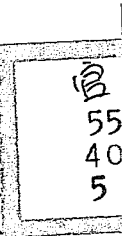


紡織工業

行政院新聞局印行

中華民國三十六年十一月



111.428
4099
5

紡

織

工

業



3 1762 3629 1

紡織工業目錄

一、引言

二、抗戰以前五十年的盛衰史

甲、前清時代

乙、北京政府時代

丙、國民政府時代

丁、民國初年至抗戰發生時我紡織工業的消長

三、抗戰時期的紡織工業

甲、各廠損失情形

乙、後方的紡織工業

丙、淪陷區的紡織工業

四、抗戰勝利後的我國紡織工業

甲、接收日商紗廠的機械設備

乙、我紡織工業現狀

丙、全國紡織業工分佈概況

五、結語

甲、概說

乙、南洋市場

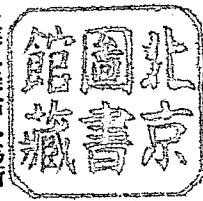
丙、今後展望

紡織工業

一、引言

人生衣食住行四大需要中，衣居其首，而衣服之豐否，則視紡織工業之榮枯以為斷。因此在近代輕工業領域中，無論自資本，勞力，生產量及消費量等各方面言，紡織均佔一重要之地位。紡織包括棉、毛、麻、蠶絲及人造絲五者，若自其生產量及消費量觀之，棉紡織在五者之中又居第一。一九三一年世界五大紡織原料之生產量為：

類別	產量 (單位千公斤)	百分比
棉花	五、九六九、〇〇〇	六一·八〇
毛	一、七一三、三九九	一七·七〇
麻	一、七〇八、八八〇	一七·七〇
人造絲	二二二、〇五六	二·二〇



(南)

蠶絲	五七、七一八	、〇・六〇
合計	九、六六一、〇四三	一〇〇・〇〇

又美國在一九二七年的四種紡織原料的消費量爲：

類別	消費量 (單位千磅)	百分比
棉花	三、五八四、〇〇〇	八七・四〇
羊毛	二四四、一〇〇	八・四〇
人造絲	一〇〇、〇〇〇	二・〇〇
蠶絲	七三、三〇〇	一・八〇
合計	四、〇〇一、四〇〇	一〇〇・〇〇

註：上二表見朱仙舫之三十年來中國之紡織工業(中國工程師學會三十周年紀念刊)

由上列兩表，可知棉紡織之重要。蠶絲、毛、麻及人造絲四者之用途，常隨季節地區以及人民經濟情形之不同而異其趣，惟棉織品無分冬夏貧富，均所必需也。

我國爲世界第四位的產棉國，僅次於美國，印度及蘇聯。一九三五年至一九三九年全世界每年平均棉產量估計爲三〇、九八〇、〇〇〇包（每包五〇〇磅）其中：

美國產 一三、一四九、〇〇〇包或百分之四二・四〇

印度產 四、六四三、〇〇〇包或百分之一五・〇〇

蘇聯產 三、四三〇、〇〇〇包或百分之一一・二〇

中國產 二、八五五、〇〇〇包或百分之九・二〇

至世界各國一九三二年至一九三八年平均棉消費量估計爲二七、九四五、〇〇〇包（每包五〇〇磅），其中消費較多的國家爲：

美國 六、四五四、〇〇〇包或百分之二三・〇〇

日本 三、四四九、〇〇〇包或百分之一二・三二

英國 二、七五二、〇〇〇包或百分之一〇・〇〇

印度 二、六四二、〇〇〇包或百分之九・五〇

中國 二、一五二、〇〇〇包或百分之七・七〇

註：見吳味經之中國棉紡織業展望（三十五年九月二日文匯報）

由上列兩表看來，中國是世界上一個很重要的產棉國家和消費棉的國家，但是因爲種棉的方

法落後，技術不良，所生產的棉花及其他紡織原料，仍不足供應全體人民的需求，因而每年必須輸入大量的外棉以及紡織成品。返觀近鄰日本，幾十年來，對紡織工業的提倡獎勵，不遺餘力，利用其大量的勞動力，使其廉價的成品，不但可供應國內的需要，且能開闢許多國外的市場。這種過程，是值得國人警惕，也是值得作為參考的。

二、抗戰以前五十年的盛衰史

我國的近代紡織工業，從清朝光緒年間開始興辦，到抗戰發生時差不多有五十年。其間經過了一段漫長而艱苦的路途。爲了對我國紡織工業的情形更加明瞭起見，我們且回顧這五十年來的一段盛衰史。

甲、前清時代

我國紡織業，以蠶絲爲最早，歷史甚久。棉紡織業次之，但在十九世紀初年，亦已有輸出，但因始終爲農村的副產品，很少進步，十九世紀後半葉，因受不平等條約的影響，國內漸成外國棉貨的市場。光緒十四年，由李鴻章倡導，於楊樹浦成立上海織布局（今之申新九廠），翌年又組設華新紡織新局（今之恒豐），此爲中國機器紡織之始。其後新廠相繼成立，至宣統末年，除外商五廠外，由國人經營者，共有一十六廠，計有紡機五〇三、四八八錠，織機二、三一六台。

這個時期，科舉未廢，國內缺乏專門人才，故紡織技術方面，均係仰賴外人，兼之廠房未臻完善，時常影響工作，而機器陳舊，不能與國產原棉品質相適應，所以在這個時期，并無優美產品可言。

自光緒十四年至宣統三年（一八八八年至一九一一年）中，紡織工業的進展可分為四個時期：

（一）發軔時期（光緒十四年至二十一年即一八八八年至一八九五年）

上海織布局及華新紡織新局開工以後，獲利頗豐，因之繼之成立者，有湖北織布局，華成紡織總廠（布局燬於火再組改稱），裕源、裕晉、大純等五廠。十數年間，已成七廠，設廠地址，除武昌一廠外，其餘均集中上海。當時主辦之人，多為官僚，對於此項工業，缺少遠見，祇圖近利，最後終不免淘汰。

（二）締造時期（光緒廿二年至廿五年即一八九六年至一八九九年）。

馬關條約訂立後，朝野志士鑒於圖強必須先振工業，而紡織工業又利益優厚，故紛紛設立工廠。自光緒廿二年至廿五年間，又增久源（寧波後燬於火），業勤（無錫），蘇綸（蘇州），通益公（杭州今之三友），裕通（上海後燬於火），湖北紡織局（武昌），大生（南通），通惠公（蕭山）等八廠。設廠地址，除上海一廠外，其餘均在產銷地區，取給既甚便利，內地經濟，亦因之繁榮不少。至外人為利用我國之勞工，就近產銷，亦設有數廠，計有英商之老公茂（現公大一

