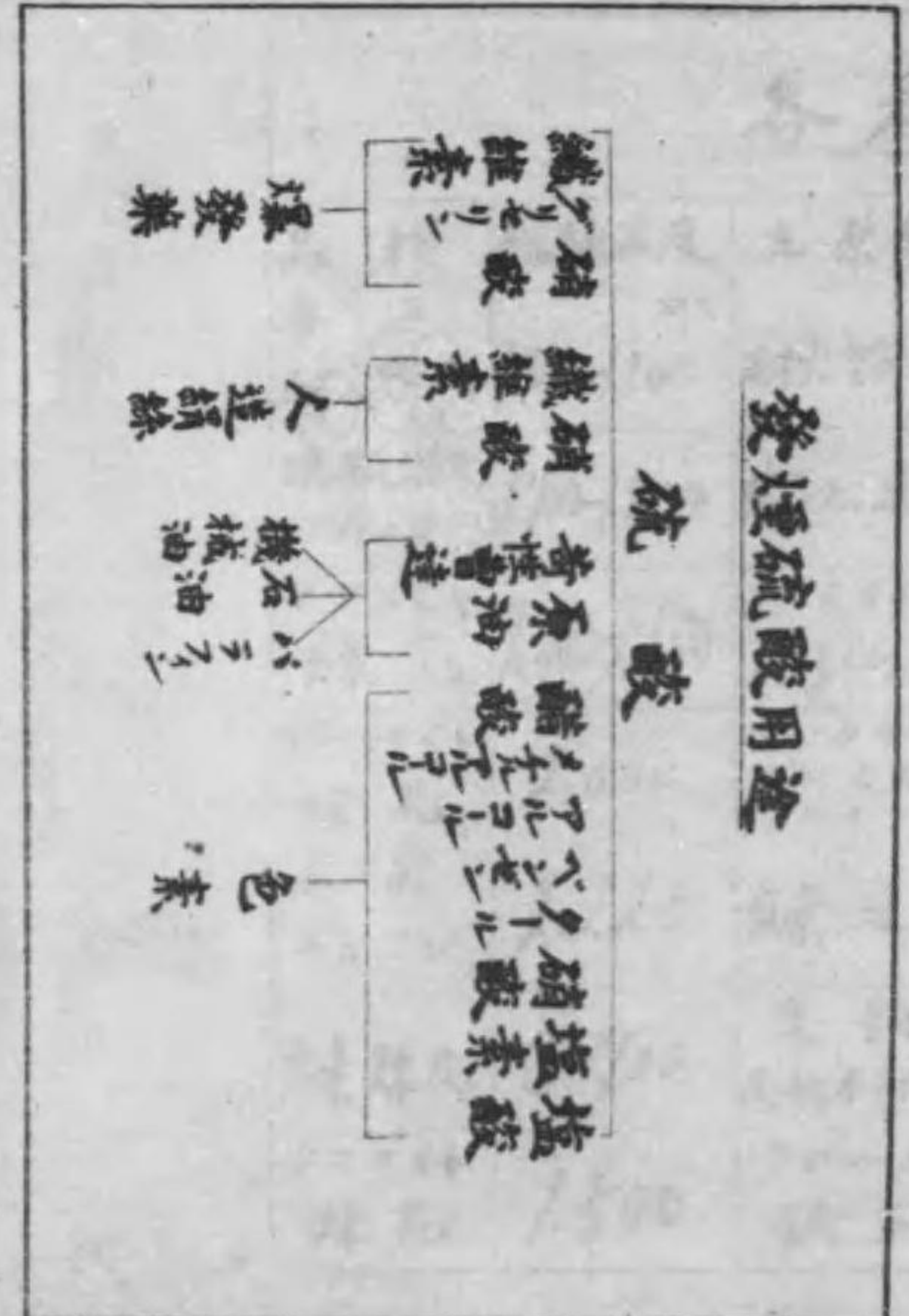
合金類



化學工業：於ケル硫酸、硝酸、塩酸



發煙硫酸用途



各種耐火材料

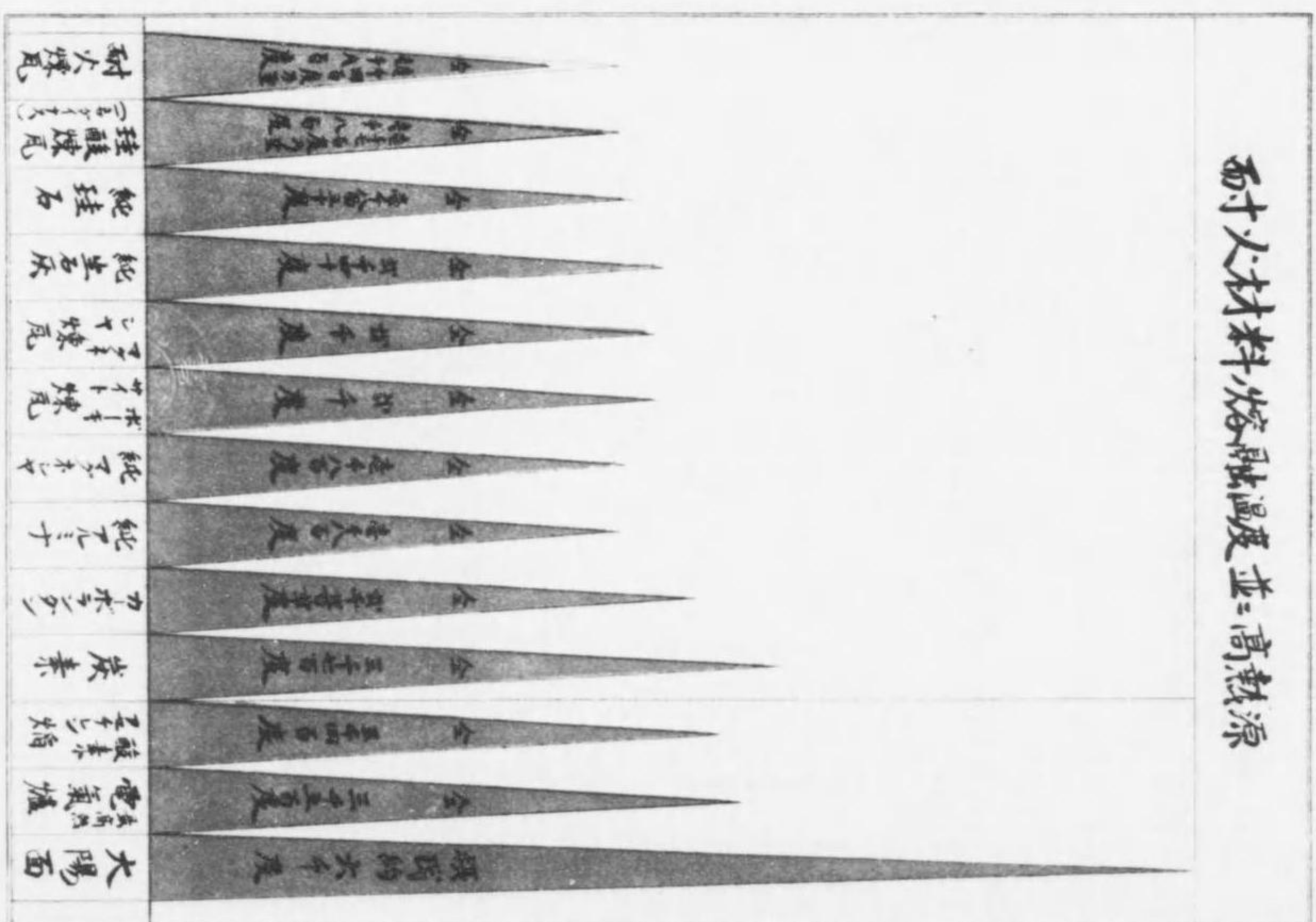
品 種	熔融温度	主原料	成分概要	主ナル用途	備 考
普通耐火煉瓦 (白煉瓦)	1400-1800	耐火粘土	珪土 63.5% 礬土 42.8% 酸化鉄 1.5% 石灰 0.5% 苦土 0.25% 珪砂 0.6%	各種、爐、煙道、壁、内装 等用途最ニ廣ク廉價耐火 煉瓦各種(建築)大部分ニ使	耐火材料ハ現今化學者ノ好研究題目ナリ本邦 ニテハ東京電氣株式會社滿鐵等試驗所ニテ專ラ 徹底的研究・没頭シテ行ハレテ居ル
珪酸煉瓦 (タイトス煉瓦)	1700-1800	珪石又、珪砂	珪土 98.5% 礬土 1.5% 酸化鉄 1.5% 石灰 2.1% 苦土 0.1%	耐酸性、アルカリ性、硫酸 造業並其他高熱爐 ニ使用セラル	
マグネシウム煉瓦	2000-2150	マグネサイト (MgCO ₃)	苦土 99.7% 礬土 2.6% 酸化鉄(珪砂) 石灰 0.60% 珪土 1.5%	架設架鋼爐等ノ高 熱爐ニ使用セラル	
ボークサイト煉瓦	2000	ボークサイト (不純大老) (アルミナ)	礬土 大部分 珪土、石灰 少量	高熱爐 (ボークサイト、シリ cium-ニテ製造原料ニ供セル 煉瓦ハ少量ニ使用セラル)	
カーボランゲン	2220	炭素、珪砂	炭化珪素(SiC) 少量、不純物	高熱爐用 シリカ研磨剤	
炭素煉瓦	3700	黒鉛 瓦斯カーボン	炭素 97-98	電氣爐	
クローム煉瓦	1500	クローム 鎳石	酸化鉻 62.2% 礬土 2.6% 酸化鉄 28.1% 苦土 1.1% 珪土 2.6%	特種用(中性アルカリ性 煉瓦並酸性煉瓦ノ中間 使用セラル。事アリ)	



東京電氣株式會社
 研究所
 耐火材料部
 報告書
 昭和...年...月...日
 作成者...
 検査者...

