

中國工程標準協進會叢刊第二種

中國工程師學會

工程標準協進會成立大會記

民國三十三年一月印行

工程建設與工程師學會之貢獻

會長翁文灝

一爲工業標準之研究與推進。吾國自古倡同文同規之化，以免紛歧錯雜之病，惟自世界物質文化突飛猛進以來，各種物產之種類益見繁多，質力度量之方法亦愈爲精密，吾國亦不能不急採一定之規模，以爲各種事物力量之準繩。集合羣力，搜集資料，比潔短長，以供政府及社會之採納，自爲此時所亟宜實行之工作。

工程標準協進會成立大會記

(第一)「中央社訊」昨日爲工程師聯合年會之第五日，按照會程，亦爲本標準會開幕之前一日，兩後蘭州，倍覺清新。各會員精神，亦莫不爲之一振。昨日大會最重要之程序，爲國工程標準協進會之成立，蓋該會爲今後我國民間推行工業標準化運動之有力學術團體，政府及各機關，均有精闢之發揮，及熱烈之討論，結果甚爲圓滿。

(第二)標準協進會成立誌盛：中國工程標準協進會成立大會，係於三十一年八月六日，上午九時起，在蘭州蘭園抗神堂舉行，到會員二百六十五人，奏樂開會，行禮如儀後，翁會長文瀾親自主席，致開會詞後，當由政府方面之交通部技監以勳，經濟部翁部長文瀾，及全國度量衡局鄭局長禮明，分別就主管部門有關推行工程標準之情形，有所報告，並一致表示此項工業標準化運動，政府之職責固在力求早日實施，然民間之普遍宣傳，普遍推進，則非仰賴有力之全國性學術團體，如中國工程師學會者之充分協助，不克收事半功倍之效果，旋由礦冶化工紡織水利電機機械土木七個專門學會負責代表，先後報告各該會協助推進「工程標準」準備工作之情形，並分別報告各該會，將於今後最短期內，追隨此次成立之中國工程標準協進會之後，一致努力於此項重大工作，至此 國父實業計劃研究會總幹事葉秀峯，材料試驗委員會主任委員李木園兩氏，被邀登台致詞，葉氏指出 國父實業計劃之實現，有賴于工程標準者至巨，且此種工作，宜從一點一瀆以從事，方克收普遍統一之功，李氏則對於工程標準之厘訂，有精到說明，認爲對外貿易之標準上，不妨較高，國內通行之標準，不妨較低，俾適合我國國情，以期推行無阻，兩氏詞畢，旋由中國工程標準協進會正會長凌鴻助，副會長吳承洛，分別報告籌備經過，並對各方所予促成該會順利成立之同情協助，表示謝意，吳氏並歷舉該會會員之組成，包括政府各有關機關

館
十
九

及各專門工程學會，曾在集思廣益，易於推進工作云，最後主席並分別邀請交通部徐次長均可，經濟部歐陽司長崙分別致詞，徐次長希望工程標準，能大規模推行以收最經濟之效果，並譽該會之審訂『工程標準規範』工作，為『春秋筆法』，至希當仁不讓，期底於成，歐陽司長，則指出工程標準之審訂，除願及製造者外，並須適應使用者與販買者，方能推行盡利云云，此時大會乃開始討論提案，時已將近十二時，各會員仍枵腹開會，熱烈討論，當經過下列各案，一、確定該會在工業標準產生系統中所佔之地位，二、添設常務委員會，三、請各專門工程學會完成各該標準委員會之組織，積極研究，貢獻意見，協助推行，四、請中國工程師學會，確定該會經費云。

（第三）參加工程標準協進會機構分類表

（一）土木工程 中國土木工程學會，交通部鐵道技術標準委員會及橋梁設計處，運輸統制局公路工程設計研究部分，內政部建築技術部分

（二）機械工程 中國機械工程學會標準委員會，中國航空工程學會，軍政部兵工署設計處，交通部鐵道技術標準委員會及機務設計處，資源委員會中央機器廠，運輸統制局中央汽車配件廠，中國工程師學會材料試驗委員會，經濟部全國度量衡局機械標準起草委員會，海軍總司令部輪機部分

（三）電機工程 中國電機工程師學會標準委員會，資源委員會中央電工器材廠，交通部電信材料程式部分

（四）鑛冶工程 中國鑛冶工程學會，經濟部鑛冶研究所

（五）化學工程 中國化學工程學會標準委員會，永利化學工業公司，經濟部中央工業試驗所化學各部門，中國工程師學會材料試驗委員會，經濟部全國度量衡局化學工業標準起草委員會

