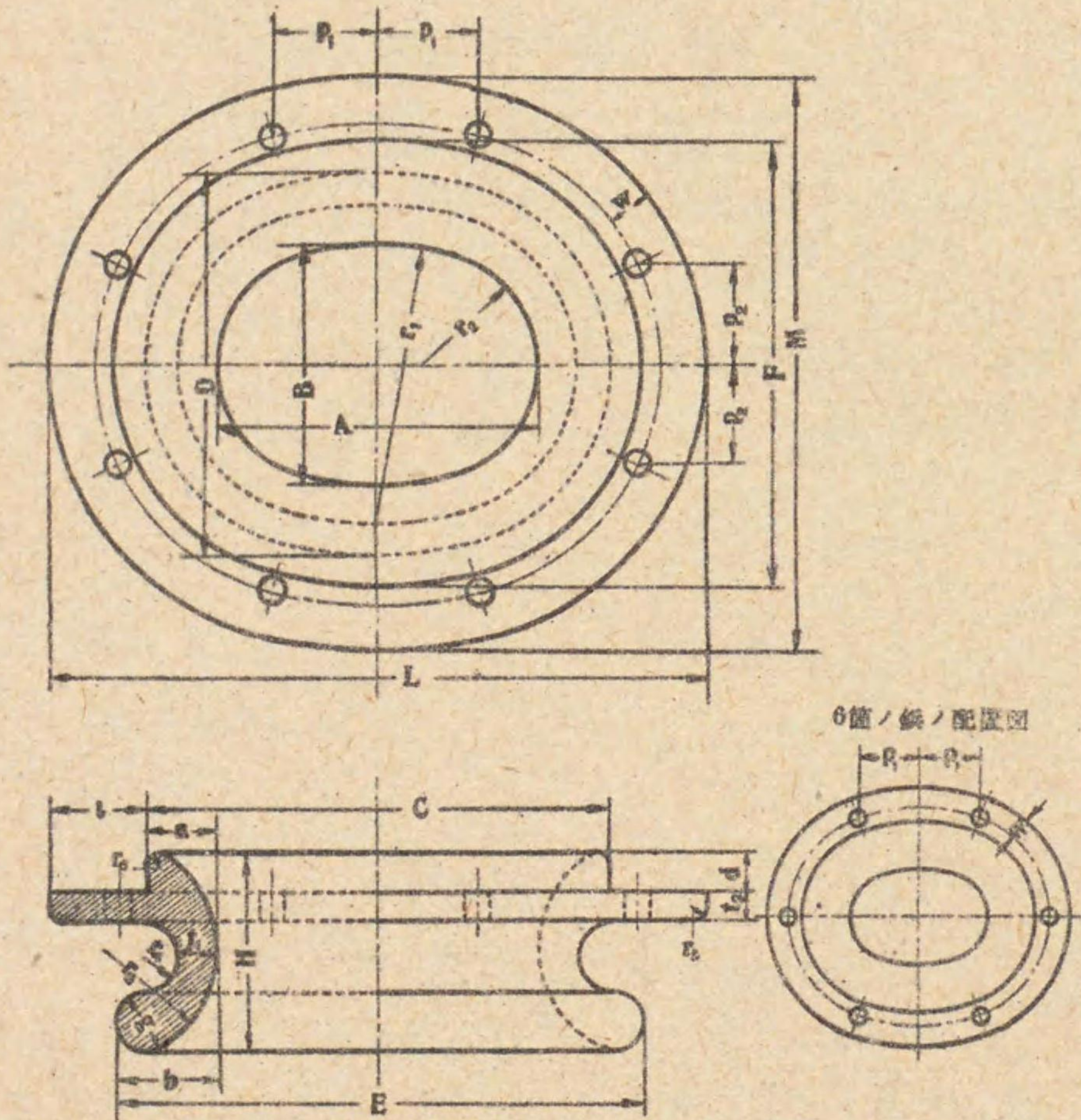


JES	日本標準規格	第73号
	ムアリングパイプ	類別 F7
		頁 1

M1 A 鋳鉄



単位 mm

種別	A	B	H	t ₁	r ₁	r ₂	C	D	E	F	a	b	d	g	L	M	t ₂	f	φ
M1 A1	150	110	125	25	145	52	230	190	280	240	40	65	25	35	350				
M1 A2	200	150	140	30	165	70	300	250	350	300	50	75	30	40	440				
M1 A3	250	190	155	30	220	90	360	300	410	350	55	80	30	45	510				

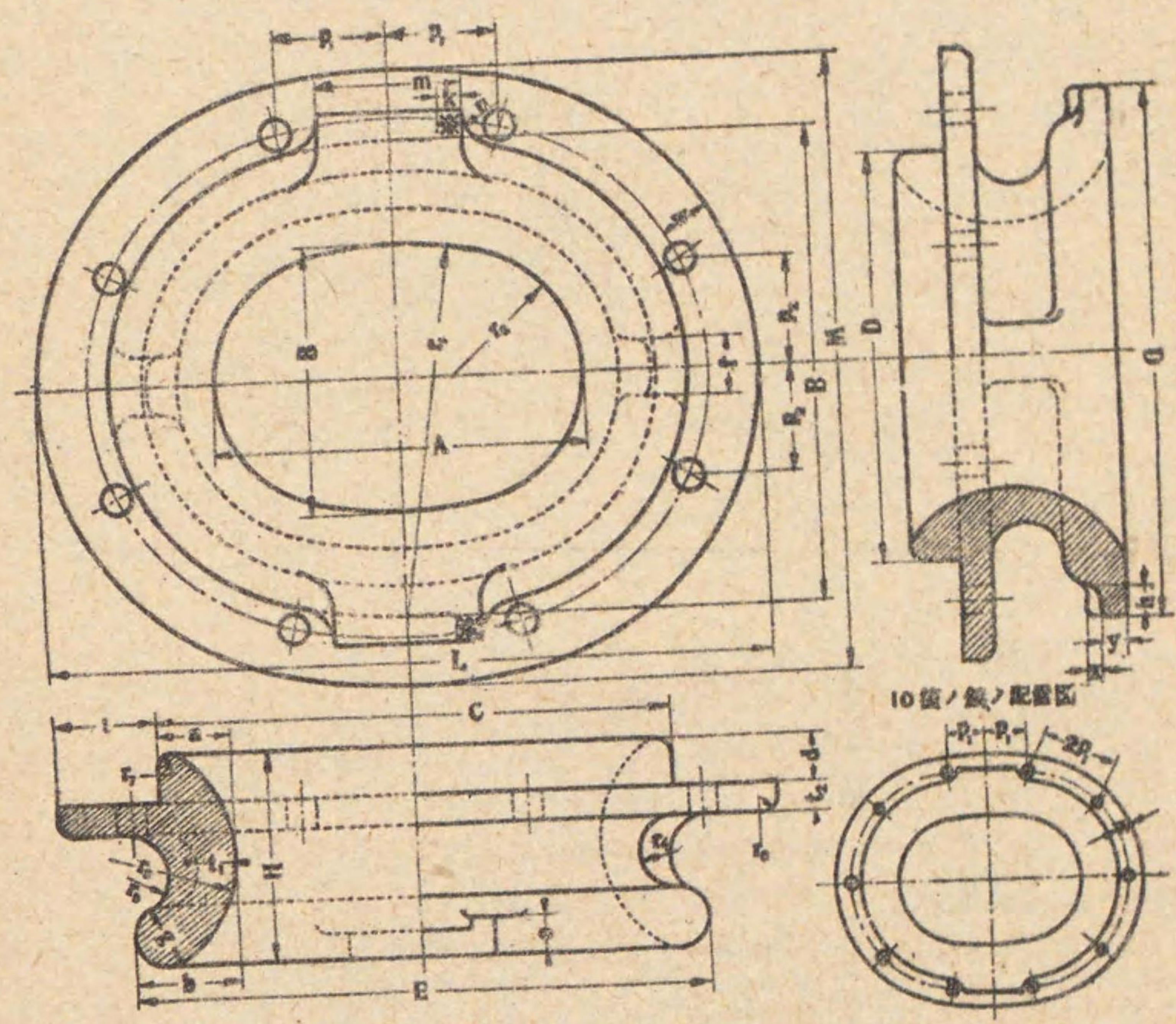
種別	M	L	t ₂	r ₃	r ₄	r ₅	r ₆	鋳			重量 kg			
								数	径	孔径				
M1 A1	310	60	20	74	22	5	9	6	16	17-0	28	70	0	24-0
M1 A2	390	70	22	78	24	8	10	6	19	20-5	33	80	0	41-2
M1 A3	450	75	22	88	29	8	10	8	19	20-5	35	80	79	56-0

備考 重量の計算は依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

昭和三年十月十八日決定 工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第73号
	ムアリングパイプ	類別 F7
		頁 2

M1 B 鋳鉄



単位 mm

種別	A	B	H	t ₁	r ₁	r ₂	C	D	E	F	a	b	d	g	L	M	t ₂	f	φ	
M1 B1	300	220	175	30	315	105	420	340	670	390	60	65	40	50	590	510	35	25	50	120
M1 B2	350	260	185	33	340	124	480	390	634	444	65	92	40	52	670	580	35	27	55	140
M1 B3	400	290	200	35	415	138	540	430	594	484	70	97	45	55	760	640	30	30	60	160
M1 B4	500	350	220	40	500	157	650	510	720	570	80	110	50	60	880	730	110	32	70	188
M1 B5	600	420	240	45	780	202	750	600	846	664	90	122	55	65	1000	820	110	35	80	190

種別	e	x	y	h	k	n	G	r ₃	r ₄	r ₅	r ₆	r ₇	鋳			重量 kg			
													数	径	孔径				
M1 B1	32	10	22	25	20	30	440	103	30	34	10	12	3	22	23-5	41	92	90	61-1
M1 B2	35	10	25	28	23	33	500	106	33	38	12	12	3	25	26-5	45	106	103	108
M1 B3	37	10	27	32	25	35	548	118	35	40	15	13	3	28	30	60	117	115	144
M1 B4	42	12	30	35	28	38	640	126	39	45	15	13	3	32	34	63	136	136	208
M1 B5	44	12	32	37	30	39	738	135	42	48	15	20	10	32	34	63	127	0	293

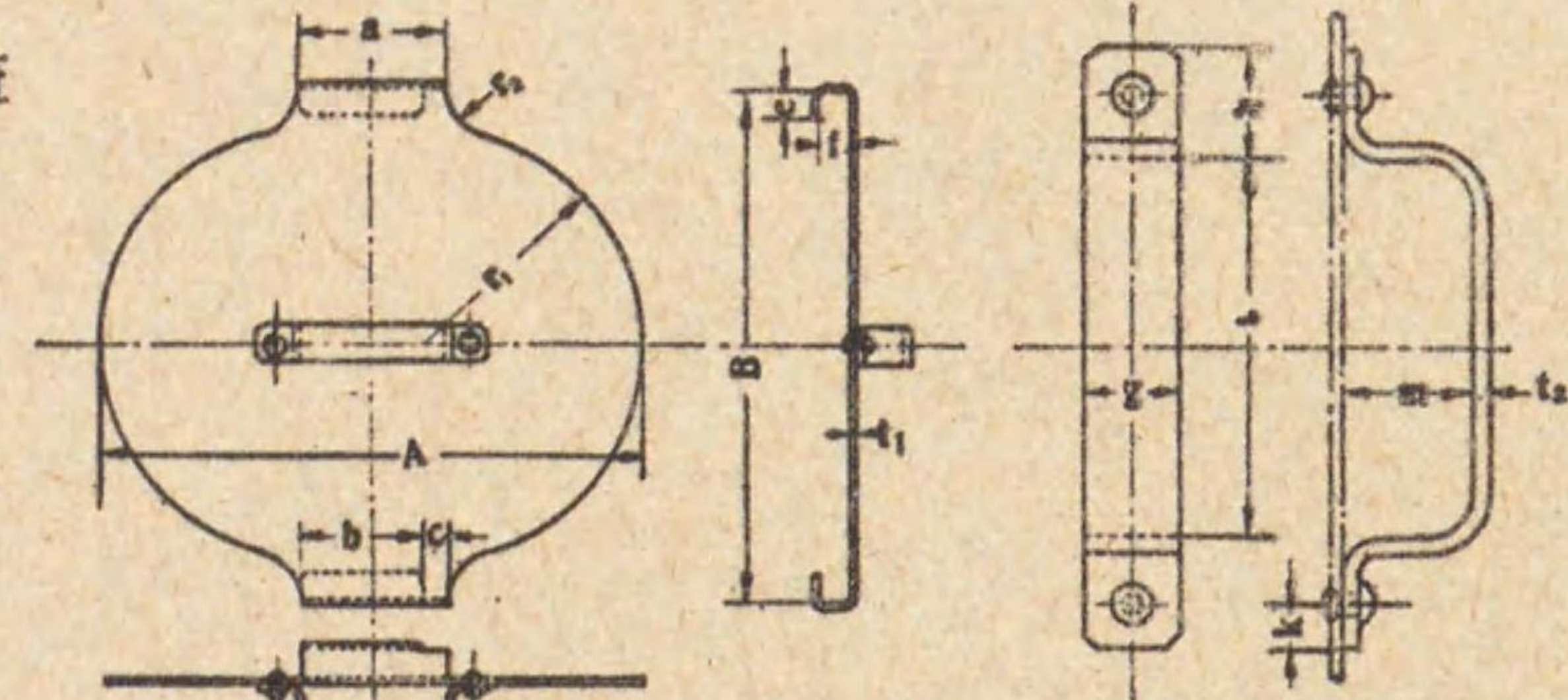
備考 一、本品へ蓋止液カ飯液ノ低キ方ニ位スル様取付クルモノトス
二、重量ノ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

昭和三年十月十八日決定 工業品規格統一調査會

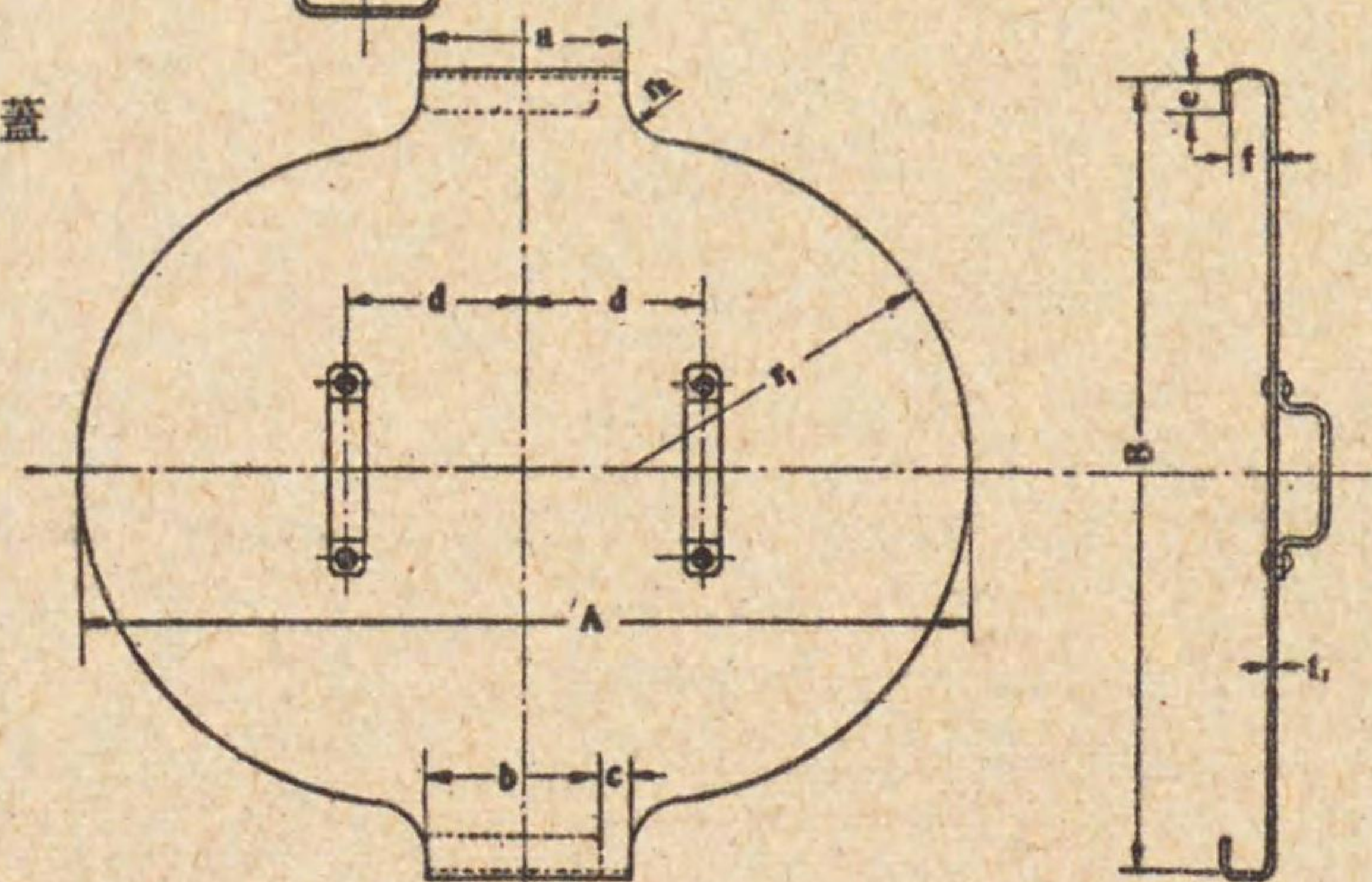
JES	日本標準規格	第73号
	ムアリングパイプ	類別F7
		頁 3

M1 B 用ノ蓋 軟質ノ鋼

M1 B1) 用蓋
M1 B2)



M1 B3) 用蓋
M1 B4)
M1 B5)



単位 mm

類別	A	B	r ₁	a	b	c	r ₂	e	f	d
M1 B1	450	442	180	120	100	20	40	22	24	—
M1 B2	514	502	206	140	117	23	43	25	27	—
M1 B3	574	550	222	160	135	25	45	27	30	175
M1 B4	700	642	265	185	157	28	48	30	33	140
M1 B5	824	740	312	190	160	30	48	32	35	165

類別	t ₁	取 手								重量 kg
		取	g	l	h	m	t ₁	k	鋼径	
M1 B1	3-2	1	30	120	35	40	5	15	8	4.83
M1 B2	3-2	1	30	120	35	40	5	15	8	8.84
M1 B3	5	2	32	120	38	40	7	16	10	11.3
M1 B4	5	2	32	120	38	40	7	16	10	15.2
M1 B5	5	2	32	120	38	40	7	16	10	19.9

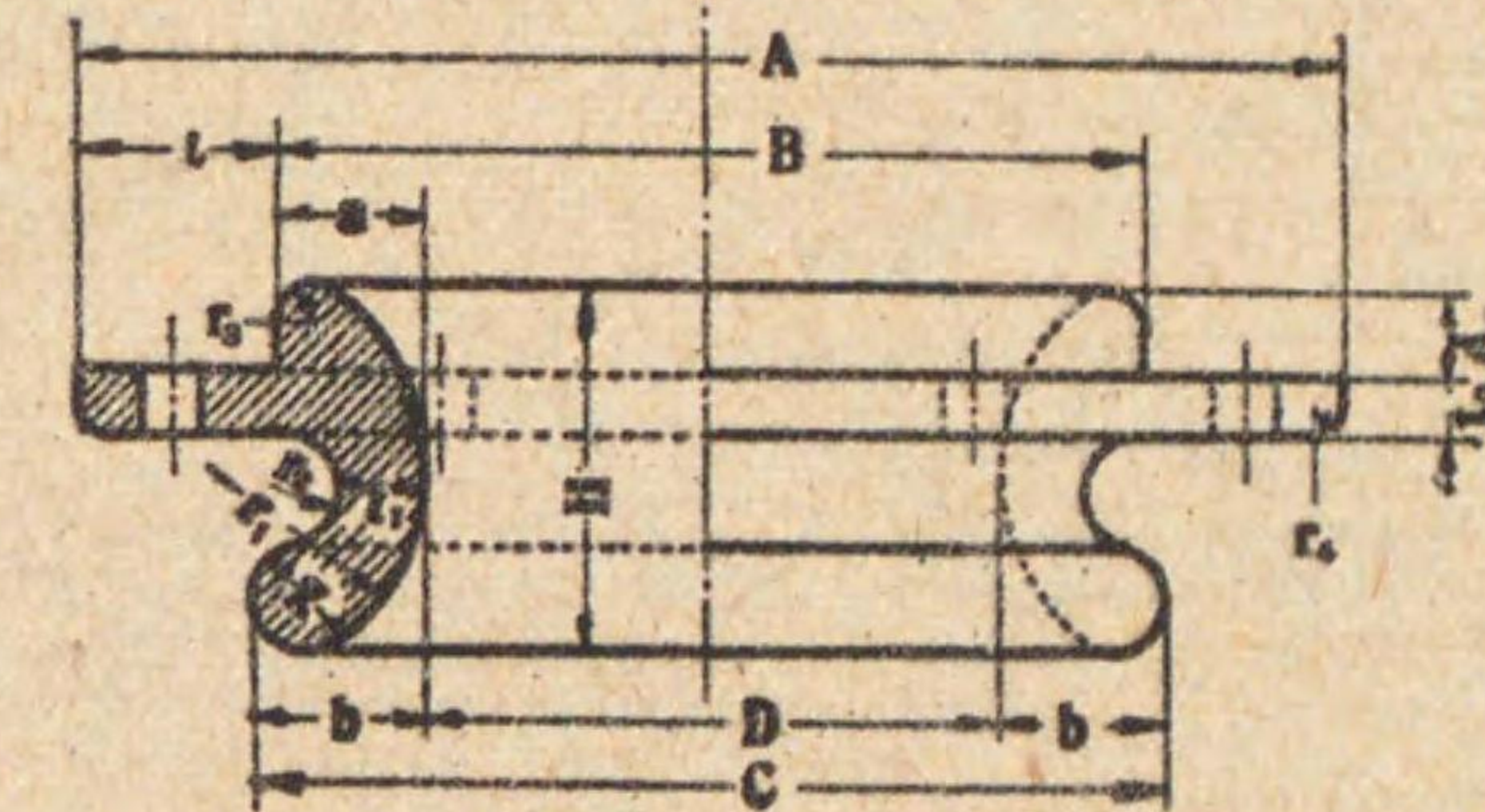
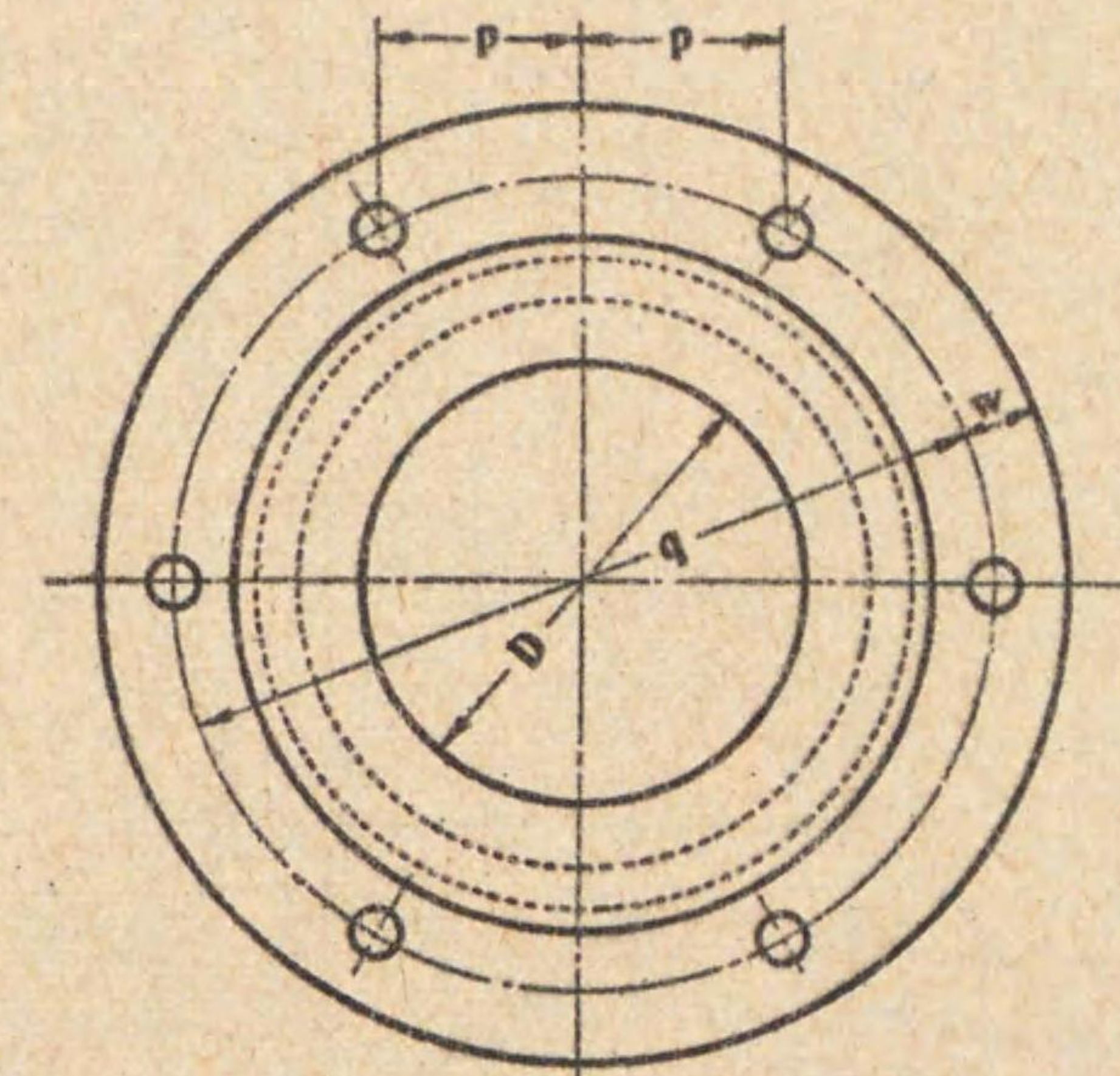
備考 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為之ヲ示ス

昭和三年十月十八日決定

工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第73号
	ムアリングパイプ	類別F7
		頁 4

M1 C 鋳鉄



単位 mm

類別	D	H	t	B	c	a	b	d	g	A	L	t ₁	r ₁	r ₂	r ₃	r ₄
M1 C1	100	85	20	160	180	30	40	20	25	270	55	15	53	13	7	5
M1 C2	150	105	25	220	244	39	47	25	30	348	60	18	65	17	9	5
M1 C3	200	125	30	290	314	49	57	30	35	435	70	20	75	21	12	5

備考 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為之ヲ示ス

類別	取	鋼径	孔径	孔ノ位置			重量 kg
				w	p	g	
M1 C1	5	13	14	25	55	220	9.91
M1 C2	6	16	17	28	73	292	20.1
M1 C3	6	19	20.5	33	93	372	35.9