露光量違いの為重複撮影

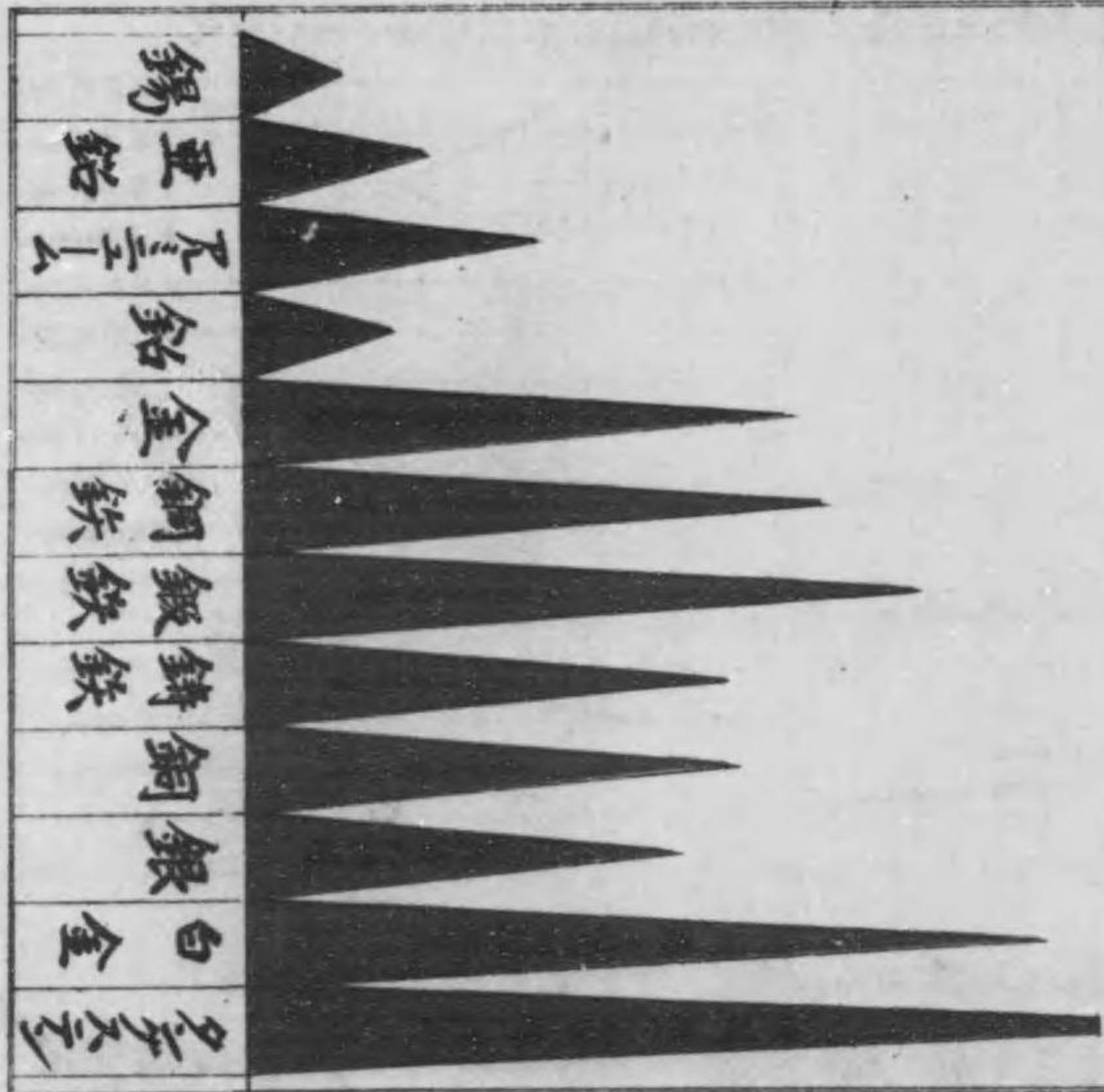
耐火材料熔融温度並ニ高热源



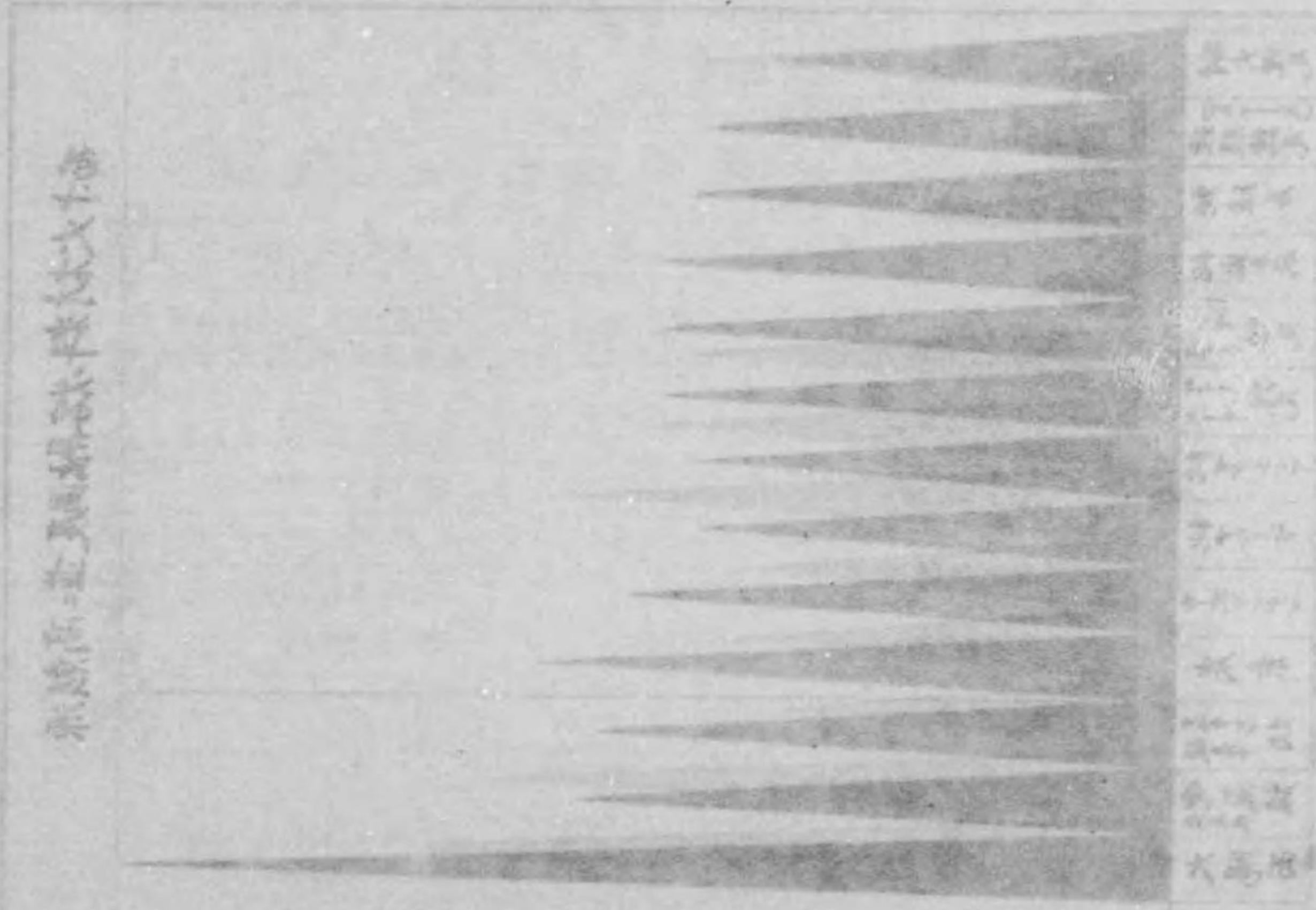
● 炭素を二燐一酸、並ニ炭素ナリ

露光量違いの為重複撮影

主ナル金属の熔融温度



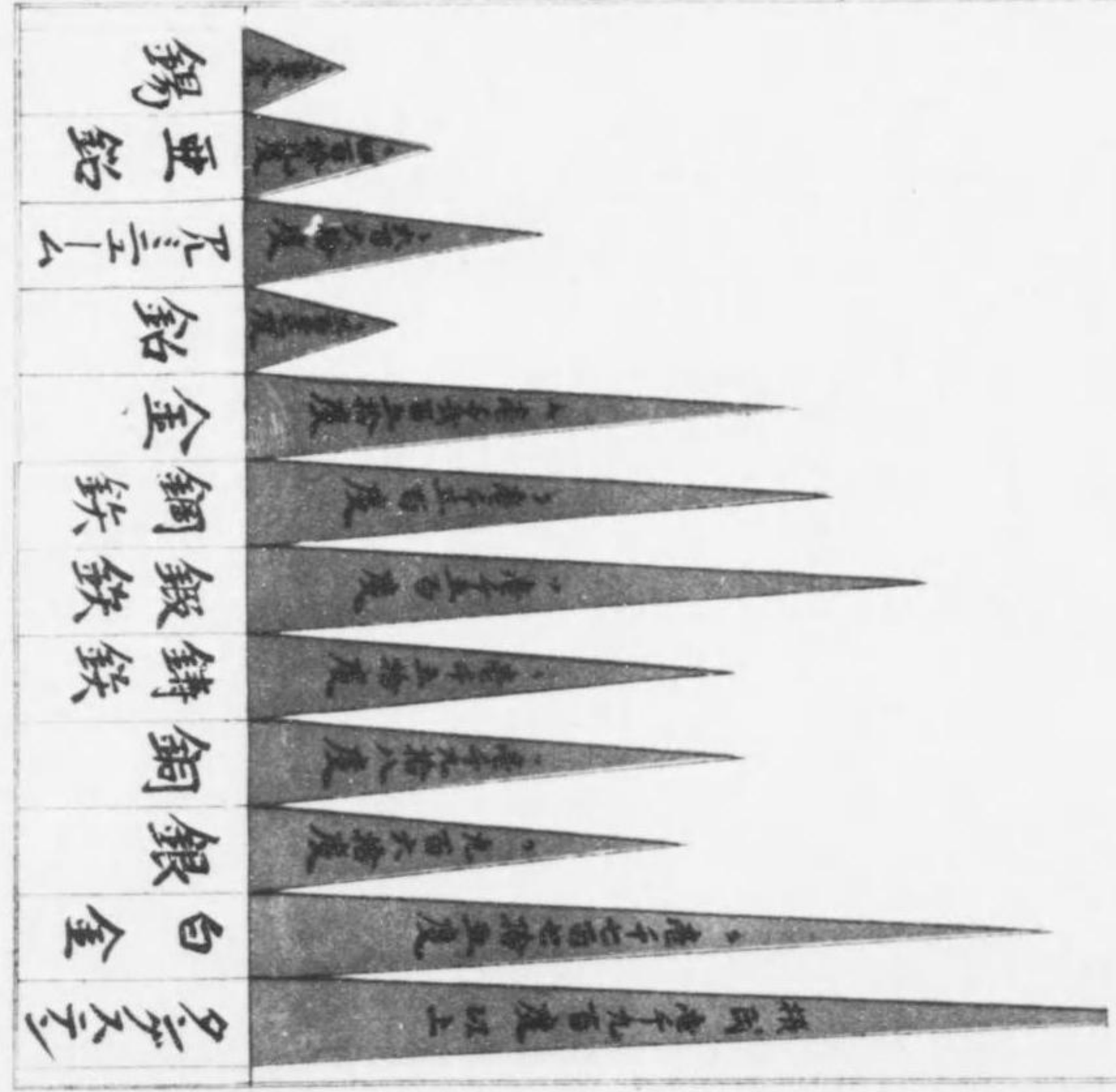
○白金の熔融温度は、冬季に及ぶ



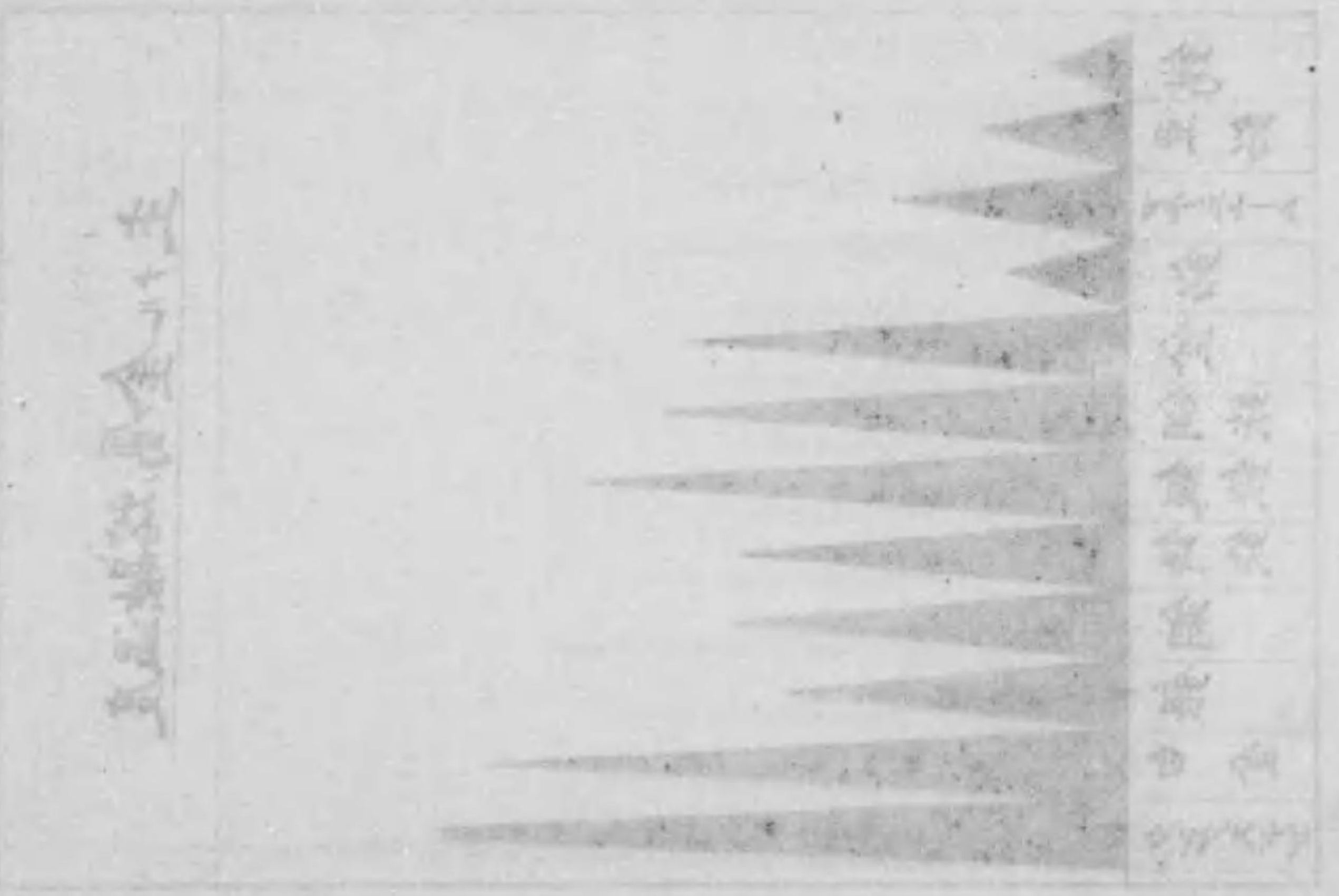
露光量違いの為重複撮影

露光量違いの為重複撮影

主ナル金屬、熔融温度

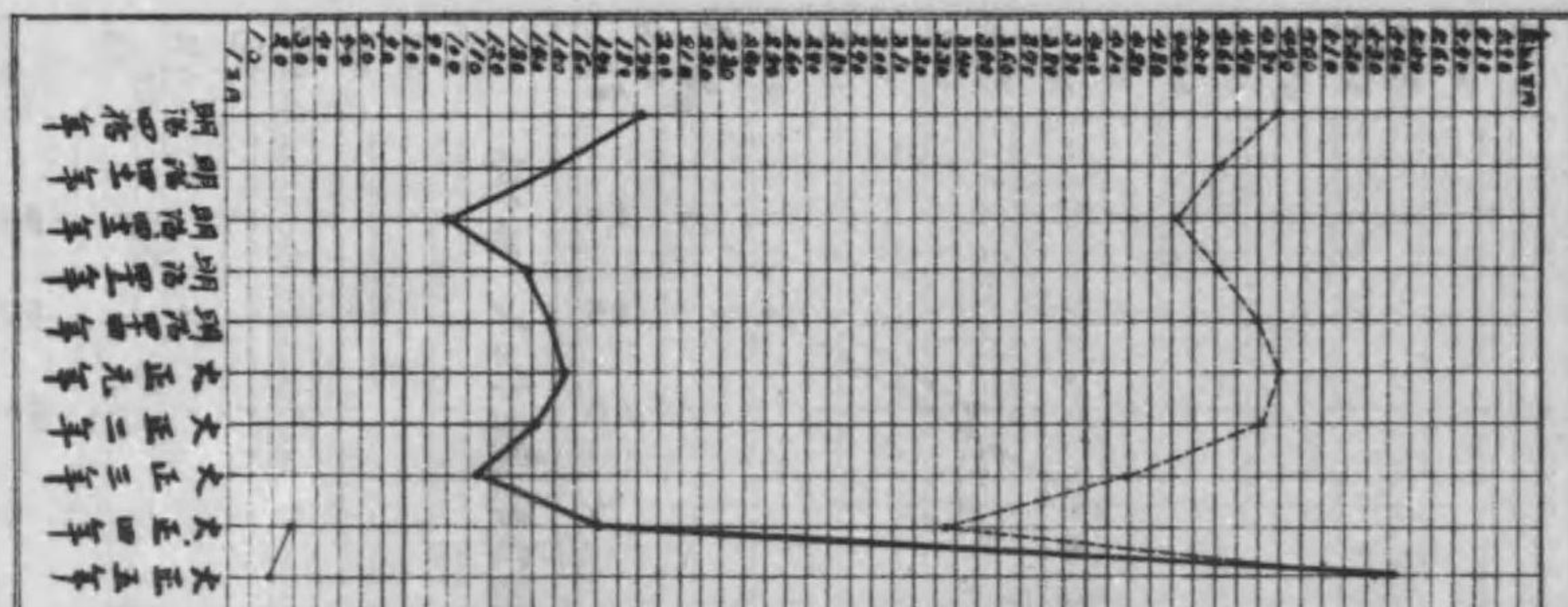


○各々之熔融温度、故、冬季に百度ナリ

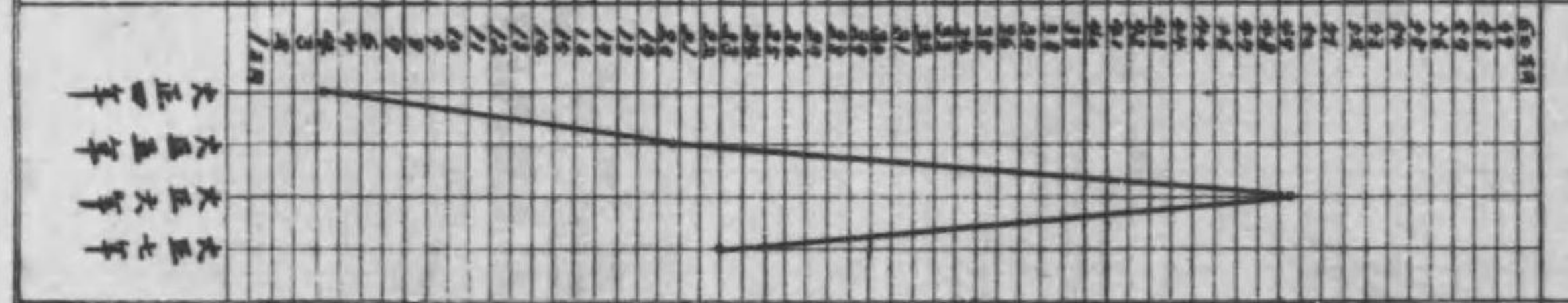


昭和六年一月一日至昭和七年十二月三十一日

邦産
本瓦産額表

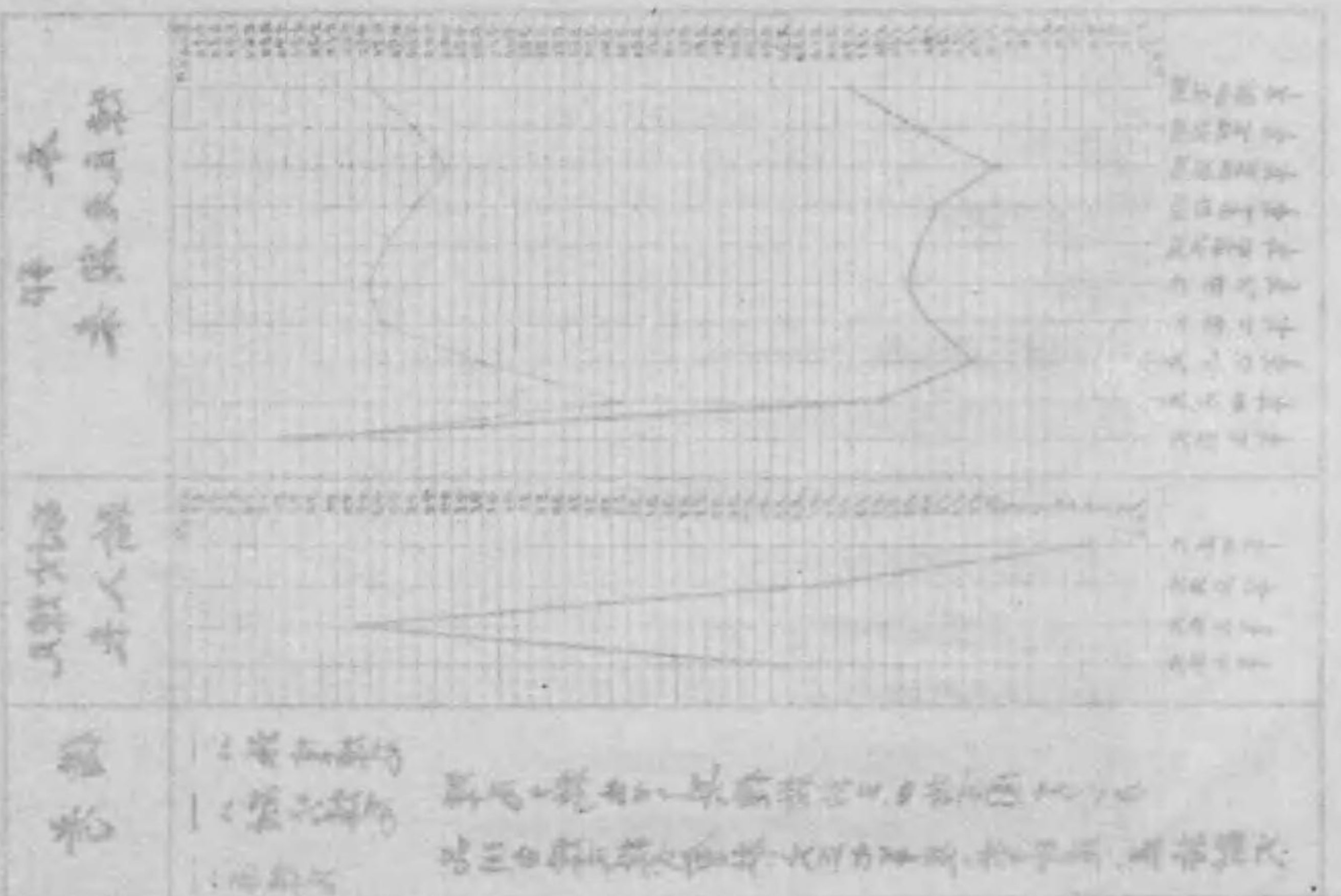


耐久煉瓦
輸入表



備考

一 赤煉瓦
一 耐久煉瓦
一 張竹煉瓦
品川台煉瓦株式會社大正七年度於印度、直接耐久煉瓦輸出、其價格約四拾五圓、二力

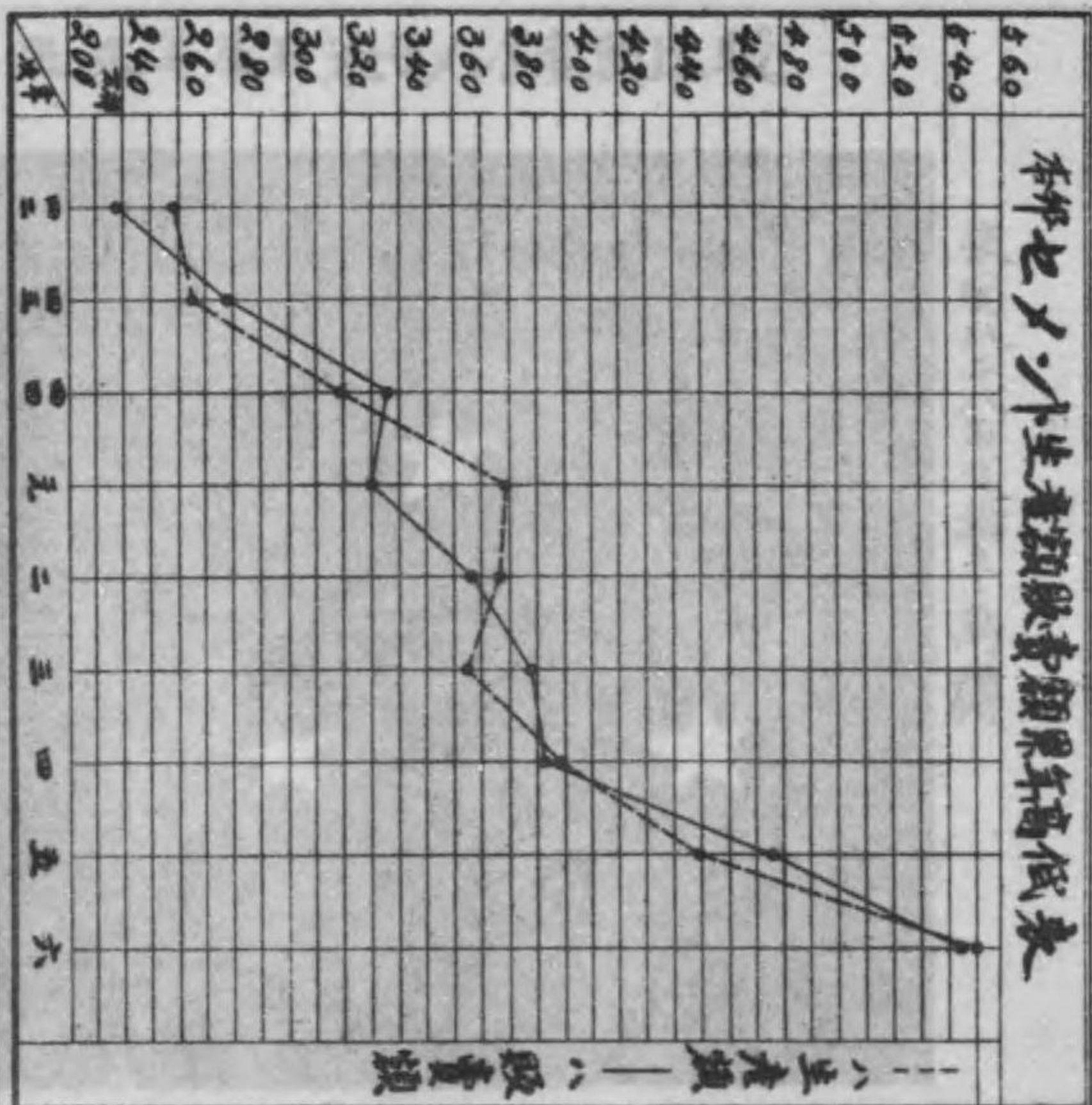


輸出
輸入
生産

輸出
輸入
生産

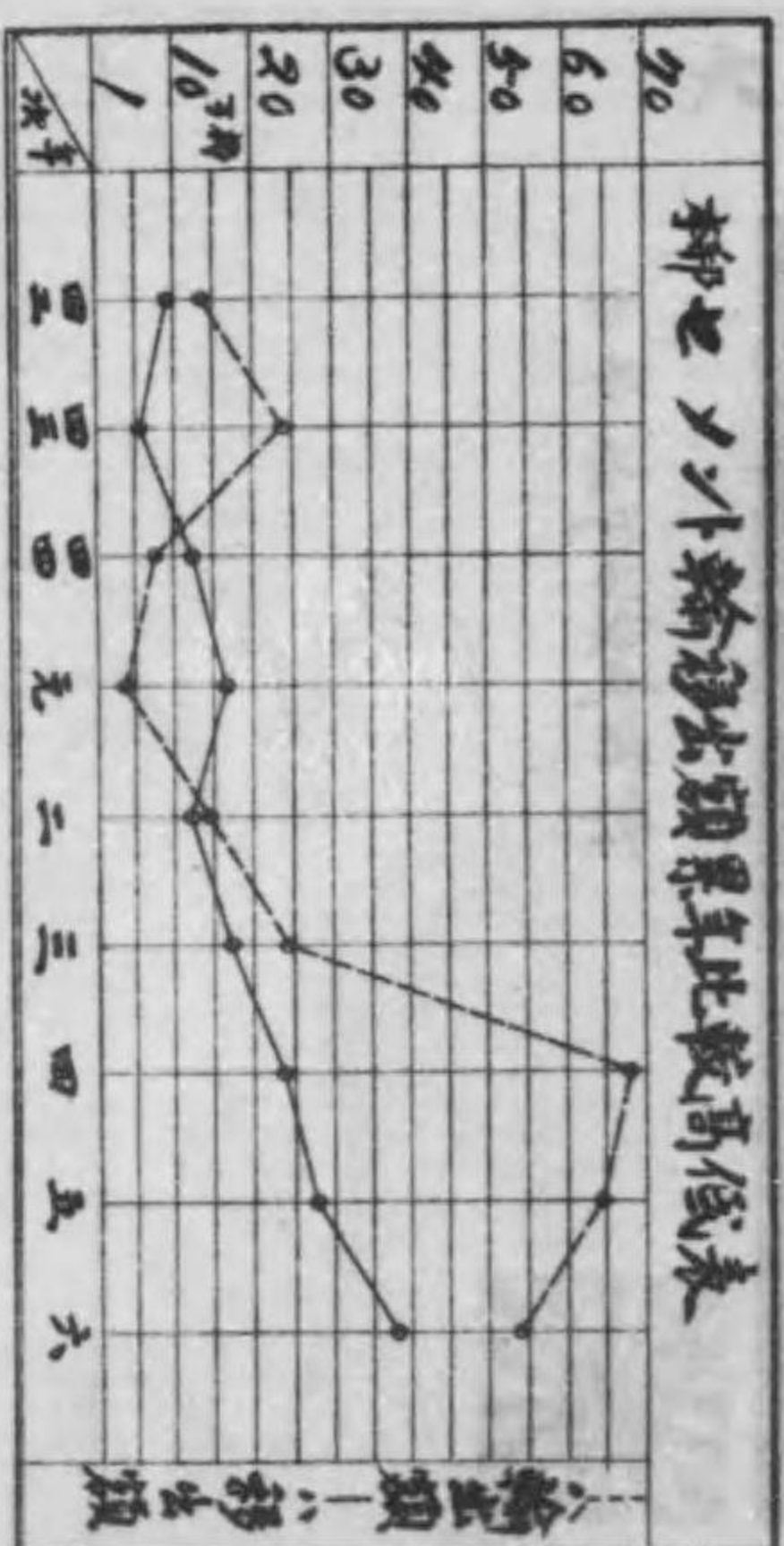
輸出
輸入
生産

本邦也ノ生産額消費額累年高低表



--- 生産額

本邦也ノ輸出額比較高低表

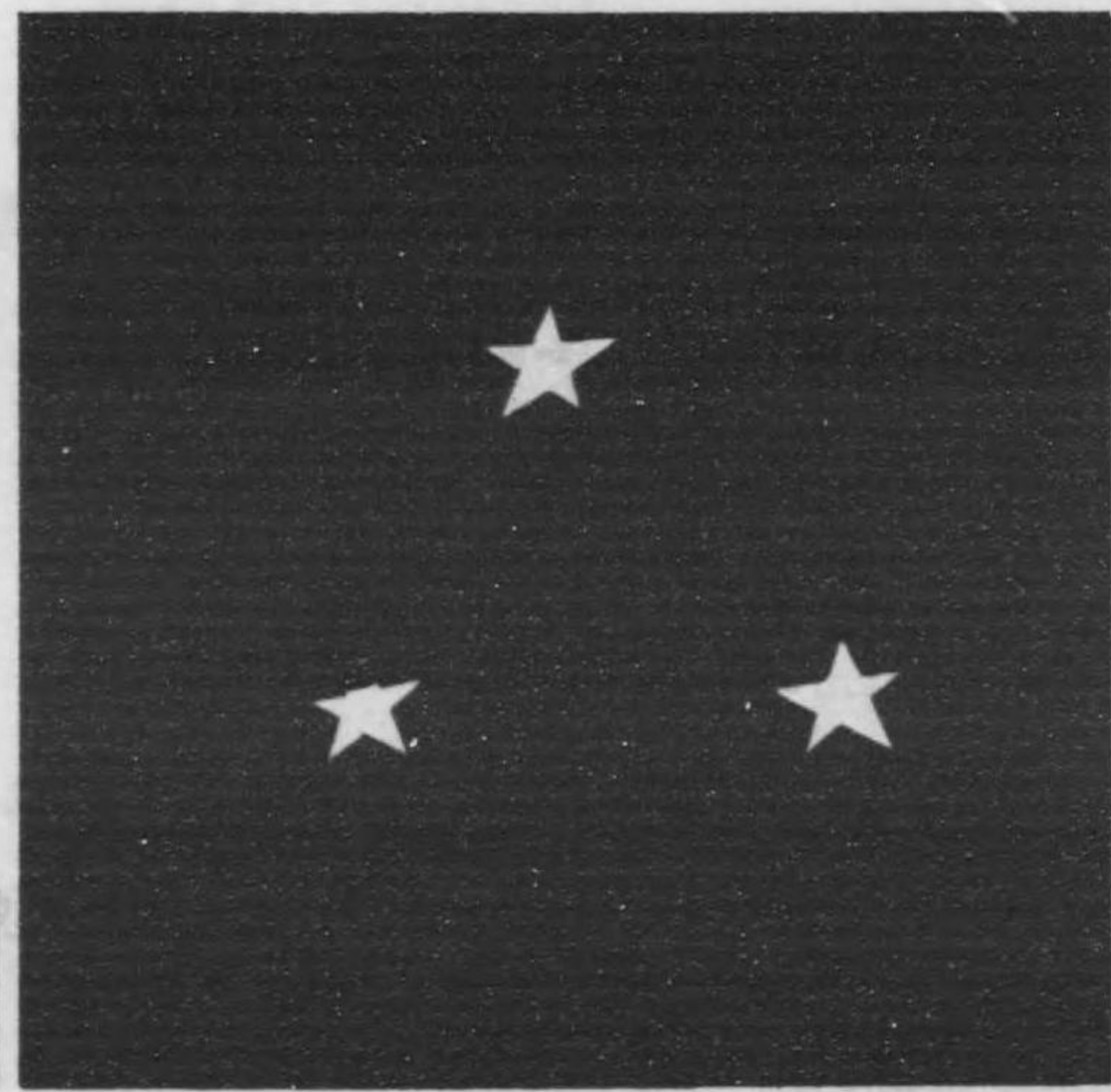


--- 輸出額

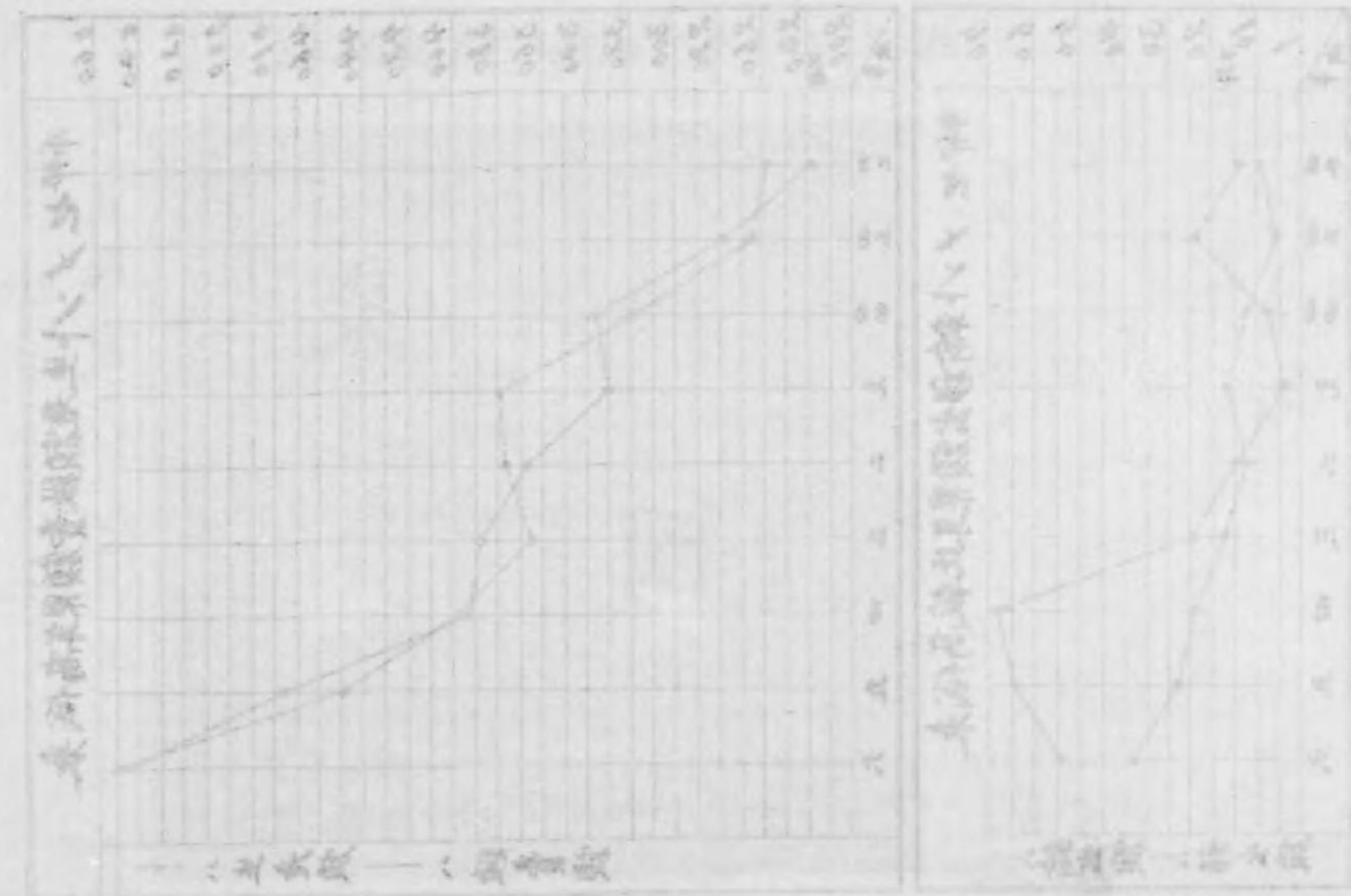
露光量違いの為重複撮影

大正三年度日米セメント産額比較

日本
米百拾五萬樽



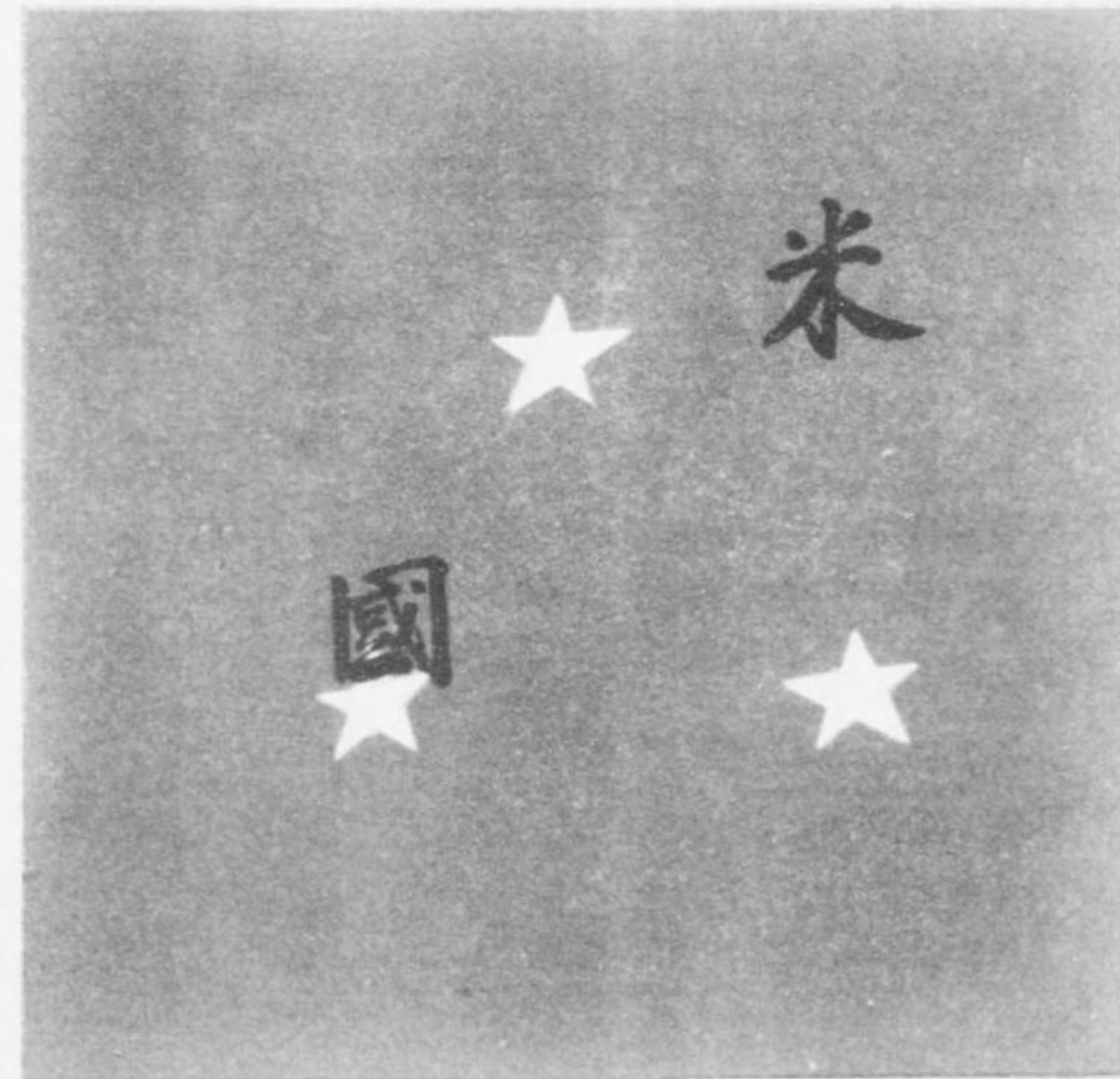
米
回八千五百拾五萬樽



露光量説いの為重複撮影

大正三年度日米セメント産額比較

日本
米百七拾五萬樽



米
四八千八百拾五萬樽

化學卷八

青達工業要覽	1
ルブラン式苛性青達原料ト製品トノ割合	2
苛性青達電解製造法	3
各國苛性青達產額並ニ本邦需要額	4
人造絹絲ノ製法	5
人造絹絲ノ產額	6
本邦人造絹絲工業	7
加里硝石製造順序	8
窒素ノ循環	9
空中窒素ノ利用	10
空中窒素固定工業ノ進歩	11
窒素ノ供給	12
米國ニ於ケル重要油脂用途	13
米國ノ油脂工業	14