（六）紡織工程 中國紡織學會

(七) 水利工程 中國水利工程學會標準委員會，行政院水利委員會技術部分及中央水利實驗處

(八) 衛生工程 經濟部全國度量衡局醫藥器材標準起草委員會

(九) 農林工程 農林部墾務，農林與畜牧實驗局所及經濟部各地商品檢驗局

(十) 航空工程 中國航空工程學會

(第四) 參加工程標準協進會基本會員統計表

土木工程 一八 機械工程 二五 電機工程 一八 礦冶工程 一五

化學工程 二四 紡織工程 一 水利工程 一一 衛生工程 五

農林工程 八 造船工程 二 航空工程 二

共計 一二九

(第五) 提出年會各種標準規範草案分類統計表

土木工程 五 交通部鐵道標準部分，內政部。 機械工程 四一 經濟部全國度量衡局交通部

部。 機務設計處 永利化學工業公司

電機工程 一〇五 實源委員會中國電工器材廠 礦冶工程

經濟部中央工業試驗所

化學工程 六一 經濟部全國度量衡局及中央 紡織工程

工業試驗所

水利工程 一 水利委員會水利實驗場 衛生工程 一四 經濟部全國度量衡局

農林工程

(第六)各專門工程團體暨其他有關機構報告

一、中國礦冶工程學會 曹誠克

三、中國紡織學會 朱仙舫

五、中國電機工程師學會 李熙謀

七、中國土木工程學會 凌鴻勛

九、中國工程師學會材料試驗委員會 李法端

(第七)各關係團體及機關代表

一、中國電機工程師學會標準委員會主任委員 王偉霖，委員陳中熙，張家社，陳仿陶，李熙謀，朱其清，趙會珏，陶鳳山，許應期。

二、中國機械工程師學會標準委員會主任委員 顧毓琇，委員歐陽崑，支秉淵，楊馨，聶光堦，周邁，周茂植，程孝剛，劉仙洲，王樹芳，陳大燮 (分製鐵，動力，鐵路機械三組)

三、中國水利工程師學會標準委員會主任委員 沈百先，委員 甄輔世，陳滿恩，陳和甫，張任，張資農，蒯成照

四、中國礦冶工程師學會標準委員會委員 唐之翕，周志宏，朱玉崙，何杰，邵逸周，諸滿溪，葉清沛，嚴爽，王龍佑

五、中國化學工程師學會標準委員會召集人 吳承洛，委員 陳可忠，馬傑，曾昭掄，林繼庸，周煥章，張洪沅，彭士弘，楊偉，張克忠，顧毓珍，孫學悟，陳尙文，魏昌壽，張光宇，趙宗煥，李爾康

