

國民政府公報令

渝字第六三七號

令

國民政府令

三十三年一月三日

紀佑穆給予乙等大綬景星勳章。史邁次給予甲等襟綬附助表景星勳章。白德斯給予乙等襟綬附助表景星勳章。此令。

國民政府令

三十三年一月三日

國民政府主計長陳其采呈，請任命陳維熊爲財政部會計處科長，應照准。此令。

國民政府令

三十三年一月三日

山東省政府委員李先良免去本職。此令。

任命趙季勛爲山東省政府委員。此令。

行政院呈，據內政部都長周鍾嶽呈，請將署廣西北流縣縣長黃緯芳免職，應照准。此令。

行政院呈，據內政部都長周鍾嶽呈，爲署廣西南寧縣縣長董瑞霖另有任用，請免本職，應照准。此令。

行政院呈，據內政部都長周鍾嶽呈，請任命劉玉懷署廣西北流縣縣長，劉德桐署廣西南寧縣縣長，應照准。此令。

行政院呈，據內政部都長周鍾嶽呈，請任命鍾宏爲貴州省第一區行政督察專員公署科長，應照准。此令。

行政院呈，據湖南省政府主席薛岳呈，請任命王心波署貴州黔西縣政府秘書，應照准。此令。

行政院呈，據湖南省政府主席薛岳呈，請任命楊作舟爲湖南省政府建設廳科長，應照准。此令。

行政院呈，據甘肅省政府主席谷正倫呈，請任命張德明署蘭州市政府秘書處科長，應照准。此令。

行政院呈，據貴州省政府主席吳鼎昌呈，請任命夏駿聲爲貴州省政府建設廳秘書，應照准。此令。

行政院呈，據貴州省政府主席吳鼎昌呈，請任命夏駿聲爲貴州省政府建設廳秘書，應照准。此令。

行政院院長 蔣中正

行政院院長 蔣中正
主席 蔣中正

國民政府令

三十三年一月四日

國民政府主計長陳其采呈，爲署國民政府主計處歲計局科員沈澤鑫另有任用，請免本職，應照准。此令。

國民政府主計長陳其采呈，請將何永鴻一員以廣東省政府民政廳會計主任試用，應照准。此令。

行政院院長 蔣中正

主

國民政府令 三十三年一月四日

任命張萬鈞爲軍事參議院參議。此令。

派閻世英兼山西省第七區行政督察專員。此令。

派閻世英兼山西省第七區保安司令。此令。

行政院呈，據內政部部長周鍾嶸呈，爲西康越嶲縣縣長邱述鈴另有任用，請免本職，應照准。此令。

行政院呈，據內政部部長周鍾嶸呈，請任命駱岐傑署西康越嶲縣縣長，應照准。此令。

行政院呈，據內政部部長周鍾嶸呈，爲署山西河津縣縣長牛新田另有任用，請免本職，應照准。此令。

行政院呈，據內政部部長周鍾嶸呈，請任命張克文署山西鄉甯縣縣長，尹煥章署山西河津縣縣長，應照准。此令。

行政院呈，據司法行政部部長謝冠生呈，請任命袁泰叢、姚入慶爲司法行政部科員，應照准。此令。

行政院呈，據司法行政部部長謝冠生呈，請任命朱炳燧署廣西桂林地方法院推事兼院長，應照准。此令。

行政院呈，據地政署呈，請任命張抱芝署地政署觀察，應照准。此令。

行政院呈，據湖南省政府主席薛岳呈，請派陳曉龍署湖南省政府民政廳視察員，應照准。此令。

行政院呈，據湖南省政府主席薛岳呈，爲湖南省政府建設廳技正丁鵬翥另有任用，請免本職，應照准。此令。

行政院呈，據兼理四川省政府主席張羣呈，請任丘委姜信署四川省社會處秘書，應照准。此令。

行政院呈，據廣東省政府主席李漢魂呈，請派鍾俊修爲廣東省政府建設廳科長，應照准。此令。

行政院呈，據廣東省政府主席李漢魂呈，請任命何冠羣署廣東省社會處視導，應照准。此令。

行政院呈，據貴州省政府主席吳鼎昌呈，請任命劉作藩爲審計部駐外稽察，應照准。此令。

行政院呈，據審計部部長林雲陔呈，請任命郭定林署審計部駐外稽察，應照准。此令。

行政院呈，據審計部部長林雲陔呈，請任命程東川署審計部駐外稽察，應照准。此令。

行政院呈，據審計部部長林雲陔呈，請任命朱劍芒署審計部駐外稽察，應照准。此令。

行政院呈，據審計部部長林雲陔呈，請任命姚傳譽署審計部駐外稽察，應照准。此令。