米國ニ於ケル支那產主要植物油輸入増加ノ趨勢	15
米國產油量	16
油脂工業系統	17

解説目錄

- 青達工業要覽
- ルブラン式苛性青達原料ト製品トノ割合
- 苛性青達電解製造法
- 各國苛性青達產額並ニ本邦需要額
- 人造絹絲ノ製法
- 人造絹絲ノ產額
- 本邦人造絹絲工業
- 加里硝石製造順序
- 窒素ノ循環
- 空中窒素ノ利用
- 空中窒素固定工業ノ進歩
- 窒素ノ供給
- 米國ニ於ケル重要油脂用途
- 米國ノ油脂工業
- 米國ニ於ケル支那產主要植物油輸入増加ノ趨勢
- 米國產油量
- 油脂工業系統

油脂及加工品輸出入額ニ生産額比較

油脂利用比較

列強國石鹼消費高

戰爭ト油脂工業トノ關係

○ 骨膠製造行程並ニゼラチン及ビ膠ノ用途

○ 低廉ナル電力發生ノ新傾向——有望ナル石炭化學工業

人造染料

染料ノ誕生調

○ 苦汁工業

○ 紙

木質パルプ

木質パルプノ製造

○ 黒鉛増場

熔融硅酸器具

○ 鐵合金

○ 硫酸ノ權威

○ 發煙硫酸ノ用途

耐火煉瓦并ニ耐火材料

主ナル金屬ノ熔融溫度

○ セメント工業

○ 化學者ノ夢

曹達工業要覽

(一) ルブラン法 本法ハ最モ古ク三百年前佛人ルブラン氏ニ依リテ發明セラレタ
 ルモノニシテ歐米ニ於テハ已ニ舊世紀ノ遺物トマデ稱セラレ。本法ヲ採用スルモ
 ノ僅ニ世界曹達産額ノ一割ニ過ギズト雖本邦ニ於テハ戰前ヨリ唯一ノ曹達製造會
 社トシテ知ラレタル關東酸曹日本會密ノ二社ハ何レモ「ルブラン」法ニヨリ歐洲戰
 亂勃發後ニ設立セル製造會社ノ總ベテガ競フテ電解法ヲ採用セルニモ拘ラズ日本
 會密ノ如キハ舊來ノ「ルブラン」式ヲ墨守シ之ガ裝置ヲ數倍ニ擴張シテ而カモ戰時
 會社トシテ一時十數割ノ配當ヲ行ヒ世人ノ羨望ノ的トナレリ。

之ガ原因ヲ探ズルニ元來本邦ニ於テハ食鹽ノ價格歐米ニ比シ數十倍ノ高價ニシ
 テ電力亦廉ナラズ故ニ食鹽及電力ヲ唯一ノ原料トスル電解法ニ比シ「ルブラン」法
 ハ食鹽ノ使用量過ニ少ク且ツ若シ他ノ原料石炭等ノ供給ニ於テ有利ノ地位ニアラ
 バ使用食鹽ノ高價ヲ償フニ充分ニシテ其製造原價電解法ニ比シ低廉ナルガ爲ナリ

此點ニ鑑ミ我ガ茂木商工部ニ於テ昨年來建設セル山口縣厚狭化學工業株式會社
 ハ特ニ「ルブラン」法ヲ採用シ而モ食鹽ヲ全然使用スルコトナク唯一ノ原料トシ
 テ殆ンド無價トモ云フ可キ「ナイターキー」ノ供給ニ就テ日本火藥會社ト特殊
 ノ契約ヲ結ビテ事業ヲ開始セリ、舊冬講和來ニヨリ一時一般化學工業ノ亂調子時
 代ニハ前途多少ノ不安ヲ感ジタレドモ一般電解會社ガ殆ンド破滅ニ瀕シ未ダ回復
 覺束ナキニ拘ハラズ已ニ數ヶ月前ヨリ製造ヲ持續シ昨今ニ至リテハ前途ニ極メテ

安固ナル基礎ヲ築クヲ得タリ。