二、中國化學工程學會 吳承洛

四、中國水利工程學會 沈百先

六、中國機械工程學會 顧毓琇

八、中國工程師學會 國父實業計劃研究會 葉秀峯

十、資源委員會中央電工器材廠 許應期

六、中國航空工程學會代表 王承燾

七、中國紡織學會代表 朱仙舫

八、中國土木工程學會代表 凌鴻勛 茅以昇 趙祖康 崔英

九、國父實業計劃研究會代表 葉秀峯

十、中國工程師學會材料試驗委員會主任委員 李法燾

十一、軍事委員會運輸統制局公路工務總處公路工程標準審核委員會主任委員 康時振 委員 覺齋

陳本耀 委員 張有彬 徐琳 萬祖照 錫有光 許行成 孫登端

十二、海軍部 徐振賦 王榮璜

十三、兵工署 俞大維 汪源

十四、農林部 鄭樹文 蔣無忌 韓安 唐啓宇 謝家聲 梁希 馮殿棠

十五、經濟部工業標準委員會 歐陽崑 李鳴蘇 張家祉 吳承洛 林繼庸 鄭禮明 顧毓琮 朱玉崑

杜殿英 許本純 陳中熙 惲震 費福齋 孫越崎 邵逸周 徐名材 張季熙 鮑國寶 趙天從

顧毓珍 李康 夏循元 張文潛 陳大受 呂冕南 劉文騰 向賢德 秦宏濟

十六、內政部 哈雄文

十七、教育部 王文華

十八、交通部 韋以猷 李法燾

機務標準部分 楊毅 應尙才

橋樑標準部分 茅以昇

電信程式部分 張鴻圖

十九、水利委員會 陳洪恩 楊乃俊

二十、資源委員會 譚震 王守誠 顧毅同

廿一、經濟部全國度量衡局醫藥器材標準起草委員會常務委員 許世瑛 潘經 胡定安 汪元臣 陳鳳

義

廿二、經濟部全國度量衡局化學工業標準起草委員會常務委員 吳承洛 林繼庸 馬傑 陳可忠 曾昭掄

廿三、經濟部全國度量衡局機械工業標準起草委員會常務委員 楊繼曾 楊家瑜 顧毓珠 顏耀秋 歐

陽崙

(第八)基本會員(第二類)續叢刊第二種第一二面

康時振 重慶上清寺運輸統制局公路工務總處 陳本端 重慶上清寺運輸統制局公路工務總處計

察室

張有彬 重慶上清寺運輸統制局公路工務總處督 徐琳 重慶上清寺運輸統制局公路工務總處督

程科

葛福照 重慶上清寺運輸統制局公路工務總處工 湯有光 重慶上清寺運輸統制局公路工務總處

孫發端

許行成 重慶上清寺運輸統制局公路工務總處 孫發端 重慶上清寺運輸統制局公路工務總處

朱仙舫 重慶軍政部 唐之肅 重慶江北中國興業公司

周志宏 重慶信箱一一八號 何杰 重慶小龍坎經濟部採金局

仰逸周 重慶經濟部資源委員會 羅洪溪 中國礦冶工程學會轉

葉諸沛 重慶化龍橋資源委員會煉銅廠 嚴爽 甘肅玉門甘肅油礦局

張洪沅 重慶沙坪壩重慶大學 彭士弘 陝西西安玄風橋風阜里一號新記西北實

樹偉 四川瀘縣洽處

鄧毓珍 (一真) 四川北碚中央工業試驗所

陳尙文 成都四川省工業試驗所

張光宇 甘肅蘭州雍興公司製藥廠

李爾康 四川北碚中央工業試驗所

王榮瑣 重慶海軍總司令部機械處第一工廠工程

股

楊家瑜 重慶沙坪壩中央大學

(第九) 經濟部全國度量衡局最近訂訂及改訂之化學與機械及醫藥器材標準

名

安全火柴標準草案

油漆用亞麻子油檢定法標準草案

桐油檢定法標準草案

油漆用硫酸鉛白標準草案

肥皂檢定法標準草案

煤樣採取法標準草案

煤焦檢定法標準草案即

業公司

張克忠 重慶牛角沱資源委員會

孫學悟 (頤川) 四川五通橋黃海化學工業研究社

魏昂壽 (孟磊) 昆明資源委員會雲南酒精廠

趙宗煥 四川北碚軍政部汽油廠

徐振賦 重慶海軍總司令部機械處第一工廠設計

股

楊繼曾 重慶兵工廠

顏煜秋 重慶化韻橋上海機器廠

顏煜秋 重慶化韻橋上海機器廠

名

油漆用生亞麻子油標準草案

桐油標準草案

油漆用碳酸鉛白標準草案

油漆用鋅銀白標準草案

煤樣採取法標準草案

煤焦檢定法標準草案一般規則

粉煤細度之普通及精密檢定法

稱

煤焦檢定法標準草案即

煤焦檢定法標準草案即

煤焦檢定法標準草案即

煤焦檢定法標準草案即

煤焦檢定法標準草案即

煤焦檢定法標準草案即

以上已由化學工業標準起草委員會常務委員會初審完畢呈報經濟部

化學分析用硝酸標準草案

化學分析用硫酸標準草案

化學分析用鹽酸標準草案

動力酒精標準草案

油漆用二化氮欒標準草案

工業用氫氧化鈉標準草案

工業用重碳酸鈉標準草案

工業用硫酸鉀標準草案

分析用結晶碳酸鈉標準草案

分析用重碳酸鉀標準草案

肥料用硝酸鈉標準草案

肥料用硫酸鉀標準草案

煤之實用檢定法

煤之特種檢定法

焦之實用檢定法

焦之特種檢定法

石棉分析法標準草案

石墨分析法標準草案

工業用硝酸標準草案

工業用硫酸標準草案

工業用鹽酸標準草案

普通酒精標準草案

化學分析用氫氧化鈉標準草案

化學分析用重碳酸鈉標準草案

化學分析用碳酸鉀標準草案

工業用液體氫氧化鈉標準草案

工業用結晶碳酸化鈉標準草案

工業用重碳酸鉀標準草案

工業用硝酸鉀標準草案

工業用硫酸鉀標準草案

工業用硫酸鉀標準草案

工業用氯化鈣標準草案

化粧用皂標準草案

以上業經收集化學工業標準起草委員會各委員審查意見候開常務委員會初審

汽油檢定法標準草案—蒸餾

汽油檢定法標準草案—酸度

汽油檢定法標準草案—腐蝕性

汽油檢定法標準草案—比重

汽油檢定法標準草案—亞鉛酸銅

以上業經印發化學工業標準起草委員會各委員徵求審查意見

等比標準數標準草案

工業製圖圖紙大小及格式

工業製圖投影法

工業製圖線條

工業製圖寸法

工業製圖嵌合公差之記入方法

工業製圖剖面及剖面紋

工業製圖螺旋螺絲略圖

工業製圖彈簧略圖

工業製圖標註欄

肥料用氯化銨標準草案

日用用皂標準草案

汽油檢定法標準草案—硫量

汽油檢定法標準草案—硝酸銀

汽油檢定法標準草案—顏色

汽油檢定法標準草案—不飽和量

汽油檢定法標準草案—膠狀物

標準直徑標準草案

工業製圖圖樣之摺疊

工業製圖比例尺

工業製圖文字

工業製圖螺絲之記入方法

工業製圖精製面之記號及表號

工業製圖各種材料及剖面紋

工業製圖鉚釘螺釘之符號表法

工業製圖齒輪略圖

工業製圖佈局

九

工業製圖之類別

傳動軸之轉數標準草案

傳動皮帶輪速率之圖解

扇形連軸節標準草案

以上業經印發機械標準起草委員會委員徵求審查意見

醫院用病歷表

醫療用腰盤(薄銅板加搪瓷)