廠)及怡和,美商之鴻源(現日華一廠),德商之端記(現申新七廠)。此數廠均成立於光緒廿三年(一八九七年),爲外人在我國設廠之始。

(三)初次停頓時期(光緒廿六年至三十年即一九〇〇年至一九〇四年)

以前成立的十九廠(內有外商四廠),除湖北織布紡紗二局設於武昌外,餘均在滬杭蘇寧一帶,共有紡機四十三萬錠。因發展匆促,與當地之供求配合,未盡適宜。且新設各廠,資金有限,工程齟劣,經營亦不得法,市面繁榮時,尙可維持,一遇阻塞,窘態立見。所以到庚子事變(光緒廿六年即一九〇〇年)後,市面蕭條,銷場日滯,紡織工業遂陷入停頓狀態中,自後五年間,不但無新增之廠,即原來之廠,亦以無法維持,或租或賣,或加改組。如湖北紡布局出租於應昌公司,上海興泰(即裕言)大純二廠先後出賣於日商三井洋行。

(四)進展時期(光緒卅一年至宣統三年即一九〇五年至一九一一年)

日俄戰後,布的銷路大增,紡織工業之利益極厚,因又引起大量之投資。自光緒卅一年至宣統二年,新增之廠有裕泰(常熟),濟泰(太倉),振新(無錫),和豐(寧波),大生二廠(崇明),振華(中英合辦後歸中),九成(中日合辦現申新二廠),同昌(上海),利用(江陰),廣益(安陽),公益(中英合辦後歸英)等十一廠。設廠地址除中外合辦三廠及同昌設立於上海外,其餘分建於蘇浙之產銷區域,更有遠及河南安陽者。

綜觀光緒二十五年以後，紡織工業的發展，有兩個顯著的趨勢。第一、內地設廠，有優越的地理條件，經濟上得到很大的便利，因此，紗廠漸向內地發展；第二、織布不及紡紗的利益優厚，致有放棄織布而專營紡紗的趨向。

外商在華設廠，因種種的便利，獲利至豐。宣統三年：日商三井洋行又在上海設立內外棉第三廠，次年又設立第四廠，是日本打擊我國民族工業的開始。

除上述的棉紡織以外，絲麻與毛機器紡織亦在此時期中先後創設。如光緒四年在甘肅設立之蘭州製呢廠，計有走錠九百枚，織機廿二台。繼之而起者有武昌之湖北氈呢廠（民二九七遷渝併入軍政部製呢廠），計有走錠五百枚，織機十台。上海之日暉織呢廠（現中國毛織廠），計有走錠一千六百枚，織機四十四台。官商合股設立於清河之溥利呢革廠（現軍政部製呢廠），計有走錠四千八百枚，織機五十八台。以及張之洞在武昌設立之絲麻二局。此等廠局，均為當時有識之士苦心創辦者，唯以缺乏專才，主持不得其人，不但無進步之可言，甚且已成立之廠局，亦時常出租改組，時開時閉。絲局則更完全損毀，並此一點萌芽，悉蕩然無存。

乙、北京政府時代

紡織工業在民初數年中，仍無一固定之計劃，隨環境之變化而榮枯不定。自民國元年至十六

年，可以別爲三期敘述：

(一) 停頓時期(民國元年至四年即一九一二年至一九一五年)

自民元至民四，新成立之廠，僅有德大(今之申新五廠)一廠。原有之廠出租或停閉者，則時有所聞，如湖北紗布局即於民二出租於楚興公司。紡織工業，又形蕭條。民國三年，張謇出長農商部，頒佈保息獎勵法規，以謀棉業的改進。同時各專門學校開設紡織科者亦見增多，以謀儲備紡織專才。此二設施實爲我國紡織之重要轉捩點。

(二) 進展時期(民國五年至十一年即一九一六年至一九二二年)

歐戰發生後，外棉來源斷絕，國內各廠所產之紗，每件純益達四十兩至八十兩之多。原有之廠既謀紗統之增加，新增之廠，亦紛紛設立，一如雨後春筍。計民國五年新增四廠，民七增四廠，民八增三廠，民九增五廠，民十增十六廠，民十一增九廠。七年之間，共增至四十一廠，超過已往總數。同時期中，日商在華所設之廠，亦有增加，計在上海廿六廠，青島八廠，漢口一廠，東北三廠。紡織工業遂展開空前激烈的競爭。

截至民國十一年爲止，國內紡統總數達三百二十三萬一千枚，其中華商佔二百一十二萬四千枚，日商佔八十四萬九千枚，其他英德法等各外商佔三十五萬八千枚。織機的總額截至十一年二月，共計一萬六千餘台，內華商一萬零六百台，日本三千台，英國二千六百台。

在這僑時期中，因紡織工業的突飛猛進，在技術上有幾點改進：

一、工程技術，向來依賴外人，至是我國研習紡織學科者漸多，亦有出國深造，學成歸國者，對工程技術方面，均能應付裕如。關於棉紗之長度、粗細、強力、撚度、色澤等皆能適應其用途及季節。他如機器方面之裝機，定位以及運轉之分段等，亦能適應規章，切實施行。故在技術上，國人已能不受外人之操縱。

二、各廠以前所用機器，多向英國定製，歐戰起後，英商交貨較遲，乃改向美國定製。其配合不靈之處，則由國人自行補充改善。此亦為我技術上之一大進步。

三、工人因受訓練，能力逐漸提高，人力節省甚多，其多餘之名額，則加淘汰，以免浪費。總計紡機每萬錠需用工人約六百名，織機每百台需用工人約二百三十餘名。較前大為改進。

四、廠房建築，已不用磚，而改用鋼骨水泥，免遭火災。工作場所除顯及機件位置之便利外，并設法使空氣流通。工廠之管理，已較前進步。出產紗支，亦趨向標準化。凡此種種，均為我國紡織工業革新之成績。

(三) 停頓時期（民國十二年至十六年即一九二三至一九二七年）

民國十六年以後，日商將棉織產品，向我國大量傾銷，而我國除內地各廠商勉能維持外，大都市之各廠，或因工潮損害，或因投機虧折，莫不左支右絀，走頭無路。新增之廠，僅有十二年