(二)アンモニア法 本法ハ歐米ニ於テハ盛ニ採用セラレ本法ニ據ルモノ目下世界ノ曹達産額ノ約七割ヲ占メ我國ニ於テモ先年斯界學者ノ協議ニヨリ本法ヲ以テ我國ニ最モ適當ナル曹達製造法トシテ採用スルニ決シ先年政府ハ相當ノ補助ヲ付シテ三菱ニ命ジテ福岡縣戸畑ニ之レガ試驗工場ヲ建設セシメタリ。爾來幾多ノ研究實驗ヲ經タレドモ未ダ低廉ナル曹達ヲ自給シ得ルニ至ラズ寧ろ昨今ニ至リテハ三菱當業者ヲシテ之ガ廢業ヲ叫バシムルニ至レリ。

圖表ノ如ク本法ハ他ノ二法ト異リ特徴トシテハ唯一ノ製品トシテ純粹ナル曹達灰ヲ得ラル事ナリ、勿論電解法ニ由リテハ曹達灰ヲ得ル事能ハズ又「ルブラン」法ヨリ得ラル曹達灰ノ品位極メテ低キガ故ニ本法ハ今後曹達灰ノ製造法トシテ相當本邦ニ於テモ發達スベキモノト見ルベキカ、然レドモ已述ノ如ク本邦ノ食鹽ハ甚シク高價ナレバ目下「アンモニア」法ノ如ク使用食鹽ノ約三分ノ二ヲ廢棄スルニ於テハ此ノ點ニ於テ技術上ノ改良ヲ要スル點多ク然カモ極メテ困難ナレバ之レガ完成ヲ告ゲンニハ尙前途幾多ノ年月ヲ經ザル可ラズ。

(三)電解法 本法ニヨル曹達ハ世界産額ノ約二割ヲ占メ最新ノ方法ニシテ未ダ研究時代ヲ脱セズ、即チ副産物トシテノ晒粉ハ苛性曹達ノ約倍量ヲ出シ本邦ノ如キハ之ガ消化ニ困難ヲ成ジツツアリ從ツテ全部ヲ晒粉ニスル事ナク鹽素ヲ他ノ有利ナル用途ニ使用スルヲ得バ又食鹽ノ高價ヲ價フニ至ルベキカ、本法ニ就テハ別項電解製造法ヲ参照セラレ度シ。

ルブラン式苛性曹達原料ト製品トノ割合

茂木家ノ經營ニ係ル厚狹化學工業株式會社ノ苛性曹達製法ハ硝酸製造ノ際ニ生ズル所謂「ナイターキー」ヲ主要原料トスルモノニシテ最モ經濟的ナル製法ト稱スベシ、本圖ハ同方法ニヨル原料及製品ノ數量ヲ明瞭ナラシメントシテ圖解シタルモノナリ、之ニ由テ「ルブラン」法ハ高價ナル食鹽ノ使用割合如何ニ僅少ナルカヲ知ルニ足ルヘシ。

苛性曹達電解製造法

本法ハ苛性曹達ノ三製造法中最モ新シキ方法ニシテ其ノ操作亦極メテ簡單ナリ、即食鹽水溶液ニ電流ヲ通ジテ直ニ苛性曹達ト鹽素及水素トヲ得、此ノ鹽素ヨリ晒粉ヲ製シ水素ハ之ヲ硬化油ノ製造原料ニ供スルヲ得ベシ。

而シテ此ノ電解裝置換言スレバ發生スル苛性曹達鹽素及水素ヲ分離收集スル裝置ニ就テ幾多ノ考案發明セラレタリ、之ヲ大別スレバ圖表ノ如ク

- (一)陶器製ノ隔膜ヲ用ヒテ分離スルモノ
- (二)鍾形ノ石器ヲ用フルモノ
- (三)水銀ヲ用ヒテ苛性曹達ト水銀ノ化合物トシテ分離スルモノトニ區別セラル。

歐洲戰亂ノ勃發ニヨリ英米兩國ノ本品輸出禁止及ビ本邦需要ノ増加ハ本品ノ價格ヲ戰前ノ約七倍即チ百封度三十七圓内外ニ暴騰セシムルニ至リ本邦ニ於テ苛性曹達製造會社ノ簇出スルモノ十數餘ヲ算スルニ至レリ。