以上業經收集醫藥器材標準起草委員會各委員審查意見候開常務委員會初審

產婦用病歷表

醫院用體溫記錄表

醫療用手術刀標準草案

醫療用直手術剪標準草案

醫療用血管鉗標準草案

醫療用有齒攝標準草案

(第十) 電工器材標準草案

電話部門工業標準草案

中央電工器材廠黃佐青願鈔同實宏擬計分試驗標準及製造標準

電話一般標準草案工程符號

電話試驗標準草案傳遞效能

傳動軸之直徑標準草案

傳動皮帶輪標準草案

突緣聯軸節標準草案

肺結核體溫記錄表

醫療用器械盤(薄銅板加搪瓷)

初生兒檢查表

醫療用持針器標準草案

醫療用手術剪標準草案

醫療用彎手術剪標準草案

醫療用無齒攝標準草案

電話一般標準草案接地法

電話試驗標準草案申請

電話試驗標準草案絕緣

電話試驗標準草案受話器

電話試驗標準草案交流電鈴

電話試驗標準草案共電式及自動式電話機

電話試驗標準草案轉電綫圈

電話製造標準草案鈴流電源

電話製造標準草案傳話器

電話製造標準草案感應綫圈

電話製造標準草案交流電鈴

電話製造標準草案磁石式電話機

電話製造標準草案摺帶式皮盒電話機

電話製造標準草案轉電綫圈

電話製造標準草案保安設備

一般標準試驗標準

零件試驗標準

製造標準

零件製造標準

裝置標準

其他標準

電話試驗標準草案傳話器

電話試驗標準草案磁石發電機

電話試驗標準草案磁石式電話機

電話試驗標準草案交換機

電話製造標準草案電源電壓

電話製造標準草案一般裝置

電話製造標準草案受話器

電話製造標準草案磁石發電機

電話製造標準草案紙介介容電器

電話製造標準草案共電式電話機

電話製造標準草案交換機

電話製造標準草案交流分鈴盒

附電話部門分類草案一般標準

普通試驗標準

成品試驗標準

普通製造標準

成品製造標準

使用標準

導電器材部門工業標準草案

中央電工器材廠 張承祐 葉爾康 吳世英 擬計分硬銅單綫及絞綫，風雨綫，絕緣皮綫，絕緣花綫，雙

紗包電磁綫及鍍錫鐵綫六項

硬銅單綫及絞綫，適用於架空輸電及配電綫路

絕緣皮綫，適用於電力及電燈裝置綫路

電報電話用鍍錫鐵綫電機電器用雙紗包電磁綫

導電材料

電力用橡皮絕緣導體

電力用其他絕緣導體

電信用絕緣導體

特種工業用導體

電子管及燈泡部門工業標準草案

中央電工器材廠 馮家錫

電子管分收信及發信兩種電燈泡製造標準分型式及主要原料二項

II 名詞標準

III 型式標準

I 收信管管底尺寸標準

2 發信管底尺寸標準

燈泡用銅頭尺寸標準

IV 度量標準

A 電子管

收信管尺寸標準

B 燈泡用玻璃尺寸標準

VI 電管子主要原料標準

電綫部門工業標準草案

中央電工器材廠 潘穎登

II 試驗標準

B 燈泡試驗標準

甲、真空泡

2. 壽命試驗標準

- 1. 鎢絲及鎢桿
- 3. 鎳及鎳帶
- 5. 硝酸鋁
- 7. 玻璃砂
- 9. 烟煤

A

收發信管試驗標準(有機性能未便發表)