昭和三年十月十八日決定

工業品規格統一調査會

JES

日本標準規格

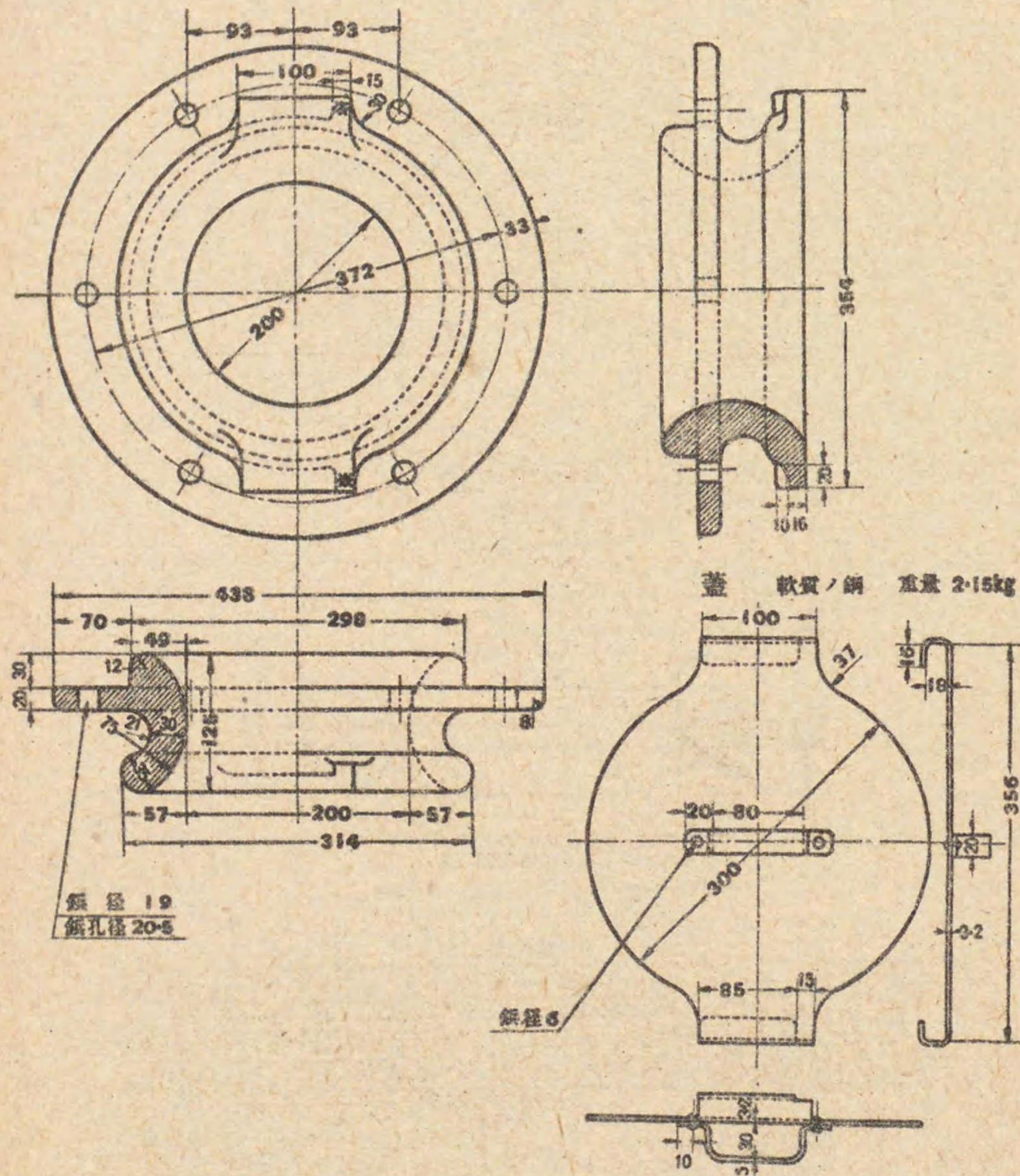
第73号

ムアリングパイプ

類別F7

頁5

M1D 鋳鉄「パイプ」ノ重量36.2kg
単位mm



備考 一、本品へ蓋止ホカ較減ノ低キ方ニ位スル様取付クルモノトス
二、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニテ示ス

昭和三年十月十八日決定 工業品規格統一調査會

JES

日本標準規格

第121号

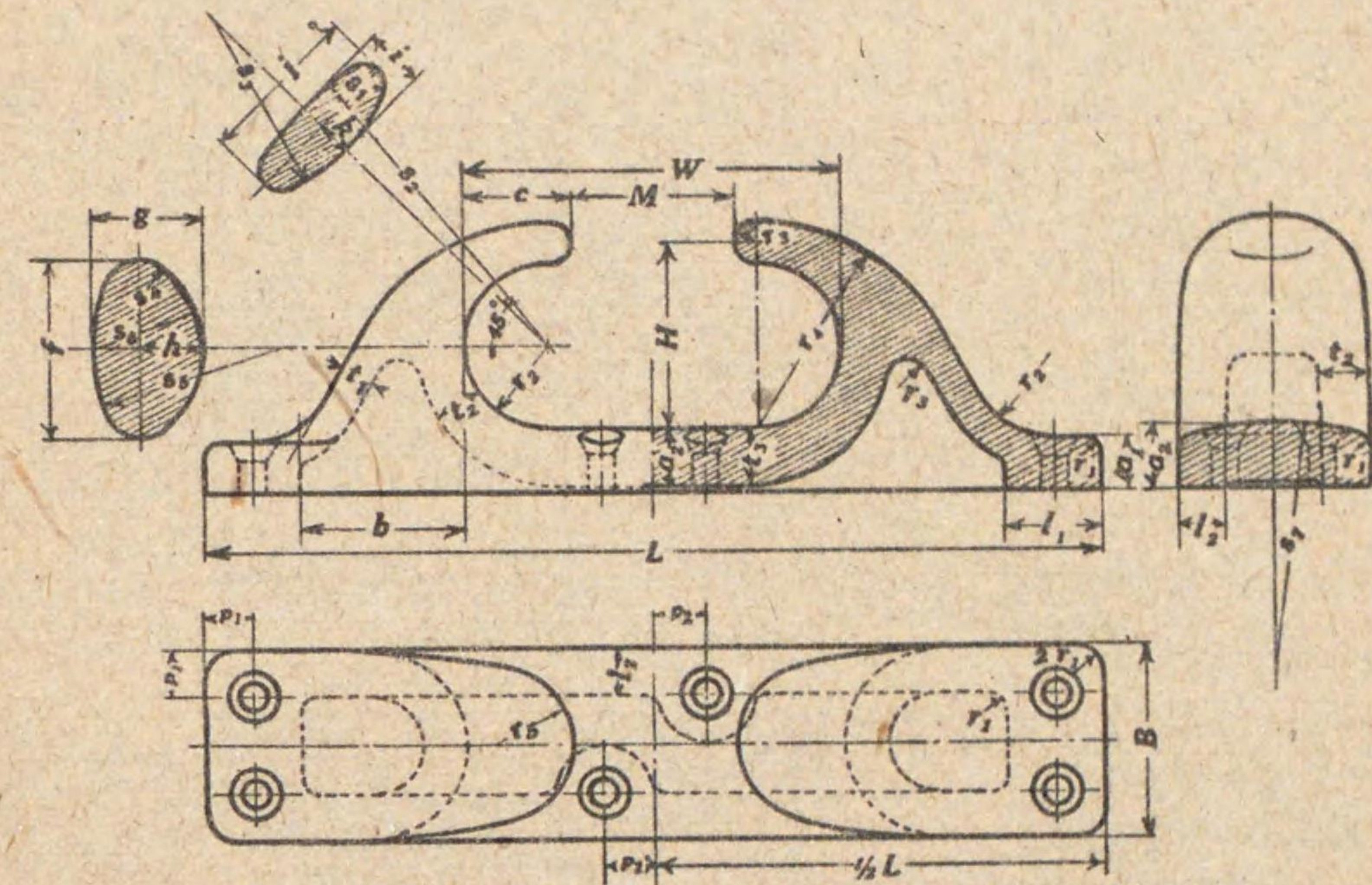
フェアリーダー

類別F13

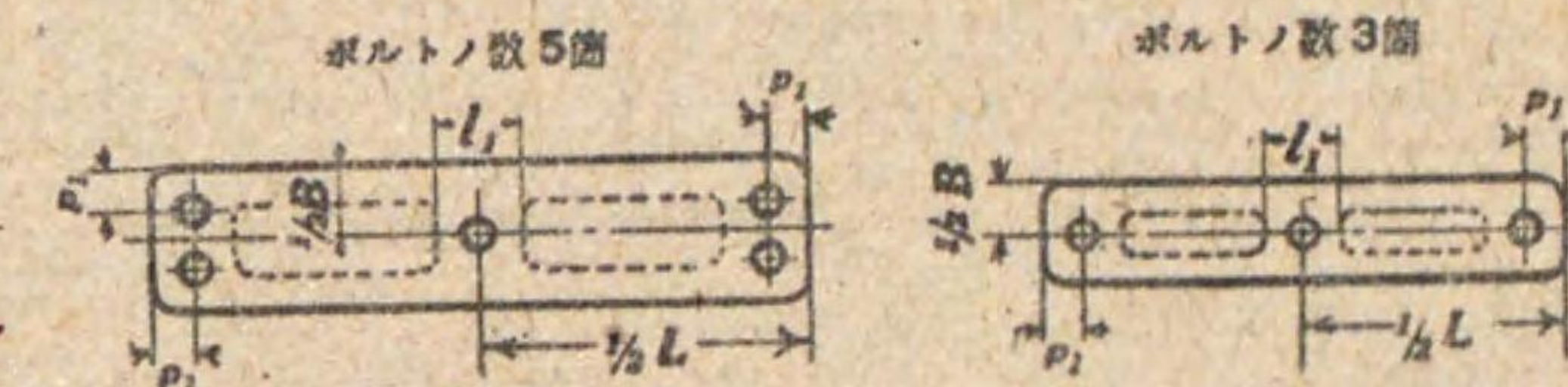
頁1

F2A

図ハ F2A 5ヲ示ス



ボルト配置図



単位 mm

種別	板		索										突子										ボルト		重量 Kg												
	長	幅	高	肉厚	線径	弧半径	内径	内幅	口幅	長	肉厚	弧半径	横	断	面	寸	法	数	呼	径	孔	位置															
	L	a ₁	a ₂	t ₁	t ₂	r ₁	w	h	r	b	c	t ₁	t ₂	r ₁	r ₂	r ₃	f	g	h	i	j	k	δ ₁	δ ₂	δ ₃	δ ₄	δ ₅	δ ₇	φ	P ₁	P ₂						
F2A 1	200	60	14	10	14	45	12	5	100	53	30	50	30	6	11	25	6	62	25	56	33	20	17.5	52	10	6	155	60	10	70	31	155	3	1/2"	14	22	2.7
F2A 2	340	70	18	20	18	50	14	8	125	70	30	60	37.5	10	14	31	8	76	25	65	42.5	25	25	61	13	6	155	60	15	75	35	160	3	5/8"	17	25	3.8
F2A 3	400	80	23	26	26	60	20	10	160	85	60	70	45	15	25	37	10	88	32	75	52	29	29	70	17	10	160	60	25	80	41	170	3	3/4"	21	30	4.8
F2A 4	500	110	30	35	35	85	30	10	200	105	90	90	60	20	30	45	12	117	44	100	60.5	34	33	90	18	12	210	110	22	110	60	210	5	3/4"	21	32	9.0
F2A 5	600	130	35	42	40	95	32	10	250	125	110	110	70	22	32	56	14	139	52	120	73	42	36	110	22	14	270	125	24	125	70	250	6	3/4"	21	32	14.0
F2A 6	700	150	40	48	45	110	35	15	300	145	140	130	80	25	35	63	16	163	60	140	80	50	50	130	28	18	300	140	32	140	80	250	6	7/8"	24	40	22.6

備考 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニテ示ス

昭和五年十二月一日決定 工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第121号
		類別 F13
		頁 2

フェアリーダー

F2B—F2J
型式

単位 mm

全形図	種別	板				主要点ノ距離					全重量 kg	索			幅 mm
		厚	幅	高	半径	a	b	c	d	e		鋼線ノ径 mm	鋼線ノ種 目	鋼線ノ本数	
	F2B 1	100	645	210	50	180	60	260	145	67	40	15	12	150	
	F2B 2	125	770	245	55	220	70	310	170	108	55	20	18	175-200	
	F2B 3	150	900	280	60	260	80	360	200	165	75	28	22	225-250	
	F2B 4	200	1150	350	65	340	100	450	260	305	90	34	28	300	
	F2B 5	250	1400	430	70	420	120	540	320	490	40	34	34	350	
	F2C 1	100	820	210	50	300	260	96	40	15	12	150			
	F2C 2	125	980	245	55	360	310	157	55	20	18	175-200			
	F2C 3	150	1140	280	60	420	360	240	75	28	22	225-250			
	F2C 4	200	1430	350	65	530	450	440	90	34	28	300			
	F2C 5	250	1720	430	70	640	540	705	40	34	34	350			
	F2D 1	75	600	175	45	130	50	120	40	35	12	10	125		
	F2D 2	100	770	210	50	180	60	145	70	40	15	12	150		
	F2D 3	125	920	245	55	220	70	170	110	55	20	18	175-200		
	F2D 4	150	1080	280	60	260	80	200	150	75	28	22	225-250		
	F2D 5	200	1380	350	65	340	100	260	190	90	34	28	300		
	F2E 1	150	1320	280	60	260	420	80	360	200	245	75	28	225-250	
	F2E 2	200	1680	350	65	340	530	100	450	260	490	90	34	300	
	F2E 3	250	2040	430	70	420	640	120	540	320	740	40	34	350	
	F2E 4	300	2400	500	75	500	750	130	640	380	1095	32	34	400-500	
	F2E 5	350	2760	570	80	580	860	140	740	460	1495	32	34	500-600	
	F2F 1	125	1340	245	55	360	310	205	55	30	18	18	175-200		
	F2F 2	150	1560	280	60	420	360	310	75	28	22	22	225-250		
	F2F 3	200	1960	350	65	530	490	565	90	34	28	28	300		
	F2F 4	250	2360	430	70	640	540	905	40	34	34	34	350		
	F2F 5	300	2760	500	75	750	640	1340	40	34	34	34	400-500		
	F2G 1	150	1560	280	60	420	360	320	75	28	22	22	225-250		
	F2G 2	200	1960	350	65	530	490	595	90	34	28	28	300		
	F2G 3	250	2360	430	70	640	540	955	40	34	34	34	350		
	F2G 4	300	2760	500	75	750	640	1430	40	34	34	34	400-500		
	F2G 5	350	3200	570	80	860	740	1995	40	34	34	34	500-600		
	F2H 1	250	2680	430	70	420	640	120	540	320	985	40	34	350	
	F2H 2	300	3180	500	75	500	750	130	640	380	1480	32	34	400-500	
	F2H 3	350	3620	570	80	580	830	135	740	440	2080	32	34	500-600	
	F2J 1	250	3000	430	70	640	540	1200	40	34	34	34	350		
	F2J 2	300	3530	500	75	750	640	1675	32	34	34	34	400-500		
	F2J 3	350	4060	570	80	860	740	2325	32	34	34	34	500-600		

- 備考 一、各部ノ詳細ハ本規格頁 3 乃至頁 7 = 依ル
 二、船首、船尾其ノ他取付部ニ於ケル船体ノ形状ニ應ジて板ノ曲リヲ附スル場合ニハ板ノ長シハ其ノ上ニ於テ
 1.5mm 以上ノ余裕ヲ付スルコトヲ要ス
 三、表中ノ索及相當ノ索柱ニ関スル事項ハ参考ノ為ニ示ス
 四、重量ノ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

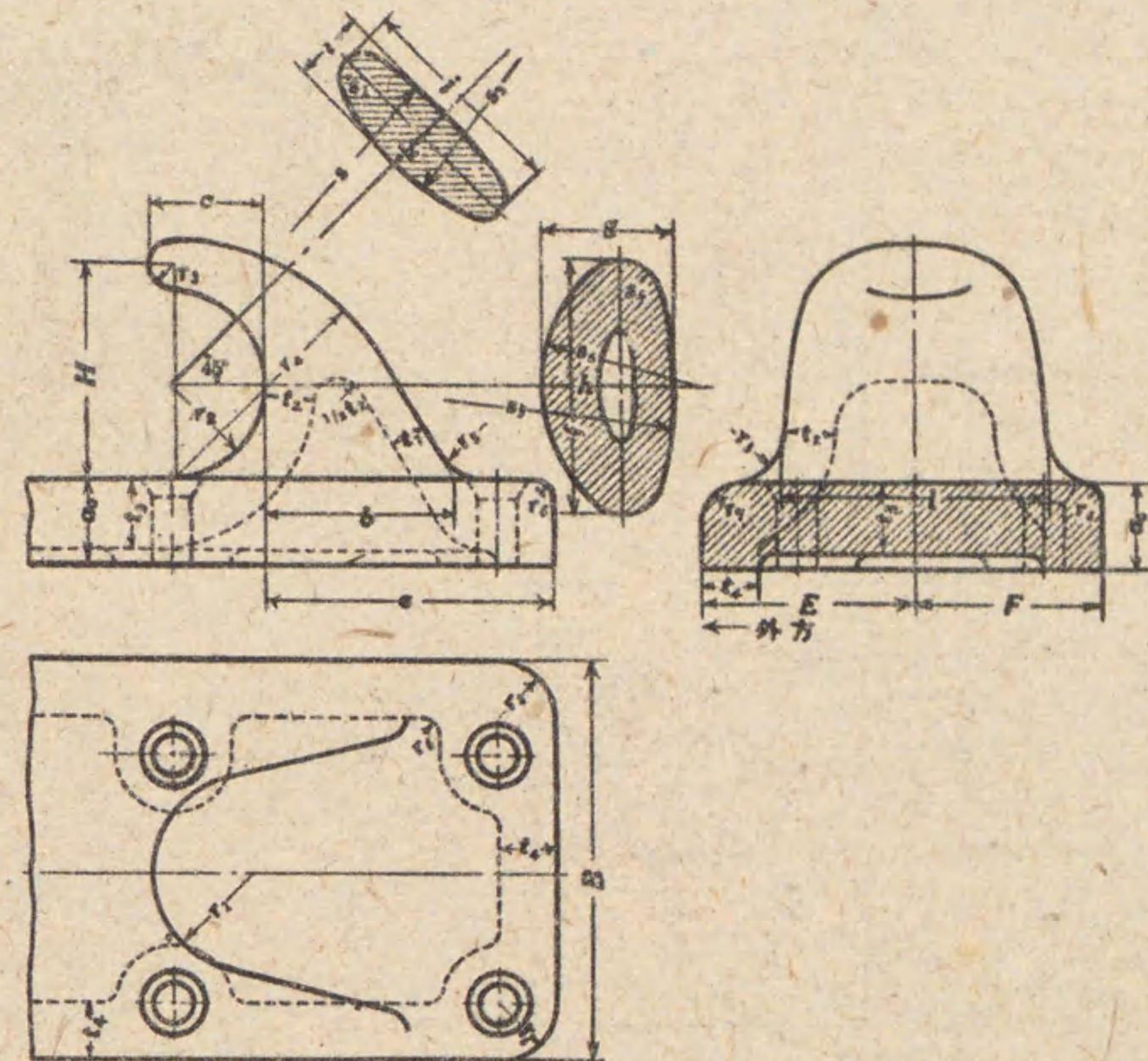
昭和五年十二月一日決定 工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第121号
		類別 F13
		頁 3

フェアリーダー

F2B—F2J
索摺突子

図ハ F2B 3 及 F2E 1 ノ索摺突子ヲ示ス 鋼鉄



単位 mm

位置 注	索摺突子																板				ボルト														
	位置	高	長	幅	弧半徑	肉厚	横断面寸法										幅	高	肉厚	弧半徑	寸	孔													
1	e	H	C	L	R ₁	R ₂	R ₃	R ₄	R ₅	t ₁	t ₂	f	g	h	i	j	k	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	S ₅	S ₆	φ	E	F	R ₁	R ₂	R ₃	R ₄	呼	徑			
75	120	90	50	75	110	40	30	11	101	30	15	25	104	54	32	30	40	16	11	180	128	19	136	65	175	65	50	45	35	25	10	20	25	50	17
100	145	110	60	90	135	50	40	13	123	35	30	30	128	66	36	37	108	20	13	230	135	21	168	80	210	115	65	60	45	30	10	25	30	34	21
125	170	130	70	110	160	60	50	15	148	40	35	32	152	78	40	43	128	23	15	295	160	25	208	95	245	135	110	55	45	35	10	27	35	7/8	24
150	200	180	80	130	190	70	60	17	167	45	40	35	177	92	45	49	149	27	17	360	180	29	248	110	280	150	65	50	40	12	30	40	1	27	
200	250	190	100	160	244	90	84	21	211	55	50	40	230	120	52	51	192	35	21	510	230	37	312	142	360	190	170	65	60	15	35	50	1 1/4	34	
250	320	220	120	230	300	110	97	25	245	60	55	45	280	145	60	60	224	40	24	620	300	45	380	175	430	225	205	70	60	15	35	60	1 1/2	40	
300	380	240	130	280	362	130	100	28	268	65	60	50	330	178	65	78	270	45	26	690	385	52	430	202	500	260	240	75	60	15	40	70	1 3/4	46	
350	440	280	150	360	424	150	110	30	290	70	65	55	380	204	70	84	304	45	28	740	490	60	470	225	570	295	275	80	65	25	45	80	2	53	

昭和五年十二月一日決定 工業品規格統一調査會

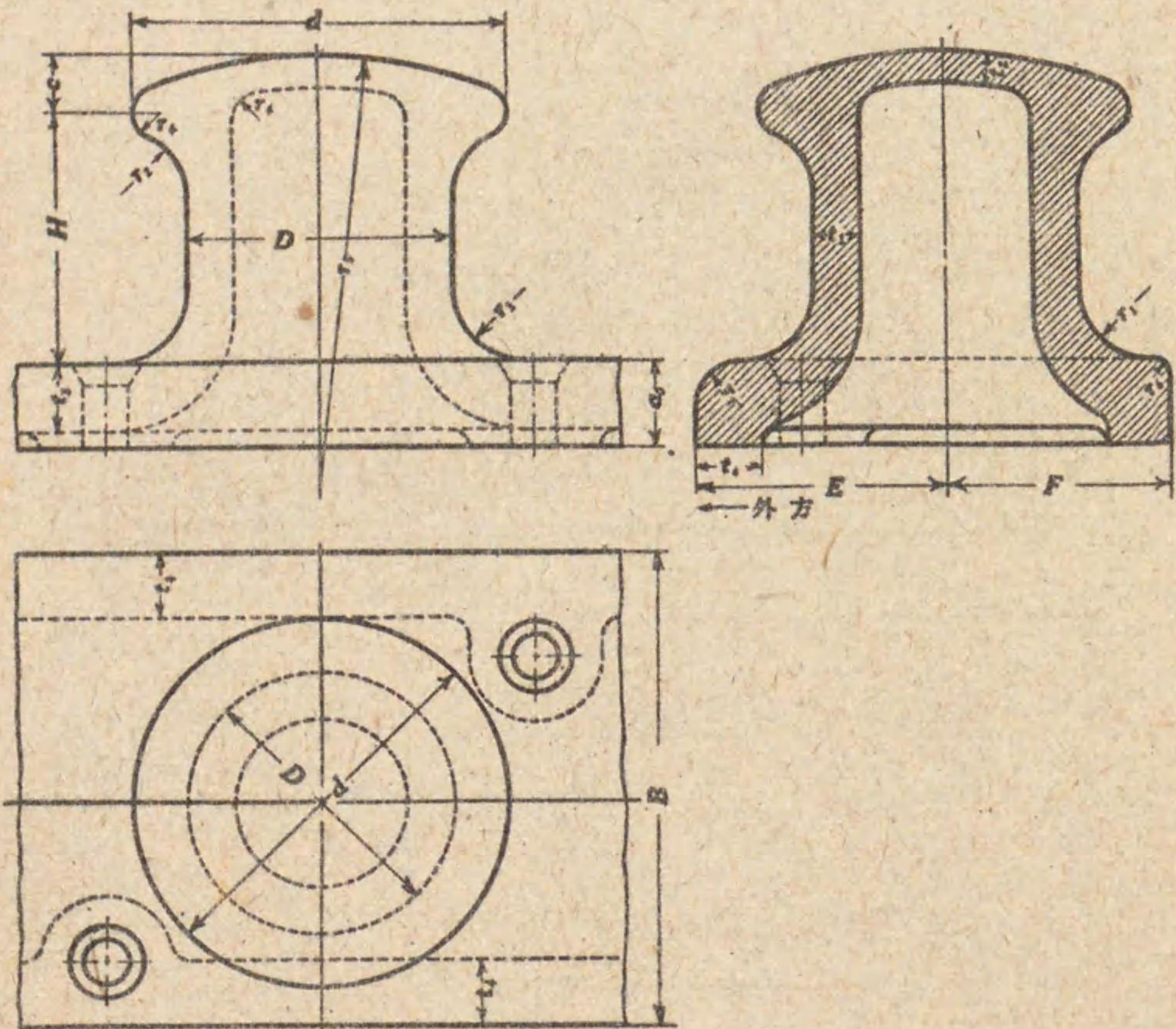
JES	日本標準規格	第121号
		類別F13
		頁 4

フェアリーダー

F2B-F2J 索摺柱

図ハ F2F 3 (D=200) ノ索摺柱ヲ示ス

鋼鉄



単位 mm

後高	頭高	幅									幅							ボルト	
		肉厚	弧半徑		幅		高	肉厚	弧半徑	幅		稱	孔						
D	H	c	d	t ₁	t ₂	r ₁	r ₂	r ₄	r ₅	B	E	F	a ₀	t ₃	t ₄	r ₆	r ₇	呼徑	徑
75	90	20	110	20	10	30	25	10	116	175	95	80	45	35	25	10	20	5/8	17
100	110	25	150	25	15	35	30	13	180	210	115	95	50	40	30	10	25	3/4	21
125	130	30	185	27	17	40	35	15	225	245	135	110	55	45	35	10	27	7/8	24
150	150	35	220	30	20	45	40	17	268	280	150	130	60	50	40	12	30	1	27
200	190	45	280	35	25	55	50	21	328	360	190	170	65	55	50	15	35	1 1/4	34
250	220	55	340	38	28	65	55	25	390	430	225	205	70	57	60	15	38	1 1/2	40
300	240	65	400	40	30	70	60	28	445	500	260	240	75	60	70	20	40	1 3/4	45