國民政府令 三十三年一月四日

行 政 院 長 席 蔣 中 正

監 察 院 長 席 蔣 中 正

國民政府公報

訓令

渝字第一號

訓令

國民政府訓令 楠文字第一號

三十三年一月三日

令行政院

據司法院三十二年十二月二十二日明參字第二八零三號呈稱，「查福建建省浦城縣民葉友三因賄賂檢發完公費被罰事件，不服福建財政廳所為而訴願決定，提起行政訴訟，經本院依法審理，除作戒懲處分外，理合依照行政訴訟法第二十八條之規定，檢同附決書，請轉照施行」等情前來。本院查判決書主文開，原告之訴駁回等語。除指令外，理合連同判決書六份，備文呈新鈞施行。除指令外，令行檢發原附決書，令仰該院查照轉行。

附檢發原附判決書三份

國民政府訓令 楠文字第二號

三十三年一月三日

令直轄各機關

據本府文官處簽呈稱，「准國防最高委員會祕書處三十二年十二月三十日國績字第四二七四七號函開，「前奉委座軍仁核條代電頒發中央黨政軍各機關三十二年度考績結果呈閱辦法，飭轉知該辦在案，經以國績字第四二七四七號函開，各機關辦理考報數齊迅速起見，經參酌該年考績結果呈閱情形，擬訂中央黨政軍各機關三十二年度特保最優人員密報表及統計表格式，特保最優人員密報表應於三十三年一月底以前提先報送本廳呈閱，考績考成或考核滿期，具說明，陳奉核定，依上項考績結果呈閱辦法之期定期滿後，或令發施於三十三年二月底以前核轉本廳呈核閱，除分兩外，相應檢同勦偽核定表式兩達，即希查照轉陳分飭該辦」等由。理合簽附請照核」等情，據此，金三十二年度考績結果呈閱辦法業於本月二十五日以楠文字第八、三九號訓令飭遵在案，茲據簽呈前情，設飭復並分行，據此令仰遵辦並轉飭遵辦。

此令

計抄發中央黨政軍各機關三十二年度特保最優人員密報表考績考成或考核滿期及統計表格式共三份

司立法院院長席正中正
監察院院長蔣正興
行考院院長蔣正興
政院院長蔣正興
法院院長蔣正興
考院院長蔣正興
院院長蔣正興
院院長蔣正興
于居士正興

令直轄各機關

據奉府文官處簽呈稿，

一、據國防最高委員會秘書廳三十二年十二月三十日國綱字第四一七四九號函開，『本會頒致五院、軍事委員會、中央設計局黨政工作者考核委員會代電，文曰：各機關人員參加中央各種典禮時，其服裝及排列除有特殊情形須臨時酌予變通者外，茲規定（一）各機關人員參加中央各種典禮時，男性着藍袍黑褂，中山裝或軍服，女性着藍色長袍，其男有規定者不在此限，（二）舉行典禮時，以服裝相同者集中排列為原則，穿藍袍黑褂中山裝者居右，穿軍裝者居左，命令遵照並轉知遵照等語。除節慶並分行外，命令仰遵照並轉知各機關遵照』等由。瑞台簽請核此。

主
立
法
院
院
長
席
蔣
中
正
副
司
法
院
院
長
孫
科
居
正
藏
傳
督
于
右
任

指 令

國民政府指令 漢文字第一九二七號

三十二年十二月三十日

令軍事委員會

三十二年十二月十四日法審³²漢字第一四七三一號呈一件，為准中央祕書處先後移送附逆犯高可寧、郭士俊等十四人年籍表，請予緝辦，除通緝外，抄同原件，請鑒核備案由。
呈件均悉。准予備案。附件存。此令。

主 席 蔣中正

國民政府指令 漢文字第一九二八號 三十二年十二月三十日

令軍事委員會

三十二年十二月十四日法審³²漢字第一四七三三號呈一件，為呈報通緝附逆犯戴培生一名及在長江等十六人，抄同名單，請鑒核備案由。
呈件均悉。准予備案。附件存。此令。

主 席 蔣中正

國民政府指令 漢文字第一九二九號 三十二年十二月三十一日

令立法院

三十二年十二月二十一日建呈字第三五九號呈一件，為本院第四屆第二百五十一次會議議決通過修正監察使署組織條例第七條及第八條條文，繕請鑒核公布施行由。
呈件均悉。修正監察使署組織條例第七條及第八條條文，業經明令公布並通飭施行矣。仰即知照。此令