十三年成立之六廠（內有遼善及晉華），十四年十五年十六年各一廠。此數廠均係在前數年紡織業興盛時代所籌備，後始遲遲開幕。而原有之廠出賣者，比比皆是，如寶成一二廠，華豐，裕大售與日商，德大改申新五廠，大中華改永二廠，大豐改大豐慶記，英商老公茂售與日商，改爲公大二廠。由此數例，可知不但華廠處境日艱，即英商亦無法維持，更可見日商傾軋之烈。此時華商爲自保圖存計，不得不節省開支，力求成本之減低，在用人方面，則儘量撙節勞力，紡機每萬錠減用五百五十人，織機每百台減至八十五人。用料方面，每件紗（十六支）前扯用三兩六錢，減用二兩七錢，每疋布（十四磅）前用三錢五，減至二錢六分。這種節減的方法，收斂頗大。

在整個北京政府時代中，毛織紡織因需要並不廣泛，官僚經營腐敗，年有虧損，而民間以利益微薄，甚少創設，故毫無起色。

至於絲紡織出產中心在浙江江蘇兩省。杭州工業學校，因地理經濟關係，對之推進頗力。同時，杭州緯成公司，嘉興紡絲廠先後成立，因經營得法，頗有成績，因而浙蘇兩省繼之而起者頗多。當時我國絲紡織工業，在對外貿易上，雖受日本絲之壓迫，而在國內，仍可自給自足。

丙、國民政府時代

北伐成功，國民政府成立，政局安定，國內工商業，日見繁榮，紡織工業，進展尤多。自十

七年至廿六年，可分爲三個時期。

(一) 進展時期(民國十七年至十九年即一九二八年至一九三〇年)

民國十七年五月間，濟南慘案發生，國人倡行抵制日貨運動。十八年，全國統一完成。同時政府實施新稅則，進口稅又改收金單位，在在均予國貨以振興的機會。更以銀價貶值，我國爲採用銀本位國家，出口貨物，尤爲有利，故花紗價格之懸殊，使我國紡織業得利奇厚，因而又刺激我紡織工業之再度勃興。除中日原有各廠，儘量擴充紡錠外，新增之廠，華商共有十一，日商共有四。華廠鴻裕改永三，永豫改永豫和記，日廠爲我收買者有東華，改爲隆茂，英廠爲我收買者有東方，改爲申新七廠。東方原名瑞記，爲德商創辦，歐戰起時，售與英商，有紡機五四、八〇八錠，織機四五二台，以及軍毯廠，規模甚爲宏大。自後各紗廠漸有集中之趨向，是這一時期中的特徵。

(二) 停頓時期(民國二十年至廿四年即一九三一年至一九三五年)

國人所營各廠，技術雖有進步，但大多資金薄弱，組織鬆懈。民國二十年，長江大水爲災，損失慘重。同年日本侵佔東北，翌年又發動淞滬戰事，熱河及長城各口相繼被佔，東北銷場，因而全部喪失，而各國於此時放棄金本位，現銀外瀉，更加甚我國金融之枯竭，人民購買力，普遍低落。紡織工業在此多重壓迫之下，又瀕山窮水盡的地步。天津華商寶成，裕元，華新及唐山華

新諸廠先後售歸日商，久興，震寰，漢口第一紗廠，豫豐，常州，溥益一二廠，民生，恒源，北洋等十廠也次第出租改組，其中久興及漢口第一紗廠共有紡機十萬八千錠，織機一千二百台，均以負債關係，轉讓與利用及復興公司接辦。當此之時，紡業一片蕭條，惟織業染業尙景氣。復因地理條件及經濟環境關係，內地紡織業又較各大都市爲穩定。此亦極堪注意之現象。

(三) 進展時期(民國廿五年至廿六年即一九二六年至一九三七年)

九一八事變以後，政府勵精圖治，到二十五年，共匪之患已清，工潮因而平息，政治一上軌道，經濟自必繁榮與活潑。同時，法幣政策的實行，使金融趨於統一安定；產棉區域的豐收，及棉價逐漸低落，均予紡織業以發展的機會。二十五年至二十六年間，計劃中增加紡錠，已達四十餘萬之多。但以抗戰軍興，未能實現。而紡織工業亦進入一個新的階段。

丁、民國初年至抗戰發生時我紡織工業的消長

綜觀民國以來，我國紡織工業，是呈一種波浪的形狀向前發展。民國元年至民國四年，無甚進展，已見前述。民國四以後，五年間，紡機由五十七萬錠劇增至二百一十餘萬錠，幾達四倍之多，此期實爲紡織業之黃金時代，但有一事必須注意者，即：一、華商工廠，僅有量的增加，而無質的改進；二、在同期間內，日商在華紗廠擁有錠數，由七萬八千錠增至八十四萬九千。達十倍

以上，且其設備新穎，技術優良，管理得法，資金雄厚。故華廠一遇打擊，即便頓挫，而日商則乘機收買，市場幾為日商壟斷。由民國五年至二十五年華商與外商紡錠數如下表：（單位千錠）

年份	華商	日商	其他（英法德等外商）	全國總計
五	五七〇	七八		一、四六八
八	八八九	三三三	二四六	一、四六八
十	二、一二四	八四九	二五八	三、二三一
一四	二、〇四九	一、三三二	一八九	三、五七〇
一七	二、一八二	一、五一五	一五三	三、八六〇
一八	二、四八六	一、六五二	一六三	四、二〇一
一九	二、四九九	一、八二一	一七八	四、四九八
二〇	二、七三〇	二、〇〇二	一六一	四、九〇四
二一	二、九一〇	二、〇九六	一八三	五、一八九
二二	二、八八六	二、〇九八	一八八	五、一七二

二二五	二、九二〇	二、四八五	二二〇	五、六三五
二二三	二、九五二	二、二四三	一八八	五、三八二

註：見朱仙紡之三十年來中國之紡織工程

同期內的織機數如下表：（單位台）

年 份	華 商	日 商	總 計
九	七、七四〇	一、四八六	一一、八七九
十	一〇、六四五	二、九八六	一六、二三四
一	一一、四五九	三、九六九	一九、二二二
一三	一一、六八九	五、九二五	二二、四七七
一四	一三、三七一	七、二〇五	二二、九二四
一六	一三、四五九	一三、九八一	二九、七八八

一七	一六、七八七	一〇、八九六	一五、九五五
一八	一五、九五五	一一、四六七	二九、三二八
二〇	二〇、五九九	一九、三〇六	四二、五九六
二一	二一、五九九	一八、二八九	四二、七三九
二二	二〇、九二六	一九、〇一七	四二、八三四
二三	二二、〇六七	二二、一〇一	四七、〇五九
二四	二四、三六一	二二、六二二	五一、〇〇四
二五	一八、三六五	三〇、三六七	五二、七五三
二六	一七、五五五	二〇、三七四	三七、九二五