此等新設會社ハ何レモ電解製造法ヲ採用スレドモ其形式ハ區々ニシテ現在三法トモ實施セラレツツアリ、戰時會社トシテ何レモ莫大ノ利益ヲ收メタルハ普ク人ノ知ル所ナリ、然ルニ此ノ世界ニ於ケル最新ノ製造法モ本邦ニ於テハ食鹽及ビ電力ノ高價ナルガ爲メニ一朝講和來ニ由リテ價額約戰時ノ三分ノ一即チ百封度十圓餘リニ暴落シタル昨今ニ於テハ到底收支償フ能ハズ何レモ製造業又ハ製造休止ノ悲境ニ陥リ斯業專門學者及ビ當業者等ノ久シキ「豆」調査研究ノ結果ハ戰後ニ於ケル本邦曹達業ハ或ハ全滅スルニ至ル可ク如何ニシテモ成功覺束ナカラントマデ悲觀セシムルニ至レリ。

進莫化學工業ノ「パロメーター」トモ稱スベキ曹達工業ヲ獨立セシムル事ハ我國利下ノ大問題ニシテ主トシテ政府ノ保護資本家ノ覺醒技術家ノ努力等ニ俟ツ所

蓋シ大ナラン

各國苛性曹達產額並ニ本邦需要額

歐洲戰爭後ニ於ケル米國ノ曹達工業ノ發達ハ實ニ著シキモノナリ又茲ニハ數字ヲ舉グル能ハザレドモ英國ニ於ケル斯業ノ發達モ亦目覺シキモノナルベシ、戰前本邦苛性曹達ノ大部分ハ其輸入ヲ英國ニ仰ギシガ前記ノ狀態ニ於テハ今後英米兩國ノ曹達戰爭ハ實ニ觀物ナルベシ。

續ツテ本邦ノ產額ト需要額トヲ見ルニ大正七年度ニ於テハ約五千萬封度ヲ使用シ而シテ戰亂中ノ創立ニ係ル製造會社ノ全能力ハ實ニ五千數百萬封度ニ達スベク即チ本邦ノ需要ヲ充シテ餘アル狀態ニアリ、而シテ英米曹達ノ興來スベキ日近キニ迫ル本邦曹達業者果シテ之ニ備フル所アリヤ否ヤ

人造絹絲ノ製法

往昔色相鮮麗ナル人造染料ノ市場ニ現ルルヤ世人駭目セリ。然ルニ當時ノ人造染料ハ日光及ビ洗濯ニ對シテ非常ニ褪色シ易キ事ヲ知ラルルニ及ビ一般世人ハ此ノ缺點ヲ人造染料ノ固有性質ト誤想シ天然染料家モ亦自己ノ敵ニアラズトシ遂ニ之レニ對スル注意ヲ閉却シタリ。獨リ獨逸ノ化學者ハ不撓ノ努力ヲ以テ遂ニ完全ナル人造染料ノ研究ヲ完成シ特ニ人造藍ノ完成ハ世界ニ著名ナリシ印度藍ヲシテ全ク其ノ軍門ニ降伏セシメタリ、アハレ第一ノ警鐘ハ斯クテ天然染料家ニ覺ラレザリキ。

然ルニ今ヤ警鐘ハ再ビ亂打サレントス、曰ク人造樟腦、曰ク人造護謄、曰ク人造絹絲、就中人造絹絲ノ出現ハ本邦產業界ニ對スル一大警鐘タラントス。從來ノ人造絹絲ハ色澤鮮麗ナレドモ耐水性ニ乏シキノ缺點アリ、之レ人造絹絲特有ノ缺點ナリト思考セラレツツアルハ洵ニ人造染料出現當時ニ似タリ、而カモ、最近ステノサージ氏ノ改良法ニヨルグキスコース人造絹絲ハ此ノ缺點ヲ著シク減

少シタリ、誰カ更ラニ一步ノ改良ハ不可能ナリト斷ズルヲ得ン

世界ニ於ケル人造絹絲ノ發達ハ殊ニ近年驚クベキモノアリ。現今既ニ世界蠶絲ノ二割以上ヲ產出シ其ノ將來ノ發展豫測スベカラザルノ現勢ヲ示ス、更ニ品質ニ一步改良ノ時至ラバ洵ニ天然絲ノ強敵タラン、世界著名ノ蠶業國タル日東ノ帝國何ゾ妥如タルヲ得ンヤ。

從來發表セラレタル人造絹絲ノ製法ハ其數甚ダ多シト雖工業的ニ實施セラレタルモノハ左ノ三種トス

- (一) 硝基纖維素人造絹絲
- (二) 酸化銅「アンモニア」人造絹絲
- (三) グキスコース人造絹絲

硝基纖維素人造絹絲ハ主トシテ木綿纖維素ヲ原料トシテ之ヲ苛性曹達液ニテ精製シタル後濃硫酸ト濃硝酸トノ混合ニテ處理シ硝基縮トナシ之ヲ壓搾シテ除酸シ更ラニ酒精ト「エーテル」トノ混合ニテ溶解シテ紡絲液ヲ作り○、一耗位ノ細孔ヲ有セル紡絲機ヲ通シテ凝固液中ニ壓出シ酒精「エーテル」ハ回收シテ再ビ使用シ凝固液ニヨリテ凝固シタル絲ハ之ヲ捲キトリテ脫硝工程ニ掛ケ乾燥シテ人造絹絲トナス。本法ハ最初ニ成功シタル工業的人造絹絲ノ製法ニ係リ製品ハ殊ニ點火シ易キ一大缺點ヲ有スルヲ以テ現今ニ於テハ全ク歴史的方法ト化シ從來本法ヲ採用シタル歐洲ノ人造絹絲工場ハ第二又ハ第三ノ方法ニ變換スルニ至レリ、本邦ニ於テモ嘗テ三菱系ノ綱干日本セルロイド人造絹絲工場ガ硝基縮法ニヨリ製造セント試ミタリシガ全ク失敗ニ終レリ、元來本法ノ工程ハ綿火藥及ビ「セルロイド」製造工程ト一致スル點多キヲ以テ同工業方面ニ應用セラレツツアリ。

酸化銅「アンモニア」法ハ第二ニ成功シタル工業的方法ニシテ主トシテ精製木綿原料トス、其工程ハ苛性曹達ニテ精製シタル木綿ヲ一耗位ニ細斷シ苛性曹達ト攪和シテ曹達纖維素トナシ更ラニ酸化銅ト攪和シテ水酸化銅纖維素トナシ強「アンモニア」水ヲ加ヘテ紡絲液ヲ作り紡絲裝置ノ細孔「經○、一耗位」ヲ壓出シ凝

固液中ニテ結晶ニ凝固セシメ之ヲ乾燥シテ人造絹絲トナス、本法ハ硝基綿法ノ點
火シ易キ缺點ヲ除去スルヲ得タリ。

「グキスコース」法ハ近年成功シタル工業的人造絹絲製造方法ニシテ作業最モ
容易ニ且ツ品質モ亦前二法ニ依ルモノニ優リ殊ニ價格ハ最モ低廉ナリ、サレバ歐
米ニ於テ新設セララル工場ハ皆本法ニ則リツツアリ、原料ハ主トシテ亞硫酸「バル
グ」ヲ用ヒ先ヅ弗化水素酸ニテ精製シ後水洗除酸シ苛性曹達ヲ加ヘテ捏和機ニ掛
ケ曹達纖維素トナシ之ヲ二硫化炭素ト化合セシメテ「セルロイズチオカーボネー
ト」トナス、此物ハ水ニ溶解性ナルヲ以テ清水ヲ加ヘテ紡絲液ヲ作り而シテ後細
孔ヲ有スル紡絲装置ニヨリ凝固液中ニ壓出シテ絲狀トナシ脫硫工程ヲ經テ漂白シ
タルモノヲ乾燥シテ「グキスコース」人造絹絲ヲ作ル。

人造絹絲ノ産額

今天蠶ト人造絹絲トノ世界ニ於ケル累年生産割合ヲ示セバ本表ノ如ク殊ニ米國
ニ於ケル生産増加ノ狀況ハ刮目ニ値スベシ。

本邦人造絹絲工業

本邦ハ世界著名ノ天蠶産國ナルヲ以テ人造絹絲ニ着目スルコト比較的運力アリシ
ガ近年神戸市鈴木商店系ニ屬スル米澤人造絹絲工場（グイスコース法）並ニ横浜
人造絹絲工場三重縣東洋人造絹絲工場（兩者共酸化銅アンモニヤ法）ノ設立セラ
ルルアリテ漸ク斯業發達ノ曙光山然タルモノアリ、人造絹絲ノ輸入ハ未ダ著大ナ
ラズト雖モ連年漸増ノ趨勢ヲ示シ、其ノ用途ハ耐水性乏シキノ缺點ヲ有スル爲メ
未ダ一般衣服地用織物トシテ使用セラレタルヲ聞カズト雖モ其ノ特有トスル
鮮麗ナル光澤ト價格ノ比較的低廉ナルトニヨリ左表ノ如キ各種ノ用途ニ供セラ
ルノミナラズ其ノ品質ノ改良ト共ニ益々擴大セラレツツアリ。

加里硝石製造順序

圖ハ茂木合名會社東京支店ニ關係アル某硝石工場ノ作業順序ノ概略ヲ示セルモ
ノナリ。

圖中長方形内ノ文字ハ其ノ作業ヲ圓形内ノ文字ハ生成物質ヲ又三角形内ノ文字
ハ洗滌ニ使用シタル溶液ノ種類ヲ示セルモノニシテ又色分ケニ就テ云ハ赤色ハ
結晶ヲ紫色ハ母液ヲ青色ハ洗滌液ヲ示シ黄色ハ硝石ニ關係ナキ物質ニシテ硝石製
造中ニ生成スル純然タル副産物ヲ示ス。

尙圖ニツキテ注意ヲ要スルハ此ノ作業ガ如何ニ循環的ニシテ且作業中ニ生成シ
來ル總テノ物質ハ一トシテ無價值ノモノナキ點ナリトス。

同工場ニテハ全作業ヲ大別シテ化合、中製、精製及蒸發ノ四部トセリ。
化合部ニテハ加里硝石ノ製造原料タル鹽化加里及智利硝石ヲ適當ニ配合且混合
シ之ニ最後ノ精製作業ヨリ副生スル洗滌液ヲ加ヘテ蒸氣ヲ吹キ込ミ攪拌シツツ温
度ヲ上昇セシメ、適當ノ濃度トナリシ時少時靜置シテ其ノ上澄液ヲ鐵製ノ淺キ平
鍋ニ移シ人力ニテ攪拌シツツ冷却シ其中ニ含有セル硝石ヲ析出セシムルモノト
ス、其ノ溶解シツツアル際原料中ニ含有セル硫酸加里ハ釜中ニ析出シ來ルヲ以テ
之ヲ別ノ容器ニ分離シテ一旦洗滌シタル後硫酸加里トシテ他ノ用途ニ向タルモノ
トス。

析出セル硝石ハ母液ヲ十分滴下シタル後更ニ木製ノ大樽ニ入レ最後ノ精製部ニ
於テ副生シタル洗滌液ヲ灌注シ十分水切りヲ行フモノトス。

中製部ニテハ化合部ニテ生成セル硝石及ビ後段ニ逸ゾル蒸發部ニ於テ生成セル
硝石ニ清水ヲ加ヘ化合部ノ作業ト同様に結晶ヲ析出セルム、コレヲ洗滌スルニハ
清水ヲ灌注スルモノトス。

最後ニ精製部ニテハ中製部ニテ生成セル硝石ニ清水ヲ加ヘ之ニ蒸氣ヲ吹キ込ミ
適當ノ濃度ニ化合及中製部ノ場合ヨリ稍稀薄ナリ、ニ達シタル後其ノ上澄液ノミ

採取シ冷却シ結晶ヲ析出セシム、之ヲ洗滌スルニハ蒸餾水ヲ使用スルモノニシテ十分水切リヲナシタル後乾燥シ製品トシテ荷造ヲ施スモノナリ。

以上ノ各部ニテ副生シタル母液及洗滌液（但シ精製部ハ除ク）ハ如何ニ處理スベキカト云フニ別ニ蒸發部ナル一分業ヲ設ケテ以上ノ各液體ヲ適當ノ濃度ニマデ蒸發シ冷却シテ硝石ヲ析出セシメ精製部ニ於テ副生シタル洗滌液ヲ使用シテ洗滌ヲ行ヒ之ヲ中製部ニ移シ爾後前記ノ如ク連續シテ作業ヲ行フモノナリ。

母液及洗滌液ヲ蒸發スル間析出シ來ル食鹽ハ之ヲ拘ヒ取り十分洗滌シタル後食鹽トシテ專賣局ニ販賣スルモノトス。

窒素ノ循環

戰時ト平時トノ間ハ窒素ハ吾人ノ生活上必須ノ原素ナルガ化學的ニハ極メテ不活性ノモノニシテ之ヲ取扱フニ不便ナリ、然レドモ大氣中ノ窒素モ自然ノ空中放電ノ力ニ依リ酸化窒素ニ變ジ雨水ト反應シテ硝酸ニ化シ土中ノ礦物質ト化合シテ硝酸鹽類ヲ作り肥料ノ形ニテ植物内ニ吸收セラレ其ノ生活力ヲ以テ蛋白質ヲ形成シ動物ハ之ヲ攝取シテ營養ニ資ス。

而シテ動物ノ生理作用ニヨリ不要部分ハ再ビ體外ニ排泄セラレ色々ノ微菌ノ作用ニヨリテ分解セラレテ大氣中ニ歸ル、斯ノ如クシテ不活性ノ窒素モ斷々大氣植物及動物ノ間ヲ循環スルモノニシテ此現象ヲ窒素ノ循環ト稱ス。

空中窒素ノ利用

現在吾人ノ需要スル窒素ハ大部分智利硝石ニ頼リ又一面ニハ石炭乾餾工業ノ進歩ト共ニ其副生物タル石炭窒素ヨリ硫酸アムモニヤノ狀態ニテ之ヲ採取シ回收シテ其不足ヲ補充セルガ、後者ハ事業ノ性質上其ノ產額自ラ制限アリテ窒素ノ資源トシテハ智利硝石ヲ第一トシ吾人十數億ノ生命ハ一ニコノ智利硝石ノ多寡ニ

ヨリテ左右セララルナリ。

然ルニ智利ノ硝石モ無盡藏ナルニハアラズ種々調査ノ結果新ナル礦床發見セラレツツアリト傳ヘラルルモ今日ノ如キ増加率ヲ以テ採掘ヲ續行セバ百年ノ命數覺東ナカル可シトノ説多ク誠ニ寒心ノ至リニ堪エズ、是ニ於テカ何等カノ方法ニヨリ智利硝石ニ代ルベキモノヲ人力ヲ以テ製造セザルベカラズトノ考ガ遠ニ空氣中ノ窒素ヲ吾人ノ利用シ易キ形ニ固定シ應用スル所謂空中窒素固定工業ノ成立ヲ告グルニ至レルナリ、大氣中ノ窒素ハ事實無盡藏ニシテ學者ノ計算ニヨレバ、地表一平方哩上ニアル大氣窒素ノ量ハ約二千萬噸ナリト云ヘバ之ヲ智利硝石（窒素約一六・五%）ニ換算スレバ壹億貳千萬噸強ニ當ルヲ以テ實ニ莫大ナリト謂フベク空中窒素ノ利用ニシテ完全ニ行ハレシカ何ノ不足カコレ憂ヘシ加之大氣窒素ハ前記ノ循環ニヨリテ再成スルガ故ニ益々意ヲ強フスルニ足ルナリ。