昭和五年十二月一日決定

工業品規格統一調査會

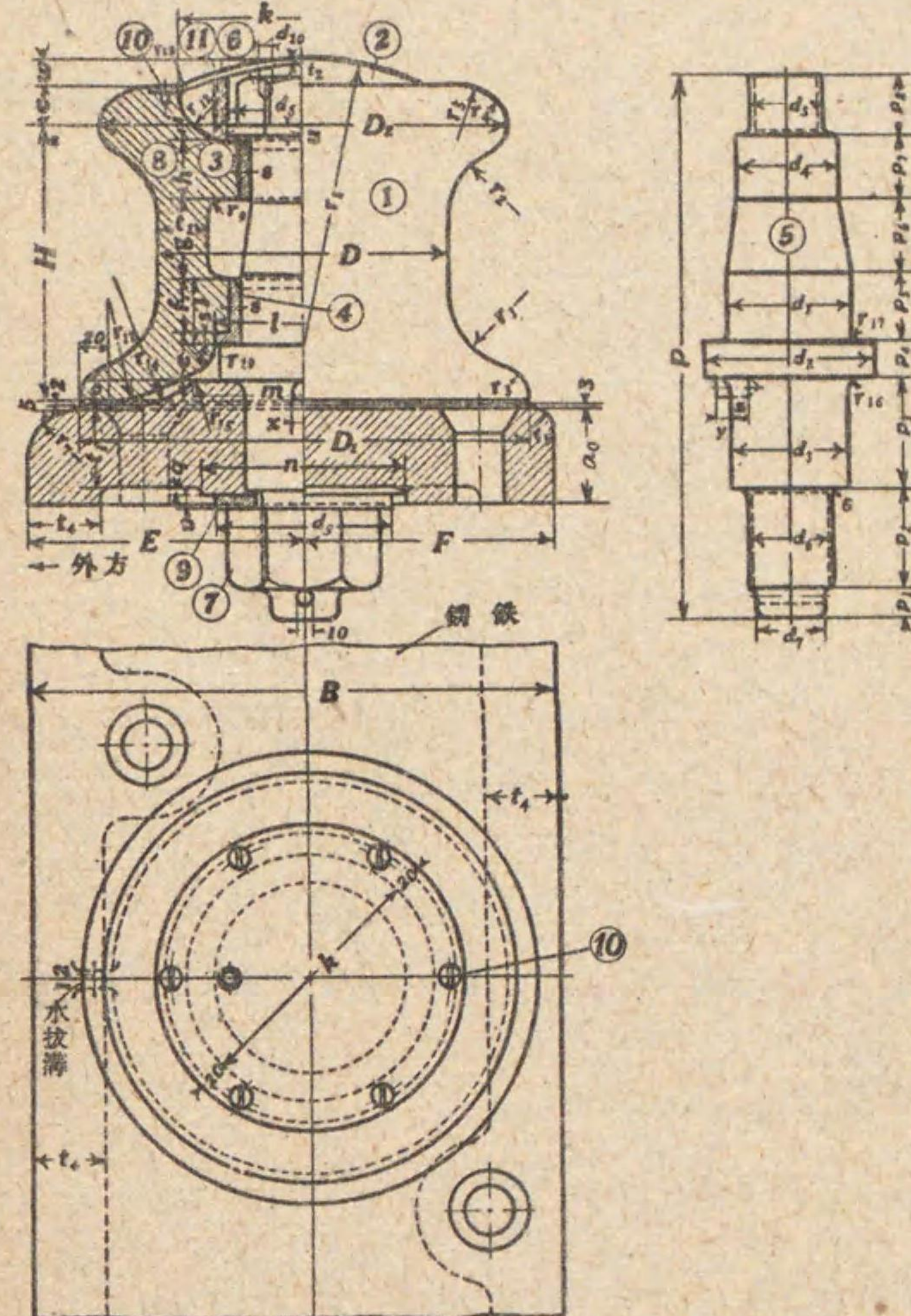
JES	日本標準規格	第121号
		類別F13
		頁 5

フェアリーダー

F2B-F2J 獨立ローラー

單位 mm

図ハ D=200 ノ獨立ローラーヲ示ス



符號	各部名稱	枚	材質	重 量 kg				
				D-150	D-200	D-250	D-300	D-350
①	ローラー	1	鋼鉄	23.0	50.4	84.3	131	183
②	蓋	1	鋼板	0.37	0.74	1.06	1.77	2.36
③	アッシュ	1	黄銅	0.44	0.71	1.01	1.46	2.13
④	ピ	1	鋼	0.67	1.12	1.72	2.38	3.35
⑤	ヒ	1	軟鋼	6.08	12.3	20.5	30.9	44.2
⑥	ナット	1	軟鋼	0.51	1.16	1.65	2.13	2.63
⑦	座	1	鋼	1.04	2.01	3.06	4.64	6.00
⑧	座金	1	鋼	0.27	0.41	0.61	0.78	0.82
⑨	油管	1	鋼	0.40	0.61	0.82	1.23	1.42
⑩	小ねぢ (φ6mm x 10mm)	6x8	黄銅	0.018	0.018	0.018	0.024	0.024
⑪	油管 (φ6mm)	1	鋼	0.011	0.015	0.018	0.022	0.023
合	計 (約)			32.8	69.5	115	176	246

備考 一、小ねぢノ數ハ徑 150、200、250 mm ノローラーニハ 6 本 300、350 mm ノモノニハ 8 本トス

二、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

ローラー径	D	150	200	250	300	350
下部ノ径	D ₁	240	310	360	440	500
上部ノ径	D ₂	220	280	340	400	460
高	H	150	190	220	240	250
幅	C	20	27	33	38	40
肉厚	e	37	48	59	70	75
弧半徑	f	33	37	41	45	50
寸法	g	38	45	50	55	60
	h	35	45	45	50	55
	i	27	37	41	43	40
	K	125	170	215	260	310
	L	95	120	145	165	166
肉厚	t ₁	30	35	40	40	45
	t ₂	45	55	65	70	75
	t ₃	40	50	55	60	65
弧半徑	r ₁	20	25	28	30	30
	r ₂	17	21	25	28	28
	r ₃	30	40	50	60	65
	r ₄	8	12	15	15	15
	r ₅	15	20	25	30	35
	r ₆	50	70	90	110	140
	r ₇	25	35	35	40	40
幅	B	280	360	430	500	570
	E	150	190	225	260	295
	F	130	170	205	240	275
高	a ₀	60	65	70	75	80
寸法	h	115	150	180	200	230
	k	120	140	160	180	200
	o	15	20	25	30	30
	q	3	5	5	5	5
肉厚	t ₄	50	53	57	60	65
弧半徑	t ₅	40	50	60	70	80
	t ₆	12	15	15	20	25
	t ₇	30	35	38	40	45
	t ₈	60	90	95	100	110
	t ₉	30	35	35	40	40
寸法	h ₁	114	112	134	2	
	h ₂	27	34	40	45	53
各部ノ寸法	d ₁	65	85	105	125	145
	d ₂	90	115	140	160	180
	d ₃	60	80	90	110	125
	d ₄	55	70	80	95	110
	d ₅	25	45	55	63	75
ねぢノ寸法	d ₆	1 1/2	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4
	d ₇	1 3/4	2 1/4	2 3/4	3	3 1/2
各部ノ寸法	h ₃	16	20	20	20	20
	h ₄	54	68	82	90	103
	h ₅	65	76	85	93	98
	h ₆	20	25	30	35	40
	h ₇	42	47	52	57	72
	h ₈	34	51	63	66	46
	h ₉	39	44	49	54	69
	h ₁₀	31	42	47	52	57
全長	F	302	373	428	467	505
寸法	X	11	13	16	16	16
	Y	9	10	13	13	13
	Z	11	13	16	16	16
弧半徑	r ₈	8	10	12	12	12
	r ₉	4	5	5	5	6
止ねぢノ寸法	d ₁₀	5	8	8	9	9
	d ₁₁	12	15	15	15	20
寸法	h ₁₁	35	40	45	50	65
	h ₁₂	40	45	50	55	70
肉厚	s	7	8	9	10	10
寸法	u	80	105	120	130	135
	v	7	8	9	10	10
	w	98	120	135	150	165
厚	x	3	4	4	5	5
寸法	y	15	18	22	27	35
	z	140	200	250	310	350
弧半徑	r ₁₀	15	20	25	25	25

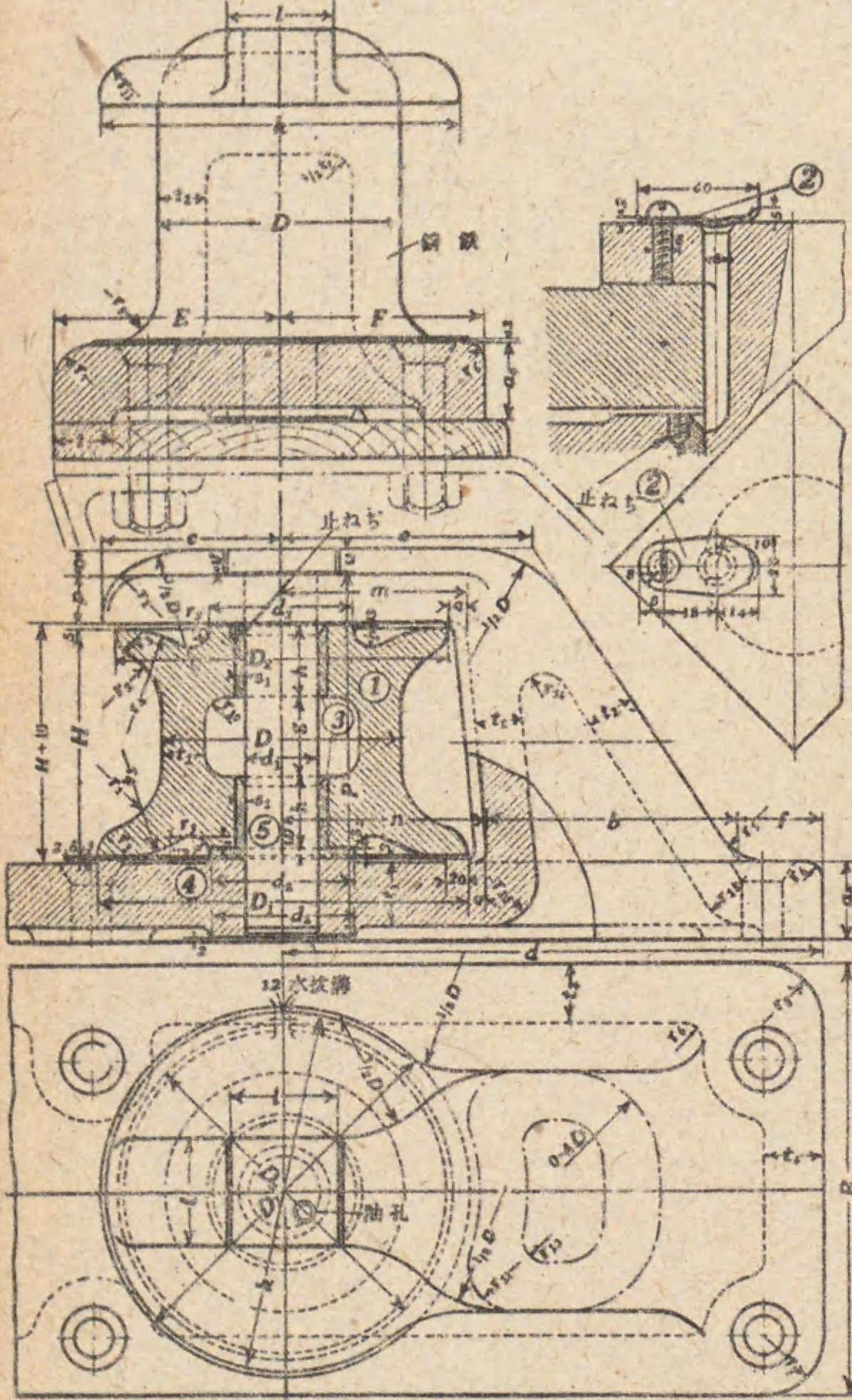
昭和五年十二月一日決定

工業品規格統一調査會

フェアリーダー

F2B-F2J

図ハ D=200ノ支肘附ローラーヲ示ス 支肘附ローラー 単位 mm



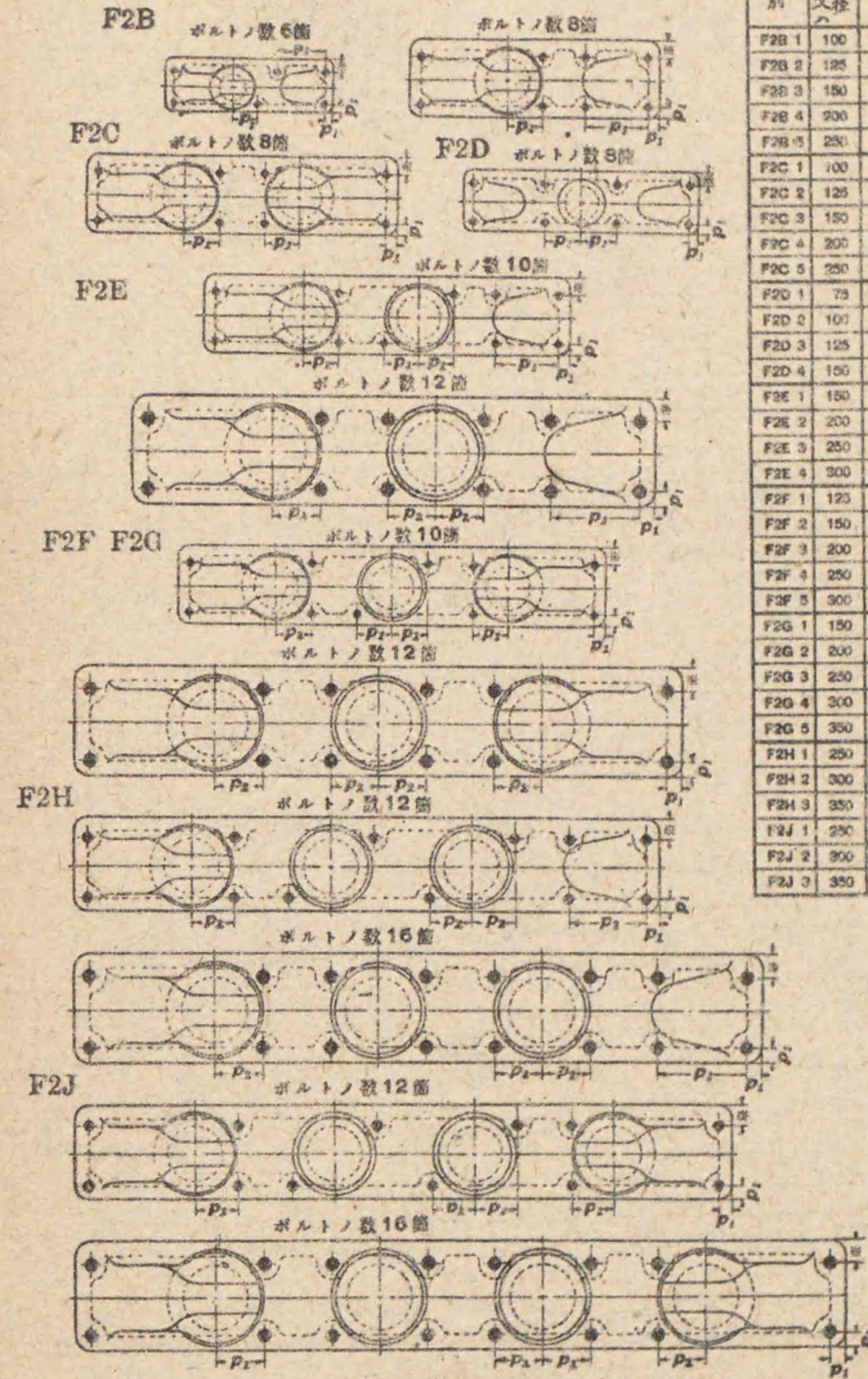
符号	名称	数	材質	重量 kg					
				D=100	D=125	D=150	D=200	D=250	D=300
①	ローラー	1	特殊鋼	0.73	1.24	2.04	4.54	7.92	15.5
②	油孔ノ蓋	1	黄銅	0.02	0.32	0.02	0.02	0.02	0.02
③	アッシュレ	1x-2	黄銅	0.77	0.71	1.03	1.43	2.73	4.08
④	座金	1	黄銅	0.19	0.23	0.24	0.36	0.61	1.51
⑤	ピン	1	黄銅	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
合	計(約)			1.84	2.70	3.36	6.98	11.3	23.2

備考 一、アッシュレノ数ハ径100mmノローラーニハ1箇其ノ他ノモノニハ2箇トス
二、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニシテ示ス

フェアリーダー

F2B-F2J

ボルト配置図 単位 mm

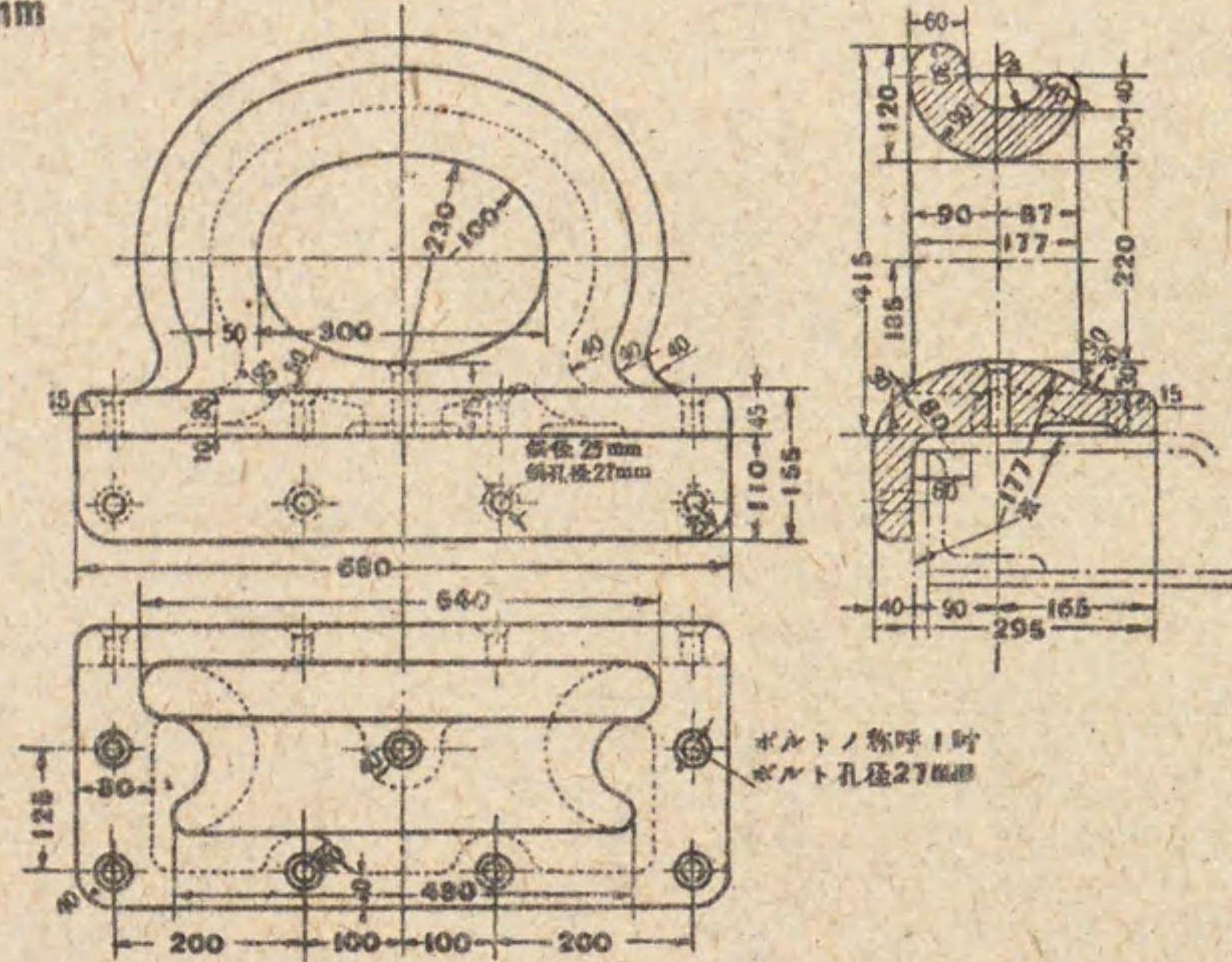


種別	ボルトノ数	ボルトノ径	孔ノ位置				
			P1	P2	P3		
F2B 1	100	8	3/4	27	30	100	185
F2B 2	125	8	7/8	24	35	115	200
F2B 3	150	8	1	21	40	130	225
F2B 4	200	8	1 1/4	24	50	180	290
F2B 5	250	8	1 1/2	40	60	195	335
F2C 1	100	8	3/4	21	35	100	
F2C 2	125	8	7/8	26	35	115	
F2C 3	150	8	1	27	40	130	
F2C 4	200	8	1 1/4	34	50	160	
F2C 5	250	8	1 1/2	40	60	190	
F2D 1	75	8	3/8	17	25	90	
F2D 2	100	8	3/4	21	30	115	
F2D 3	125	8	7/8	24	35	140	
F2D 4	150	8	1	27	40	165	
F2E 1	150	10	1	27	40	130	225
F2E 2	200	10	1 1/4	34	50	160	290
F2E 3	250	10	1 1/2	40	60	195	335
F2E 4	300	12	1 3/4	45	70	220	410
F2F 1	125	10	7/8	24	35	115	
F2F 2	150	10	1	27	40	130	
F2F 3	200	10	1 1/4	34	50	160	
F2F 4	250	10	1 1/2	40	60	195	
F2F 5	300	12	1 3/4	45	70	220	
F2G 1	150	10	1	27	40	130	
F2G 2	200	10	1 1/4	34	50	160	
F2G 3	250	10	1 1/2	40	60	195	
F2G 4	300	12	1 3/4	45	70	220	
F2G 5	350	12	2	52	80	250	
F2H 1	250	12	1 1/2	40	60	195	335
F2H 2	300	16	1 3/4	45	70	220	410
F2H 3	350	15	2	52	80	250	470
F2J 1	250	12	1 1/2	40	60	195	
F2J 2	300	16	1 3/4	45	70	220	
F2J 3	350	16	2	53	80	250	

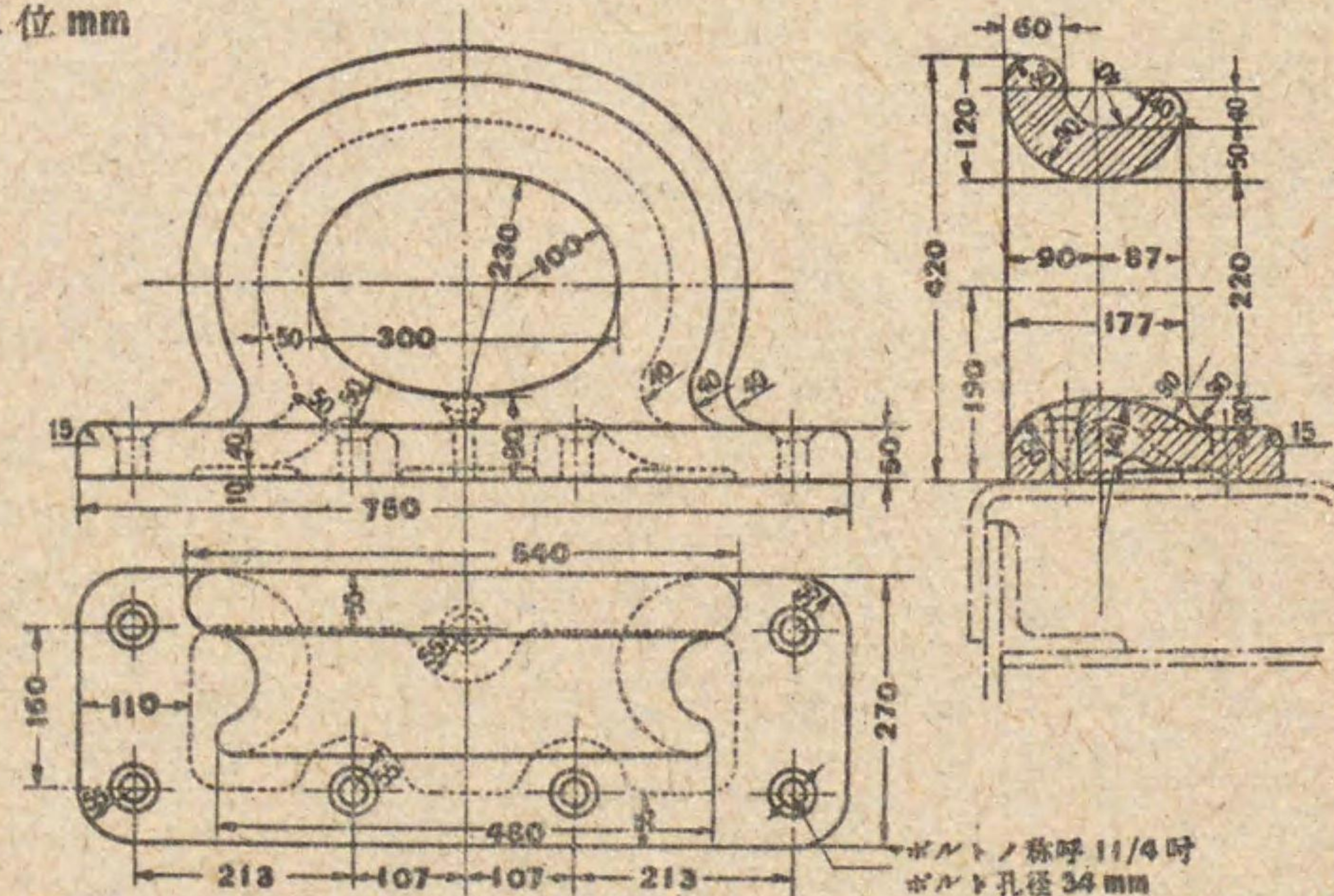
備考 外方ノ各ボルト孔ノ位置ノ表示法ハ図中ノ取付クベキ箇所ノ構造ニ應ジテナリトシテ示ス

JES	日本標準規格	第74号
	クローズド フェアリーダー	類別 F 8

F 1 G 鋳鋼 重量 184kg
単位 mm



F 1 H 鋳鋼 重量 160kg
単位 mm



備考 一、FIG、FIHハ「パナマ」運河ヲ通航スル船ニ使用スルモノトス
二、FIGノ捺印ノ部分ハ座ニ傾キ又ハ曲リアルトキ特ニ寸法ヲ記入スルモノトス
三、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

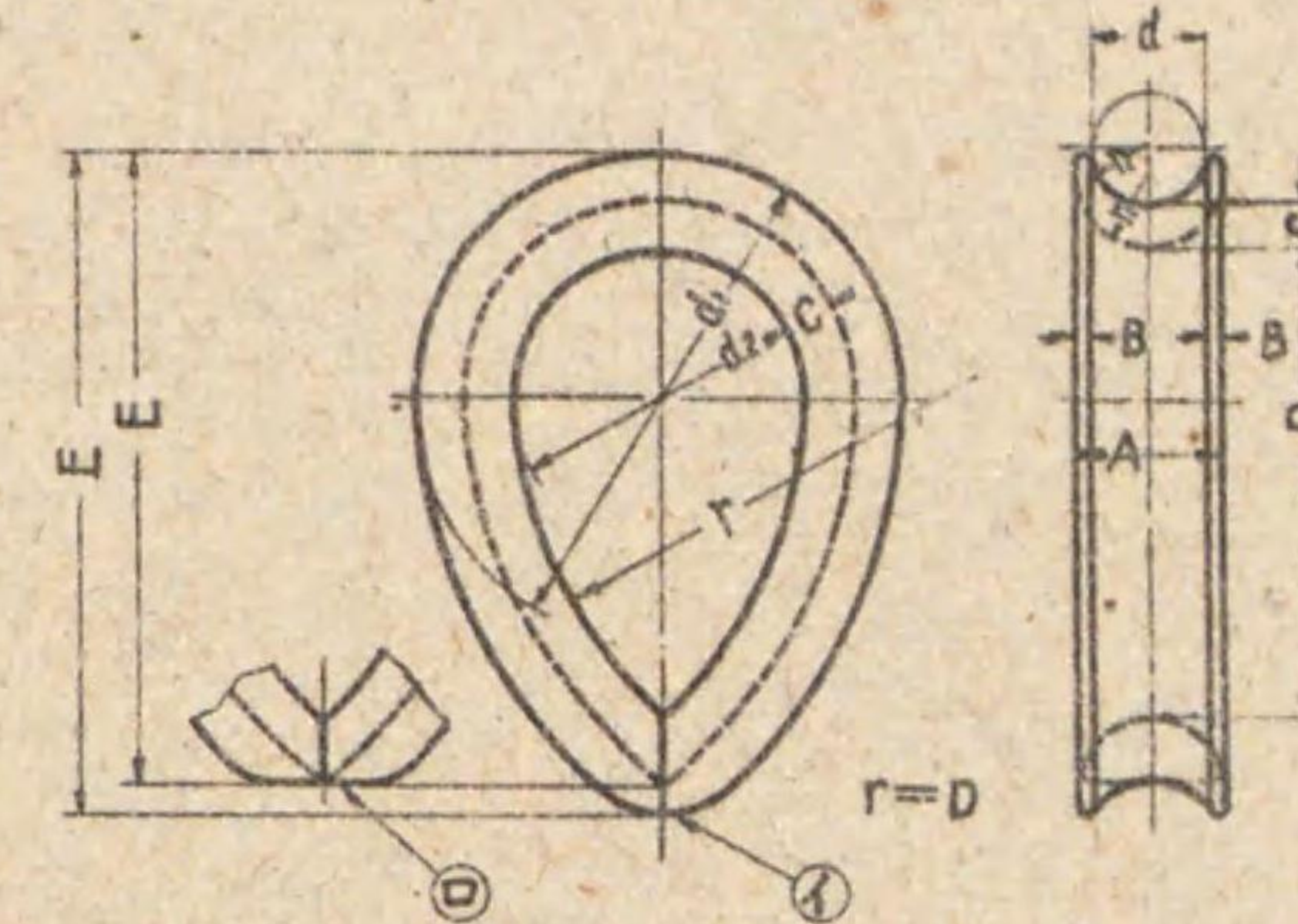
昭和三年十月十八日決定 工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第265号
	鋼索用 シンプル	類別 F 25

