

遜白工廠出品展覽

紀念冊

翁文灝



目錄

錄	一
展覽會開幕獻辭	二
題詞一覽	三—五
展覽會籌備經過	六—七
展覽會之組織	七
參加展覽會員一覽	八
論著	九—二八
各廠簡史	二九—九一
各報評論	九三—一〇二
選川史略	一〇二—一〇三
選川工廠聯合會歷年工作紀要	一〇五—一〇九
選川工廠聯合會全體會員名錄	一一一—一二
出品展覽會計報告	一二三

敘

抗戰軍興，濱海工廠，陸續內遷，忽忽五六年，所以奠立建設基礎，貢獻抗戰大業者，其功績不下於前線之將士。今戰略軍形，已收必勝之勢，而遷川各工廠，亦於獻歲之初，舉行出品展覽。中外人士聯袂往觀，莫不低徊嘆慕。蓋竭海內之人材，歷數年之歲月，冒無窮之艱險，而後有此。嗟乎家國多故，如以孤舟泛巨海，颶風忽起，激浪山立，撐柱艱危，端在乎有不撓之精神，一夫號令，百夫邪許，然後漸達於彼岸，處彼岸而思今日，未有不感動于中而低徊永歎者也。展覽既畢，有紀念冊之編印，因書所感以貽之。

陳布雷敬識

中華民國卅一年二月一日

展覽會開幕獻詞

遷川工廠聯合會

近代工業之發展，在組織上傾向於力量集中，在技術上傾向於集體研究，在設備及生產上傾向於標準化。術以國民經濟之涵義，國民之一切經濟活動，均須以適應國家平時需要與戰時動員為前提，以求國家能成爲一智慧活潑之有機體，則此種發展，實爲工業家天職之所應然，固不盡政府當局之所期望已也。此其間有一重大之樞樞焉，則展覽會是也。

展覽會集中各生產單位之產品，分門別類，陳列其間以供經營者之借鏡，社會之批評、與政府當局之鑒定。知己知彼，善善從長，則組織上合併之風氣起，力量自趨於集中，集體研究雖可出之以學會、研究會、與研究室之方式，然非有實物以爲集體研究之對象，將不免流於空洞，此則唯展覽會足以應之。而標準化之形成，更須就實物爲品評，截長補短，以訂立盡善盡美之標準而後可，此更非有展覽會不爲功也。

本會會員工廠，多數自口岸遷來，歷經艱危，難以盡述，有初次遷移之物資全部損失，經補充內運、始克勉強設廠者，有損失過重而不得不縮減規模者，有一遷而至再遷者，更有設廠之後，因資金周轉不敷而終陷於停頓者。而員工之傷亡，其數亦在不少。現設廠之數已逾二百，惟因散處本省各地，平時已苦難於聲氣之互通。以後方物料之缺乏、年來各經營者苦心焦思，爲求解決國難而創造發明者爲數尤夥。如不集中其成果於一堂以資觀摩，則分頭摸索，自必事倍而功半；艱苦中獲得之創造發明，使其湮沒不彰，尤爲可惜。我政府對於內遷各廠，既鼓勵輔導之不遺餘力，社會人士對本會會員各廠，期望亦正殷切，自皆願有一綜合觀成之機會，藉規我國民建設之實力。本會第四屆會員大會通過籌設展覽會案，動機即在於此。其足以增益國民對於工業之興趣與有助於工業近代化之進程，自無待言，初非僅爲本身營業之推廣而已也。

展覽會原訂去年國慶日舉行，嗣以覓定地點及收集展覽品需時，延至今年元旦舉行，經費有限，物資困難，一應設備，均力求簡單，招待儀式，併予省略，以資撙節。應接不周，敬祈鑒諒，實臨指導，無任歡迎。

題詞一覽

林森 利用厚生

蔣中正 精益求精

馮玉祥 實在是非大興工業不能救國

孔祥熙 相觀而善

居正 拔萃出類

于右任 奮鬥者成功

孫科 努力生產建設，加強抗戰力量

翁文灝 矯矯百工，機聲遠接，情感交孚，

相期努力。以樂其羣，以敬其業，

優品紛陳，觀摩多益。

何應欽 奠定抗戰勝利之基礎

白崇禧 工業救國

徐堪 科學建國

陳立夫 工業救國

吳鐵城

發揮民族抗建之力量

郭泰祺

從事抗戰建國的基本工

張公權

失之東隅，收之桑榆

秦汾

建國之基

劉峙

建國之筏

賀國光

建國偉大精神

葉楚傖

集中人力物力財力，實現民族民權

民生

俞鴻鈞

漏卮可塞

顧翊羣

取精用宏

徐恩曾

自力更生

羅家倫

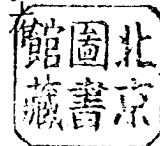
中國要工業化，工業要標準化

歐陽倫

工業建國

李景璿

抗建精神



吳國楨

工業建國

潘公展

生產建設

黃紹竑

戰爭爲科學進步之動力

錢昌照

堅苦卓絕

莊智煥

無工業即無國防

陳訪先

敬觀各種展覽成品，大都可以與工業先進國家媲美。具徵各位廠家創造力量之雄偉。國家建設，此爲始基，無任敬佩。

馮超俊

建國之基

于斌

富而後教

鄧穎超

聯合互助，發揚科學，提倡生產，建設新的中國

董必武

集合西南各種工業之大成，表現我國抗戰建國力量之雄偉

黃炎培

播遷想見艱難甚，辛苦誰爭貢獻多

周恩來

，寶氣精心應不滅，從頭收拾舊山河。

民族的生機在此，我的感想是

一、政府應以主要的人力財力一部支

援民族工業 二、人民應以投資民

族工業服務民族工業使用國貨爲榮

三、廠方專家應不計困難專心壹

志，務期一物一業得底于成 四、

民族工業的基礎在重工業，而重工

業的成果却不能短期得見，故必須

以政府與人民的全力助其成。

淬厲呈祥

穆藕初

丁丑歲初秋，蝦夷寇我國，虜騎行

內侵，南北飛羽檄。工業國之本，

焉能坐資敵。盤庚遷殷民，大王西

避狄。衣被之所資，綢繆須早集。

廠礦籌內遷，當務尤爲急。受命戎馬際，待駕勿弗及。星夜鳩廠家，倉黃忘寢食。卸鉄聲丁丁，曳重呼弋弋，仰首見敵機，處處避鋒鏑。雖幸詹首途，萬里路邈迤，水行風濤惡，陸有山崩劣；纜牽上峽船，車重入秦豹；傾洞洛陽城，湍急湘水激，桂林山水窟，觀賞豈遑息，歷陸起未明，奔馳至日昃。如潘岳西征，如轉輸河北。辛苦雖備嘗，困難竟超克，渝廠點近郊，蔚如春筍殖，鉄鏗聲鏘鏘，電芒看的際。動力齊擎揚，壯若勇士筋。壓軋樂交響，旋轉水騰派。桷代盡弗遺，大小各識職。十萬工業軍，爲國盡

涘，出品日纍纍，發越未可測。是皆衆志成，人我自輔翊。胡敢貪天功，漫以爲己力。追緬當日情，豈意有今劫。感慨眞萬端，熱淚含欲滴。

張茲聞

廠礦西遷，備歷艱辛。羣策羣力，今觀厥成，煌煌出品，萬寶具陳。記美冬官，巧奪西瀛，工業模楷，抗戰干城。

湯鶴逸

西遷廠礦四經秋，當日車帆幾費籌，木馬禦曹思蜀相，流泉奠鎬苦公劉。機旋漸見民生裕，電燥欣徵國力優，一卷考工應再續，琳琅滿目不勝收。

展覽會籌備經過

胡西園

溯自抗戰軍興，我政府爲謀最後勝利，加強後方生產計，即備派大員，至滬主持工廠內遷事宜，予以運輸及經濟上種種之便利與協助。各工廠感於政府提倡獎勵之德意，遂奮其爲國族前途奮鬥之決心。

隨戰局之變動，我內遷工廠盡其力之所逮，數度遷徙。始抵此大後方根據地之四川。其間冒鋒鏑，遭轟炸，沉船覆車，輾轉萬里，其所經之辛苦艱危，豈非積累所能宜。入川以後，購地建築，裝機招工，以迄出品問世，在此人力物力極度困乏之境況中，復時遭敵機之轟炸，電力之匱乏，困難重重，更有甚于曠昔者。

本會同人，雖明知其成就之微末，不足以擬社會人士之期望，然亦深願將其血汗之結晶，公之於世，以求政府當局及實業界先進之指正，即同人等亦可藉此觀摩而圖改進也。茲值展覽會開幕伊始，爰將籌備經過，向本會會員及社會人士分述如次：

(一) 本會之產生

三十年四月十七日本會第四屆全體會員大會，有籌設濶川工廠聯合會會員出品展覽會之決議，爰於四月三十日由本會第四屆第二次執監聯席會議議決，組織濶川工廠聯合會會員出品展覽會籌備委員會，推定胡耀秋君等十五人爲籌備委員，公推西園爲籌備委員會主任委員，各委員

亦均分司職責，並致請經濟部部長羅瑞本會會長，重慶市長爲副會長，以資領導。籌備以來，自始至終，共計開籌備會十一次，承各籌備委員之熱心，辦事人員之努力，工作不憚始末於成。此本會產生之經過也。

(二) 本會之籌備

一、展覽會日期之決定 展覽會日期，本擬於三十年雙十節舉行，以該時尙屬轟炸期間，勢難舉辦，故延至三十一年元旦舉行，會期十四天。

二、展覽會會場之選定 展覽會會場之尋覓，深感困難，或以地狹不敷應用，或以建築費用太鉅，或以交通不便，均難當意，在會場未確定以前，一切均難有較具體之規劃。迨十一月中，始選定牛角沱生生花園爲展覽會會場。該園主人予以種種方便，彌足感謝。

三、經費之籌募 展覽會經費預算約需國幣十萬元，除蒙經濟部撥助三萬元外，又向本會各會員募捐得五萬餘元，其餘不足之數，乃向會員徵收陳列費及廣告費以補足之。至於此次經費收支詳細報告，當載於展覽會紀念冊中。本會對經銷部長及各主管機關長官提倡協助之盛情，謹表謝忱。

四、會場之佈置 會場計分四展覽室，以本會會員機器業出品最多。

，故以臨時搭蓋之第三室第四室專供陳列各種鋼鐵機器之用，其餘各業之出品，則分別陳列於第一室及第二室。陳列地位，每單位為三十六平方尺，分甲乙丙三種收費，另於會場設置廣告布牌，迄三十年十二月二十五日止，登記參加本展覽會之會員工廠，計一百零一家五十一類，陳列品佔地八千六百四十平方尺。以場地有限，未能充分供給各會員工廠出品之陳列，負責籌備者，愧顏同深！

五、銅印特刊及紀念冊 本展覽會於三十一年元旦閉幕日請會員時事新報刊印逕用工廠聯合會會員出品展覽會特刊，由張萬里君主編，另編逕用工廠聯合會會員出品展覽會紀念冊，由章乃器君主編，於本會閉幕後刊印，除由會員訂購外，並分贈各方，以作紀念。

本會籌備經過，略如上述。西園不才，謬負重任，復因限於後方之人力物力，本展覽會未能有更完善之佈置，且宏大之規模，而開幕儀式之廢止，嘉賓招待之不周，亦因鑒於節約之重與，未敢稍涉浪費。行見國運興隆，勝利在望，在我賢明政府及最高領袖統率之下，產業界必更有輝煌發展之前途，以全力貢獻於抗戰建國之大業，則較今日千萬倍富麗堂皇，宏大完善之展覽會，能於各地相繼舉行，殆無待總贊也！

展覽會之組織

會長 翁文灝

副會長 吳國楨

審查委員

張茲閣，歐陽崙，林繼庸，李景璿，潘公展，王曉籟，顏繼瑛，馬克強，周懋桓，顏耀秋，潘仰山，胡西園，陳訪先，莊智煥，包奉國。

籌備委員會

主任委員 胡西園

委員 顏耀秋，潘仰山，莊茂如，張萬里，陶桂林，袁樹樑，章乃器，宋明德，吳蘊初，常必誠，劉鴻生，吳藻梅，熊蔭村，李奎安。

總務組 顏耀秋

財務組 潘仰山

設計組 陶桂林

宣傳組 張萬里

徵求組 莊茂如

場務組 常必誠。

總幹事沈天鑑，戴美遠。
紀念冊編輯委員會 章乃器，張萬里，吳藻梅。

參加展覽會員一覽

第一展覽室

- 祥泰車木廠
- 渝光電燈廠
- 心生牙粉廠
- 精一科學器械製造廠
- 建華電器廠
- 中國興業公司電業部
- 中國建設工程公司
- 大華電器廠
- 中華無線電社
- 電聲製造廠
- 華生電器廠
- 中國亞浦耳電器廠
- 永安電機廠
- 永新化學工業公司
- 四海化工社
- 家庭工業社
- 大新化學工業社
- 西南化學廠
- 柏林肥皂廠
- 開利企業公司
- 天倫肥皂廠
- 光華油漆廠
- 建華製漆廠

第二展覽室

- 瑞華玻璃廠
- 中國機器油製造廠
- 上川實業公司
- 康元製糖廠
- 合作五金公司
- 大川實業公司
- 公平磅秤廠
- 榮興機器廠
- 中新工廠
- 張瑞生鐵工廠
- 振西粉鐵廠
- 天原當化廠
- 天廚味精廠
- 開遠松香廠
- 久大鹽業公司
- 中國標準國貨鉛筆廠
- 惠民墨水廠
- 慶豐皮帶廠
- 友聯皮帶廠
- 漢中製革廠
- 中央工業試驗所
- 長江製藥廠
- 冠生園食品公司

- 南洋烟公司
- 蜀益烟公司
- 華業火柴廠
- 中國火柴原料廠
- 允利實業公司
- 福民實業公司
- 中法製藥廠
- 中國菸草提煉公司
- 光華製藥廠
- 生牛農產製粉公司
- 金華化學社
- 慶華顏料廠
- 大明染織廠
- 寶星染織廠
- 蘇州實業社
- 中元造紙廠
- 南方印書館
- 京華印書館
- 美亞織綢廠
- 冠成織造廠
- 亞東織造廠
- 中國化工企業公司
- 裕豐紗廠
- 裕華紗廠

第三展覽室

- 沙市紗廠
- 新華紡織公司
- 申新紗廠
- 福新麵粉廠
- 中國興業公司綢緞部
- 溢鑫製綢廠

第四展覽室

- 天府實業公司
- 華光當化廠
- 新利機器廠
- 廣利機器廠
- 廣利機器廠
- 建國機器廠
- 福裕鋼鐵廠
- 福裕鋼鐵廠
- 截記製鐵廠
- 中國汽車製造廠
- 中國工業煉氣公司
- 勁精機工廠
- 益昌機器廠
- 美泰機器廠
- 藝華機器廠
- 順昌機器廠
- 上川實業公司
- 華生機器廠
- 上海機器廠
- 中國實業機器廠
- 鼎豐製造廠
- 華成電器廠
- 永豐製粉廠
- 大川實業公司
- 新昌機器廠
- 建昌機器廠

論 著

謹爲遷川工廠獻一言

遷川工廠的基本精神與今後努力動向

遷川工廠的精神表見與其永久性

遷川工廠出品展覽會的意義與希望

擴大大工廠及技工內遷運動

建國期間之工業建設

戰時經濟建設與工展

合力，計畫，邁進

我國工業品標準化問題

工業之管理方法

小型鋼軌與後方工業

罐頭食品工業在戰時之重要性

黃炎培

馬克強

吳承洛

顏耀秋

潘公展

錢永銘

周懋植

尚顯鑑

胡西園

潘仰山

沈光炎

沈冠生

謹為遷川工廠獻一言

黃炎培

內遷工廠，以在用的為數最多，也最重要，可說是內地工業生產的主力軍。這次各工廠聯合舉行展覽會，展覽品質量極為豐富，我們不能不感念各廠主持人的艱辛和他的重大貢獻，也不能不敬佩全體遷川工廠的職工們磨得大盤，不怕開關千里，歷盡艱危和廠方始終和衷共濟，成就此一重大貢獻。

我知道在各廠播遷期間，有的是一遷再遷，不惜耗財耗力，在營建期間，也有背着轟炸危險，旋梭旋立，物質限制，和環境的磨折，使遷川工廠諸先生，各各蒸盡心血，費盡周章。此中經過，與前方將士作戰的艱險，正是相同，報國的意義，亦復相等，一部慘痛的也是光榮的奮鬥史，將永遠佔據新中國歷史的一頁。

現在，抗戰已經四年有半，遷川各廠，都已次第復工，不但復工，有的還在積極擴充之中，前後方所需的鉅缺，機械，動力，電訊工具，化學用品，藥物以及日常民生所需的衣料，食品，文具……等，在民營工廠中間，遷川工廠所生產的百分率佔數之高，是值得注意的，不但如此，就運軍需品方面，如化學製品，槍砲配件，軍工材料……無不盡其所能，配合國家需要，充分供應。如果，我們日用工業品在戰時尚能得相當的調劑，如果我們前方戰士殺敵致勝的武裝配備尚不虞匱乏，遷川工廠的每一位負責人每一位職工的功勳，俱足以昭視當代，彪炳後世。每一位有識見的國民，都要衷心的感謝！

目前，抗戰工作日益緊張了，太平洋戰爭已經爆發，不論在陸、海、空各方面，戰爭的區域日益擴大，民主國的共同勝利雖日漸接近，而過去是反侵略先鋒現在又是東方戰場重鎮的中國，不論從那一個角度來看，未來任務的艱巨，是十分顯然的。想來遷川工廠諸先生也必了然於此，因此，像過去的努力，過去的光輝，雖然已經令人發歎，今後各方所懸望於諸先生努力的，非但一如過去，而且更要重大。遷川工廠諸先生今後的勇於自任，慷慨赴難是一定的。我們必將在國家整個生產動員之下，看到諸先生再接再厲的努力奮鬥。

我們知道國營若干重要國防工業，為了物質及其他條件的限制，到今日尚未獲得積極的推進。就是已辦或已有成績的日用品生產，也還不能全部適應國民需要。現在，我們不能不預作對外交通發生障礙的打算。今後物質供應的更缺乏，環境的益艱苦，是可以想見的。因此精神方面，更要

得勝。假定說國防軍需工業的責任完全由政府去負擔，那末在外來的物資匱乏時的日用品生產必須由民營工廠來負責，更須由民營工廠中堅的選用工廠來負責。就是軍需品的補充，必要時也還須由民間工業作後備軍。利得觀念固然要收檢起來，非必要的消耗品製造，更要求斷然限制，「謀事在人，成事在天」，天是沒有把握的。最有把握的是我。鼓吹「謀事在人」，「成事」要「在我」。以吾人的聰明才智，盡其所能盡，必能共同渡過最大也是最後的難關。這樣，隨著新中國自由的誕生，選用工廠不但在歷史上有他的地位，抑且自有他本身光明燦爛的前途。

當然，今後有許多困難，決不是選用工廠本身所能單獨解決的，要由政府積極的領導和社會的諒解贊助才行。譬如說，物料價格高漲，人工昂貴，成本增重，原料來源短少，交通運輸不便，資金周轉困難……等等，無不足以妨礙工廠生產的効率。過去，在政府方面，本有民營工廠事業獎勵的法規，其中重要的有特種工業優待及補助條例，非常時期工廠獎勵暫行條例。另設置工廠調整處，辦理協助民營工廠事業，貸款總數，已達數千萬元。摒除材料的困難，工廠調整處又設立材料庫，購備外來材料，以供需用。對於製品計劃，尤有詳明的指導和監理。不過，根據過去的經驗和適應未來艱難設計，不能不希望有更進一步的表現。貸款不妨求其普遍，而嚴格監督其用途。保息不妨加長年限增加利率而致促增多產量，人工物料還要妥為調節，製品還要嚴格選擇與督察，稅捐徵收也還要公平適量。總之，今後政府對於民營工業尤其是民營工業始基的選用工廠，要快快作有計劃的，援助和擴充，當然不只是管理，更不是消極的限制。至於一般社會，尤其是社會層中的有力份子，也要在行動上情緒上作工業後盾。作為工業原料的良產品和其他，也要儘量開發，和工廠的需要應，處處予工業界以方便。我想以四川民衆效忠國家的熱烈，定能懷然於復巢危弱的急迫，共同為增加後方生產效力。

最後，我不得不另有所望於選用工廠的是在增加生產以外同時注意節約。選用工廠實為民間新工業的胚胎。過去的精神毅力已引人景仰。未來的奮發有為，也是意料中事。但是目前的國際戰爭既是力的角逐，強者勝，弱者敗。但強而能久，或弱而能久者，亦為勝負轉捩的關鍵。持久與否，當看軍事以外的物質條件如何？中國雖弱，却可以有勝敵的持久力，自有有勝敵的危機存在。太平洋大戰爭發動，便是個試驗。所以多一分力量，便是多一刻生命。少浪費一分力量，也是多一刻生命。選用工廠諸先生，請萬勿忘記了節約和生產在目前具有同等的意義。

我以為節約有二種，一是個人的生活節約，即衣、食、住、行各方面的。一是工作上的節約，以工廠來說，人力，物力，時間，機器，都在其內，如果切切實實想辦法，科學管理是一例，工作競賽也是一例。工作效率會因此提高，生產品因此有最大限度的增加，無論是個人生活上的節約或工作上的節約，每個人操心自問，在過去或不免有愧色，今後却萬不可以。人盡其能，物盡其用，這是個人對於國家的義務，也可預先應作。

川工廠諸先生上下一心同德共力的新成就。

茲以上述徵見爲遷川工廠諸先生貢獻，同時爲政府爲參觀此展覽會的人士貢獻。

遷川工廠的基本精神與今後的努力動向

馬克強

我國新興工業，向多集中沿海各省，抗戰軍起，易遭敵人蹂躪。幸賴實業界同仁，緊密團結，將大部份生產工具運入後方，復陸續增加設備，新機披荆，濼濼支持，乃使國家於風雨飄搖之中，仍得巍然重建大規模的民族工業。際茲氣象煥新之日，數百家遷川工廠，以其艱辛苦經營的結晶，輝煌展列於國人之前，不獨爲我國工業界放一異彩，抑且爲抗建大業益固宏基。吾人於此，除歡欣鼓舞而外，敬致無限欽佩之忱。然環顧世界，烽煙方熾，我新中國的建設，猶待艱苦奮鬥；工業界的職責，更倍荷於往昔。故振奮之餘，又欲略述數言：

(一) 要確立根本精神。遷川工廠基礎始奠，偉業方興，爲求繁榮滋長於來日，亟宜確立觀點根本精神：

1. 創造精神 建產之道，首重創造。現今工業手段日新月異，工業產品交相競逐，惟有積極進取，時圖革新，方能利用優厚的天賦，發展爲強大的近代規模。

2. 合作精神 合作爲一切現代事業的基本原則，尤其在工業界，勞資兩方固應切實合作，即企業家技術家，亦宜同條共貫，互扶互助。然後能樹立生產紀律，提高生產效能。

3. 服務精神 工業爲建國的基石，關係國勢強弱至深且鉅。方今大敵當前，吾人尤須認清目標；生產者爲國家生產，勞動者係爲國家勞動。要根本法除以營利爲目的之陋風，以養成純粹服務的企業精神。

(二) 要強化生產方法。我國工業落後，其原因首在墨守舊法，不求進步。今後的努力方向，自當急遽轉變。即改良成規，攝取新法，積極促進「合理化」的實現。「合理化」的主要目標有三：

1. 生產機械化 近代工業生產之特徵，即在應用機器。我國新興工業，因受設備的限制，仍有不少專賴手工之處。近年來爲要動員廣大的生產對象，復積極提倡手工業。此在抗戰期間，在鄉村的小規模生產單位上，確合乎要求。但以大工廠而言，仍非利用機器不可。務使整個生產過程

的各部門，走上徹底機械化的道路。然後才稱得上近代工業，才可以挺立而與人競爭。

2. 管理科學化 物質文明愈發達，生產機構愈複雜，而非實施有系統的科學管理，縱然具有完善的機械設備，優等的工業原料，及熟練的技術人才，而無適當的配合與調整，亦難充分利用。結果人力物力，附皆浪費，工業生產，自難臻高度發展。故今當建立近代規模之初，應特別注重科學管理。

3. 產品標準化 為求產銷製造的經濟與便利起見，今後對於工業產品的質料，形式，大小等等，必須力求標準化。一方面固可化繁為簡，易於分級；另一方面更便比較優劣，藉作獎勵與取締的依據。此實為提高品質，加強產銷的有效方法。

(三) 厲行消費節約。排除浪費原為「合理化」的目標之一，而在今日全面被封鎖的局勢下，為求物資的自給自足，更有厲行節約節約之必要。

1. 就物力言 物力足以代表國力，亦即現代戰爭的決定因素。特別是國防資源，雖點滴之微，亦宜珍惜。一方面要努力增加必需品的生產，供應當需急用；一方面更須減少或禁止消耗品奢侈品的製造，保存物資以作有利之用。

2. 就財力言 今日我國實業界，投資運用的不合理現象仍然不少，實為一大憾事。吾人為整個國家前途計，急須集中公私資本，以最大力量發展正常產業。投資又須避免不必要的重複，與不必要的競爭；資金應在全盤的計劃下，作適切合理的分配與運用。

3. 就人力言 凡事非人莫舉，人力實與物力財力同樣重要。而工業上的技術人才，得之既非易，用之更當節約。務必分配適當，管理得宜，人能盡其事，人人能盡其才，成為完密堅強的生產陣線。

綜上所述，諒隨之見，悉無足採。惟念大業方始，艱苦正多，遷川工廠同仁任重道遠，深願以更大的努力，適應更困厄的環境，庶我民族工業雄立於神州，凌駕乎世界。

遷川工廠的精神表現與其永久性

吳承洛

戰時沿海工廠的內遷，以至沿江沿河下游，及沿鐵路公路前線軍事必爭各據點的工廠，遷移至於適當而比較安全的內地，以及四南西北大後方

下此爲國家固定的國策。

我國工業過去的積欠缺點，無過於倚賴外力，依人成事，貪圖便利，無有遠謀。有志之士，力求糾正，轉移時勢，殊非易易，即開發工業，尤不須犯此毛病，對於國府成立以至一二八事變發生後的國營事業，尙趨重於沿海及長江下游，民營工業，自不能予以貫徹。

這資源委員會，確定腹地的湖南爲第一工業中心，鄂贛爲其外衝，益定發展重工業三年計劃，積極建設，風氣轉移，影響所及遠於文化事業。一兩八一三事變，腹地內遷，見於事實，但地方政府，尙有因時勢等關係，不能完全執行的，私人工業，更不願加重苛費。

然而私人工業，益從國策，一再內遷，爲數已屬不少，由下游各省，遷移內地，尤其是上海方面的工業，於被滬戰最緊張的時候，能用最機警的方法，遷至武漢復工。又復遷回武漢原有各廠，西遷四川，北遷陝南，南遷湘西，以至桂滇黔各省，發揮其最偉大的精神，克服交通運輸上的一切困難，克服選擇地點上的一切困難，克服建造廠房上的一切困難，克服復件補充上的一切困難，克服機器裝置上的一切困難，克服水電供應上的一切困難，克服材料置備上的一切困難，克服製造技術上的一切困難，克服製品運銷上的一切困難，克服應付敵機轟炸上的一切困難，克服醫藥療治上的一切困難，克服居住飲食上的一切困難，以及其他一切一切困難的克服。於最短期間奠定了大後方莊嚴燦爛的工業基礎，縮短了建設大後方工業的期間，不啻三十年。於是見精神重於物質，偉大的精神，自能戰勝一切物質上的缺點。

內遷工廠的數甚與質量，尤推遷川工廠，而遷川工廠的成就，尤爲傑出，視於此次遷川工廠聯合會召開會員工廠出品展覽會所陳列的種種出品而益信。豈僅使後方從事實業人士，得觀摩的益處，一般社會，了然於生產建設的宏遠重大而已。就個人平日參觀遷川各廠的實際工作，與此次參觀各工廠陳列品的感想，檢察各遷川工廠整個偉大精神所表現於出品的，計有四點：

一、技術超越設備 我國工廠的設備，大多因陋就簡，其中新舊甚不一致。遷廠之中，有的機械，是三十餘年前的舊物，有的又是最新式的，完全舊的，固然是不好應用，效率既低，出品亦難優良。但是最新式的與最舊式的，同時並用，也要發生重大的困難。這種配合使用，以及完全使用舊式的設備，非有超越的技術不爲功，而且有的在遷移的時候發生損失與損壞，有時在工作的過程中間，受了敵機的轟炸發生損失與毀壞，這樣，機件的補充與修理，是極不容易的，因材料的關係，這些材料，有時係特種鋼材與特種合金，非缺乏此種材料，即或尺寸大小不齊，每每要變換他種材料，又須其技術上的磨酌。所以我們後方的工廠，共有整齊經過精密設計的設備的，也很有的，但大多數係緩急湊成，並用種種方法去補充修理，緩急磨酌，去想可以代替的方法，與可以代替的設備。然而各廠的設備，在此種狀態之下，能各自成其系統，能各自成其組織，設備雖不

完全與最舊式沒有效率的相比，但觀察各廠的出品，大多能超越其設備上的限制，而表現最優良的成績，與採用最新式的設備而製成的，毫無二致，足徵各廠工程師的技術能力之優異，能以高明的技術，補救其設備上的缺憾，以比較次等的設備製造出超等的出品。我們中國工業的一般情形，無論是在現在與將來，設備上必感困難，必須能以技術超越設備，方足以從事工業的建設，是通用工廠技術上的精神，是為我國整個工業借鏡者一。

二、手藝勝過機器 我們中國，向以手藝著稱於世，手之通用，極其純熟，其巧妙有不可思議的地方，變手為能，即是之故。原來手工歸由於藝術上的表現，普通屬於美術方面，美術的反應，由於觀感。能引起對方美感的藝術，普通以為是心靈的，是心理的，是形而上的成分多於形而下的，是生動的成分多於固定的，是精神的成分多於物質的。所以美術的藝術，必屬於手藝的，而非屬於機器的。反之，工欲善其事，必先利其器，所以普通以工藝上的藝術，其由於機器的，必優於手工的，只有機件勝過手工，不能手工勝過機器，其說誠然。但通用機器，其有賴於機械的動力者，只是力的大小方面，機械固為手工的所不能負的工作，但其工作上的運用，仍是手工。手工有良窳，因之手藝有高下。我國工業，因為向來缺乏優良的機械，我國技工，因為向來只有比較劣等的工具，所以能專心致志，運用其手藝以補救其工具上的缺憾。我國技工，學用現代機器的時候，也本這個傳統的習藝方法，並不過於盲目的依賴機器，所以能隨時隨刻，以其智力，施於工作，以其手藝，加於機器，即就準確度而言，同一準確度的機器，若以不同手藝程度的技工去運用，則出品的準確度，必有不同。我們中國的技工，能够以其優良的手藝，施於機器而運用之，所以能得到超過其機器準確度的準確出品。所以能得到超過其機器精良程度的精良出品，這是我們中國技工的長處，應予表揚，應予保存，應予留傳。此次通用工廠的展覽出品，以比較有限度的精良機器，而得勝於其機器精良程度的出品，充分表現我們特性，手藝勝過機器的精神，是為我國整個工業借鏡者二。

三、創造代替舊造 中國工業的過去，尤其是在沿海一帶的工業，因與洋商過於接近，製造外貨的能力甚大，一切物品，短期模倣得惟妙惟肖，方為上選。因是之故，於不知不覺中間，失却吾們的自信心。社會上以為中國的技術專家，只能做造，做造得好，已是難得。企業家以為中國的工業，只要做造，做造得好，自可獲利，工程師以為自身的學識經驗，只有這多，做造却已費了一番心血，何敢妄圖創造。這些心理，相因有年，但在抗戰以後，後方的一切，都要設法予以供給。於是工程師轉移其向者做造的精神，而為創造。創造所得，工程師並不過於自傲，或相率宣傳此種精神，所應從事予以表揚，使其推廣。凡有學識有經驗的工程師與技工，本其學理，施於實用，就地取材，處理原料，製成精品發其性能，何代外品，因無須做造其形式，而只求其內容的合用，是不特一般日用品的替代，如是創造成功，即多少機件與器械的替代，亦如是創造出來。

如此以創造代替舊有的精神，又充分表現於遷川各工廠所展覽的出品中，是為我國整個工業借鏡者三。

四、標準力求合理。我國工業，以前尚不講求標準，因為外國的零件，補充容易，俱自內遷以後，始覺得各國及各家製品，頗有標準不一，致的地方，以致零件互用，常常發生困難。所以有基本機件要標準化的呼聲，且有若干方面，自動設法，相互聯絡，力求其標準之合理。至於出品的品質方面，在昔既以做造為主，所以就以外國出品做標準來比較，此種比較是個別的而非歸納的，是外表的而非內定的，是經驗的，而非實驗的，是假設的而非原理的。而且標準的確立必須有其對象，標準的規定，必須合乎時宜，決不可執一以繩其他。故各種出品的品質標準，必須設法參照國內實況，博採國外先例，根據科學上的理論，與工程上的程序，自行訂定，以供同業的需要，而使社會上生信用之心。現在已有若干方面，會同領導，以期制定種種標準規範，見諸實施。而此次遷川工廠所陳列的成品，既不一定盲從外國標準，亦不降低其必要的品質，且有若干物品，已能提高標準。是各廠對於標準觀念，似乎均有成竹在胸，此其標準力求合理的精神，又充分表現於各出品的當中，是為我國整個工業借鏡者四。

遷川工廠過去對於山下游內遷的過程中，已能表現其強毅的精神，以能達到建廠復工的目的，今又能以其優美的出品，貢獻於民生與國防，而非有其特殊的偉大精神，何能較勝重重難關。以上就其展品所表現出來的四種精神，特為表揚，至希我國工業界多為借鏡，社會上多為贊賞，而遷川工廠的本體，多為自勉而互勉之。

抑有進者，即內遷工廠的永久性問題。聞管聞人言，抗戰勝利在望，不久即可回鄉，此種盼望收復失地的心理與抗戰必勝的信念，固為愛國心之所表現。但是內遷工廠，尤其是遷川工廠，必須永久屹立於大後方，以期建國的必成。遷廠的繼續建設，繼續工作，繼續擴充，並不因收復失地而使其繼續發展的機會，稍受影響。蓋戰時在大後方所辦的工業，是永久性的，是整個國家平時建設計劃中的一部份，不過此一部份的工作，乃因戰時迫廠的性態，以提前實現。因此遷廠是永久性的，又有人懷疑大後方的工業建設，多不合平時經濟原則，戰後後方工業如何維持，已成問題。豈知大後方的工業建設，無論是軍工業或是輕工業，無論是國營省營工業，抑是民營工業，無論是內遷工業，抑是後方固有或新建設的工業，將其同構成我們的永久國防工業，內遷工業既為整個國家的國防建設之一環，則戰後如何保護，如何推進，國家必有切實的辦法，毋須吾人過慮。敬希遷廠同人，力求永久性的建設，從事擴展，一本過去精神，勇往直前，毋稍退縮。茲乘承囑撰文之便，用特此區區貢獻於遷川工廠，敬祝良品勝利，遷廠勝利，工業勝利，永久的大後方工業建設勝利！

遷川工廠出品展覽會的意義與希望

顏耀秋

我們的神聖抗戰，到今天已踏上了第六個年頭。我們遷川工廠，在政府領導保育之下於大後方的重慶逐步樹立起來，已經六年了。回憶在抗戰初年，我們在槍林彈雨之下，搶運機器，于交通萬分困難的崎嶇道路中，長途跋涉，陸陸續續的邁步前進，歷盡千辛萬苦，中途出了多少危險，損壞了多少機器，不自諱，不畏難，終於源源到了戰時陪都，一個個小規模的在荒涼的土地上樹立了根基，守住了崗位，夙夜匪懈的工作起來。雖然後方物資缺乏，熟練技工缺少，又加以敵機不斷的在後方破壞，但我們以堅苦卓絕的精神去埋頭工作，不怕他來破壞，我們以建設的精神去答復他。這幾年來，我們的工業已慢慢孕育長成，為我們的民族貢獻了所需要的物資，為我們的國家樹立了抗戰建國的基礎。現在遷川工廠，在聯合會團結之下，已有二百多個單位：如煤礦，鐵礦，鍊鐵，鍊鋼，軋鋼，翻砂，機器，電器，儀器，鋸木，車木，銅器，製版，電，營造，蔴織，紡紗，織布，綢緞，針織，染色，造船，造紙，印刷，鉛字，鉛筆，鉛氣，電化，皮革，麵粉，磅秤，鑄鐵，製藥，肥皂，油漆，煙草，火柴，製糖，食品，玻璃，製釘，製針，化裝，顏料，製鹽，衛生用具，消防器具，代汽油等等，無論軍需民用，無不備具。我們要以抗戰建國的精神去克服一切，要以工業來建國，來復興我們的中華民族，光大我們的中華民族！