空中ノ窒素ヲ人工ニヨリテ有用化合物ニ變ズルニハ何レモ電氣ノ力ヲ藉ルモノナレバ是レ則チ近代電氣化學工業發達ノ一大產物ト謂ハザル可カラズ、其方法ハ種々アリ、或ハ直接酸化シテ酸化窒素トスルモノ或ハ金屬元素ノ媒介ニヨリテ一度窒化物トシテ後有用化合物ニ變ジ或ハ青化物トシ或ハ焦炭渣瓦斯ヤ泥炭等ヲ使用スルモノモアレド夫等ヲ大別スレバ此ノ表ノ如クナリ、而シテ何レノ方法モ一長一短アリ且ツ起業地ノ模様ニヨリテ適否ヲ判斷スベキガ就中現今各國ニ於テ大規模ニ實施セラレ居ルモノニ就テ經營上必要ナル數字ヲ比較スルニ大略此比較表ノ如シト云フ。

空中窒素固定工業ノ進歩

斯ノ如クニシテ今日ニテハ硝石以外ニ空中ノ窒素ヲ利用スル所ノ工業次第ニ發達シ來リ各國競フテ其ノ改良ト進歩トニ心ヲ注ガツツアリ、殊ニ此度ノ歐洲戰爭ニ當リ各交戰國何レモ火藥ノ製造ヤ肥料等ノ自給ノ必用ヲ痛切ニ感シ熱心事業ノ完成ニ努力シタル結果此ノ數年間ニ窒素固定工業ハ實ニ長足ノ進歩ヲ遂ゲタリ、

今試ニ戰爭ノ前後ニ於ケル全世界ノ窒素產額ト其ノ原料トヲ比較スルニ此ノ圖面ノ如クニシテ大體ニ於テ窒素ノ總產額ハ戰前ノ約貳倍ニ増加シ其ノ中智利硝石モ石炭工業副産物ノ硫安モ相當ニ増加セルモ各種合成法ニ依ル窒素ガ戰前ノ約拾倍ニ達セルニ比スレバ全ク背壤ノ差アリト云フ可シ。

窒素ノ供給

前述ノ如ク窒素ハ動、植、礦物ノ三界ヲ常ニ循環シテ貴重ノ役目ヲ演ジツツアルモ單ニ自然ニ放任スルマニテハ文明ノ進歩ニ伴フベキ必要量ノ循環量ナキノミナラズ、種々ノ工業ニ殊ニ戰爭アル毎ニ其ノ需要激増シ來レルヲ以テ其資源トシテ專ラ南米智利ノ硝石ヲ使用スルニ至レルナリ。

智利硝石ハ西曆一八二一年ニ其ノ礦床發見セラレ一八三〇年頃ヨリ採掘利用セラル、ニ至レリ、其ノ當時一商人ガ智利硝石ヲ汽船ニ滿載シテ遠ク英國ニ至リ之ヲ賣ラントシタルモ當時英國ニテハ利用ノ途ヲ知ルモノナク商談難ラズ止ムナク硝石ヲ海中ニ投棄セリトノ話アレド、其ノ後利用ノ途次第ニ開ケ殊ニ人造肥料及火藥ノ製造開始ト共ニ著シク其ノ需要ヲ増加シ、著名ノ戰爭アル毎ニ消費量激増シ來リ昨今ニ於テハ一ヶ年二百萬噸ノ智利硝石ヲ使用スルノ盛況ヲ呈スルニ至レリ。

米國ニ於ケル重要油脂用途

近年米國へ輸出スル各種ノ油脂激増セルガ其用途果シテ如何ハ當業者ノ知ラント欲スル問題タルヲ失ハズ。

近頃米國食料管理局發表ノ數字ヲ入手シタルヲ以テ夫ヲ基礎トシテ各油ノ用途ヲ圖解シタルモノ則チ本表ナリ。

米國植物油ノ王ハ綿實油ニシテ實ニ全產額ノ七割五歩以上ヲ占ム、而シテ其ノ六割強ハ代用ラードノ製造ニ使用セラレタルヲ以テ之ガ補充トシテ大豆油ノ需要

急増セシナリ故ニ大豆油ノ大部分ハ工業用ニ供セラレ食料品トシテノ利用ハ未ダ充分ニ開カレズ、落花生油モ石鹼其他ニ使用セラレルコト多キモオリグ油代用トシテノ需要ハ將來大ナルモノアルベシト信ズ、亞麻仁油、椰子油ハ殆んど全部グリセリン、ベイント、ヴァニスノ如キ工業原料トシテ使用セラレ居ルガ如シ、詳細ハ別ニ報告アルベキヲ以テ説明ヲ略スルモ何レニセヨ油脂輸出業者ハ仕向地ニ於ケル各油ノ用途如何ヲ究メ之ニ適當ナル品質ヲ探別スルノ心掛ヲ必要トスベク、一面ニハ新方面ノ用途ヲ研究シテ其ノ需要ノ増加ヲ圖ル事肝要ナリト信ズ。

米國ノ油脂工業

米國油脂工業ノ發達ノ顯著ナルハ實ニ驚クベク戰時中火藥ベイント食料油脂人造等ノ爲メニ全ク其面目ヲ一新シタルノ感アリ、從ツテ國內ニ於ケル油脂ノ產額モ大ニ増加シ又油種ノ栽培増收ヲ圖ル爲メ有ユル獎勵方法ヲ講ジ居レルガ一方工業原料トシテノ油脂輸入量ノ激増著シキモノアリ、而シテ米國油脂工業原料トシテ支那産植物油ガ如何ニ重要ナル位置ヲ占ムルカハ周知ノ事實ナリトハイ、此ノ圖解ニヨリテ一層其感ヲ深クスベシ、戰前戰後ヲ比較スルニ落花生油ハ約五倍強大豆油ハ約十一倍ニ達セリ、而シテ桐油ハ大差ナキモ是モ吾人ノ輸出油トシテハ重要ナルモノタルヲ失ハズ。

米國ニ於ケル支那産主要植物油輸入増加ノ趨勢

此ノ表ニヨリ輸入増加ノ趨勢ヲ知ル可シ、試ニ各年度ノ輸入高ヲ示セバ如次、

年次	大豆油	落花生油	桐油
一九三〇	二、〇〇〇、〇〇〇	七、五七六、〇〇〇	四、七六七、〇〇〇
一九三二	三、〇〇〇、〇〇〇	七、〇〇〇、〇〇〇	三、〇〇〇、〇〇〇

單位ハ封度

一九一四年(大正三年)	一五、七〇〇、〇〇〇	一五、七〇〇、〇〇〇
一九一三年(大正二年)	一五、七〇〇、〇〇〇	一五、七〇〇、〇〇〇
一九一二年(大正一年)	一五、七〇〇、〇〇〇	一五、七〇〇、〇〇〇
一九一一年(大正)	一五、七〇〇、〇〇〇	一五、七〇〇、〇〇〇
一九一〇年(大正)	一五、七〇〇、〇〇〇	一五、七〇〇、〇〇〇
一九〇九年(大正)	一五、七〇〇、〇〇〇	一五、七〇〇、〇〇〇
一九〇八年(大正)	一五、七〇〇、〇〇〇	一五、七〇〇、〇〇〇
一九〇七年(大正)	一五、七〇〇、〇〇〇	一五、七〇〇、〇〇〇
一九〇六年(大正)	一五、七〇〇、〇〇〇	一五、七〇〇、〇〇〇
一九〇五年(大正)	一五、七〇〇、〇〇〇	一五、七〇〇、〇〇〇
一九〇四年(大正)	一五、七〇〇、〇〇〇	一五、七〇〇、〇〇〇
一九〇三年(大正)	一五、七〇〇、〇〇〇	一五、七〇〇、〇〇〇
一九〇二年(大正)	一五、七〇〇、〇〇〇	一五、七〇〇、〇〇〇
一九〇一年(大正)	一五、七〇〇、〇〇〇	一五、七〇〇、〇〇〇
一九〇〇年(大正)	一五、七〇〇、〇〇〇	一五、七〇〇、〇〇〇

米國產油量

米國向輸出油カスノ如ク増加セシハ喜ブベシト雖米國ノ將來果シテ斯ク多量ノ原料ヲ消化シ得ルヤ否ヤハ多少疑問ナルト同時ニ、一面自國內ニ於テ東洋特産ト稱セラルル油種ノ栽培ニ努メ其ノ産額年々増加シ來ルヲ以テ假令生産費ノ關係ハ影響スベシトスルモ兎ニ角大ニ注目スベキ事ニシテ、吾人油脂工業者ハ宜シク思フ故ニ致シ、各種ノ調査ト研究トヲ怠ルナク以テ之ニ備フルノ覺悟ヲ爲サザル可ラザルナリ。

油脂工業系統

所謂油脂工業ハ更ニ幾多ノ分業ニ分レ又種々ノ他ノ工業ト連絡アリ又各其工業例ヘバ、グリセリン、工業ニテモ或ハ又石油工業ニテモ色々ノ製造法アリ從ツテ其ノ製品モ種類多キガ爲メ其ノ全般ニ亘リテ概念ヲ得ル事ハ極メテ難事ナリ、從ツテ此ノ圖ノ如キモ其ノ一小部分ヲ示セルニ過ギズト雖多少ニテモ裨益スル所アラバ作者ノ本懐トスル所ナリ。

此ノ圖ハ一目シテ油脂工業ノ概念ヲ與フルヲ目的トセルモノナレバ簡單ヲ期シ油脂ノ種類及ビ其ノ分類製造工程補助材料ニ製品等ヲ示シ尙主要ノモノニ付テハ二三製造法ノ種類ヲ掲ゲタリ。

而シテ製造工程及其所要補助材料ハ凡テ矢ノ方向ニテ示シ製品ノ種類ハ大ナル圓周上ニ更ニ小ナル圓周ヲ畫キ其ノ各々ニ名稱ヲ附セリ又製品ノ分類ハ圓ノ大小ヲ以テ區別シタルモ尙精細ヲ要スル場合ニハ有機製造工業化學(田中芳雄喜多源逸共著)ヲ参照セラレ度シ。

油脂及加工品輸出入並ニ生産額比較

本邦ニ於ケル油脂ノ生産額ハ總計參千餘萬圓ニテ菜種油最高ヲ占メ大豆油之ニ次グ、菜種油ノ産地ハ大阪最モ多ク又菜種ノ收穫高ヨリ見レバ福岡縣第一位鹿兒島縣第二位ヲ占ム又大豆油ハ神奈川縣第一位ヲ占メ大豆ノ收穫高ヨリ見レバ北海道最モ多ク茨城縣之ニ次グ。

次に輸出額ハ壹千貳百萬圓ニシテ菜種油ハ第一位ヲ占メ魚油之ニ次グ、魚油ノ産地ハ殆ンド北海道其他二三ノ地方ニ限ラレ北海道ハ全産額ノ過半ヲ占ム、次に輸入額ハ貳百九拾餘萬圓ニシテ牛脂其ノ大部分ヲ占メ支那及濠洲ハ主タル供給國ナリ。

加工品ニ於テハ其品種意外ニ僅少ナルハ調査ノ不充分ナルニモ由レド又以テ本邦油脂工業ノ幼稚ナルヲ示スモノナリ、其ノ中石鹼ハ東京及大阪ヲ主要産地トシベイントモ亦同様ナルガ其ノ製造所中大阪阿部ベイント製造所ハ生産額最モ多ク年産額三百萬斤價格五百萬圓ニ達スト云フ。

以上ヲ通覽スルニ其ノ生産額ハ油脂及加工品兩者共夫々ノ輸出入ニ比シテハ大ナルモ完全ニシテ自給自給ノ域ニ達セリト云フ可ラス。

油脂利用此較

油脂工業系統ノ圖ニテ大略示セルガ如ク油脂工業ハ實ニ偉大ナル工業ノ一ツナルガ又此圖ニヨリテ人間ノ生活上密接ノ關係アルヲ知ルベシ。

吾人ノ日常攝取スベキ滋養分中油脂ハ他ノ二成分ニ比シテ發熱量約二倍ノ多キニ達シ炭素ノ含有割合モ多ク從ツテ動物ノ何レヲ問ハズ其ノ體內ニ炭素ヲ貯藏スルニ最モ經濟的ナル物質ナリ、又熱ノ不導體ナレバ人間及高等動物ノ體温ヲ保ツニ缺クベカラザルモノナル事ハ已ニ世人ノ熟知スル所ナルガ尙其ノ含有量ニ付テ二三ノ例ヲ見ルニ、人間ハ約七割乃至七割五分ノ水分ト平均一割五分ノ油脂ヲ保

有シ牛ハ指セタルモノニテ一割九分肥滿セルモノハ三割ヲ含有ス豚ハ之ヨリ多ク
指タルモノハ二割三分肥滿セルモノハ四割四分ニ及ブ、又魚類ノ中ニハ三分乃至
六分、ハ七乃至八分、ハ割合ニ多ク日本産ハ一割二分、近ク外國産ハ二割八分ニ
達スルモノアリトイフ。

次ニ一人當リノ油脂消費割合ヲ見ルニ食用油脂ハ其ノ過半ヲ占ム。此割合ハ外
國ニテ調査セルモノニシテ肉食國ナラザル本邦ニ於テハ多少ノ相違アルニモセヨ
次ノ交戦各國ノ一人當リ石鹼消費比較ヨリ判斷スレバ今日ノ本邦生活狀態ニテハ
假令肉食國ナラズトモ其ノ比例ニ於テハ矢張り同様ト見テ差支ナシト信ズ。
斯ノ如ク油脂ハ食用及石鹼ニ大部分ヲ消費スルモノナレバ近來益々勃興シツツ
アル彼ノ硬化油工業ハ益々有望ナル事業ナル事ハ推測スルニ難シトセズ。

列強國石鹼消費高

石鹼ノ需要ハ文明ノ進歩ト共ニ益々増加スルモノナルガ一九一四年頃ニアリテ
ハ其ノ消費量ハ英國最モ大ニシテ一人一ケ年貳拾壹封度(約拾六斤)米國之ニ次
ギ最モ小ナルハ露西亞ニシテ一人一ケ年約貳封度(一、五斤)ヲ示セルガ時局ノ爲
ニ供給不十分トナリ略圖ノ如キ比例ヲ示スニ至レリ。

此圖ニテモ明ナルガ如ク吾國ノ石鹼消費高ハ極メテ少量ニシテ文明國トシテ最
モ遺憾トスル所ナリ、依テ茲ニ石鹼ノ性質及品位其ノ他ニ就イテ簡明ニ記載スル
モ強チ無用ナラザル可シ。

- 品位下等ナル石鹼ノ缺點
- 一、製造後時間ノ經過ト共ニ着色ス。
- 二、硬キニ過ギテ脆シ
- 三、惡臭ヲ放ツ
- 四、泡ノ性質不良ナリ
- 五、泡立ち少シ

六、軟キニ過ギテ加水分解早過ギ使用上損失多シ。
石鹼ノ品位鑑定要素(使用上ヨリ見テ)

- 一、加水分解ノ適當ナルコト
- 早キニ過グレバ使用上損失多ク遅キニ過グレバ使用上不便也。
- 二、泡立ち良好ナルコト
- 泡立ちハ最重要ニシテ泡ノ性質ハ細クシテ多キヲ要ス。
- 三、使用後皮膚腐蝕レノ良キコト
- 製造上ノ注意
- 一、遊離アルカリノ無キコト
- 二、遊離脂肪ノ無キコト
- 三、原料油脂ノ沃度價三十五度ニテ發汗スル缺點ヲ除クコト
- 石鹼ノ發汗ハ溶解度高キ時即チオレイン酸石鹼ノ多キニ過グル時空氣中
ノ濕氣ヲ吸收シテ起ス現象ナリ又攪拌不十分ニシテ素地ノ不均一ナル
時ニモ起ルモノナリ。