材料
鍛鋼

被覆セザル鋼索ニ用ウルモノ

T 1 A



単位 mm

稱呼	鋼索ノ径 d	d ₁	d ₂	A	B	C	D	E	r ₁	r ₂	重量 kg
T 1 A 6	6	26	15	3	1	3	24	34	4	3.2	0.02
T 1 A 7	7	30	18	9	1	3	28	40	4.5	3.6	0.02
T 1 A 8	8	34	20	10	1	4	32	45	5	4.2	0.04
T 1 A 9	9	38	23	11	1	4	36	50	5.5	4.6	0.05
T 1 A 10	10	42	25	13	1.5	4	40	56	6.5	5.4	0.06
T 1 A 12	12	50	30	15	1.5	5	48	65	7.5	6.2	0.09
T 1 A 14	14	58	35	17	1.5	6	55	75	8.5	7.5	0.13
T 1 A 16	16	65	40	20	2	7	65	85	10	8.6	0.18
T 1 A 18	18	72	45	22	2	7	72	95	11	9.8	0.27
T 1 A 20	20	82	50	24	2	8	80	105	12	10.5	0.37
T 1 A 22	22	90	55	27	2.5	9	88	115	13.5	11.8	0.49
T 1 A 24	24	100	60	29	2.5	10	95	130	14.5	13	0.61
T 1 A 26	26	105	65	31	2.5	10	105	140	15.5	13.5	0.86
T 1 A 28	28	115	70	33	2.5	11	115	150	16.5	14.8	1.1
T 1 A 30	30	125	75	35	2.5	12	120	160	17.5	15.5	1.3
T 1 A 32	32	135	80	38	3.0	13	130	170	19	16.5	1.6
T 1 A 34	34	140	85	40	3.0	14	135	180	20	17.5	2.0
T 1 A 36	36	145	90	42	3.0	14	145	190	21	19	2.3
T 1 A 38	38	155	95	44	3.0	15	150	200	22	20	2.7
T 1 A 40	40	165	100	46	3.0	16	160	215	23	20.5	3.1
T 1 A 42	42	175	105	50	4	17	170	225	25	22	3.6
T 1 A 44	44	185	110	52	4	18	175	235	26	22.5	4.1
T 1 A 46	46	190	115	54	4	18	185	245	27	24	4.7
T 1 A 48	48	200	120	56	4	19	190	255	28	25	5.3
T 1 A 50	50	210	125	58	4	20	200	265	29	26	6.1
T 1 A 52	52	215	130	62	5	22	208	278	31	27.5	6.9
T 1 A 55	55	230	137	65	5	22	220	296	32.5	28	8.2
T 1 A 58	58	240	145	68	5	23	232	310	34	30	10.0
T 1 A 60	60	250	150	70	5	26	240	325	35	32	11.1
T 1 A 62	62	260	155	72	5	27	248	336	36	33	12.3
T 1 A 65	65	270	162	75	5	27	260	349	37.5	34	14.3

備考

1. [シンプル]ノ尾端ノ形状ハ T1A6 乃至 T1A10 ハ ㊦ トシ其ノ他ハ ㊧ トス
2. 本 [シンプル]ハ 亜鉛めつきスルヲ可トス
3. 本 [シンプル]ニハ 見易キ位置ニ 稱呼ヲ刻スルモノトス
4. 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

昭和九年十二月十八日決定

工業品規格統一調査會

鋼索用シンブル

類別F25

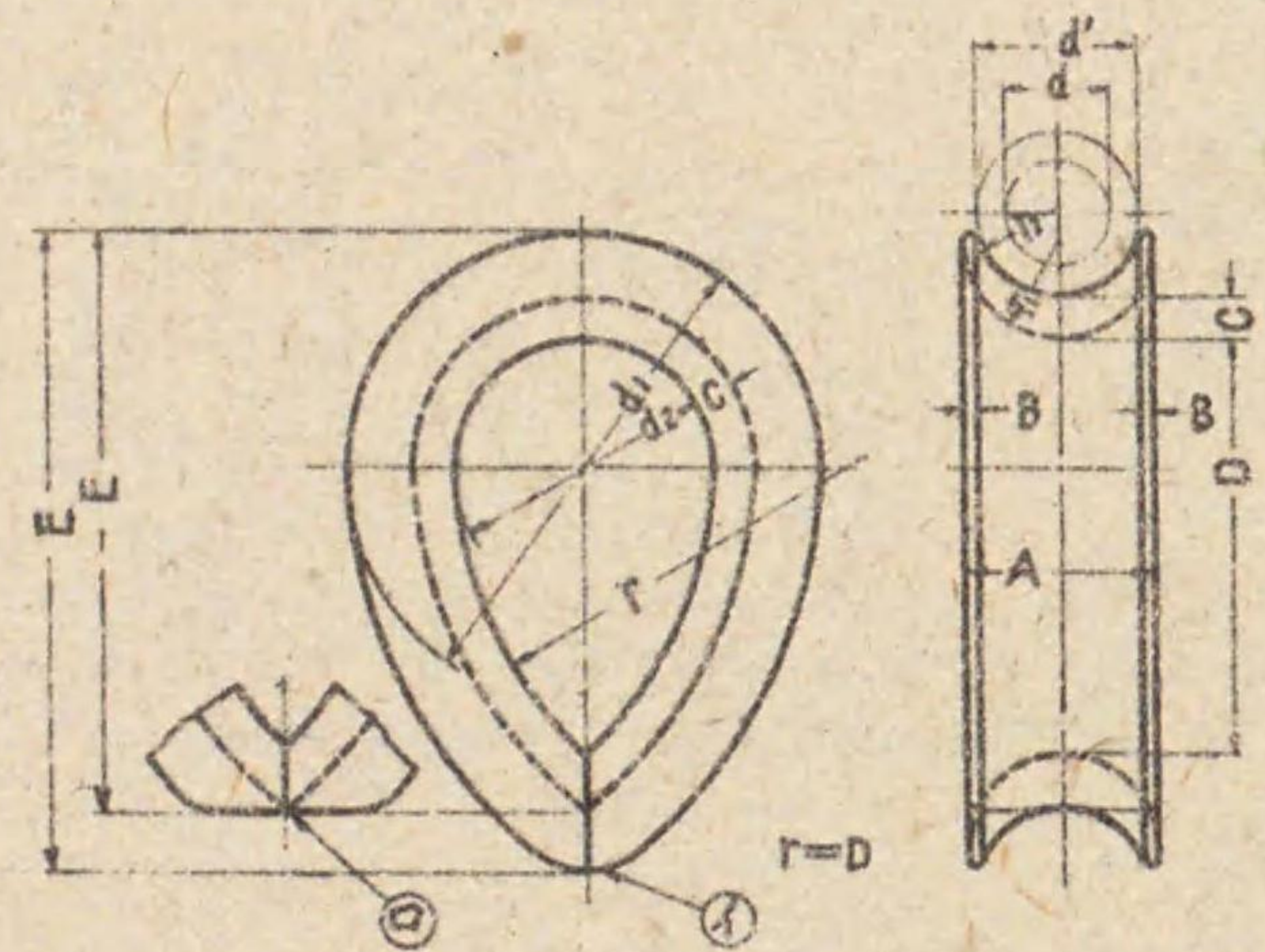
頁 2

被覆セル鋼索ニ用ウルモノ

T 1 B

材 料

鍛 鋼



単位 mm

称 呼	鋼索/径 d	被覆用 鋼索/径 d'	鋼索/径 d ₁	被覆用 鋼索/径 d ₂	A	B	C	D	E	r ₁	r ₂	重 量 kg	
T1B 6	6	3	11	30	15	13	1	3	24	38	6.5	5.8	0.02
T1B 7	7	3	12	34	18	14	1	3	28	44	7	6.2	0.04
T1B 8	8	3	13	38	20	15	1	4	32	50	7.5	7	0.05
T1B 9	9	3	14	42	23	16	1	4	36	55	8	7.3	0.07
T1B 10	10	3	15	46	25	18	1.5	4	40	60	9	8	0.08
T1B 12	12	4	19	55	30	22	1.5	5	48	68	11	10	0.13
T1B 14	14	4	21	62	35	24	1.5	6	55	78	12	11.5	0.19
T1B 16	16	4	23	72	40	27	2	7	65	90	13.5	12	0.28
T1B 18	18	4	25	80	45	29	2	7	72	100	14.5	13	0.38
T1B 20	20	4	27	88	50	31	2	8	80	110	15.5	14	0.51
T1B 22	22	5	31	98	55	36	2.5	9	88	120	18	16	0.67
T1B 24	24	5	33	105	60	38	2.5	10	95	130	19	18	0.85
T1B 26	26	5	35	112	65	40	2.5	10	105	142	20	18	1.1
T1B 28	28	5	37	120	70	42	2.5	11	115	155	21	20	1.3
T1B 30	30	5	39	130	75	44	2.5	12	120	155	22	20.5	1.6
T1B 32	32	6	42	140	80	48	3	13	130	175	24	22	1.9
T1B 34	34	6	44	150	85	50	3	14	135	185	25	23	2.3
T1B 36	36	6	46	158	90	52	3	14	145	195	26	23.5	2.7
T1B 38	38	6	48	165	95	54	3	15	150	210	27	25	3.2
T1B 40	40	6	50	170	100	56	3	16	160	220	28	26.5	3.7
T1B 42	42	6	52	180	105	60	4	17	170	230	30	27.5	4.2
T1B 44	44	6	54	190	110	62	4	18	175	240	31	28	4.8
T1B 46	46	6	56	200	115	64	4	18	185	250	32	28.2	5.5
T1B 48	48	6	58	210	120	66	4	19	190	260	33	29.5	6.3
T1B 50	50	6	60	220	125	68	4	20	200	270	34	32	7.2
T1B 52	52	6	62	225	130	72	5	22	208	285	36	32	8.2
T1B 55	55	6	65	240	137	75	5	22	220	300	37.5	33	9.9
T1B 58	58	6	68	250	145	78	5	23	232	315	39	35	11.6
T1B 60	60	6	70	260	150	80	5	26	240	330	40	36	12.9
T1B 62	62	6	72	270	155	82	5	27	248	340	41	37	14.3
T1B 65	65	6	75	280	162	85	5	27	260	355	42.5	38	16.3

備 考

1. シンブルノ尾端ノ形状ハ T1B6 乃至 T1B10 ハ ㊦ トシ其ノ他ハ ㊧ トス
2. 本シンブルノハ亜鉛めつきスルヲ可トス
3. 本シンブルニハ見易キ位置ニ稱呼ヲ刺スルモノトス
4. 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

昭和九年十二月十八日決定

工業品規格統一調査會

麻 索

類別F10

頁 1

第一條 本規格ハ船舶用ノ麻索ニ之ヲ適用ス

第二條 麻索ハ其ノ材料ニ依リ白麻索、 Γ タール Γ 索及 Γ マニラ Γ 索ノ3種トシ更ニ其ノ品質ニ依リ普通索及特別索ノ2種ニ區分ス

第三條 特別白麻索及特別 Γ タール Γ 索ハ良質ノ日本麻ヲ用キ特別 Γ マニラ Γ 索ハ類似纖維ヲ含マサル純良ノ Γ マニラ Γ 麻ヲ用キ製造シタルモノトス

第四條 麻索ヲ構成スル Γ ヤーン Γ ノ太サ及材質ハ全長ヲ通シテ均等ナルコトヲ要ス

第五條 麻索ハ總テ三ツ捻トシ子繩ノ Γ ヤーン Γ ノ數ハ附表ニ定ムル數以上ナルコトヲ要ス

第六條 麻索ニハ製造上ニ必要以上ノ油ヲ含マシメサルモノトス

第七條 Γ タール Γ 索ノ Γ ヤーン Γ ハ Γ タール Γ ヲ適度ニ滲ミ込マセタル後十分乾燥シタルモノヲ用キ索ノ切斷試験ノ際 Γ タール Γ カ外部ニ滲ミ出テ粒狀ヲ呈セサルコトヲ要ス

第八條 麻索ノ捻リ方ハ特ニ指定ナキ限リ左捻トシ其ノ子繩ニ在リテハ右捻トス

左 捻

右 捻



第九條 特別索ニ在リテハ子繩ニ燃リタルトキ Γ ヤーン Γ ノ Γ リード Γ ハ索ノ径ノ2.23倍以下又索ニ燃リタルトキ子繩ノ Γ リード Γ ハ索ノ径ノ2.87倍以下ナルコトヲ要ス

第十條 麻索ノ太サノ稱呼ニハ外接円ノ径ヲ表ハス寸法ヲ以テス

第十一條 麻索1条ノ長ハ特ニ指定ナキ限リ200mトシ索ノ各条ニハ切斷試験ニ必要ナル余尺ヲ附スルモノトス

第十二條 麻索ニハ次ノ方法ニ依リ切斷試験ヲ行ヒ其ノ切斷荷重ハ附表ニ示スモノヨリ小ナラサルコトヲ要ス

各条ノ一端ヨリ必要ナル長ノ試験片ヲ切取り其ノ両端ニ嵌環ヲ用キテ Γ アイ Γ ヲ作り又ハ其ノママ両端ヲ掴ミテ試験機ニ掛ケ徐々ニ引張リ之ヲ切斷スルモノトス

試験片ノ有效長ハ麻索ノ径ノ40倍以上トス 但シ最大1800mmニ止ムルコトヲ得

第十三條 麻索ノ重量ハ附表ニ依リ其ノ公差ハ $\pm 5\%$ トス

第十四條 本規格ニ合格シタル麻索ニハ適當ナル鉛製ノ証票ヲ附シ之ニ検査済ノ証印ヲ刺スルモノトス

昭和四年十二月四日決定

工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第105号
	麻 索	
	類別F10	
頁 2		

附 表

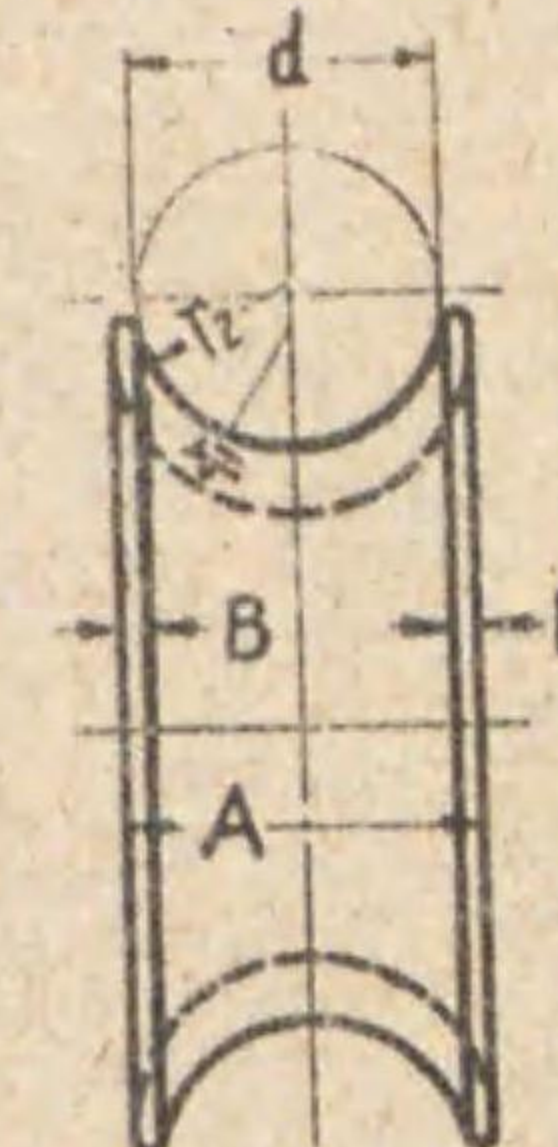
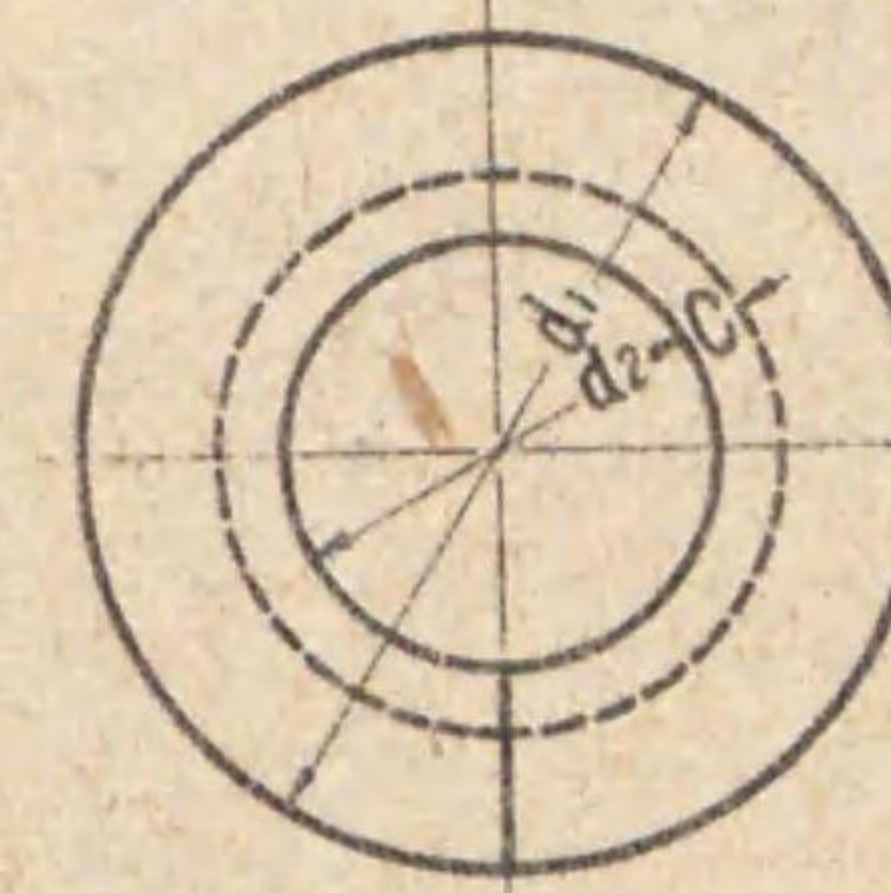
径 mm	子繩ノ ヤ－シ ノ 数	白 麻 索		タ－ル 索			マニラ 索				
		切断荷重 kg		切断荷重 kg		切断荷重 kg		重 量 100m = 付 kg			
		普通索	特別索	普通索	特別索	普通索	特別索	普通索	特別索		
4	2	0.088	0.125	1.27	0.067	0.107	1.42	0.070	1.10
6	2	0.198	0.271	2.86	0.150	0.231	3.20	0.157	0.269	2.60	2.64
8	3	0.351	0.468	5.09	0.267	0.397	5.70	0.279	0.459	4.60	4.70
10	5	0.547	0.715	7.95	0.416	0.605	8.90	0.436	0.695	7.20	7.34
12	6	0.785	1.011	11.45	0.598	0.855	12.82	0.626	0.976	10.40	10.57
14	8	1.067	1.355	15.58	0.812	1.144	17.44	0.852	1.301	14.10	14.39
16	10	1.390	1.746	20.35	1.058	1.472	22.78	1.112	1.667	18.40	18.79
18	13	1.756	2.184	25.76	1.337	1.839	28.84	1.405	2.075	23.30	23.78
20	16	2.163	2.668	31.80	1.647	2.245	35.60	1.733	2.525	28.80	29.36
22	19	2.612	3.198	38.48	1.988	2.687	43.08	2.094	3.014	34.80	35.53
24	23	3.101	3.773	45.79	2.361	3.167	51.26	2.490	3.544	41.47	42.28
26	27	3.632	4.392	53.74	2.765	3.685	60.16	2.918	4.113	48.67	49.62
28	31	4.203	5.056	62.33	3.197	4.239	69.78	3.381	4.720	56.45	57.55
30	36	4.814	5.765	71.55	3.665	4.829	80.10	3.877	5.367	64.80	66.06
32	41	5.466	6.517	81.41	4.161	5.455	91.14	4.406	6.051	73.73	75.16
35	50	6.517	7.726	97.39	4.961	6.462	109.03	5.262	7.149	88.35	89.92
40	64	8.466	9.957	127.20	6.445	8.317	142.40	6.853	9.164	115.20	117.44
45	81	10.655	12.455	160.99	8.111	10.391	180.23	8.648	11.418	146.25	148.64
50	100	13.082	15.213	198.75	9.959	12.653	222.50	10.546	13.849	180.00	183.50
55	121	15.740	18.236	240.49	11.983	15.184	269.23	12.844	16.571	218.80	222.04
60	144	18.627	21.515	286.20	14.180	17.898	320.40	15.241	19.482	259.20	264.24
65	169	21.738	25.048	335.89	16.548	20.821	376.03	17.835	22.609	305.20	310.12
70	196	25.067	28.836	389.55	19.083	23.962	436.10	20.624	25.952	352.80	359.66
75	225	28.612	32.874	447.19	21.781	27.286	500.63	23.606	29.504	405.70	412.88
80	256	32.367	37.163	508.80	24.640	30.827	569.60	26.780	33.268	460.80	469.76
85	289	36.328	41.701	594.39	27.656	34.570	643.03	30.143	37.238	521.80	530.32
90	324	40.492	46.480	643.95	30.825	38.513	720.90	33.694	41.415	583.20	594.54
95	361	44.852	50.489	717.49	34.145	41.813	803.23	37.431	44.905	649.80	662.44
100	400	49.405	56.786	795.00	37.612	46.999	890.00	41.351	50.382	720.00	734.00

昭和四年十二月四日決定

工業品規格統一調査會

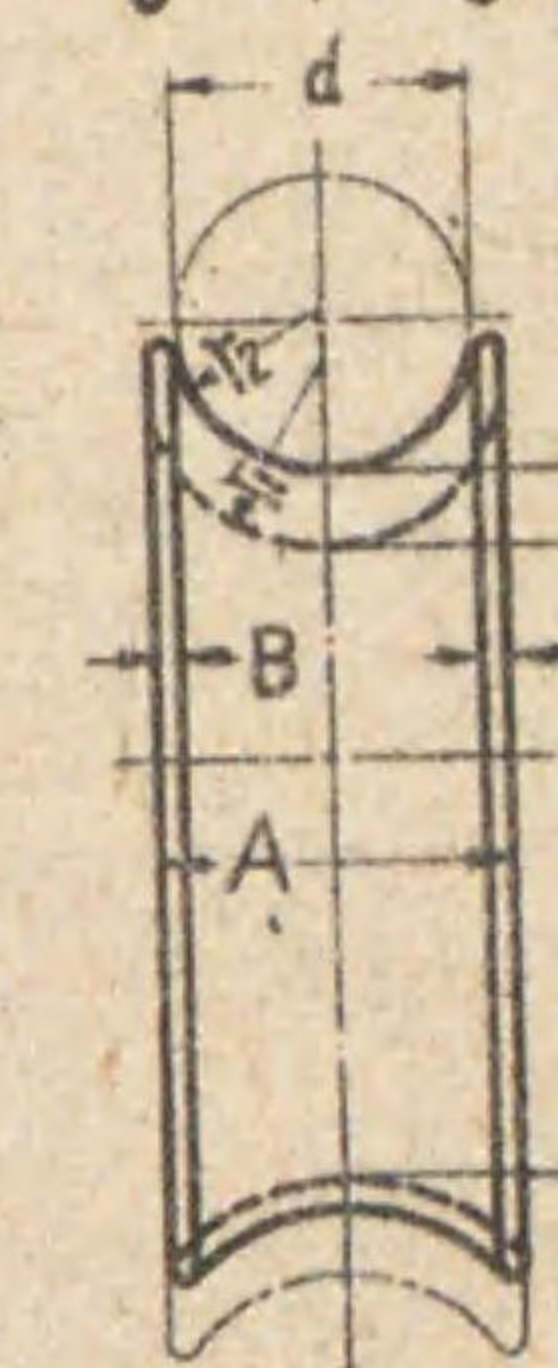
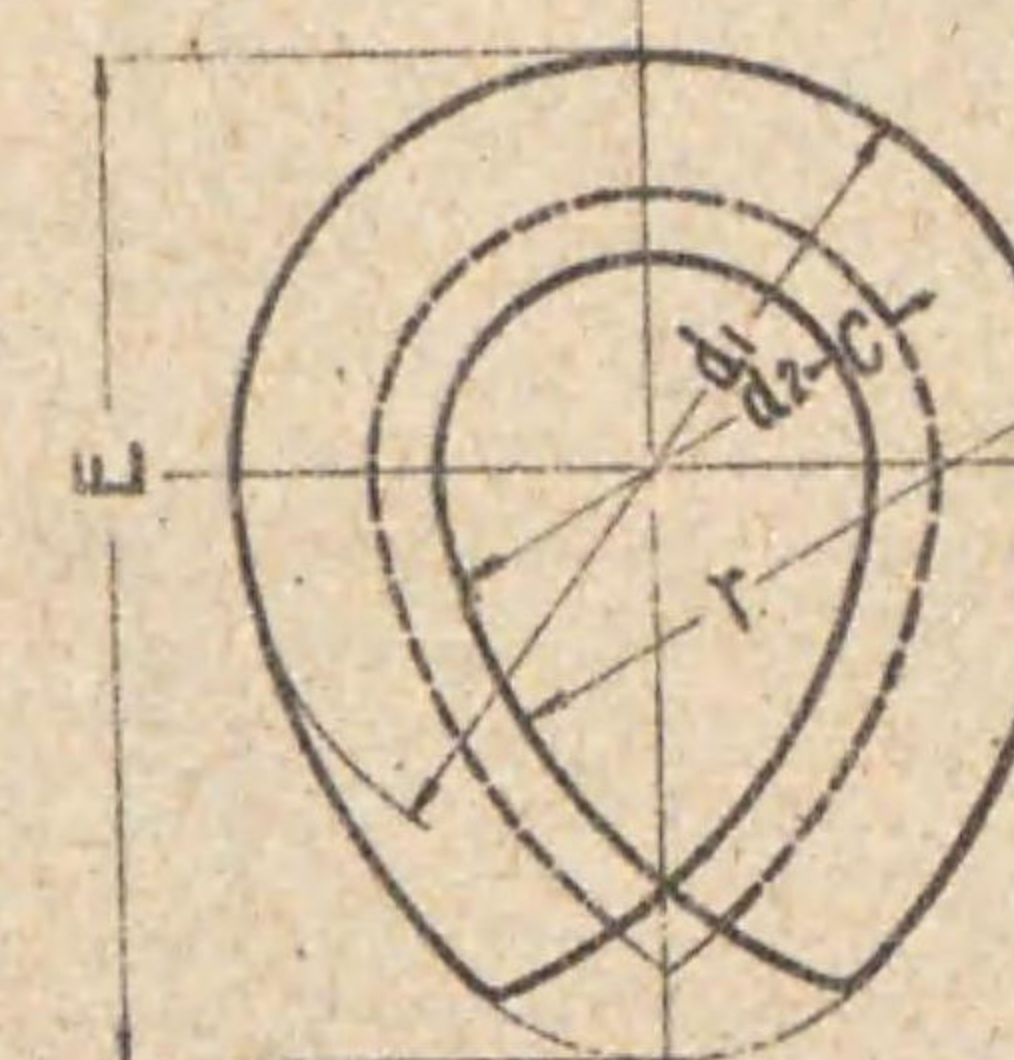
JES	日本標準規格	第266号
	麻 索 用 シ ン プ ル	
	類別F26	