現在我們的工業是在筚路藍縷的時代。我們遷川工廠，雖然已有幾年的歷史，我們的出品雖然包括一切部門，但我們自然不能以此自滿，比起先進國家，究竟還愧到了萬分。今天踏上了民國三十一年，在這勝利之年，更要我們的工業界加倍努力，百尺竿頭，登程並進。我們特在這勝利年頭，尤其是要在以工建國打一永久不褪的基礎的年頭，將我們遷川工廠的出品舉行一次展覽會，並不是我們要表現我們的成績——說起來太幼稚了——因為是幼稚，就需要人來指導，要人來扶助，要人來保育，我們要將我們的幼稚公開出來，請國人切實指導，嚴正批評。要知道弱點，才知道改進。在我們自己也可以互相觀察，比較優劣，深自督察，戮力奮進。同時也可以喚醒一般國民知道工業的重要，互相勸導，竭力提倡，盡其扶助，來共同奠定以工建國的萬年基礎！我們展覽會的意義在此！我們的希望也在此！

擴大工廠及技工內遷運動

潘公展

本來經濟崩壞之上，有人因慮物價問題而主張極端的緊縮論。他們說：「經濟建設是平時的工作，不是戰時的工作」；甚且懷疑抗敵建國的既定國策，主張「要等到抗戰勝利後再談建設」。爲了防止戰時畸形的經濟繁榮現象，對於物價的剝削爲了避免一切人力物力資源的浪費，我們對於已經舉行的各種生產建設，是否合乎戰時經濟原則，固有重行檢討加以調整的必要，但若因感廢食而竟抹煞一切建設的戰時價值，武斷的主張一切經濟建設都可停止，那就未免失之太偏了。試看太平洋戰爭爆發以後，輿論界注意的焦點已由物價的價格問題而轉移到物資的數量問題，便是一個明證。現代戰爭是國力的總決賽，最後勝負的關鍵主要決定於經濟力的能否持久、換言之，也就是國家作戰物資與民生日用物資的豐濟。而物資的取得除一部份或可有賴於友邦接濟之外，完全要靠生產建設。太平洋戰爭爆發以後，海上交通相當發生障礙，我們的舶來物資供給線絕不致完全斷絕，但必較以前困難得多。所以當前迫切的問題就是如何達到一切軍需民需物資的自足自給，以便減少或擺脫對國外的依賴、爲達到此目的，我們必須對已有的生產建設統整調整，重行安排，一切不必要的或確實緩不濟急的事業，固然要權衡利害，分別予以停辦，或使之改途，至於必須而有効的事業，則不僅不應收縮，而且應該擴充並加強。此點能夠做到，便不難收撥以下幾個效果：

(一) 充裕物資不抑物價——我國以農立國，軍食民食固然不慮匱乏，但除了食糧而外，還有其他種種必需品，也不可一日或缺，譬如服用類，新藥類等等。此項物品過去大半依賴舶來品，及滬港閩產輸入，今後運輸困難，或將因供不應求而漲價。爲充裕軍需民需，平抑物價起見，我們必須迅速加強後方生產，以謀此項必需品在可能範圍內的自足自給。

(二) 吸收游資使入正途——物價高漲的主要原因，是社會游資過多，不肖商人利用游資從事囤集居奇。爲了吸收游資導其入於投資正途藉以杜絕物價上漲的主要來源，我們也只有用種種方法獎勵後方的生產。蓋必須使投資者能够得到較優厚的利益，並且免於戰時風險，然後社會游資才能自動的走入生產正途。關於此點，行政院已於十月底公佈「獎勵資金內移與捐實業辦法」我們希望這個辦法能夠切實施行，並且還要共同努力促政府的實施，以達到預期的目的。

(三) 奠定戰後建設基礎——我們目前提倡後方生產建設，不僅是爲了戰時打算，同時也是爲了戰後打算。過去我國生產事業的一個大毛病就

曩地城上偏在沿江沿海一帶，以致戰事一起，便多淪於敵手，而且因爲人口西移，後方生產的物資便不足以自給。今後爲矯正此弊，我們必須參考資源及動力的分布情形，使腹地生產事業平均發展，以免偏枯，而謀樹立國民經濟的百年基礎。

根據以上諸點，所以加強後方生產建設已成爲我們當前迫切的使命。爲實現這個使命，最經濟而又最敏捷的辦法莫過於擴大工廠內遷運動。自從抗戰開始，這個運動就在政府倡導之下，順利進行。雖然最近的統計數字尚未看到，但據截至本年六月底止的調查，由政府獎勵遷到後方的工廠共有四百四十八個單位。已復業者達三百二十二家其他則併入國營事業或自行合併經營或一時無法復業者計一百二十五廠，此外尚有十一廠正在進行建築。遷移到後方的器材，其重量超過十二萬噸。由政府出資遷入的技工共達一萬二千餘人。我們沿江沿海的工廠及技工驟然不止此數，即在太平洋戰爭爆發以前，溫港澳等地還有不少國人的創辦的企業，徘徊贛閩朱會遷來內地，尤其是上海一隅，若干民族工業擇扎於敵方統制的高壓之下。戰事爆發後，海上交通阻隔，此項工廠一時或以難於遷移，但在其他沿海口岸或游擊區中，必仍有不少工廠存在。爲避免敵人劫奪，爲保存民族資本，我們必須繼續密籌。趕緊內移，勿再贖顧。此外，南洋一帶僑胞所辦的實業，也應該盡量設法使其內遷，即令因交通關係，溫港澳及南洋等地的工廠已無遷移可能，我們也盡量吸收僑胞資本並招致其中的技工人員到後方來服務。只要這點可能做到，就無異爲後方生產建設平添不少的生力軍。我的希望政府今後要澈底實施「獎勵資金內移與對實業辦法」，並由黨務機關轉以必要的宣傳工作，以期達到上述使命。這是我們懇切懇求的。

中華民國三十一年元旦，遷川工廠聯合會舉行會員工廠出品展覽會並出版紀念冊，來函徵文，因述個人觀感如上，以作荊楚之獻。

作者附誌

建國期間之工業建設

錢永銘

現代戰爭，非僅陸海空相互作戰之事，同時直接影響於其全民族中每一人員之生活與精神，而爲全民族整個國力之角逐。國力之原素爲人與物，從人與物健全之組織，產生經濟競爭時期。全部人民，尤其是軍隊及作戰方面所需之軍糧材料食物及生活必需品，皆仰賴之，而戰爭之勝負，遂以決定。吾人不必諱言，近百年來，中國在現代化競賽中實屬落伍，更應澈底認識現階段之中國主要病源在於貧窮，故如何能使產業落後的中國超越歷史的階段，縮短其過程，促成國家全部工業化，實爲今日抗戰期間以及建國途中之根本問題。

遷川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

從歐洲工業革命之史實觀之，英國為世界工業革命最早之國家，在十八世紀中葉，其生產技術，即已革新，法國繼之，工業革命，始於十九世紀初；德國則於十九世紀五十年代方着手於生產之改良；蘇聯最遲於一九二一年開始實行新經濟計劃。英法為先進，德蘇為後起，然而德蘇兩國之工業建設，實足令人興奮。蘇聯於第二次五年計劃終結時已經獲得經濟上及技術上之獨立，倘第三次五年計劃得以完成，定可趕上英法。至德國工業之標準化，且已超過英法，實為此次戰爭中發揚最傑出之偉大之原因。事實昭示，吾人歷史階段既可由人入為之努力縮短其過程，宇宙絕不偏袒任何民族，誰謂中國之工業化建設不能迎頭趕上？問題在於每個中國人能否站在自己崗位上努力而已。

抗戰四載半，政府與人民同鑒於經濟決定戰爭勝負之義，共同努力於生產事業，以期適應抗戰國策，如電力工業，機器工業，冶金工業，燃料工業，電機器工業，化學工業之有關國防之基本事業，大都回紮。單位雖歷年均有增加，而各種重兵器因軍工業之非可短時成就，仍不能仰賴於外國之援助。至於民營工廠事業，政府獎勵扶助，不遺餘力，以期與國營事業相輔發展，造成工業建設之整個計劃，但各種生產雖有顯著進步，惟各工業部門情形，各有不同，發展亦互有遲速之別，因此一部份產品，在短期內供需，失去平衡；蓋以物價與一般購買力失去調節，遂至產品滯銷，形成生產過剩之畸形現象，此種不景氣狀態，實為本年度後方工業發展最值注意之問題。其所以致此之由，必因生活條件與戰爭條件猶未一致之故。

生活條件與戰爭條件之一致，為國防經濟之根本原則。依經濟及戰爭狀態之演進，生活條件與戰爭條件時有分離之趨勢。但要知生活與戰爭本是一件東西，從兩方面看者，彼此條件都能在實際與理論上絕對一致，則自能戰無不勝。即以美國而論，當國家猶未捲入戰爭漩渦之前，已於本年八月間將全美工廠貨棧二百萬架完全置於政府嚴格統一管理之下，亦即使生活條件與戰爭條件趨於一致之意。吾瀋川工廠聯合會諸會員，皆瞭然此義，擬設會員工廠出品展覽會，旨在使一般社會知乎生產建設意義之重大，非僅為招徠營業之計。當茲紀念冊出版之際，摩荷徵文，略誌數言，願與國人共勉之！

戰時經濟建設與工展

周懋植

近來各國之經濟建設，在平時即多少含有戰時之色彩，在戰時則更有加強分配管理之趨勢，環顧各資本主義之先進國家，有對工業作有計劃之改進者，有對農業作有計劃之措施者，有對貿易與匯兌作有計劃之統制與管理者，凡此在世界各國，皆有同一措置，惟因所具條件之不同，故實

行程序及程度上遂不無差異。

吾國經濟建設，經緯萬端，要言之，當以工業建設為主。溯我國經濟建設情況，在戰前沿海工業之興起，雖呈蓬勃現象但一論其實質，奉平爲外國資本所把持。以是當時中國工業，一般論者，咸認爲係外國資本之附庸。故在平時既不能作戰時準備，在戰時遂亦不能有緊急之措施，以是我在戰爭初期，境遇最爲困苦。幸賴我國實業家，在政府戰時經濟政策之下，遷廠入川。更在努力抗建工作前提之下，致力生產，數年來阻撓將事，艱苦備嘗，尤以戰時糧價物價工價之變動，未能與製成品一致，所獲利潤，至爲淡薄，加以運輸困難，形成產銷失調，致資本凍結，尤使愛國實業家，有欲罷不能之苦，然以各實業家含辛茹苦，艱難締造之結果，卒能克服困難，造成中國工業之偉大前途。前此附庸外國資本之工業，已克獨立，沿海集中之工業，已克轉變，國防工業如鋼鐵、機械、電機、化學、醫治等，已克奠定基礎，據翁部長報告，截至去年年底止，從戰區遷到後方之廠礦，已達四百五十餘單位；新建設而有規模之廠礦，亦有二百幾十單位，此外設備較簡但合於新式工廠定義者，亦有七百單位左右，內選機械風景，幾達十二萬噸，專門技工計一萬二千餘人，俾後方落後經濟區域，得能徐徐開發，前方抗戰得以繼續支持，此種偉大成績，實皆選川工廠同人心力之結晶也。

蔡植宗陝西商會主席，自離魯陝，未能對選川各工廠多所幫助，惟數年來歷諸各工廠在抗建原則之下，努力生產，衷心至爲敬佩！值茲新歲，舉行出品展覽，各工廠同人數年來心力之結晶，既得以公諸社會，收獲發獎進之功，亦可藉此互相觀摩，獲協同改善之效，共有裨於戰時經濟建設之前途至大，恐參觀工展之社會人士，當亦有同感也！

合力，計劃，邁進！

高顯鑑

我覺得中國的經濟建設前途，必須要在今天這個歧路上來創造。今天我們的情形是這樣，輸入交通線被漸漸地閉塞了，國家的物資需要隨戰局擴大而猛增；正是我們產業界責任加重，工作艱苦的關頭。假如不能應願要求，解除困難，則不特有負舉國各界厚望之虞，而且失掉了工廠後遷的本意及其價值。

筆者從事生產建設以來，所切實引爲己任的就是「應自身的需要」，這個目的雖然是一致的，但其價值則有因時代而上下之勢，從前輸入交通

路線不成問題的時候，在內地努力生產，效果還不能十分顯著，輸入一天比一天減少，內地生產的價值也就一天比一天提高，到了今天，可以武斷地說，後方生產已成為唯一的物資來源，後方生產力充足，人民才有衣食住行的供給；反之，生產即將瀕於絕境，這是任何人不能否認的。

不過，我們更要注意的，是生產建設不是盲目地發展所可奏功的。因為這是經濟工作，不能離開經濟的學理，我們更切實地，有效地，經濟地利用所能利用的資源——包括人力，資本及原料——如何達到成本最低，效率最大的階段，才是我們的目的。

以往後方一般生產建設的動向，在大體上誠然可以認為正確，但內容不免有重複擁擠而耗損的現象，所以最近常常有人提出「充分就業」的警告來。我們不問當前的工業生產是否已經進入「充分就業」的境地，而必須探討如何避免重複擁擠不經濟措施，並且必要是踏實地去實踐。

政府在戰時的經濟政策，偏重於統制，自然有時不免使產業界感到一種消極的束縛；但我們不能僅僅在這種不可避免束縛中掙扎敷衍而已，我們要打出一條路：打出一條自動的，有計劃的路線。只有這樣，方能担当今後物資供應以至於奠定建設大業基礎的重任。

例如後方缺少液體燃料，我們素來從事煤油的廠商，必須努力調查原料情況，運銷條件，勞力來源，並且互相交換資料，切實聯絡，務使在充分就業以前就停止擴展，以杜重複耗損的毛病。同時對於其他有關於此種產業的人士，要忠實地告以原料勞力的實況，以免資金的誤投或資源的爭奪。在積極方面，要充分利用所有的力量，增加產品，在數量上盡量突擊，在品質上力求普及化，因為我們在戰時，需要的生活，是「戰時生活」，是把「無」的生活挽救到「有」的生活，而不是把低級的生活發展為高級的生活。並且戰時生產的目的，不完全是供應生活需要，主要的部份還在給養戰爭機能。進一步講，相當落某一部門生產的廠商，除了自身的努力而外，更難不了政府的扶持，離不了政府的指示。所謂「計劃生產」的要點，雖不僅限於此，但若缺少這其中之一，則決不可為。所以第一個歸結是我們每一部門要合力向計劃生產的方面邁進。

每一產業部門應如此動作，固不待言；而各部門間的關係，亦復是計劃目的實現的主要條件。我們的生活需要是全面的，戰爭的需要也是全面的；有一個部門脆弱貧乏，或輕重失調則「無」的難關，依然不可打破，即是所担当的責任不能達成。例如紡紗的努力不夠，染織的發展過度了，則問題的嚴重，比紡紗的生產過度，尤有其甚。因為多產的紗可以用資金收集起來，而染織的設備過剩，原料不足，則是大悖經濟原則的事。現在後方的紡織工業大概不免有後一種的現象，成本愈高，產量愈低，互相激盪，物價上漲和物資缺乏的危險，很不容易減退。我們應該以共同的責任是要以國家和國民為對象，不能以自身為對象。換言之，自身的重要性寄托在國家和國民方面。同部門中資金擁擠，爭奪資源，固已不可；各部門不能計劃地配合起來，亦必產生重複耗損及一切負面的後果。所以第二個歸結是，我們各部之需要合力向計劃生產的方面邁進。

原價的價值較然很大，力行的價值尤大，他的歸結則是無條件的合力封鎖進出口！

我國工業品標準化問題

胡西園

我國以農立國，向無工業可言。近二十年來，國人深知現代國家，非工業無以自存，除若干重工業外，凡日用品輕工業之製造廠，頗見蓬勃，國貨工業品行銷市場，滿目琳琅。惟出品數量雖夥，而素質之優劣不等，未嘗全含標準，實為近來各種國貨工業品之通病。因此一部分素質較劣之出品，遂影響於全種國貨出品之信譽，此從事國貨工業者所應深自警惕者也！

抗戰以來，內遷工廠，因環境關係，器材技術，原料配備，在在發生問題。出品素質，不特無從改進，或且較戰前低落，其間絕無辦法，處於無可如何之境地者，固亦有之；但因工程人員，墨守外國陳法，不願或不能將土法改良，土料改製，以適應環境，而求其出品素質之達到標準者亦在所不免。耗有用之原料，製不良之出品，浪費物資，莫此為甚！願吾國貨工業界，因心焦慮，奮勉以赴之！

抗戰勝利後，不但國內市場，因不平等條約廢除而擴展；國外貿易，亦必因各國商業互惠而伸張，若我國工業品，仍如過去之粗製濫造，不求其標準化，則不惟國外貿易，受優勝劣敗之淘汰，即國內市場，仍予外貨以喧賓奪主之機會，則我國工業仍無法迎頭趕上。故工業品之標準化，實為目前最切要之問題。惟欲求工業品之標準化，除我國工業界自身奮勉外，尤須主管機關，嚴格加以限制，出品非檢驗合格，不許行銷，其出口於國外者，檢驗尤須嚴格，以立國際信譽。庶不致再如過去樣品與統貨不符，後貨與前貨歧異，馴至外人一談華貨，即憚於交手也。或以我國幅員之廣，工廠之多，必經一一檢驗，主管機關，勢將窮於應付。則可加強全國工業公會之職權，而由主管機關監督之；頒布條例，明定法規，實施禁禁，務使不合規定設備之工廠，不准其設立，不合標準之產品絕跡於市場，然後我國工業品素質日佳，為國人所樂用，在國外亦得與外貨相角逐，而立於不敗之地位。願海內專家共同研討之！

工業之管理方法

潘仰山

在今日科學日新月異之大時代中，從事工業者，如不知工業管理之原理，事業必不易成功。至工業管理亦稱科學管理，其學說之爲我人所注意者，乃近十餘年之新事，往昔工業未發達，組織簡單，人少事簡，多採用學徒制，於二三年內逐漸學習，緩而不急，其管理方法一秉人治主義。近代工業規模較大，組織複雜，動輒數千人，新進廠工即須分門別類擔任工作，不容遲緩，若無合理之管理方法，則凌亂無序，企業定必失敗。科學管理之方法，頭緒繁多，良篇累獄，猶恐不能盡其意，茲爲歸納其原理，並參加本人平素之經驗，狗要試行簡述於后：

工業管理之意旨

(一) 應求人工與機械之效能加大以增加生產 人員分配應用分工合作制度，上自經理，下至工役，皆能明其職守，各負其責使人人均能發揮其最高效能，於是可明人盡其才，才盡其用。除人事管理外，工業當以機械爲主體，故機械之效能，亦必求其增至最大限度。爲工程師者，不單應研究各部機械之性質與用途，並時須加以整理與修配，方有準確，尤貴能隨時有新發明以改進之，則生產定能增加。

(二) 研究人工與原料之節省以減少成本 欲求人工之節省，則訓練工作至關重要，果得優良訓練，則技藝純熟能使工作敏捷，進行順利。又機械之設備周詳，亦能節省人工於不知不覺中，至若材料之選擇與運用，管理者應嚴格注意，加以限制，並每月以比較方法，定其等差而獎勵之，總求以最短之時間，最少之人力或物力，而獲得最大之效果。庶合乎經濟原則。故原料之選購與節省，實爲減輕成本之要則。

(三) 系統分明 現代工廠，人衆事雜，每一問題發生錯綜難貫。欲求全廠之步伐整齊，意志齊一，則必須系統分明，有條不紊，事權分立，各負其責。爲領袖者，應深入職工團體，個別談話，俾明瞭各個情形行爲，及其甘苦。但在辦事上，應循序層轉，不宜直接有所指揮或命令之舉。向其負責部份之主管發表命令，以免主管隔障，無法管理而發生推諉之弊。又爲領袖者，其本人之意志，如有所指示，亦應傳諸主管而達於職工，以冀意志紛紜，所謂大家一心，共力斷金。

管理之合理化

(一) 職工之選擇 欲得適當之職工，必須慎於選擇，而選擇之方法，應用考試方式，詳細測驗其普通學力與常識，對於具有資格之人才，可

備用口試考察其過去經驗與以前服務機關之退職原因，以定取捨。至選擇之原則，首先須不自存定見，度量要寬宏，以求才爲主，勿任用私人，成結黨派；勿限於情面，取錄庸才，以公平正直之目光，詳察其經驗與能力而選取之，然後量才而用，分派工作，各得其當，自能發擇專長，以赴事功。

(二) 職工之訓練 初步應使其明瞭本廠之歷史與組織及各部之章程辦事之規則，以堅定其信心；並觀其性之所近，施以適當訓練，俾於最短期間內，即能進行工作。再進一步，即長期訓練其工作上之技術智識，使生興趣，視廠如家，克盡忠誠；並時以簡明之演講，與同情之精神訓話，俾其智能於不知不覺中而爲增高。

(三) 職工之賞罰 欲求職工辦事之奮勉，必須賞罰分明，勿姑息以養奸，勿吝嗇以失望。如有勤奮努力工作優良者，應即增加其報酬，或提升其職務；如工作不常，違反廠規者，不論大小，應即予懲戒，或予以退職之處分，勿以過小而寬恕，勿以功小而不禁。如是優良者益加奮勉；奸狡者自不敢違犯廠紀。

(四) 職工之調遷 職工之智慧與能力各個不同，其才高者宜儘才利用，隨時推升其職；或因環境不宜未能施展其懷抱而隱具才能者，可爲擇地遷調，使人與事成得其宜，而減少其工作上困難，以發展其效能。如是則亦得其人，人盡其才，庶幾工作者有興趣，管理者省心力。

(五) 職工辭退之研究 職工之選擇與訓練，實費無限精力財力，錄用後總望其能長期爲廠服務，如遇有自動求去者，應研究是否對廠方不滿，或工作不合其個性，抑事與人未能調濟得當，至被勸辭退者，雖過在彼而不在此，亦應自省訓練無力，或不能防患於未然之故，均宜詳加研究，免致喪人才。

(六) 職工成績之考核 職工辦事之勤惰，技能之高低學識之增進與否，均宜以公正嚴明態度，詳加考核，獎勵有功，懲戒懶惰，吾出之以綜核名實之方法，勿存偏見，其要點應注意實際事功，不宜以忠誠與盡職之本分條件視爲成績。

(七) 職工福利 福利事業以保障職工與減少其負擔爲目的，工廠當局應加注意，若能使職工精神愉快，生活安定，則其經濟問題可不由加工費而解決，以共有正當娛樂，則賭博等無謂之消耗與浪費可以避免，至舉辦工廠福利事業之範圍，每視一廠之資本大小，人員多寡而定，其設備不外診察醫院，消費合作社，子弟學校，補習學校，養老金，撫恤金，壽險，俱樂部，運動場，及職工住宅等，此所以潤澤其精澁之精神，求生活之安適也，表面上雖加增廠方開支，實爲減少職工之流動性，與增加工作效能之要則。

小型鋼軌與後方工業

沈光燾

(一) 引言 四年來後方建設經驗，技術方面失敗成份少，經濟方面失敗成份多。此種事實，已為一般企業家所公認。相率經濟方面失敗主因，大半以運輸為最嚴重。因大後方地勢，山岳崎嶇，公路河流皆不能四通八達，貨物搬運，專賴肩挑；因是運輸困難，影響原料之取給，成品之銷售；以致百業難於振興，胥是故也。欲謀解決之道，不外改良運輸技術，與選擇運輸設備，以適應環境之需要。如此，則運輸所需金錢及時間減少，產品之成本較低，不但重工業得以發展，各項工業均可滋長。諸君有聞運輸設備一端，撰具意見，以供高明參考。

(二) 小型鋼軌與運輸問題 人力搬運。與鐵路運輸比較，盡人皆知，人力不經濟，即汽車運輸亦不能與鐵路運輸相比。以同一距離，同一重量之貨物，人力運輸較汽車運費為高，汽車又較鐵路為高，平時如此，戰時尤然。蒙運搬事業者，非不知此，實因鋼軌缺乏，無法發展鐵路運輸也。吾國國家規訂購軌為每碼八十五磅，每公里單軌需鋼料九十餘噸。製造此項鋼軌之軋鋼機，需三千匹馬力以上之原動機。此外製大鋼軌，尚需大軋鋼機，軋大鋼軌之原動力，需三千至五千匹馬力。此項設備，需款浩繁，廠房更需鋼架大廈，軋鋼機附屬機件數目，亦極可觀。雖每月有產軌三百噸以上，可築單軌鐵路二三英里長之利。欲供應此項大規模生產，必須有大其煉鋼煉鐵之設備。在後方原料缺乏，運輸困難環境之下，一時甚不易實現。因此種工廠，每日出廠廢之原料及用品，動輒數千噸，其本身運輸已成問題，故難實現也。欲求運輸問題之解決，在戰時後方，可先擇一較輕型鋼軌，並規定較小軌距，着手製造。筆者以三十二磅鋼軌為最適宜，以一公尺軌距為最經濟。因此項鋼軌經同蒲鐵路試用二年，甚為滿意，茲將其特點介紹於下。在三十二磅鋼軌，其斷面係數為三〇八立方英寸，其耐壓力與美國 A.S.C.E. 及 P.M.A. 之三十五磅鋼軌相等。同蒲鐵路軌距為一公尺。所用之枕木為五吋乘七吋屬方枕木。中心距離為七百公厘。軌道能行每軸八噸之車輛，每列車有二十五至三十根車軸，即較重能力為二百餘噸。為枕木中心距離縮短至六百公厘，則軌道能行每軸九噸之車，每列車之載重能力亦隨之增大。據同蒲鐵路建築經驗，一公尺寬之軌道，在高山地勢似踏基，或橋樑，省工較寬軌不祇一倍，選線亦較容易，其最小之轉彎半徑，有至一百公尺者。至造路時鋼軌之運輸及鋪設，皆較重鋼軌為便利迅速，每公里之築路費亦較低廉。因國有之標準八十五磅寬軌道，每公里需鋼料九十餘噸，三十二磅之窄軌道每公里祇需鋼料三十餘噸，重量相差不過一倍。此外如機車及車輪，窄軌用者亦較寬軌用者容易自製，至窄軌之缺點，為不如標準寬軌壽命之長，及載重之大，但在抗戰

期間，後方機械原料之缺乏運輸之困難交通工具之急待設備，似以採用三十二磅輕軌為切合目前需要。至大型鋼軌，俟各項原料動力，皆能供給無虞時，再行製造代替輕軌。此輕軌窄道，可做運輸重機之便道用，或拆卸鑄鋼廠作運輸用，或作不重要支路用，皆不致廢棄也。

(三) 小型鋼軌與鋼機產銷 後方新式高爐，已有二十二座，若全部開工，每日產鐵量約二百噸。四川已有土爐產鐵，每日亦不下二百噸。但近一年需用生鐵量已日見減少，因翻砂用鉄塊係小部份，大宗銷膏，仍待煉鋼。煉鋼出路，又待軋製成型鋼，方能利用。但軋製鋼條，鋼筋，市上雖可行銷，為數仍屬有限。如軋製工字鋼，角鋼，槽鋼，建築上需要較大，仍不如軋製鋼軌。同時能解決運輸困難，銷品銷路問題。前曾略論使用小型鋼軌之利益。茲再試述製造小型鋼之便利。如假定採三十二磅鋼軌，用為長途運輸標準，代替八十五磅之鋼軌，在設備方面可以減少若干費用，在抗戰後方，規模簡陋之廠，多可從事此業。其原動力在五百匹馬力以上者，再添裝補助件，即可製造三十二磅鋼軌。如原動力三百匹馬力以上者，仍可從事軋製十六磅鋼軌。至原動機之種類，電機，汽機，均無不可。至魚尾板，道釘各件，所需機器，均可自造。廢房亦無須建築。起重設備，有五噸至十噸能力者，即足供此項軋鋼機廠之用。每日產量卅二磅或十六磅鋼軌，足敷總設一公里鐵路之用。若馬力加大，產量自可比例加增，如後方有此等廠家十處，可銷費鋼鐵產之大半。十廠每日產品，能築路十公里。一年可築鐵路三千公里。如此運輸暢通，開發自易。鋼鐵用途，必更加多，為銅業界本身謀直接間接均受其益，為軍事運輸，縮短時間，減少運費，其供獻尤可寶也。

(四) 結論 政府在抗戰期間，對強敵爭取勝利，不能浪費一文錢，不能延誤一時刻。凡民間所經營各業，均須與抗戰配合，況鋼鐵製造廠為國家基本工業，其製造方策，更須與抗戰需要，息息相通。因此種工業，規模較其他工業宏大，資本亦較為雄厚，方能大量出產，廉價供給，無論官營民營，概不能脫離政府補助。政府亦不能脫離鋼鐵工業而建國，在此抗戰階段，政府已盡可能支持鋼鐵工業，鋼鐵工業報答之方，應先解決後方運輸困難。簡言之，即應用最經濟方法，迅速供給築路材料之鋼軌是也。至機車之製造，窄軌亦較寬軌者簡單易造，且易補充。

罐頭食品工業在戰時之重要性

洗冠生

自古以來之戰爭，莫不以軍糧之給養為重要問題；而軍糧之給養，必須具備二要件：一攜帶便利，二久貯不壞。能具備以上二要件者，惟有罐頭食品，故罐頭食品，實為軍隊之食物，其重要性，不啻新式之武器。

罐頭之起源，本因戰爭而發明。西歷一七九五年拿破崙東征，軍事發展甚速，食糧缺乏，運輸困難，即使拿給苦悶，雖設百法，而不能滿意，乃以巨額獎金，徵求食物貯藏法。斯時有酒家一所，主持人尼可地氏，(Nicola Appert)經營食品事業多年，現有食品製造所，葡萄醋渣廢等，對余翁所頒之徵求，頗感興趣，經數年苦心研究，於一八〇四年始完成此項工作。一八一一年，經Mr. C. Binger譯為英語，題名「The Art & Practice of Food Preservation」食物貯藏法，遂廣傳全球。目前法國尚有尼氏酒家，因家非為尼氏製鋼像，以紀念其功勳。

自尼氏發明後，以至十八世紀，食物貯藏之容器，多為陶器。十八世紀末葉，始利用鐵筒之貯藏，但多為人工製造，每日生產量為數甚微。後利用沖床機製造底蓋，生產量由人工而轉入半自動時代。目前歐美諸先進國家，因需要之增加，戰爭食糧貯存機器之演進，則已山半自動而轉入全自動器械。(Automatic Machine)我國目前所有罐頭工廠，僅半自動器械而已，但大多數仍利用人工製罐，裝罐每日每人產量六七十磅，與歐美各廠每分鐘每器械單位三十五磅相較，不可同日而語。

日本罐頭食品工業，其萌芽時期，與我國相等，自甲午戰役後，該項工業始引起其朝野人士之注意，日俄戰役後遂突飛猛進。在此次之侵略戰爭中，其士兵所帶之罐頭食品，多在數年前所製造貯藏者。故以如此貧瘠之國，而其軍糧不虞缺乏也。且其軍隊常因固守要地，被困絕糧，且夕危急之際，乃以飛機運送罐頭，因此即能從容待援，轉危為安。則罐頭食品之有助於軍事其效益顯矣。

我國物產豐富，食糧無虞不濟，但因軍糧之儲運關係，亦深感罐頭食品工業之重要。或謂英、日、蘇、德各國，統制有方，故戰事一起，政府即將一切鮮美滋養之物，輸送前方應用，而後方人民餐食之質量，成須限制，故能使士兵樂於上前線作戰也。我國則不然，後方人民之生活，初無殊於平日，而前方將士，每至食不能飽，此統制之力不逮也。究則其緣精所在，并不在於統制，而在於罐頭食品工業之發達與否也。蓋無法貯藏，無法運送，則雖有美食，亦何能到達前方耶。惟罐頭之原料為馬口鐵，我國無此生產，戰後進口又絕，故戰前雖有數家罐頭工廠，戰後反不得不停止，需要倍增。而生產停頓，良可嘆也。但我人為抗戰效力，必當絞盡腦汁，以國人之智慧，想必能覺得代用之方法，以克服自然之缺點。且罐頭之初期，亦并非馬口鐵也。希望政府亦能如余翁頒一獎例，促使各專家或有熱忱有興趣者，悉心研究，俾早日得有適當之代用品，則有助於抗戰，必非淺鮮也。

冠生園自抗戰開始後，即為政府製造軍糧罐頭，都數百萬磅，機器由上海內遷至武昌，而桃源，而重慶，茲以製罐原料無措，致出品數竟銳減，現正研究以其他方法代用，而繼續為抗戰效力。為集思廣益計，其願接受他人貢獻之意見，以達為國効力之志願也。

各廠簡史

新昌實業公司

本廠成立於民國二十五年春，由徐建邦先生集資五萬元，在山照省城新甯門外岡上村積極籌備，至十月間即局開工，翌年二月全部開工，原定中心工作為各式磁心水泵及造紙機，因時間過短，僅造出蠟山用高壓水泵數部，及造紙補助機數種，抗戰後開始南遷，沿途損失物資過半，到漢口時，僅留機器數部而已，嗣添購機器，籌備復工後，漢口告急，於二十七年七月全部遷川，在江北縣觀楊門租定地址，暫行復工，惟以機器過少，能力薄弱，乃增資為拾萬元，並改組為公司組織，二十八年六月，遷資沙溪樟房溝，三十年三月，增資為一百萬元，添購機器，增建廠房，出品有各種大小車床，龍門刨床，牛頭刨床，鋼床，及各種工作母機，壓磚機，碎煤機等。

震旦機器鐵工廠

民國七年，滬震旦先生因感我國工業之落後，開始創辦震旦機器鐵工廠於江蘇之無錫。鑒於經營，規模粗具，初以適應內地之需要，專事製造柴油引擎，製米及農田灌溉等機器，嗣因鑒於我國消防器械之缺乏，乃潛心研究，首先發明擊滅滅火機，以預防火患，復精工製造各種救火車，及幫浦車以消弭火災，抗戰軍興，總廠由錫內遷，中途不幸遭敵機轟炸，歷年設備，損毀殆盡，惟以後方對於消防器械益感迫切需要，為謀社會福利，為增強抗建力量，減少火災之犧牲起見，乃力謀恢復，遂臨時設廠於重慶上游寺街三十五號，從事製造各種消防及防空器械以供火後方各機關各工廠之應用，自太平洋戰後，購自德國之輕便高壓幫浦均無法內遷，刻本廠正擬在渝試製，以求完全之自給，惟以技術及原料困難極多，尙冀海內君子有以匡助之，則為幸甚矣。

上海機器廠

民國十九年春，本廠成立於上海楊樹浦專造柴油發動機，及農村用具。蓋因我國以農立國，歷來甚少改進，致不能與他國抗衡。遂從傾米瀆漕着手，冀能普遍，收事半功倍之效，斯同人等之本旨也。草創伊始，經之而有成就，而江南大半影響推廣，已屬至巨。距未幾繼以一二八之夜，滬上工業幾一蹶不振，本廠自不能例外，幸賴各界備用國貨，遂得稍事振興，當是時，本廠除造五千匹馬力以下之各種大小柴油發動機，及農業器具外，以其餘力兼製工作機，槍彈機及大小機件，日夜分三班工作，產量增加，迨將三倍，如此者約一年，而七七變起，上海為通商大埠，勢為敵所必侵，本廠適處於敵人之勢力範圍，爰於事先遷出一部份母機。及八一三戰發政府命令滬上工廠內遷工作，本廠遂遷於武昌。復工未久，敵又進迫，再避令西遷重慶，途經三月始克抵達。為求早日生產，即於城內賃屋復工，承製大宗兵工器材。正值喘息甫定，加緊生產之際，敵來濬炸市區，政府為避災無謂損失計，再令疏散。乃於沙坪壩購地建屋，繼續工作，不幸仍遭三度轟炸，蒙受相當損失，均賴政府協助於短期內即行復工。出品方面除原有之製品外，為精謀農工器具之發展，乃製造木柴氣發動機，植物油發動機，高壓抽水機，及精密工作母機，俾供各界採用，更以川康高頭水源甚多，為節省物力計，復試造法郎西士式水輪機，實謂中央水工試驗所階階精確試驗，證明該機效率在百分之八十以上，嗣代蕪江東溪東原公司，及水同麵粉公司各製六十馬力法郎西士式水輪機各一部，又西昌電廠一百匹者一部，均在使用，成績甚佳，刻又代強華礦冶公司，及導淮委員會各製一部，現正在設計水力抽水機，望我各界廣為提倡，使廢置之水源，變為有用，開源節流，實利賴焉。