註：見劉天身之中國棉紡織業演進概略（紡織周刊七卷八期）

在民國二十四年以後，因國內政局安定，匪患既平，迭年豐收，人民購買力漸增，法幣政策實行後，紗價上漲，而棉產豐收，是以棉價下落，成本減低，此為紡織工業復興的大好時機。自民國二十年至二十五年棉花產量，統計如下：（單位市担）

年份	原棉產量 (單位市担)
二〇	七、四八八、〇〇〇
二一	九、四八四、〇〇〇
二二	一一、四三六、〇〇〇
二三	一三、一〇六、〇〇〇
二四	九、五二七、〇〇〇
二五	一六、九七五、〇〇〇

註：見農林部棉產改進諮詢委員會及中國棉紡織業聯合會合編之「中國棉產統計」

查民國二十三年棉布進口總值達二千六百餘萬元，至二十五年減為一千二百萬元，而同年各種足頭出口總值達二千四百餘萬元，可知我國已可自給自足。若日本不挑動戰爭，則以後之發展，正未可限量。

三、抗戰時期的紡織工業

由前章所述進展情形看來，可知到了民國二十五年，我紡織工業的情況逐漸樂觀，不幸日本的侵略，帶來了嚴重的厄運。我紡織工業地理的分佈，過去因交通，機材，以及動力的便利，大部集中於沿海及黃河長江沿岸一帶的大城市中，尤以江蘇，山東，河北三省爲多。此次抗戰，北方起於平津，南方起於上海，戰事進行不久，山西，河南，湖北諸產棉區域亦遭波及，濱海各廠，一部燬壞，一部陷入敵手，內遷者爲數有限，茲分別述之。

甲、各廠損失情形

我國民營各廠之損失，官方尙未發表詳細確實之調查，惟據華商紗廠聯合會出版刊物所述大概情形，略如下表：

(一) 華中地區

(a) 損失最重各廠

廠名	廠址	抗戰前狀態			備註
		紡綫	綫	織機	
麗新	無錫	一六、四〇〇	六、四〇〇	一、〇〇〇	紡機不易修復僅織機四百台修理後尚可應用
豫康	同	一七、六〇〇	—	—	僅存餘燼復修困難
業勤	同	一三、八三三	—	—	同
廣勤	同	二三、〇四〇	—	七二	不易恢復
申新一	上海	七二、四七六	—	一、三八七	成爲廢棄工廠
申新八	同	五〇、四〇〇	—	—	同
天生	同	一一、五八八	—	—	全毀
大生	同	九、〇〇〇	四〇〇	一二八	同
寶興	寶山	一二、二四〇	二、五二〇	二〇〇	同
天成	常州	—	—	七二〇	同

(b) 損失重大各廠

廠名	廠址	抗戰前		織機	備註
		紗	線		
慶豐	無錫	六四、七八	四、二〇	七二〇	大修理後可運轉紡機一萬 錠織機四百台
振興	同	三一、〇二四	—	二五二	大修理後可運轉紗機一萬 錠織機二五二台
申新三	同	七〇、〇〇〇	—	一、四七八	大修理後可運轉紡機一萬 五千錠織機六四六台
民豐	常州	二二、二六四	—	二八〇	損失重大
大成一	同	二〇、五〇〇	四、八〇〇	五二〇	工廠半成灰燼
通成	同	五、七二〇	二〇	五一	大部破壞
上海印染	上海	一五、二六〇	二、〇〇〇	八二〇	機械及建築物均受損害
申新五	同	四九、五八八	一二、七〇〇	—	
申新六	同	七三、〇〇〇	五、五七八	八一四	

(c) 受害輕微各廠

利 用	江陰	一七、三九二	—	—	—	廠房破壞修理後可運轉
永安二	吳淞	四九、六九六	—	—	—	萬錠
永安四	同	六九、四六〇	三五、二〇〇	—	—	—

廠 名	廠 址	抗 戰 前 狀 態		備 註
		紡 織 機	綫 織 機	
恒 豐	上海	五四、五四四	—	六一四 機械一部被毀
申新七	同	五九、八四八	八、四〇〇	四五二 同
仁 德	同	一七、〇八八	—	四六八 建築物一部被焚
緯 通	同	三三、〇二四	—	— 同
大 豐	同	二九、九五二	—	—
永安一	同	三八、一六〇	三、四八八	一、三〇二

(d) 損失不明各廠

廠名	廠址	抗戰前狀況		備註
		紡統線織機	紡統線織機	
嘉豐	嘉定	一二、〇〇〇	—	三〇六 損害輕微
蘇綸	蘇州	五一、三六八	三、三二〇	五〇〇 同
利泰	太倉	二六、六〇八	—	— 同
鼎鑫	上海	二八、五九二	—	— 同
振泰	同	二五、五〇〇	五、〇四〇	六四〇 同
大同	上海	四、七三六	一、六三一	—
美豐	同	五、一二〇	—	五
大生二	啓東	三〇、八〇〇	—	二〇〇
大生三	海門	三〇、三四〇	—	四四四

(e) 未受損失各廠

廠名	廠址	抗戰前狀態				備註
		紡	綵	線	織機	
大通	崇明	一一、〇二〇	—	—	—	
富安	同	一五、一〇四	—	—	—	
裕泰	常熟	一一、七四〇	—	—	—	
恒通	同	一一、五八八	一、二〇〇	—	—	
統益	同	四七、〇七二	一三、二〇八	—	—	
新裕二	同	二四、九二〇	二、六四〇	—	五〇〇	
新裕一	同	二五、六〇〇	—	—	—	
申新九	同	八九、二二四	一五、〇六〇	—	五一六	
申新二	上海	五六、七四四	—	—	—	

漢口第一	利中	大生一	中一	三友	恒大	振華	崇信	勤豐	鴻章	永安三	信和
武昌	九江	南通	蕪湖	杭州	浦東	同	同	同	同	同	同
八八、一六〇	二〇、四八〇	一一、二〇二八	一八、四〇〇	二〇、三六〇	二一、六〇〇	一三、九二八	三四、〇〇〇	四、三二八	二四、五三六	六三、一八四	三六、一二〇
		二〇〇						四〇〇	六、四〇〇		五、〇四〇
七八〇		七四五		六七二					四四〇	二四〇	二五三
與英國資本有關	與美國資本有關						英人投資				

(f) 機械內遷各廠

廠名	廠址	抗戰前狀態		備註
		紡織	錠機	
申新四	漢口	四五、九六八	—	以上四廠在武漢未淪陷 前將機械遷至西安等地 建築物未受損害
大成	武昌	二六、三三六	—	
裕華	同	四三、四一六	—	
民生	同	九〇、五九二	—	
			六四八	