1 發光效率標準

乙、氬氣泡

- 2. 銅絲
- 4. 標準氬氣混合氣
- 6. 硝酸銀
- 8. 純鹼
- 10. 膾奈玻璃

I 名稱標準

III 製造型式標準

2. 蓄電池型式標準

(1) 乾電池

- 3 氯化銻
- 4 石墨
- 6 澱粉
- (2) 蓄電池

II 度量標準

1. 乾電池型式標準

VI 主要原料標準

- 1 鋅
- 3 氯化銻
- 5 二氧化錳
- 7 炭條
- 1 鎳

2 鉛

4 黃丹

6 硫酸

II 試驗標準

2 乾電放電標準

電力機器部門工業標準草案

中央電工器材廠

許應期，孫瑞珩褚應璜林律擬分為兩大部份，第一部份包括各種電力機器製造上

規定之標準及規則，第二部份包括各種電力機器試驗之驗方法及規則，下列計有各種電力機器包括旋轉電

機變壓器開關設備及量電計等之製造標準及旋轉電機變壓器開關設備之試驗標準各一組

公用電氣事業標準電壓草案

配法

電力機器設備用銅管接線頭標準尺寸

電力機器設備用鐵管接線頭標準尺寸

標單尺寸

旋轉電機標準線路位置數目及符號

敞露式及掩護式直流通電機標準行爲據款

敞露式及掩護式單鼠籠多相應應電動機行爲據款

3 紅丹

5 木隔板

7 膠箱

1 乾電池試驗標準

3 蓄電池試驗標準

電力機器設備用接線螺絲釘之標準尺寸及裝配法

電力機器設備用接線螺絲釘之標準尺寸及裝配法

電氣通用名詞之標記

電力機器設備用銅管接線頭標準尺寸

電力機器設備用鐵管接線頭標準尺寸

旋轉電機標準規範

旋轉電機標準規範

旋轉電機標準規範

敞露式及掩護式直流通電機標準行爲據款

敞露式及掩護式單鼠籠多相應應電動機行爲據款

敞露式及掩護式直流通電機標準行爲據款

敞露式及掩護式單鼠籠多相應應電動機行爲據款

敞露式及掩護式直流通電機標準行爲據款

旋轉電機標準電刷

旋轉電機標準電刷滑環

旋轉電機標準電刷皮帶盤

旋轉電機標準電刷軸線高

變壓器標準數值

變壓器定額牌標註法

中型三相變壓器標準規範

開關設備類別及說明——按照用途分類

開關設備類別及說明——按照構造分類

開關設備之定額種類

開關設備電流定額之種類

電動機控制器之標準額速範圍

反饋脫扣器之效能

電壓線圈之效能

開關設備構造上之安全條件

低壓刀形開關之斷長及極間最短距離

行為據數

旋轉電機標準電刷柱直徑

旋轉電機標準電刷軸伸及轉槽

旋轉電機標準電刷觸台

皮帶驅動之標準底板位移

變壓器標準接線組，接線符號及接線排列法

小型三相變壓器標準規範

開關設備之範圍

開關設備類別及說明——按照連用方法

開關設備類別及說明——按照效能分類

開關設備之額定電壓

電動機控制設備之標準連用任務

過載脫扣器之標準制度

反饋過載脫扣器之效能

標準電阻啓動器及控制器之啓動及加速電流

開關設備底壓裝置規則金屬開關盒進出線標準方法

接線端鈕匯流排及其他固定裸導電體在空氣中之最短距離

電動機控制設備斷接情形表示法及換動柄移動方向之標準

開關設備指示操動方法之標記

開關設備出品應附之說明

過載脫扣設備時滯性質之標記

儀器用互感器線端標註法

附分類辦法

總類

電氣設備分類及概說

電工機器製造用主要材料簡說

其他

總類

直流發電機二

同步發電機二

機械附件

總類

中型及大型三相變壓器

開關設備

開關設備之標準定額

電阻器及變阻器及接線規則

照用任務及調速範圍之標記

開關設備所用板之選擇法

儀器用互感器標準數值

儀器用互感器定額牌標註法

標準電壓

繪圖用記號及電工機器上所用標記

電工機器通用上標準零件

變轉電機

直流發電機

同步發電機一

感應電動機

電氣附件

變壓器

小型三相變壓器

開關設備之分類

開關設備之性能應用範圍及裝置方法

開關設備之設計及構造標準

其他

量電計之分類

儀器用互感器

其他

- 1. 應用範圍
- 3. 基準
- 5. 絕緣試驗
- 7. 其他行為試驗
- 9. 容評度
- 變壓器試驗規章草案
- 2. 定義
- 4. 絕緣試驗溫升試驗
- 6. 工廠試驗
- 開關設備試驗規章草案
- 1. 應用範圍
- 3. 基準
- 5. 試驗手續
- 7. 附則

開關設備專用標記

量電計及附屬設備

量電計之標準定配

量電計及附屬設備之校驗標準

旋轉電機試驗規章草案

- 2. 定義
- 4. 溫升試驗
- 6. 效率試驗
- 8. 工廠試驗
- 1. 應用範圍
- 3. 基準
- 5. 行為
- 7. 容許度
- 2. 定義
- 4. 試驗分類及應用
- 6. 驗收試驗

修正中國標準電壓編議

乾電池暫行標準

一、通則

三、乾電池規定大小

五、乾電池電壓試驗方法及其標準

七、容量試驗及格標準

電燈泡暫行試驗標準

一、範圍

三、普通規定

五、始初效率試驗

七、光效率之維持情形試驗

(第十一) 中華民國國營鐵路標準

六百公厘窄軌鐵道建築標準規則

六公寸軌距機車輛等技術上應有之規範

一、中華八級二六二式機車

三、公務車總圖

五、郵政行李車

七、十五公噸棚車

九、十五公噸高座敞車車身總圖

中央電工器材廠

中央工業試驗所

二、乾電池代表符號

四、製造上之標準

六、容量試驗方法

中央工業試驗所 施汝礪

二、定義

四、製造技藝方面之檢查

六、壽命試驗

交通部 吳念劬、何公華

交通部 應尙才、高仲瑜

二、中華八級二六六四式機車

四、客車總圖

六、貨運守車

八、十五公噸平車車身總圖

永利化學工業公司機械標準 李金沂

一 鑄鐵管及管件尺寸表一級

三 鑄鐵管及管件尺寸三級

五 鑄鐵套口管尺寸表

七 機件配合之裕度及容差標準

以軸徑為標準

八 鍵及鍵槽標準

(第十二) 公路工務 工程標準 軍事委員會運輸統制局

1 公路路基工程施工細則分為總則，填方，挖方，附則四章計三十七條

2 實地工程招標發包暫行章程，分為招標通告，招標章程標函格式，保證書格式，工程合同格式

，工程承攬格式六項其章程計共十七條

3 公路路勘暨測量規程，分為七章五十八條，並附錄公路路線設計程序，森林茂密地帶測法，

葫蘆形曲線測設法計三種。

(第十三) 其他

中央工業試驗所

中央工業試驗所

建議採用對穀米規(英文)