美藝鋼鐵廠

朱文奎

本廠創設於民國十九年春，原名美藝鋼鐵公司，在上海楊樹浦平涼路設立工廠，專造各項純鋼卷箱，鐵箱，庫門，閘閘鋼架，醫用器械等出品，嗣於民國二十三年秋，因原有廠址不敷應用，乃與公平鋼鐵廠合併，另建廠房於上海南市斜土路局門路口，擴充設備，增加生產，免造鋼鐵閘門等椅俱備，同時並在南京山西路及楊公井設立分廠及發行所，以供應首都各界之需要，數年以來，慘淡經營，荷蒙各界之提倡與指導，對於抵制外

貨之輸入稍獲效果，迨「七七」事變，本廠奉當局密令，籌備內遷以保存民族工業之生產力量，而資適應長期抗戰之策，本廠此即奉令着手準備，經「八一三」淞戰爆發，乃益加緊搶運，免陷敵手，在敵機不斷轟炸之下，機器除笨重者經自行破壞外，大半運出，在蘇州河中時遭敵機掃射，猶經危險，於九月杪始抵鎮江，改由民生公司輪船運輸抵漢後，即在特一馬二鐵路覓定廠房，經百餘員工之日夜努力裝排機器，於十月中旬即行復工，此本廠遷鄂之大概情形也。然本廠首部分廠，因當時正承造政府各項國防工事，情勢極為忙碌，並為適應各方需要起見，不便及早遷運，待整池失陷，戰事變遷，厥時雖欲搶運，苦無交通工具，甯廢機器，隨同首都失陷，而全部損失，僱員工退至漢口耳。

本廠遷漢復工除製造一部份原有出品外，大部份時間專為政府製造各項兵工器材及軍火零件，雖為數不多，然為國效力之志願得以達到，同人工作之情緒至為緊張，蓋本廠於遷移時因敵機之轟炸，物資之損失，頗為不貲，而尤以工友二人之慘遭掃射，更為痛心切齒，今得以手造軍火予打擊者以打擊，全廠員工無不興奮異常，固不遜於前方浴血之將士也。

二十七年秋復奉令遷川，因限期急迫，故先將機器運至宜昌，再候輪西上，惟以當時運輸工具缺乏，遷延數月，無法運出器材，堆置江邊，兩遭江水淹沒，及敵機炸焚，損失頗巨，嗣經多方設法，始搬到船隻，除一部份重要物件由輪船運上外，其餘大部份器材仍裝木船運上，川江險灘急流，暗礁遍布，偶一不慎，必遭沒頂，千辛萬苦，始出之機器又將沒於江心，幸時值枯水，尚堪航行，江山萬里，歷盡艱辛，於二十八年一月始到重慶，乃在江北觀陽門外覓定廠址，安裝機器，因沿途器材失散，未能全部裝配，乃先行局部開工，除繼續製造漢廠未竟工作外，並修配本廠各種機器之附件，又因地處江邊，兼為各輪船公司修理船隻，裨益航務，便利交通，固非特僅為本廠之營業目的而已也。

敵廠同時為適應遷川各機關團體銀行商廠之需要起見，另在重慶中一路，設立銅器廠專造避火銀箱，保險牌門，以供應社會一般之需要，而整本廠服務之目的，至於其他銅器，因限於原料，暫時製造，一俟抗戰勝利，再當恢復原有出品，大量供應也。

當二十八年五月渝市遭敵機大轟炸時，敵廠江北機器部，於五月十二日下午被炸，廠房震倒，機器工具均有損壞，而中一路銅器部，復於八月三日午夜被敵機投燃彈，廠房全部焚燬，內器材幸事先已大部遷至市郊，化舊橋江岸新建之機器廠中，故損失尚微，可謂不幸中之大幸也。敵廠經歷二度炸燬，元氣大傷，然開廠員工本愈炸愈烈之精神，在伏察烈日之下，奔走艱難，整理殘遺，搶運器材，修裝附件，其克苦耐勞之精神毅力，尤可欽佩，至同年多初，化舊橋新廠又復開工矣，雖規模較小，然敵人探聽吾民族工業之毒計，終成泡影，為吾不屈不撓之精神，彰神無遺也。

此後二年中，敝廠因限於人力物力未能充分發展，為社會服務，有負各界之殷望，至深愧悔，去歲因渝市物價高漲，生活日增，各種工價之驟騰，各種人工又因兵役及晝忙，一時頗感缺乏，尤以建築界所必需之木工，更為不易招致，敝廠有鑒於斯，乃悉心研究，仿造歐美各先進工業國家之設計，製造各種大小鋸木，刨板，樓板，任何木工，全用機器工作，以節省人力，增加生產，有利抗建，實非淺鮮，然敝廠力量過於單薄，未能大量供應，故前途開展，尙有待於各界之提倡與協助焉。

恆順機器廠

- 一 沿革 本廠由奉令遷川之漢陽周恆順製造機器廠始創於民國紀元前十六年以大部份機器材料抵作股本，復由重慶民生實業公司投資，雙方合作改組而成。於民國二十八年四月四日在渝成立，旋於同年六月二十日在重慶南岸李家沱新廠正式復工，於三十年四月三日呈准經濟部註冊。
- 二 資產 資本收足國幣一百萬元，資產約國幣六百餘萬元。
- 三 董監人選 第一屆常務董平虛作宇（兼董事長），周仲宣、周荇柏、董事鄭璧成、周茂柏、楊成賢、周英柏、監察周華柏、彭瑞成。
- 四 廠內組織 經理以下段業務職務兩處，業務處以下設營業、會計、文書、事務四股，廠務處以下設設計、製造、倉庫三股，另設稽核、人事兩組直隸經理。
- 五 重要職員 經理兼總工程師周茂柏，副經理陶建中，高功懋，營業股長汪子彤，會計股長過鼎新，文書股長王仲儒，事務股長洪尊一，工程師兼設計股長武裕，工程師兼製造股長王元禧，倉庫股長郭啓輝。
- 六 廠房及廠內 全廠面積二百餘畝，機器間正式廠房二間，臨時廠房二間，翻砂間正式廠房一間，冷作紅樓臨時廠房二間，試車間臨時廠房一間，木工間臨時廠房一間，一千五百立方公尺洞內防空工廠一座，辦公室正式房屋一間，臨時房屋二間，倉庫正式房屋一間，臨時房屋五間，職員宿舍一間，醫徒宿舍一間，小工宿舍一間，職工住宅十四排九十餘單棟。
- 七 機器設備 取床三十餘部，刨床四部，鑽床四部，銼床二部，捲床二部，磨床二部，齒床一部，螺絲床二部，皮帶鏈一具，齒車一具，塔機二座，其他機器十餘具，共六十餘具，動力方面：煤氣引擎三部，九十餘匹馬力，發電機二部，九十餘瓩瓦特，電動機交流者十四部，直流者六部，機器設備正在補充添置者：尙有重疊取床十六部，鑽床九部，牛頭刨床六部，龍門刨床二部，銼床二部，磨床二部，銼床一部，

製熟淨火爐一具，本廠現有之機器設備中，風扇及巨型之工具機甚多，對於製造大型機器，實具有特殊能力與經驗。

八 工作部門 車工間，鉗工間，鑄工間，鍛工間，冷作間，電工間，木工間，模型間，檢驗間，裝飾間等十部門。

九 主要出品

(1) 煤氣原動機及煤氣發生爐，以無煙白煤為燃料，來源甚廣，煤質粗廉，每馬力小時僅用煤一斤，燃料消耗較蒸氣機經濟數倍，較柴油機經濟數十倍，每年出品一千數百匹馬力。立式臥式，單缸多缸，快轉慢轉，各式大小，均可承造，製造煤氣機歷史達十八年之久，頗蒙各界人士重視，備有樣本，承索即寄，此外立式臥式，船用陸用之蒸氣機及鍋爐，均可製造。

(2) 高壓蒸氣抽水機 雙桿臥式機身緊實，出水管徑七十五公厘者，出水長每分鐘三六〇公升，出水管徑五十公厘者每分鐘一九〇公升，壓高均為一三五公尺，此外出水管徑較大較小之蒸氣抽水機均可製造，詳細尺寸表備索。

(3) 高壓離心抽水機 電機傳動，機身輕巧，出水管徑六十三公厘，每分鐘二八五〇轉，每分鐘排水量四一八公升，三級者壓高二二五公尺，二級者壓高八四公尺，一級者壓高四二公尺，電動機及底盤，均可代配，另有詳細尺寸表備索。

(4) 各種工作機 八尺及十尺重疊車床，二十吋牛頭刨床，一時半鑽床，二吋橫鑽床，二十七立方公尺葉氏打風機，七十立方尺臥式蒸氣壓風機，以及其他各式工作機，隨時均有出品，質料堅實，工作準確，備件齊全，使用靈敏。

十 救近工作 復工以來，製造煤氣機數百匹馬力船用蒸氣機三十餘部，鍋爐在外，達四千餘匹馬力，蒸氣抽水機四十餘部，離心抽水機打風機各十餘部，工作機三十餘部，修理船隻計有民非，民政，民福，民勤，民教，民治，民表，民剛等輪，此外代客修配及改製之機器及零件，為數亦復不少。

十一 特殊貢獻 本廠鑒於普通四行程煤氣機，構造複雜，材料及技術問題，在現時無一不感困難，乃研究年餘，發明武氏二行程煤氣機，以較自動活門之潤地輪室吸送煤氣與空氣之混合氣體，並於汽缸排出口之對面，裝有副空氣活門以造成間隔吹氣，此項副空氣活門，乃屬創見，頗覺簡單安全，效率良好，業經經濟部特准專利十年，其利用潤地輪室吸送煤氣與空氣混合體之裝置部份亦係本廠創製于煤氣機，亦經經濟部核准新製專利，又發明武氏差壓引火方法，並利用此種方法，製成差壓引火器，使其自動引火，準時爆發，而不影響機器之效率，實為各種型式氣體內燃機之最簡單最安全之引火方法，藉以解除內燃機所用舶來品引火器具之限制，亦經經濟部准予專利十年各在案，現本廠對上述各機件業已着手大量製造，以應後方急需，用項專利品，另納有專門研究報告，如承函，當即寄奉。

十二、職工人數 職員約四十人，技工及藝徒三百數十人，起重小工七十餘人，總計四百餘人，職工待遇，除優給工資外，并加給生活津貼，食米津貼，例假津貼，及各種獎金酬勞，此外對於工廠安全，職工福利，均予特別注意。

冷生機器廠

本廠原名冷生工業公司，民國二十六年五月創辦于上海虹口之錢爾克敦路，八一三事變，所有物資大部淹陷，乃于同年九月將僅存之機材裝箱，輾轉三月始抵漢口，翌年一月，設機器廠于四維路，設鍛鐵廠于榮景街，其電機鑄鐵兩廠方將竣工勘定，又奉令西遷，于七月中旬開始遷移，至十八年敵機狂炸，又奉令疏散，向工廠調整處租得南岸騎管沱空地為廠址，不數月已規模粗具，至二十九年春，除製造各種機械外，並增設電器廠出品，有發電機馬達方鋼等，不幸八月兩度被炸，所有建築機件器材被燬殆盡，乃于黃沙溪小龍坎各設分廠，先後開工，一面整理餘燼于原址，再度建築廠房，除將原有電器及機器附廠修復外，又添設鑄工廠，三十年六月專製遠機器，並改今名，除留鑄工廠外，其餘之電器廠及各分廠分別停止，集中于總廠，計自七七迄今，為時四載有半，一遷再遷，一炸再炸，損失之慘，不可言喻，而實際工作時間，先後不過一年有奇，對於出品之總計，關於電器方面，有發電機三千餘套，變壓器五六十具，馬達約七百餘匹，關於機器方面，有刨床，車床，鉗床，銼床等，刻又開始製造對於文化事業之各種印刷及其附件，與建築上所必需之各式鋸木機等，即可問世。

大公鐵工廠

民國二十一年夏季，本廠創立於上海滬華路局門路，原為大公職業學校董事長吳鐵城副董事長吳開先暨校長林英衍等集資而成，專供私立大公職業學校工科實習之需，慘淡經營，頗具規模，吳先生等唯一之目標，在欲以此工廠之增益，充私立大公職業學校之基金，故名為大公鐵工廠，始創後，改名為大公鐵工廠廠，其性質與一般工廠略有不同。

民國二十六年，涪涪淪陷倉卒西遷，輾轉漢口宜昌等地，二十七年春，始趨重慶，計內移機器四十二部，未及攜出者損失頗為可觀，當時為庫政府委託，製造機件初在掃壩街七十四號賃屋開工，迨二十八年小龍坎上土灣，自建新廠完成，六月間陸續遷入，積極擴充從此廠中一切設施，進於發揚光大之階段矣。

創辦之初，僅為木廠製造擴充機器，至二十三年夏，方始對外營業，製造電木用器，電影機，時辰鐘機件，工作機等，遷渝後為應抗戰之需，專門承造戰時軍工機械及工作機，二十八年秋季，始以願全學校機械科聯繫起見，專造工作機積極工作從事大量生產，迄今不下六百餘部，除供應四川省外，雲南西康等省亦可目觀及矣。

茲值涪川工廠聯合會出品展覽會紀念冊付梓之日，爰撰簡史以留紀念。

渝鑫鋼鐵廠

本廠原名大鑫鋼鐵工廠，於民國二十二年九月成立，二十三年一月在上海楊樹浦濟物浦路，租地建廠，同年九月正式生產，七七事變前一月呈請內遷，七月二十八日奉令遷鄂。九月職工三百餘人抵漢，在搬運中，又奉令移爐大冶，限期產鋼。十一月復奉令遷渝，十一月底與民生實業公司，訂立合資經營合同，定名大鑫鋼鐵廠股份有限公司，機奉令改為今名十二月初開始起運，二十七年一月員工機件，陸續抵渝，在民生公司江北堆棧成立臨時工廠。四月初，勘定現在廠址，興工建造。七月廠房次第完成，九月間開始復工，月可產鋼料五百噸，至煉鋼所需生鐵，除向市上收集外，同時與銅梁鐵商合銷清平煉鐵廠，月可產鐵二百至二百五十噸，又在落陵觀洞岩，承租國營礦區，着手開採，每月產鐵一千數百噸，最近可就地設爐煉鐵應應用，製煉鋼鐵需要優良焦煤，於二十九年夏購江北深溪溝煤礦一處，現日產烟煤一百餘噸，并煉冶金焦二十餘噸。電爐煉鋼須用炭粉電極，本廠以專製過件，自造電極，對於耐火材料之供給，除廠內自建煨煉煉製造原料外，並設大鑫火磚廠於北碚黃角樹，月產耐火磚三萬餘塊，錳與矽為煉鋼之配合劑，已設爐製煉，電學須用電石，現時無法採辦，除一面多方利用電汽桿接外，亦已設爐製煉，又為疏散起見，於去夏在四川長壽購地建築長壽分廠，必要時可將一部份機器遷入照常生產，全部機件完成，則以煉鐵，以鋼製器，目前生產能力，視工部可以車削鑄製各種輕重工業應用機器，磨鑄部鑄鐵可鑄重至之五千磅之鋼件，鐵爐可鑄重二萬磅之鋼件，煉鋼部煉製錳、鉍、鉀、鈣、鎂等合金鋼，及各種高低炭素鋼，由設計，繪圖，製模，翻砂，鑄鍛，淬接，以至製成機器皆可辦理。

順昌公司重慶鐵工廠

(一) 本廠沿革及遷川經過

順昌公司鑛工部，原設上海四郊蘇州河畔，創立於民國二十年。歷年擴充，在遷移離滬之時，於機器製品業中，早著聲譽，迨慶溝橋事變發生，本廠鑛於沿海城區之不安全，即擬擬籌備西遷，承工廠遷移監督委員會之扶助指導，於八一三後九日，首批機器物資即遷離危險地帶。其後經不斷努力，前後共遷移機器儀器材料物資共三百十餘噸，到漢後即行租屋裝機開工，嗣以抗戰勢必持久，武漢亦非安全之區，乃計劃再度西移，於二十六年初將首批機器運離漢口，於二十七年四月在現址復工，定名為順昌股份有限公司重慶鐵工廠。

(二) 本廠資本及組織

順昌為股份有限公司組織，重慶鐵工廠係由公司股份資金經營之，由馬維冠任經理，蔡有耀任廠長，共同管理一切，現有職員三十餘人，廠友二百數十人，並承辦訓練速成技工四十人。

(三) 本廠設備

一、廠基：佔地二十畝，在重慶化龍橋嘉陵江北貓兒石地方，水運交通，至稱便利。

二、建築：在地上者有機器工場，鑄工場，冷作工場，鍛工場，機房，辦公室，及職員宿舍，職員家屬住宅，工友宿舍，工友食堂，及技訓班辦公室，宗教室宿舍餐室實習工場等，在地下者有大型地下機器工場一所，小型地下機器工場一所，地下發電廠一所。

三、機器設備：

(A) 機器工場：落地大車床二部，龍門刨床二部，鑽床一部，蒸氣圓形床一部，橫臂鑽床一部，大小車床二十四部，牛頭刨床六部，鑽床五部，蒸氣鑽床一部，工具磨床六部，剛床一部，銼床一部，起重行車二部，通風機一部。

(B) 鑄工場：三噸及一噸半熔鐵爐各一座，機器通風式碎砂選火爐一座，烘爐一座，游錫爐二座，大小鼓風機五部，起重行車二部。

(C) 動力部：道焰火管式鍋爐一座，一百匹蒸汽引擎一座，七十五KVA發電機一座，通風機一部，大小馬達二十六座。

(D) 其他：直流電淨機一部，六十五公斤空氣機一部，給水用高壓抽水機二部，木車床一部。

(四) 本廠主要出品簡單說明

一、工具機類：本廠因母機之精確度較高且巨型者甚多，故所製工具機亦以巨型及精確見長，巨型者如落地大車床大龍門刨床等，精確者如萬能圓磨床，工具磨床，六尺五尺四尺車床，十八吋十二吋牛頭刨床等。所有精確度之測驗均照德國 *Rei. Standard* 所定規格。

二、磨粉機類：本廠技術人員對於各種磨粉機之製造具十六年之經驗，凡提路，陶磁，水泥，選礦，油漆及其他化學工業所需之軋碎，研磨（乾磨或水磨）分析粗細，混和，荷壓，搬運等機械均所擅長。

三、鼓風機類：本廠製造有〇·五至六十立方公尺之旋轉轉輪式鼓風機，可作煉鐵爐吹風煉銅爐及化學工廠輸送一切氣體之用，如風壓不需過高之處，可以本廠製造各種大小之高壓離心機代替之。另有各種大小之低壓離心機，最適用於防空洞之通風用。

四、造紙機類：如蒸球，蒸餾，打漿機，圓網，烘缸，及整套造紙機等均曾履歷製造，榮山之興蜀（現改名爲正中）嘉榮一紙廠均採用本廠所製之整套造紙設備，每日夜每部造紙機產量二噸半。

五、其他各類：如紡紗機，鍋爐，起重機，抽水機，及各種礦冶工程化學工程機械，均曾設計製造。

(五) 本公司投資及經理專業——宿昌煉鐵廠

本公司鑒於生鐵原料之重要，亟聯合礦業界人士，在永川榮昌開闢亭舖地方，集資創辦宿昌煉鐵廠，所有工程設計，技術進行，本廠均盡力貢獻，並由本廠擔任該公司之經理，每日產鐵量五噸，品質優良，除供本廠自用外，並有餘量可供同業採用。

合作五金公司

本公司於民國十八年一月創設五金製造工廠於江蘇嘉定縣，設備各種工作機，專門研究鋼鐵技術，另備自動澆合金機，以補助不可備磨零件之製造，充實電鍍設備，如鍍紫銅，黃銅，錫，鎳，鉻，鎳，等，並設活動鍊錘缸，專鍛大批細小之工作品，如鋼釘，週紋針等類，又製造各種鎖類，如彈子鎖，插鎖，掛鎖各種拉手窗插，外加電鍍各種金屬色澤，用於門窗木器，承造紗廠用具，如錠壳，銀米板大梁伸等，及各種衛生器擦用具

如各種掃帚，剪刀，手術器具等。抗戰軍興，奉令遷漢，事機急迫，重大機件，未及攜帶，陷落于敵軍者，絕半數，淪漢後設廠于大智門及漢陽兩處，承造軍用器械，又協助漢陽鐵廠拆卸機架，煤氣爐內運。二十七年七月，再行遷渝。川江途中蒙留船損失，在渝又救遺散機件，損失慘重，現設廠于小龍坎，專製炸彈引信，擲彈彈，黃磷彈，磷膠，消海毒等，並擴充衝壓機設備承製軍服鈕扣，並建立工器材料製造廠，承造工兵用鐵，達四十餘萬柄，行軍鍋達七八萬只，至於原有類仍繼續大量製造。

新 民 機 器 廠

新民機器廠於中華民國十一年一月一日創立第一廠於上海虹口塘山路，設備極全，規模極其。當時出品以紗廠機件及機槓柱機為基本工作，對於技器器材，深予研究，力圖改進，譽滿中江。十二年秋開始製造小馬力火油發動機，各式磚瓦及油墨等機。十三年改造柴油發動機，最大馬力為五十四，時有外人所設之蘭格鋸木廠者，所用各機，均來自外洋，因仿製大錯企口等機，與外機賽，得優勝，因之該廠雖係外資，而後添各機，除馬槓外，全部由新民製造。同時代天府味精廠設計各項化學用機，并為康元等廠製造各種製備用機，十五年製造船用蒸汽機，及鍋爐，其最大馬力為五百匹，十六年鑒於橡膠工業之需要，乃首先研究製造橡膠機，前後代各橡膠廠設計製造，因以成立者十有七家。復感日用五金之缺乏，遂集資另設合作五金製造公司，專門製造，其應用各機，均視用途之不同，分別設計改進，而為代製。出品精良，媲美舶來，十九年另開第二廠，專製小馬力柴油發動機，厚水機等，以成本減額，出品優越，農耕稱便。二十二年以利用無用之煤渣，創設長城機製磚瓦公司，發明特製磚瓦，空心磚，及瓦筒等之專用機，成效大著，蜚聲社會。二十三年後，知國難日亟，一二兩廠，改供軍用，製造機槍零件，來復機，榴彈車床，以及其他兵工器材，晝檢不息，且續設裝桶部，添辦機器，專事汽油桶油池之工作，以應急需，事變前夕，雖已緊張，而工作未輟，迨至八一三淞晚為止，當抗戰軍興，退局嚴重，該廠內遷之計，徵取同業意見，並向政府洽商，結果圓滿。當局簡派員司，專董其事，巨料運輸船隻，尚未抵埠，而戰事爆發，預擬內遷之重大機器，不及拾運，滯于敵手，惟第二廠機件之已運入租界者，得以運漢，計運輸裝排以迄開工僅五十日，于是趕製飛機裝彈車，機關槍件，各項引信，以及擲彈彈等，以應前方軍需，施再遷渝，凡後方感受缺乏之機件，無不盡心製造，如彈棉機，發動機等，嗣鑒母機缺乏，其能精密應用者，尤少，遂一本初衷，專製各項母機，產甚殊巨，尚感不敷，現仍在擴展中，夫其出品之準確不苟，早為識者所稱道也，三十年春

，復以湘桂一帶，缺機缺乏，遂又集資另設分廠于湖南醴陵，以短習之時間完成，現已開始工作矣。

公益紡織麵粉機器廠

本公司鑒於後方紗布麵粉之缺乏，設廠於重慶江北黑石子，專製紡織麵粉機器，以應社會需要，民國三十年六月一日開始籌備，八月間陸續開工，代各批織廠各粉廠補充機器除添配零件外，並積極擴充母機，以求生產之增進，俾對社會作更多之貢獻焉。

大川實業股份有限公司

我國工業向稱落後，尤以銅針業爲甚，利權外溢，漏卮頗巨，敝公司總經理尹致中先生有鑒於斯，爰於民國十八年在青島創辦興華銅針廠，以期對於我國工業有所貢獻，惟因當時青島環境特殊，復受日貨之影響，營業無何發展。迨九一八事變後，各地紛起抵制日貨，銅針銷路驟暢，機遍全國，尹總經理復實事求是，精益求精，出品更加優良，凡經購用者，咸謂較舶來品爲上，因蒙各界贊許，除積極國內各省外，並銷行南洋各地，敝公司之基礎由此確立。七七事變爆發後，青島不久淪陷，倭奴仇視我民族工業，強用暴力，閉廠強迫停工，尹總經理抱定工業救國之素志，不撓不屈，率同全體員工，遷移上海，在法租界購地重建新廠，創設大申工業股份有限公司，繼續專製各種銅針，二十七年春復在香港籌設分社專製鈕扣，二十八年春奉命遷川，除籌設計釘廠外，復將前由濟南遷渝之陸大機工廠收購併於本公司，改爲機器廠，因易名爲大川實業股份有限公司。二十九年春敝公司董事長熊蔭村先生及諸董事，鑒於後方石棉製品需要孔多，而石棉原料西康康盧極豐，爰本生產自給原則，又增設石棉廠，此敝公司創立沿革之概略，亦即總經理堅忍奮鬥之大致經過也。

敝公司自遷渝後積極籌備，除機器廠於二十九年春開工，石棉廠於同年七月開工，針釘廠因機器運至越南被阻，經二年之努力，至三十年七月始正式出貨。惟開工未久於八月九日下午即遭敵機轟炸。機器廠廢房中央中一巨彈，廢房炸燬一半，機器損失三分之一。石棉廠中機毀壞二枚，廠

房被焚二十餘間，所有彈棉機及紡織機均全部被焚，總計兩廠損失國幣約八十餘萬元，全體員工憤政人之暴行，均抱再接再勵之精神，益加努力，經一月之整理，即告就緒，各廠全部復工。

敝公司之主要出品：

- 一、針釘廠：爲古鐘牌各種縫綉針，大小洋釘，及各種文具用針。
 - 二、機器廠：專製各種車床，鉗床，鑽床，柴油發動機，捲機，切燭機，製針機，製釘機，紡織機，及其他一切工作母機。
 - 三、石棉廠：專製標準牌各種石棉綉，石棉紙板，石棉布，紙柏泥，及其他避熱耐火之石棉製品。
- 各廠出品數量：針釘廠月可出針一千五百萬枚，大小洋釘一百五十箱，現正積極補充原料，以謀增加出產，機器廠月可出八尺車床五部，鑽床十部，鉗床五部，鉗床二部，並臨時承製各種生產機械，石棉廠係屬後方初創，大部工作均賴手工，故月僅出各種石棉綉二噸，石棉紙板二噸，及石棉紙柏泥十噸，致供不應求，現正積極改進，以期逐漸使用機器，俾能增加出產，以供社會之需要。

關於員工福利事業：敝公司亦極爲注意，全體員工除由公司供給膳宿及眷屬宿舍外，並組有俱樂部，消費合作社，子弟學校，診療室，福利銀行，郵政代辦所，及技工訓練班等，以故全體員工精神活潑均能安心工作，惟今後應待改進之處甚多，如蒙社會賢達及工業界先進，賜予指導，則無任歡迎！

達昌鐵工廠

本廠於民國十六年創立，定名「達昌機器廠」，規模相當宏大，資本亦頗充足，總廠設在上海陸家濱南市劍橋南口等處，並設分處或支行於廣西梧州，南昌，漢口，廣東，海口，贛州，重慶等處，經營業務如下：

- 一、專造鑄印機，石印機，油墨機。
- 二、磨粉機，切麵機，餅乾機。
- 三、新式人力及電力軋花機，彈花機，織布機。
- 四、各種機器零件。
- 五、承辦工商軍用品大小機械等主要業務。

在滬經營十餘年，日漸發達。對於社會國家，已有相當貢獻。自「七七」抗戰軍興以來，本廠各分處及支行，除重慶外，大部機械或遷移，陸續西遷，乃集中重慶一地努力經營，仍名「達昌鐵工廠」，惟

收拾餘渣，補殘救缺，勢須縮小範圍，現有組織計分：總務部、營業部、翻砂部、機器部、木工部、職員共十九人，工友經常在一百人左右，出品比較大宗者：為會製車床刨床，打眼鑽床，人力及電力各式印刷機，切紙機。人力及電力各種打稻機，打米機，人力及電力紡紗機，合紗機，並鑄各種大小機件等。

年來本廠遭敵機數次轟炸，固定資本屢受損失，幸得政府之獎護，與各同仁之博愛合作，隨時轟炸，隨時修理，工作未停，用努力不懈之精神，克服一切困難。本廠設備雖甚簡陋，惟同人等均能埋頭苦幹，總期能對於後方工業有所貢獻也。

精勤鐵工廠

本廠自抗戰開始，即驟轉遷川。于二十八年七月在本市南岸上浩覓得廠址，重新開工，并得金蘭家王毅平會俊臣等之倡導，及經理嚴勵精苦心經營，復工二年以來，對於動力方面製造大小馬力鍋爐蒸汽機不下數十部，並代政府製造二百磅（每平方英寸）以上汽壓之鍋爐多座；對於交通方面，曾鑄製渡輪，又代製耐酸高鈣鐵錫，每件計重在四噸以上，成品中如滑花紡棉機，高壓三級離心力式幫浦，中型離心力分密機，自由研磨機等，均係本廠苦心研究之特製出品。

福裕鋼鐵廠

本廠於二十四年春在漢口創設，抗戰後，武漢危急，設法內遷，時長江水滄已斷，不得已拆取重要機件及重要器材，冒險取道洞庭，努力搶運，旋再度西遷，舟車更迭，歲月披霜，自首批遷運以至末批抵渝，歷一年又兩月，抵渝後，覓定江北紗灣為廠址，佔地百餘方，充實機件，補購原料，至二十九年一月始正式開工製造各種機器，較原有規模僅具雛形而已。

廣利機器廠

遷川工廠聯合會出品展覽會紀念館

本廠於民國十八年設於上海市，專門製造金鋼砂，車殼機，行銷蘇浙皖閩粵鄂等省，不下千餘部，其相器之精良，頗受採辦者所賞許，造機車軍興，奉令遷漢，製造航空委員會發下之飛機架尾車百餘部，未幾武漢告緊又奉令遷川，本廠製造機殼，當時因銷路及原料種種問題，遂代兵工廠製造迫擊砲彈，彈頭引心數萬只，完成後，本廠鑒於各煤礦酒精廠榨油廠等相繼設立，須要機油作抽送油糖水酒之用，遂專門製造大小車殼各式複缸蒸氣機油，三年以來，日夕研製，出品已達二百餘部，其機器靈活，經久耐用，均蒙 惠購者所贊譽，茲更大其生產，以供社會需求，並願我業先進，多多加以指正，俾資改良為幸。

中國興業公司

本公司創立於二十八年秋推孔庸之先生為董事長，初設總機，礦業，電業三部，嗣以電業移之機殼廠與電訊廠性質少殊，遂又分設機器部，共成四部，茲簡述如下：

鋼鐵部設有六廠

一、煉鐵廠 該廠有三十噸煤鐵爐一座，已於三十年十一月出鐵，渣廠有十五噸煉鐵爐一座，尚未完工，永榮廠有五噸煉鐵爐一座，於三十年四月出鐵。

二、電爐廠 有一噸電爐一座，已於二十九年二月出鋼。

三、煉鋼廠 有十噸馬丁爐及噸半貝思麻爐一座馬丁爐尚未完工，貝思麻爐已於三十年九月出鋼。

四、軋鋼廠 有十噸軋鋼機五座，已於二十九年四月軋鋼。

五、機器廠 有車洗擦倒鑽等機三十六部，前為泰興機器，現已歸併本部。

礦業部直屬各礦共計五處

一、彭水鐵礦 彭水鐵礦在四川彭水境內原為陽營礦區，由公司向經濟部承租開採，現有平坑十四處其中一處已開抵礦層，且產態狀赤鐵砂二種，含鐵成分在百分之四十七以上，含磷成分在百分之一以下，頗合煉鋼之用。

二、涪陵鐵礦 在四川涪陵亦係國營，由公司租採，爲赤鐵礦質量均優，含鐵成分在百分之五十以上，礦層規則，構造簡單，礦層厚度爲一〇〇至二、〇〇公尺，現開有明槽兩處，平坑七處，日產礦砂三十餘噸。

三、永銅煤礦 永銅煤礦在四川永川銅梁之間，煤層生於侏羅紀前，共有平坑三處，日產煤三十餘噸。

四、柳坪煤礦 柳坪煤礦在北碚附近，地運嘉陵江運輸極便，惟煤層較薄，日產二十餘噸，有焦爐十四座月產洗焦二百五十噸，專供本公司煉冶之用。

五、敘永粘土礦 在四川敘永境內，儲量極佳，現有平坑十八處，豎井二處，日產粘土十五噸，全部產量供本公司製耐火磚用。

六、三才生煤礦 在四川江北縣境內，煤層分內外七連每日產煤約二百噸，以一部分洗煉成熟供本公司之用，現已自築輕便鐵道十二公里直達嘉陵江。

電業部

電業部設有電訊廠，製造部備有大小車床沖床等機器四十餘部，試驗部備有儀器五十餘種年來應各方定製之電話，電報收發機及祕密性設備等，頗收美譽，此外曾承製江西及廣西等省之萬華廣播電台，除真空管及電表外，均係本廠設計製造，電廠有內江華明電廠備有四十二及六十開維變交流發電機各一部，遂寧華甫電廠，備有十八開維變交流發電機一部，二十五開維變交流發電機一部，灌縣明明電廠備有十二十二及二十五開維變交流發電機共三十部，供應各縣電光電力。

機器部

機器部原隸電業部，於民國二十九年四月一日劃分成立，設有大小車床刨床等項約二十部，其他鑄工，鍛工木工各項設備，最近製品有各式壓氣機，蒸氣機多部，各式碾粉機碎煤機，磨機等項，惟以廠址過小，不敷展佈，難以大量生產，一俟勘定新址，即將增加設備，製造各種動力，及特殊機械與日用五金等，以應建設之需要。

關於本廠出品大公报三十年十二月十八日曾載有：

中國實業公司出品，經各部份技術人員四年餘之精心研究，品質均臻上乘，茲將其大要如次：（一）該公司××兩廠所產生鐵其品質等於外國頭號翻砂機與子頭等鐵無異；（二）火磚廠所中之二等用瓷，品質遠在其他廠之上，堪與德國產品媲美；（三）火磚品質亦較開源頭號火磚爲佳；（四）

遷川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

如之電氣製機之無線電機尤為優良，實與舶來品無異。

老振興機器廠

民國二年，本廠成立於上海南市滬軍營，定名為老振興機器廠，專門製造各種針織機多年。後即改良仿造德洋行之電力織機，以挽利權。所有出品，向蒙各界贊許，八一三戰事爆發，本廠匆促間，大部未曾遷出，損失頗鉅，民國二十六年，將餘存之一部份機件，遷移來滬，繼續製造，各種針織機，玻璃模型，及修配各種另件等，茲設廠於重慶龍門浩周家灣二十三號至二十五號，從事生產並承接各種機械工程，辦事處設於重慶林森路二百五十二號。

中國建設工程公司中建電機廠

本公司於民國二十四年初在上海創立，承辦各大工廠之設備，裝置，管理，顧問等工程，民國二十六年五月，增設電機製造廠，設於上海南市滬軍營。抗戰軍興奉令內遷，輾轉漢口，長沙等地，至二十七年十一月抵重慶，初設分廠於城內純屬洞街，嗣因空襲，乃在小龍坎西首成渝公路旁自建廠房，正式復工。

合成機器廠

本廠於民國金三年，由沈鈞庭王錫富李木立諸君創立於上海虬江路，製造各種鈕扣，煤油燈等，抗戰軍興，奉命遷漢，在漢復工十開月，代軍服廠製軍扣達五百萬枚；並製明國產油燈。武漢撤守，復隨大軍西遷，歷盡艱辛，機器損失十分之三。二十八年二月，擇定下南區馬路二十四號為廠址，同年九月，全部復工，三載以來，製造關於軍需品者如手榴彈保險蓋，輕便軍鍋，軍鏡，軍扣等，關於工廠用品者如紗管銅頭，機器另件，