(二) 華北地區

廠名	廠址	抗戰前狀態		備註
		紡織	錠機	
恒源	天津	三五、〇〇〇	—	無損失
北洋	同	二五、二三三	—	
			四九〇	同

大益	晉華	仁寶	成通	成大	豫安	衛輝	鉅興	廣益	大興	寶記	達生
新絳	榆林	同	同	濟南	彰德	汲縣	武陟	安陽	石家莊	寶坻	同
一八、四八〇	四一、七四四	一五、三八四	一九、六〇〇	二八、〇一六	五〇、〇〇〇	二二、四〇〇	六、五九二	二六、二四〇	三〇、一四四	一三、四八〇	三、九二〇
—	二、二五六	—	—	—	一〇、〇〇〇	二、〇〇〇	—	—	—	—	一、八〇〇
四〇四	四八〇	二四〇	—	—	一、〇〇〇	—	—	—	四九八	—	—
同	同	同	同	損失輕微	不明	損失輕微	不明	無大損失	損失二萬鏡	不明	同

雍裕同	八、四〇〇]	一六八	完全焚燬
晉生太原	六、〇〇〇		二五二	損失極微
晉華忻縣			二〇〇	同

附註：上列各表係根據華商紗廠聯合會編印之「中國紗廠一覽表」及「在華日本紡績同業會調查」

由上列各表看來，華北各廠，損失尙不十分重大，但華中各廠，燬於戰火的，大概估計，約有五十餘萬紡錠，且間接受戰事的影響，各廠多不能開工，實際所受的損失，尙不止此數。

茲據工業協會上海分會不完全之調查，各已報損失之各廠如下：

業別	已報損失廠數	損失時價	值(戰前幣值)
棉紡業	十九	國幣一七九、八二八、七〇〇元	
毛紡業	四	國幣 二二三、六〇〇元	
		英鎊	一二八、七九四鎊

針織業	二十	美金	三五、八五七元
		國幣	二、三三二、六〇〇元
		美金	二、三〇〇元

乙、後方的紡織工業

我國紡織工業地區分佈的不當，前已言之，二十六年華商紗廠在各省分佈的百分比如下：

省別	廠數	紗	錠	線	錠	織	機	備註
江蘇	五四	六六·八四	八五·三〇	六六·四九	包括上海市			
河北	五	四·一〇	一·〇七	四·一〇	包括天津市			
湖北	七	一一·九七	—	一三·五一	包括漢口市			
河南	四	四·二三	四·五二	〇·九七				
浙江	三	二·二一	—	二·七八				
山東	四	四·一七	六·三三	二·〇七	包括青島市			

山西	五	二·八四	一·三八	六·二三
其他	八	四·六四	一·四〇	二·八五
總計	九〇	一〇〇·〇〇	一〇〇·〇〇	一〇〇·〇〇

註：見朱仙紡之三十年來中國之紡織工業

若連同外商各廠一併計算，英商全部在上海，日商在上海者佔百分之六二·一八，在青島者佔百分之二七·一三，在天津者佔百分之九·五六，在漢口者佔一·二三，則上表中江蘇山東及河北三省所佔百分比比更高，但不幸均陷敵手，後方僅存其他一項中不及百分之二的紡錠，我紡織工業所受打擊之重，由此可見。

戰事發生以後，重要產棉區域，相繼淪陷，計完全淪陷者七省，一部淪陷者三省，能全部保存者，僅四川陝西二省。後方所餘棉田，僅約百分之十。截至三十一年底，後方各廠錠數及織機台數如下：

原有	廠數	錠數	織機台數
四	四二、二〇〇	一、二四八	

內 遷	九	一五九、〇〇〇	八〇〇
新 增		六七、〇〇〇	
合 計	一三	二六八、二〇〇	二、〇四八

註：資料來源同上

其數量仍不及戰前二十分之一，因此每年均由上海漢口搶購大量紗布，並積極推行小型工廠，其機器由上海及內地製造，分設於川、陝、滇各省，不下二十餘廠，紗錠共達三萬餘枚，故抗戰後期，在川、陝、滇、桂、湘五省，連大型廠共有紗錠三十萬枚之譜，不過其實際產量，仍與實際需要，相差遠甚。

至於絲業，產地及繅絲工廠，亦均集中於沿海之江浙及廣東山東等省。據海關貿易報告，民國二十五年輸出總額七萬零五百七十四萬餘元中，蠶絲及絲織品出口合計達七千三百二十一萬餘元，佔總額百分之一〇、三七。抗戰期中，四川貴州二省，雖有出產，但以交通，物力及財力之限制，進展甚微。

次就毛紡織而言，我國羊毛產地，多在黃河流域，尤集中於上游各省。其主要產區及集散地為甘肅、新疆、青海、寧夏、綏遠、察哈爾、陝西及蒙古各地，此外河北、山東、河南及川、黔

、康、藏等處，均有羊毛出產，各地產量，尙無確實調查，據估計全國羊毛約四千萬至五千萬頭，羊產毛約六千萬至七千萬市斤，其中四分之三產在西北，抗戰發生後，羊毛產地之淪陷者，僅察哈爾、河北、山東、熱河，及綏遠河南一部，損失尙輕。遷至後方之廠有中國毛紡織廠及軍政部製呢廠二廠，皆設於重慶。新增之廠有二十五，計川七，陝五，甘八，寧二，黔三。其中以中國毛紡織廠規模較大，有走錠三九六〇秒，織機一〇〇台。出品可供毛呢服裝之用。但各廠以限於技術及設備，不易擴充，原料運輸困難，毛質亦須改良，故其發展尙有待於將來之努力。

再就麻而言，產地爲湖北、湖南、江西及四川、廣東、廣西諸省，戰前除一部份由日商購運出口外，其餘均用之於紡製夏布及麻突繩索等。戰時後方有麻織廠九家，計川五，贛三，湘一，由鄂遷川者一（原湖北麻局），共有紡錠二千秒。

丙、淪陷區的紡織工業

沿海各地淪陷以後，各廠大多數被日軍侵佔，最初日商預備強制華商與之合作，但華商各廠，均置之不理，後經日商慫恿，將日軍侵佔的華商各廠，全數委託日商經營。各區受委託經營的工廠如下表：

(一) 蘇浙皖區

受任經營者	廠數	紗	錠 (枚)	布	機 (台)
公大	六	二六九、一四〇	一、八四一		
豐田	八	二二八、六六四	二、八三七		
大康	七	二〇〇、四六八	一、三三四		
日華	二	五九、七六〇	一、三〇二		
裕豐	六	二二二、七六四	一、四九二		
上海	四	二〇〇、四四八	二、七三二		
東華	二	四五、六八〇	四六八		
同興	一	二九、九五二	—		
內外棉	二	六九、七四四	一、〇四〇		
合計	三八	一、三三六、六二〇	一、三、〇三六		