主 立 法 院 院 長 廖 孫 中 正

國民政府指令 漢文字第一九三〇號 三十二年十二月三十一日

令司法院

三十二年十二月二十四日明參字第二七八四號呈一件，為據行政法院呈，以上海中匯內衣無限公司代理人張仁忠為新光標準內衣製造廠因標及領薄等執件，不服行政院所為再訴願決定，提起行政訴訟一案，業經依法審理判決，連同判決書轉陳鑒核施行由。
呈件均悉。業已令偽行政院查照轉行矣。此令。

司 法 院 院 長 廖 中 正

國民政府指令 滬文字第一九三二號 三十二年十二月三十一日

令行政院

三十二年十二月二十四日仁十一字第二八四一二號呈一件，爲四川省度量衡檢定所組織規範細則核定，繕請鑒核備案由。

呈件均悉。准予備案。附件存。此令。

主 行 政 院 院 長 蔣 中 正

令行政院

三十二年十二月二十七日仁壹字第二八六五二號呈一件，爲據內政部呈，以四川省政府爲整理該省安縣明北川三縣飛播地段，分別劃歸管轄，檢閱圖說，呈請鑒核備案由。

呈件均悉。准予備案。附件存。此令。

主 行 政 院 院 長 蔣 中 正

令司法院

三十二年十二月二十二日明參字第二八零四號呈一件，爲據行政法院呈，以浙江省鄞縣民葛廷瑞爲釀酒違章被罰事件，不服財政部所爲再訴願決定，提起行政訴訟一案，業經依法審理判決，連同判決書轉呈鑒核施行由。

呈件均悉。業已令煩行政院查照轉行矣。此令。

主 司 法 院 院 長 蔣 中 正

令行政院

國民政府指令 滬文字第一號 三十三年一月三日

主 司 法 院 院 長 蔣 中 正

令行政院

國民政府指令 滬文字第一號 三十三年一月三日

三十二年十月二十九日仁陸字第24096號呈一件，據外交部呈請轉呈特授比國駐華大使紀佑穆男爵等呈悉。應予照准。已明令分別頒給矣。仰即轉行知照。此令。

主 行 政 院 院 長 蔣 中 正

指 令

六 滬字第六三七號

國民政府公報

國民政府公報

指令

七 榆字第六三七號

國民政府指令 榆印字第二號

三十三年一月三日

令行政院

三十二年十二月三十日仁人字第二八九九四號呈一件，據湖南省政府代電請鑄發該省醫務處印信官章等項，呈請審核局鑄發由。

呈悉。鑄字照准。即請轉飭鑄發可也。此令。

鑄印申請書 榆印字第三號

三十三年一月三日

令行政院

三十二年十二月二十九日仁人字第二八八三九號呈一件，據經濟部呈請鑄發江西省度量衡檢定所關防小章各一枚，以資鑄造等項，呈請審核局鑄發由。

呈悉。鑄字照准。即請轉飭鑄發可也。此令。

鑄印申請書 榆印字第四號

三十三年一月三日

令行政院

主政院總席 蔣中正
行政院院長 蔣中正
行政院院長 蔣中正
行政院院長 蔣中正

鑄印申請書 榆印字第五號

三十三年一月三日

令行政院

行政院院長 蒋中正

呈悉。舊印章已飭交印鑄局銷燬矣。此令。

鑄印申請書 榆印字第六號

三十三年一月三日

令行政院

三十二年十二月二十九日仁人字第二八八三〇號呈一件，據國家總動員會議呈繳前國民精神總動員會印信官章各一枚到院，檢同原件，呈請審核局銷燬由。

呈悉。舊印章已飭交印鑄局銷燬矣。此令。
中央醫院及西北醫院組織規程各一份，請予核備案由。
呈悉。西北醫院關防小章已飭交印鑄局鑄發。重慶貴陽兩中央醫院及西北醫院組織規程，准予備案。附件存。此令。

行政院院長 蒋中正

國民政府指令 漢文字第六號

三十三年一月三日

令考試院

三十二年十二月二十七日人輔字第338號呈一件，為據錄印部呈為三十二年高等考試及格人員選拔後挑選，挑取人員張瀝，業已確定挑取資格，擬將該員分發湖南省政府以縣長任用，請轉呈核示。轉請鑒核令遵由。