罐查瓶蓋等關於日用品者如國產油燈，電釘，圖釘，書夾等。最近復研究鑄製各種木質電燈開關燈頭與電石燈均已試驗成功，即可大量生產。

馥記鐵工廠

建築工程，固以土木爲主，而五金鍛件，亦屬必需之材料，土木可隨處取材，五金非輕率可製，惟鍛件乃五金中較易製造之品，專恃購用外貨，不特有時緩不濟急，缺乏堵虞，而利權亦不免外溢。馥記經營土木，歷有年所，有鑒於此，爲謀本身建築上供求自應起見，於二十四年秋，就籌造業務之外，另聘專門技師，購備機器，添設鑄造鍛件之部，此本廠之所由來也。

創設之初，規模不大，自承製資溪中正大橋，及洛陽飛機場鐵塔等鐵件，及自製需用之鐵件，漸次擴充，即劃出營造廠範圍，而成爲獨立之工廠矣。七七事變，隨國府西遷，設廠於渝市化龍橋，旋即承製導淮委員會兼江閘鐵門件，爰繼前方抗戰，後方生產之旨，從事於機械之研討，研究結果，淨汽機爲本廠初步之出品，現復承製遼甯派洗閘門鐵件，現值力謀自力更生之時，尙擬期其穩健，以求對於國家作更進一步之貢獻，尙念國人不乏技術名家，切盼有所指導，俾獲南針，茲承瀘川工廠聯合會之聘，聊述其概略如此。

鴻鋸機器廠

本廠創立於民國十五年春，建廠在湖北宜昌大公路河邊，名宜昌鴻鋸機器廠，抗戰軍興於二十八年夏遷川，改名重慶鴻鋸機器廠，廠設江北嘉瀾溪河邊，專門修理各種大小輪船，建造中小型汽艇皮輪船，施放川江失吉船隻，以及各種新製機器，經理陝西國脚歷年會施放之箭後民生公司之有民主，民裕，民福等，怡和公司之嘉和，新昌和等，三北公司之富華以及蜀通永華等輪，遷川以後三十年夏於重慶軍政部之同德樹監脫險，最近施放民生公司在萬縣之民政民意及青灘之民福等輪脫險。

協豐機器廠

瀘川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

本廠原設上海靜德路橫橋路口，專造紡織機器，科學儀器，兼修理各種機械，業務尙稱發達。八一三抗戰軍興，嗣以國都西遷，本廠不甘處困孤島，毅然遷而生產。二十九年一月，敵陷蕭山，而地瀕危，爲謀萬全，決徙後方。當率精幹工友十數人，押運一部份機械，取道浙贛路內上，由湘而黔而渝，艱難迂迴，艱險備嘗，歷時半載，始於七月間抵渝。檢査機械，頗多耗損。賴渝地友人協助，集資重裝，籌備經月，乃於同年十一月復工，設廠址於江北董家溪，於安全之外，兼獲水運之便。最初資本僅五萬元，內分車工部及鍛工部，主要產品除刨車、車床、紡織機、帶浦外，尙有本廠工程師設計製造之「自動取料車」一種，爲本廠之特種出品。供世以遺，頗多美評。若其優點，在所儲賣物（即彈簧）之彈簧（即賣輪之大小彈簧），走動時不發聲音，堅固耐用。三十年度內，業績尙佳。今年股東集議，增資爲國幣二十五萬元，裝有五匹馬達兩座，六尺車床五部，四尺，一丈，車床各一部，大小鑽床，銑車，刨車，磨車各一部，並將生產部門，擴充爲四部，除原有車工部外，復增設木樣及翻砂兩部，規模已粗具矣。現任經理爲賀君驥程，協理爲胡君再度，均浙江橫海人。職員八人，工友三十二人，共計四十人，較復工初期已增二十四人。

建國機器廠

本廠由瀋陽遷移來川，由沙君承運等，秋極艱難，於二十九年四月一日在渝正式復工，迄今二載，初因資金短絀，設備簡陋，範圍狹小，致生產能力薄弱，而同人等均抱爲後方生產事業一盡畢身精力之夙願。兩年以來，兢兢業業，未敢稍懈，經二年之艱苦。已由三數機器而增至十餘架，各種工具亦較俱備，工友亦由十餘人而增至數十人，至今工作已入正軌，規模略具，現除自製各種工作母機及作業機外，并承接各項定貨，尤以專門精製手搖及動力離心機，以供改進製糖製麵之用，質較較大，年來暢銷湘、粵、桂、黔、甘、寧省，以及四川各縣者甚多，復於三十年六月發明新型彈棉機一種，亦能獲得各界人士之好評。奈因滄海路斷，原料缺乏，未能大量製造，殊感遺憾，雖目前尚告備至，困難仍多，但本廠絕無本政府抗戰建國之國策，努力支持，並願追隨工農先進之後，奮力邁進，以期有所貢獻於社會焉。

陞大工廠

大陸工廠係由經理陸芝蘭所創，創立同濟大學工學院機械系畢業後，賦身工業，以工友之訓練，作初步之進行，途在民國十一年三月十三日，在濟南集資九百萬元開業，至十四年，資本增至五萬元，至十七年，遞增至十五萬元，殊知事出意料之外，五三之變，完全破產，並負債甚鉅，此爲初辦陸大工廠苦心經營之第一次結果也。然振興工業之心，毫末少懈，復於十八年又集資數千元，從新整理，縮小範圍，忍苦耐勞，盡力經營，不數年，又擴充機器廠編織廠及建築廠等工程，迨至民國二十六年，資本驟增至八十餘萬元，冀此可遂其進行貫徹之願之初心，孰料七七事變，延及濟南，幸蒙津浦機器廠國棟廠長之協助，乃得遷出機器材料二百餘噸至漢口，但已無力恢復進行，當時願將全部機件贈與，趙廠長及兵工署楊司長均辭謝不受，嗣蒙楊司長介紹軍事委員會第三部資助運川，孰意川江不熟，致將千辛萬苦搬出之重要機件，至洩瀝大部份沉沒，所餘部份多方設法，終於民國二十七年七月運到重慶，蒙各友人援助，至十月始得復工，惟已負債甚多，至二十八年四月底，甫將機件配全，冀可發展工作，惟自經五三、五四之轟炸後，工人不能安心工作，以致無法支持，後與大川公司合併，嗣以種種原因，復與大川公司脫離，仍擬由小做起，個自獨立，尙望諸好友，多多援助，則幸甚矣。

尤利實業公司

本公司創始於民國七年，初設於江蘇無錫，由榮君德生薛君明劍等發起，以製造炭酸鈣，炭酸鎂，漂白粉，燒鹼，電石，磚瓦，石灰等出品，設有工場六所自備原料礦山，共有資產數百萬。二十六年冬季，撤退不及，全部淪陷。二十七年開始在渝復業，初以經濟無著，乃由中委吳君稚暉助以保安公司等公費，繼由薛君明劍益之以蔣夫人致送之婦委會之生產事業顧問費，及其他公費，更得馮副委員長及李養吾陳子山徐亦子樊立之諸君之贊助，及川省實業家鮮伯良鄧登康等加入，故初所集股額不足十萬元，僅達原有資產數十分之一，幸得經濟部工礦調查處之鼎力贊助，今日已具小小規模，集足資本一百萬元。總公司各工廠之投資，則由總公司視各廠事業之大小，定投資之多少，最多二分之一，最少十分之一，餘即由各廠之職工及所在地方之熱心人士認之，總公司股東會及董事會，仍推吳稚暉先生任董事長，各廠組織一如總公司。

榮興機器廠

涇川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

本廠原設天津，民國二十六年抗戰開始，平津相繼淪陷，全廠機具，未及遷出，遷出者僅吾人之精神與意志而已，同人雖抗戰形勢艱難轉南下，於民國二十七年冬，入川，經數月之奔走籌備，在重慶國府路覓定廠址，於二十八年九月正式開工，惟限於資力僅設機工，模型二部，二十九年八月擴大組織，添設機器與鋼絲二部門，原有廠址，不敷應用，乃于重慶小龍坎，另覓廠屋，原有國府路之機工，模型二部於三十年一月遷入新廠。

中 新 工 廠

本廠山遠遷渝後，有鑒於國內鐵皮之缺乏，乃研究軋製錫皮以代替一部份鐵皮之用，經年餘之試驗，於三十年十月正式出貨，計有錫皮，銅皮，錫紙，銅皮，鉛皮，數種，稍可解決國內上列數物之需求，然品質未臻優良，不能引為滿意，而後方又無此類工廠，以資借鏡，本廠經驗未豐，又為財力物力所限，技術自極蹙，尚祈國內外專家學者有以教之。

華 美 電 業 機 器 廠

本廠原設天津河東，抗戰以來，全部被毀，股東及職工二部份，個別來渝謀生，後集渝者日多，遂於二十九年春重新聯合籌設臨時開工於小龍坎，一切設備，未臻完善，現僅其電業部開工，出品有各式配電盤，各種高低壓油開關，各種電力傳電變壓器，各種馬達起動開關，開刀開關，高壓令克及高壓保險變流器，表用變壓器，電桿方棚，各種電壓安培表等。

同 昌 動 力 機 製 造 廠

本廠於民二十九年七月間開始籌備，原擬以同利機器工廠同義冷作工廠合併組成，適其時因宜昌大昌機器廠所有機器搶運至巴東存放，要求本廠接收合組，於是山本廠派員馳赴巴東，運輪來渝，在重慶南岸燕子口勘定廠基，建築廠房，復於民三十年八月與前述川之建華機器造船廠合併。

遷於九月間正式開工。

刻因機器無力，供不應求，且資金週轉時感不靈，故決定擴大組織，增加資本，成立股份有限公司，接收老協興機器廠，並與新生翻砂廠合併，成立翻砂部，以求擴充，而利動力機之產量增加，藉保後方建設之需求，本廠開工以來，時艱數月，所製造之鍋爐蒸汽引擎發電機共計已達數十部之多，在目前材料困難之際，而出品尚能為一般使用之廠家所贊許，殊覺榮幸，尙祈本會各會友，時加指導，以匡不逮，共成抗建大業，幸甚盼甚。

康元製罐廠四川分廠

淞滬戰起，本廠奉令由滬內遷，其中種種經過，周折甚多，損失至大，幸卒能遷到大後方，得與各同業共負生產之一部責任，殊可欣幸，茲將經過大概敘為各界述之：

本廠奉到內運命令後，即將大批主要機件，經鎮江向上海檢送。不幸時軍事變動太速，致僅有一部運抵漢口，抵漢後，甫經計劃，整頓就緒，而敵機又近，只得急將機件運往川省，經宜昌山水船三艘裝載，不幸過洩灘時竟被巨流激沉其二。由滬內遷者幾全部喪失，但本廠深悉內遷意義重大，決自滬再辦機件數十噸經海防來川，詎料甫運至海防，而日寇又踞越南，滇越路遂斷，此準備為後方生產之工具，竟告中途擱淺，對次計劃屢遭打擊，惟有利用在川之少數機件，就本市白象橋廠址開工，而去夏復遭寇機狂炸，結果此少數中又去其大部，廠務幾入於停頓狀態。惟同人等抱不屈不撓之精神，決盡微力為後方生產，卒於本年元且在臨江門新址正式開工，出品先行創製電石燈多種，準備於短期內，供應本市及大後方需要，庶電力不足時或電流不到處均得在充份光線下工作，區區微意，不敢自承有所供獻，所幸電石燈出世以來，承各具不棄，對於購用，本廠決加緊生產，并加研究，對於光亮式樣耐用等務使不斷改進，以副各界期望之熱忱。

綜觀此內遷途中周折之多，實出意外，惟天下事之不如人意者原十常八九，總在艱歷忍耐勞奮鬥始克期於有成，今後決隨諸先遷之後，俾得有所指導而知努力焉。

中國汽車製造公司華西分廠

本公司奉命從事製造柴油汽車，二十六年春，創設製造總廠於湖南株州，嗣因政局關係，於二十七年夏將總廠器材遷往廣西成立桂林分廠，二十七年八月正式開工，迨二十八年冬，南甯緊守，不得已將桂林分廠一部份精器機具，轉移重慶，並以原擬籌辦雲南分廠之一部份機器加入，於二十九年勘定南岸瀘涪溪水子壩為廠址，四月一日成立華西分廠。至七月間各部陸續開工，以製造工具機及制油汽車引擎暨各種汽車配件為主要工作。

義華機器廠

近來戰爭，吾國重工業，向稱落後，民國以還，賴政府悉心傾導，一時大小工廠之成立，有如雨後春筍，漸呈蓬勃之勢，抗戰軍興，本廠適創設未久，倉卒內移，幸賴京華印書館力予匡助，由京而漢，由漢而渝，途中歷經艱苦，人力物力，均蒙極大損失，尤以一部份重要機件，未能攜出，言之痛心。

抵渝後又以種種關係，及為人力財力所限，幾至不能復振，後以廣州武漢相繼淪陷，機械來源，日益困難，本廠有鑒於斯，爰召集原同仁等，力謀復興，設廠址於通遠門金湯街，慘淡經營，規頓粗具，各同仁則均以報國為志職，力求出品之精良與迅速，如本廠出品之彫刻機，三色機，打洞機，及腳踏車架等，均經自行設計，精心改造，印刷界均推在舶來品之上，今歲元旦，本廠出品之新型彫刻機，參加經濟部召開之遷川工廠聯合會，屢承軍政首長及各界人士，經予贊許，慰勉有加，感奮之下，敢不竭力奮發，以答報國初衷，俾抗建大業，早日完成，以利各界厚望焉。

毓蒙聯華公司

本廠總經理李毓蒙先生，於民國八年發明彈棉花機器，十年間設廠於浙江溫州專門製造。後以銷路日廣，為採辦者便利起見，乃復於十一年設廠於上海市，二十三年遷於華中長江濱岸及平漢路一帶，農村手紡工業亟須該項機器之協助，爰派林崇城先生，組織湖北彈棉機器試驗管理所於

漢口，緣以該省土布著名，產區爲黃岡鄂城，大冶，孝感，雲夢，安陸等處，於是山嵐廢棉機二十部，並派員分發各處買地免費試驗，歷時半年，成績良好，頗爲各該地試用者所歡迎，二十四年爲適應各處需用起見，將管理所改爲漢陽分廠，廠長一職仍由前處主任林宗堯先生擔任。製造工作開始時，僱有工人三十人，職員六人，後因業務推行順利，至二十五年職工總數增加至一百二十餘人，二十六年增加至一百六十餘人，製造成品較初創時增加至二十倍左右，大都供應鄂省各處土紡之用，次則銷於（河南）新野，信陽，南陽，及長江下游等地。此外金鋼砂機製機器，亦有製造，推銷於武漢三鎮，及長沙，沙市，宜昌，各大城市。當時湖北省建設廳，以本廠所製各項機器於繁榮農村經濟，及充裕人民生計，均有裨益，乃令全省公路局及統政局核撥津貼，足應當地政府重視工業，維護木廠之厚意。自抗戰軍興，至二十七年五月武漢淪時受敵機之空襲，但本廠生產之效率未見稍減，迄因鄂西遷，九江築守武漢告急，本廠運輸機件材料深川，歷時八月始行到達，途中備受艱險，尚幸無恙，惟廠房棚架相剝，暫租得吳師爺巷房屋數間，於二十八年元旦先行局部開工，至三月間復經多方設法始購得大溪溝地基，建築廠房，裝備一切，於同年勞動節遷入新址正式復工，並更名爲綽號聯華公司廠，主要製造品仍爲彈棉花機器，次爲金鋼砂機製機器，及彈羊毛牛毛撥棉等機器，此本廠創始經過之略情也。

天府礦業公司

天府礦業股份有限公司，係由前天府煤礦公司及北川民業鐵路股份有限公司合併，並加入中樞兩公司聯合對鄂處及民生實業公司之投資，共同組織，於民國二十七年五月一日創設成立，先是前天府煤礦公司係開發四川江北縣西山一帶二疊紀煤田，已歷有年，因以土法開採上部煤層大部採掘一空，殘餘者均已停採不全，所有深部煤層，以限於缺乏機器設備無法開採，以致產量日減，同時前北川民業鐵路公司所辦之北川鐵路，起自江北縣之白廟子，以達大田坎，沿線經過西山一帶煤田，以運輸煤斤爲大宗，自天府煤礦產煤日減，營業不振，難於維持，而自抗戰軍興，川省辟爲全國政治經濟之重心，各項輕重工業勃興，需煤孔亟，供不應求，非有大量之開發煤產，殊不足以應當前之需要，二十七年春，適有河南中福煤礦公司，有大批機器材料交由民生輪船裝運內運入川，爰經廖作孚先生向各方接洽，決定合作，由前天府煤礦公司及北川鐵路公司合併加入，並由中福及民生公司投資入股，組織本公司，實收資本總額國幣四百五十拾萬元，接收前天府煤礦公司，原有各礦區，並呈請擴充新礦區，計現有礦區爲江北臨文星礦，后峯岩，老龍洞，麻柳灣，新密子，桃子坪，龍昌水，以迄白廟子一帶所產煙煤分爲硬大，硬合，硬粒，硬末，泡大，泡合，泡粒，

泗沫八礦，及自煉風炭洗焦，所有礦內採煤，照明，通風，抽水，揚揚，運輸，選煤等各項工程，需用機器及電力動力，現在每日產量約六百噸，全年總產量可達二千餘萬噸，為目前川省第一新式大礦。前北川鐵路，現經呈准交通部立案，移轉為本公司之運煤專用鐵路，此路自岷陵江東岸之白廟子起，經水風壩，麻柳灣，葛家灣，文星場，后峯岩，鄭家灣，土地壩，殷家灣，大岩壩以迄大川坎計長十六、八公里，為今日川省唯一之民有鐵路，現有大機車五輛，煤車六十輛，客車五輛，除自運本煤產煤外，並為協助沿線各礦煤，為運銷起見，經呈准蒙營客貨運輸，每月代運沿線各礦煤約達八千餘噸，本礦產煤均係遵照經濟部燃料管理處規定及分配，由白廟子碼頭轉運江上，上運合川，下銷重慶，供給沿江各地工業用戶，所煉風炭每月約三百餘噸，悉數供給經濟部平價購銷處，供應渝市需要，本礦並與經濟部礦冶研究所合辦試驗洗焦廠，自製洗焦每月約三百噸，完全供給兵工廠為國防工業之用，本公司現有職員二百二十一人，工人五千五百名，現任董事長為盧作孚，總經理孫越崎，協理黃雲龍，礦長程宗樹，總公司設北碚金剛碑新村，礦廠設江北文星壩后峯岩，營運處設江北白廟子，重慶辦事處設渝市九尺坎三十四號，合川辦事處設合川大南門下街三十號。

中國工業煉氣公司

煉氣工業為國防主要事業之一，本公司有鑒於此，爰於民國二十二年開始設廠，製造氧氣、氮氣及液質空氣，未幾又出液液液輕氣，是為我國高壓力工業之濫觴。

民國念四年春，又首設高溫度電熔廠，創製葫蘆精氯化鈣及矽酸，並呈准前實業部專製獎勵在案，出品暢銷國內外，此我國氯化鈣工業之始也。

高壓力工業與高壓工業，歐美各國亦認為艱鉅繁重，同人等不避艱險，竭力創造，志在必成，以供國防之需要。

抗戰軍興，政府獎勵工廠內遷，本公司原為供應國防需要而設，復得行政院撥款內遷，經山浙、贛、湘、鄂、桂、黔、川、滇諸省；將主要器材陸續內遷，艱苦備嘗，賴各方之協助，與同人等之努力，得將各廠內遷。完成而在後方繼續生產，亦云幸矣。

除此時局動盪之秋，創辦重工業，困難在所不免如非政府之扶助，安得有成，經濟部工廠調查處，除予內遷工廠多方協助外，復在本公司萬縣

之中，成敗之際，慰勉有加，予同人等以精神上莫大之鼓勵，此尤所銘感者也。

今日得將產品參加陳列，實由於各方之努力，本公司同人，當益加奮勉，精益求精，良以高壓力與高溫度工業，極為深遠，用將製品陳列於此，以冀海內賢達之指導云爾。

中國亞浦耳電器廠

本廠民國十四年四月由胡西園先生，獨資接盤德人之亞浦耳電泡廠，改稱今名，為中國自製電燈泡之創始。當時廠址在上海楊樹浦開河路，範圍甚小。經胡先生經營整頓，營業逐漸發達，規模亦隨時擴張。民十六改為股份有限公司，資本為五十萬元。增設二分廠，總廠設上海遠陽路，第一分廠設楊樹浦，第二分廠設康腦脫路。除管燈泡外，并製電扇電鑽小馬達等。繼設玻璃廠，銅頭廠等，以求自給。至民國十九年，出品推及國內各地及南洋羣島，澳印各國，南京，漢口，長沙，杭州，廣州，桂林，甯波，天津，濟南，常州，無錫，均自設發行所。抗戰前，資產已達三百萬元。戰時第一分廠被毀，總廠又被敵佔據。而第二分廠遂成為維持在滬職工生活之唯一生產機構。三十年十二月八日，太平洋戰起，第二廠又隸屬於敵蹄之下。損失之鉅，共以千萬計。幸抗戰初期，張政府領導協助遷出大部重要機件，溯江內遷，得以保全復興資源，現正設法力謀復中。

華生電器廠

我國電氣器械，昔均仰賴外洋傾款，輸出歲以億萬計，同人等有鑒於斯，爰舉同志，潛心研究乃於民國五年，丙辰正月在滬北四川路橫浜橋畔賃屋創辦，定名為華生電器製造廠，專行製造電器，如限制表電流表，以及各式電氣開關等類物品，並對各種電器之裝配改良日夕圖題研究，以期於成。嗣以出品銷售，漸形發達，因增加機器與員工，原有廠房不敷應用，遂移廠於兆豐路，範圍稍大，規模稍具，乃製造發電機變壓器等各種電器，當時頗受社會之歡迎，至民國八年，於周家嘴路購地三千餘畝，自建廠房，復向國外購置製造機件，而營業欣欣向榮，日臻發展，未久又於廣西復購地十餘畝，以備不時之需，迨至民國十四年，工友增加已達三百餘人，母機添置亦有一百餘部，原有廠房又感不敷，乃於預購之地，處

鋼新式廠房四十餘間，內部設施力求完善，各種出品日臻精良，並於最年製造各式電氣風扇，如圓扇吊扇，六葉打風扇，橫式搖頭風扇，行銷以來，頗得社會專家之贊許，各界人士之樂用，銷流之廣，遍及全球，中以印度非洲以及南洋羣島，定購者最多，此固同人等毅力熱心惨淡經營之所致，然亦賴國人提倡以有今日也，民國十八年，為適應潮流，增進工作效率起見，採用科學管理，不惜用品精益求精，且系統整齊，有條不紊，民國二十年，又於真粉購地百餘畝，預為建築總製造廠，並擬購華生新村，建築職員工友住所，公共禮堂，俱樂部，消費合作社等，民國二十二年又創電氣廠，馬路廠，螺絲廠，鑄鐵廠，於南翔鎮，新建廠房百餘棟，佔地四十餘畝，工友五百餘人。民國二十三年秋，總管理處遷移於橋北路，內部組織分部辦公，各司其事，各盡其職，後以鑒於國內鐵路日漸發展，乃仿製火車上應用發電機風扇及其他電器材料，頗獲各路局之贊許，紛紛訂購，藉挽滯厄於萬一，迨至民國二十六年秋，國難起後，海濱工廠奉令內遷，是時滬涇血戰方酣，南翔鎮接近前方，岌岌不可終日，本廠日夜冒險搶運器材，由內河經鎮江溯漢，俾在抗建後方，以避極力，而虹口周家嘴路工廠所有資產難於事前遷出一部，然事變倉卒，損失大半，抵滬後，尚有器材千餘噸，擬為內地電器事業樹立基礎謀久計，於武昌一面暫設工廠在漢皋，仍用各種變壓器，及軍用手搖腳踏發電機以應急需，不圖二十七年秋，漢皋轉危，乃又輾轉溯江而上，至二十八年春始在重慶市區鎮江寺樹立廠，開始工作，而中途頗受挫折，當國貨萬縣待遷時，曾遭敵機轟炸，器材頗受損失，而長途遷移，所費亦復不貲矣，在涇地市區立足甫穩，其時空襲轉劇，為避免無謂犧牲，保持後方物資計，乃有遷鄉之議，於二十八年秋在本市南岸貓背沱覓定地基，自建廠房，閱四月乃成，其時出品，除原有變壓器手搖發電機等外，兼造各種兵工器材，如甲雷槍，雷彈，擲榴彈等，至此喘息始定，而得轉盡後方生產之責矣，二十九年秋敵地空襲未減，南岸廠址又遭敵機兩度猛炸，所有廠房盡付一炬，除母機外其他器材亦受相當損失，本廠念生產救國燃眉之急，故不顧一切，仍刻苦經營，乃在原址重建廠房，而地基亦添購擴大，苦心經營，將往昔所有出品儘量恢復製造，年來因國內電氣事業方興未艾，出品供應日趨蓬勃，雖在戰時，後方舉凡難與昔比，然仍願盡其棉薄藉苦國人在政府領導之下，同為抗戰建國而努力也。

建華電器廠

竊自抗戰軍興，政府為持久抗戰計，四遷重慶，工業廠商亦隨之內移，因之西南諸省，人口驟增，工廠林立，而日常必需品之電燈泡日仰給于

滬香港等處內遷。資金外溢，數不勝計，故實業家劉鴻生或經原州林陳鴻清諸先生有鑒及此，擬在川設廠自製，藉資補救，當經樂頌雲經理其事，李欽之副之，卜逸塵任廠長，開始籌備，當向工礦調查局請領牌照，赴瀘將全部機器原料由申經海防搶運入川。四川省當燈泡廠，尙屬首創，雖一熟手工友，亦難召獲，故各部員工均由申經浙路來渝，時值敵機肆虐，空襲頻繁，又因煤氣爐之數度改造，以及訓練生手工友，籌備期間，費時八月，始正式開工，出品總計出前年迄今，出品燈泡數已達二百餘萬只，故目前大後方尙未感燈泡缺乏，刻正精益求精，積極製造，供給後方各省之需要，尙冀社會賢達，實業先進諸公，惠予指導，則不勝榮幸焉。

益 豐 電 池 廠

本廠自民國二十二年開設於上海閘北寶興路五百七十號，借地建屋，計五間，後由傅爭霖君調查西南諸省，對於手電池一項銷行甚廣，遂於二十六年夏全部遷川，在重慶舊二牌坊三十三號製造出品，時值是年七七事變，後方工廠勃興，本廠出品亦日盛，迨至三十八年五月，重慶遭敵機慘炸，爲避寇機炸計，特在南岸馬鞍山租地一方，自建廠屋，繼續製造，慘淡經營，以至今日。

永 安 電 磁 廠

本廠原名永安電器製造廠，係董志卿君創辦，於民念八年十月改組，更名永安電機廠股份有限公司，聘請陶謙專家劉夢周君陶爾君設計製造各種電氣磁器念九年六月出品。承各廠商顧客，紛紛訂購，大有供不應求之勢。及至十月，增加資本，擴充營業，藉以大量生產而應各方之急需。本廠所用原料，均在四川各縣採購，出品可謂完全國貨，經兩年來之苦心研求，關於各種高低壓電氣磁器，均有鑄有，保證安全，華商予及安增尤爲踴躍，並甚合用，倘蒙各界指示賜顧，自當竭誠歡迎。

大 華 電 器 廠

查本廠係由上海大華電器公司來渝同人與前治生工藝公司電器廠職工聯合組成，定名為大華電器廠，推沈佩真為經理，總廠於重慶南岸石灣路上，在去秋正式復工。蒙經濟部發給工字第五六八號工廠登記證，專造各種儀器，所有工作機械及試驗儀器等均係數年前，由大華同人自中輟轉運渝者，略加調整，勉堪應用。惟尚有大宗器材，一失於安甯之海防，更失之於香港，致爾來出品，如發電機，電動機，變壓器等，均不克大量生產，以應各界之需，為憾事耳。自望吾遷川各大廠家時錫南鐵，以匡助不逮，幸甚感甚。

中華無線電社

本社於民國十五年在上海創立，原係業餘研究學術性質，故原名中華無線電研究社，旋設廠製造，正式營業，改為今名。北伐時期，製造軍用短波無線電機，一度併入南洋大學內，官立製造廠，共同製造，不久仍獨立經營，迄今幸十六載，抗戰軍興，遷渝復工。二十七年夏，全部遷川，遷設渝廠，同時在九龍另設新廠，騰厝三載，與渝廠相聯繫。重要出品為移動發電機，電扇發電機，手搖發電機，無線電用高低壓變壓器，長短波無線電收音報機，暨附屬零件等。廠址自上游寺學田灘被炸後，現設於南岸黃桷埡崇文正街一一〇號。

電聲製造廠

本廠於民國二十四年在漢口創設，經營一切電氣器材，並附設華中廣播電台。二十六年，抗戰軍興改營一切電氣器材之製造與裝配。二十七年春，分遷萬縣兩地，設總廠於港，分廠於渝，現港廠有職工九十人，分電器及機器兩部門，製造各式鐘機，塔機，撞機，及大小電力收音報機，鼓式交流手搖發電機，及其配件。余造各式電扇，方棚扇等，渝廠有職工四十餘人，分電務機務翻砂木工及研究等部，專製一切通訊及其他配件，其交流手搖發電機一種，為本廠之特殊出品。

天原電化廠

本公司創設於民國十七年，以電解食鹽方法，專製燒鹼，漂白粉，鹽酸及其他鹼氣製品等原料，實為吾國本項工業之嚆矢；而於國防方面，復為重要之基本工業；公司初設上海；廠建於滬西白利南路四百二十號，十八年十月，向前工商部註冊，旋即正式開工出貨，資本僅二十萬元，由創辦人吳稚初先生，兼任總經理。應市未久，即荷國人贊許，爭先採購；外貨市場，乃形衰落，復以需要之日增，先後於民國二十年，增資二十萬元。民國二十二年，二十萬元，民國二十五年十萬元，民國二十六年，三拾五萬元，每次增資之後，即增加設備，產量亦隨之增高，迄七七戰起，本公司資金，已自二十萬元，增至一百零五萬元；電槽設備，已由五十只，增至三百只，產量亦六倍於創辦時矣！

二十六年抗戰軍興，本公司因出品有關國防，奉令內遷，敵人亦知此為吾國工業命脈之一，時肆轟炸，備極蹂躪；同仁等雖晝夜工作，惟以位處敵區，仍未能全部遷出；所幸重要機材，於本公司遷廠完全炸毀之日，業已西遷，未曾喪散，勉堪自慰；淞市淪陷之後廠址亦為敵人中山銅業廠強為佔用；本公司願適智先生，且以駭行堅拒，身殉厥職。

搶出之機材，經三載之籌備補充，在敵成立四川工廠，二十九年六月下旬，正式出貨，遷建期間，蘇荷經濟部工礦調查處之協助，得以早日復工；惟以籌備期間內，所費浩繁，復工後，營運資金，漸感不敷，乃於三十年起增資為三百萬元，公司亦隨之在渝成立，近以所製燒鹼，漂白粉，鹽酸均感供不應求，正在竭盡所能，變備擴充之中。

本公司所出之鹼酸，均非普通器具可資應用；在滬原附設陶器工廠一所，專製各種耐酸耐礮之陶器，而內地該項工廠尚付缺如，故亦隨之內遷，成立一陶器部，製電料火磚等後方缺乏之器材，即天盛陶器工廠四川工廠是也。

全華化學工業社

溯自海運閉塞，強高之經濟侵略無孔不入，即如日常食品，亦來自海外；國貨屢守舊法，故步自封，該不能與之競爭。醬油一項為吾國特產，而敵國效法製造，應用科學方法，吸收東北原料，大其生產，傾銷吾國各地，以益其經濟剝奪之目的；實為當時危機之一，此本公司所以首創科學方法製造醬油以見於世也。

本公司創辦於民國二十三年，當時資本額僅十二萬元，廠設南京，以最新設備，精選原料，釀造醬油調味粉等，經四年慘淡之經營，產量日見增加，營業漸趨發達，至二十六年春，出品已行銷蘇、浙、贛、粵、魯等地，及南洋羣島。以品質純淨，故曾蒙政府優予褒獎，並令行銷全國。

，且味美價廉，故爲各界所採用，稱譽如東。

原料全面枯竭後，首務渝洽，倉卒應變，權宜遷小部份物資，歷盡艱險，狼狽到漢，共負廢垣廢棧等，均遭焚燬。於二十七年二月在沙市設立工廠，勉強復工營業，方有起色，而大武漢撤守，是年十一月實行遷川。到渝後所運出之物資，又因大災稍有損失。二十八年一月始於樂山營家一項購地建廠，是爲樂山工廠。技術方面，由重慶化學工業研究社主持。除恢復酒精工廠外，并從事動力酒精之製造。自二十八年五月後，各部門陸續出貨，行銷川康各地，現因業務擴充，資本額已增爲三百萬元。惟樂山一切原料均受限制，故已積極於其他地區，籌設分廠，冀於增強後方生產方面，聊盡精誠，以應時代需要，此乃本公司之感志也。

永新化學工業公司

本廠爲前通永酒精廠廢廠所演進，自南浦淪陷後，在上海法租界購地建廠，並擴大組織，資本國幣五十萬元。定名永新化學工業股份有限公司，專製造醫效西藥醫藥用品化學工業原料及其他日用品。旋奉令回遷來渝，於二十八年春，撥付原料及各種設備由上海總道香港海防西貢等地陸續內運，一面在重慶市郊楊家口購地廠數百畝，建築廠屋，原定計劃有製皂廠、甘油廠、製糖廠、冷凍廠、鋸木廠等，以機件原料及各種設備大部喪失於逃南各地，除殘廢仍設上海外，大部資金消耗殆盡，另籌鉅款，始獲得製皂廠成立，於民國三十年三月三日正式開工，出品有永新精製肥皂，永新藥皂，永新硬脂酸及粗製甘油等。

開遠松香廠

本廠在抗戰前設於廣州，專製松香，行銷南洋羣島。二十七年廣州失陷，乃將一部份技工及機件，移川生產。廠設南川南平鎮。二十九年夏不幸全廠焚燬，損失達數十萬元。繼又遷廠復工，艱苦經營，漸具規模，月出製松香六百餘担，松節油七百餘加侖。現正計劃增設分廠，藉以充分供給後方需要。

家庭工業社

本社係由陳相國先生（天復我生）所創辦，於民國七年改組為股份聯合公司，二十九年相國先生仙逝，經三十年年度全體股東會議，決定改組為股份有限公司，迄今已二十餘年。總廠原設上海市地方法院內首，其主要出品為無敵牌牙粉，所用原料以炭酸鎂為主。第一製鍊廠原設蘇州惠商橋東岸，第二製鍊廠原設上海浦周家浜，第三製鍊廠設於南京浦之架橋；所用彈荷亦設廠於江蘇之太倉，及杭州之笕橋；所用紙張係另置資本在無錫設立，利用造紙廠自造，並自設印刷廠，製盒廠，以求自給。乃上列九廠，除第三製鍊廠外，均於八一三事變後先後被毀。幸於事變之初，將總廠大部份機件物料運存租界，分撥一部份機件物資，由南通運往漢口，設廠於大智門泰記里。並分運重慶，設廠於巴縣井口鎮；同時因製原料接濟漢口兩廠及供應南津市之需要，遂於二十七年又在上海法租界金神父路，接復總廠，二十八年設於漢口撤退之先，復將漢口工廠遷設昆明，以重慶工廠用品，供應川康，以昆明工廠用品，供應滇黔；並擬於衡陽設廠，使能供應湘桂兩地。奈原料內運困難，致遲遲未能實現，現正積極設法，擬自製原料，冀能完成原定計劃，達到增產目的，則幸甚矣。

西南化學工業廠

本廠於二十八年秋季奉命由滬內遷，經海防昆明以達重慶，同年十月由工礦廳派員指定南岸李子石背港與工建築，佈置設備。越年三月一日，正式開工，製造肥皂，是年八月二十日，兩次遭受敵機轟炸，焚燬機房及設備，原料等物存無幾，幸得政府及各方扶助，得於萬分艱苦之中，仍能繼續進行，迨去年春季，始漸行恢復，同時本廠自行設計之甘油製造設備亦告完成。乃正式出品，同人恭膺獎賞，更得究「雲絲」新纖維之製造，以擴大後方服用高原料之設備。並蒙林主席親筆題詞「雲英泰」之嘉名，雲絲品質之精純，適用，即此可見，本廠於昆明甘油雲絲以外，尚有硬脂酸類皂膏蠟燭等出品。其產量倍中，復有代汽油，煤油，製革用之膠膠皮衣等項。本廠經營宗旨在謀增進吾國科學之地位，樹立各種化學工業之基礎，此乃本廠選用兩年來經過之簡史也。