T 2 A



材 料
鍛 鋼

T 2 B



材 料
鍛 鋼

單 位 mm

單 位 mm

稱 呼	原 鋼 ノ 径 d	d ₁	d ₂	A	B	C	r ₁	r ₂	重 量 kg	稱 呼	原 鋼 ノ 径 d	d ₁	d ₂	A	B	C	D	E	r ₁	r ₂	重 量 kg
T2A 8	8	22	12	11	1.5	2	5.5	4.4	0.01	T2B 10	10	28	16	13	1.5	2	22	36	6.5	5.4	0.02
T2A 10	10	28	16	13	1.5	2	6.5	5.4	0.02	T2B 12	12	34	18	15	1.5	3	26	42	7.5	6.4	0.03
T2A 12	12	34	18	15	1.5	3	7.5	6.4	0.03	T2B 14	14	38	20	17	1.5	3	30	48	8.5	7.3	0.04
T2A 14	14	38	20	17	1.5	3	8.5	7.3	0.04	T2B 16	16	42	23	19	1.5	3	34	55	9.5	8.3	0.05
T2A 16	16	42	23	19	1.5	3	9.5	8.3	0.05	T2B 18	18	50	26	21	1.5	4	38	60	10.5	9.2	0.07
T2A 18	18	50	26	21	1.5	4	10.5	9.2	0.07	T2B 20	20	55	28	23	1.5	4	42	65	11.5	10.2	0.10
T2A 20	20	55	28	23	1.5	4	11.5	10.2	0.10	T2B 22	22	60	30	25	1.5	5	46	72	12.5	11.2	0.13
T2A 22	22	60	30	25	1.5	5	12.5	11.2	0.13	T2B 24	24	65	34	27	1.5	5	50	78	13.5	12.8	0.16
T2A 24	24	65	34	27	1.5	5	13.5	12.8	0.16	T2B 26	26	70	36	30	2	6	55	85	15	13.5	0.21
T2A 26	26	70	36	30	2	6	15	13.5	0.20	T2B 28	28	75	40	32	2	6	58	90	16	14.5	0.27
T2A 28	28	75	40	32	2	6	16	14.5	0.25	T2B 30	30	80	42	34	2	6	62	95	17	15.5	0.33
T2A 30	30	80	42	34	2	6	17	15.5	0.31	T2B 32	32	85	44	36	2	7	65	100	18	16.5	0.42
T2A 32	32	86	44	36	2	7	18	16.5	0.37	T2B 35	35	92	48	41	3	7	72	110	20.5	18	0.63
T2A 35	35	92	48	41	3	7	20.5	18.0	0.48	T2B 40	40	105	55	46	3	8	82	125	23	20.5	1.0
T2A 40	40	105	55	46	3	8	23	20.5	0.75	T2B 45	45	115	62	51	3	9	92	140	25.5	24	1.4
										T2B 50	50	130	68	56	3	10	105	155	28	26	1.8

備 考

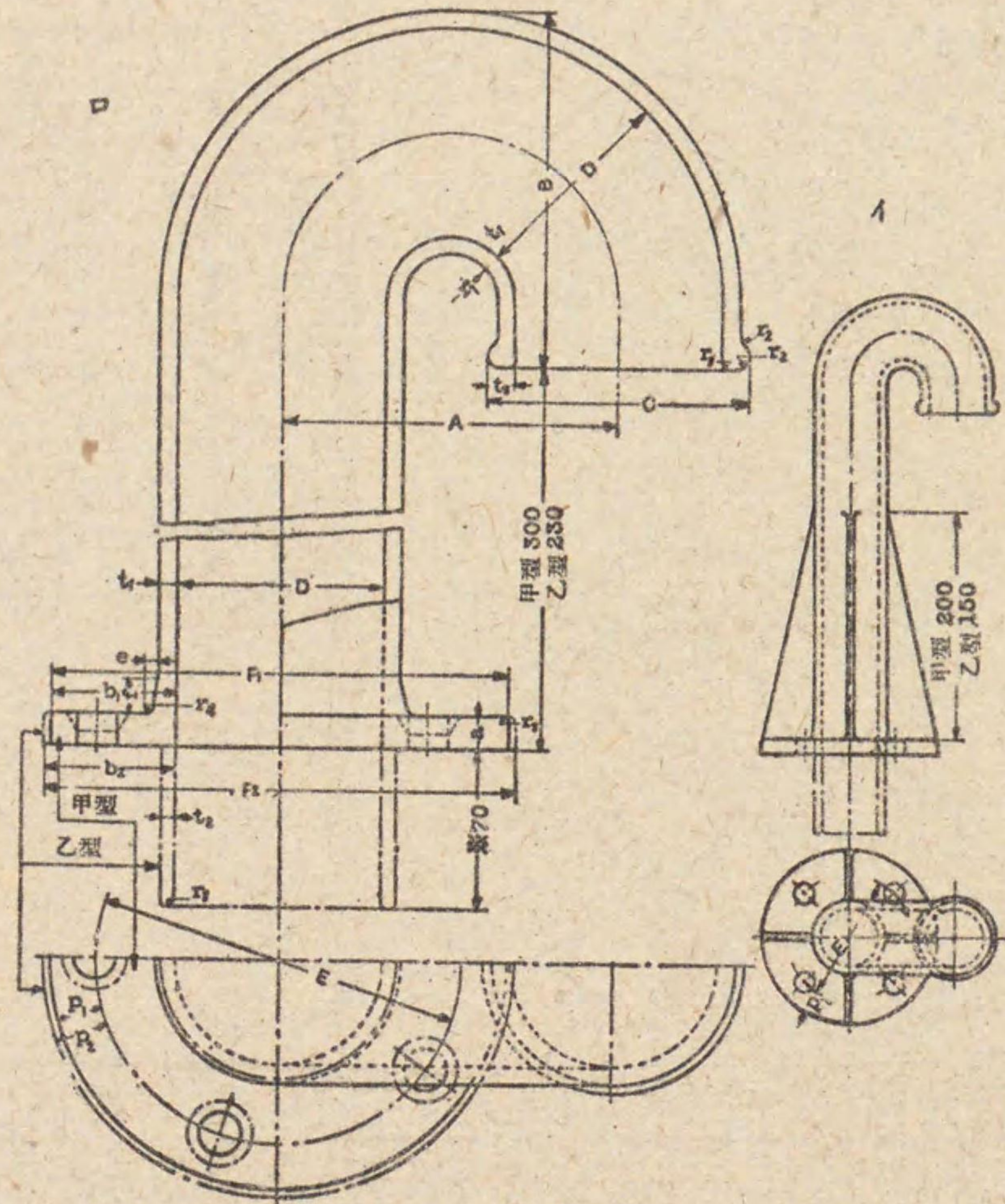
1. T2Bノ下部ノ形状ハ鎖線ノ如ク為スコトヲ得
2. 本「シンプル」ハ亞鉛めつきスルヲ可トス
3. 本「シンプル」ニハ見易キ位置ニ稱呼ヲ刻スルモノトス
4. 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

昭和九年十二月十八日決定

工業品規格統一調査會

鵝頸通風筒

VIA 鑄鉄
單位 mm

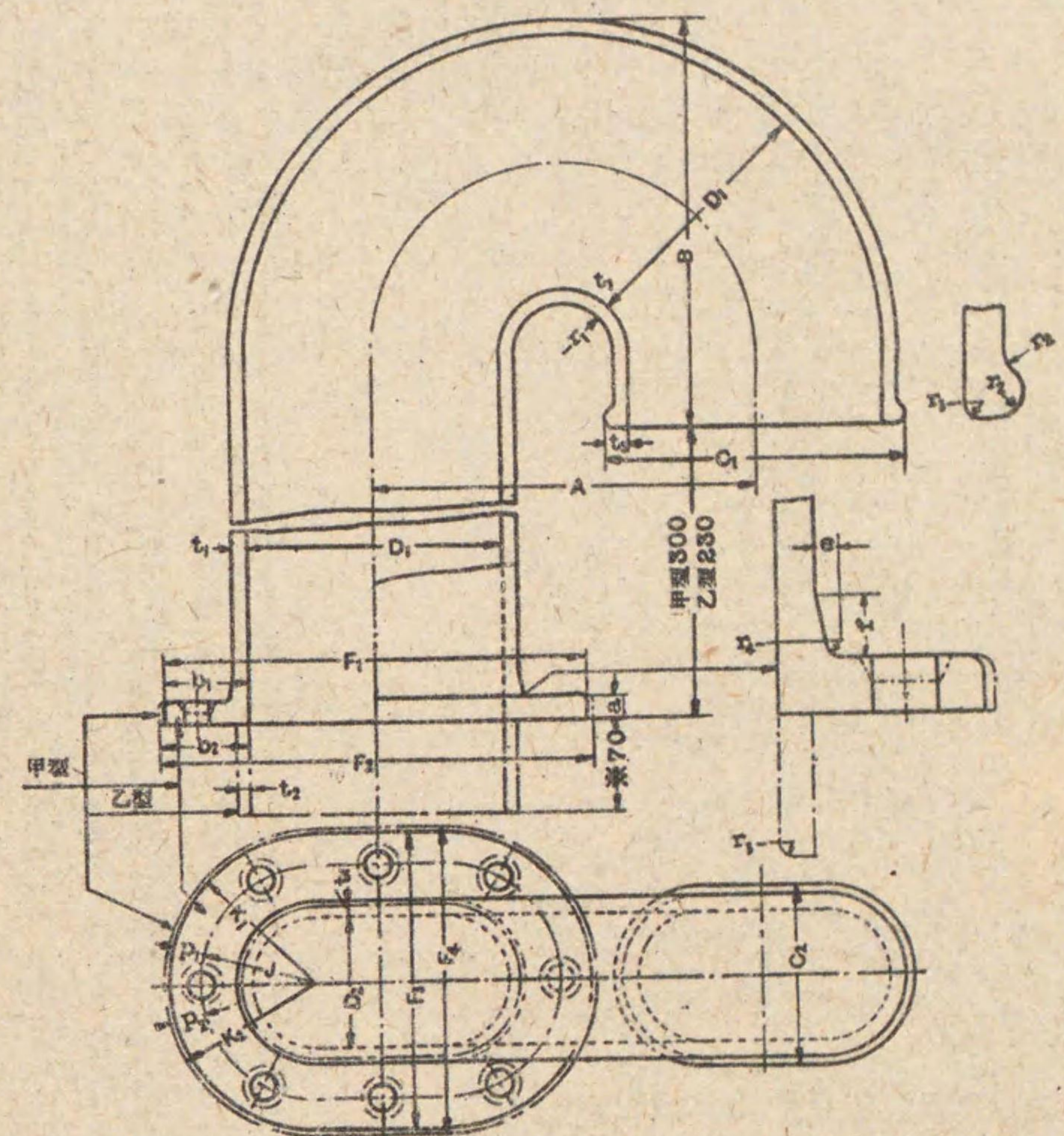


種別	筒										鑄				弧半径				力骨				ボルト		重量 kg		
	D	A	B	e	f	l	t ₁	t ₂	a	b	F ₁	F ₂	r ₁	r ₂	r ₃	r ₄	数	厚	数	時	孔径	E	p ₁	p ₂	甲型	乙型	
VIA1	50	92	105	70	6	15	7	6	10	13	55	154	160	14	5	3	4	4	6	4	5/8"	17	114	20	23	6.70	5.75
VIA2	60	108	120	84	6	15	8	6	12	14	55	170	176	16	6	3	4	4	7	4	5/8"	17	130	20	23	9.24	7.93
VIA3	75	127	135	99	6	15	8	6	12	14	55	185	191	18	6	3	4	...	4	5/8"	17	145	20	23	10.3	9.89	
VIA4	90	146	155	114	6	15	8	6	12	15	55	200	206	20	6	3	4	...	5	5/8"	17	160	20	23	12.8	12.7	
VIA5	100	162	170	128	6	15	9	7	14	15	55	210	216	22	7	3	4	...	5	5/8"	17	170	20	23	16.2	16.0	
VIA6	125	195	200	157	8	20	10	8	16	16	65	255	261	25	8	4	5	...	6	3/4"	21	205	25	28	24.3	24.1	
VIA7	150	230	240	186	8	20	11	9	18	18	65	280	286	29	9	4	5	...	6	3/4"	21	230	25	28	34.6	34.3	

備考 一、鑄ノ下面ハ平ニシテ直接鋼甲板ニ取付クルモノヲ甲型トシ木甲板ニ取付クルニ適スル為鑄ノ下方ニ鎖線ノ通り突出部アルモノヲ乙型トス
二、本通風筒ヲ取付クヘキ箇所ニ於ケル甲板ノ厚 75mm 以上若ハ 60mm 以下ナルトキハ※印寸法ハ適宜増減スルモノトス

鵝頸通風筒

VIB 鑄鉄
單位 mm



種類	筒										鑄				重量 kg			
	D ₁	D ₂	A	B	C ₁	C ₂	e	f	l	t ₁	t ₂	a	b ₁	b ₂	F ₁	F ₂	F ₃	F ₄
VIB1	125	60	193	200	153	88	6	15	9	7	14	15	55	58	235	241	170	176
VIB2	150	75	230	240	182	107	8	20	10	8	16	16	65	68	280	286	205	211
VIB3	200	100	300	320	236	136	8	20	12	10	18	18	65	68	330	338	230	236

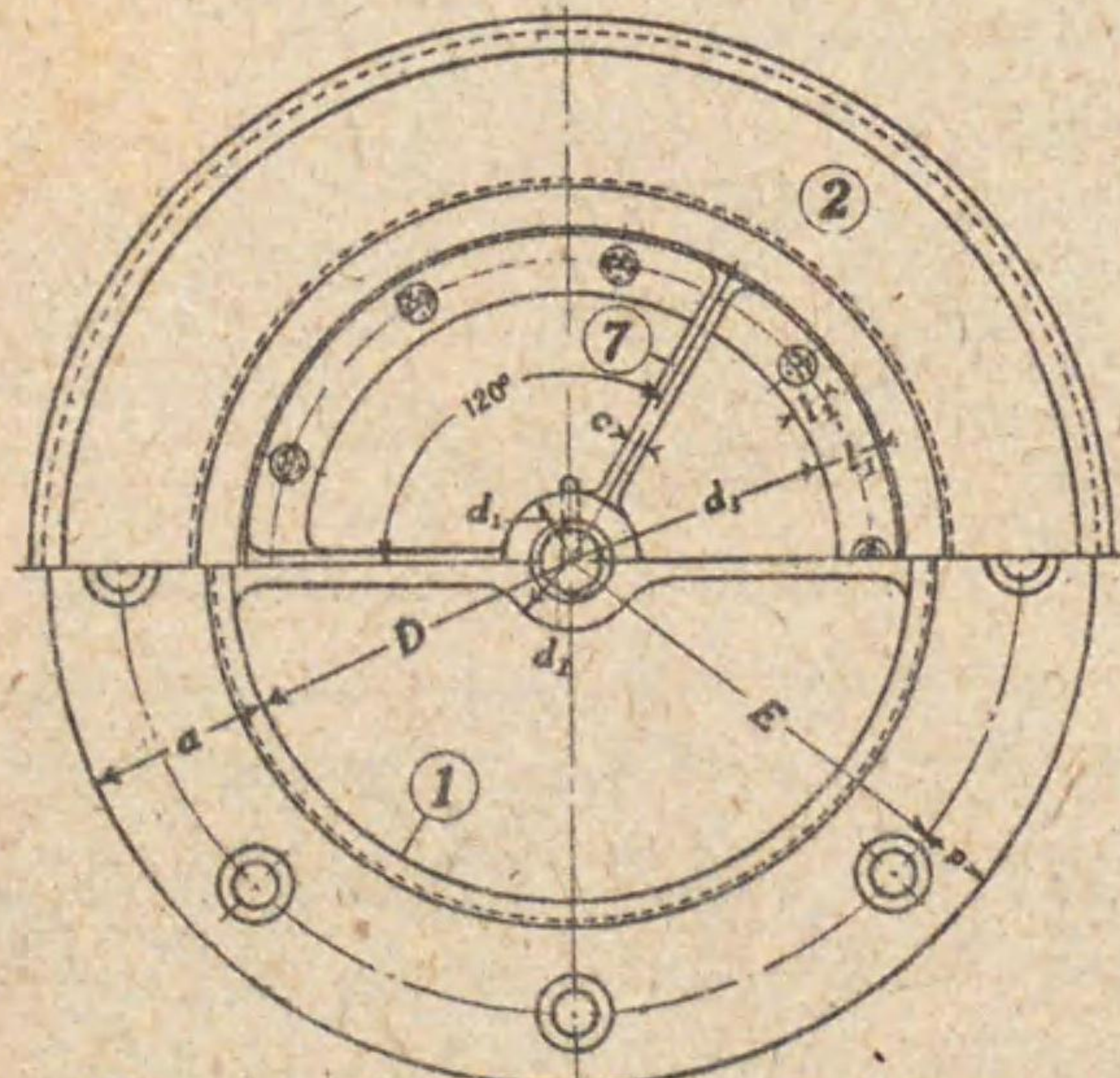
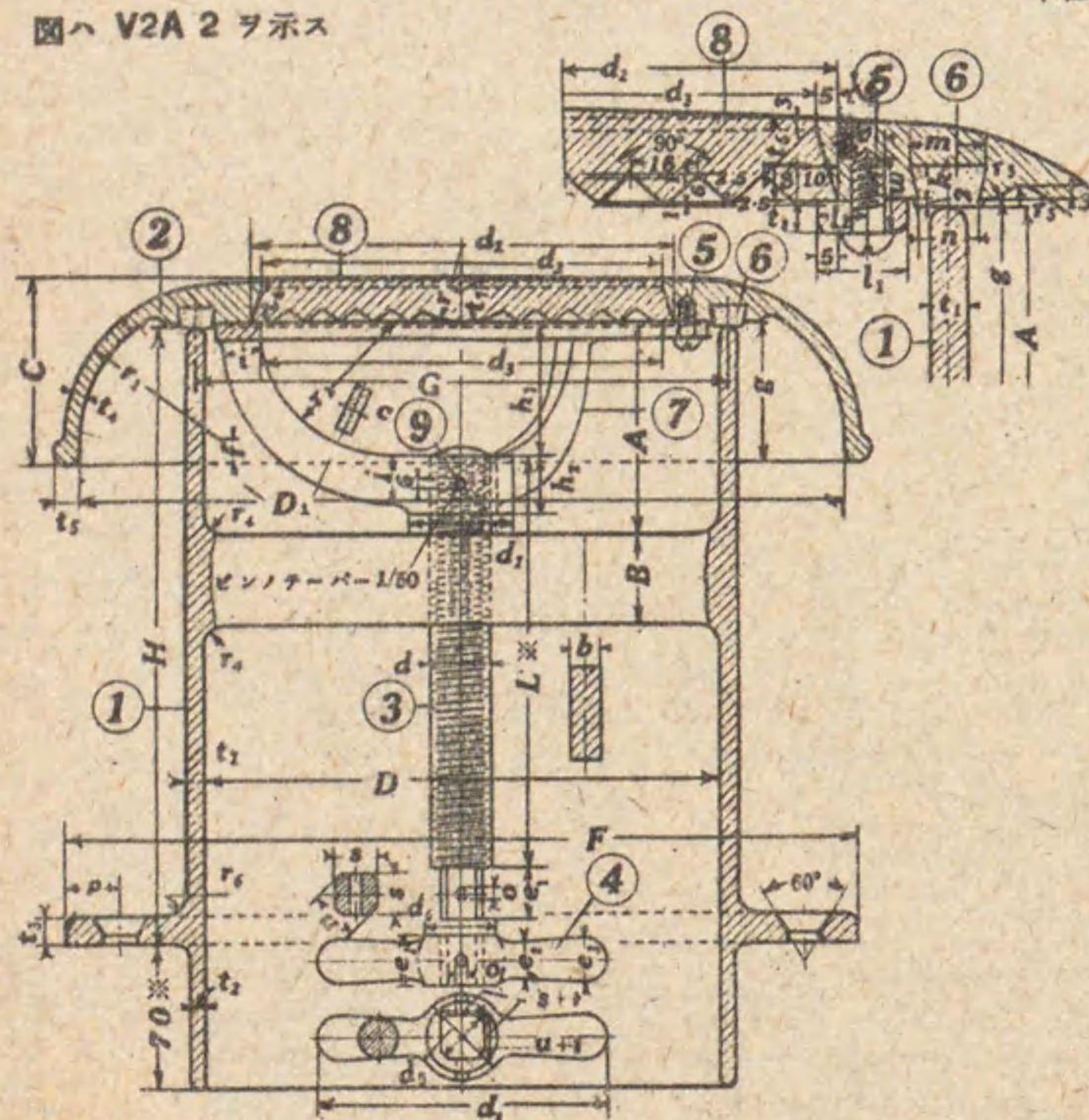
種類	弧半径				ボルト				重量 kg					
	r ₁	r ₂	r ₃	r ₄	数	称呼	孔径	J	K ₁	K ₂	p ₁	p ₂	甲型	乙型
VIB1	25	7	3	4	6	5/8"	17	65	85	88	20	23	16.1	15.9
VIB2	30	8	4	5	6	3/4"	21	77.5	102.5	105.5	25	28	24.1	23.8
VIB3	38	5	5	5	8	3/4"	21	90	116	118	25	28	42.9	42.6

備考 一、鑄ノ下面ハ平ニシテ直接鋼甲板ニ取付クルモノヲ甲型トシ木甲板ニ取付クルニ適スル為鑄ノ下方ニ鎖線ノ通り突出部アルモノヲ乙型トス
二、本通風筒ヲ取付クヘキ箇所ニ於ケル甲板ノ厚 75mm 以上若ハ 60mm 以下ナルトキハ※印寸法ハ適宜増減スルモノトス

V2A

単位 mm

図ハ V2A 2 フォース



符号	各部名称	数	材質	重量 kg
①	筒	1	鋼鉄	15.7 23.6 37.7
②	蓋	1	鋼鉄	0.43 10.4 14.3
③	ねじ棒	1	黄銅	0.41 0.27 1.43
④	ハンドル	1	鋼鉄	0.15 0.21 0.31
⑤	小ねじ	1	黄銅	0.027 0.077 0.088
⑥	防水ゴム	1	ゴム	0.14 0.20 0.24
⑦	支肘	1	鋼鉄	1.02 1.28 2.08
⑧	ねじ	1	鋼鉄	1.30 2.38 4.28
⑨	透明ガラス	1	ガラス	0.038 0.058 0.077
計(約)				20.0 30.3 46.6

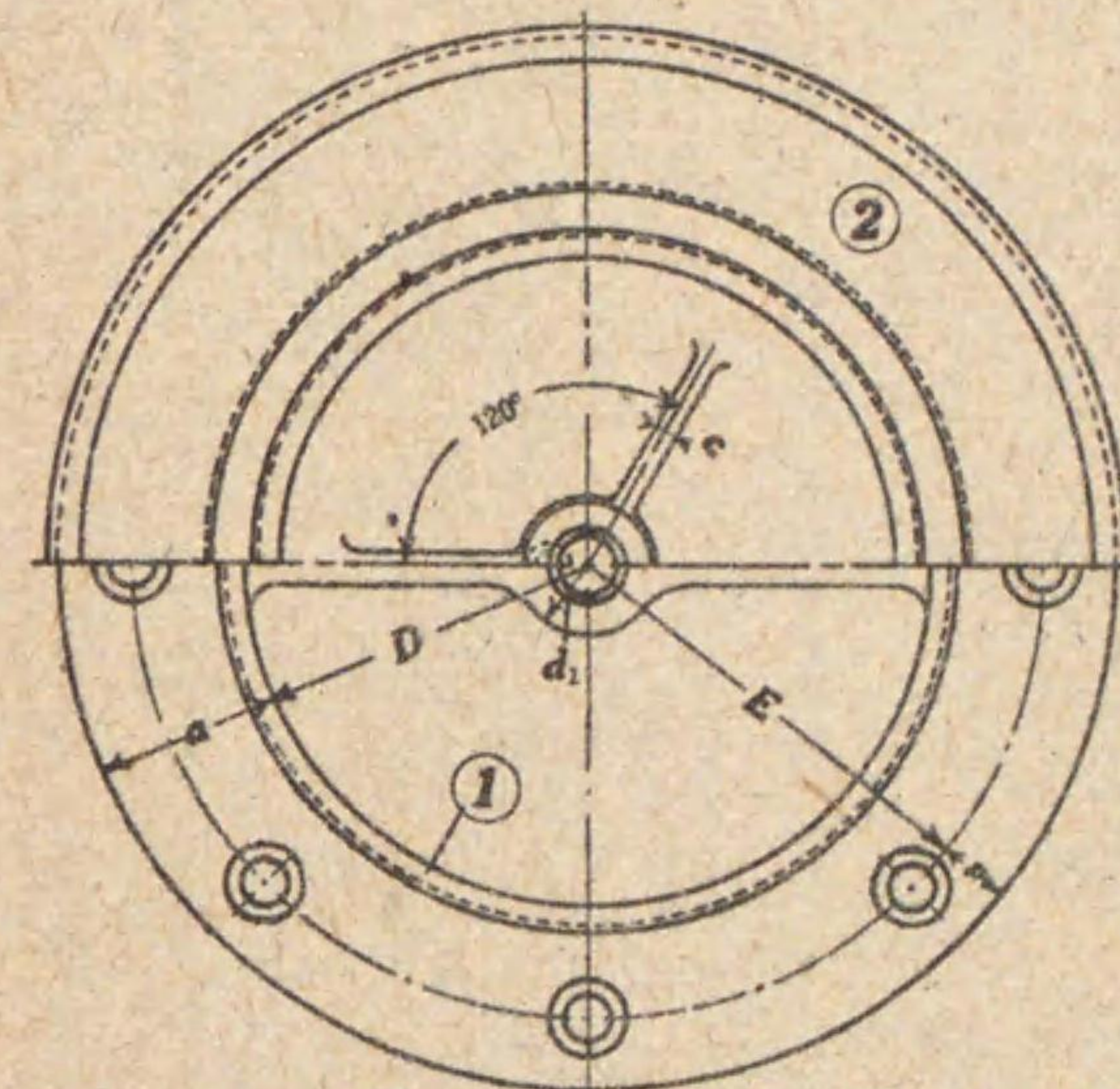
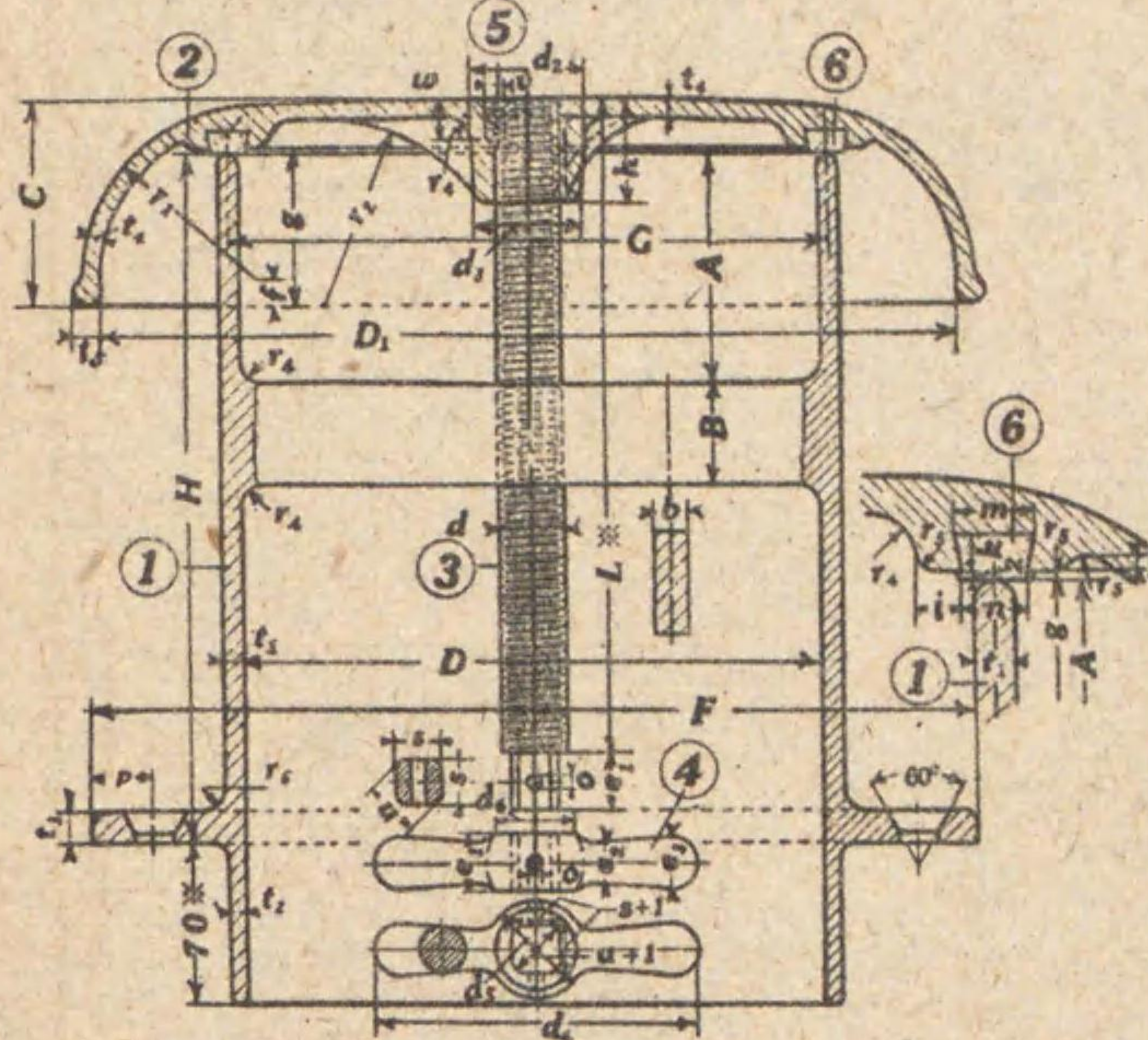
備考 一、※印ノ寸法ハ取付箇所ニ應
ジテ適宜増減スルモノトス
二、重量ハ計算ニ依リタルモノ
ニシテ参考ノ為ニ示ス