呈悉。應予照准。仰即轉飭知照。此令。

國民政府指令 漢文字第七號

三十三年一月三日

主 考試院院長 蔣中正
席 戴傳賢

令本府參軍處

三十二年十二月二十八日漢參會字第四九號呈一件，為呈送三十二年度七月份起至十二月份止，改善工役生活費分配預算，請駁核備案由。

呈件均悉。附件存。此令。

國民政府指令 漢文字第八號

三十三年一月三日

令司法院

主 席 蔣中正

三十二年十二月二十二日明參字第二八零三號呈一件，為據行政法院呈，以福建省浦城縣民葉方三為販賣捲菸漏稅公費被罰事件，不服福建省政府為再訴願決定，提起行政訴訟一案，業經依法審理宣決，連同判決書轉呈鑑核施行由。

呈件均悉。業已令飭行政院查照轉行矣。此令。

主 司法院院長 席 蔣中正

國民政府指令 漢印字第一號

三十三年一月四日

令行政院

三十二年十二月二十九日仁人字第二八八三號呈一件，為據山東省政府呈報該省財政廳印信用久模糊，請鑄新印，並附送舊印模到院，檢同原件，呈請鑒核飭局鑄發由。呈悉。應予照准。仰候轉飭另鑄換發可也。此令。

主 行政院院長 席 蔣中正

國民政府公報

指令

八 漢字第六三二七號

附錄

經濟部公告 (卅二)工字第六二〇一一號

茲依獎勵工業技術暫行條例第十七條規定將本部獎勵工業技術審查委員會第八五次審查合格認為應予獎勵各案公告之自公布之日起六個月內如無利害關係人提起異議即為審查確定予以核准特此公告

評開

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書 冊三合字第三三一號

姓名 動力油料廠 重慶土灣

方法 由竹製造酒精

呈請日期 三十二年九月十日

右呈請人以本廠職員孫增爵雷天社盧明道發明山竹製造酒精呈請審查懇予專利十年經本會審查決定如左

主文

用竹質以硫酸處理經水解為糖質製成酒精之方法准予專利五年

理由

呈請人竹桿劈為細塊與硫酸之水溶液置入密閉器中在常壓以上加熱之其適合條件之一種為酸度百分之一定壓力每平方英寸一百六十磅時間一小時反應所得溶液析去竹渣其酸質可用石灰中和之然後即可用常法發酵製得酒精查核所得產量糖質雖只約合乾竹百分之二十左右每噸乾竹可得酒精三十至三十加侖但以竹用酸質處理水解為糖質製成酒精之方法尚屬新穎合於獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第一款之規定爰決定如主文

中華民國三十二年十二月一日公告

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書 冊三合字第三三二號

姓名 動力油料廠 重慶土灣

方法 由竹製造膠木粉

呈請日期 三十二年九月

右呈請人以職員孫增爵彭少逸發明由竹製造膠木粉呈請審查懇予專利十年經本會審查決定如左

主文

用竹製成膠木粉之方法准予專利十年

理由

呈請人用小塊竹一百份黃豆四十份五棓子十份稀硫酸一千份置於密閉器中加熱在壓力為每平方英寸一百六十磅左右經約一小時取出殘渣用水洗淨烘乾然後加入百分之一或二之有機酸及百分之一或二之有機氯化物設法和勻磨細即得膠木粉可以價廉原料製造膠木粉之方法確屬切要而成品尚屬優良核與獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第二款之規定相符合決定如主文

中華民國三十二年十二月廿一日公告

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書 冊二合字第三三三號

姓名 動力油料廠 重慶 小龍坎
方 法 由脂肪油及蜡製成肥皂乾餾所得液體經複合作用而製成潤滑油之方法

呈請日期 三十二年九月十日

右呈請人以本職員孫增爵彭少逸發明由脂肪油及蜡製成肥皂乾餾所得液體經複合作用而製成潤滑油呈請審查懇予專利十年經本會審查決定如

主文

由脂肪油及蜡製成肥皂乾餾所得液體經複合作用而製成潤滑油之方法准予專利十年

理由

呈請人將脂肪油如桐油菜油或蜡製成鈉皂或鈉皂置於羽器中在自一至十種水銀抗之壓力自三百至四百之溫度乾餾之所得澄清後加入少量接觸劑由百分之一至百分之十如氯化鋁在二十至一百度使發生複合作用反應完畢後油之溫度增高析出反生成之渣滓過濾洗淨將其中沸點較低之部份用蒸溜法除去即得與礦物性油無異之潤滑油以採用不同之原料及不同之反應可製成黏度自最低至最高而品質有殊之潤滑油以供機械之用成品之產量約合原料油百分之五十至六十分之多樣品經尚優良學成份組織頗能與礦物性潤滑油相等核與獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第一款之規定相符爰決定如主文