昆明工廠聯合會出品展覽會紀念冊

三、十九、

五九

義華化學工業社

本社服務工業界已歷十年，原設湖北荊州會子埠。迨抗戰軍興，武漢失陷，輾轉遷川，於民國二十九年八月在重慶南岸上龍門浩桂花園，鳩工購料，建立廠房數間，旋於三十年一月正式復工，於同年十一月呈准經濟部登記。（登記證工字第一二三一號）

初期出品爲各色花布，行銷頗廣。入川後，鑒於動植物油脂，產量甚富，適於鑄造蠟燭肥皂，且以市場上獨島兩項，供求恆不能相應，尤以蠟燭一項，每年來自國外，不下數百萬元。爲求滿足社會需要，及免大量金錢外溢起見，爰改弦更張，從事於蠟燭肥皂之鑄造。

現「銅雀蠟燭」，問世已一年有餘；就重慶市各鄉鎮之踴躍採購，與本社供不應求之趨勢觀之，蓋已具相當成績。但本社猶不獨自滿，仍當於品質上力求精進，以答社會人士惠顧之厚意！

最近，磷酸，硬脂酸等，均有出品，厲惠一項，亦在設計中。

四海化工社

自天津淪陷後，本社同人陸續來川，鑒於化學藥品及染料多仰給海外，不惟運輸困難，且一旦海口被敵封鎖，則外貨無由輸入。故同人等潛心研究。自創新法，完全利用四川土產原料，製造藥品及染料。研究成功者有：嘉定青染料，靛黃，次磷酸鈣，焦磷酸，丹那爾本乳酸鈣等。遂於二十九年夏在五通橋設立試驗廠，開始製造，出品頗得社會人士所歡迎，因又於廿九年冬在渝擴充製造硫酸鎂，氯化鉀，骨炭，氯化鐵，炭酸鎂，炭酸鈣等。成績頗承各界所贊許，然本社同人未敢自滿，無時不在努力研究中。

大新化學製造廠

大新化學製造廠，三遷兩炸，今猶兀立於險市，不知者或且嗤其規模之簡陋，知之者必當鑒其經營之慘淡也。濟川夙有志於實業，而深愧才力短薄，無所成就。八一三前，創立裕益實業廠於上海閘北共和新路，佈置初成，廠氣驟起，遂一遷而至武昌。視當時之需要，製造前邁牌香皂，選味牌洗衣皂，金鷄霜雪花膏諸品。特以籌備匆促，品質不能盡符願望，方在力求改進，粗有成效，而武漢避告撤退，黃鶴樓上，景況淒涼，迫不獲已，於放棄之前三日，再遷而至宜昌。是時皂鍋及一應機件，有在上海購辦者，有在武漢增置者，龐大笨重，搬運爲難。加以軍事時期，薪餉缺乏，覓舟之苦，不堪言狀。日奔夕走，僅得一木筏。使載諸件，西入慈門。濟川則附輪先行，挾備單器具以抵涪州，此蓋已三遷矣。是時重慶市上，洋貨充斥，化粧品質居大宗，濟川目擊心傷，立製「椰子霜」以問世。選擇香料，化驗品質，雖不敢謂勝過舶來，然國人種其潤膚之功亦尙是取也。於念八年三月大船機件始由宜昌運到，乃決心擴大組織，供給西南人士與漱之需，適晶精玻璃廠程鏡侯君，亦有意於此，因與合作，更名「大來化學製皂廠」。椰子霜外，復造「黑貓牌肥皂」等，會鏡侯時，改機來製陪都，轟炸燃燒，大來廠不幸於五月十二日，適遭其鋒，悉付一炬，損失之重，非片語所能宣。然濟川一息僅存，豈敢自懈，被炸之翌日，立於打銅巷私宅，從事「大來藥皂」之試製。七月，復就焚毀遺址，搭棚工作，力謀恢復。至二十九年一月，濟川以黑貓前進兩皂，讓渡程君，另設「川記大來公司」，椰子霜之姊妹雪花「三葉霜」及椰子香水，髮油，髮蠟，牙粉等即於是時出世。濟川既於製皂方法，略有信心，亦殊不願棄置，因更設「大川肥皂廠」創製「頂好牌肥皂」，及三葉香皂供一般家庭之需。乃以敵機狂暴，逾一年，皂廠竟又遭波及。所幸損毀無多，修理尙易耳。三十年春，濟川以營業日廣，宜更擴張，遂集中人力財力，改組「大新化學製造廠」，於敵機轟炸下，增出「白糖皂」「金剛鑽皂」，最近復以「椰子樹面油」「椰子香蜜」及「紅粉牌蠟燭」供應社會，蓋困難略廣，組織漸密矣。濟川自有其崗位，抗戰以來，求其報國，固願其他。故每當公司改組之時，輒深思終夕不能寐，必使出品志願，可以克償而後已決不顧個人之私利也。今幸微有所成，然以物質條件，尙感缺乏，尙待高明相示以匡不逮。則幸甚矣。

慶華顏料化學廠

本廠由帥翁上海華安顏料廠之樂作霖君創議興辦，經周星雲蘇汝塗石竹軒齊沛霖諸先生等之熱心贊助，於二十八年元月間開始籌備股額，定爲國幣二百萬元，蒙經濟部多方協助，在李家沱工業區劃給廠址，聘請前上海華安顏料廠工程師，劉毅伯君設計建築及上海華元顏料廠長殷工程師參

選川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

業光着整理製造，一切條件多係就地取材，慘淡經營，時遠則戰，於三十年九月開始製造，已製成硫化元青黑龍精，管子青，硫化鉛等品，經染廠試用色質均佳，蒙經濟部依原工業獎勵法，予以在川康附省，享受製糖三年。

中國化工企業公司

吾國染料向由外國輸入，自抗戰以還，染料之供給大受影響，本公司本擬借國貨挽回漏卮及適應抗建需要起見，特於三十年春邀請化學專家多人從事利用國產原料，製造染料之研究，歷八個月之時間，經千百次之試驗，卒告初步成功，計得棕色黑色灰色等三種，遂於同年八月初在瀘郊沙坪壩中渡口籌設本公司第二廠，開始製造。不幸規模粗具，即遭八月廿日敵機轟炸，工人宿舍，全部廠房一都被毀，未幾值秋開關，山洪暴發，本廠適由崩之厄，實險室庫房水池等均被冲倒，此後數歷兩月，卒於本年十一月氏試驗出貨，惟限於物資條件未能大量製造，三十一年元月，本廠參加日用工廠出品展覽會，始將出品貢獻於社會人士之前，博得一般好評，並獲有超等獎狀，現已出貨者計有「深咖啡」及「中化玄」二種為咖啡色（即慕顏色）及黑色直接性之硫化染料，每日晒水洗，酸鹼磨擦，均具高強之抵抗力，不俱可以染棉麻紗布，並可作為製書打底藥染草黃等之用，此外本廠尚特製煤焦染料，一種名曰「加絲多」(Kasido)與上述染料聯合應用，即可染絲毛絨物，均有極優良結果，現已大量出貨，以救經濟價格供應社會，至其他色澤之染料，本廠正從事研究中，不日亦將陸續問世，方今國難正殷，外患日迫，本廠願以於堅忍之精神，不顧艱苦，不避犧牲，為國家社會服務，惟物力維艱，舉人所知，因陋就簡，在所不免，深望社會人士時加指正，俾資改良有途，進步可臻，則幸焉。

光華化學製藥廠

夫一國之強弱端視其國民之健康與否而定，然健康之道，端賴衛生而有裨，易即纏綿不設法醫治則影響健康及國家前途甚大，是以吾國古有神農氏之嘗百草，及本草綱目等之顯著也，此後歐化東漸，倡用西藥之風日盛，而西藥之輸入，為數亦甚鉅，對於國家經濟影響尤大，諸同好有鑒於斯，相資籌設，於民國廿五年冬始有本廠之成立也。初範圍尚小，經同仁之努力奮鬥，慘淡經營，略具規模，時逢八一三滬變軍興，本廠首當其

樹，除拔出一部份機器原料外，餘均毀於炮火，暫告停頓，後承政府督導，乃得遷還漢口，然以路途跋涉，不克將原料器材如期運到，致無法復工，旋以武漢告急，將器材轉運來渝，費時一載，始得如期以償，廠址設南岸彈子石涼水井，辦事處設于重慶大樑子，繼因空襲被炸，復遷至中正路興豐大樓，刻經本廠樂頌雲王永經陳允甫諸先生之努力主持，廠中設備日臻完善，業務日趨發達，而出品亦日臻精良，計現有出品已不下百餘種，如節麥多，新代淋，以及各種成藥，針劑，均為精良出品，最近太平洋戰爭爆發，運轉不易，來源斷絕，但本廠仍抱以前不懈不怠之精神，力謀藥品之自給，及用品之臻美，而不負我社會人士與愛護之熱忱，為爾後尚祈各界不吝指教，得以精益求精，則本廠幸甚，社會幸甚。

民康實業公司

本公司發起人，蕭會豫，章劍慧，譚邇安諸氏，于民國十八年在漢口中辦紗廠工務忙碌之餘，試製藥棉紗布成功，乃集資數千金，創立本公司設廠於漢口礮口抗戰軍興，對於藥棉紗布之需要迫切，本公司獨力供應，並製造防毒面具及防毒口罩，及武漢危急，奉命分運軍服，實屬兩地；運途中，在宜昌遭敵機轟炸，機件盡毀，經多方設法，始於廿八年相繼復工，廿九年增加資本，以渝廠為總廠，由李穎川主持，以資廠為分廠，由譚邇安發管。廿九年八月渝廠被炸，廠房機器盡行一炬，全體員工僅以身免，凄慘萬狀。本公司本百折不撓之精神，重行設廠，不兩月而復工，刻充為藥棉紗布廠，化學製藥廠，及針織廠三處，並擬增設藥房及開闢藥用植物苗圃，以謀藥用原料之自給。

中國藥產提煉公司

本公司創設於民國二十八年四月，係由中國，交通，川康，美豐，重慶及四川省銀行首先發起，初時資本僅三十萬元，銀行界佔大多數，及二十九年七月甫經籌備總會主席陳嘉庚先生來渝考察時，對本公司所抱希望甚大，投資五十萬元，各舊股東亦由三十萬元擴充至五十萬元，共計資本一百萬元。本公司經此擴充資本後，首先充實設備，採購大批新式製藥，壓片，壓丸等各種機器，聘請國內化學製藥專家，積極增加生產，營業範圍，除提煉培植各種醫藥藥劑化學藥品製革染料以供給前後方之需要外，對於足供國藥市場需要之國產藥物，尤特別力研究，以科學方法提煉培植

運銷海外，換取外匯；本公司之營業性質實非普通交易可比。數年以還，幸能博得政府歷次獎勵與社會一般好評，現正一本初衷繼續努力，期能不負各方之厚望也。

長江製藥廠

本廠係民國二十七年三月創於長沙，原名西南化學工業社，自製苯二甲酸，合用舶來品他種原料，綜製紅溴汞。二十七年八月遷院陵，設製藥廠，用土產硫為原料。二十八年一月再內遷貴陽，設分廠，仍製皂。二十八年五月遷四川，應中國西部科學院之招，設廠於北碚，利用四川土產原料，製造各種無機性化學醫藥藥品，遂改為今名。二十九年八月完成首創國產硬脂酸大量製造工程。三十年二月擴充資本，專事本系統產品之生產。三十一年一月蒙經濟部核准本廠硬脂酸專利製造三年。

光華油漆廠

本廠自抗戰軍興，於二十七年宜昌帝主官設廠製造各種油漆油墨，以供後方之需要。不料閉工未久，武漢棄守，其時情勢緊急，交通工具缺乏，全部器材均裝民船運渝，江流湍急，運輸困難萬分，且以木船行駛，又復遲延時日，迨至二十八年秋始得先後飄竣，乃設製漆廠於榮國壩，繼續開工，努力生產，二十九年夏，敵機肆虐，番炸渝市，本廠不幸中彈，全部焚毀，物資損失，甚為重大，本廠雖受嚴重挫折，仍積極整理，力圖恢復，乃購就下市區馬路五十六號房屋為廠房，佈置一切，至二十九年冬始行復工，照常營業，方期歸靜已過，稍得喘息。詎於三十年夏敵機狂炸陪都，本廠又於七月七日，十八日及八月八日，三次被炸，房屋器材損失慘重，正竭力趕工修理，以期恢復，忽於九月八日晚，大雨滂沱，徹夜不止，兩路口馬路突然塌路，泥石崩潰，直衝而下，本廠位於坡下，適當其衝，所有工場棧房宿舍等，霎時間，均被泥土亂石沖毀淹沒，此次受損之重，較三次被炸為尤鉅，生產工作，遭受停頓，營業方面，影響非淺，本廠自內遷以來，迭遭打擊，仍努力奮鬥，不敢稍懈，所有被毀之房屋，竭力趕建完竣，損壞之機械，積極整理修復，費時數月，至三十一年一月，始全部復工，繼續生產，日夜工作，以增產量，而廣推銷，展覽前途，頗可樂觀，惟時勢多艱，警惕之念，未敢稍懈也！

建華製漆廠

民國十七年春，陸君勝叔與君威仲集資二萬元，創立漢口建華機製油漆股份有限公司，設廠於江漢三路吉慶里，以飛龍爲商標，仿製歐美新式油漆，籌備一年，規模始具，於十八年三月正式出貨，陸錢二君分任廠長及工程師，二十二年春增資二萬元，擴充設備。二十五年夏，增資至八萬元，改名爲建華文記機製油漆公司，以現任總理林君聖鵬爲經理。二十六年，廠屋失慎，費時三月始恢復原狀，二十七年秋武漢危急，政府命各廠內遷，股東多數主張歇業，乃由林君一人接辦，開始內遷，抵渝後，擴充資本爲二十五萬元。林君自爲總經理，而以唐君性初爲經理，建廠於南岸上浩瓦廠灣，於二十八年二月開工，改爲今名。

久大鹽業公司

本公司創始於民國三年，當時善後借款，以鹽稅作抵，允許聘請英人丁恩爲中國改良鹽務，丁恩氏有一「就場徵稅，稅後任人民販賣自由」之主張，因引岸專商之阻礙，未獲實行。本公司發起人范旭東景本白諸氏，夙願改良鹽務，同情丁恩氏之主張，集合同志，組織久大精鹽公司，以改良鹽質，就場徵稅，販運全國各大商埠爲宗旨，當時資本僅五萬元，建工廠於天津附近之塘沽，成品優良，頗受社會之歡迎，需要日見增加，事業既隨之擴大，資本由五萬元逐漸增至二百一十萬元，塘沽工廠，則由第一廠增至第六廠，並因時勢所趨，二十六年復增設分廠於江蘇淮鹽產區之大浦。製鹽技術方面，則由改良鹽灘起，再由人工煎鹽，進而爲機器製造，同時採取副產，均獲相當成功。回憶二十餘年之經營，在工業方面，固然成功；在商業方面，仍然失敗，因舊制引岸專商，始終受政府愛護，不肯廢除，處處予新事業以莫大之阻撓，不能如意發展，直至「七七」事變，各鹽場先後淪陷，公司事業，被暴力搜去，同時所謂引岸專商也者，亦被暴力代爲肅清，殊令人感憤萬端！二十七年春間，糾合一部份原有職工，帶同搶救出來的一些許器材，開始退川，在自流井威遠河干一個靜寂的村落——張家壩——爲公司幾乎絕絕的事業，再奠復興的基石，惟內地建廠，困難萬端，比之沿海鹽區，迥然天壤，幸賴鹽務當局之領導，朝野賢達之贊助，以三百人之血汗，經過六個月之光陰，又建設一近代式之模範鹽工廠。

涇川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

廠，同年「九一八」正式開工，原冀於抗戰時期，對民食軍需，稍盡棉薄，當公司創造之始，彭與同業相約，願本以往經驗，技術公開，同業間有改良製法者，當發覺協助之，乃事與願違，未幾採納，反視為防礙其利益，而擊柄難容，故工廠雖擁有製鹽平鍋九口，每月可產鹽三十噸，但因庫，煤來源不足，未能充分發揮煎製之效能，轉益增產大計，不勝慨然！所製之鹽，計有兩鹽，磚鹽兩種，每月產量，綜合不過十噸，與原定計劃，相差三分之二，而政府則賜予新法製鹽成本最低之獎名，其核價必較舊式煎製者每担少給數元，同時且有不能與川鹽同地販賣之限制。新舊之爭，離火時代而製本加厲！惟公司一向本埋頭苦幹之精神，而向如何改良如何適應戰時環境之大道邁進，如利用枝條架鹽池，增其濃度，減省燃料，和發明推銷機代替牛力，最近更改用電力推動，藉省消費等等，皆有顯著之成功。此外對於副產品如氯化鉀，碳酸鎂，硫酸鎂，溴素，硼酸等之提取，現雖小量製成，如其準備之條件不缺，相信將來可供應一般之需求。總之：鹽業在中國最為神奇，既為人人日常所必需，同時又為人人不了解，今雖一躍而為官專賣之新制，不過名異而其實質同耳。

天廚味精廠

本廠於民國十二年在上海設立，出品有佛手老牌味精，鼎牌味宗，醬油精，澱粉，糊精，醬色餡糖，及各種氨基酸等。味精之製法於民國十五年間先後獲得美法英等國之特許專利，至國內外選會所得之獎狀尤不勝枚舉，二十一年味精之生產量，凡三十倍於十二年，味精銷行於國內外者二倍於國內，味精所用之主要原料麵筋為本廠自製，鹽酸為本廠主辦之天原電化廠所製。二十二年二月本廠捐金全屬戰鬥及教練飛機各一架與中國航空協會，定名曰天廚號，二十三年一月創辦天利液氣製品廠，二十四年八月改組為股份有限公司，二十七年滬涇淪陷，於九龍設立香港工廠，出品有味精，潔白粉，鹽酸，燒鹼，澱粉等，並將一部機材遷漢。二十九年於重慶設立四川工廠，除味精已出品外，尚有澱粉，醬油，均在逐步進行中，三十年七月總公司因在涇不堪敵偽利誘搬遷，乃由滬遷渝。

中孚煤油廠

動力油料爲現代國家充實國防發展產業轉運交通不可或缺之物品，第以我國科學落後，實業開發有待在在均須仰給外貨。抗戰軍興，需甚激增。但因海岸封鎖，來源逐漸減少，遂造成供不應求之嚴重趨勢。

本公司有鑒於此，乃依據桐油可資提煉動力油料之發現。邀集專家繼續研究，以科學之方法，及較簡單之設備，自國產桐油提煉動力油料，務除一切純煉出品之缺點，俾獲得預期之效果，遂集資百萬元，於去秋在巴縣明月沱創設中孚煉油廠。經二月之籌備，即正式開工。出品計有代汽油，代煤油，柴油三種，在初創時期每日產量爲一千加侖，目前正行擴充設備，不久當可大量生產。

太平洋戰爭爆發後，國際鐵路線阻礙愈甚，賴國外進口之動力油料，益復不可依恃。因而利用產量豐富外銷停頓之國產桐油，提煉動力油料，遂成國人討論中心，及熱切期望實現之事，政府更有鼓勵各地設廠之議，本公司爲響應政府之號召，復擬增集鉅資，在川陝適中地址，創設分廠，俾對抗戰建國更有所貢獻焉。

上川實業公司

(一) 公司成立經過

本公司于二十九年一月間發起組織，二月一日成立籌備處，決定設立製機製造廠，機器製造廠，及農藥化學廠，並向經濟部工礦調查處和黃季懷洽工業實地，爲三廠建築廠房及宿舍之用，同年六月十二日，開發起人會議，通過章程，規定資本國幣壹百萬元，由發起人認定，一次收足，公司乃正式成立。

(二) 設廠經過

農藥化學廠於同年四月間開始建築廠房，八月開工，機機製造廠因應用機料，大部份須自美國及香港等地訂購內運，至三十年四月間，始正式開工，機器製造廠籌備較遲，蒙工場於三十年六月間開工，金工場因機器多購自湖南，宜沙失陷後，運輸遲滯，於十月間正式開工。

(三) 各廠製品及特點

甲、機機製造廠 電機廠主要用品爲無線電台，軍用收發報機，無線電零件，各種大小馬達，發電機，汽機配件，及各種變壓器等，製造方面
德川工廠聯合會出品展覽會紀念部

• 特別慎重於原料之選擇，及工程上之設計，例如收發報機之機織輕便，測放表及其他附件之小巧堅實，均爲各界所贊許，交流馬達動力之製造，普通均係將導線鎖入動力槽內然後兩端再用燒焊連接，本公司出品，則經特別設計，用合金一次鑄成，既省工又耐用。

乙、機器製造廠 機器廠主要製品爲工作機原動機及鋼綫翻砂，選材均取上乘，出品力求精確，例如車床製造加工時，用最完善之鑽導及特殊工具，經過標準直尺平板及度量較驗，(B.S. STANDARD 出品)長螺絲亦經合格之考驗，並附有遠變齒箱，用法簡單，不僅可供車製各種螺絲，且可作走刀之用，床身有三角筋，因製造時緊縮砂中，使成爲細紋金屬面，經久耐用，此外車頭心子培令長而直徑大，走刀齒箱及車尾，亦皆本廠製方法製造。

丙、農業化學廠 農化廠主要出品，現有動力酒精，無水酒精，及醬色三種，其他如乾性酵母粉，及胃藥(TAKA-DIASTASE)三種，正在擴充設備，以便大量製造，所用原料，均屬國產，製成品質，亦甚優良，如動力酒精，無水酒精，度數均合標準，至如酵母粉，酵母片，胃藥等，經過試用，結果甚佳，

總經理 章乃器 襄理 謝祖貽 鄭晴川

電機製造廠經理曹 昌 機器製造廠經理張大奇

農業化學廠經理 沈學源

市區辦事處 重慶臨江路十六號 電話第四二四〇九號

內江辦事處 內江臨江路一五八號

電報掛號 中文六1110
英文 OVERLANDIN

裕華紗廠

本廠於民國十年，集資壹百貳十萬兩，購紗錠三萬枚，布機五百台，籌備一載，於翌年三月在武昌正式開工，紗布二項，同時出貨，用天楨、賽馬、萬年青、鸚鵡等商標之製品問世，專紡四十二支、三十三支、二十支、十六支、十四支、十支棉紗，織造十八磅、十六磅、十四磅、十二磅、

棉布，以川鄂湘黔爲銷紗之區，秦豫津滬爲銷布市場，擬以供不應求，增錠至四萬三千枚，擴充資本爲三百萬元。

民國二十七年一月，奉令內遷一面拆遷一部份遷渝，一面擇渝南爲新廠地址，八月，所有機件器材，全部裝箱當時遷渝困難，幸賴政府協助，十之七八得安全遷渝，本廠渝南地基，計二百餘畝，因保山岩，鳩工建屋，歷時年餘，二十八年夏，堆棧落成，七月下旬，正式開工，一面趕造廠房，二十九年八月，兩度被炸，焚燬大半，三十年六月，開鑿已達二萬。八月，又遭轟炸，雖損失嚴重經積極整理幸得恢復。

出品說明

一、支數之意義：依我國習慣，棉紗支數。迄今仍採用英式，凡棉紗重一磅，其長度八百四十碼者，謂之一支，例如二十支棉紗，即重一磅，而長度有二十個八百四十碼，餘可類推，所以支數愈大，在同一重基內，其棉紗愈長，而紗質愈細也。

二、製造程序：由產棉地運來之夾子，先行拆包工作，使被壓緊之棉纖維，逐漸恢復原態，然後經鬆花機、給棉機、清花、彈花等工程，製成棉卷，以該卷置於鋼絲機後，經梳花工程，做成棉條，再經併條機三道之合併，使每根纖維，相互平行，而光澤，然後置於粗紗機上，紡成粗紗，是爲初紡，亦有經二道者，謂之再紡，以再紡機上之粗紗，裝於細紗機上，其紡出之紗，即陳列之棉紗也，棉紗紡成後，經捻紗機，捻成小團，然後打成小包，經最近政府規定，不論紗支粗細，每小包重十磅半，再集四十小包，打成大件，每件重四百貳拾磅。

製品說明

十支：原料粗細較棉花相配使用。

十六支：以前原料以鄂棉爲主，現改用陝棉。

二十支：完全用陝棉製成。

卅二支：悉用河南之靈寶棉。

以上各支棉紗，其製造程序，完全相同，其粗細支數，由機器上之齒輪等用以調節也。

豫豐紗廠

本廠於民國八年成立，初設於河南鄭州，原有美製電機四座，共三千五百匹，美製紗機五英六千四百四十八錠、布機二百三十四台，因匪併擾，僅五千六百錠，如非民國二十六年七七事變，本廠將積為五十萬紗錠之巨廠，現遷於四川實際生產者，計機地二萬五千紗錠，合川支廠一萬五千紗錠，當機二座共二千匹，餘皆於沿途浸蝕沉沒或被炸損，故迄今尚在陸續整理添配之中，本廠創立不久，即遭戕賊告休，國內各種企業，以進行太極，植基不固，而世界金融情形不穩之故，莫不遭受極大之困難，適時本廠亦為此滄海所捲，險遭沒頂，幸賴中國銀行之資助，方克復蘇，當二十七年拆遷來渝，又向中國銀行告貸一千八百餘萬元，計遷建實際耗去者，近千萬元，在自前方遷至後方之工廠，毋慮數百，從無如本廠費力之多，俄廢機一端而宵，數近萬噸，自滬至渝，山河阻隔，舟車屢更，復值軍運浩繁之時，竟能安然到達，本廠重光，斯亦賴有工礦調整處之協助與贈送中國銀行原料之力也。

(甲) 拆機

本廠於民國二十七年二月十九日開始拆機，在寇機轟炸之下僅二十餘日舉事，五十餘日遷完，回憶當時之情形，略陳於次：

一、拆機之動機 抗戰軍興，國人食其長期抗戰之志願，制勝之道，固有賴我最高統帥之籌維，軍士之浴血，及友邦之扶持，更有賴于後方之生產，河南平原易攻難守，非安之區，中賤銀行宋董事長及其左右，乘其維護實業之素願，發其極國之雄圖，乃毅然忍痛，借資遷移，復承經濟部工礦調整處之協助，於是遷志益決，告別相處十有九年之鄭州。

二、拆機時所感之痛楚 遷廠固為建國，然鄭州工藝直接間接賴廠謀生者，不下數萬人，相處日久，不啻家人，悉聚內行，勢有不可，孑然引去，情難自禁，遷留兩難之際，本廠不惜高築烽火，勉為籌措二十餘萬元，擇其直接有關者，分別給以生活費，權表榮幸之意。

三、拆機時員工努力之情形 適時寇迫黃河，飛機時襲，從事拆機員工，數約三千餘，敵機狂炸之下，不顧生死，晝夜分班作工，卒於二十餘日內，地下水管，騰土破窗，悉隨機器拆除殆盡，分裝大小機箱十一萬八千餘件，計重九千餘噸，更於五十餘日內悉數安然離廠，若非員工愛國愛廠之情感，焉能神速若此。

(乙) 遷機

本廠拆機之初，即已決定遷渝，機器自民國二十七年二月十九日，即開始拆運，迨二十八年九月，始全部到達，歷時十八個月，行路四千餘里

其間轉徙之苦，分別略陳于次：

- 一、鄭漢之間 邇時鄭漢鐵路尚未竣工，交通雖便，終以機件過多，軍運浩繁，抽撥車額，經費苦心，幸賴平漢路局協助，尙能迅速抵漢。
- 二、漢宜之間 方機器運漢之初，卽由中國銀行派定大員，蒞漢協助，幸主持有人，戰局尙穩，隨即租借招商局之船隻，轉運沙宜。
- 三、宜澆之間 擬擬宜昌初定輪運入川，無如敵局阻撓，九江失守，武漢告急，由政府撥定漢川之軍船及器材，不下數十萬噸，其皆悉集宜昌，輪運軍需，猶感不敷，迫踰商運，乃改僱木船，由宜昌而三斗坪，而巴東，而萬縣，輾轉至澆，川江素號天險，石磯梯比，水流湍急，共僱木船三百六十餘艘，沿途遭浪觸礁沉者，竟達二百餘艘，後雖撈回一部，而完整之機器，從此殘破不齊矣。
- 四、運費 自鄭至澆，全程之運費，共爲二百七十二萬八千元。

(丙) 建廠

- 一、勘開廠址 勘開廠址，初來建廠，諸感不便，茲將本廠興建之困難，略陳于次：
一、勘開廠址 沿重慶附近長江嘉陵江上下游踏勘，經月餘之奔走，始擇定水險兩便之土灣，作爲廠址，惟川東迥地山峯，崎嶇不平，昔日土料，亦因槽起伏，溝壑縱橫，而石屑蜿蜒，尤難開鑿，本廠發動千餘人，歷時八個月，全恃人力一鑿一鎚，將山夷平，掘填之迹，今猶可徵。
- 二、臨時廠房之建立 既入川境，利在速成，藉裕民生，正式廠房規模較大興建需時，乃創申外古今廠房未有之先例首建臨時廠房，因陋就簡，從事紡紗，廿八年底，卽已開足萬錠。
- 三、正式廠房之佈置與建立 正式廠房，係根據近代建廠之原理而建立，舉凡工廠設備，應有盡有，本廠初有五萬錠在途，以欲視散之數，建立正式廠房，只够佈置三萬錠，而今只裝紗錠萬餘，蓋更欲讓民疏散於各處，以防敵機之肆虐也，計目前已成之建築，共耗去四百十三萬二千元如全部竣事，尙需四百餘萬元。

(丁) 生產

拆機難，遷機難，建廠更難，而生產尤難，茲將箇中難處，略述於次：

- 一、初期招募女工之困難 川省向爲農業社會，婦女發慮閨中，莫不認爲合理之事，首聞鄰女踏入工廠之風氣者實由本廠始，初期應募之婦女，寧由好奇心之衝動而來不若踴躍動趨，便即思歸，往往應募者十留廠者一，幾經苦口婆心，撫慰優遇，方始釋成今日之大觀。

涇川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

二、對於工人福利設施之一般 本廠自始即注意工人之福利，無論男女工人膳宿概由廠給，其能力較優者，月可獲工資百元，每年底尚給獎金，舉凡陶冶性情，娛樂身心，與醫院學校等之設備，莫不完備，但觀魏峨之工房，便知其生活之舒適。

三、解決原料取給之困難 現本廠可開紗錠，共為四萬，需數萬磅，日可產二十支棉紗六七千件，每件約需原棉四市担半，即每日需棉三百餘市担，即每年約需棉十餘萬担，方沙市宜昌未失守以前，猶可取於鄂西之產棉區域，今則全恃陝棉，道途修阻，運輸艱難，為謀廠機運轉無阻計，曾由中國銀行與本廠合購卡車五十餘輛，成立運棉部，主運棉之事，復因汽油無處購買，乃於陝榆公路之車站，由中國銀行與本廠合資創設酒精廠數座。

(戊) 疏建

本廠有鑒於渝地工廠之稠密，敵機肆虐之頻仍，為保存後方之生產機轉計，將渝廠機件分設三廠，並遷移紗機一萬五千錠於合川，廿九年十月，率旬興工建築，維時數月，即已生產，總計此次遷建費用，數達二百八十餘萬元。

(己) 敵機肆虐

遷建後方之紗廠，以本廠規模為最大，而遭受敵機轟炸之損失，亦以本廠為最慘重，茲將歷年被炸之情形略述於次：

一、二十八年被炸之概述 本年渝地，共遭空襲三十八次，本廠廠房尚未全部毀事，只被轟炸一次，計毀廠屋九十六間。

二、二十九年被炸之概述 本年渝地共遭空襲七十八次，本廠被炸六次，共被投重轟炸彈及燒熱彈七十六枚，舉凡要害之區，悉被投中，其初期劇烈之臨時廠房，悉遭焚燬，紗錠不能修復者，約五千餘錠，其他有形無形之損失，不可數計。

三、三十年被炸之概述 本年渝地共遭空襲六十八次，敵機計被炸三次，共被投彈四十餘枚，損屋八十餘間，炸毀紗錠五百餘枚；又合廠被炸一次，損失異常慘重，計被投彈百餘枚，各廠房均被炸中，炸壞紗機甚多，發電廠鍋爐炸壞，全廠停工約三個月。

三年以來，幸員工奮不顧身，極力搶救，本廠救高當局氣不稍緩，而中國銀行之資金，仍源源接濟，於是屢炸屢建，否則本廠之現狀，將不堪設想矣，敵寇毀滅我生產機構之居心，於茲益信。

(庚) 本廠今後之期望

本廠不畏艱險，遷至渝地，不畏轟炸，銳意經營，此無他，要皆由於抗戰勝利之在望，向後趨清算血債之日步步近臨也，無論在抗戰期間即可。

困難之情勢下，恢復昔日鄭州舊觀之企圖，務使在渝實現，且更欲超軼而上之，一俟倭寇覆亡，故土元復，本廠當另購新機充實廠，重現昔日之盛，時艱任重，恐弗勝荷，深望邦人君子，及友邦上賓，有以進而教之。

申新紗廠

民國十一年總經理榮宗敬先生發起申新第四紡織公司於漢口之磯口，裝紗錠一萬四千六百枚，嗣後年有擴充，迨二十六年春，紗錠已開四萬九千餘枚，布機八百台，染廠每日可出二千疋，達成自紡自織自染之計劃，二十七年秋奉令內遷，設分廠於重慶寶雞兩處，重慶分廠設於南岸鋪背沱，自遷廠以迄開工時，僅半載，爲遷川工廠紗錠之第一個運轉者。二十九年八月被炸兩次，三十年八月又被炸，均在劫後重振，至今紗錠有八千餘，布機三十台。

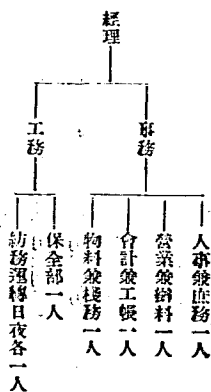
維昌紡織廠

本廠自二十九年二月開工自製小型紗機，以資提倡，而增生產，至財力物力方面隨時得到經濟部工礦調查處之協助，及重慶各大紗廠之扶掖，故雖在抗戰期間，尚能進行順利。

、組織 本廠係股份有限公司組織。

、開辦年月 本廠自民國二十九年二月起開工。

、職員分配 本廠擬以最有限之人力與物力，發揮其最高限度之效率，現有小形紗機四組，職員七人，其職務之分配如次：



五、機器 本廠紗機採用最簡單之工程，故普通紗廠內清花機有七八種之多，而本廠僅用一種，普通紗廠粗紗機應用二道或三道，而本廠僅用一道，每組粗紗計一百六十八錠，各部機器之配置如次：

機 別	型 別	一 組	二 組	三 組	四 組
橫式和花缸	大型	一合	一合	一合	一合
梳 棉 機	大型	一合	一合	二合	二合
併 條 機	小型	三合(每合一眼)	四合	五合	六合
粗 紗 機	小型	五合(每合六錠)	十合	十五合	二十合
細 紗 機	小型	十二台(每合十四錠)	廿四台	卅六台	四十八台
精 紗 機	大型	二台(每合四十錠)	四台	六台	八台
成 包 機	小型	一台	一台	一台	一台

六、產額 現紡廿支紗，每錠每日夜平均產額為點七至點八磅

七、電力化之原因 小型紗機原可應用手搖或脚踏，但本廠為減省人力及增加產額起見，均用動力，每組紗機約需十五匹馬力，現由電力公司供給。

八、工友之分配 每組每班平均清花一人，梳棉一人，併條一人，粗紗二人，細紗六人，精紗二人，捲車兼加油一人，捲粗紗兼掃地一人，機工一人，每組約需男女工友十五人

九、工作時間 分日夜兩班，每班工作時間爲十一小時。

十、工友補習教育之實施 每日工餘後，由本廠職員授以一小時之補習教育，課程分精神訓話，國語，常識，算術，紡織，音樂，體操等科。女工宿舍內設女訓育主任一人，專管訓育事項。

十一、資付給法 本廠爲提高各工友之能率起見，大多數爲輪賃給資。

十二、產棉區域設小型紗機之利點 在產棉區域設小型紗機之利點(甲)機器輕便而短小易於運輸(乙)紗錠可多可少，易於創辦及疏散。(丙)無論人力動力，均可應用。(丁)可以節省棉花之預檢費及捲紗打包等費用(戊)可以利用農暇，實現農村工業化。