(二) 華北區

受任經營者	廠數	紗	錠 (枚)	布	機 (台)
大康	一		六、五九二		—
公大	四		七七、三五二		九九二
豐田	一		一八、〇〇〇		—
裕豐	三		九二、一六〇		四八〇
上海	三		二六、八八〇		七七二
合計	一二		二二〇、九八四		二、二四四
全國總計	五〇		一、五四七、六〇四		一五、二八〇

註：上二表資料來源為經濟部紡織事業調節委員會

至民國二十七年，陷淪區內日商經營華商紗廠五十家，紗錠一，五四七、六〇四枚中，損壞二二八、〇〇〇枚，實際為一、三二九、〇〇〇枚，連日商原有設備（除破壞八十六萬枚）共達

二、五九七、〇〇〇枚。除被日商侵佔外，全國尚有約一百二十餘萬枚，然可能運轉者，不足百萬枚。自二十七年至三十年間，因上海租界特殊的關係，華商各廠爲圖原棉、電力、機材、人工等以及行銷的便利，均紛紛遷入租界設廠，先後達十家之多，總計紡錠有二十二萬枚，布機有二千七百九十台。迨民國三十年太平洋戰事發生後，租界內之工廠亦被日軍侵佔，嗣後雖將華廠發還，但機械設備半遭損毀，加以原料缺乏，動力困難，大部仍在停頓狀態中。此時蘇浙皖淪陷區內小型紗廠，乘日人統制原棉及紗布之空隙，蠢擁而起，惟機械陳舊，設備簡陋，實力不足重視。同時，昔日勢力雄厚之日商各廠，亦因原棉及動力之困難，除生產軍用品外，大部擱置。在戰爭後期，更自動折毀鎔去紗錠達百萬枚之多，以供製造飛機原料之用。

四、抗戰勝利後的我國紡織工業

甲、接收日商紗廠的機械設備

日人在我國所設的紡織工廠，在抗戰勝利以前，原有廠數設備如下：

上海區

廠數	紗	錠	線	錠	織	機
一	一七、八九六	四二、九八四	一、四一八			
二	九八、〇〇〇	三三、六〇〇	一、五〇八			
二	一二七、二七六	一二二、〇〇〇	三、七九八			
九	二八〇、五三六	一〇八、四八〇	三、八〇二			
四	二二九、九六八	七四、〇〇〇	一、七〇八			
五	二〇九、五二二	三三、九二〇	三、三六二			
二	四七、一二〇	—	—			
二	四四、九六四	六、四〇〇	九五二			
二	一九一、四〇〇	二七、八〇八	二、九九六			
四	一〇四、六三一	六四〇	六三五			
三三	一、四五一、四〇四	三四八、八三二	二〇、一七九			

共計

華商紗廠
被購買者
(振華、大豐、明豐)

天津區

	廠數	紗	錠	線	錠	織	機
鐘澗公大	二	一六五、八二四		一一、〇九六		四、五四五	
大日本	一	三九、七九二		二、三〇〇		七五〇	
變喜	一	三〇、〇〇〇		四、〇〇〇		七四六	
上海	一	二九、九四八		二、四〇〇		七〇〇	
天津	一	五四、一一四		二、五二〇		七四八	
華新	一	四五、二三二		八、〇〇〇		五〇四	
裕豐	二	一〇二、三八四		一八、四三二		二、〇二八	
共計	九	四五七、二九四		四八、七四八		九、九二五	

青島區

	廠數	紗	錠	線	錠	織	機
同興	一	三八、二四八		五、〇〇〇		七〇〇	
富士瓦斯	一	三二、七二〇		—		六〇〇	
上海製絹	二	五四、九八四		—		一、七〇〇	
倉敷	一	三三、〇〇〇		三、〇〇〇		四〇〇	
日清	一	四四、〇〇〇		三、〇〇〇		五〇〇	
內外棉	一	四九、二五二		五、八八〇		六〇〇	
上海	一	四三、九八四		三、九六〇		八〇〇	
大日本	一	五四、九八〇		四、九五六		一、二〇〇	
豐田	一	三八、五〇〇		六、〇〇〇		六〇〇	
共計	一〇	三八九、六六八		三一、七九六		七、一〇〇	

東北台灣及漢口

	廠址	廠數	紗	錠	線	錠	織	機
滿洲	遼陽	一	七八、七〇〇		一、〇八〇		一、〇三〇	
營口	營口	一	五五、七二八		—		一、七一九	
內外棉	錦州	二	五七、〇二〇		—		一、八三〇	
滿洲東洋	安東	一	二九、五二〇		一、〇二〇		—	
復州	復州	一	一〇、七四〇		—		一八三	
滿洲福紡	大連	一	五〇、〇〇〇		—		一、五〇〇	
南滿	瀋陽		—		—		—	
紡織株式會社	台灣	三	三〇、四六〇		—		五三五	
泰安	漢口	一	二四、八一六		—		三〇〇	
共計		一一	三三六、九八四		二、一〇〇		七、〇九七	

(上表係根據全國棉紡織聯合會第二屆大會編印之「棉紡織工業勝利後兩週年」所列之數字)
 上述紡錠數目，雖達二百六十餘萬枚，但因抗戰未結束前日人自行折毀，在我方接收時，在滬、津、青三地紡織廠之紗錠總數僅有一百八十萬枚，其詳細數目如下：

地區	紗	錠	線	錠	織	機
上海	九六三、四九二		一二四、〇二〇			一六、九七四
天津	四五七、二九四		三一、二一六			九、九二五
青島	三八九、六六八		三一、七九六			七、一〇〇
東北	(詳情未明)					
共計	一、八一〇、四五〇		二九七、〇三一			三三、九九九

註：見崇威之「為建設中國棉紡織工業努力」(三十年五月三十一日大公報)

乙、我紡織工業現狀

前節所述日商紗廠，在抗戰勝利後，經我政府接收，組設中國紡織建設公司，逐步整理復工

，民營工廠亦次第恢復，從事生產。據三十六年九月全國棉紡織業公會發表之統計，全國現有統織廠二三〇單位，其中僅有英商二廠，其餘二二八廠，均為國人資本，各廠之設備統計如下：

總	計		
	已	開	未
	工	工	開
			工
紗 錠(枚)	四、五一九、五六〇	三、八四九、四四〇	六七〇、二二〇
線 錠(枚)	四七九、三六一	三〇五、一三二	一七四、二二九
織 機(台)	六四、七四〇	四七、二二八	一七、五二二