種別	V2A 1	V2A 2	V2A 3
内径 D	200	250	300
高 H	250	300	350
径 F	316	382	436
ねじ棒受 A	90	100	120
ねじ棒受 B	40	45	50
ねじ棒受 b	13	15	18
ねじ棒受 d ₁	45	50	55
ねじ棒受 t ₁	8	9	10
ねじ棒受 t ₂	6	7	8
ねじ棒受 t ₃	12	14	15
高 c	75	90	105
内径 D ₁	300	370	440
径 d ₁	3 軸	4 軸	5 軸
径 d ₂	160	205	250
径 d ₃	150	185	240
径 t ₆	19	20	22
径 t ₇	20	22	25
径 Q	208	258	310
径 a	55	68	80
径 K	8	8	8
径 m	16	18	18
径 n	13	15	15
厚 t ₄	7	8	8
厚 t ₅	10	12	12
厚 c	8	8	10
支肘 d ₁	45	50	55
支肘 d ₂	150	185	240
支肘 h ₁	50	55	60
支肘 h ₂	25	28	32
支肘 l	18	20	22
支肘 j	22	24	28
支肘 l ₁	20	22	25
支肘 l ₂	11	12	14
支肘 l ₃	7	8	9
ねじ棒 L ₁	170	200	230
ねじ棒 e ₁	22	25	25
ねじ棒 S	15	20	20
ねじ棒 U	18	24	24
ハンドル d ₄	115	140	140
ハンドル d ₅	33	42	42
ハンドル d ₆	27	35	35
ハンドル e ₁	22	25	25
ハンドル e ₂	15	18	18
ハンドル e ₃	20	22	22
ハンドル f ₁	60	75	90
ハンドル f ₂	13	12	11
ハンドル f ₃	50	65	80
ハンドル f ₄	18	38	60
ハンドル f ₅	10	10	10
ハンドル f ₆	5	5	5
ハンドル f ₇	8	10	10
厚 t ₈	3-6	5-6	5-6
厚 t ₉	4	6	6
厚 t ₁₀	6	9	9
厚 V	5	8	8
厚 W	16	18	20
厚 R	6	8	8
厚 1/2"	1/2"	5/8	5/8
厚 14	14	17	17
厚 E	270	330	384
厚 P	23	26	28

V2B

単位 mm

図ハ V2B 3 フォース



符号	各部名称	数	材質	重量 kg			
				V2B 1	V2B 2	V2B 3	V2B 4
①	筒	1	鋼鉄	8.93	15.8	23.6	37.7
②	蓋	1	鋼	3.95	7.31	12.0	17.8
③	ねじ棒	1	黄銅	0.56	0.84	1.34	2.00
④	ハンドル	1	鋼鉄	0.15	0.15	0.21	0.21
⑤	小ねじ	1	黄銅	0.004	0.005	0.01	0.011
⑥	防水ゴム	1	ゴム	0.11	0.14	0.20	0.24
合計(約)				13.7	24.2	37.4	58.0

備考 一、※印ノ寸法ハ取付箇所ニ應
ジテ適宜増減スルモノトス
二、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

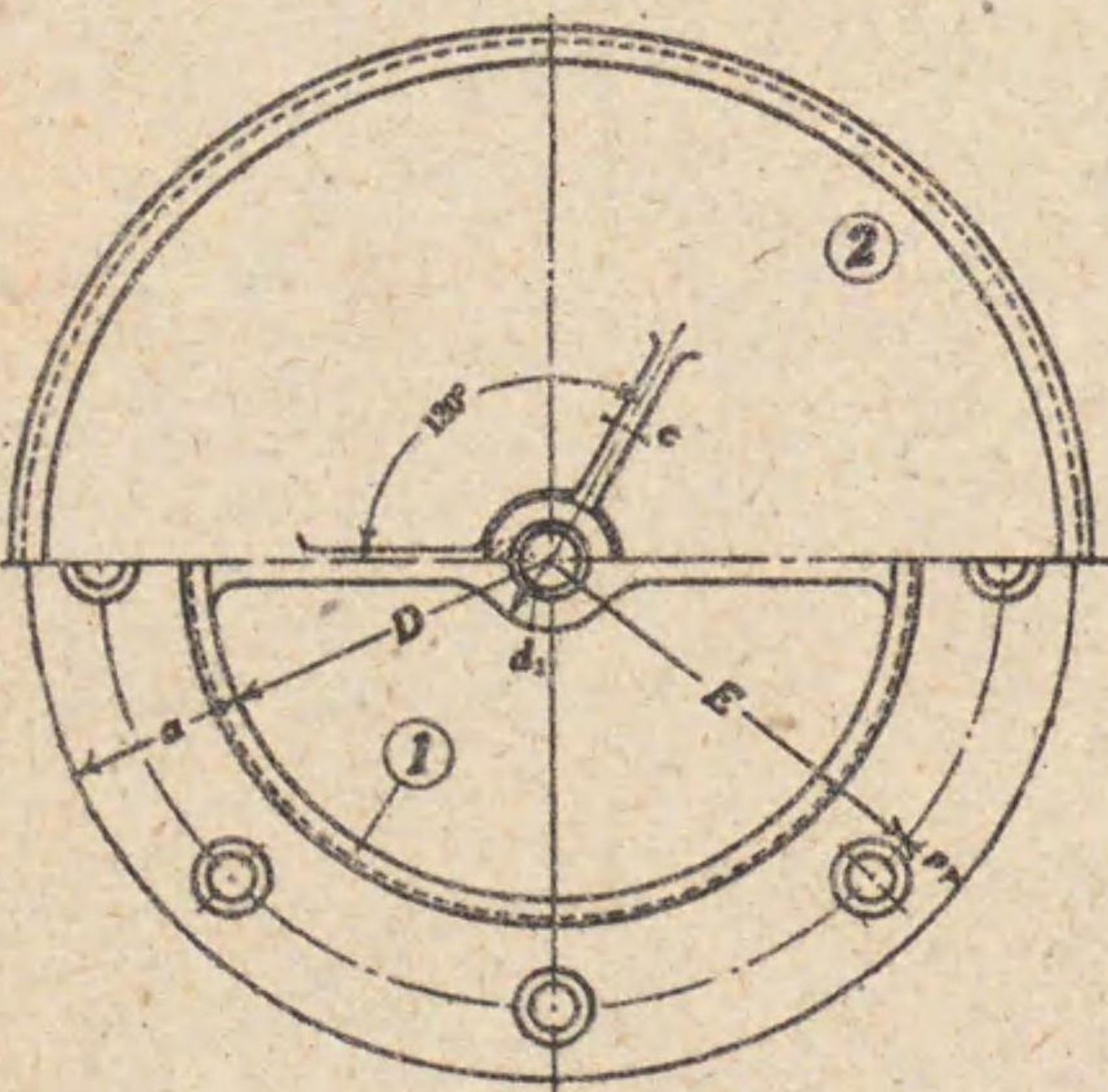
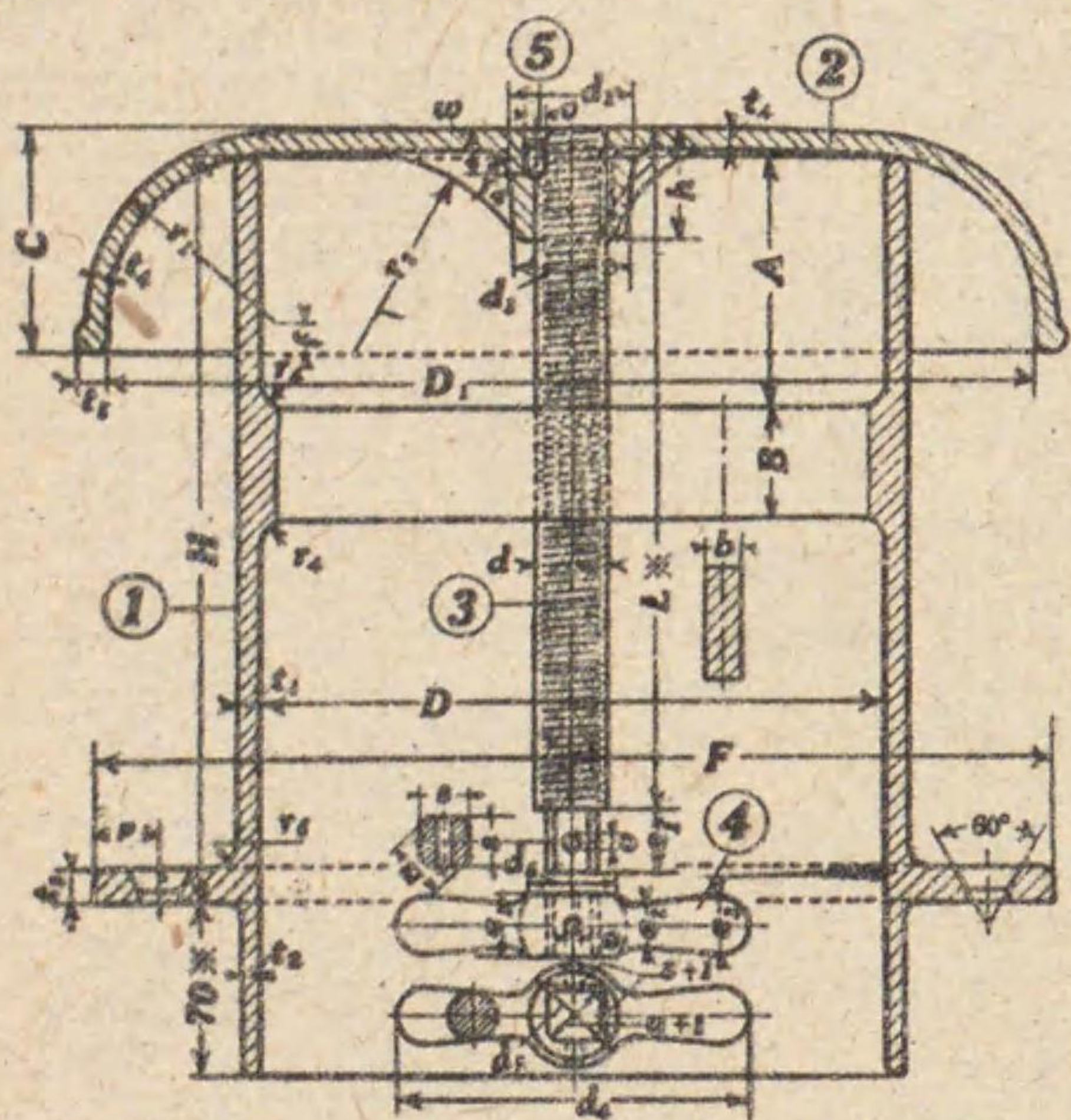
種別	V2B 1	V2B 2	V2B 3	V2B 4
内径 D	150	200	250	300
高 H	200	250	300	350
径 F	260	316	382	436
ねじ棒受 A	55	58	66	68
ねじ棒受 B	35	40	45	50
ねじ棒受 b	11	13	15	18
ねじ棒受 d ₁	40	45	50	55
ねじ棒受 t ₁	7	8	9	10
ねじ棒受 t ₂	6	6	7	8
ねじ棒受 t ₃	11	12	14	15
高 c	60	75	90	105
内径 D ₁	225	300	370	440
径 d ₂	40	45	50	55
径 d ₃	38	42	47	52
径 h	35	40	45	50
径 B	3	3	3	3
径 C	6	6	8	8
径 G	157	208	259	310
径 g	42	55	68	80
径 j	8	8	10	10
径 K	8	8	8	8
径 m	16	15	18	18
径 n	13	13	15	15
厚 t ₄	6	7	8	9
厚 t ₅	8	10	12	13
厚 f ₁	45	60	75	90
厚 f ₂	13	13	12	11
厚 f ₃	40	60	50	100
厚 f ₄	8	10	10	10
厚 f ₅	4	5	5	5
厚 f ₆	8	8	10	10
厚 L ₁	7/8"	1"	1 1/8"	1 1/4"
厚 e ₁	200	240	285	335
厚 e ₂	22	22	25	25
厚 S	15	15	20	20
厚 U	18	18	24	24
厚 d ₄	115	115	140	140
厚 d ₅	33	33	42	42
厚 d ₆	27	27	35	35
厚 e ₁	22	22	25	25
厚 e ₂	15	16	18	18
厚 e ₃	20	20	22	22
厚 3-6	3-6	3-6	5-6	5-6
厚 4	4	4	6	6
厚 5	5	6	8	8
厚 W	12	16	18	20
厚 6	6	6	8	8
厚 1/2"	1/2"	1/2	5/8	5/8
厚 14	14	14	17	17
厚 E	216	270	330	384
厚 P	22	23	26	28

JES	日本標準規格	第122号
		類別F14
		頁 3

菌形通風筒

図ハ V2C 3 フォス

V2C 単位 mm



符号	各部名称	数	材質	重量 K9			
				V2C 1	V2C 2	V2C 3	V2C 4
①	筒	1	鋼鉄	8.43	15.7	23.8	37.8
②	笠	1	鋼鉄	3.36	6.20	11.3	16.7
③	ねじ棒	1	黄銅	0.56	0.84	1.34	2.00
④	ハンドル	1	鋼鉄	0.15	0.15	0.21	0.21
⑤	小ねじ	1	黄銅	0.004	0.025	0.010	0.011
合	計(約)			13.0	23.0	36.4	56.7

備考 一、取付ノ寸法ハ取付箇所ニ應ジテ適宜増減スルモノトス
二、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

種別	V2C 1	V2C 2	V2C 3	V2C 4
内径 D	150	200	250	300
高 H	200	250	300	350
筒	F	250	316	382
笠	a	55	58	65
ねじ棒受	A	60	80	100
	B	35	40	45
	b	11	13	15
	d ₁	40	45	50
内厚	t ₁	7	8	9
	t ₂	6	6	7
	t ₃	11	12	14
高さ C	60	75	90	105
内径 D ₁	225	300	370	440
径	d ₂	40	45	50
	d ₃	38	42	47
	h	35	40	45
穴数	3	3	3	3
穴径 C	6	6	8	8
厚	t ₄	6	7	8
	t ₅	8	10	12
弧半径	r ₁	45	60	75
	r ₂	13	13	12
	r ₃	40	60	80
	r ₄	8	10	10
	r ₅	8	8	10
ねじ	(φ)	7/8	1	1 1/8
	L	190	230	275
ハンドル	e ₁	22	22	25
	S	15	15	20
小ねじ	u	18	18	24
	d ₄	115	115	140
	d ₅	33	33	42
	d ₆	27	27	35
	e ₂	22	22	25
	e ₃	16	16	18
	e ₄	20	20	22
鋼板厚	板厚	3.6	3.6	5.6
鋼板厚	板厚	4	4	6
鋼板厚	板厚	5	6	8
鋼板厚	板厚	12	16	20
鋼板厚	板厚	6	6	8
鋼板厚	板厚	1/2	1/2	5/8
鋼板厚	板厚	14	14	17
鋼板厚	板厚	216	270	330
鋼板厚	板厚	22	23	25

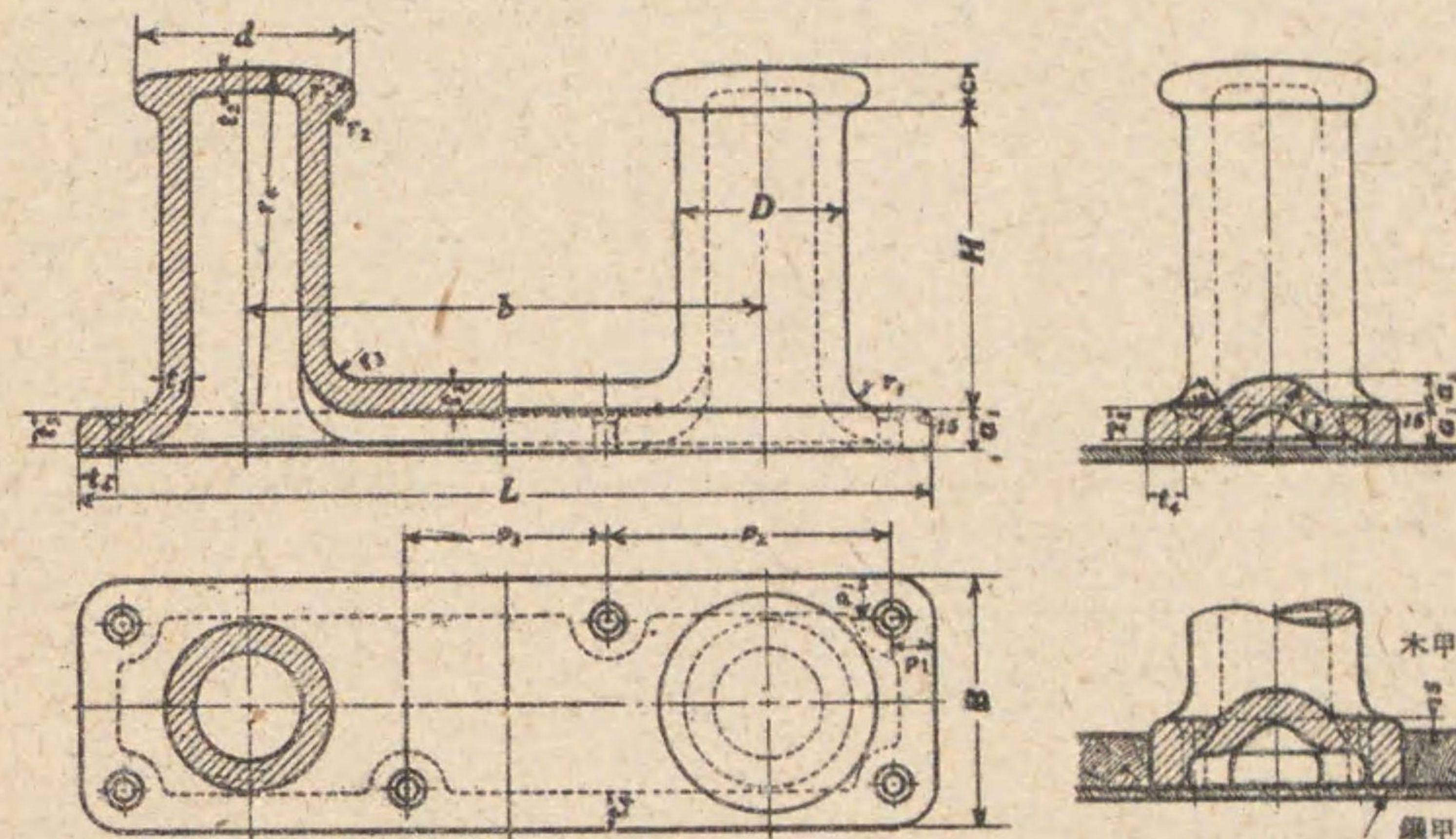
JES	日本標準規格	第120号
		類別F12
		頁 1

双繫柱

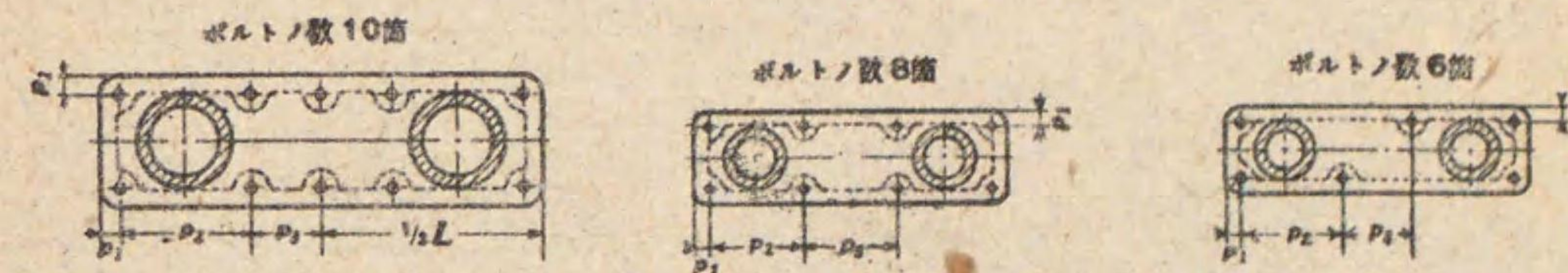
B1A

図ハ B1A 5 フォス

鑄鉄 単位 mm



ボルト配置図



種別	柱径 D	柱高 H	礎板長 L	礎板幅 B	肉厚 t ₁	間隔 b	頭高 c	部厚 e	弧半径 r ₁	弧半径 r ₂	弧半径 r ₃	高 a ₁	肉厚 t ₂	縁厚 t ₃	補強部高 a ₂	補強部厚 t ₄	孔数	呼称	孔ノ位置			重量 K9	鋼板厚	鋼板ノ後				
																			P ₁	P ₂	P ₃							
B1A 1	100	195	570	160	25	35	26	135	17	270	10	8	20	35	30	25	20	50	5	3/4"	21	30	180	150	39.7	25	10	8
B1A 2	125	240	680	195	25	42	32	170	17	400	13	10	25	35	30	30	20	50	8	7/8	24	35	220	170	61.4	35	12	10
B1A 3	150	290	790	230	30	49	38	200	20	570	16	12	30	40	35	25	60	8	7/8	24	40	260	190	98.0	40	16	12	
B1A 4	175	320	900	265	30	55	45	230	20	670	19	14	35	40	35	40	25	60	8	1	27	45	300	210	134	50	18	16
B1A 5	200	360	1020	300	35	62	52	260	25	770	22	16	40	50	40	45	25	75	8	1	27	50	340	240	203	55	20	18
B1A 6	225	400	1120	335	35	68	59	290	25	890	25	17	45	50	40	50	40	75	8	1 1/8	30	55	340	330	256	65	24	20
B1A 7	250	440	1250	370	40	76	65	320	30	950	28	18	50	55	45	55	50	90	8	1 1/8	30	60	360	370	353	75	28	22
B1A 8	275	475	1360	405	40	83	72	350	30	1050	31	19	55	55	45	60	55	90	8	1 1/4	34	65	410	410	428	85	30	26
B1A 9	300	510	1480	440	45	90	79	380	35	1110	33	20	60	60	50	65	105	8	1 1/4	34	70	450	440	552	90	34	28	
B1A 10	350	580	1680	500	45	100	90	440	35	1240	36	22	65	65	50	70	120	10	1 3/8	37	80	500	260	735		40	34	
B1A 11	400	640	1880	560	50	110	102	500	40	1360	43	25	70	70	55	75	120	10	1 1/2	40	85	550	300	1046			40	
B1A 12	450	690	2110	620	50	120	112	560	40	1480	47	28	75	75	60	80	130	10	1 5/8	43	90	630	335	1360			46	
B1A 13	500	740	2330	700	50	130	122	610	45	1550	50	30	80	80	65	80	150	10	1 3/4	46	100	700	365	1650			52	

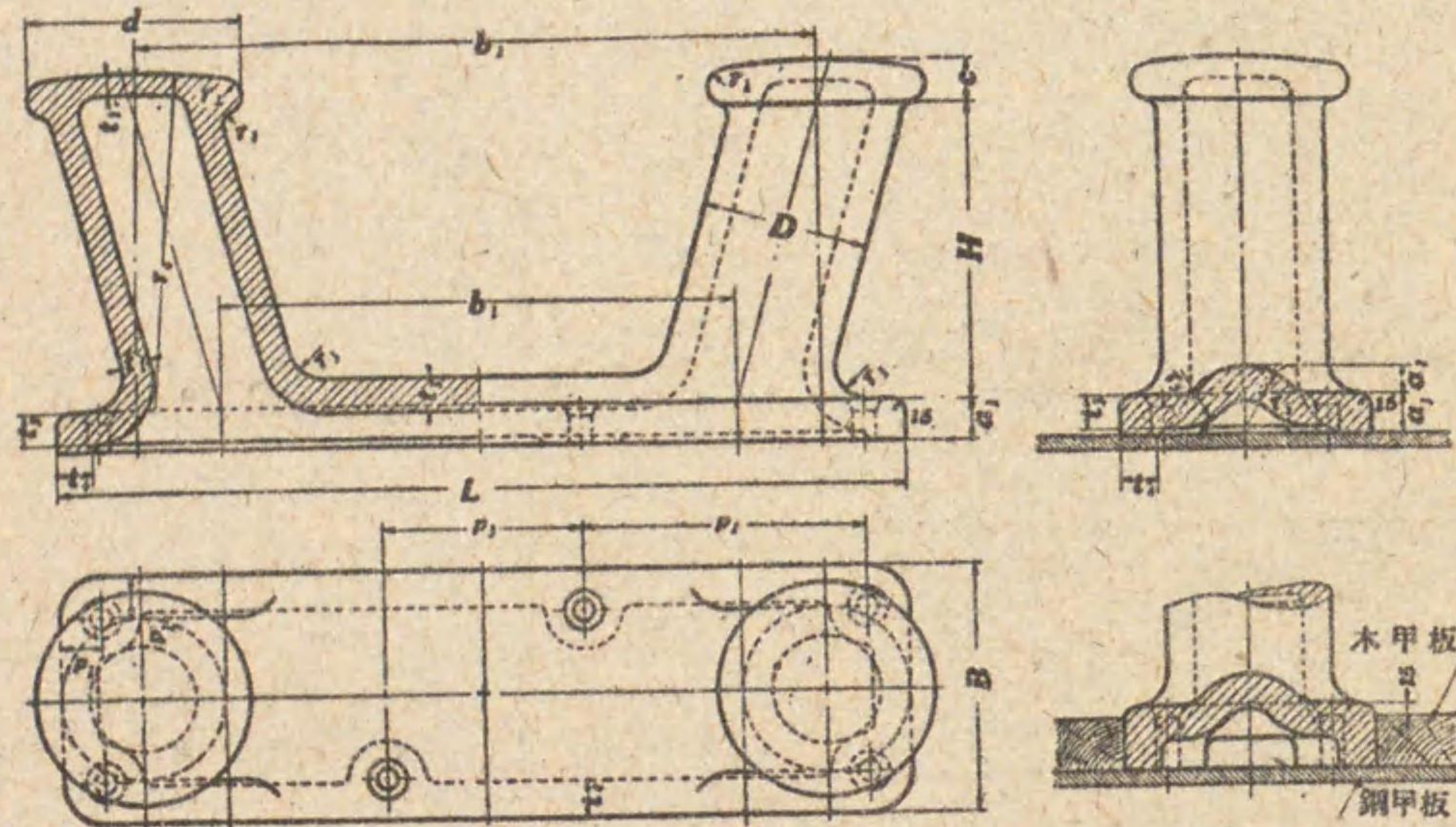
備考 一、木甲板ヲ張リタル鋼甲板ノ場合ニ於テ鋼甲板ニ直接双繫柱ヲ取付クルトキハ其ノ礎板ノ高ハ木甲板ノ厚ニ15mmヲ加ヘタル寸法ヲ最小限度トス 但シ表中ニ於ケルB₁ノ寸法ガ之ト同等以上ナルトキハ表示ノ通りトス (上図参照) 重量ハ此ノ木甲板ノ厚ヲ考慮セザル場合ノモノトス
二、表中ノ素ニ関スル事項ハ双繫柱ニ對シテ使用シ得ベキ標準ヲ参考ノ為ニ示ス