新華紡織公司

本公司同人原在上海設立工商橡膠廠，製造防漆面具橡皮汽艇等國防用品，戰時奉令內遷，以遷檢屢遭損失，無法恢復，乃於香港創設新華橡膠廠除繼續製造橡膠國防用品外，並設利華橡膠廠於桂林，新華化工社於衡陽。廿九年春，本公司發起人阮登施君，復奉工礦調整處諸公之命入川籌設橡膠工廠，時以海口國際交通被封，原料無法內運而止，同人等感抗戰情勢益趨艱鉅，後方需求更形緊迫，並承工礦調整處及軍需署諸公之期與贊助，乃創辦新華紡織股份有限公司，廠設於四川遂寧，專製毛毯，以應軍需，此本公司創立之起源也。

本公司自廿九年九一八開始籌備，初以鉄機不易購置，紡紗部即採用業精式紡紗機，彈花彈毛，亦係業精式機加以改良辦理至於整經、紡毛、機毯、洗染、縮呢、起絨等機，礙於經費機器爲價既昂，製造更費時日，乃採用舊式土機而加以改良，或根據鉄機原理而設計自造，除必要之處使用新車外，概以木質爲本位，故一機之成，有改良至五次者，卒賴各位同仁忘軀廢餐之努力，得於三十年九月正式出貨，其設備雖非機械工廠，出品尚能應軍需政府之嘉許，竊引爲榮幸者也。

目下每月可出毛毯三千條，預定九月日後，可達壹萬條，唯此區區之數，有補於軍需者太微，同人等仍當盡其所能，繼續努力，以求量之增廣，質之改進，尙望同好，不吝教益，俾臻完善，則不惟本公司之幸也。

寶星染織廠

寶星染織廠原慶綢廠，創設於民國廿八年，廠設重慶江北銅梁台，由寶元通撥款果辦。蓋寶元通之事業宗旨，係經營百貨貿易，兼辦生產事業，抗戰軍興以來，上海工業區域受損，後方衣著用品，漸感缺乏，寶元通乃創設新廠，使用蒸氣機，從事印染，復以織機無法運入，乃用機輪木機，以手工織造，聘請留日印染專家黃叔度君主管工務，工人計五十餘名。

宜賓成都，各設分廠一所。宜賓分廠，係就寶元通原有之染織工場改組而成，設於宜賓南岸，工人百二十餘名。成都分廠，設於東門外王化橋，聘請留日織造專家黃仰齋君擔任廠長，織造提花布疋巾縵；工人四十餘名。

和興染織廠

本廠自民國二年秋，即創設於漢口仁存巷中路，原專織各種花色布疋，特名和興珍記織造廠。迨至十七年存乃增設染織部份，改織造廠為染織整理廠。其所織之花樣與經染之顏色確可與歐美舶來者並駕齊驅，早在武漢風行一時，並蒙各界稱許有嘉，此期場以自慰者也。詎料敵寇侵華，武漢相繼陷淪，於二十七年八月倉卒之間，將全廠機件搶運至湘方，冀重整舊業，藉資生產，忽遇長沙大火，因以不遂。乃設法將染布機器輾轉運川，於二十八年八月陸續平安運渝，一年之中，苦心孤詣，餐風宿露，人力財力，耗費至多，遂約渠親友合資在重慶南岸前臨路建築廠址，裝置機件，專染各色布疋，於二十九年元月恢復開工。特名和興慶記染織廠，兩年以來，承染各種色布，已近三十餘萬疋。際此來源缺乏，物力維艱，軍需民用，不無裨益。此後當更即勉從事，力求生產，藉符政府維護之至意，尤希賜顧諸君，有以教之，則幸甚矣。

冠成織造廠

本廠創自民國二十年三月，設於上海引翔港老王家宅。嗣以廠址狹小，乃於引翔港潤德里自建廠屋，翌年遷入。迨民國二十六年七月，計有織機十二台，織工七十三名，抗戰軍興，本廠同人萬機發誓身赴漢，籌備設廠，於二十七年三月在漢口漢正街景家巷復業。嗣武漢危急，復於八卅將全部織工及一部分重要器材，遷移來渝，初設於重慶國府路五十八號，以敵機濫炸，乃於二十八年七月遷重慶江北彭家台官山坡，三十年七月，購進北信三峽棉織廠頭機部全部器材，就原有廠址，加以擴充，繼續織造各種棉織物日用品。

濟民手工紡織廠

民國二十六年秋，在漢組織萬利棉織廠，設廠於武昌，製紗紗布棉棉救急包圍布等，以供後方醫院衛生材料之需，後以奉命撤退，蒙工廠調整處發給護照，遷往湖南常德，未匝月以長沙吃緊，乃由湘輾轉搬運來川，於廿八年春購地建廠設於合江先市場。因原料藥劑多感缺乏，紗布棉棉未能製造，乃專織織帶布以應軍醫署之用。遂改名為濟民手工紡織廠，開工二年，計產五丈長之圍布六萬餘疋，以供各軍醫院之需，嗣於廿九年秋，又遷於萬縣，蓋該處為川東織布區域，熟練工友，易於招集也。

時代日報印刷出版社

本社原名漢口時代日報社，設於漢口，創立於民國十九年，逐日出刊時代日報，出版數年，後因經費及人事關係，曾一度停刊。民國二十六年秋，抗戰既起，本社同人數度集議，決改組內部，公推劉叔樞任社長，胡秋原任總編輯，報紙復刊。二十九年九月，武漢戰事緊張，各機關工廠奉令疏散，本社乃將機件西遷來川。抵渝後，以沿途運費耗用甚大，經濟極為困難，無力繼續出版，乃改業印刷出版，更名為時代日報印刷出版社，由胡秋原任社長。三年以來，除為各方印刷書刊雜誌外，社內自行出版書籍亦為不少，并經常出版期刊一種，名曰「祖國」，初為週刊，現改為月刊。

商務印書館重慶分廠

「八一三」戰後，本館爲了貫徹「爲文化而奮鬥，爲國難而犧牲」的宗旨，在既定計劃下，由遷廠分出一部份鉛石印機器內遷湖南長沙。當時因交通尚無大阻，由滬寧路而鎮江，由鎮江而漢口，再由粵漢路直下長沙，路上雖經敵機不斷襲亂，但大體上尚稱順利，全部於二十六年十月間遷竣，十二月間開工，這就是本館長沙分廠，也就是本廠的前身。

二十七年雙十節後，武漢戰事一天吃緊一天，不久廣州被迫棄守，時局急劇地在變化，使長沙的地位起了很大的動搖。那時候，長沙已人心惶惶，十室九空，敵人亦開始由粵漢路向南推進，敵機更不斷地飛長沙上空襲擾，這些都證明長沙不久將成爲戰場。本廠遷川計劃雖早已決定，但並沒有急急地進行，主要原因是由於交通困難，因水路運輸，既被統制，陸路運輸，又受汽車商人高抬運價。而局勢一天緊張一天，戰爭的火焰已燃着了眉梢，似乎一刻也不容等待。

我們除在二箇月前由水路運出一些紙張，由公路運出一部英式印刷機器外，其他大部份重要的機器及材料都無法搬運。這時機擺在面前有兩箇迫不及待的問題——搬運機器材料，調遣工人，最嚴重的還是機器搬運問題，因爲活的人還可以靠兩腳走，幾十噸機器卻沒辦法使他裝上翅膀飛到重慶。於是第一步先把不必帶的工人全部遣走，每人隨身帶了一些便於攜帶的零件工具，剩下的便是笨重機器，祇有等待汽車搬運。

長沙原無汽車可租，不得已，連夜趕到桂林，因爲那裏尚有車行數家，或可租到。

到了桂林，就四出找尋汽車，但因難又來了；第一，汽車公司說，廣西汽車向不與省外交易，雖是運費可以加高，但長沙如此吃緊，放出車子，怕收不回來。第二，廣西的交通工具，早由軍事當局嚴厲統制，無論如何，不准出省。這無疑是在滿腔熱望上澆了一杓冷水，似乎已絕無希望，且眼看清以後方就可寶貴的生產機器及物資，都送於敵人之手，我豈甘願！在這時長沙留守的同人，又接二連三不斷地來了幾次告急電報。

可是不管局勢如何險惡，環境如何艱難，我們祇有努力，把這些難關打破。那時第一道難關先須打通交通統制當局，設法辦妥出省護照。第二道難關應以高價僱到汽車，使汽車公司願意放車出省，當時就想起與我們比較有關係的，是廣東教育廳，於是請廣東省教育廳救助，由教育廳文轉交請統制機關發給護照，費多少氣力，這道難關總算通過。有了出省護照，再出高價僱車，第二難關也算通過了。但汽車公司還是慎重從事，

車子不肯多放，結果祇租到兩輛汽車。

有了護照，有了汽車，我們還缺目的，不久快要達到了，但湘桂路程，汽車須走兩天，往返一次，至少需時四天，預計要三箇星期方能全部運竣。但局勢一天緊張一天，祇得臨時改變計劃，在湘桂的中途——湖南邵陽——設立一箇臨時運糧站。先將全部機器材料，由長沙搶運至邵陽，俟運竣後，再運往桂林，這樣分段搶運，時間可節省一半，當時又和汽車司機約好，如能於一星期內搶完畢，當有重賞。

誰也沒有料到，這箇計劃正執行了三天，長沙還沒有見到敵跡，卻被饑饉者誤之於火，把長沙燒得一乾二淨，全機器只運出二分之一，可惜又復可嘆！

在無可奈何，總算盡了最後最大的努力，保了一部份機器，也是不幸中之小幸，如果再過三天的話，恐怕全部機器，都將付之一炬！

這一部份僅存的機器材料，在運途中，也並沒一帆風順，在桂林待運的時候，適逢敵機狂炸，險遭犧牲，最後於二十八年二月中旬全部安抵重慶，但還是又傳來惡耗，由長沙經宜水路運出的一部份材料——白報紙——駛過秭歸時撞沉了，又犧牲了一大批的紙張，真太可惜！

在重慶經過一箇多月的籌備部署，本廠始於二十八年三月在重慶全部開工。

綜觀此次本廠在湘運險，所以不能按預定目的完成的原因，主要是由於交通工具的困難，以致運出時遲。本廠能在重慶再生，這箇失敗中的小成功，是全靠沿途熱心協助的人士——尤應謝前廣西教育廳邱昌溥先生——和本公司同仁的協力同心，才有這點收穫，至今思之，不盡感愧！

南方印書館

民國二十五年葉波澄集資五萬元，於上海法租界創設通花書局，並設印刷廠於滬西，聘寇松如為經理，始復充為總編輯，經出版社會科學叢書數種。抗戰軍興，核兩印有開抗破舊刊，敵愾切恨，多方破壞；上海淪為孤島後，凡百事業，益被摧殘，勢難立足，遂由葉波澄開道走滬，謀內遷之計，陶子欽力贊其舉，並力主增資為五十萬元，改為股份有限公司，卒易今名。計本館於二十八年將全部機器，材料運到海防，二十九年大部安抵重慶，雖一部份機器、紙張、銅橋、印膠等滯於交通及人事，未能及早運輸，以致海防淪陷時，落於敵手，然猶一面補充，一面在重慶南岸馬鞍山東麓海棠溪敦厚下段賃地十餘畝，自建廠房，年底竣工。同時在重慶城內民權路三十七號設辦事處，並開始籌劃出售及承接印件，十月正式開工。

及開始營業。願以設備簡陋，資金短絀，又以機構欠善，波折橫生；中經兩度之改組，董尋長由葉波澄而而陸鑒道而陶子欽，總經理由趙復高而葉波澄而董尋長；組織漸得以調整，管理亦漸加整，始樹立今茲整頓之基礎。茲將本館概況略陳如后：

甲、服務營業部門

1. 現有鉛印機器十餘部並擬陸續添置；
2. 中西文字銅模大體完備；
3. 中西文鉛字十萬磅；
4. 所存中外紙張材料目前尚能自給；
5. 每月出版書籍刊物約三十萬冊；
6. 每月承印表冊二百餘萬張；
7. 全館職員三十餘人職工約二百人；
8. 員工待遇較一般稍優，工作情緒尚佳。

乙、編輯出版部門

編輯部亦屢經改組，本年五日致聘陶希聖為總編輯，約國內外感觸著作家，稍撰左列各種叢書：

1. 文史行政叢書

編輯名家編著有別文學史學哲學之書籍，適於大學講授及自修之用，如陶希聖之中國政治思想史，曾養生之中國政治制度史，稽文甫之中國社會思想史等，或已出版，或在印刷之中。

2. 國際問題叢書

此為研究國際問題之作品，已出版者四種。

3. 現代經濟思想叢書

此為國內經濟學專家共編之叢書，介紹自三十年之歐戰經濟思想。

4. 文藝叢書

此爲文藝創作，文藝批評，文藝理論之叢書。

5. 禹貢文庫食貨文庫

此爲中國地理沿革史料，中國經濟史料之集刊，分別由顧頡剛陶希聖主編。

6. 期刊

現正籌畫自出學術性月刊一種。

此外各種圖書亦紛繼印行。綜計本館以現在之規模，每月自出之書籍，由五十萬字至一百萬字，將來可擴充至二百萬字左右，期於我國戰時及戰後文化運動與文化建設有所貢獻。本館生產能力與資本雖未足與各大書局比擬，然各大書局在戰爭中往往受敵人之損害，印刷能力，時減時增。本館則於敵機轟炸之下，力謀工作之穩健，能力之增強，不使稍有停頓，今後出書亦盡力期其不啻中饋，而編輯與印刷取材皆必慎必精，此爲同人誠懇之徵忱，期有以求其實現也。

丙、發行門市部門

寄銷發行現已成立簡單之機構，當隨出書之增多，逐漸推廣至全國各地，並擬於後方各大都市，如成都、西安、桂林、昆明等處設立分館或辦事處所。

重慶門市部亦在積極籌設中。

馥記營造廠

本廠創始於民國十二年之春，爲總經理陶桂林先生獨資所興辦，廠址設於上海戈登路武定路口，初時規模甚小，資金僅五萬餘元，檢澁經營，漸次擴張，承包工程如上海佘衛橋舊台，中華碼頭，實踐醫院，廣州總理紀念堂，廈門英國領事館，總理陵寢第三部工程，陣亡將士公墓，中央黨部史料陳列館，上海公和祥偉大之碼頭，四行二十二層最高之大樓，大新公司大樓，上海海格路李氏公寓，青島納鳩，重慶四川美豐銀行，南昌廟。

鑒川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

志社，南昌洛陽兩航空學校，貴溪中正兩大機橋，導海船閘等，營造擴充後，原有廠址，不敷應用，乃於民國十八年設總事務所於上海九江路，復於十九年遷至四川路企業大樓，抗戰後于二十七年奉設立重慶分廠，是年承辦之工程；計有四川省銀行地下室，中央黨部，行營大樓，交通銀行地下室共工署第二十五廠，航空委員會第二飛機製造廠，及導海委員會蒼江船閘等工程；尤以航空委會及總委會之工程較為巨大，二十八年承辦交通中國農民等銀行之地庫，及嘉陵新村內各項工程，二十九年承辦國民大會堂及二十四工廠等工程。

本分廠辦事地址設於美豐銀行大樓，職員宿舍，則設於李子壩，二十九年秋，復於化龍橋建築規模較大之堆棧數座，以應業務需要。

三年以來，物價工表，突飛猛漲，每一工程往往估價時所定之單價，至開工之後均有增無減，有時價格竟漲至數倍或十數倍不等，矧當施工之際，敵機空襲頻仍，所蒙之損失與虧耗，頗為重大，然而本廠終本服務大後方建設之職志，精神上愉快之收穫究有勝於物質上之損失，本廠站在羣衆之崗位上於此大時代作些微之貢獻，分所當然，自不敢有所表澤，今之所以聊述三年之概略者，亦不過就有道而正之，以俟明教。

華勝昶記製革廠

抗戰軍興，各輪陷異之工商事業，大半隨同國軍遷移入川，繼續營業，為後方生產，以增強抗建力量。本廠同仁，於民國廿七年亦由漢入川，復以羶飢迫張，為求聊盡國民義務起見，乃由趙煥奎選集同人等籌備一製革廠，定名華勝，以應軍需之用，當時籌備經營，極感艱苦。幸得友朋熱心贊助，并蒙政府維護進行，得以勉強開業。自廿九年元月一日成立開辦以來，因資本短絀，而物價又狂漲不已，購備材料，深感困難，勢將停頓，有製革專家周君若柏加入資本，始撥重整旗鼓，因改名為華勝昶記製革廠，製造機器輪帶及皮革等。

友聯皮帶廠

當民國二十年秋我國大水泛濫遍及十六省，而東隣暴日趁此時際，於九一八，陷我東北，奴我同胞，時鄰人在歐戰專營紗廠紡織機上各種物料推諉種物料，大部仰給於舶來，尤以日貨傾銷最廣。睹此情形，確信非振興工業，不足以至國強民富，此後對於該項物料，悉心考察，研究製

造。

二十二年初，創設大成裕紡織用品製造廠於漢口，專製紡織機梭上各種皮件及綢緞附屬用品等，逐步改良，並積極推銷，藉塞漏卮。二十六年七七事變爆發，物資來源陷於停頓，斯時敝廠所有出品，供給武漢各大紗廠，如裕華，復興，申新，民生，大成及湘一等，均得便利，不告缺乏，聊堪自慰。

此後敝廠正擬擴充，以冀增加生產，不料二十七年秋，武漢告急政府命令疏散選川，敝廠當將重要機件運出。不幸在宜昌時，因空襲頻仍，致將全部機件毀損，深感前功盡棄之痛！

到達重慶，重組宏聯皮帶製襪廠，專製機用皮帶，藉積初志。三年以來對所需各種原料如：皮革，皮帶膠等頗感缺乏，然仍本身力更生之宗旨，逐步究研自製，雖出品簡陋，尚能切合實用，今值選川工廠聯合會紀念冊出刊之期，用特略綴數語，敬希各界明察，不吝指導，實所企盼！

柏林製皂廠

本廠於民國二十四年春，創設於漢口統一街。慘淡經營，規模粗具。迨至廿六年，出品益求精良。營業日趨發展。方冀充實設備，竭力擴張。不意倭寇入侵，蘇韓相繼淪陷，武漢告急。敝廠於廿七年，迫隨政府，內遷來川，以增後方生產。期達最後勝利也。來川後初卜廠址於重慶儲賢街。從事生產工作。至廿八年，日寇肆其豺狼殘毒之心。於五三、五四、大舉轟炸。凡我內遷大小工廠，受害者不知凡幾。敝廠地處市區，亦遭波及。略有損失，於是設法疏散郊外。乃於南岸融家壩，勘定廠址。繼續生產以供後方之需要焉。

開利企業公司

本廠原名蕪湖中江肥皂廠，設於蕪湖留翠園橋畔。八一三事變突起，於危急時撤退，將輕便機件用汽船運漢，嗣武漢危急，復遷徙來川，勘定

選川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

飛機碼頭建築廠於二十八年一月正式復業，並加入新設，改爲今名，規模甚簡，資本總額貳拾伍萬元，流動金相等。出產日用肥皂及工業用肥皂。

天倫肥皂廠

本廠於七七事變後毅然內遷，歷盡千辛萬苦，輾轉跋涉，經數月之勞瘁，卒抵四川，旋即籌備復業於重慶，以冀有所貢獻於後方也。

至二十八年三月開工，時規模尙小，原料與用具，多感缺乏，閱二月，方度一切漸能得心應手，詎於五四寇機來襲，差修付一炬，損失不貲，惟以不屈不撓之精神，從事於復業之準備，卒於同年八月得償所願，雖轉輾頻仍，但仍力事經營，原料喘息方定，而二十九年六月十六日，本廠又不幸爲倭寇之彈火化爲灰燼，物質雖已被其損殘，而本廠同人之精神，卒不爲其所屈服。同年八月，復於瓦礫堆中，再度復業，卅年春季爲應四川之需要，復設分廠於成都，嗣於近數月，成品不能與原料成比例之上漲，兩廠均虧蝕甚鉅，同業因而倒閉者踴趾相接，而本廠爲服務社會，增強國力起見，仍一本過去之精神，排除萬難，苦心支撐，以期有所供獻，藉盡我商民之天職，以期服務於社會。

本廠目前之出品，有含水晶與分拆皂兩種，去垢之力均強，陳垢不論久暫，衣料不分棉毛絲麻，一經使用，無不立見奇效，此本廠所以迭經損折，猶能維持現狀於不墜者也！

總之：過去之艱危痛苦，已予本廠同人以堅強有力之鍛鍊，已爲本廠奠定厚永久之基礎，本廠同人，今後當益淬勵奮發，殫心竭慮以赴社會之期，以自利爲過程，而以利國利羣爲目的！

華業和記火柴公司

本公司原係大中華火柴公司所屬之九江裕生廠，二十七年夏，馬當失守，初遷湘西常德，嗣廣州武漢樂守，搶運沅陵辰谿，道出長江西上沙軍，循此線者，實以本廠爲始。後設法遷重慶，積極籌備，於二十八年四月開工於南岸彈子石，並改爲今名。同年六月開始生產，現在出品計有獅球、醒獅、龍牌、葵葉等四種安全火柴。

中國火柴原料廠

查火柴主要原料，如「磷」、「氯酸鉀」等，以前國內無人製造，向均仰給於外洋，但自抗戰軍興，交通梗阻，來路即發生困難，迨至歐戰爆發以後，其製造此項原料之英、法、德、美、諸國，以其有關軍用，禁止出口，來源遂告斷絕，於是西南各廠火柴廠商，人人自危，才謀自救，乃由前黔火柴工業聯合會及大中華火柴公司於民國廿八年九月，發起組織火柴原料製造廠，以期火柴必需原料之自給自足，當即產生籌備委員會，以備黔兩省火柴同業，及大中華火柴公司代表人，為當然委員，並推定劉鴻生、徐湛元、張毅三人為主任委員，初擬以資本卅萬元，為小規模之試辦，嗣以資金過少，無法進行，乃於民國廿九年一月十日，重行集議，決定資本總額為國幣一百萬元，定名為中國火柴原料廠股份有限公司，並加聘林天驥、潘履潔、吳啟華、三人為技術委員，主持有關技術之籌備事宜，是年夏，製備完成，乃於五月十七日召開創立會修正公司章程草案，選舉董事十九人，以劉鴻生為董事長，徐湛元為副董事長，及監察人六人，並經第一次董事議決，聘請林天驥博士為總經理，潘履潔博士為總工程師，公司規模既具，建廠工程開始，乃擇定長壽縣上東街塘角灣為廠址，購地約八十餘畝，鳩工聚料，積極從事於各項廠房庫棧之建築，至於應用之機器，一切化學器材，凡在國內可以自製者均自行設計製圖，交由各大機器工廠製造，國內所無之化學儀器，及重要器材，乃向國外採購，分頭並進，不遺餘力，惟以時局影響，工程進行，至感困難，尤以物價突漲，人工缺乏，空襲頻仍，運輸險阻諸端，為更嚴重之打擊，董事長劉鴻生，總經理林天驥總工程師潘履潔諸人，勞心焦思，艱苦卓絕，以維持建廠工程之進行。民國卅年春，資金告罄，而建廠工程，僅及三分之一，索議借屋，艱苦倍增，復於是年四月廿日，經股東臨時會決議，加入財政部官股壹百萬元，共增資為國幣貳百萬元，奉經濟部令改組為特種公司，資金稍裕，活力漸增，加緊工作，夜以繼日，一切困難，次第克服，直至十一月終，建廠工程，始宣告全部完成，製造部門，計分「氯酸鉀工場」、「製磷工場」、「製錫工場」、「製錫工場」，現均正式開工，出貨問世，此本公司之極樞史略也。

中國標準國貨鉛筆廠

四川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

本公司於二十四年春，創立於上海斜土路一一七六號，為國內設廠完全自製鉛筆之第一家；彼時國內所用鉛筆，除製造精良之歐英貨而外，尚有賤價傾銷之日本貨。本公司創辦入現任總經理吳奕梅先生，為我國鉛筆製造專家，對於推廣國貨，建立民族工業，尤其甚大熱忱，鑒於我國鉛筆工業之落後，約集同志，創立本公司，採用國產原料，創製飛機牌及鼎牌各種鉛筆，飛機牌價廉物美，遠勝於日本貨，鼎牌品質優良，足以媲美歐美，製品行銷全國，故得文化界及文具商之歡迎。

自抗日戰爭爆發，本公司於二十六年九月，奉令內遷武漢，再遷宜昌，在漢宜兩地，均曾開工生產，勉供大後方之需要，二十七年十一月三遷重慶，迨二十八年六月在重慶菜園壩新購廠址，全部復工，為便於推廣起見，除設立重慶發行所外，復於貴陽、昆明分設發行所，營業區域遍及大後方各省市，出品常感供不應求。

二十九年六月起，迨三十年七月止，本公司備受轟炸損失，計二十九年六月重慶製造廠中彈炸燬；八月重慶發行所中彈全部焚燬；三十年四月昆明發行所中彈全部焚燬，七月重慶製造廠再度中彈，在敵機狂炸之下，本公司一面努力復工，一面遵照政府疏散命令，於二十九年七月在甯滬泉設立分廠，三十年二月，在總廠附近開闢防空洞工場，將大部分機器，遷入洞中工作，保障生產安全，八月完成分廠動力設備，卅一年夏季又完成總廠動力設備，電力可以自給，生產無虞中斷。

自香港及南洋、越南、緬甸各地相繼陷入敵手，各種物料之購進，日益困難，後方鉛筆需要，則完全由本公司獨家供應，愈感使命之重大，為達成此艱鉅任務，現又從事下列各項工作：一、設置立式揉錫使錫板產量增加，二、設置鍋爐蒸黃木板以便改良木質，三、成立化學部，自製各種鉛筆原料；四、添置鉛筆工作母機提高生產能力；五、設立修機部，克服修機困難，增加工作效率，以實現改善品質增加產量為總目標。上述各項工作，現已大部完成，今後當可源源供給國內各界之需求，無虞匱乏矣。

惠 民 墨 水 廠

本廠於民國二十三年，為楊惠民獨資創辦製造藍紅墨水，工廠設於南京，二十四年出品，參加前營業部舉辦國貨展覽會獲得優等獎狀，二十五年又獲南京市政府優等獎狀，二十六年奉令遷川，將所有大批原料交報關行負責運川，因時間倉促，未能運出，全部喪失，乃本廠再接再勵之精神，

取機購置，呈准復工，廠址設於重慶市郊江北頭壩。

福民實業公司

民國二十七年夏須逼近武漢，本廠同人服務漢口麵粉業，倉卒撤退來渝，計劃設廠；惟機件之訂購運輸均感困難，適沙市正明麵粉廠機器遷渝後機件未用，乃商妥租用辦法，勘定江北紅砂壩為廠址，設計建築，裝置添配器件，至二十九年夏完成，日產麵粉壹千袋，現正設法增產，並計劃另設分廠。

冠生園食品公司

本公司始創於民國七年，從事食品製造之研究與改良。在上海漕河涇曾購地四十餘畝，設立較大規模工廠及農場一所，經三年之經營，耗資二十萬，裝有日產六千磅餅乾之新式機器及製糖頭糖果等機器。并于天津漢口武昌蕪湖杭州南京等地，遍設支店。廿七年籌設重慶昆明貴陽等分店。八一三事變前夕，本公司總經理洗冠生在南京與軍警當局商定，承製軍用食品，大量製造乙磅罐裝黃豆牛肉（訂價每磅貳角）。並奉命遷廠武昌。隨廠發生，星夜拆卸機器，將全部罐頭機器運往武昌。至餅乾機器因拆卸需時，經內河轉運，迨抵安徵和縣。而無湖告急，為免資敵計，全數沉於江底，計機器及原料數十噸，為精華損失最大之一頁。其武昌罐頭廠，於廿六年十二月開始製罐軍用罐頭。黃豆牛肉壹百數十萬磅。至廿七年秋，戰爭迫近，奉令遷廠湘西桃源。廿八年六月，以製罐白線來源斷絕暫停工。隨即西遷來渝，在李子壩自建廠屋。繼續製造罐頭食品。

蜀益煙草公司

本公司於民國二十七年四月開始籌備，同年九月開工，經總經理鄧超人數年來一再籌畫增加資本擴充生產已租具規模卅年九月復遷建新廠，

遷川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

大量增置機器，完成堅固地下工場又於成都各地，先後設立分公司暨辦事處，現有職工二百餘人，新式機爐六部，出品有鐵鳥、金鑽、火筒、勝利、白鶴等牌香烟，每日產量約二拾火箱。

德勝密業廠

河北省津東一帶，素以出產陶土耐火土著稱，陶瓷工業，早經建立，本廠承襲以往多年經驗，接受近代科學知識，於民國九年創立德勝密業廠，製造耐火磚火泥及各種陶瓷用具，供給工廠鐵路及一般需要，前以內地建設勃興，耐火材料需用極殷，爰於民國三十年遷廠至四川省南充縣舊盛場。當地原料燃料產量極豐，成品運輸省賴水路，頗為便利，適度建設，經積極進行，業已正式出貨，行銷渝市，現暫以耐火磚火泥為主要產品，將來擬擴充添製工業用瓷，以應各方需要也。

瑞華玻璃廠

四年半前之七月七日，倭寇藉端肇事，涇溝橋畔，全國民衆無不發憤與！本廠是時正值草創未久，於是決定全廠內遷以加強後方之生產，協理蔣相臣同工程師葉惠周到渝尋覓廠址，化煤川產原料，（曹卵石灰）並覓大溪溝廠址，川產原料試驗成績亦異常良好，時本廠總務主任徐逸鶴，便實行搬遷遷廠機器，並通知各脫技師增備遷川工作，機器尙未搬完畢，大多數之部門技師已經到達重慶，惟機器模型等遺遺運輸異常困難，直至廿六年年底始由海防運到重要機器廿八箱，惟全部模型尙在途中。

時款機到處轟炸，又以大溪溝廠較小，不敷應用，故向市郊另覓地址，廿七年春始決定現有廠址，（化龍橋十八號）定名為瑞華玻璃製造廠，呈准重慶市政府立案，改成四川商標，從事經營設置，惟以舊式烟囪不適空防環境，必須設法改善復以一部份化學原料無從購買，須取給於港滬兩地，又由工程師葉惠周親至港滬等地分別採買，及前總務主任徐逸鶴在滬搜集，設法寄渝，經理陳松泉與前任總經理李文彬及前任協理蔣相臣諸君之聯誼監督創建，並經全體同人努力奮鬥，始於廿七年八月廿九日克觀廠成開工出貨。

本廠出品以化學儀器醫藥用具，電氣材料等爲主要生產。但以初創設備未週，生產品量皆甚有限。乃蒙各機關學校醫院工廠之獎借贊許，本廠慚感之餘，愈當奮勉！乃復延聘湘各地專門製造化學儀器優良技師來渝，竭誠服務，先後研造成功化學儀器，醫藥用品，電氣材料，安瓶，針管，汽車燈片等項，出品計千餘種，用以供應非常時期之需要，又製造各式日用器皿數百種，以備社會民衆日常生活之需。

本廠先決問題，是爲原料，燃料，鐵冶（本廠自力製造各種模型必需精鐵）五金，（擴大生產必須增置機器）等項須自給自足，乃於廿九年冬季聯合瑞泰機製磚瓦廠，合併改組爲瑞華企業公司，計有玻璃製造部，（即本廠）鑄冶部（以謀自給煤、鐵、）五金電器部（以謀自給五金，鐵件）進出口貿易部，（以謀自行採購國內外各地所產原料，）機器製鹽部（自製精良鹽碱，以代替英產卜內門廠）磚瓦部（即與本廠合作改併之瑞泰機製磚瓦廠）等部門之設立，已於卅年元旦成立公司呈請經濟部立案領得營業執照，正式營業是皆本廠力圖增加後方抗建生產，發展西南工商業之區區誠意表現也。

本廠於卅年八月十二日遭受敵機狂炸，爐灶間及吹工壓機兩工房，全部被燬，機器機型，亦被波及會一度因之停工惟賴全廠職工勇敢負責在空襲頻仍之際晝夜工作，以求迅速恢復繼續服務，歷三月之期間一切恢復留觀，至卅年十一月一日全部復工。

振西搪瓷廠

本廠於民國廿四年由李開雲沈鈞庭二氏創立於上海南市，原名東南搪瓷廠，抗戰軍興，遷移漢口，中途被敵機炸沉而全毀一部。在漢復工半歇，供應軍用碗碟及醫藥用具達十餘萬具。旋武漢撤守，復遷湘西，因原料及環境困難，又轉遷渝川，廿九年四月在江北黃家溪正式復工，兩年來供應醫藥用品及汽車號牌軍用口杯日用等品爲數甚鉅。

公平磅秤廠

本廠爲度量衡界同人所組織，於民國二十年創始於北平，原名華通儀器社，專製各種科學儀器，號製天平磅秤等特種度量衡器具，其他特種儀

器川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

器，亦能代為設計製造，或照式承製，如前北大教授劉半農研究語音學時，所用特種機器，均委託本社製造，自二十二年春前黨部度量衡製造所遷首都後，本社能製此類器具，抗戰軍興，北平陷落，本社一部分職工仍能設法攜帶圖樣等實質資料，遷避首都，迨首都告緊，復轉遷涇漢，終於遷涇，繼續組織，以製造磅秤為主要工作，並改為今名。二十八年清手籌備，購置機械，訓練工人，並聘請度量衡專家前經濟部全國度量衡局技士兼度量衡製造所工務課長曹樹為經理兼技師，出品除磅秤外為天平磅及科學儀器機械零件等，磅秤約可分大中小三種，大型著名地秤，秤基在一噸以上，至數十百數噸，中型著名拾秤，其秤基在數十公斤至一千公斤，小型著名案秤，其秤基由數公分至數十公斤，最小精細者，可代普通天平之用。

振華機製皮革廠

振華機製皮革廠，原設江蘇省無錫縣，二十六年遷漢，以機器未能全部運出，不及開工。二十七年復遷川，又以工友未能完全到達，延至二十九年始獲復工。受其部隊委託，製造大幫軍鞋，因改名振華機製鞋廠，並以布質皮鞋，供給各合作社採用，確為適合戰時經濟之產品，三十年秋，擴復皮革出品，凡軍用皮件以及旅行皮箱皮包皮鞋完全機械縫製，專半功倍，出品精良，為重慶市皮革業創一新紀錄，自三十一年度起，仍恢復原名為振華機製皮革廠。

精一科學器械製造廠

本廠始創於民國二十二年夏，廠設上海，員工百餘人，專製教育用具，小型精細機器及理化、測量繪圖等儀器。四年經營，稍有成就。二十六年八一三事起，奉命遷漢，機器運抵漢口，已在年底，復工月餘，又奉命遷涇，當時交通困難，宜昌候輪，數月未得，終改木舟裝載，於二十七年十一月遷到重慶，轉輾遷涇，機件多有損壞，加工整理後，次年奉在城內蔡家灣和定廠屋，方始開工，渝市疊遭轟炸，再奉命疏散，於市郊李子壩建廠，因地甚狹，至二十九年五月間，始得遷建竣事，復以整理機器，費時數月，不料開工不久，於三十年六月五日，敵機夜襲，本廠遭炸，

廠房毀者六間，損者十間，成品及工具毀失甚多，員服衣物，亦受嚴重炸毀，當時估計損失約在十五萬元以上，以資本不厚，原氣未復之廠，經此打擊，幾乎一蹶不振！勉力忍痛，慘淡經營，三十一年奉廠基購成，並再接再厲，補充宿舍及增加機器，以期恢復，而謀發展之目的。

中央造紙廠

本廠前身原係龍章造紙公司，該公司設廠上海觀音路，製造道林紙連史等，馳譽國內，已有三十餘年之歷史，八一三日寇侵略，為免被敵起見，將所有造紙機件拆卸內遷，目的地排萬縣，幸于二十七年十一月運抵重慶。計原有機件約二千噸，抵渝後尚不足八百噸。經積極經營，絕望規復之結果，於三十年二月在渝正式復工出紙，當時海運尚通，鈔票用紙大都採自國外，為未用綉紗計，政府即有將該廠收歸國營，專製鈔票用紙以期自給之意，嗣經數度洽商，卒告成議，於是年十二月一日正式移轉，改易今名。而太平洋大戰亦即於本廠成立一星期後（三十年十二月八日）爆發，現除自製鈔票紙外，兼及道林紙，書面紙，白報紙，米色報紙，包紮紙之製造，以供應一般用戶。所有全國通行之糧食庫券，印花稅票等，以及後方各大報各書局各文化刊物多採用本廠出品。