戰爭ト油脂工業トノ關係

油脂工業ノ中國家トシテ最モ考慮スベキハグリセリン工業ニシテ此圖ニヨリテ
尙ホ充分ニ了解スルコトヲ得ベシ、之ハ曾チ楠瀬博士ノ講演セル所ニ依レルモノ
ナルガ元素グリセリン工業ノ缺點トモ云フベキハ油脂及脂肪ニ對シテグリセリンノ
得率ガ極メテ僅少ナル事ナリ。サレバ此ノグリセリン合成法ノ成功ハ實ニ油脂工
業界ニ革命ヲ惹起スルモノト云フ可ク從來幾多ノ學者ガ其ノ研究ヲ怠ラザリシ所
以ナリ、然ルニ最近ノ雜誌(The Chemical Trade Journal & Chem. Engineer,
May 31st)ノ報ズル所ニ據レバ既ニ獨逸ニ於テハ或ル醱酵菌ニヨリ糖蜜ヲ醱酵
セシメテ盛ニグリセリンヲ製造シツツアリシモノノ如ク又米國ニ於テモ之ニ倣ヒ
遂ニ學術的ニ成功ヲ遂ゲタリト云フ、若シ之ヲ工業的ニ製造シ一般ニ供給スルニ

至ラバ必ズ油脂工業界ニ大變動ノ來ルベキハ火ヲ略ルヨリモ明ナリ。

骨膠製造行程並ニゼラチン及膠ノ用途

動物ノ骨ヤ筋肉ナドニハ或ル物質ガ存在シテ之ヲ温湯ニテ煮ル時ハ加水分解ヲ起シテ水ニ溶ケ出シ之ヲ凝固セシメタルモノ即膠ナルガ骨膠ヲ温湯ニテ煮ル場合其時間長キニ過グル時ハ膠ノ性質ヲ害シ爲メニ優良ノ製品ヲ作ル事困難ナルヲ以テ近來ハ鹽酸又ハ亞硫酸瓦斯ニテ處理シ骨ノ無機物ヲ溶カシ去リ其中ニ存在スル骨髓ヲ殘存セシム、而シテ現今工業用膠ノ原料ハ革屑即鱗ト骨屑トナリ。

皮革又ハ骨片等ノ取扱ハ種多ノ仕事トシテ排斥ラセラルガ近來ハ可ナリ進歩シタル工場現出シテ其製品ハ從來六七十萬圓アリシ輸入品ニ拮抗スル程度ニ達セリ、膠ハ製版用及印刷用トシテ必要ナルガ就中寫真網目板ノ製造ニハ魚膠ヲ必要トス。

而シテ膠ヲ精製シテ無色トナシタルモノ即チゼラチンナルガ膠ノ精製ハ可ナリ困難ニシテ一般ニハ其ノ原料ヲ精製シテ作ルガ如シ、近來吾國ニテモヴェニア工業即チ張り細工等ガ可ナリ大規模ニ行ハルルニ至リ膠ノ需要モ擴大セラレ來リシヲ以テ製膠業ハ益々有望ナリト信ズ。

低廉ナル電力發生ノ新傾向——有望ナル石炭化學工業

單ニ空中窒素ノ利用ノミナラズ近代工業ノ進歩ハ電氣化學ニ負フ所實ニ多ク彼ノ鹽酸加里ノ製造ヤ各種鐵合金、橋ノ製造及ビ苛性苛達ノ電解法等ハ本邦ニテモ盛ニ勃興シ好ク人口ニ膾炙セリ、其他銅亞鉛ノ電氣精鍊電氣製鐵等ヨリ人造黑鉛、金剛石各種寶石カボーランダム、アラムダム、シランダムノ如キ研削劑ノ製造或ハ染料製革工業ニ對スル應用ニ至ル迄其ノ範圍誠ニ廣ク殊ニマグネシウム、アルミニウムノ製法ノ如ク從來ノ化學的方法ニテハ著シク困難又ハ不可能ト看做サレ

タリシ仕事モ電氣化學ノ威力ヲ以テ難ナク解決セララルルニ至レリ、然レドモ以上ノ所謂電氣化學工業モ此ノ目的ニ使用スベキ電力ニシテ高價ナランニハ殆んど工業上ノ價值ヲ失フニシテ電氣化學工業ヲ退ケバ退キテ低廉ナル電力供給ノ基礎ヲ確固ニセザル可ラザルヲ順序トス、即チ從來ノ火力發電ハ容易ニ廉價ヲハ行カズ水力ニヨルモ遠距離ノ送電ノ爲メニ案外高價トナルヲ以テ近來モンド瓦斯ニヨル發電設備講究セララルルニ至リ已ニ滿鐵會社ヤ三井田川炭坑ヤ鐵道院等ニテハ大規模ニ之ヲ計畫實施シツツアリ其他近ク平壤附近ニモ此計畫アルヲ聞ケリ、日本ニ於テハ車口稀ニ見ルモ歐米ニアリテハ古クヨリ盛ニ此ノ方法ヲ採用シ低廉ナル電力ヲ發生シツツアリ。

其ノ方法ハ大體石炭ト空氣ト蒸氣トヨリ所謂モンド瓦斯ヲ製造シ一方ニハ石炭含有窒素ヲ有效ニ回收シテ硫酸アムモニアヲ製造シ又モンド瓦斯タームヲ各般ノ工業ニ應用シテ他ノ石炭乾留工業ニ比シ著シク多量ノ副生物ヲ採取スル事ニヨリテ發電費ヲ遞減スルモノニシテ窒素含有量ノ大ナル石炭ヲ得レバ誠ニ有利ニシテ興味アル一大工業ナリ、而シテ此ノ工業ハモンド瓦斯ヲ瓦斯機關ニ用フルカ或ハ蒸汽罐ノ燃料トシタービンヲ用ヒテ發電スルカハ土地ノ狀況ニヨリテ定ムト雖何レニセヨ有望ナルモノタルヲ失ハズ。

此ノ電氣事業ヲ併行シテ所謂石灰窒素法ニヨリテ空氣窒素ヲ固定シテ硫酸アムモニアヲ製造シ傍ラ硫酸工場ヤコークス工場等ヲ兼營スル時ハ各種原料及廢物ガ互ニ利用セラレ茲ニ初メテ一大化學工業系ノ成立ヲ見ルナリ、其ノ有様ハ本表ノ示スガ如ク誠ニ趣味アル工業ニシテ廣ク吾人ノ注意ヲ喚起セント欲スル所ナリ。

人造染料

英國ノ化學者パーキン先生ガ初メテ一染料ヲ人工的ニ製造シタルハ西曆千八百五十六年(安政三年)ニシテ今ヨリ約六十五年前ナリ、此事動機トナリテ染料製造ニ大革命ヲ惹起シ今日ニ於テハ人造染料ノ市場ニ現ルルモノ壹千種ニ達ントス。

ニテハ人造染料ナドノ語モ一般ニ熟知セラレ植物染料ノ方却テ珍
ムヲ與フルニ至レルモ是レ實ニ有機化學進步ノ賜ニシテ是等ノ染料ガ悉
クノ外ナキナリ。

抑モコールタームハ惡臭ヲ有スル黒色粘性ノ液體ナリ之ヲ化學的ニ研究スル時
ハ實ニ複雑ナル化合物ノ混合ニシテ現今其ノ性狀ヲ確メ得タルモノノミニテモ百
四拾貳種ノ多キニ上ル、然レドモ此ノ内直接人造染料製造ノ原料ニ供セラレルモ
ノハ僅ニ拾種ヲ出デズ則チ之レヲ石炭ノ量ニ比較スルニ僅ニ千分ノ三、六ニ過キ
ザルナリ。

今石炭ヲ乾留スレバ如何ナル種類ノ物ガ出來大體如何ナル用途ニ使用セラレル
カラ系統的ニ示セバ此圖ノ如シ。

次ニコールタームノミヲ所謂割温蒸餾ニカケ主要成分ヲ回收スレバ其ノ割合ハ
圖ノ如クニシテ之ヲ一瞥スル時ハ其ノ概略ヲ知ルコトヲ得ベシ。

日本ニテハ三池染料工場(三井經營)八幡製鐵所ヲ初メ東京大阪名古屋等主
タル石炭瓦斯工場ニテターム蒸餾ヲ行ヒツツアリ

本邦ニテ各種ノ事業ヨリ產出スルコールタームノ量ハ約八萬石ニシテ其原料炭
及使用方法ニヨリテ多少宛タームノ性質ヲ異ニスルモ假ニ全部ヲ石炭瓦斯ターム
ト看做シ全量ノ約八割ヲ蒸餾精製スルモノトスレバ平均ノ價格ニ引キ直シテ約貳
百萬圓ニ上ルト云フ、更ニ之等ノ所謂中間生成物ヲ基トシテ染料ヲ製造スルモノ
ナルガ本邦ニ於テハ未ダ成功ノ域ニ達セズ。

日本染料株式會社、三井染料工業會社、東京瓦斯大島工場、其他ニテ一部分ノ
染料ヲ製造シ市場ニ出セルガ戰前ニ於テハ自國產ノモノハ見ルヲ得ザル有様ナリ
キ、之ニ反シテ世界各國ノ狀況ヲ見ルニ獨逸ハ勿論其他ノ國ニ於テモ相當ノ發達
ヲナシ千九百十二年(大正元年)末ノ人造染料生産額ヲ比較スルニ、

獨逸	一億三千六百四十五萬圓
瑞 西	一千二百九十一萬圓
英 吉 利	一千九十七萬圓
佛 蘭 西	一千萬圓
北米合衆國	七百五十萬圓
奧地利白耳義 和蘭魯西亞	二千萬圓

ナリ、即其産額ノ大部分ハ獨逸ノ占有ニ歸シタリシガ戰中中英米等專ラ斯業ノ研
究發達ニ努力シタル結果此番附ニ大變化ヲ來スニ至リシナリ殊ニ米國ノ進步ハ利
目ニ値スベク從ツテ戰後ノ染料界ハ甚ダ興味アル問題ナリト信ズ。

染料ノ誕生調

染料ノ種類ハ是ヲ色素化學ノ見地ヨリ見レバ既ニ九百二十一ニ達セルガ實地染
色上ニ應用スル時ハ單色ノ外ニ種々ノ混合色アルヲ以テ其ノ種類ハ甚ダ多キニ至
ル、然レ一面ニハ色素トシテハ學問上重要ナルモノニテモ應用方面ヨリ見タル染
料トシテハ大ナル價值ナキモノモ尠カラズ、染色業ニ應用セラレル染料ノ數ハ現
在ニテハ壹萬種以上ナルベシ、但シ實際市場ニ現ルルモ流行又ハ慣習ノ爲ニ悉ク
實用セラレルモノニアラズ且ツ新陳代謝ハ免ル可ラザル原理ナルヲ以テ實地ニ應
用セラレ居ルモノハ約三千種ナラン。

是等多數ノ色素中最モ著名ナルモノノ發明セラレタル年ヲ調査スルニ大體本表
ノ如クニシテ大部分ハ十九世紀ノ末葉ニ完成セラレタルモノナリ。

苦汁工業

食鹽ハ吾人ノ生活上一日モ缺タ可ラザル必需品ニシテ同時ニ貴重ナル化學工業
ノ原料ナリ。従ツテ本邦ニ於テモ其消費量極メテ多ク年産額十億萬斤餘ナルニ拘
ラズ猶ホ多量ノ外鹽ヲ輸入シツツアリ、而シテ是ガ原料ヲ見ルニ本邦ニ於テハ不
幸ニシテ獨逸ノ如キ岩鹽ヲ有セザルヲ以テ悉ク之ヲ海水中ヨリ採取セザル可ラズ

而シテ海水ニハ食鹽ノ外ニ多數ノ鹽類ヲ含有スルモノニシテ是等ハ食鹽製造ノ際ニ生ズル母液所謂苦汁トシテ除去サルモノナリ、故ニ製鹽業ノ副産物タル苦汁ノ量ハ蓋シ巨大ナルモノアルベシ。

夫レ苦汁ヲ利用セント欲セバ其ノ成分ヲ知悉セザル可ラズ、果シテ如何ナル有效成分ヲ有スベキカ本邦ニ於ケル苦汁利用ノ現狀如何、殊ニ戰亂以來本邦製鹽業ノ勃興ト共ニ苦汁ノ利用日ニ旺盛ナラントスルノ秋斯業ノ一況ヲ知ルハ最も興味多カルベシ。本表ハ實ニ苦汁ノ消息ヲ盡シテ餘蘊ナシト云フ可シ。

- (1) ハ食鹽ノ製造高ヲ基準トシテ副生スベキ苦汁ノ生産見込量ヲ各專賣支局別ニ表示セリ。
- (2) ハ實際採取利用セル苦汁ノ量ヲ各專賣支局別ニ表示セリ。
- (3) ハ(1)及(2)ノ差ニシテ即未採取ノ儲藏量シタル苦汁ノ量ヲ各專賣支局別ニ表示シタルモノナリ、之ニ由リテ觀レバ大正四年度ニ於テ何等利用ヲ見ズ放棄セラレタル苦汁ノ總量ハ實ニ五八五、七八七、一三石ニ及ブ。
- (4) 副生苦汁ガ如何ナル方面ニ利用セラレタルカヲ見ルニ其ノ主ナルモノハ製鹽原料ニシテ全量ノ六五、〇六%ニ及ブ其他ノ用途トシテハ豆腐ノ一九、〇〇%稍見ル可キノミ。
- (5) 吾人ガ此苦汁ヲ原料トシテ或種ノ工業ヲ企圖スル場合第一ニ考量スベキハ其價額ノ問題ナリ、(5)表ヲ見ル時ハ其ノ原産地ニヨリ其ノ價格ニ著シキ差異アルヲ發見スベシ、又原料トシテ液体苦汁ヲ使用スベキカ或ハ固形苦汁ヲ使用スベキカ其工場ノ位置ニヨリ研究ヲ要スベキ問題ナリトス。
- (6) 固形苦汁ヲ原料トシテ使用スルヲ利谷トスル地方ニ於テモ其ノ產出量ヲ知ラザレバ之ガ企業ヲ爲ス事不可能ナルヲ以テ茲ニ固形苦汁ノ生産高ヲ各專賣支局別ニ依リテ表示セリ。
- (7) 以上ノ各表ニヨリテ各地ニ於ケル各種ノ苦汁ノ生産高及價額ヲ知り得タルモ其ノ成分ヲ知ラザレバ企業計算ヲ行フ能ハズ、(7)ニ於テハ各地ニ產出スル苦汁ノ平均成分ヲ表示セリ。

(8) 表ニ於テハ本邦ニ於ケル未採取ノ苦汁ヲ全部利用セバ幾何量ノ重要藥品ヲ製造シ得ベキカヲ示セリ、而シテ此量ニ(3)ニ舉ゲタル各百分率ヲ乘ズル時ハ各地方ニ於テ製造シ得ル重要藥品ノ量ヲ計算スルヲ得ベシ、即以上ノ諸點ヨリ考フルニ苦汁ノ利用ハ本邦化學工業ノ根源タル鹽化加里及食鹽ノ需要ニ大ナル關係ヲ有シ一夫國家的工業タルヲ失ハザルモノト謂フベシ。