如何擬定我國的工業標準

建築技術規則 內政部

二 鑄鐵管盤尺寸表一級

四 鑄鐵管盤尺寸表三級

六 鑄鐵套口管件尺寸表

以軸孔為標準

手工新聞紙標準草案

製革工業產成品暫行標準草案

中國工業標準紙張格式及編號辦法建議書 林律

關於完成工業標準之芻見 虞祖謙

續編中國工程紀數錄緣起 標準協進會

中國工業標準化之回顧及今後應採途徑

之擬議 吳承洛
王業標準化之心願建設 李榮彥

公路工程標準之檢討 沈濟安
(第十四) 運輸統制局公路工務總處公路工程標準審核委員會簡則草案
(A) 公路工務總處(下稱本處)為審核工程設計以及其他關於工程標準事項起見設立工程標準審核委員會，

(三) 工程標準審核委員會審核事項如左：

1 關於工程標準圖表事項

2 關於工程章程則事項

3 關於其他有關工程標準事項

(三) 工程標準審核委員會設主任委員一人副主任委員一人由本處處長及副處長分別兼任之

(四) 工程標準審核委員會設委員若干人由處長就本處高深技術人員中指派兼任之

(五) 工程標準審核委員會設書記一人由主任委員指定委員一人兼任之

(六) 工程標準審核委員會會議視事實之需要由主任委員隨時召集之

(七) 本簡則經本處業務會議通過後施行

(第十五) 經濟部全國度量衡局工業標準起草委員會暫行規則 二十九年六月六日核定

一、各種工業標準起草委員會(以下簡稱委員會)依照經濟部全國度量衡局(以下簡稱本局)編製工業標準草案則各界合作暫行規則第六條之規定組織之。

二、委員會設委員若干人由本局敦聘與該項標準有關各機關團體學校廠商所選派之代表及國內專門人員

充任之。

三、委員會設主任委員一人綜理各該委員會事務，

四、委員會設常務委員三人至五人組織常務委員會辦理分配起草工作、核初稿及其他技術事項常務委員由各委員互選之。

五、委員會設主稿委員若干人編訂草案初稿主稿委員由委員會中推選之

六、委員會幹事三人由主任委員就度量衡局職員中派任之。

七、幹事承主任委員及常務委員之命處理文書翻譯製圖及接洽等事宜。

八、委員會會務之進行以通訊接洽為原則必要時得由主任委員或常務委員會之建議召集全體委員會

九、常務委員會每年開會一次必要時由主任召集臨時會議出席委員以過半數為法定人數

十、全體委員會及常務委員會會議之主席臨時推定之各議案應先一日交主任委員並由出席委員多數取決之

十一、委員會所擬編訂之標準草案應由各委員將種類名稱提請本局稟交常務委員會核定編定次序指定題

草委員後由本局搜集有關材料送交起草委員。

十二、主稿委員所擬草案初稿應送本局印發各委員鏡復意見寄交本局後由本局稟交常務委員會作初步審核

十三、初步審核之草案初稿交由本局覆覈後呈報經濟部發交工業標準委員會審核并由本局將核復意見函各委員備查。

十四、對於編製草案如需實地調查或試驗時得通知本局派員辦理或委託外界辦理而項旅費及試驗費用由本局核實支付。

十五、本規則如有未盡事宜得隨時呈請修正之。

十六、本規則自呈奉經濟部核准之日施行。

經濟部全國度量衡局編製工業標準草案與各界合作暫行規則 二十九年四月五日核准

一、經濟部全國度量衡局（以下簡稱本局）為求策思廣益俾所訂工業標準草案適合實用起見得與各機關團體學校廠商以及私人會商起草之。

二、凡本局與各界合作時得依據工業標準之種類分別組織各週工業標準草案起草委員會

三、各起草委員會委員由本局聘任之

四、本局局長兼任各起草委員會主任委員。

五、起草委員會俱為名譽職

六、各起草委員會以通訊接洽為原則必要時由本局召集開會討論。

七、各起草委員會所需參考材料得由本局酌量借用。

八、關於各項標準圖表之擬製及文稿之抄錄由本局辦理之。

九、本規則如有未盡事宜得隨時由本局呈部修改之。

十、本規則自呈部核准之日施行。

經濟部全國度量衡局化學標準起草委員會分組起草如左：

- 1 工業分析組
 - 2 燃料工業組
 - 3 油類工業組
 - 4 酸 鹽工業組
 - 5 膠鹽工業組
 - 6. 1 氫氣工業組
 - 2 釀造工業組
 - 3 纖維工業組
 - 9. 製工業組
 - 10 爆炸物工業組
 - 11. 6. 1 鑄工業組
 - 7. 十二化糖品工業組
- 經濟部全國度量衡局機械標準起草委員會分組起草如左：