大公鐵工廠

本廠製造兵工

用品暨各式車

床銑床鑽床刨

床引擎邦浦及

修理零件等

坎

龍二

小六

慶二

重六

廠址

電話

各報評論

勸勉內遷工廠

中央日報

遷川工廠聯合會，每年新年在陪都報紙有大輪的廣告。也有聯合的刊物。大家在陪都度過第四個新年，或者對於遷川工廠有點淡忘了。在我們抗戰進入第六年頭，在民主國家反侵略熱誠鮮明建樹之後，我們尤其重視遷川工廠，對遷川工廠最初努力數年來辛苦經營的人，表示無限的慰勉。我們還冀所稱的遷川工廠，並不專指沿江海工廠遷進川省而言。「遷川」兩字廣大的含義，是包括一切內遷的工廠。

工廠內遷運動的開始，在「七七」抗戰事變以後。當二十六年年底國軍撤退上海，沿海工廠的內遷方開始實行。這一個運動，雖然政府主管機關提倡得力，但事實上的成績，還靠實業界本身的賢明分子。至今大家還能回想當時工廠內遷的各種事實困難，交通，經濟，人才諸項的重大問題，都曾校集各內遷工廠主持者的腦血。我們是知道許多工廠內遷時押運人員殉職的慘狀。這許多紀錄，必然要構成抗戰建國史上重要之一部門。這許多事實，還是今天社會所應積極提倡與表揚。

遷川工廠以及其他遷入內地的工廠，數年來對戰時經濟的貢獻，雖然沒有赫赫之功，當然人們會想著物價的高漲與一般物資供應的缺乏，但這不是內遷工廠之咎責。相反的，無寧說內遷工廠數年來確曾盡到其本身甚大之努力。抗戰進入第六年代，人民日常生活到今天猶得保持這樣一個現狀，不能不說是內遷工廠涓滴之所積。這種貢獻，過去或者許多地方還沒有達到理想的境界，然而這僅是方法上改良的問題。我們對於內遷工廠廠內努力的人，只有表示無限的慰勉。

我們抗戰在去年底已經進入新的階段，這個階段是限日寇在太平洋掀動大戰而展開的。這個新階段的開始，到現在雖然僅僅一月，但是我們抗戰形勢，在整個大局上絕對轉入有利。從最近二十六個反軸心國家在華盛頓發表聯合宣言以後，我們的抗戰，已經切實與世界反侵略戰爭合而為

遷川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

一。在這種有利形勢下面我們所應猛省自惕的，便是在達到最後勝利以前，我們還須經過一段最艱難困苦時期。自從去年十二月八日漢開戰以後，這種未來過程的暗示，更已十分明顯。敵人今日在太平洋上所得意的便宜，固然不能支持長久，但是我們千萬不能忽視日寇此「最後一逞」的範圍。在最近半年中或一年中，我們的資源，因為南洋交通的阻礙，必將感到極大的缺乏；而且另一方面，因為戰事的積極推進，今後軍需及民生辦需的供給，或較前益為浩大。

在「自力更生」的大原則下，對於今後資源的培養與開發，自然只有希望本國實業界的努力，內遷工廠根據過去的經驗，在這一時期尤應加增發揮其作用。這裏面當然包括多項的問題，不盡是工廠本身所能解決。譬如資金流轉，原料來源，與技術人才的缺乏等項，既不是一個工廠單獨可以解決，就是多數工廠聯合，也還不易滿意解決，必須政府參加，還須自動的積極的參加，然後內地的工廠方克大量發揮其作用。內遷工廠過去表現的優點，多半在於技術方面，技術不是一天能得培養，技術還是依賴於人。從這次太平洋上戰爭開始以後，我國海口與內地的交通，益為困難，在這種困難環境中，機器與原料的遷運，比較以前更為不易，倘有人才的流動，還比較容易。希望海岸及南洋多數技術人才，都應因這次太平洋戰爭而集中內遷，齊心貫其一切於國家。這是政府與工廠本身應在當前切實合作進行的第一大事。張盛頓反軸心國共同宣言中第一點所說每一盟約國「共同使用全部軍事經濟資源」，應該是我們的信條，尤希望政府與社會，共同切實從我們這一個觀點上去研究與實踐。

遂川工廠的前途

時事新報

遂川工廠聯合會所舉辦的會員工廠出品展覽會，於元旦起，假陪都生生花園開幕，連續公開展覽兩週，昨日下午五時閉幕。參加展覽的工廠，計二百卅單位，一百零七家，出品分為四十九類。以性質論，所有重工業，輕工業，手工業的產品均有陳列；以用途論，凡關軍需民用的物件無不備具。這是遂川工廠三四年鉅費心血的結晶，也是後方工業大部份成績的表現，無怪剛週來社會人士熱烈地讚揚與重視。

所有展覽的物品，無不異常精緻；置於船菜品中，應無遜色，在輕轉遷徙之後，頻年轟炸之餘，而仍能有此光輝的成就，一面固為工廠本身苦鬥的結果，一面也由於政府和社會人士的扶助，且至少說明了中國工業不但未因遭遇敵人的損殘一蹶不振，反而走在欣欣向榮自力更生的道上。

本報忝為遂川工廠聯合會會員之一，自身愧無貢獻，但對所有工廠會員至為欽佩。際此閉幕之後，謹就前途的展望，略表所見。

一、把握時機努力前進。日寇擴大侵略，發動太平洋戰爭以後，四處進攻，兇殘甚熾，香港菲島繼而陷落，馬來也迭失重鎮，新加坡，荷印均在危急中。國際路線，日益艱難。我國今後一切工業物品，除大部軍武器和飛機外，均該斷絕舶來的念頭，轉而自製自用，自足自給。百年來依賴外力的頹敗心理，今日已不能稍存，也不容稍存。這千載一時之機，選川工廠定要來本地把握，鼓起頻年奮鬥的精神，努力前進。

二、集中實力大造生產。工業生產在現時的問題小，基礎問題大。質固應精益求精，量更當多多益壽。過去選川工廠各單位的產量，本有可觀，但今後若上海廠家的出品不能內運，甚至舶來品完全斷絕時，產量就渺乎其微，斷難適合後方的需要。靜在選川工廠在聯合會組織之下，精神上早已結為一體，想能聚集中實力，就同類的業務合併組織，擴大生產，以期達到供應市場的目的，更取得領導後方工業界的地位，進而奠定生產工業永久的基礎。

三、供應需要普遍發展。就軍事工業說，目前最需要的是機器，是鋼鐵，是油類，是儀器。選川工廠大部份致力於此，可謂因時制宜。但就生產工業說，日用必需的棉織業，文化必需的紙張業，似乎還不能與機械鋼鐵等業並駕齊驅，尤其後者的脆弱，幾乎在選川工廠中僅備一格。棉織和紙張在抗戰期確是需要中的需要。我們無布就無以製衣，不能禦寒；無紙就無以印書報，不能增進文化；二者俱極嚴重。紙類在川中尚有其他工廠供應，僅為價格的管制問題。棉織一業，希望選川工廠要獨負責任，務在這一方面特別補充，特別盡力。我們並不要華屋的綢緞，但必需適體的布疋和織物的棉紗，嚴格地說將來棉紗對於抗戰的重要，實不亞於飛機大炮，所以至盼選川工廠適應這一需要而作普遍的發展。

選川工廠歷年的苦鬥，本已隨着抗戰的進展，踏上光明的前途。上述三點，想在計議之中。可是各工廠隱憂頗危，得有今日，自處不易。政府與社會雖會扶助，似乎尚未達到最高點。如果今後僅憑工廠原有的力量發展，那不但不够，還有相當的困難。我們只看元且展覽會特別開幕款詞中「有初次遷移之物資全部損失，經補充內運始克設廠者，有損失過重而不得不縮減規模者，有一遷而至再遷者，更有設廠之後，因資金週轉不敷而終於停頓者」這幾句話，就可想像。在非自力更生發展工業不足以挽物價危機的當前，政府和社會人士萬不可為事業緊縮論所誤，而對業的建設稍有忽視。那末及時使荒地擴大工費，以利選川工廠業務的進行，實為當急之務。我們渴盼選川工廠能在衆力擁護之下完成其使命，尤其渴盼抗建中全國工業建設全面的勃興。

努力生產合理經營加強後盾

國民公報

爲慶祝遷川工廠出品展覽會作

三十年來破天荒的工業展覽會，——遷川工廠出品展覽會，將於今日閉幕了，我們謹將歐戰賠款以當慶祝。

這次展覽會，雖僅兩週，可是在太平洋的颶風局勢中，抗戰四年以上的陪都而長沙三次大撻中閉幕，其意義非常重大深遠，姑舉重要的五點，分述於左。

一 重工業與輕工業並重，——我國工業落後，不止百年，在第一次歐戰中，輕工業降其相當基礎，戰後雖受相當損失，但以中國銀行及上海銀行的援助，後來是會一度復興，至抗戰前若干年政府已着手於重工業的建設，例如二十五年準備的中央機器及鑄鋼廠，都已次第設立，不幸抗戰發生，但今天看來，遷川工廠中紗廠固有十萬錠以上，而機器廠亦有非常的成績，其中如上海淞滬新民建國寶昌等機器廠，其一切設備，完全出諸國人之手，都能用產各種工業所需要的機器，將來抗戰勝利，這便是民族復興的基礎。

二 官民合作，——遷川工廠對於抗建的貢獻，雖與前方將士海外僑胞同其偉大，而以與經濟部合作無間一點，尤爲難能可貴，因爲從前我國生產多年，而進步很少，其原因由於官民缺少合作，抗戰以來，由經濟部工黨調撥援助工廠內遷的，便有四百多家，而遷川工廠的二百五十四家，差不多完全由經濟部協助，而完成的，這種精神能使繼續下去，當然是復興民族的一種根本精神。

三 勞資協調，——美國那樣生產的先進，人民程度的高不可攀，但是當經濟恐慌中和這次太平洋淪陷恐慌中，還有所謂工潮發現，獨我遷川工廠二百多家中，幾年以來，毫無所謂工潮發生，一方證明資方應付得宜，一方亦證明我工友深明大義這種精神，要保持到最後，我們相信民族復興，簡直是刻期可待的事。

四 工業競賽，——工業以競賽而進步更快，凡是工業先進的國家，對於工業展覽會一層，無不認爲非常重要，例如德國萊城的國際博覽會，自十九世紀以來，每年春秋舉行二次，內外參觀者常在百萬人以上，其於德國工業的進步，非常有功，我國在淞滬各省皆有博覽會的設備，辛亥以來

，喪亂頻仍，十六年以後，僅有西湖博覽會一次，後爲軍事倥傯，仍未繼續舉行，這次遷川工廠，在抗戰四年以上的陪都舉行，我們認爲對於工業興發一層，必將發生很大作用。

五 民族精神，我們自來相信我國人的聰明才智，絕不在外人之下，不過以科學落後，技術太差，現在看了遷川工廠的成績，更證明我國民的建設能力，在世界上，絕不在水平線下，要是生產的種種條件，再加改良，我們相信遷川工廠諸君子，必能表現異時人的成效。

現在回頭再述我的三點希望：

一 合理經營，——這並不是說今天遷川工廠的經營，還不合理，而是要求再加以「合理化」，我們知道德國的經濟在一九二三年底，尙在水深火熱之中，而到一九二五，若干生產，便已超過戰前，其唯一原因，即在「合理化運動」的功効，自然在抗戰中以各種生產條件的不備，完全合理，也許不可能，不過矯正以往工廠的流弊，似乎不是過分的希望。

二 增加生產，——在當前物價中，增加生產是政府與人民一致的要求，而不容絲毫懷疑的事，不過今後遷川工廠環境來說，在現狀之下，大規模的增加生產，是否可能，已有問題，例如事業資金問題，燃料問題，工友伙食問題等等，都必待社會各方爲之後盾，始能克服的。

三 加強後盾，——在生產先進的國家，其生產的迅速進步，必須全國動員爲之後盾，始克濟事，現以我生產落後的國家，各種生產條件的不備與社會機構的不完全，所以我們提議今後至少三方面應作強有力的後盾。

政府方面，——如對於工資的提高，以及交通的改進等等，還應作進一步的後援。

金融方面，——國家金融機關以至商業金融機關，均應以全力扶助民族工業，使其日有改進，不至稍有萎謝。

社會方面，——有地皮者，應盡其與遷川工廠以便利，有物資者，應盡其與遷川工廠以便利，一切消費者，應儘先購買國貨，該職業教育者，應以遷川工廠爲對象設法使其日有改良。

除此以外，還有一點，就是希望政府以後將工業展覽會列爲每年經常課題，各省省會所在地，每年應舉辦一次，陪都所在地，應由經濟部舉辦一次，這是於民族工業前途有莫大影響的。

中國工業之前途

新蜀報

寫在瀘川工廠產品展覽會開幕之後

瀘川工廠聯合會員工廠產品展覽會昨天閉幕，以後方環境之困難，能有這次大會中所表現的成就，萬千企業家工程師，和勞動者的辛勤，實在值得讚美！從這裏證明中國工業前途是非常有希望的，興奮之餘，記者願就此次觀感所得，更對企業家，對政府，對個人，提出幾點希望：

第一，工業技術還需要更進一步的研究和改進。舉例來說，各種母機和工業機之鑄鐵配件，實際砂眼過多；機殼之活動部分受力頗大之處，如砂眼過多，其耐受之工作壓力小，極易於折斷裂開，機械之強度，即成問題。爲了避免這種弊病，設計時勢須放大安全率，不惜浪費材料，增加重量，才能保持機械之生命。然而浪費材料，增加重量，則又大違經濟原則。砂眼過多之弊，大半因爲煤焦過差，鼓風不足，溫度不夠，鉄水內含之渣滓未能清除。這種技術上之研究與改進，實有待煉焦與鑄鉄附業之從業者之繼續努力！

第二，重現特種工業原料成品之生產。舉例來說，大會中之電氣部門，多半是裝配式工業，尤以無線電機及其零件爲最。像電器必用原料純銅、砂鉄片、紙柏、膠布、人造雲母、電木粉等等，多半沒有。這原料成品，並非完全天然產物，有賴加工而後完成。如果忽視此種原料成品之生產，而只求裝配工業之發展，即不免造成畸形之狀態。這種情形，恐不止電氣部門如此，希望今後各業都能注意到。

對於技術，我們是門外漢，不敢多談，上述兩點，只是拿最顯著，最露相的地方舉例。我們對今天的中國企業家的真正希望的在下面，就現社會的經濟法則說企業家之所以對事業有興趣，原在其事業之有利可圖，利潤之刺激，實爲企業精神之原動力，不過，預願中國之現勢，展望中國之前途，我們認爲有兩點比利潤更重要，更值得追逐的事：第一、利潤可愛，事業尤可愛！在歐美，有一種企業家，雖然輕利賤利，却更欣賞事業之成功，這種人，以失敗爲最好辯解，以艱難輸送爲最大娛樂不圖近利，不吝時鐘終於成功，自然得到社會國家更多的酬報。這種愛事業的精神當能使人獲得更多的成果，試一檢討歐美各國之工業發展史，類此事例極多，可資啟鑒。我們希望中國今天的企業家也有這種氣魄，也抱這種精神，即中國工業前途，將來必能開出更燦爛的花來！第二、企業家對於國家的貢獻，不只是經濟的，而是包括政治與社會各方面，企業家對國家所負的責任，也就不僅只限於經濟方面。進步的企業家，應當有顧爾裕民的志向，尤應當有以企業促進政治改革之抱負，企業雖不同於政治，而企業對國家

社會的影響，則與政治殊途而同歸。這在近代歐美政治史上，也儘多鐵證。願今天中國的企業家亦人人在此偉大之抱負。

以上是對企業家的希望，現在再談對於政府方面。抗戰以來，政府對工業之獎勵誘掖，不可謂小，但是今天還有兩點需要注意。一是積極的切實促進工業之發展，一是消極的澈底減少工業發展之障礙。就前者言：一切保息，保股，訂購，免稅之法令，必須切實執行，保息保股，一定要使廠家利息不損，股本不折，訂購貨物，付費應當及時，免稅則稅法精神必須保持，又如抵押，保險，內匯，外匯手續應力求簡捷，管理生產機關之行政效率，須努力提高等等都是。就後者言：戰時經濟之波動，對生產極為不利，積極保護，固所必需，而消極的減少生產之阻礙，尤屬必要。物價不能合理平抑，物資不能合理分配，商業資金之活動不加限制，投機囤積之行為不予取締，其為害常使積極保護之利益為之抵消。這種情形，今天已不必詳言，希望政府能予以注意。一句話，獎勵之執行要切實，障礙之祛除要澈底。

最後我們勸勉僑胞，尤其是大部份的知識份子幾句。古人說：「生財有大道，生之者寡，食之者眾，財恆足矣。」此之所謂財，包括現代語所謂貨幣資本與實物資本二者。試問今天中國的知識份子，究有幾人在從事金錢與實物的創造？恐怕多半只消費，不生產。恰好是生之者寡，食之者眾，所以弄得金錢、物資、兩俱缺乏！中國產業不發達，幾十年來，知識份子脫離生產的勞苦，實要負最大的責任！今天中國需要無數的企業家、工程師，和實際直接生產的勞動者，而許多知識份子無能為力，發展工業，促進經濟的繁榮，多出於知識份子之口，而知識份子什九不辦五效，不爾勞動，這真是知識份子的恥辱！要中國工業化能順利發展，早日完成，我們認為除了企業家與政府要努力之外，尤須全國知識份子，首先覺悟過去與生產脫節之錯誤不可！

努力奮鬥，增加生產！

新華日報

正當日本強盜揚起太平洋的烽火，後方人士操心於物資困難的時候，瀘川工廠聯合會的會員工廠，於元月上半月，在渝舉行盛大的出品展覽會，這是具有重大意義的，意義在那裏呢？

第一、從運二百餘家瀘川工廠的奮鬥歷史，可以看出吾國從事於民族工業廠家、職員與工人，是具有茹辛含苦不屈不撓的精神的，有些廠家，「初次遷移之物資全部損失，經補充內運，始克勉強設廠者」，有些廠家，在一遷再遷之後，雖因損失過重，而仍繼續生產者。在檢收物資的時候

不知有多少職工，為民族流了光榮的鮮血；在選運的時候，不知有多少職工，為濟這個事業而勞頓而傷病。有人說，民族工業在抗戰的火花中遷移的事實，是一首可歌可泣的史詩。這是說得不恰的。這個出品展覽會就是廠家、職員工人四年來奮鬥的成果，就是他們的血汗滋培出來的鮮花！

第二、從這二百餘涇川工廠的出品中，可以看出中國民族工業並不是沒有基礎的。從種類來說，這二百多個單位包括了煤礦、鋼鐵、鍊鋼、鍊鐵、鑄鋼、翻砂、機器、儀器、銘木、車木、銅器、製版、營造、膠漆、紡紗、織布、織綢、針織、染色、造船、造紙、印刷、鑄字、鉛筆、鍊氣、電化、皮革、麵粉、磚瓦、無光、製糖、肥皂、牙刷、油漆、檀香、火柴、製糖、食品、玻璃、製釘、製針、化妝、綢料、製鹽、衛生用具、消防器具、代汽油等，舉凡國防民生所必需之物，無不具備。我們應當珍貴這點基礎，應當努力鞏固和發展這一點基礎。

第三、我國工業過去所需的機器，主要是求之於國外，抗戰以後，國人才注意這個問題，這次涇川工廠的出品展覽，就表現出這種成就了。有一些工廠設備是完全用諸國人之手的；渝美、新民、建國、寶且、順昌、德華、上海、中國實業、恆順、建昌等機器廠，都能出產各種工業所必需的機器。在這邊邊益發鋼鐵的出產，尤為可喜！這個展覽會所提供的確實證明那些主張緊縮生產者之錯誤。他們以為太平洋大戰爆發之後，後方的物資更加困難，機器的來源更加成為問題，故必須緊縮生產，使有限的物資，能盡量利用起來。在理論上，這是因廢食而廢法，在實際上，這是不合事實的，現在我們固然無高度的重工業基礎，但中小型機器是可以產生的。故今天不能因為機器的來源缺乏而緊縮生產，反因外國機器來源之缺少而更要擴大機器之製造，渝美等廠所提供的成就，證明這是可能的。

涇川工廠這個展覽會，證明中國民族工業，如果倍加努力，是可以減輕當前物資的困難的。當然，目前之成就與客觀的需要，還相差甚遠。以紡織業來說，目前後方紗廠之錠約十萬枚，民間之手紡紗合計約抵五萬錠之程度。供給與需求六六與十之比，要想棉紗能自給，後方還需十萬錠子。從這個例子，就可以看出後方工業，是如何需要我們去努力了。

怎麼辦呢？

第一、是增加生產的資金，在遊資狂流，泛濫於後方的今日，產業界則深深地感到資金之缺乏。涇川工廠聯合會在這次展覽的開幕獻詞中，就沈痛的說，「更有設廠之後，因資金周轉不靈而終於停頓者」！這是事實。特別在物價高漲之下，廠家更易感覺到資金之逼迫。政府去年六千萬元工業貸款，顯然是不妙的；社會上資金更不入工廠之門。去年大後方新成立或在籌備中的銀行在十五家左右，資金在一萬萬元以上；設立分行與辦事處的銀行，有十餘家，共計二十餘處。至於新增的工廠雖有二十餘家，但有一部份是以舊廠合併或擴充而來的，一些地方的企業公司，經營資

甚且成爲主要業務。這種事實不但證明工業缺乏資金，而且證明工業資本受着銀行資本商業資本之壓迫。因此，必須限制銀行資本商業資本之活動，必須增加商業資本的資金，必須降低銀行對於工廠的放款利息，必須限制銀行錢莊的比期放款。

第二、銀行資本商業資本趨迫產業的地方，不但在乎它們佔住了資金，阻礙資金向產業流入，而且是在乎它們之從事囤積居奇，使廠家的成本增高，使廠家的生產與資金之週轉發生困難。難道這不是事實嗎？棉紗被提價了，就布業，就難於購到原料，五金被提價了，機器業的生產就要發生問題。可惜的是，這種現象却正在目前後方存在着，爲了要擴大生產以解決投資之困難，我們希望當局要切實禁止任何投資之困難，同時，亦希望產業中人，不可一面生產一面投機，以致自斷前途！

第三、爲了產業之發展，必須使各個部門有着適當的配比。如果生絲的生產，超過於機器業的需要，即開礦鑄鐵的事業必定不能繼續擴展下去；如果燃料供給受到限制，則不但需要燃料的企業要受到打擊，而煤礦本身的營業亦受到打擊；如果原料的價格沒有受到限制而製成品的價格不能比例原料價格之上升而上升，那末，這些製成品的企業是無法支持下去的。總而言之，經濟事業之管理，既不能枝枝節節，倘若不是全面的週整的指揮，倘若指揮這些事情的人員沒有極其從公忍苦耐勞的精神，則這些事情，是無法弄得好的。因此，對於經濟事業之管理，必須有合理的措施，必須處處助其發展。

第四、生產者與消費之間，存在這一般中間人。商店、經紀人、囤積者就是當前構成生產者與消費者間的鴻溝。當前物價之高漲，主要是這些人，特別是後二者在作祟。對此，除嚴禁囤積居奇外，必須消滅經紀人的活動。具體的說，一面應促進廠家組織聯合販賣部；一面應由政府撥款收購廠家出產的商品，救濟廠家資金缺少，商品週轉之困難，在這裏，官定的價格，必須注意生產成本及合法利潤，庶廠家能繼續支持下去。

第五、交通運輸是發展生產一個重要的條件。原料之供給，商品之販賣，都是與交通運輸有密切聯系的，成本之高低，生產之是否迅速穩健，交通運輸亦是一個決定的因素。當前大後方的交通是十分困難的。這兒缺乏鐵路，公路雖有，仍不普遍，交通工具，更感不敷，這便困難給與廠家以很大的障礙。以紗布來說，作爲原料的棉花，出產於陝西、川北一帶，如果要提高重慶的紗廠生產量，那就非提高陝西間的運輸速率，降低其運輸費用不可。紡織如此，其他部門亦未嘗不如此。可惜的是現在的運輸極，不但在工具與技術方面發生種種的困難，而且在人事上，更有許多使運輸率降低的地方。這是不能讓其繼續下去的。

此外，在糧食方面，必須切實指揮，使糧價不致再形上漲，影響了工人的伙食，因而影響以工人勞動力的價格。在人工方面，必須改善學徒制

成，使青年學徒能更快的學會技術，以造就大量的下級技術人才；必須添設工藝技術學校，並在各個工廠附設訓練班或研究班，以造就大批中上級的技術人才；在勞動過程中，必須盡其改善工廠的條件，提高工人的生產情緒，使勞資雙方和洽。只有這樣才能使生產事迅速的提高。

發展生產的條件是很多的，這兒所提，只是一些重要者急應解決者而已。但無論那一項，基本上，我們自己是可以解決的。

太平洋戰爭爆發之後，西南國際路綫遭受威脅，後方物資之供給轉更加困難，遭種種困難。未嘗不影響到我們的國防經濟。因為有些機器，我們還未能自己製造；國防用品，特別是機械化部隊所需的東西，主要還依靠外國；有些原料和油類，我們自己還未能供給。這在發展生產上，的確是不能忽視的。但是，舶來品之缺乏却減少民族工業的商品之壓力，刺激民族工業的生產之擴大。看吧，一個多月來，後方產業界不是因這一刺激而沸騰起來了嗎？困難的局面，乃是刺激民族工業發展的環境，所謂「多難興邦」，在經濟建設方面的意義，就是如此。

努力吧！為中國民族解放而奮鬥的廠家與職工！

遷川史略

編輯委員會

口岸工廠的內遷，不但其抗戰時期的一件大事，而且是歷史上的一件大事。我國工業的國防化，甚至我國整個新經濟事業的國民經濟化，這可說是一個轉捩點。

為着這一件事情意義的重大，所以，我們除了徵集各廠的簡史之外，再搜集一些工廠遷川的綜合史料。這都是一些平凡的記載，然而這中間就包含着多少人的汗和血所寫成的歷史。我們沒想進一步徵集參加內遷員工特別努力以至遭受犧牲者的史料，留作永遠的紀念。

敘述工廠遷川的史實，不得不追溯上海工廠遷移監督委員會，上海工廠聯合遷移委員會，遷鄂工廠聯合會時的經過。

廿六年七月廿九日，資源委員會派專門委員林繼庸到滬，約集上海機器五金化學工業界顏耀秋、余名鈺、胡厥文、項康元、薛爾基、吳稚初、史秉淵、王佐才、李允成等，洽商工廠內遷辦法。

三十日，顏耀秋召集上海機器商業公會執行委員會議，請中央所派專員出席說明。即席決定願意內遷者，有大鑫鋼鐵廠，上海、新民兩機器廠，及中華鐵工廠，并派顏耀秋胡厥文兩代表，隨同中央所派專員，即晚返南京復命。

民廿六年八月十日，行政院第三百二十四次會議通過黃源委員會提案：拆遷上海工廠於內地指定地點，復工生產，補助遷移費用五十六萬元，并由有關部會，指派代表，赴日組織上海工廠遷移監督委員會。當即由黃源委員會派專門委員林繼庸、財政部派會計長顧松舟、實業部派代理司長歐陽壽、軍政部派上校科長王裕為委員，以林繼庸為主任委員。八月十一日上午，上海工廠遷移監督委員會在滬成立，并即召集上海五金、機械、化學、冶煉、橡膠、煉氣等業廠方代表，開會討論辦法，決定對日組織上海工廠聯合遷移委員會，在監督委員會指導及監督之下，進行工作。八月十二日，上海工廠聯合遷移委員會成立，廠方公舉顏耀秋、胡厥文、葉友才、嚴裕棠、余名紅、呂時新、王佐才、趙崇林、項康元、錢祥麟等十一人為委員，并推選顏耀秋為主任委員，胡厥文、葉友才為副主任委員，並決定各廠機件均先運漢口集中，再謀他遷。

八月廿七日，順昌、上海、智民、合作四機器廠之機件，共裝船廿一艘，首先冒險由蘇州河運出。

八月廿八日，大鑫、啓文、新中、利用、精一、姚興昌等六廠機件，亦相繼運出。

九月二十日，資源委員會向行政院提議：加拆化學、造船、文化等業工廠，請求增加經費五十二萬六千元。九月廿三日行政院第三百三十四次會議議決，交工廠調整委員會案定辦理。九月廿七日工廠調整委員會通過施行。

廿六年十月廿七日，林主任委員繼庸抵達漢口，視察工廠遷移情況，即召集到漢各廠家開會，決定組織遷移工廠聯合會，負責協助工作進行。十一月十二日，我軍退出上海，上海工廠遷移聯合委員會奉林主任委員令，對日結束。

廿六年十二月廿九日，工廠調整委員會武漢辦事處召集遷移工廠聯合會各廠家，囑作再遷四川，陝西，湖南，廣西，貴州，雲南省準備。當時大鑫、龍章、順昌、上海、新民、合作、大公、美粉、精一、精萃、啓文、姚順興等機器五金工廠，家庭工業社、中福煤礦、天原電化廠、華生電器廠等二十餘家，即表示願意遷移四川，隨即發動遷川工作。

工廠調整委員會武漢辦事處林主任繼庸，於廿七年一月廿二日由漢飛渝，籌備進行。廿五日，林主任召集在渝工廠代表，在沙利文飯店開會，討論各廠遷川安置辦法，并囑令組織遷川工廠聯合會籌備會。

越兩月，遷川工廠到者漸衆，遷川工廠聯合會於廿七年四月十七日正式成立，公舉顏耀秋、顧贊臣、馬維斌、林美衍、余名紅、吳錕初、李慶安、胡西園、莊茂如等為第一屆委員，以顏耀秋為正副主席委員。並推聘沈天錫為籌備事務積極進行會務。

合 成 機 廠 器

製造精良

出品：

壓油燈、各式鈕扣、紗
管銅頭、書釘、圖釘、
鐵盒、瓶蓋、電石燈、
木質開關。

承製：

兵工器具、各式機器、
及一切五金用品

交貨迅速

廠址：下南區馬路二四號
營業部：中正路九七號

振 西 搪 瓷 廠

搪瓷器皿：清潔美觀

出品：

一切軍用、日用、衛生
、搪瓷器皿，

承製：

各種門牌、車牌、中英
文、美術字牌等等。

搪瓷器皿：經久耐用

廠址：江北薑家溪

辦事處：民生路二二三號

遷川工廠聯合會歷年工作紀要

廿七年一月廿五日

組織遷川工廠臨時委員會，推吳致初、顧贊臣、劉國鈞、林美初、柯幹臣，顏耀秋為委員

出席遷川工廠十七家

起草章程

三月廿三日 決定會所

推聘沈天靈為總幹事

請求豁免地契稅

察勘遷川工廠廠址

四月十七日 開成立大會

出席遷川工廠三十七家

推顏耀秋、胡西園、吳德初、顧贊臣、余名銓、馬

維冠、李垂安、劉國鈞、林美初為執行委員五推顏

耀秋為正主席，顧贊臣為副主席兼財務委員

通過章程

五月十八日

請求當局豁免遷川工廠地稅

設法阻止工廠高拾工資以免工友跳廠

遷川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

六月一日

請求電力公司減收遷川工廠電費

請求豁免戰時利得稅

六月十五日

請求財政部豁免廠棧間稅（即四郊材料出入稅）

八月廿四日

為木船週險各遷川工廠向中央信託局交涉保險

設法阻止各廠職工無故曠工怠工

九月七日

籌備運輸團，推沈天靈兼任運輸團團主任

與海關當局妥議材料貨品免稅辦法

有會員工廠五十七家

十一月十六日

請求免征營業稅

廿八年一月一日

顏耀秋顧贊臣代表工商界向林主席獻還金鼎

一月十一日

本會在經濟部工礦調查處，及市黨部檔案

捐義資獻金貳萬元

聘請吳鼎六律師為法律顧問

三月八日

組織勸力研究委員會，推顧贊臣，高功懋，顏耀秋

，周顯先，陸之顯，胡啟文，李九成，曹竹銘，周

茂柏為委員

三月廿九日 為社會部介紹學生等十廠進行辦理工人俱樂部與工人補習學校

籌備會員大會

四月五日 組織招募技工委員會，推周仲宜，胡厥文，高功懋

候選委員

，顏慶秋，周誦先，厲光谷，潘仰山，陸之順，許

料照七成征收

四月十五日 省省批准內遷各廠運輸經由瀋省時，器械免稅，材

總幹事魏勝山裁美遠代理

公堂預備款出席生產會議

四月十七日 開第二次會員大會

修改章程

推曹唯吾，馬雄冠，顏慶秋，林奕符，胡厥文，胡

西園，顧贊臣，吳嘉初，余名鈺，蔡汰餘，潘仰山

為執行委員

推莊茂如，徐佩緯，劉漢蓋，周誦先，陳容實為監

察委員

四月廿一日 題：招募技工委員會章程

推顧贊臣，李奎安，顏慶秋，吳嘉初負責進行職時

工廠保險事

據李奎安高功懋向市社會局交涉發飭扛買事

第二屆執行委員會推顏慶秋為主席委員顧贊臣為副

主席委員曹唯吾為財務委員胡厥文為文書委員

五月四日

通過提出生產會議四案 一、平傾購用近郊土地

二、舉辦工廠臨時保險 三、增強四省運輸以便運

入各廠原料 四、豁免一切地方捐稅，各省總稅稅

五月十九日

營業稅及正副地契稅

六月七日

慰問被炸各會員工廠

請五十兵工廠招工時勿募本會會員工廠工友

組織編輯委員會，推胡厥文，曹唯吾，莊茂如為委

六月廿一日

員負責進行編撰「遼川工廠會訊」

請交通部及西南公路局增加烏江渡船使運煤處貨事

七月五日

暢銷

七月十九日

請求政府減低各廠進口材料之價格政府出售材料時，

請照市價低百分之廿

七月廿九日 成立遷川工廠聯合會昆明通訊處

八月二日 向中央信託局接洽工廠團體家屬保險辦法

派戴榮達去滬協助招募技工

八月十六日 討論會員工廠因轟炸而受影響之問題

八月三十日 通知購地各會員工廠即向財政局納繳地契稅

七十五廠家申請四聯總處申匯

九月廿九日 請公路局添設沙坪壩小龍坎公共汽車以利各廠交通

調解時事新報事件

為明昌電業機廠工友申請緩役

組織征募募衣委員會推選羅秋、龐贊臣、潘仰山、
崔唯吾、吳葵梅、陳容貴、徐佩鐸、高功慈、莊茂
如為委員

十一月一日 營業稅局准遷川工廠免征廿八年六月以前之營業稅

組織會員審查委員會推選羅秋、崔唯吾、莊茂如、
為委員結束征募募衣委員會、招募得款登萬四千陸
百五十五元五角五分，棉花五百斤

十一月廿九日 四川省政府准予減征各會員工廠二分之一地契附加

稅

精工贖調終處登登萬六千元為在滬技工入川之贖費

二十九年一月十日 函請周錦水負責留閩方面招募技工事

遷川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

一月十七日 決議建造遷川大廈

一月廿四日 再請中央信託局減低工廠陸地兵險保率

擬定招募技工辦法

二月十四日 捐奉節勞軍卷千圓

呈行政院請求減低工廠陸地兵險保率

呈請減低工廠電費

二月廿八日 辦理各會員工廠技工緩役問題

四月三日 籌備第三屆會員大會

四月十五日 審查大會提案

四月十七日 舉行第三屆會員大會

舉顏慶秋、潘仰山、余名鈺、馬雄冠、唐瀚章、張
萬里、胡西園、謝正寬、陳容貴、吳蘊初、林奕衍
為執行委員

推曹竹銘、葛忠榮、張邵梅卿、徐佩鐸、莊茂如為

監察委員

通過本會請求政府推選參政員案

對一技工標準工資

呈請政府酌減內遷工廠各種稅賦

四月廿四日 執監委員就職五推顏慶秋為正主席，潘仰山為副主

席，陳容貴為財務委員

組織籌建會所委員會，推謝正寬、陳子山、莊茂如、陶桂林、陳濟清、馮耀秋、潘仰山為委員，加本屆執全體監委員為當然委員

八月廿八日 解決正明泰記麵粉廠與福民實業公司機器與房屋糾紛糾紛案技工委員會結束
十月九日 調查會員工廠受轟炸損失情形
調查各會員工廠情況

聘請張唯吾、胡厥文、蘇汰餘為本會顧問
組織審查會員委員會，推余名銓、莊茂如、崔唯吾為委員，加聘陸鴻清大律師為法律顧問

十月廿三日 組織征募案次委員會推、馮耀秋、潘仰山、莊茂如、徐佩鐸、陳容貴、胡厥文、沃鼎臣、唐翰章、尹致中為委員

五月八日 察充會員委員會制定會員標準，甲種會員資金十萬元以上，乙種會員資金二萬元以上，丙種會員資金二萬元以下

十一月六日 請求豁免被炸工廠營利所得稅
十一月十七日 為糧食高漲呼籲政府發貸各廠食糧或准購平價米
聘譚序倫會計師為會計顧問

五月十八日 推定馮耀秋、潘仰山、顧贊臣、吳蘊初、余名銓、胡厥文、崔唯吾、胡西園、陶桂林、馬康冠、莊茂如、陳容貴十二人為國民大會代表候選人
如、陳容貴十二人為國民大會代表候選人