紙

製紙工業ハ今ヤ本邦ニ於テモ亦基礎鞏固ナル一大化學工業トナレリ。和紙工業ノ起源ハ比較的古シト雖本邦ニ於ケル洋紙工業ノ起源ハ僅ニ明治年代ニ屬ス、而モ年々發達シ來リ殊ニ這般大戰亂中ニ於ケル發展ハ洵ニ驚嘆スベキモノアリテ多年洋紙輸入國タリシモノガ今ヤ反ツテ輸出國トナリ其價格數千萬圓ニ達スルノ盛況ヲ現出セリ。

今過去數年間ニ於ケル輸出入狀況竝ニ昨年度ニ於ケル製紙數量ト使用原料トノ關係ハ本表ニ示スガ如シ。

木質パルプ

現今世界製紙原料ノ約八割ハ實ニ木質パルプトス、而シテ古來其ノ產地トシテ著名ナリシハ瑞典及諾威ナリシガ近年米國及加奈太其ニパルプノ一大產地トナレリ、殊ニ加奈太ハパルプ用材極メテ豊富ニシテ西比利亞ト共ニ將來世界ノパルプノ一大產地トシテ注目セラル。

現今世界パルプノ產額ハ約一千萬噸ナリト推定セラレ就中米國ヲ以テ第一トス、今各國別ニ其生産割合ヲ圖解セバ略本圖ノ如クナランカ。

木質パルプノ製造

木質パルプノ主用材ハ本邦ニ於テハ榎松及蝦夷松歐米ニ於テハ唐楡(Quercus)トス殊ニ歐米ニ於テハパルプ用材ノ約七割ハ唐楡ナリト稱セラル

今各種木質パルプノ製造系統ヲ示セバ本圖ノ如シ

イ、鋸斷——用材ヲ適宜ノ長サニ斷截ス
ロ、剥皮——用材ノ樹皮ヲ剥グ
ハ、剥皮ヲナシタルモノニテ小ナルモノハ直ニ碎木機械ニ掛ケ大ナルモノハ適宜ノ太サニ割裂シ節アルモノハ之ヲ除キテ後碎木機械ニ送り磨碎シテ碎木パルプ(一名機械パルプ)ヲ製造ス 又ハ豫メ蒸煮或ハ水蒸ヲナシテ後磨碎シ以テ他種碎木パルプヲ製造ス

ニ化學製パルプ——割裂除節シタルモノ

(1) 飽劑——飽劑ニテ削リ

(2) 精撰——更ラニ精撰シテ

(3) 亞硫酸蒸煮——蒸煮罐ニ入レ亞硫酸鹽溶液ヲ添加シテ蒸煮シ非纖維素質ヲ溶解シテ纖維素ト分離シ後亞硫酸パルプヲ造ル

(4) 苛性蒸煮——精撰工程ヲ經タルモノヲ蒸煮罐ニ入レ苛性苛性液ヲ添加シテ蒸煮シ纖維素ト非纖維素トヲ分離シ以テ苛性パルプヲ造ル 本法ノ用材ハ主ニ樹脂比較的多量ノモノヲ使用シパルプノ價格ハ他種品ヨリ稍々不廉ナリ、硫酸苛性パルプ及ビクラフト、パルプハ共ニ苛性パルプノ一種ニシテ蒸煮用劑トシテ硫酸苛性液ヲ用ヒタルモノヲ特ニ硫酸苛性パルプト稱シ又ハ苛性類ヲ少量用ヒテ短時間蒸煮シ僅ニ非纖維素ヲ溶解シ之ヲ磨碎機ニ掛ケテ作りタルモノヲ特ニクラフトパルプト稱ス、纖維比較的強固ナルヲ以テ包裝紙等ノ抄紙用ニ使用セラル

黒鉛 坩堝

黒鉛ハ天然產炭素ニシテ其純度高キモノハ九〇%以上ノ炭素ヲ含有ス、人

造黒鉛ハ抵抗電爐ニヨリ散炭其他ノ炭素ヨリ製造スル事ヲ得ベシ、黒鉛ノ用途ノ主ナルモノハ電氣用具黒鉛坩堝等ナリ、本表ニ示ス如ク炭素ノ耐熱力ハ非帝ニ高キヲ以テ其ノ坩堝ハ製鍊工業上必須ノ用材タリ、本邦ニ於ケル木工業ハ戦前振ハザルコト甚ダシカリシガ戰時ノ活躍ハ駭クベキモノアリ、之レ主トシテ製鍊工業ノ發展ニ基因ス

本表ハ黒鉛坩堝製造工程ヲ示セルモノニシテ原料配合ノ割合ハ單ナル一例トス

溶融硅酸器具

硅酸ハ高熱ノ爲メ膨脹性稍々大ナリト雖一度高熱ニヨリテ膨脹シタルモノハ冷却スルモ收縮セズ之レ金屬ト著シク相違セル點ナリトス、本表ハ溶融硅酸器具ノ製造工程ヲ概示シタルモノニシテ其成形作業ハ最モ困難トスル所ナリ

溶融硅酸ノ特色ハ冷熱ニヨリテ膨脹收縮殆ンドナキヲ以テ之レヲ赤熱シテ冷水中ニ投ズルモ他種硝子陶磁器類ノ如ク破損スル事ナク且ツ普通ノ酸類ニハ絕對ニ耐酸性ナルヲ以テ各種ノ化學器具製酸用器具等ニ使用セラル、本邦ニテハ未ダ製造スルモノナシ

鐵 合 金

鐵合金ノ製造法ニ其ノ應用ハ近代製鋼工業上ノ驚異ニシテ、之ヲ添加シタルモノハ鋼ノ性質ヲ一變シ或ハ耐酸性トナリ或ハ著シク其質ヲ強固ナラシムルト同時ニ非常ニ堅硬トナシ或ハ高速度鋼ト稱セララルモノノ如キハ之ヲ赤熱スルモ尙能ク硬度ト程度トヲ保有ス、斯ノ如キ鋼ハ鐵砲ノ内貼リトナシテ其ノ壽命ヲ助長シ或ハ工具ヲ作りテ其作業能率ヲ著シク向上スル等全ク吾人ノ嘗テ豫想シ得ザリシ驚嘆スベキ性質ト偉功トヲ奏シツツアリ、加之滿傳鐵鍍鍍素鐵ハ鐵鍍鍍ニ鐵鋼工業上ニ於ケル用途モ亦非常ニ廣シ

元素鎳物ニハ其ノ含有スル酸素ニヨリ鎳疵ト稱スル氣孔ヲ生ズルモノナルガ此

等ノ合金ヲ脫酸劑トシテ使用セバ其ノ含有スル酸素ヲ除去シ全然氣孔即鑄疵ヲ除キ非常ニ堅實良好ナル鑄物ヲ得ベキヲ以テ歐米ハ勿論本邦ニ於テモ如何ナル鑄物工場ニテモ現今合金ヲ使用セザルモノナキノ盛況ニアリ

鐵合金ノ種類ハ滿鐵鐵素鐵(クロム)鐵(ニッケル)鐵(アルミニウム)鐵(タングステン)鐵(モリブデン)鐵(ウラニウム)鐵(ヴァナヂウム)鐵(錳)等頗ル多ク各々特殊ノ性質ヲ備ヘ從ツテ各種ノ目的ニ對シ夫々使用セラレト雖就中本表ニ示ス二種ハ最も普通ニシテ製造容易ニ且ツ用途最も廣キモノトス

本邦ニ於テハ戰前製造セラレタルヲ聞カズト雖開戰以來鐵工業ノ活躍ニ伴ヒ本工業モ亦著シク發達セリ而モ其ノ品種ハ比較的少ナク多クハ本表ノ三種ヲ製造スル者多カリキ、其ノ製法ハ所要原料ヲ混合シテ電氣爐ニテ熔解スルノミナルヲ以テ極メテ簡單ナリト雖、原料ノ種類モヨリテ作業ニ難易アリ且ツ其原料ノ配合モ亦製造家ニヨリ多少ノ相違アル可ク電氣爐ノ様式大小ニヨリ所要電力ニモ亦相異なるベシト雖本表ニ示スモノハ某工場ニ於テ二百「キロ」圓筒形單柱電爐ヲ使用ノ割合ナリ

硫酸ノ權威

一國機械工業ノ盛衰ハ鐵ノ産額ニヨリテ定マリ化學工業ノ消長ハ硫酸ノ産額ニ依テ斷ズルヲ得ベシト云フ

硫酸工業ハ曹達工業コールド工業ト共ニ化學工業ノ母ト稱セラレ本表ニ依ラバ斯界ニ於ケル硫酸ノ權威一日瞭然タラン

發煙硫酸ノ用途

廿世紀ノ初期ニ於テ亞硫酸瓦斯ト空氣ト接觸ニ由リ硫酸ヲ製造スル所謂接觸法ノ發明ハ硫酸工業史上ニ一大革命ヲ齎シタリ、即チ從來ハ鉛室法ニヨリテ製造

シタルモノヲ更ニ蒸發シテ濃厚ナル硫酸ヲ製シタリシガ此ノ接觸法ニヨル時ハ直ニ強度ノ無水硫酸ヲ容易ニ製造シ得ルニ至リ從來發煙硫酸ノ缺乏ノ爲メニ餘儀ナク鉛室法硫酸ヲ使用シタル諸種化學工業ハ接觸法硫酸ノ出現ニヨリテ多大ノ便宜ヲ蒙ルルニ至レリ

現今本邦ニ於テハ東京硫酸株式會社大日本人造肥料株式會社之レガ製造ヲ開始シテ相當成績ヲ收メツツアリ、本工業ノ前途ハ一般化學工業ノ發達ト相俟チテ益々多量ナリト謂フベシ

耐火煉瓦並ニ耐火材料

本邦ニ於ケル耐火煉瓦工業ノ開始ハ比較的古レト雖其ノ活躍期ハ全ク歐洲戰亂以後ニ屬ス

大正四年以後如何ニ發展ノ急激ナリシヤハ本表ニ示スガ如シ、之レ主トシテ製煉事業ノ活躍ニ基因ス、而カモ尙特種耐火煉瓦ノ輸入セララルモノ少カラズ

主ナル金屬ノ熔融温度

本表ニ示シタルハ各種金屬ノ熔融温度ノ比較圖解ナルガ酸素アセチレン燐ヲ以テスレバ殆ンド熔融點セラレザル金屬ハナシト稱スルヲ得ベシ

酸素アセチレン燐ノ工業用ニ應用セララルニ至リシハ本邦ニ於テハ極メテ近年ノ事ニ屬スト雖モ其ノ便利ナルト其ノ經濟的ナルトニヨリテ今ヤ燎原ノ勢ヲ以テ發展シツツアリ

セメント工業

今ヤセメントハ土木界建築界ニ於ケル必須的主要材料ニシテ其産額モ逐年増加シ殊ニ這般大戦中ニ於ケル發展驚クベキモノアリ、最近本邦産額ハ内地需要額(一ヶ年四百七十萬樽)ヲ超過シテ次表ノ如ク移輸出額亦尠カラズ製造原價ハ設備

ノ大小様式ノ如何ニヨリテ固ヨリ一様ナラズト雖淺野セメント會社ノ例ヲ聞クニ
 戰前一樽壹圓八拾錢戰時最高約戰前ノ二倍ナリト稱セラル。
 大正六年度ニ於ケル本邦ノ産額ハ約五百四十五萬樽ニ達シ内地需要額ヲ超過シ
 タリト雖之レヲ米國ノ産額ニ比スレバ實ニ雲泥ノ懸隔アリ。今大正三年度ニ於ケ
 ル日米セメント生産額ノ割合ヲ示セバ次ノ如シ。

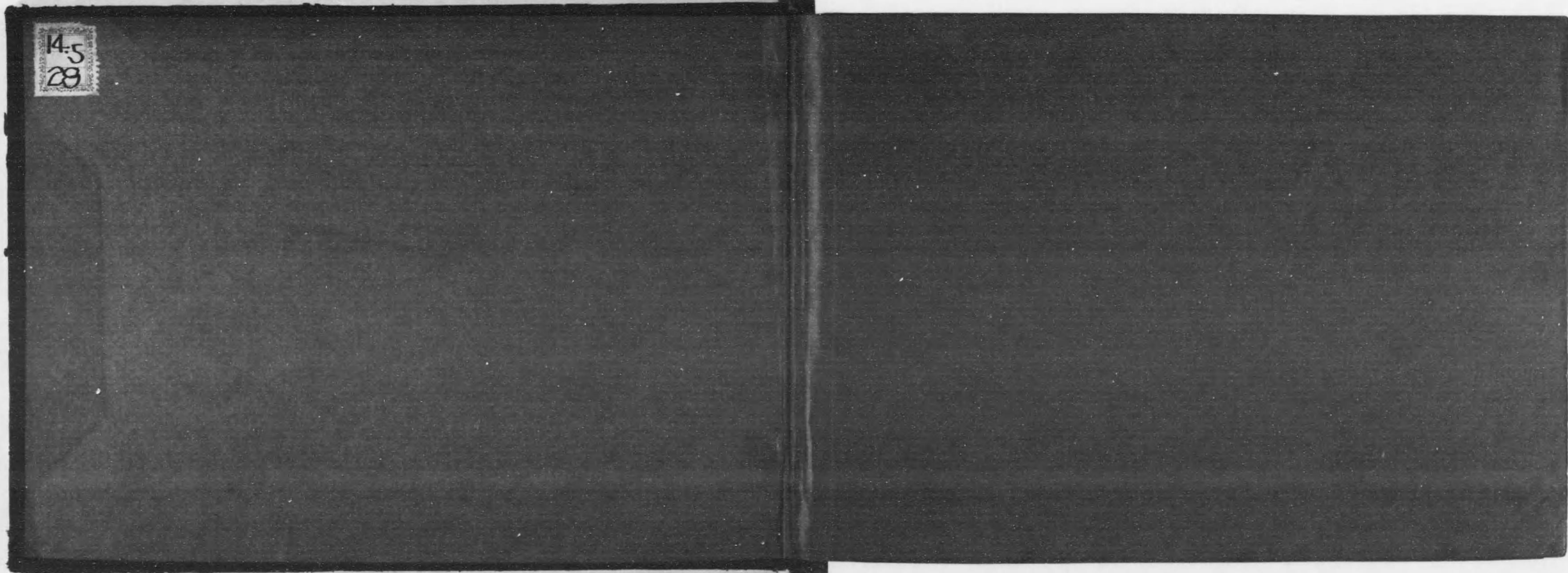
化學者ノ夢

歐洲戰亂ノ中頃ヨリ獨逸ガ食糧問題ニ就テ甚大ノ苦痛ヲ嘗メツ、アリシハ普ク
 世人ノ知ル所ニシテ此間ニ於テ獨逸ハ無數ノ戰死者ノ屍體ヲ處理シテ油脂其他ノ
 工業製品ヲ採取シツ、アリトハ屢々外電ノ傳アル所ナリキ。
 吾人ハ之レガ單ニ腹説ニ過ギザルヲ信ズルモノナレドモ今科學上ノ見地ヨリ屍
 體ヲ以テ一ノ工業原料トシテ處理スルトキハ實ニ本表ノ如キ廣汎ナル一大化學工
 業ヲ出現セシメ得ベキヲ夢想セシムルモノナリ。

大正八年十一月三日印刷
 大正八年十一月十日發行

【非賣品】

編輯者	東京市麹町區永樂町一丁目一番地 東京海上ビルディング内
發行所	茂木總本店商工部
右代表者	飯 森 梅 男
印刷人	東京市麻布區木村町十八番地 中 野 鐵 太 郎
印刷所	東京市芝區愛宕町三丁目二番地 東洋印刷株式會社
發行所	東京市麹町區永樂町一丁目一番地 東京海上ビルディング内 茂木總本店商工部



14.5
28

終