中華民國三十二年十二月 日公告

國民政府公報

附錄

一一 楠字第637號

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書

冊二合字第三三四號

姓名 張可治 江北香蘭寺中國製漆公司技術處

物 品 人力榨油機

呈請日期 三十二年四月

右呈請人以發明人力榨油機呈請審查給予專利十年經本會審查決定如左

主文

該項榨油機之曲面尖劈與肘節組合部份准予新型專利五年

理由

該項新式人力榨油機之構造計有（一）肘節（二）可調曲面尖劈（三）水壓力裝置（四）水壓裝置之活動接頭及三通閥（五）對稱尖劈（六）頂板及底板（七）油籽桶（八）壓油活塞（九）大螺帽等主要零件其特點為可調曲面尖劈與肘節之配合及集中式保溫油筒構造之設計肘節乃該機之主體其構造係由兩根生鐵棒絞連而成上端相於活動頂板下端與壓力板相連在絞連處加一橫壓力桿即漸漸伸直桿之兩端即產生一較大之直壓力桿近垂直位置時所得之實際壓力可達十餘倍之效率此節共有四套兩兩相對中間夾一可調曲面可調曲面之構造係將一普通尖劈分為二扇二扇之間另有尖劈一個其位置可以上下移動使二扇可以任意調合以變更可調曲面之角度尖劈之兩面係與肘節之絞鏈處相接而尖劈上升之力即變為肘節之橫壓力橫壓力之大小視尖劈上升之力及尖劈之角度而異角度小則所得之橫壓力大肘節所變之橫壓力愈大則其產生之直壓力更大且此尖劈兩面呈弧形當肘節開始伸直時其變壓效率較低但此時弧形之弧度較小變壓效率較高故肘節不足之壓力因而獲得補償當時節直漸伸直時其變壓效率較大不必依賴尖劈之弧度以加強之半集中式保溫油筒之構造分為氣套外筒與內筒二部使油籽在高壓力下獲得相當溫度以暢油路而增產量呈請人以該機設計上二項特點呈請專利查該項集中式保溫油筒之設計尚無新穎之處至可調曲面尖劈與肘節配合之設計可以調節榨油進程之效率及壓力之大小復可獲甚高之機械利益尚屬創見應准依照承認工農技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文

中華民國三十二年十二月二十一日公告

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書 冊二合字第3335號

姓 名 余承漢 浙江永嘉龍王殿前二十一號

物 品 直接酸化爐

呈請日期 三十二年四月十日

右呈請人以發明直接酸化爐呈請審查委員會專利十年經本會審查決定如左：

主文

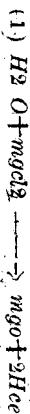
該項直接酸化爐准予新型專利五年

理由

呈請人所稱發明直接酸化爐係「產製之煉爐內裝燒紅之固體燃料（如煤灰等）直接注入氯化鎂而起分解可得氯化鋅及氯化氫氣經除塵室散溫器冷却器而入吸收瓶成爲鹽酸氧化鎂與熾熱之炭質作用成爲炭化鎂其反應如下」



查氯化鎂在空氣中加熱一部份氯成爲鹽酸逸出又如氯化鎂在空氣中加熱至高溫時可有相當量之氯發生如於熾熱之氯化鎂打氣化氫及空氣之混合氣體過特別在有少量之氯化鎂存在時即有更多量之氯發生此種反應爲威爾頓勃威奈（Weldon Dickeley）二氏製氯法之根據（英國專利一八八四年六月第九三〇七號同年八月第一一〇三六號）威勃二氏會設實驗工廠於U.S.A.地方法所用設備在一八八七年之化學工業協會會誌第四卷第一七五頁有詳細記載其反應大致如下（Ringgett 化學工業協會會誌第七卷第186頁）



由此可知氯化鎂加熱分解製成鹽酸之方法並非原具呈人首創惟此法迄今並未大規模應用原具呈人所設計雖未經過實際試用頗具獨到之見該項直接酸化爐准予新型專利五年爰決定如主文
中華民國三十二年十二月二十一日公告

國民政府公報

一三 溢字第六三七號

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書

卅二合字第三三六號

物 姓名 余 適 福建永泰縣第四區海洋
品 平板儀用余氏照準儀

右呈請人以呈准專利之平板儀用余氏照準儀構造變更呈請審查係予專利經本會審查決定如左

主文

准予追加專利

理由

呈請人前以創作平板儀用余氏照準儀呈准本部新型專利五年有案茲據呈送改良圖說前來查該項照準儀本裝有薄金屬片所製計算板上有刻度角金屬桿上滑動閥側所附之指針指示計算板上刻度以讀得側點之高度與距離茲不用計算板而代以示數桿桿上刻有表示高度之刻度其下端可以沿界尺滑走所附指針即可以指示界尺上所刻表示距離之刻度又示數桿與金屬桿上視距離及滑動閥相聯繫隨同移動測量時較準確視距板則示數桿隨之移動由界尺上所刻距離刻度讀得測點高度經核該項示數桿之構造尚合實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第六條之規定予以追加專利爰決定如主文