十一月十七日 為糧食高漲呼籲政府發貸各廠食糧或准購平價米
聘譚序倫會計師為會計顧問

六月五日 派林奕衍往韶關招募技工
六月十九日 呈請政府凡本會會員工廠職工一律准予緩役
七月十九日 為避轟炸機器廠因被炸請求當局協助

十二月十七日 組織納稅問題研究會，推胡厥文、余名銓、莊茂如、葉友才、劉鴻生、章乃器、陳漢清為委員

七月廿四日 組織涇川工廠糧食供應委員會推馮耀秋、潘仰山、余名銓、徐佩鐸、唐翰章、熊蔭村、馬維冠為委員
八月十四日 增聘莊茂如、厲元幹、為糧食供應委員會委員

三十一年一月一日 會計報告
二月廿二日 會同國貨廠商聯合會，四南實業協會赴財政部討論所得稅、利得稅計算辦法

請求衛生當局在小龍坎一帶設立時疫醫院
請電力公司增加各廠電流時間

二月五日 加強糧食供應委員會組織派員赴長江上游採購食糧
三月五日 中央信託局准予減低工廠陸地兵險保率

三月十九日 運輸處結束沈鴻幹那天靈返贛。

四月二日 籌備第四屆會員大會

四月十七日 舉行第四屆會員大會

修改章程

會員工廠增至一百七十八家

推顧耀秋、潘仰山、胡西園、張萬里、唐瀚章、章乃

器、余名銓、許恆、馬維冠、胡厥文、吳稚初、為

執行委員

推莊茂如、徐佩聲、張得、梅靜、陳容、黃王佐才為監察委員

議決定期舉行會員工廠出品展覽會

四月廿三日 執監委員宣誓就職

推顧耀秋為正主席，潘仰山為副主席，章乃器為財

務委員

四月三十日 組織選川工廠聯合會會員工廠出品展覽會，推顧耀

秋、潘仰山、胡西園、莊茂如、張萬里、陶桂林、

袁國棟、吳奕梅、宋明德為委員

聘劉鴻生、薛明劍、熊蔭村為本會顧問

推余名銓、莊茂如、張萬里組織會員審查委員會

五月廿八日 當局指定江安為本會購米區

加聘熊蔭村、李雲安、為選川工廠聯合會會員工廠出品展覽會委員

六月十六日 推周茂楠、吳奕梅、顧耀秋、代表出席重慶市社會

局仲設勞資糾紛會議

設立糧食供應委員會江安採購處

七月九日 調查會員工廠情況

八月六日 分配保育兒童入廠習藝

再呈財政部免徵過分利得稅

八月廿七日 調查各會員工廠被炸情形

結束選川工廠糧食供應委員會，先後辦食米六千三百石，麥四百石

百石，麥四百石

請求政府擴大工貸範圍

十月廿四日 通告各廠向中央信託局投保陸地戰時兵險

十一月廿六日 定卅一年元月開始舉行出品展覽會

徵求各會員工廠出品

三十一年一月一日 在重慶生生堂開舉行選川工廠聯合會會員工廠出品

至一月十五日 展覽會十五天

參加工廠一百〇一家佔全數（二百〇三家）會員工廠二分之一

天倫肥皂廠榮譽出品

千秋皂

洗各色衣服

保證：漂亮！

鮮明！

品質精良，

的確與外貨媲美！

定價公道，

實在較大衆為廉！

總廠分廠 重慶成都 慶重廠 羊東外都 子東外都 霸三聖 十二場 一十場

西南火柴業之方巨擘

「華業和記火柴股份有限公司」

是貢獻大後方安全與光明之生力軍

本公司以比較前之進設及技術精製大小

醒獅牌 獅球牌 電棒牌 華業牌

優良安全火柴

君欲確保 安全與光明 盍請一試

地址：重慶南岸 彈子石 奉天巷 卅七號
電話：南岸三〇四六號

遷川工廠聯合會全體會員名錄

精一科學器械製造

- 新昌實業公司
- 通惠實業工廠
- 寶昌機器廠
- 上海機器廠
- 興發鋼鐵公司
- 恆順機器廠
- 洽生工業公司
- 大公機工廠
- 中國實業機器廠
- 激鑫鋼鐵廠
- 順昌公司機工廠
- 合作五金公司
- 新民機器廠
- 大川實業公司
- 精華機器廠
- 鼎豐製造廠
- 遠昌機器翻砂廠
- 新昌機器廠
- 協昌機器廠
- 毛有定機工廠
- 福泰翻砂廠
- 順泰機工廠
- 聯動機器廠

遷川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

- 劉祥順機器廠
- 積萬興機器廠
- 廣富財翻砂廠
- 源記機器翻砂廠
- 新上海翻砂廠
- 寶永興機工廠
- 廣裕鋼鐵廠
- 興泰翻砂廠
- 廣利機器廠
- 中國興業公司鑄鐵部
- 三北機工廠
- 榮字機工廠
- 明昌和記機器廠
- 信興機器翻砂廠
- 建國工業社
- 老振興機器廠
- 四方企業公司
- 中國建設工程公司
- 合成機器廠
- 三泰機器廠
- 裕泰機工廠
- 復記機工廠
- 華興機工廠
- 統順興機器廠

- 周錦昌翻砂廠
- 周復泰機器廠
- 大來機器廠
- 永興機工廠
- 永豐翻砂廠
- 盈昌機工廠
- 廣泰機工廠
- 振華製造廠
- 振華製造廠
- 鴻錫機器翻砂廠
- 上海五金製造廠
- 榮鴻記機器廠
- 敬興機器廠
- 王祥華機器廠
- 方興發機器廠
- 廣和機器廠
- 杜顯興機器翻砂廠
- 協豐機器廠
- 中國興業公司機工廠
- 同德機工廠
- 啓新電機廠
- 中國工業煉氣公司
- 華光電化廠
- 鄭榮昌電機廠

- 永利化學工業公司
- 天原電化廠
- 金華化學工業社
- 永新化學工業社
- 中華無線電社
- 中國興業公司電業部
- 電聲製造廠
- 大陸實業公司
- 中國亞浦耳電器廠
- 華生電器廠
- 永川電器廠
- 德泰電器廠
- 益豐電池廠
- 永安電器廠
- 義華機器廠
- 開泰化工廠
- 開遠松香廠
- 蘇州實業社
- 寶星染織廠
- 大明染織廠
- 裕華紗廠
- 豫豐和記紗廠
- 中新紗廠
- 英亞織綢廠

遂川工廠聯合會出品展覽會紀念冊

- 維昌紡織公司
- 亞東華記織造廠
- 和興染織廠
- 民研實業公司
- 晉益絲綢公司
- 時代日報社
- 京華印書館
- 時事新報館
- 華豐鉛字所
- 科學儀器館
- 漢光印書館
- 文華印刷所
- 聚泰製版所
- 中國標準國貨給樣廠
- 南京惠民墨水廠
- 家庭工業社
- 六合公司
- 洪發利機器營造廠
- 積記營造廠
- 建泰營造廠
- 萬中製革廠
- 求新製皮公司
- 華勝利製革廠
- 友聯皮帶廠
- 漢昌漆肥土廠
- 柏林製皂廠
- 江浦昆陽廠
- 竟成化學廠
- 光華油漆廠
- 建泰製漆廠
- 新亞製漆廠
- 中法製藥廠
- 光華化學製藥廠
- 中元造紙廠
- 上海心生牙刷公司
- 榮裕記牙刷公司
- 冠生園食品公司
- 振興餅干廠
- 南洋兄弟烟草公司
- 蜀益烟草公司
- 華業和記火柴公司
- 康元製糖廠
- 天府蠟業公司
- 久大鹽業公司
- 峨山製磚瓦廠
- 正明泰記麵粉公司
- 瑞泰玻璃廠
- 中國興業公司
- 福民實業公司
- 濟民綢緞布廠
- 上川實業公司
- 廣豐皮帶廠
- 中源工廠
- 車華印書館
- 慶華顏料廠
- 西甯化學工業廠
- 神明製綸廠
- 餘順興鐵工廠
- 振興搪瓷廠
- 中國火柴原料廠
- 德華化學工業社
- 冠成織造廠
- 陪都機器鋸木廠
- 洪泰火柴工廠
- 西甯蠶織廠
- 建國機器廠
- 華新電氣冶金公司
- 聚勝鐵工廠
- 合興機器廠
- 建華電器廠
- 培康機器廠
- 天府味精廠
- 永勝錫銅廠
- 新民紡織公司
- 祥泰紗管車木廠
- 漢口協昌翻砂廠
- 中國毛紡織廠
- 陸大工廠
- 德記勞益印刷所
- 尤利實業公司
- 沙市紗廠重分廠
- 新華紡織公司
- 榮興機器廠
- 渝記大米機器廠
- 寶善紗廠辦事處
- 天興機器廠
- 四海化工廠
- 渝豐紗管製造廠
- 華豐彈壳廠
- 大倉火磚廠
- 饒成工廠社
- 商務印書館
- 正記同益機器工廠
- 開利企業公司
- 公平磅秤廠
- 大新化學製造廠
- 華美電氣機器廠
- 同昌助力機製造廠
- 天倫肥皂廠
- 大華電冶廠
- 大華電器廠
- 南方印書館
- 振華機製鞋廠
- 克太化學工業社
- 渝光電燈廠
- 中國化工企業公司第二廠

遷川工廠聯合會會員出品展覽會

收支報告表

收方金額	摘 要	付方金額
30,000.00	經濟部補助費	
77,600.00	會員捐款	
15,850.00	陳列租金	
5,540.00	廣告租金	
1,840.00	電燈材料售價	
222.00	售茶收入	
	會場設備及購置費	38,189.75
	廣 告 費	7,040.00
	文具紙張印刷	6,174.70
	招 待 費	4,438.30
	交 通 費	1,783.80
	酬 勞 及 工 資	10,922.00
	伙食及炊爨用具	17,860.90
	雜 費	2,686.50
	結 存 現 金	41,956.05
131,052.00	合 計	131,052.00

後方唯一的標準造漆廠

建華製漆廠

飛熊牌

商標

FLYING BRAR BRAND

重慶南岸上浩瓦廠灣

電話 九三〇四〇
報三〇四〇〇

出品要目

- | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|----|----|------|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|------|----|----|
| 調色漆 | 燥油 | 燥漆 | 無光牆漆 | 船底漆 | 烟鹵漆 | 扭扣噴漆 | 改良金漆 | 紅黃丹 | 防銹漆 | 凡立水 | 調合漆 | 快燥磁漆 | 厚漆 | 魚油 |
|-----|----|----|------|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|------|----|----|

順昌股份有限公司重慶鐵工廠

製造機器 承包工程 代客設計

本廠具有精良準確之機器設備，與學識優長經驗豐富之工程人才。在此次全國物資向西大移動之潮流中，前來後方，為建設各界服務，名居前列，未敢後人。已製各品，有工具機，造紙機，理風機，紡紗機，磨粉機，起重機，鍋爐等，及各種礦冶工程與化學工程機械。如承

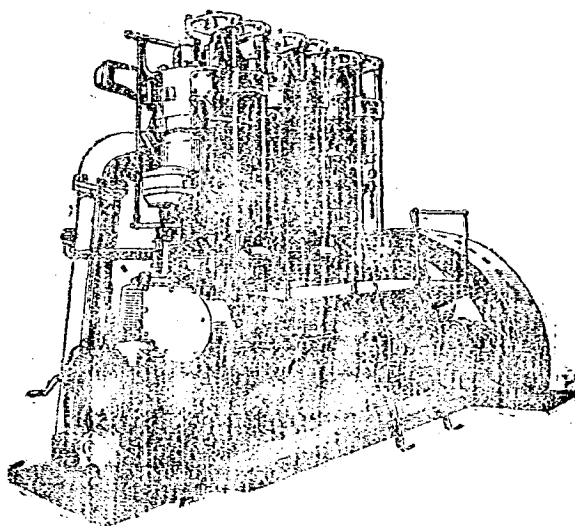
委託製造，或設計工程，無不竭誠效勞，以副惠顧雅意。

廠址 重慶化龍橋對岸 電報掛號 二四六八

購國貨機器可塞漏厄
用國產燃料最為經濟

煤氣原動機

燃料最省 運轉最穩
管理最易 修配最便



恆順機器廠

製造煤氣機最有經驗近復有兩大發明

二行程煤氣機及差壓引火方法

均經經濟部特准專利十年

經 濟 部 登 記 二 五 〇 號
重 慶 社 會 局 登 記 四 四 四 號
重 慶 工 務 局 登 記 甲 等 第 一 號

華 美 電 業 機 器 廠

電 業 部 製 造

- (一) 各式配電盤
- (二) 各種高低壓油開關
- (三) 各種電力佈電變壓器
- (四) 各種馬達起動開關
- (五) 閘刀開關
- (六) 高壓令克及高壓保險
- (七) 變流器
- (八) 表用變壓器
- (九) 電焊方棚
- (十) 各種電壓安培表

電 業 部 廠 址 重 慶 小 龍 坎 三 五 九 號

部之品粧化

美髮香油

手屈一指

椰子髮油



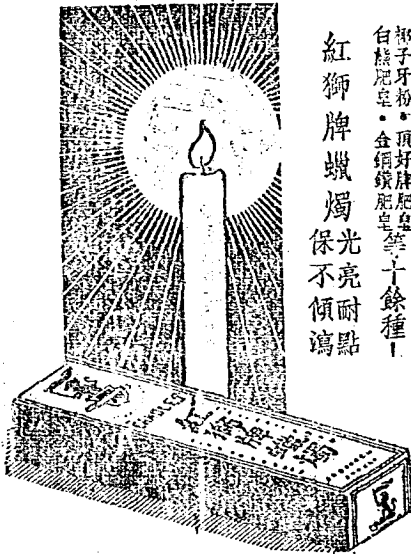
椰子霜：

民國廿七年出品已風行
全國五年于茲矣

椰子嫩面油

與堪「維羅雅」油

部之品用日



椰子牙粉・頂好牌肥皂
白蘇肥皂・金鋼牌肥皂等十餘種！
紅獅牌蠟燭光亮耐點
保不傾瀉

品出廠造製學化新大海上

(橋仙會)號二八一一路族民所行發慶重

請吸
蜀益公司
抗戰建國期中

優良出品

大鵬

白鴿

金錢

勝利

鐵鳥

牌香烟

工真

料實

味美

價廉

鎮江寺街三十八號

蜀益烟草公司

同昌動力機製造廠

資本	宗旨	設備	業務	地址
國幣貳百萬元	供給工礦動力 增加抗戰力量 發展後方資源 補助國防建設	設計室 模樣工場 鑄鉄工場 鍛鉄工場 車工工場 鉗工工場 電機工場 冷作工場	各式鍋爐 蒸汽發動機 煤氣發動機 水力發動機 各式發動機 其他機器	事務所：重慶道門口蓮花街十九號 電話：四一六八二 報掛號 三一五二 總廠：重慶南岸上龍門浩灘子口一號 電話：九三一九五 分廠：重慶南岸野貓溪

精勤鐵工廠出品一覽

一、鍋爐

用上等鍋爐鋼板製造材料優良並非一般折船之舊鋼板

1. 火管式。20匹馬力——200匹馬力。汽壓80磅(每平方英尺)——200磅(每平方英尺)
2. 水管式。三十匹馬力——300匹馬力。汽壓150磅(每平方英尺)——300磅(每平方英尺)

二、蒸汽發動機

現有25匹馬力及40匹馬力蒸汽機數

1. 臥式：16匹馬力——200匹馬力
2. 立式：16匹馬力——300匹馬力

三、瓦斯機

(現有40匹馬力英國式瓦斯機六部) 立式：16匹馬力——50匹馬力

四、柴油發動機

8匹馬力——40匹馬力

五、蒸汽機

現正製造：1/2噸、1噸等汽錘數部

六、離心分蜜機

(中型) 可以供製糖工業。染織工業。酒精業之用

七、工作機

八呎六呎車床 1½呎鑽床 240牛頭鎗床

八、紡織機

A. 梳棉機。B. 粗紗機。C. 細紗機。D. 拚線機。並製法靈格式小型紡紗機。全套

九、磨粉機

現正製造自由研磨機比較優良，以作為油漆業及其他工業之用

十、各種幫浦

- A. 一級二級三級四級離心水幫浦可以供高壓抽水之用
- B. 蒸汽幫浦 立式2'3"口徑出水。臥式2'3'4"口徑出水

十一、翻砂工場

可以翻鑄大件重三。四。噸以上

十二、鍛鐵工場

自備汽錘專門代打熟鋼配件

地址 重慶南岸上浩

中國化工企業公司第二廠出品

國產染料

中化玄 即國產紅光硫化學青
深咖啡 即鼻煙色直接性染料

四大特點

完全國貨 永不退色 染法簡單 價格低廉

備有說明染樣函索即寄歡迎各界採用
廠址 重慶沙坪壩中中渡口十二號
總辦事處 重慶民族路一三七號

重慶小龍坎

榮興機器廠

正街二九五號

商標

本廠附有三大部分
營業概要列右

- | | | | | | |
|-----|-----|----------------------------|--------------------------|-----------------------|--------------------------|
| (一) | 機器部 | 華盛類式水泵
德式工作母機
精製各種機器 | 離心力水泵
計分：車床
計分：造紙機 | 水壓力水泵
鉋床 鑽床
紡織機 | 蒸氣爐浦等
乳床等
製革機 工廠等機 |
| (二) | 翻砂部 | 承 鑄 | 大小機器
汽車活塞 | | |
| (三) | 鋼鏢部 | 精 製
代 修 | 各種新鏢
各形鋼鏢 | | |

盡生產之責。 抱服務目的。 如蒙惠顧。 毋任歡迎。

慶 重

美 藝 鋼 鐵 廠

抗戰建國聲中之

新供獻

研究經年
仿造成功

立 式 排 鋸 機

工欲善其事，
必先利其器。
木工業界之主力軍，
擅價高漲，人工缺乏，
解決木工困難之捷徑

出 品 項 目

鋸木機械

排鋸機 圓鋸機 磨鋸機
帶鋸機 鉋板機 伐木機

工作母機

車床 鑽床 牛頭鉋床
銑床 沖床 龍門鉋床

機器部門

鍋爐 水幫浦 鼓風機
引擎 碾米機 壓汽機

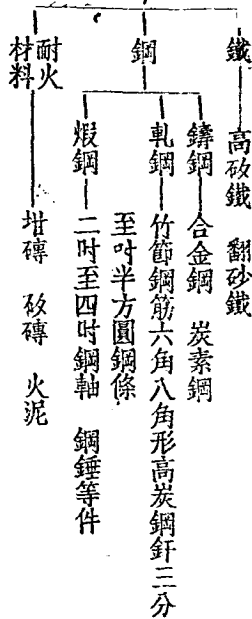
鋼器部門

禦火銀箱 保險庫門
保管鋼箱 鋼鐵工程

製事電 造務報 廠所號 重慶重 龍西一 化挾一 橋路一 紅一〇 岩六號 嘴九 念號 二號

中國興業股份有限公司

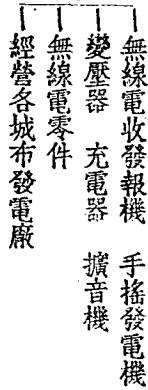
鋼鐵部出品



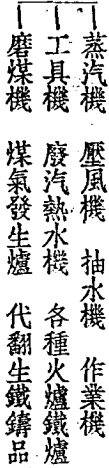
礦業部出品

煤 焦 鐵砂 粘土

電業部出品



機器部出品



電 報 掛 號	電 話	地 址	
六 九 六 九 號	二 七 五 號	重 慶 中 路 一 三 一 號	

政 府 特 許 專 製

首 創 國 貨 葫 蘆 牌

△△品質精良·定價克己△△

電 石

△△如蒙賜顧·毋任歡迎△△

△△ 炭 化 鈣 △△

在 內 地 出 品

用 途

為製造炭輕氣 肥田
粉 醋酸 硝酸 兵
工化學 及其他化學
工業之主要原料又為
製造飛機提割金屬工
業及電石燈之用

中國工業煉氣股份有限公司

本公司兼製氧氣 氮氣流
質氧氣並備有氧氣表 電
石發生器 高壓膠皮管
焊刀割刀等電焊氣焊材料
及電焊絲 鐵線 鋁線 生
鐵焊絲 鋁焊絲各種焊絲

辦事處：重慶林森路廿七號
電話掛號：三五五〇號
電話：四一五四〇號

染料類

雙倍硫化青

頭等黑靛精

特種肥黃

特種肥皂黃

直接煮淡黃

酸性絲毛藍

化學品

60°度硫化碱

58°至95°度白純碱

大蘇打

總公司打銅街29號

電報掛號 7763

自動電話 41817

完全國貨，超諸舶來，大量生產，定價低廉，如蒙惠顧，竭誠歡迎。

慶華顏料化學廠出品

上海冠成織造廠

——出產各種棉織物品——

——推銷現代日用百貨——

出品	各種毛巾床毯	大小浴衣	枕套枕芯	台布
項目	各種印花床毯	大小毛巾	內衣圍涎	台毯

居家旅行，隨地需要！一年四季不能或缺！

本廠創於民國二十年，初設上海引翔港，因一二八及八一三兩次滬戰損失極大！國軍西撤，本廠亦隨於漢口復業，未經半年，又隨政府遷設重慶，現正亟圖復興，生產量較前即將超過，目前各項出品，俱蒙各界仕女之歡迎。銷路極廣，雖昆明敘府，涪陵成都等地，亦有批售，以後對於出品，當日求精良，價格則務期克己，以達到服務社會之目的。

重慶廠址：江北廖家台官山坡——三號

重慶門市部：民族路一五九號

成都分銷處：總府街華西商場

雙釀牌 頂好牌
特頂牌 十全牌

全 華 醬 油

本公司創辦於民國二十三年，地址在南京漢西門外，釀造醬油，行銷蘇浙皖湘魯豫等省及南洋羣島，出品純淨，迭經中央工業試驗所，中央衛生實驗所化驗合格，不四年而暢銷全國，旋添設醋酒及調味粉三部份之製進，抗戰後，轉戰遷移，於二十七年十一月經董事會議決增加股款，在四川樂山徐家壩，創設樂山分廠，由黃海化學工業研究社專家監製，着手釀造醬油酒類及動力酒精，所出醬油質味較前更佳，動力酒精，適用於汽車及各種馬達，銷路頗廣，倘蒙 賜顧，無任歡迎！

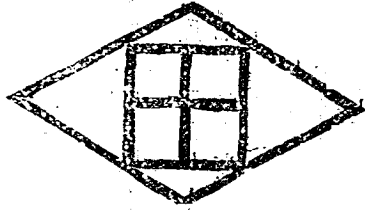
動 力 酒 精

全華化學工業社
股份有限公司
樂山分廠

地址：樂山徐家壩
電話掛號：〇三五六

農產促進委員會特約

四方企業公司



電機工程製造成造廠

承造機械項目

七七紡紗機，搖紗機，打包機。

織布機，印染機，拉力機，軋令機。

紡紗機，加捻機，清棉機。

連動式七七動力

彈棉機，搖紗機，成包機。

設計修造各種原動電機工程，

鑄造各種鋼鉄機件。

廠址：江頭塘中惠段

天府礦業股份有限公司

總公司通訊處

電報掛號三五四二北碚
北碚郵政信箱第七號
長途電話北碚七二五六

重慶辦事處

電報掛號三五四二重慶
重慶九尺坎三十四號
電話四一〇八七號

途 用		類 煤			點 優	
家	庭	硬末	池合	池大	交	貨
庭	用	硬末	硬大	池粒	貨	運
灶	爐	硬末	硬大	池末	運	速
爐	爐	硬末	硬大	池末	運	速
爐	爐	硬末	硬大	池末	運	速
爐	爐	硬末	硬大	池末	運	速

岩峯後場星文北江在場鑛

號四十三坎尺九慶座及子廟自北江在處運發

60% — 65%

硫 化 鈉

克 太 化 學 工 業 社

出 品

廠址：重慶龍門浩灘子口七十七號

電報掛號：重 慶 0344

友聯皮帶製造廠

精製機用皮帶

註冊商標

中文“聯手牌”



英文“聯手牌”



敝廠為適應後方生產需要首創製造機用寬狹單雙層各種皮帶三年以來蒙陝甘川滇黔桂等省各大工廠採購同聲讚頌既感且愧敝廠益自奮勉對原料嚴格選擇於工程縝密製造所有出品「中文聯手牌」「英文聯手牌」兩種皮帶堪稱質料堅韌運用耐久如蒙各大工廠時賜指針源源惠顧不勝歡迎之至

友聯皮帶製造廠謹啓

廠址 化龍橋對江橋兒石

辦事處 化龍橋正街六十二號

瑞華企業股份有限公司

玻璃製造廠出品

化學儀器 不備
醫藥用具 及載

有餘 電信器材
千種 日用玻璃

式樣美觀 經久耐用
品質優美 製造精良

均臻上乘

定製特種貨品 請駕蒞廠約洽

總公司 地址 第一模範市場四〇號
電話 四二〇七二

製造廠 總廠 化龍橋正街十八號
分廠 江北三聖鄉沙盔厓

中 央 造 紙 廠

出 品

包 紮 紙	書 面 紙	道 林 紙	米 色 報 紙	白 報 紙
-------------	-------------	-------------	------------------	-------------

組 織 勻 細 質 料 堅 韌
價 格 克 己 歡 迎 批 購

重慶中正路三五七號 批發所地址
 四一八五七 批發所電話
 九五五五 報 掛 號

合 作 五 金 製 造 公 司

設 備

車 床 刨 床 銑 床 衝 床 拉 車

泡 光 電 鍍 噴 漆 翻 沙

冷 作 鍛 鐵

出 品

彈 子 鎖 門 鎖 抽 屛 鎖 拉 手

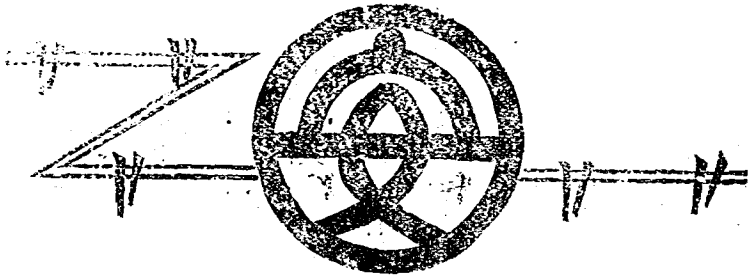
醫 療 器 械 紗 廠 五 金

承 製 軍 用 五 金

廠址重慶小龍坎天星橋十號

發行所重慶五四路江家巷口

永 安 電 磁 廠



出 品

電報掛號：重慶五〇八二號
 業務處：重慶陝西路二〇五號

(一) 各種高低壓電氣磁品

(二) 變壓器磁瓶

(三) 代客照圖定製

出品精良 保證安全
 完全國貨 經久耐用

通訊處：小龍坎第卅四號郵政信箱
 廠址：重慶市江北石門坎

英

老牌

惠民墨水

上等

筆水來自用上用專

▲與派克墨水
媲美
▲與地球墨水
爭雄



前實業部
化驗證明
流利快乾
變黑無澱
色美不退

號具文大各埠外本：處售經 塘頭北江川四：址廠

狀

發

無敵牌 擦面牙粉

潔齒去垢

衛生珍品

十大功效

久著盛名

無敵牌 蝶霜

嫩面除斑

護膚極品

家庭工業社出品

家庭工業社西南管理處
重慶中一路五十八號
電話二六一四

重慶分廠 巴縣井口鎮
重慶分社 成都分社
重慶中一路 成都總府街

昆明分廠 昆明金碧路
貴陽分社 貴陽圓通寺
衡陽分社 衡陽南正街

售代有均店商貨百大各

南方印書館股份有限公司

特備：

彩色機器 各種銅模

大小字體 中外紙張

承印：

書籍雜誌 西式簿記

銀行支票 單據表冊

設備完全 材料充足

出品精良 交貨迅速

重慶市民權路（即郵部街）三十七號 營業部

重慶南岸海棠溪厚下段六十七號 編譯部

印刷廠

廠 造 營 記 馥

VOH KEE CONSTRUCTION CO.

總事務所：上海四川路三十三號
電話一七三三六 電報一五二七

陪都事務所：重慶中正路美豐大樓四三號
電話美豐總機轉電報一五二七

重慶分廠：李子壩正街十二號
電話二五三四

貴陽分廠：樂春門外
電話一四一五

雅安分廠：阿陽街四十九號

本廠重慶：美豐銀行大樓 嘉陵賓館
國民大會堂 交通銀行地庫

綦江：共江堤花園場工程

廣州：中山紀念堂

南昌：勵志社 中正橋

貴溪：浙甯鐵路大橋

南京：總理陵墓第三部工程
蔣主席公墓 黨史陳列館

淮河：華淮三大船閘工程

盱眙：三河活動壩

上海：四行二十二層大樓 大新公司
公和祥碼頭 寶隆醫院

軍事及其他工程不列

民 康 實 業 股 份 公 司

營業要目

廠辦電

精製康康牌脫脂藥棉

精製健康牌脫脂細紗布

藥用紗布廠出品

精製康康牌脫脂藥棉

精製健康牌脫脂細紗布

精製康康牌脫脂藥棉

精製健康牌脫脂細紗布

精製康康牌脫脂藥棉

精製健康牌脫脂細紗布

精製康康牌脫脂藥棉

精製健康牌脫脂細紗布

精製康康牌脫脂藥棉

精製健康牌脫脂細紗布

精製康康牌脫脂藥棉

精製健康牌脫脂細紗布

地址

電話

：：：

：：：

：：：

：：：

：：：

：：：

：：：

：：：

：：：

：：：

：：：

：：：

：：：

化學製藥廠出品

注射劑 散劑 附號

原料藥 成藥號

滅火機藥粉

片劑 糖漿劑 一號九

可劑 流浸膏 九場三十五

救急包 佛生一段市

藥帶布 子街 彈雞丸

劑腦補神安之代時超
夢美甜

營業部：重慶中正路美豐大樓二十三號

上海
光華化學製藥廠出品

△藥房均售▽

能 功	
安神補腦	增進食慾
強身補血	調整新陳代謝

戒烟期中尤為特效補劑

治 主	
健忘失眠	神經衰弱
煩燥	用腦過度

淋濁聖藥注射劑
新 伐 淋

New-Faline

主治：急慢性淋病，淋菌性尿道炎，淋菌性前列腺炎，淋菌性關節炎，淋菌性眼炎，淋菌性皮膚炎，淋菌性中耳炎，淋菌性內耳炎，淋菌性腦膜炎，淋菌性脊髓膜炎，淋菌性心包炎，淋菌性肺炎，淋菌性腹膜炎，淋菌性盆腔炎，淋菌性附件炎，淋菌性不孕症，淋菌性不育症，淋菌性梅毒，淋菌性淋病，淋菌性尿道炎，淋菌性前列腺炎，淋菌性關節炎，淋菌性眼炎，淋菌性皮膚炎，淋菌性中耳炎，淋菌性內耳炎，淋菌性腦膜炎，淋菌性脊髓膜炎，淋菌性心包炎，淋菌性肺炎，淋菌性腹膜炎，淋菌性盆腔炎，淋菌性附件炎，淋菌性不孕症，淋菌性不育症，淋菌性梅毒。

上海光華化學製藥廠出品

營業部：重慶中正路美豐銀行貳樓

蒸餾機翻砂造專器廠 餾牲大

本廠工技會前翻造四十個工廠設備 (1)

國	新	瀘	威	合	沱	中	中	交	四	軍	軍	資	資
防	明	縣	寧	川	江	川	興	通	川	政	政	委	委
酒	酒	酒	酒	酒	酒	酒	酒	部	復	部	部	會	會
精	精	精	精	精	精	精	精	簡	興	第	第	遵	四
廠	廠	廠	廠	廠	廠	廠	廠	陽	酒	七	一	義	川
								酒	精	酒	酒	酒	酒
								精	精	精	精	精	精
								廠	廠	廠	廠	廠	廠

本廠特約設計專一家——三立酒精工工程事務所 (2)

本廠出品具有十大大優點：

附	經	操	水	效	單	濃	可	產	交
件	久	作	煤	力	位	度	以	量	貨
全	耐	簡	節	最	最	可	兩	担	迅
齊	用	易	省	高	少	靠	用	保	速

接洽處：重慶龍門浩獅子口十四號 (4)

電話：四一四

廠址：南岸龍門浩獅子口十四號

工業界——之小貢獻

國光工業社出品 國光牌

各種 砂紙 砂布 歡迎賜顧

重慶國光工業社

社 址

重慶南岸野貓溪
石溪路四十九號

建康機器廠 承造

各種 化工 機械

蒸 器 絞 車

電 力 絞 車

各 種 壓 力 機

各 式 水 泵

廠 址

重慶南岸野貓溪石溪路四十九號

公 平 磅 秤 廠

欲計量準確交易公平請用
公平磅秤廠的磅秤當能滿意

因本廠所製大小磅秤俱由
專家負責設計并指導經驗豐富
技藝純熟之技工製作故出品無
不靈敏準確經久耐用

本廠所製磅秤種類繁多大
至可秤大量噸數裝置固定地點
之地秤小至可秤小量公分置於
棹案上之案秤并各事業所需之
特殊磅秤亦能代為設計製造如
蒙 惠顧無任歡迎

業 務 要 目

專 製：天 大 小 磅 秤
兼 製：各 種 儀 器
承 修：上 列 各 新 器

廠地：小龍坎正街二六二號

電 工 界 喜 訊 ！

保安牌黑膠布（即包布）

是國產的絕緣上品！

是工業界放一異彩的貢獻！

品 質 優 良 。

代 價 低 廉 。

歡迎各界人士推廣採用！

江 南 化 學 廠 出 品

地址：重慶牛角沱對岸董家溪

上海遷川
達昌鐵工廠

翻砂部

專翻工贗用具，鑄件鐵管火鍋，各種軍用物品，銅鑄機器零件，

機器部

專造各種鉛印機，石印機，油墨機，新式電力軋花機，彈花機，彈毛機，改良電力織布機，織帶機，打紉機，各種切麵機，掛麵機，餛飩機，打米機，碾穀機，磨粉機，手搖機，承接礦物用俱，鹽場各種機械，

木工部——承包各種工程，設計打樣木型，

總製造廠 重慶大溪溝三元橋街二十六號

中國建設工程股份有限公司
建中電機製造廠



出品要目

- 本公司創辦迄今，歷有年所，下列各種出品，設計優越，選材精良，定價公允，貨品堅實，行銷全國，早為各界稱許，如蒙賜顧，竭誠歡迎。
- 一、配電盤
 - 二、馬達起動器
 - 三、各式油開關
 - 四、低壓刀開關
 - 五、保險絲盒
 - 六、高壓斷電開關
 - 七、電力變壓器及佈電變壓器
 - 八、變流器
 - 九、表用變壓器
 - 一〇、電燈方棚
 - 一一、無線電附件
 - 一二、充電器
 - 一三、各種避雷器
 - 一四、各種鐵殼安全開關
 - 一五、各種電動器
 - 一六、其他電機之設計與修造

（地址）重慶小龍坎正街二六三號（電報掛號）三〇一〇號

冠生園有限公司

重慶分店

糖果、餅乾	西點、麵包	罐頭食品	各地土產
地址：民權路			
支店	店	工廠	廠
關廟街	道門口	太平門	南溫泉
來龍巷	蔡家灣	李子壩	

無敵牌擦面牙粉

無敵牌蝶霜

雙美兼收

無敵牌蝶霜早被公認為大衆化的護膚珍品誰都知道她是嫩面除斑的特效劑但如再以無敵牌擦面牙粉刷牙不單牙齒白亮且確能使口腔終日清潔芬芳請帶帶使用真是錦上添花雙美兼收

各大百貨商店均有代售

家庭工業社出品

家庭工業社西南管理處

重慶中一路五十八號
電話二六一四

重慶分廠

童家溪

重慶分社 中一路五八號

貴陽分社 圓通寺十七號

昆明分廠

同仁街

成都分社 總府街一四八號
衡陽分社 南門正街

號七廿街銅打慶重部業營

廠 工

次 龍 小

天

星

橋

拋

鑿

歡
迎

擊

印

賜
顧
無
任

如
蒙

承
接
各
種
印
件

加