JES	日本標準規格	第120号
	双 繫 柱	類別 F12
		頁 2

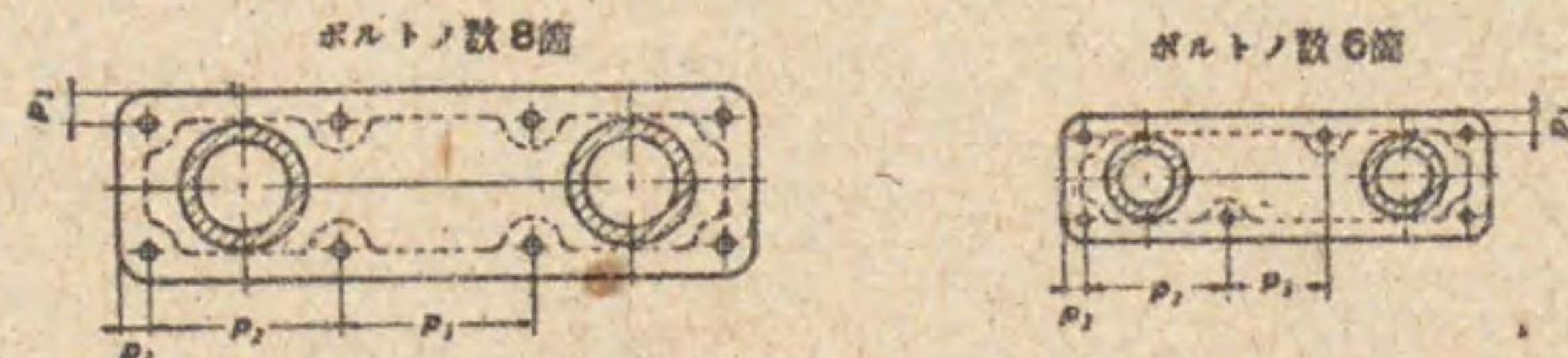
B1B

図ハ B1B 5 ヲ示ス

鑄 鉄 単位 mm



ボルト配置図



種別	柱径	柱高	柱 部										重量	鋼索ノ径															
			肉厚	間隔	頭高	径厚	半径	半径	高	肉厚	半径	高																	
B1B 1	100	195	570	150	25	320	420	25	135	17	270	10	20	35	30	20	50	8	3.4	21	30	180	120	39.3	26	10	8		
B1B 2	125	240	680	195	25	400	520	32	170	17	450	13	10	25	35	30	20	50	8	7.8	24	35	220	170	61.6	35	12	10	
B1B 3	150	290	730	230	30	470	610	33	200	20	570	16	12	30	40	35	25	60	8	7.8	24	40	250	190	69	40	16	12	
B1B 4	175	320	900	265	30	530	730	45	230	20	670	19	14	35	40	35	40	25	50	8	1	27	45	300	210	133	50	18	10
B1B 5	200	350	1020	300	35	620	820	52	260	25	770	22	16	40	50	40	45	35	75	8	1	27	50	340	240	207	55	20	18
B1B 6	225	400	1140	335	35	690	910	59	290	25	860	25	17	45	50	40	50	40	75	8	1.1/8	30	55	340	330	261	65	24	20
B1B 7	250	440	1250	370	40	760	1000	66	320	30	950	28	18	50	55	45	55	50	90	8	1.1/8	30	60	390	370	350	75	28	22
B1B 8	275	475	1360	405	40	830	1090	72	350	30	1030	31	19	55	58	45	60	55	90	8	1.1/4	34	65	410	410	432	85	30	26
B1B 9	300	510	1480	440	45	900	1180	78	380	35	1110	33	20	60	60	50	60	105	8	1.1/4	34	70	450	440	400	90	34	28	

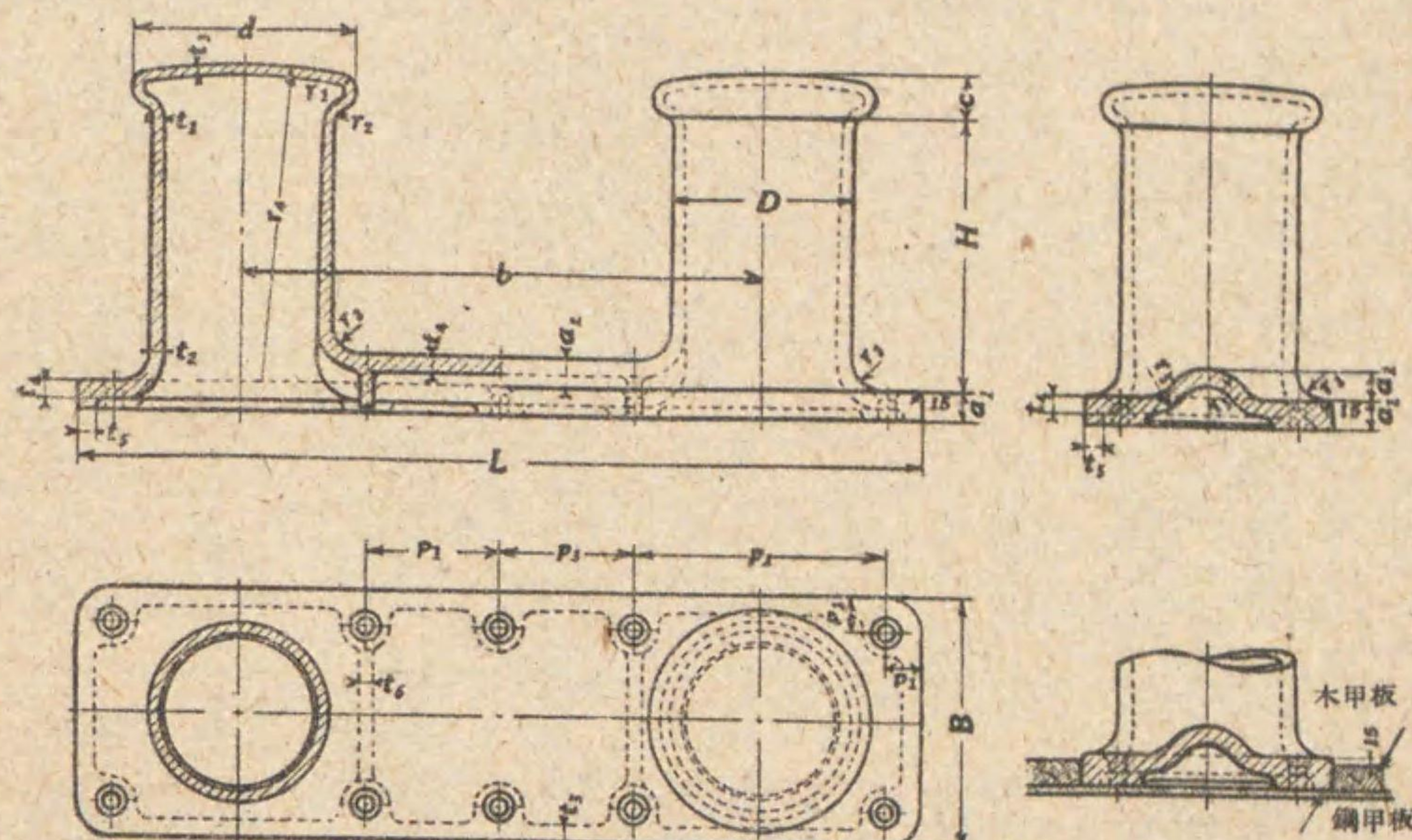
備考 一、木甲板ヲ張リタル鋼甲板ノ場合ニ於テ鋼甲板ニ直接双繫柱ヲ取付クルトキハ其ノ礎板ノ高ハ木甲板ノ厚ニ 15mm ヲ加ヘタル寸法ヲ最小限度トス 但シ表中ニ於ケル M1 ノ寸法ガ之ト同等以上ナルトキハ表示ノ通りトス (上図参照) 重量ハ總テ木甲板ノ厚ヲ考慮セザル場合ノミヲ示ス
二、表中ノ索ニ関スル事項ハ双繫柱ニ對シ使用シ得ベキ標準ヲ参考ノ為之ヲ示ス

JES	日本標準規格	第120号
	双 繫 柱	類別 F12
		頁 3

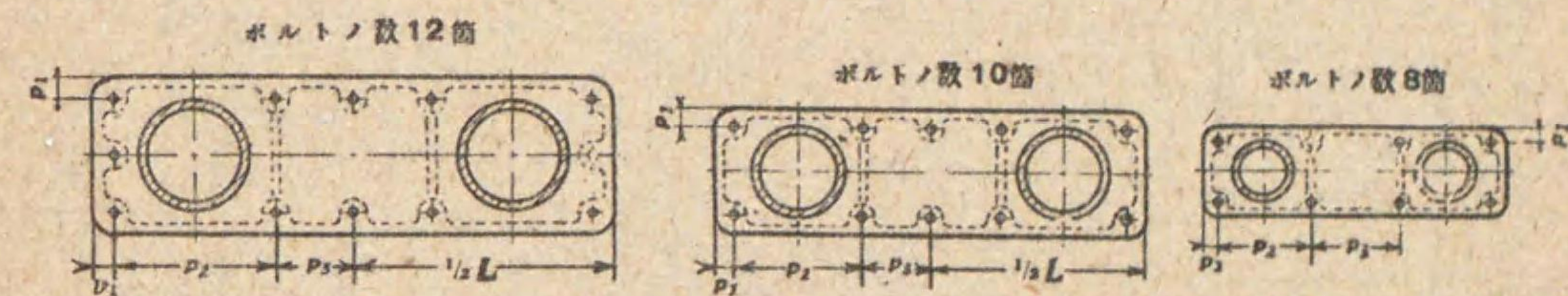
B1C

図ハ B1C 6 ヲ示ス

鑄 鋼 単位 mm



ボルト配置図



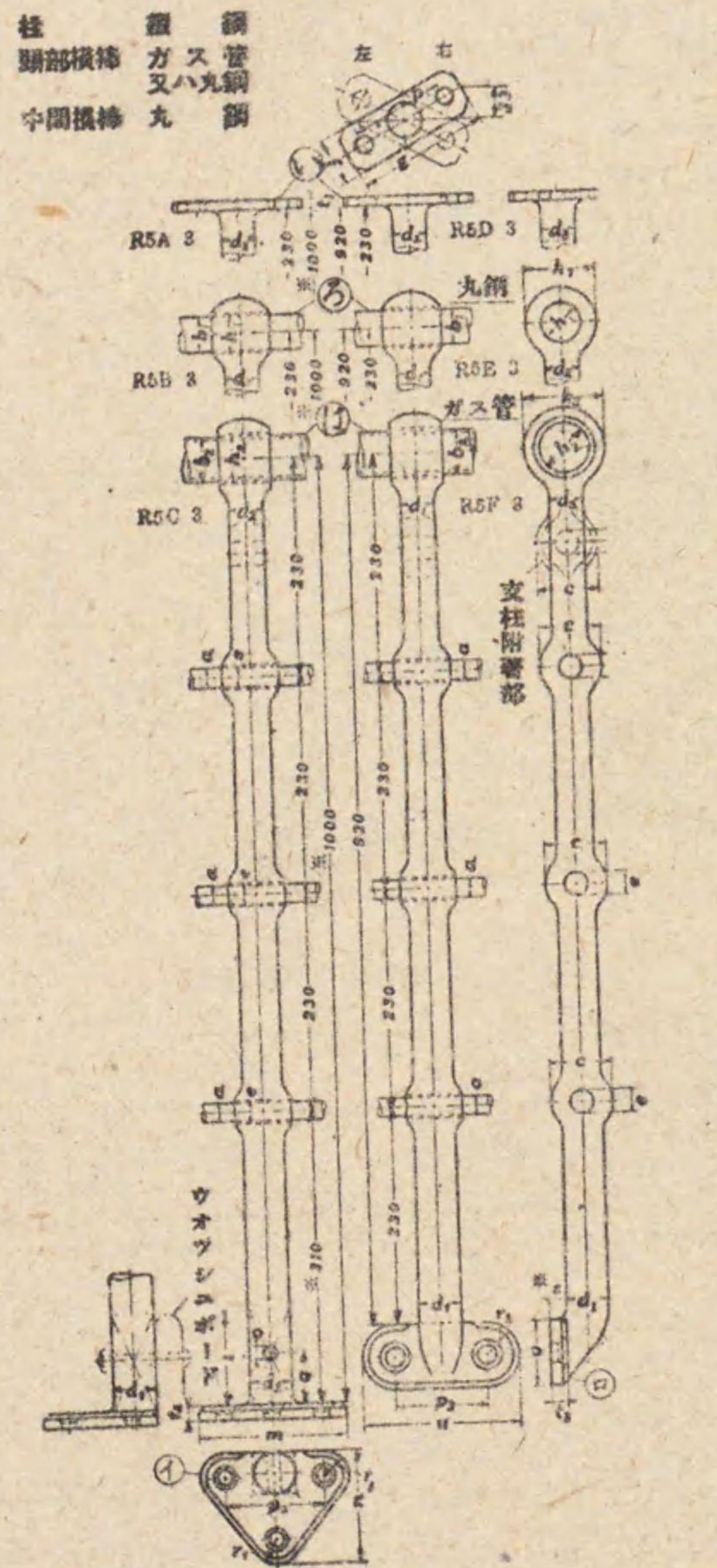
種別	柱径	柱高	柱 部										重量	鋼索ノ径																
			肉厚	間隔	頭高	径厚	半径	半径	高	肉厚	半径	高																		
B1C 1	250	440	1250	370	20	29	760	66	320	18	950	28	18	50	85	34	34	50	90	28	8	1.1/8	30	60	380	370	265	75	28	22
B1C 2	275	475	1360	405	20	29	830	72	350	18	1030	31	19	55	88	34	34	55	90	28	8	1.1/4	34	65	410	410	310	85	30	26
B1C 3	300	510	1480	440	22	30	900	78	380	20	1110	33	20	60	90	36	36	60	105	30	8	1.1/4	34	70	450	440	400	90	34	28
B1C 4	350	590	1680	500	24	33	1030	90	440	22	1240	38	22	65	95	40	40	65	105	33	10	1.3/8	37	80	500	260	800		40	34
B1C 5	400	640	1880	560	26	35	1160	102	500	23	1360	43	25	70	70	42	48	70	120	35	10	1.1/2	40	85	555	300	750			40
B1C 6	450	690	2110	630	28	37	1300	112	550	25	1490	47	26	75	75	44	47	75	120	37	10	1.5/8	43	90	630	335	970			46
B1C 7	500	740	2330	700	30	40	1430	122	610	27	1590	50	30	80	80	47	50	80	135	40	10	1.3/4	46	100	700	355	1270			52
B1C 8	550	770	2550	770	32	42	1550	130	670	29	1600	52	32	85	85	50	53	85	135	43	12	1.3/4	46	105	785	385	1610			
B1C 9	600	790	2790	840	34	45	1650	138	730	30	1650	54	34	100	90	53	56	90	150	45	12	1.7/8	50	110	865	400	1990			

備考 一、木甲板ヲ張リタル鋼甲板ノ場合ニ於テ鋼甲板ニ直接双繫柱ヲ取付クルトキハ其ノ礎板ノ高ハ木甲板ノ厚ニ 15mm ヲ加ヘタル寸法ヲ最小限度トス 但シ表中ニ於ケル M1 ノ寸法ガ之ト同等以上ナルトキハ表示ノ通りトス (上図参照) 重量ハ總テ木甲板ノ厚ヲ考慮セザル場合ノミヲ示ス
二、表中ノ索ニ関スル事項ハ双繫柱ニ對シ使用シ得ベキ標準ヲ参考ノ為之ヲ示ス

欄 欄 柱

大サ呼称		特	大	中	小
中間横径	a	22	22	19	16
丸鋼	b ₁	38	38	32	25
ガス管	b ₂	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1
下部ノ径	d ₁	48	48	42	34
上部ノ径	d ₂	50	45	40	32
中間部	o	65	65	55	45
	e	25	25	22	19
頭部	f	50	50	50	45
	い	140	140	140	120
	h ₁	10	10	10	8
	h ₂	41	41	35	28
部	k ₁	75	75	65	55
	h ₂	52	52	46	37
	k ₂	85	85	75	65
	l	100	100	100	90
足	m	155	155	155	120
	n	125	120	120	95
	o	14	14	14	11
	q	55	55	55	50
部	r ₁	30	26	26	22
	t ₁	15	15	15	13
	r ₂	35	35	30	27.5
	s	17	17	15	13
又	t ₂	17	17	15	13
	u	155	155	150	135
	v	70	70	60	55
	ボルトノ径	5/8	5/8	5/8	1/2
ハ	孔径	17	17	17	14
	鉄径	19	16	16	13
	ボルトノ径	3/4	5/8	5/8	1/2
	孔径	20.5	17	17	14
米	鉄径	22	19	19	16
	孔径	23.5	20.5	20.5	17
	孔ノ位置	p ₁	95	95	80
		p ₂	105	103	103
ト		p ₃	95	95	80

丸型欄欄柱 単位mm

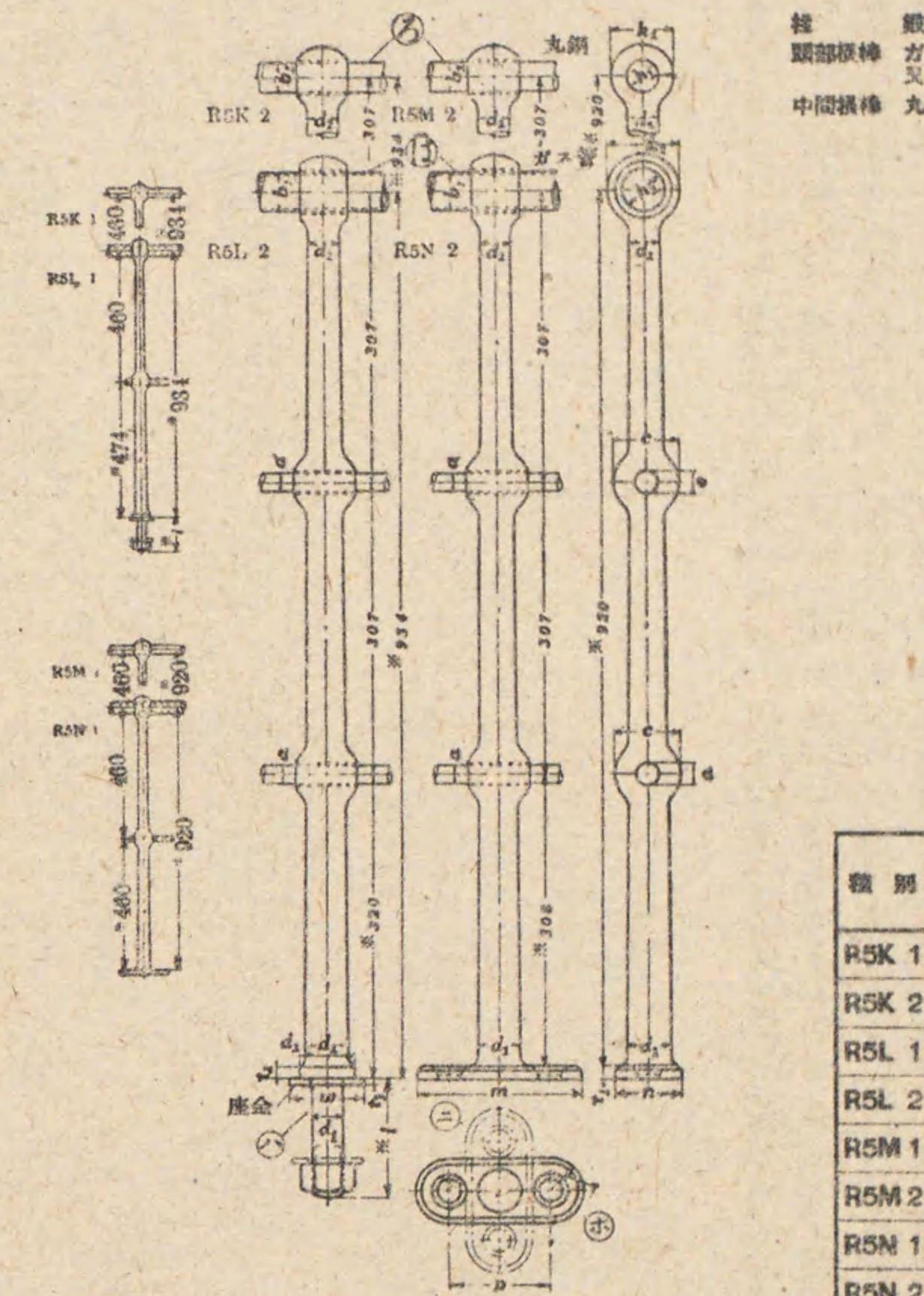


重量kg		種類			
特	大	中	小	種類	
R5A	2	14-8	12-19	80-5-94	
R5A	3	15-2	12-6	10-15-42	
R5A	4	15-7	13-1	10-45-59	
R5B	2	15-3	12-5	9-94-39	
R5B	3	15-7	13-1	10-26-55	
R5B	4	16-1	13-6	10-66-73	
R5C	2	15-5	12-9	10-16-53	
R5C	3	16-0	13-3	10-46-71	
R5C	4	16-4	13-8	10-76-88	
R5D	2	14-1	11-5	8-98-5-90	
R5D	3	14-5	12-1	9-25-6-08	
R5D	4	14-9	12-6	9-59-6-25	
R5E	2	14-6	12-0	9-12-6-05	
R5E	3	15-0	12-6	9-41-5-22	
R5E	4	15-4	13-1	9-73-5-39	
R5F	2	14-8	12-2	9-31-6-19	
R5F	3	15-2	12-8	9-60-6-37	
R5F	4	15-7	13-3	9-93-6-54	

備考 一、添印寸法ハ適宜増減スルコトヲ得
 二、頭部(○)及足部(◎)取付箇處ノ傾斜者シキトキハ現型取リノ上左右様ヲ區別シテ本品ヲ製作ス
 三、頭部横棒用「ガス」管ノ寸法ハ日本標準規格第38号ニ依ル
 四、鉄又ハ「ボルト」ノ孔ノ位置ハ日本標準規格第39号ニ適合スルモノトス
 五、柱及横棒ハ成ルベク通船型スルモノトス
 六、頭部(○)取付クヘキ木製手摺ハ日本標準規格第155号ニ依ル
 七、支柱ノ測定ニムル處ニ依ル
 八、重量ノ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス 但シ支柱附着部ノ増加重量ヲ合マズ
 九、R5A、R5B及R5Cノ柱ノ下部ハ丸型又ハ角型トシ、前サノ重量ハ柱ノ下部ヲ丸型トシタルモノトス
 十、R5A、R5B及R5Cノ下部ヲ丸型トスルコトハ「ウォッパシヨード」取付用「ボルト」孔ヲ穿タザルモノトス

欄 欄 柱

丸型欄欄柱 単位mm



重量kg		種類		
大	中	小	種類	
R5K	1	10-9	8-77	5-87
R5K	2	11-4	9-08	6-03
R5L	1	10-7	8-59	5-74
R5L	2	11-3	8-91	5-91
R5M	1	11-7	9-33	6-27
R5M	2	12-3	9-86	6-61
R5N	1	11-6	9-17	6-02
R5N	2	12-1	9-47	6-31

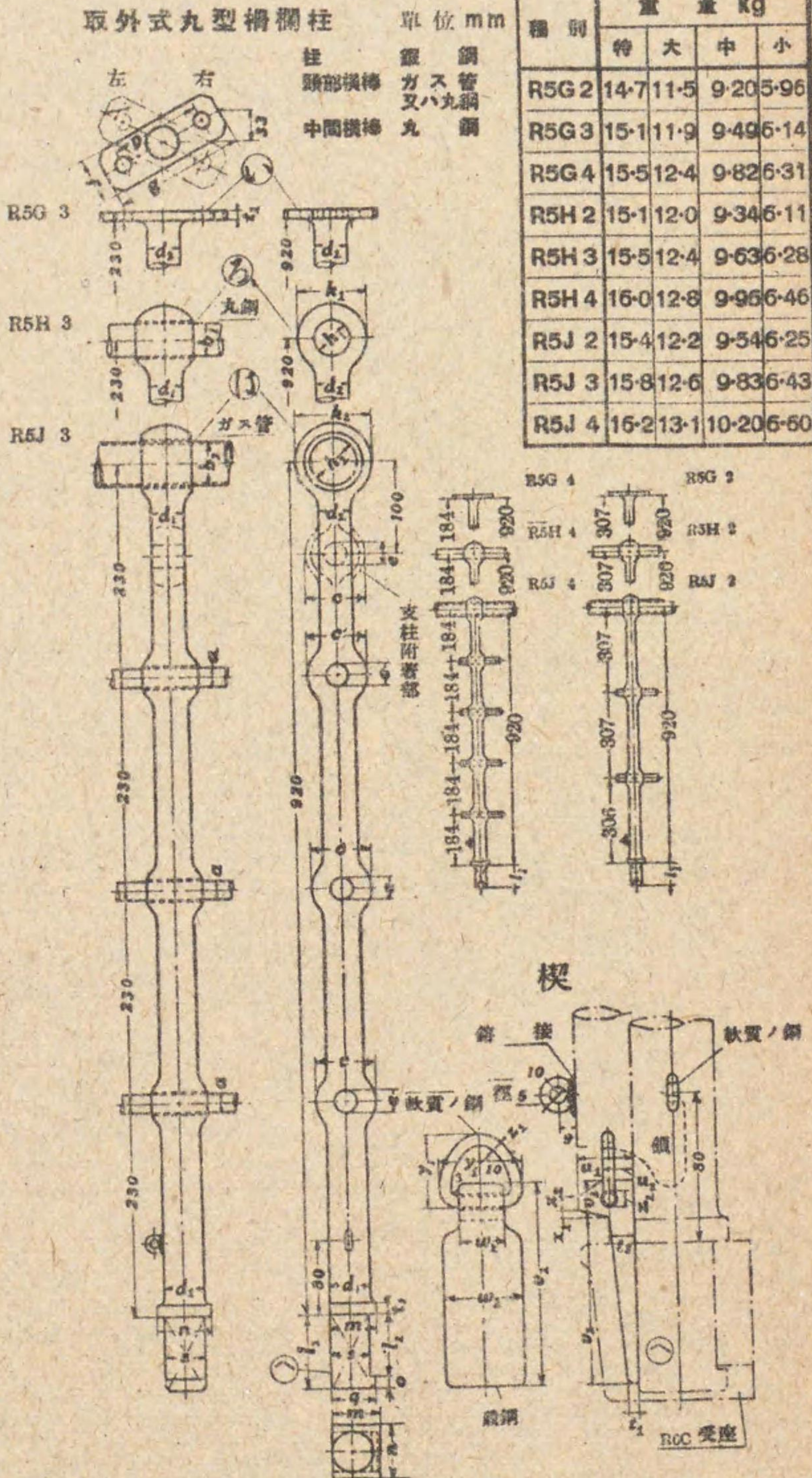
大サ呼称	中間横径	丸鋼	ガス管	下部ノ径	上部ノ径	中間部		頭部				足部				底金		鉸							
						o	e	h ₁	k ₁	h ₂	k ₂	径d ₃	径d ₄	L	t ₂	m	n	t ₁	r	w	t ₃	孔徑	孔位		
大	22	32	1 1/4	42-7	45	33	65	25	34	65	45	75	57	32	125	13	175	70	15	35	80	5	22	23.5	105
中	19	32	1 1/4	42-7	40	30	55	22	34	65	45	75	52	29	120	13	160	60	15	30	80	6	19	20.5	100
小	16	25	1	34	32	25	45	19	27	55	36	65	45	25	118	10	140	55	13	27.5	72	5	16	17	85