中華民國三十二年十二月二十一日公告

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書 冊二合字第三三七號

物 姓名 馬 器 桂林市西成路一二九號
品 無烟桐油燈

呈請日期 三十二年七月二十三日

右呈請人以發明無烟桐油燈呈請審查係予專利十年經本會審查決定如左

主文

該項無烟桐油燈之（一）通氣管（二）平油孔（三）開關柄（四）內外升降輪准予新型專利五年

理由

呈請人請求專利部份為（一）氣壓原理（二）通氣管平油孔及其形式與裝配位置（三）來油管開關制及其傾斜角度與形狀位置（四）升降內輪與外輪（五）調光罩（六）餘油斗（七）燈頭等七點（一）係指該桐油燈將油壺密閉置於燈頭旁側用通氣管來油管分別與燈頭下油室相連利用大氣壓力以保持燈頭下油面高度之原理該項原理植物油燈利用之者早已數見不鮮未可謂為呈請人之發明或創作（二）之通氣管雖已有植物油燈具有類似之構造但該燈之通氣管採用曲形一端裝於油壺上端一端裝於燈頭下面油室部分並加裝平油孔其構造形式尚屬新穎（三）之來油管各植物油燈具之者已多雖呈請人謂該管與油室成四

十五度角度能使油直冲流入油室但各植物油燈之來油管多屬傾斜未可認爲是請人之發明或創作惟呈請人於來油管內加裝開關除用作開關滑門之外並可上下抽動以除去管內結附之膠質或污垢則尚屬新穎（四）之升降內輪與外輪係以內輪兩個夾於燈芯兩側外輪兩個各與內輪置於同一軸上使內外兩輪可相隨旋轉外輪之齒並使互相銜接由升降柄以轉動外輪則兩內輪同時轉動可避除燈芯升降之欹斜亦尚屬創見（五）之調光罩係一置於火焰上之有孔圓蓋植物油燈採用者甚多（六）之餘油斗係以斗形物挂於油室下面呈請人謂可幫助氣流上升而未說明其理由除盛接漏油外難認爲有其他功用（七）之燈頭亦無特殊之構造綜上論斷呈請人所呈請之專利部份以（一）通氣管（二）平油孔（三）開關制與（四）內外升降輪爲新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文

中華民國三十二年十二月二十一日公告

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書 帛二合字第三三八號

姓名 楊懋昭 江北荒林街十九號

物品种 自織絲棉

呈請日期 三十二年五月三十一日

右呈請人以發明白強絲棉呈請審查懇予專利十年經本會審查決定如左

主文

該項製造絲棉之方法准予專利五年

理由

呈請人利用絲筋繩把製造絲棉其方法係先將原料浸水後置入百分之三至十之苛性鈉溶液中煮熟至沸後以溫水洗淨再入硫酸鋅九十公分過酸化納三十公分分配或三千立方公分水溶液中漂白數小時以清水洗淨復入千分之一至五之稀鹽酸溶液中數小時
（六）出洗淨用離心機去水以火烘乾絲筋繩把經過以上處理已經精煉漂白繩用清絲機使鬆以彈絲機使泡乃得潔白光軟之成品此種
方法尚屬新穎應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第一款之規定予以專利五年爰決定如主文

中華民國三十二年十二月二十一日公告

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書 帛二合字第三三九號

姓名 梁遠煌 江西遂川良碧洲太和堂

物品种 自動奏樂機

呈請日期 三十二年一月十一日

右呈請人以發明自動奏樂機呈請審查懇予專利十年經本會審查決定如左

國民政府公報

附錄

一四 楠字第六三七號

該項自動奏樂機之構造准予新型專利五年
主文

理由

該項自動奏樂機係用彈簧之發動力其主要構造為以馬尾絆之圓帶套於一對齒輪溝內由齒輪導之旋轉繼續摩擦緊張之弦另以金屬條三十六根呈請人名之為音位線與馬尾絆直平行排成簾狀每一金屬條上架有可活動之音符子及強弱子金屬條移動時其上之音符子依次緊觸振動中之弦使其音調改變如拉胡琴時以手按弦者然強弱子亦依次接觸強弱線使其他端與馬尾接觸部分時鬆時緊以改變音之強弱音符子及強弱子可任意移動按照樂譜排列故可演奏任何曲調該機並附有快慢計以調節快慢整調器以改變調子其各部份之詳細構造見於呈詳細說明書在該項自動奏樂機可按照樂譜選定曲調自動演奏其構造複雋新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文