茲就中國紡織建設公司及民營各廠分別言之。

(一) 中國紡織建設公司

紡建公司所屬各廠共有八十三單位，其分布地區為：

- 上海 三八 青島 一三
- 天津 一〇 東北 二二
- 合計 八三

以主要之棉紡織廠而言，紡建公司計有紗錠一百七十四萬二千餘枚，線錠二十三萬六千餘枚

，織機三萬八千餘台，但因限於電力，煤斤，機料及物料，不能適量供應，尙有十分之三未能開工。其機械每日運轉情形，在三十六年六月是：

地 區	紗錠平均每日運轉數 (秒)			織機平均每日運轉數 (台)		
	日 班	夜 班	合 計	日 班	夜 班	合 計
上 海	619,652	786,835	1,406,487	10,084	18,668	28,747
青 島	249,582	245,549	495,131	5,605	5,581	11,186
天 津	246,536	242,459	488,995	6,593	6,321	12,914
東 北	12,928	15,714	28,642	192	244	436
共 計	1,128,698	1,290,587	2,419,285	22,474	25,800	48,283

至其產量，自三十五年一月至三十六年六月，詳如下表

三十五年	棉 紗 (件)		棉 布 (疋)	
	一月至十二月	共 計	四二五、五七二·五一	九、五四六、〇七五

三十六年	一月	四七、七二八·五一	一、〇〇〇、五九三
	二月	五六、四二二·六六	一、一七九、一五五
	三月	六一、五四七·六五	一、二八四、六一〇
	四月	六八、六四八·二六	一、四三〇、四一四
	五月	六六、二八九·一八	一、四〇〇、二〇三
	六月	六二、〇一五·一六	一、三五三、九三二
三十六年	共一月至六月計	三六二、六五一·四二	七、六四八、九〇七

註：上列數表來源為經濟部紡織事業調節委員會

(二) 民營紡織工廠

全國民營紗廠及其生產數量，尙無全部統計。查我紡織工廠大部集中蘇浙皖三省，尤以上海市及江蘇省為最，約佔全國總數十分之七八，抗戰中雖備受摧殘，但仍保留半數，且有若干小型紗廠增設，故紗錠總數亦有一百八十餘萬枚。據第六區（包括蘇浙皖三省及上海南京兩市）棉紡

織業同業公會之統計，民國三十五年四月，各民營紗廠之機械設備如下：

地區	廠數	紗	錠	織	機
江蘇	七〇	六一〇、四三九		八、五八六	
浙江	五	二五、一二四			二〇
安徽	一	一八、〇〇〇			—
上海	五〇	一、二二二、六〇六		九、四〇〇	
南京	一	三八四			—
合計	一二七	一、八七六、五五三		一八、六〇六	

其產量，據該會統計，自三十五年一月至十二月為：

月份	棉紗 (件)	棉布 (疋)
一月	二九、二八四	八五、三八六
二月	二五、八八八	九〇、七二一

三月	三九、〇六五	一三八、七六五
四月	四四、一〇二	一二二、二五三
五月	五四、一八〇	二七七、三四六
六月	五四、八三七	三三三、九七五
七月	六二、六三八	三三〇、一四三
八月	六六、二〇四	三四四、九三〇
九月	六六、四九二	三五九、一二六
十月	七六、五〇〇	四一八、一七一
十一月	八〇、一一四	三〇二、五二五
十二月	八一、四八八	四四六、〇四七
合計	六八〇、七八九	三、三四九、三八八

(三) 西南及西北各省紡織工業

西南及西北各省之紡織工業，原甚落後，抗戰期間，經內遷及創建的結果，亦發展至二十餘萬枚，其產量尙無統計，茲將其紗錠數列表如下：

地區	廠數	紗錠
四川	三四	一六八、四〇〇
陝西	八	七四、六八〇
湖南	五	二〇、〇〇〇
雲南	四	一五、〇〇〇
廣西	一	二、三〇〇
其他	三	
合計	五五	二八〇、三八〇

以上三項機械總數，合計有紗錠三百八十餘萬枚，織機五萬六千台，如再將漢口，濟南，石

家莊，及東北之紗錠加入，總數超過四百萬枚。

丙、全國紡織工業的地理分佈概況

抗戰以前，我國紗廠多集中於沿海一帶，此種情形，戰後改變甚少。現全國紗錠百分之七十分佈於江蘇一省，而百分之五十以上集中於上海一地。除山東，河北兩省所有之紗錠將近全國總額百分之十，以及抗戰期中，四川新興之紡織工業蔚為西南之中心外，其餘紗錠則分散於廣大之地區中。上海之成為全國紡織工業的中心，其主要原因為其握進出口之樞紐，加之勞力豐富，有以致之。其次無錫，接近上海，除具備地理之優越條件外，人工尤較低廉。其他環繞上海紡織業繁盛的城市，則有杭州，南通，海門等地，均位於長江三角洲上。

華北地區的紡織工業中心，為天津與青島。日人對於此二地，曾作大量的投資，建立了堅固的基礎。其次則為濟南與石家莊，分據華北產棉區域的兩側。長江中游之華中產棉區內之紡織工業中心，為武漢與鄭州，其次則為長沙。西南西北紡織工業較盛者，則推四川，以及西安，咸陽，寶雞等地。至於長江流域以南，紡織工業最不發達，僅桂林，衡陽，昆明數處略有小型紗廠而已。

除上述數地以外，尚有東北及臺灣兩地。東北截至民國二十九年為止，共有紗錠四六〇、七

八八秒，線錠四八、五八〇秒，織機五、七九七台。其中七分之二在舊關東區，而又以在錦州者為最多。勝利後由政府接收者，計遼陽六萬錠，營口五萬五千錠，錦州四萬錠，瀋陽二萬錠，共十七萬五千錠。東北並非產棉區域，但交通方便，可自關內輸入原料，東北本為一大銷場，且富於低廉勞力及燃料煤，如原料問題解決，其前途大可發展。

至台灣之紡織工業，素不發達。但在民國三十一年春起，日人因慮及本土之被封鎖，乃在台灣建築兩工場，而自本國吳羽紡織株式會社折運半舊之紡錠二萬枚，織機五三五台，作為設備。此項機械，分配於台北，新竹，台中三地。台灣亦非產棉區，惟外棉進口較華南其他各地為便，將來可以發展為東南沿海區的紡織工業中心。

根據全國紡織業聯合會三十六年九月編印之「中國紡織廠一覽表初稿」，各省現有紡錠及織機如下：

省別	廠數	紡錠		織機		總錠		總機	
		已開	未開	已開	未開	已開	未開	已開	未開
四川	19	128,080	48,400			608	924		
陝西	7	78,086	20,621			1,152	559	1,096	