第十六章 各國現已收集之標準數量		局度量衡全國標準數量統計表	
國別	各國現已收集之標準數量	局度量衡全國標準數量	局度量衡全國標準數量
美國	2933	2416	
英國	814	639	
加拿大	112	114	
印度	288	31	
南非	2	12	
德國	6724	5180	
日本	239	239	
比利時	208	29	
蘇聯	8800	3440	
匈牙利	308	254	
奧地利	540	86	
捷克斯拉夫	452	88	
波蘭	449	143	
瑞典	3518	1489	
瑞士	843	354	
法國	1142	920	
意大利	245	120	
丹麥	191	185	
芬蘭	472	484	
國際電氣協會	24	18	
荷蘭	1085	586	
瑞典	886	669	
挪威	429	387	
國際標準協會		2	
總計	30989	18278	

船艙組
 機械基本標準組
 2 機械原件組
 3 工具及工作機組
 4 動力組
 5 車輛組
 醫院設備組
 2 醫藥器械組
 3 藥品及藥學器械組
 經濟部全國度量衡局藥器材標準起草委員會分組起草如左：

度局歷年編訂工業標準統計表

數 目 年 度	類 別																	附 註
	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	O	P	R	Z	總計	
	土 木 建 築 工 業	機 械 工 業	電 氣 工 業	自 動 車 及 航 空 業	運 輸 工 業	造 船 工 業	鐵 金 屬 工 業	非 金 屬 工 業	化 學 工 業	紡 織 工 業	礦 產 工 業	農 產 工 業	林 產 工 業	紙 及 機 維 工 業	管 工 業	文 化 藝 術 及 其 他		
廿四年														36	5	41		
廿五年	43					5	11	1								4	64	
廿六年	14	23				77	7	4	27		8	2	48	26	211			
廿七年	37	73					20	63								193		
廿八年	17	9					18	14							2	19	187	
廿九年	5	3						7								11	28	
三十年		1						25								27	53	
卅一年								8								2	10	
總計	13	152				82	33	105	5	27	3	38	50	94	757			