中華民國三十二年十二月二十一日公報

經濟部特製工業技術審查委員會審查決定書

冊合字第三四〇號

姓名 鄭敬之 重慶牛角沱資源委員會

物 品

電阻熱棒

呈請日期

三十二年三月

右呈請人以發明電阻熱棒呈請審查准予專利十年經本會審查決定如左

七文

該項金鋼砂製成之電阻熱棒准予專利五年
理由

呈請人先將金鋼砂（即碳化矽）及其系屬產品粉粒加以適當整理後壓製成所需定形及尺寸再置於阻力式電熱爐內在高溫下燒成電阻熱棒用作電爐之兩端直徑加大使電流密度減低溫度較中部為低又棒端粉粒成分與中部不同使電阻較小以上設計均以減低接頭溫度避免燒傷為目的呈請人請求專利之部份有四（一）金鋼砂及其系屬產品為製成品之主要原料（二）式樣圓「棒形」「管形」「板」「磚」「坩堝」「坩管」「烘壁」之各式形狀（三）在高溫度用阻力式電熱爐或其他式電熱爐並各種發生高熱爐內製成（四）用途（A）作用「電燭條」以製成各式電燈（B）用作電阻器（C）用作中性超等耐火材料如磚等（D）用作火爐內壁（E）用作「坩堝」「坩管」應用於冶煉工業例如製鋅（F）電氣化學電極等物品形狀非有實用之效果未便認為新型其固有性質之應用亦無創作可言以常熱爐製造金鋼砂產品事屬公知公用茲請（二）（三）（四）三部份未准予專利惟該項金鋼砂製成之電阻熱棒尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第二款之規定准予專利五年爰決定如主文

中華民國三十二年十二月二十一日公報

國民政府公報

附錄

一三 溢字第六三七號

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書

卅二合字第三三六號

物 姓名 余 適 福建永泰縣第四區海洋
品 平板儀用余氏照準儀

右呈請人以呈准專利之平板儀用余氏照準儀構造變更呈請審查係予專利經本會審查決定如左

主文

准予追加專利

理由

呈請人前以創作平板儀用余氏照準儀呈准本部新型專利五年有案茲據呈送改良圖說前來查該項照準儀本裝有薄金屬片所製計算板上有刻度角金屬桿上滑動閥側所附之指針指示計算板上刻度以讀得側點之高度與距離茲不用計算板而代以示數桿桿上刻有表示高度之刻度其下端可以沿界尺滑走所附指針即可以指示界尺上所刻表示距離之刻度又示數桿與金屬桿上視距離及滑動閥相聯繫隨同移動測量時較準視距板則示數桿隨之移動由界尺上所刻距離刻度讀得測點高度經核該項示數桿之構造尚合實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第六條之規定予以追加專利爰決定如主文

中華民國三十二年十二月二十一日公告

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書 冊二合字第三三七號

物 姓名 馬 器 桂林市西成路一二九號
品 無烟桐油燈

呈請日期 三十二年七月二十三日

右呈請人以發明無烟桐油燈呈請審查係予專利十年經本會審查決定如左

主文

該項無烟桐油燈之（一）通氣管（二）平油孔（三）開關柄（四）內外升降輪准予新型專利五年

理由

呈請人請求專利部份為（一）氣壓原理（二）通氣管平油孔及其形式與裝配位置（三）來油管開關制及其傾斜角度與形狀位置（四）升降內輪與外輪（五）調光罩（六）餘油斗（七）燈頭等七點（一）係指該桐油燈將油壺密閉置於燈頭旁側用通氣管來油管分別與燈頭下油室相連利用大氣壓力以保持燈頭下油面高度之原理該項原理植物油燈利用之者早已數見不鮮未可謂為呈請人之發明或創作（二）之通氣管雖已有植物油燈具有類似之構造但該燈之通氣管採用曲形一端裝於油壺上端一端裝於燈頭下面油室部分並加裝平油孔其構造形式尚屬新穎（三）之來油管各植物油燈具之者已多雖呈請人謂該管與油室成四