雲南	3	23,008					120	20
江蘇	148	3,399,055	407,031	286,042	124,709	24,037	12,040	
浙江	9	35,952	3,656	376		240	59	
安徽	1	16,000	4,000					
河北	11	419,172	6,518	24,108	36,548	9,284	316	
瀋北	7	106,000	54,800			1,450	500	
山東	11	383,068		42,064		7,314	161	
山西	5	63,824		882		702		
河南	2	18,496	708	1,600	490	41	1	
湖南	2	20,000				120		
江西	2	12,000	5,000			200		
台灣	1	4,900	2,687			68	13	

北	5	112,789	116,569		11,420	1,048	2,919
英商	2	38,460					
總計	280	8,849,440	970,120	805,132	174,329	47,228	17,512

五、結語

甲、概說

紡織工業發源於英國，蘭開夏的紡織工業會稱雄於世界。第一次歐戰後，日本紡織工業突飛猛晉，搶去了英國的遠東市場，日本廉價棉織品甚至侵入了印度，非洲，南美，澳洲等地。不過現在英國仍是紡織工業最發達的國家。以紗錠數而言，英國有三千四百七十萬枚，美國有二千四百萬枚，日本戰前有一千一百萬枚，即印度亦有一千萬枚。我國僅有四百萬枚，應付國內需要，尙覺不敷。各國紡織工業設備根據一九四六年不完全的統計，大約如下。

國別	紡錠數(百萬枚)	織機(萬台)	毛紡錠(萬枚)	毛織機(千台)
英國	三四·七	四九·三		
美國	二四·〇	四五·〇	二五五·〇	四七·六
印度	一〇·〇	二〇·二	七·〇	二一·〇
蘇聯	一〇·四	二五·〇		二·五
法國	五·〇	九·三		
中國	四·四	六·四	一三·二	一·九
巴西	三·〇	九·七		
日本	二·五	一七·七		
加拿大	一·九	二·四	一一·四	二·七

各國紗布之產量，視設備之多寡而不同，一九四六年各國棉毛紡織品產量如下：

國別	棉紗(百萬磅)	棉布(百萬磅)	毛紗(百萬磅)	毛織品(百萬碼)
英國	六四八	一、五九六	一二七	二二·五
美國	八六七	八、八四八	九三六	五九五·〇
印度	—	一、四九六	—	三·六
蘇聯	五〇〇	一七八	—	五六·〇
法國	一三六	二〇九	八四	三四·〇
中國	四一七	七二〇	五	三·〇
巴西	—	一、一九六	—	一四·〇
日本	九二	一〇〇	二六	二三·〇
加拿大	一六三	二六〇	八二	二七·〇

註：上列二表資料來源為經濟部紡織事業調節委員會

從上面兩表看來，我國的紗布產量實不足供給實際的需要。以戰前情形而論，中、日、英商全部紗錠五百萬枚，產量還不能普遍供應全國人民。國父衣服工業建設計劃，專以棉紡織而論

，紗錠即需一千萬枚。這個計劃實現後，全國人民才能過過「豐衣」的生活。

乙、南洋市場

我國棉紡織品唯一海外市場為南洋，戰前南洋棉紡織品市場為中、英、日三國爭持局面，競爭至為激烈。查我國在南洋僑胞有八百餘萬人，照理應佔優勢，但實際情形並不如此。據一九三八年統計，南洋各地紗布的輸入數量如下：

地名	布 (疋)	棉織品 (噸)	紗 (件)
荷印	一一、一〇三、〇〇〇	六六、八一六	七四、一八四
馬來亞	二、七六五、一五〇		
暹羅	二、〇一六、五〇〇	四、七一〇	二四、三九八
菲律賓	三、八一〇、五五〇	三四、九〇〇	
越南	一、四九八、五〇〇		
緬甸	二、六四八、六四〇		
合計	二三、九四二、三四〇	一〇六、四二六	九八、五八二

註：每疋以四十碼計，合計為九五七、六九三、六〇〇碼

一九三八年南洋各地之總輸入為美金三三五、一二〇、七三八·九五元，而棉紡織品之輸入總值為美金一〇八、九六八、七〇〇元，佔總輸入的百分之三十二。根據海關報告，一九三八年我國輸出南洋棉織品總值為一八、三七〇、〇〇〇元，合美金六、一二三、三〇〇元。僅佔總值百分之五強。大戰以後，我國無論為供應僑胞需要，抑或換取外匯，均應爭取南洋市場，依據目前我國之生產能力，可能運銷之數量估計如下：（見高事恆著「南洋棉紡織品貿易」一文）

棉紗二〇支	五八、〇〇〇件	每件美金 三〇〇元	合計	一七、四〇〇、〇〇〇元
布疋一二磅七、二五〇、〇〇〇疋		每疋美金 一〇〇元	合計	七二、五〇〇、〇〇〇元
棉織品	三、六六〇碼	每公噸美金 二九六·三元	合計	一〇、七五〇、〇〇〇元
總計				一〇〇、六五八、〇〇〇元

如能依照上述估計外銷，則每年可爭取之外匯可達一億美元。但目前我國運往南洋紡織品之價格高於日貨。以後是否能完全把握南洋市場，實為當前急迫之問題，尚須紡織界與政府通力合作，以求達到目的。

丙、今年展望

國民政府主計處編印之民國三十六年中華民國統計提要載，三十五年全國棉花產量爲一千七百九十一萬一千市擔。查美國每英畝年產二五〇、九磅，而我國每畝（六分之一英畝）僅產二十六磅，合每英畝產一五六磅，僅及美國產量百分之六十。若以統計提要所載之數字爲依據，每年推進百分之五，則十年後，可達二千八百餘萬市擔，若再增產十年，可達五千六百萬市擔，可與世界第一產棉國並駕齊驅。查蘇聯在一九二七年以前，年僅產棉四十五萬包，一九三六年後，即年產三百餘萬包，十年之間，增產八倍。我國若每年增產至五千六百萬担，除特別消費約需二三百萬担外，其餘足供二千餘萬紡錠之用，以半數織製自給，半數輸出，換得外匯，又可購買機器，建立紗廠。除上述爭取南洋市場外，今後在原料方面，當增進原棉生產，機械方面，擴充生產設備，技術方面，訓練專門人才，則我國紡織工業前途，實有無窮的希望。

非 賣 品

本刊歡迎翻印但須徵得同意本局備有
詳細辦法請向本局第三處函索或面洽

55
212217

9278
1