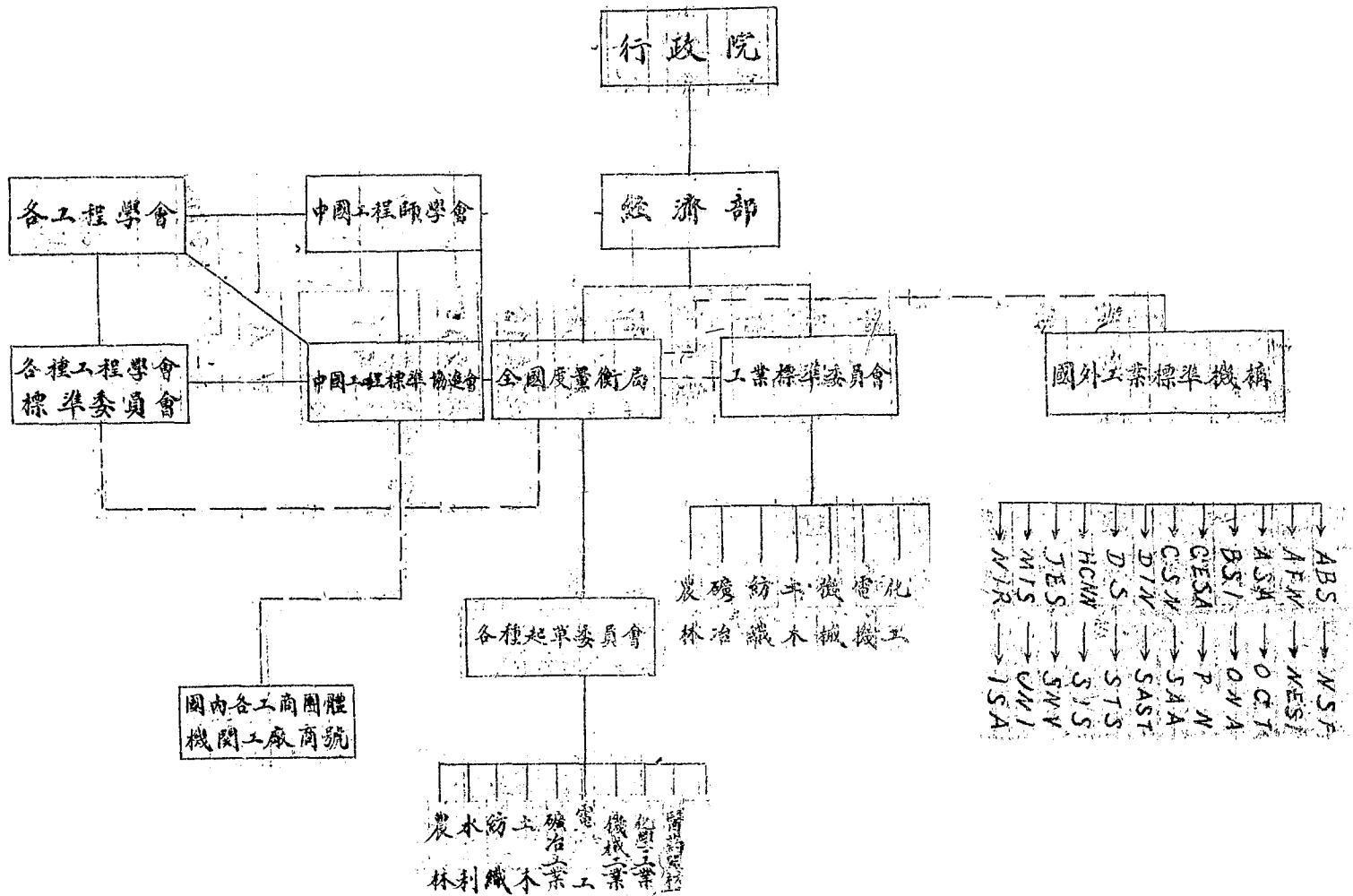
度局歷年翻譯各國標準數目表

數 目 年 度	國 別										附 註
	美 國	意 國	荷 地 國	法 國	美 聯 國	比 國	波 蘭	德 國	日 本	芬 蘭	
二十四年	98				358	13	24	24	11	11	539
二十五年	20	6		86	1091	1	13	807	3		1 2058
二十六年		89		33	267			216	46		601
二十七年			187		160						347
二十八年					149						149
二十九年	1			14	14	2		30			15
三十年	2			17	18			52	4		93
三十一年					9			10	6		25
總計	121	45	187	170	2066	16	37	1139	8	67	11 1 3838

中國工業標準產生程序圖



我國工業標準機構系統圖



促進工業標準化

爲技工訓練處最大目的茲能成績展覽會昨閉幕（三一年四月二十一）

（中央訊）國防設計委員會技工訓練處主辦之藝徒成績展覽會，於十七日在兩浮支路中央圖書館開幕。廿日爲最後一日展覽成績分兩室陳列，大小約千餘件，類別有甲教材掛圖（包括工作法，工廠制度，工具機器，化鐵煉爐模型），乙電工裝置。丙操工工具。丁鍛工工具。戊鑄工工具。己鉗工工具。庚木工模型。辛會考成績等八項。

據該會負責人語記者，此次展覽意義，在引起該處各訓練班互相觀察與競爭，及提高一般民衆對工業之興趣，亟盼社會先進不吝指教。繼述訓練班之成立經過及概況。略謂：該處自民國二十九年奉令籌設三十年各訓練班即正式開班，招收各地十六歲至二十歲之青年而有志於工業者，分下列三種方式，實地訓練：（一）速成訓練班，受訓期限一年，卒業後，可得某種專門工作之技能。（二）普通訓練班：受訓期兩年，卒業後，可作技術管理人員，（三）特別技工訓練班係關於特種技能（如光學兵器製造之訓練）受訓三年。畢業後，可參加各種特殊工業部門工作。據該處之計劃，在第一年內，擬訓練技工一千八百名，第二年內訓練三千三百名，以期不久能完成受訓技工一萬名之計劃。速成班畢業者，分發至民營工廠服務，普通及特別班畢業者，使之能担任中級技術員或領工等。此外，該班舉辦之最大目的，並欲達到使全國學工艱者，對知識與技術並重，及根據抗戰建國實際需要，創一全國度量衡制度，使全國工廠組織機器製造，工具名目均趨於標準化。

(第十七)擬由本會協助政府推進工業標準事業茲擬就我國工業標準機構系統圖及工業標準產生程序以資密切聯繫是否有當提出公決

提案者

中國工程標準協進會

中國工程師信條

- 一、遵從國家之國防經濟建設政策，實現 國父之實業計劃。
- 二、認識國家民族之利益，高於一切，願犧牲自由貢獻能力。
- 三、促進國家工業化，力謀主要物資之自給。
- 四、推行工業標準化，配合國防民生之需求。
- 五、不慕虛名，不為物誘，維持職業尊嚴，遵守服務道德。
- 六、實事求是精益求精，努力獨立創造，注重集體成就。
- 七、勇於任事忠於職守，更須有互切互磋，親愛精誠之合作精神。
- 八、嚴以律己，恕以待人，並養成整潔樸素，迅速確實之生活習慣。

中國工程標準協進會叢刊

第一種 工程標準協進會推行工業標準化問題

第二種 工程標準協進會籌備經過

第三種 工程標準協進會成立大會紀

總發行處：重慶川康銀行一樓或上海四馬路一九四號中國工程師學會總會辦事處

11/11/61
1000
61
X