十五度角度能使油直冲流入油室但各植物油燈之來油管多屬傾斜未可認爲是請人之發明或創作惟呈請人於來油管內加裝開關除用作開關滑門之外並可上下抽動以除去管內結附之膠質或污垢則尚屬新穎（四）之升降內輪與外輪係以內輪兩個夾於燈芯兩側外輪兩個各與內輪置於同一軸上使內外兩輪可相隨旋轉外輪之齒並使互相銜接由升降柄以轉動外輪則兩內輪同時轉動可避除燈芯升降之欹斜亦尚屬創見（五）之調光罩係一置於火焰上之有孔圓蓋植物油燈採用者甚多（六）之餘油斗係以斗形物挂於油室下面呈請人謂可幫助氣流上升而未說明其理由除盛接漏油外難認爲有其他功用（七）之燈頭亦無特殊之構造綜上論斷呈請人所呈請之專利部份以（一）通氣管（二）平油孔（三）開關制與（四）內外升降輪爲新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文

中華民國三十二年十二月二十一日公告

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書

卅二合字第三三八號

姓名
張懋昭
地址
江北荒林街十九號

物品种
自動奏樂機
呈請日期
三十二年五月三十一日

右呈請人以發明自強絲棉呈請審查懇予專利十年經本會審查決定如左

主文

該項製造絲棉之方法准予專利五年

理由

呈請人利用絲筋繩把製造絲棉其方法係先將原料浸水後置入百分之三至十之苛性鈉溶液中煮熟至沸後以溫水洗淨再入硫酸鋅九十公分過酸化納三十公分分配或三千立方公分水溶液中漂白數小時以清水洗淨復入千分之一至五之稀鹽酸溶液中數小時
（六）出洗淨用離心機去水以火烘乾絲筋繩把經過以上處理已經精煉漂白繩用清絲機使鬆以彈絲機使泡乃得潔白光軟之成品此種
方法尚屬新穎應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第一款之規定予以專利五年爰決定如主文

中華民國三十二年十二月二十一日公告

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書

卅二合字第三三九號

姓名
梁遠煌
地址
江西遂川良碧洲太和堂

物品种
自動奏樂機
呈請日期
三十二年一月十一日

右呈請人以發明自動奏樂機呈請審查懇予專利十年經本會審查決定如左

該項自動奏樂機之構造准予新型專利五年
主文

理由

該項自動奏樂機係用彈簧之發動力其主要構造為以馬尾絆之圓帶套於一對齒輪溝內由齒輪導之旋轉繼續摩擦緊張之弦另以金屬條三十六根呈請人名之為音位線與馬尾絆直平行排成簾狀每一金屬條上架有可活動之音符子及強弱子金屬條移動時其上之音符子依次緊觸振動中之弦使其音調改變如拉胡琴時以手按弦者然強弱子亦依次接觸強弱線使其他端與馬尾接觸部分時鬆時緊以改變音之強弱音符子及強弱子可任意移動按照樂譜排列故可演奏任何曲調該機並附有快慢計以調節快慢整調器以改變調子其各部份之詳細構造見於呈詳細說明書在該項自動奏樂機可按照樂譜選定曲調自動演奏其構造複雋新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文

中華民國三十二年十二月二十一日公報

經濟部特製工業技術審查委員會審查決定書

冊合字第三四〇號

姓名 鄭敬之 重慶牛角沱資源委員會

物 品

電阻熱棒

呈請日期

三十二年三月

右呈請人以發明電阻熱棒呈請審查准予專利十年經本會審查決定如左

該項金鋼砂製成之電阻熱棒准予專利五年

理由

呈請人先將金鋼砂（即碳化矽）及其系屬產品粉粒加以適當整理後壓製成所需定形及尺寸再置於阻力式電熱爐內在高溫下燒成電阻熱棒用作電爐之兩端直徑加大使電流密度減低溫度較中部為低又棒端粉粒成分與中部不同使電阻較小以上設計均以減低接頭溫度避免燒傷為目的呈請人請求專利之部份有四（一）金鋼砂及其系屬產品為製成品之主要原料（二）式樣圓「棒形」「管形」「板」「磚」「坩堝」「坩管」「烘壁」之各式形狀（三）在高溫度用阻力式電熱爐或其他式電熱爐並各種發生高熱爐內製成（四）用途（A）作用「電燭條」以製成各式電燈（B）用作電阻器（C）用作中性超等耐火材料如磚等（D）用作火爐內壁（E）用作「坩堝」「坩管」應用於冶煉工業例如製鋅（F）電氣化學電極等物品形狀非有實用之效果未便認為新型其固有性質之應用亦無創作可言以常熱爐製造金鋼砂產品事屬公知公用茲請（二）（三）（四）三部份未申請予專利惟該項金鋼砂製成之電阻熱棒尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第二款之規定准予專利五年爰決定如主文

中華民國三十二年十二月二十一日公報