備考 一、添印寸法ハ適宜増減スルコトヲ得
 二、足部(◎)ハ取付箇處ニ應ジテ適宜之ヲ規定シ其ノ傾斜者シキトキハ現型取リノ上左右様ヲ區別シテ本品ヲ製作ス
 三、頭部横棒用「ガス」管ノ寸法ハ日本標準規格第38号ニ依ル
 四、鉄孔ノ位置ハ日本標準規格第39号ニ適合スルモノトス
 五、柱及横棒ハ成ルベク通船型スルモノトス
 六、重量ノ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

JES	日本標準規格	第154号
		類別F16
		頁 3

柵欄柱

大寸呼称	特大	大	中	小
中間部径 a	22	22	19	16
頭部九筋径 b	38	38	32	25
ガス管径 b ₁	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1
ガス管径 b ₂	48	48	42	34
下部径 d ₁	50	45	40	32
上部径 d ₂	40	35	30	25
中間部 e	65	65	55	45
中間部 e	25	25	22	19
頭部 f	50	50	50	45
頭部 g	140	140	140	120
頭部 f ₁	10	10	10	8
頭部 h ₁	41	41	35	28
頭部 k ₁	75	75	65	55
頭部 h ₂	52	52	46	37
頭部 k ₂	85	85	75	65
足部 L ₁	85	80	75	65
足部 L ₂	73	68	65	55
足部 m	55	50	45	37
足部 n	63	58	53	45
足部 o	12	12	10	10
足部 q	52	47	42	35
足部 s	47	42	37	30
足部 t ₂	13	13	12	10
楔部 t ₃	13	13	12	11
楔部 t ₄	5.5	5.5	5.5	4.5
楔部 u ₁	30	30	27	25
楔部 u ₂	17	17	15	14
楔部 v ₁	115	110	103	93
楔部 v ₂	95	90	85	75
楔部 v ₃	20	20	18	18
楔部 w ₁	47	42	37	30
楔部 w ₂	25	25	22	20
楔部 x ₁	4	4	3	3
楔部 x ₂	8	8	7	7
楔部 y ₁	45	45	40	36
楔部 y ₂	40	40	35	32
楔部 z ₁	6	6	5	5
楔部 z ₂	8	8	7	7
ボルト径	5.8	5.8	5.8	1/2
ト孔ノ位置 p	96	96	96	80

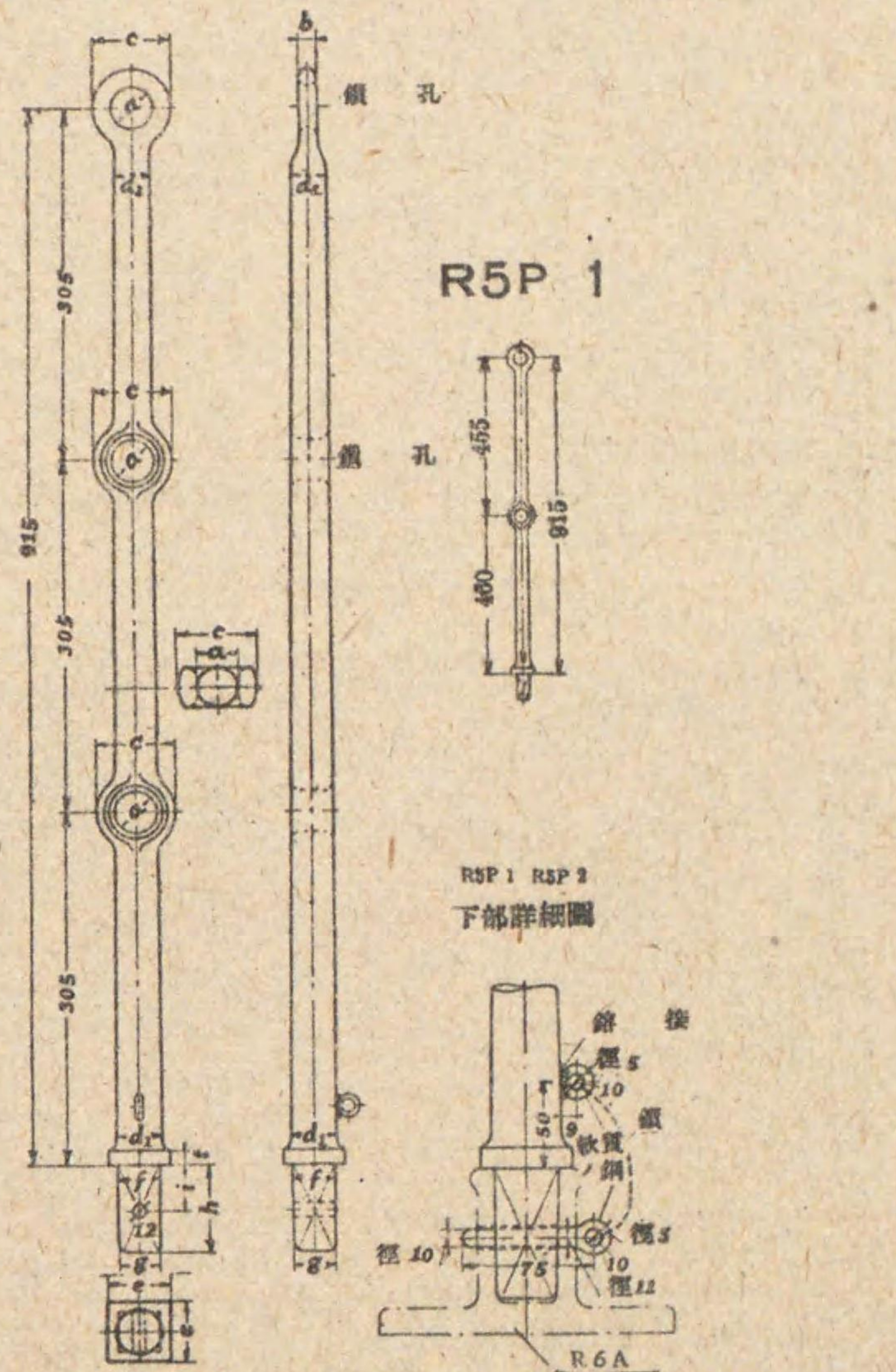


備考 一、頭部①及受座取付部は、鋼製若シキハ現場取付ノ上左右註ヲ區別シテ本品ヲ製作スルモノトス
 二、頭部横挿用「ガス」管ノ寸法ハ日本標準規格第 38 号ニ依ル
 三、柱及横挿ハ成ルベク鋼製スルモノトス
 四、頭部②ニ取付ケベキ木製手摺ハ日本標準規格第 155 号ニ依ル
 五、支柱ハ鋼ニ定ムルニ依ル
 六、本柵欄柱ハ主トシテ軟鉄用トシテ R6C 受座ニ適合スルモノトス
 七、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス。但シ支柱附著部ノ増加重量ヲ含マズ

JES	日本標準規格	第154号
		類別F16
		頁 4

柵欄柱

取外式丸型柵欄柱 R5P 2 鐵鋼 單位 mm



種別	径ノ徑	a	b	c	d ₁	d ₂	e	f	g	h	i	t	重量 kg
R5P 1 中	8	36	16	68	40	30	52	37	35	75	40	12	7.87
R5P 2 中	8	36	16	68	40	30	52	37	35	75	40	12	7.74
R5P 1 小	6	30	15	60	32	25	45	30	28	65	35	10	5.70
R5P 2 小	6	30	15	60	32	25	45	30	28	65	35	10	5.67

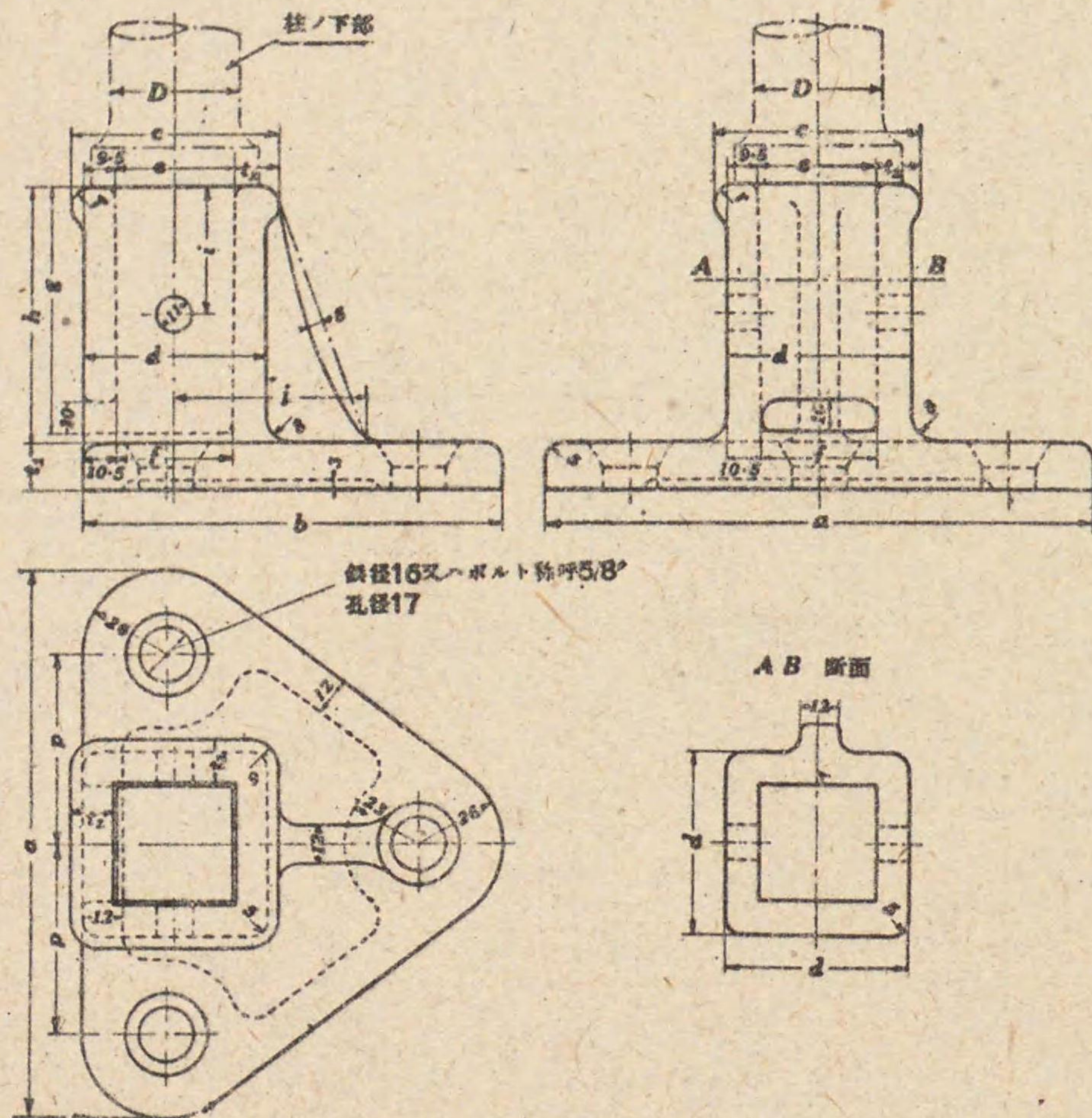
備考 一、本柵欄柱ハ船口附近其ノ他危險防止ノ必要アル箇處ニ使用シテ R5P 1 R6A 又ハ R6B ノ受座ニ適合スルモノトス
 二、柱及横挿ハ成ルベク鋼製スルモノトス
 三、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

JES	日本標準規格	第154号
	欄 欄 柱	類別F16
		頁 5

取外式欄欄柱受座

R6A 鋳鋼又ハ可鍛鋼鉄

單位 mm



種 別	D	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	t ₁	t ₂	r	p	重量 kg
R6A 中	40	170	130	65	57	38	36	77	80	40	60	15	13.5	6	59	2.78
R6A 小	32	150	120	57	50	31	29	67	70	35	55	13	13	5	49	2.02

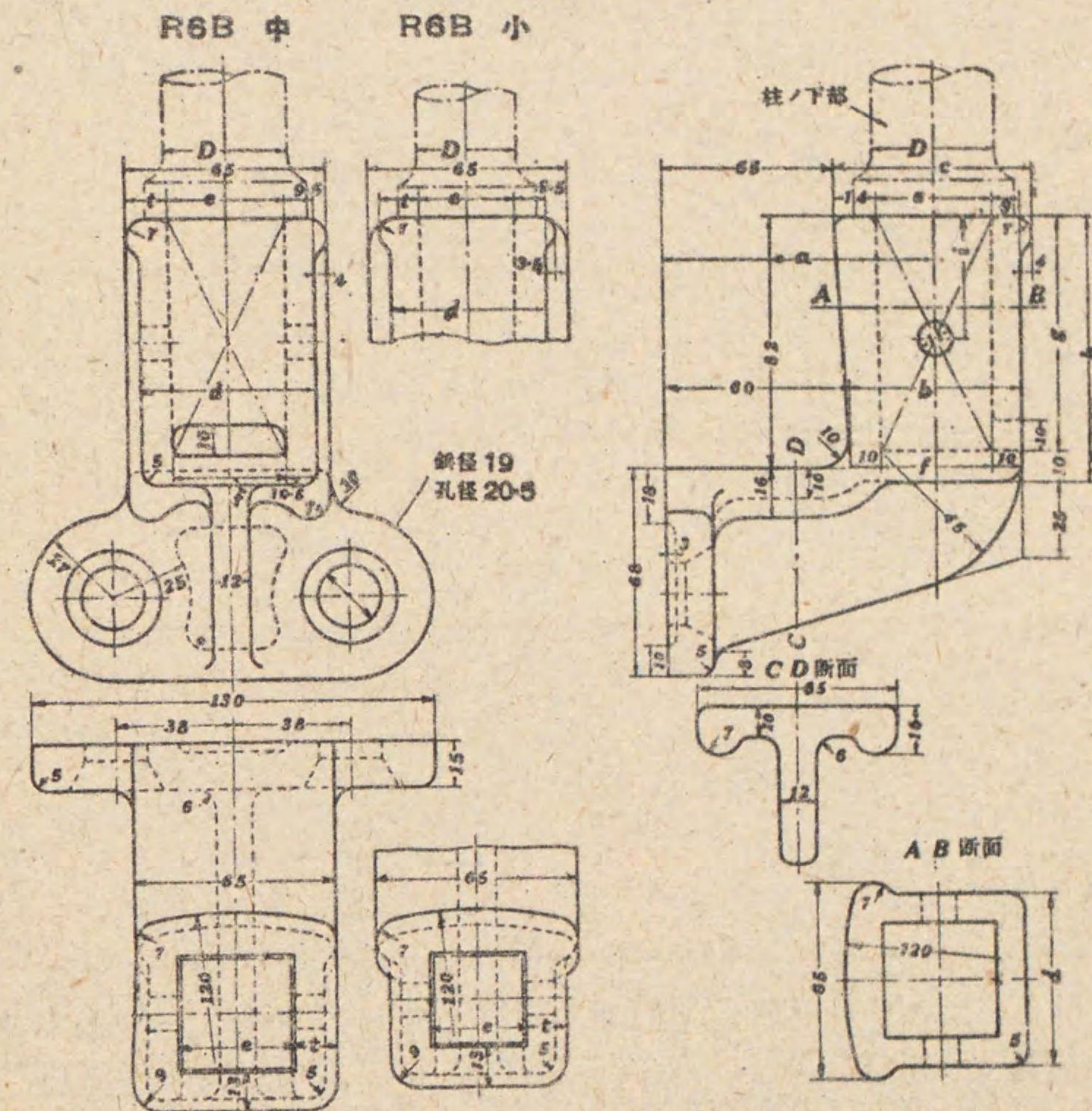
備考 一、本受座ハ頁4ノR5P取外式欄欄柱用ニシテ給口附近其ノ他危險防止ノ必要アル箇處ニ取付クルモノトス
 二、鉄又ハ「ボルト」ノ孔ノ皿部ハ日本標準規格第39号鉄ニ適合スルモノトス
 三、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

JES	日本標準規格	第154号
	欄 欄 柱	類別F16
		頁 6

取外式欄欄柱受座

R6B 鋳鋼又ハ可鍛鋼鉄

單位 mm



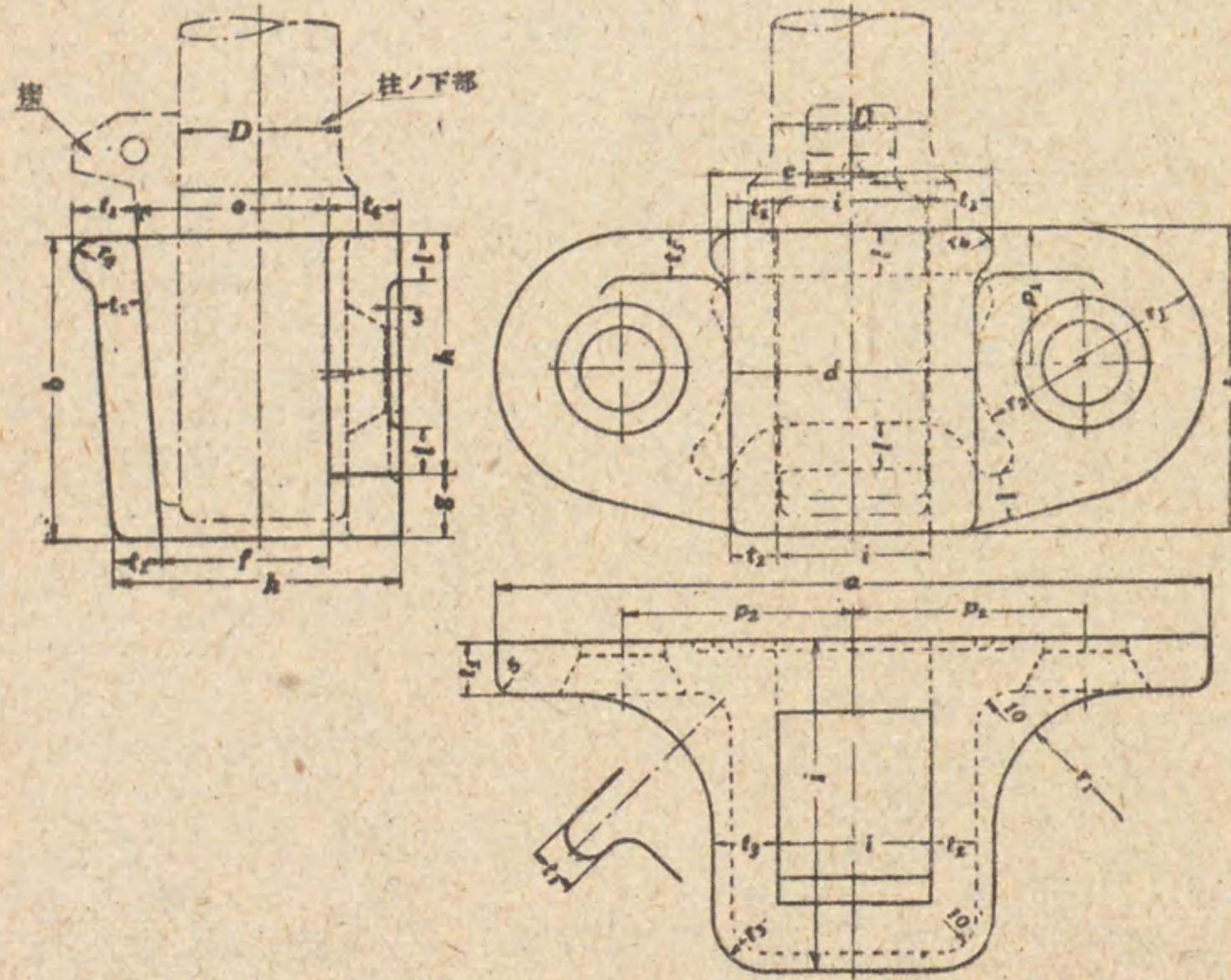
種 別	D	a	b	c	d	e	f	g	h	i	t	r	重量 kg
R6B 中	40	88	56	65	57	38	36	77	87	40	13.5	6	2.02
R6B 小	32	84.5	49	58	50	31	29	67	77	35	13	5	1.91

備考 一、本受座ハ給口縁外周ニ取付ケ頁4ノR5P取外式欄欄柱ノ受座及「ハフチクリート」兼用トス
 二、鉄孔ノ皿部ハ日本標準規格第39号鉄ニ適合スルモノトス
 三、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

JES	日本標準規格	第154号
	欄 欄 柱	類別 F16
		頁 7

取外式欄欄柱受座

R6C 鋼鋼又ハ可鍛鋼鉄 單位 mm



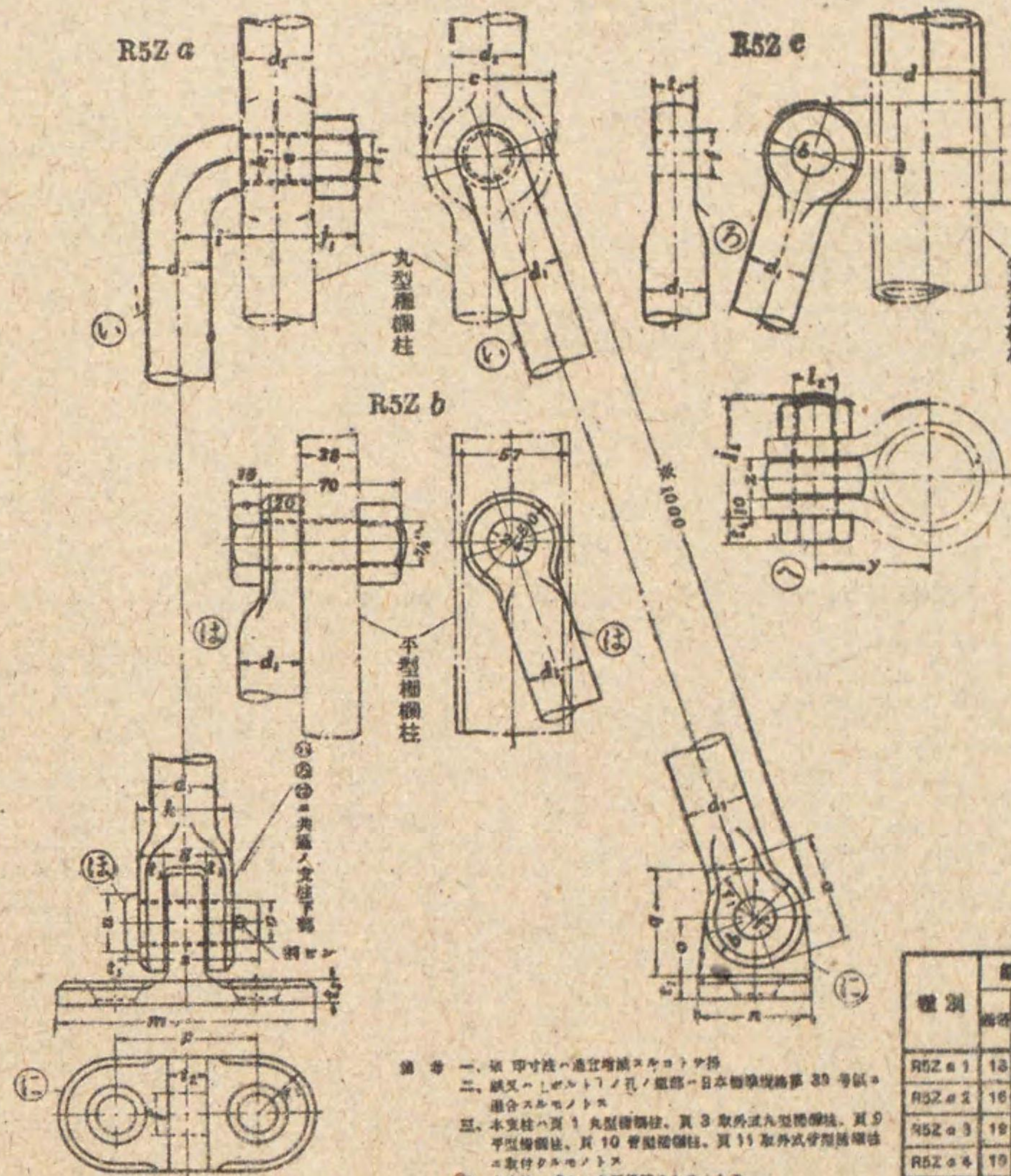
種 別	D	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	r1	r2	r3	r4	r5	r6	r7	r8	r9	r10	r11	r12	r13	r14	r15	r16	r17	r18	r19	r20	r21	r22	r23	r24	r25	r26	r27	r28	r29	r30	r31	r32	r33	r34	r35	r36	r37	r38	r39	r40	鋼		重量
																																																						数	徑	
R6C 特	50	210	90	84	74	59	52	18	72	48	97	85	13	15	13	18	20	13	40	30	15	6	5	2	22	23	5	40	70	3	64																									
R6C 大	45	200	85	79	69	54	47	18	67	43	92	80	13	15	13	18	20	13	38	30	15	6	5	2	22	23	5	38	65	3	23																									
R6C 中	40	180	80	70	62	48	42	16	64	38	82	72	12	14	12	16	18	12	35	27	14	6	2	19	20	5	35	60	2	49																										
R6C 小	32	160	70	61	53	40	34	16	54	31	70	60	10	13	11	15	15	10	30	24	14	5	2	16	17	30	53	1	68																											

備考 一、本受座ハ頁3ノR5G, REH, R5J取外式欄欄柱用ニシテ般線内側ニ取付タルモノトス
 二、鋼孔ノ皿部ハ日本標準規格第39号鋼ニ適合スルモノトス
 三、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

JES	日本標準規格	第154号
	欄 欄 柱	類別 F16
		頁 8

支 柱

單位 mm
支柱及アイプレート 鋼
ピン 軟質ノ鋼



種 別	欄 欄 柱 関 係 寸 法																	支 柱								アイプレート							ピン				割ピン		ボルト													
	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13													
R5Z a 1	45	...	25	19	44	40	22	18	15	35	24	41	17	...	100	42	24	44	21	20	14	45	25	17	6	5	0							
R5Z a 2	55	...	30	22	48	44	25	20	19	41	28	40	20	11	110	50	27	48	25	22	10	52	28	19	7	6	0				
R5Z a 3	65	...	35	25	52	48	30	22	21	47	32	50	23	13	130	58	30	55	29	25	12	60	30	21	7	6	0		
R5Z a 4	75	...	40	28	56	50	35	24	21	47	32	51	23	13	130	68	30	55	29	25	12	70	30	21	7	6	0	
R5Z b 1	55	50	32	22	21	47	180	68	30	55	29	25	12	80	30	21	7	6	0		
R5Z c 1	45	50	19	48	44	28	20	19	41	...	11	115	50	27	48	25	22	10	52	28	19	7	6	0
R5Z c 2	60	58	25	55	50	32	22	21	47	...	13	20	130	58	30	55	29	25	12	90	30	21	7	6	0	

柵欄柱

類別 F 16

頁 9

平型柵欄柱

単位 mm

柱 平鋼
頭部横棒 ガス管又ハ丸鋼
中間横棒 丸鋼
頭部 ① 平鋼又ハ鋼板
足部 ② 平鋼又ハ鋼板
足部受座 ③ 平鋼又ハ鋼板

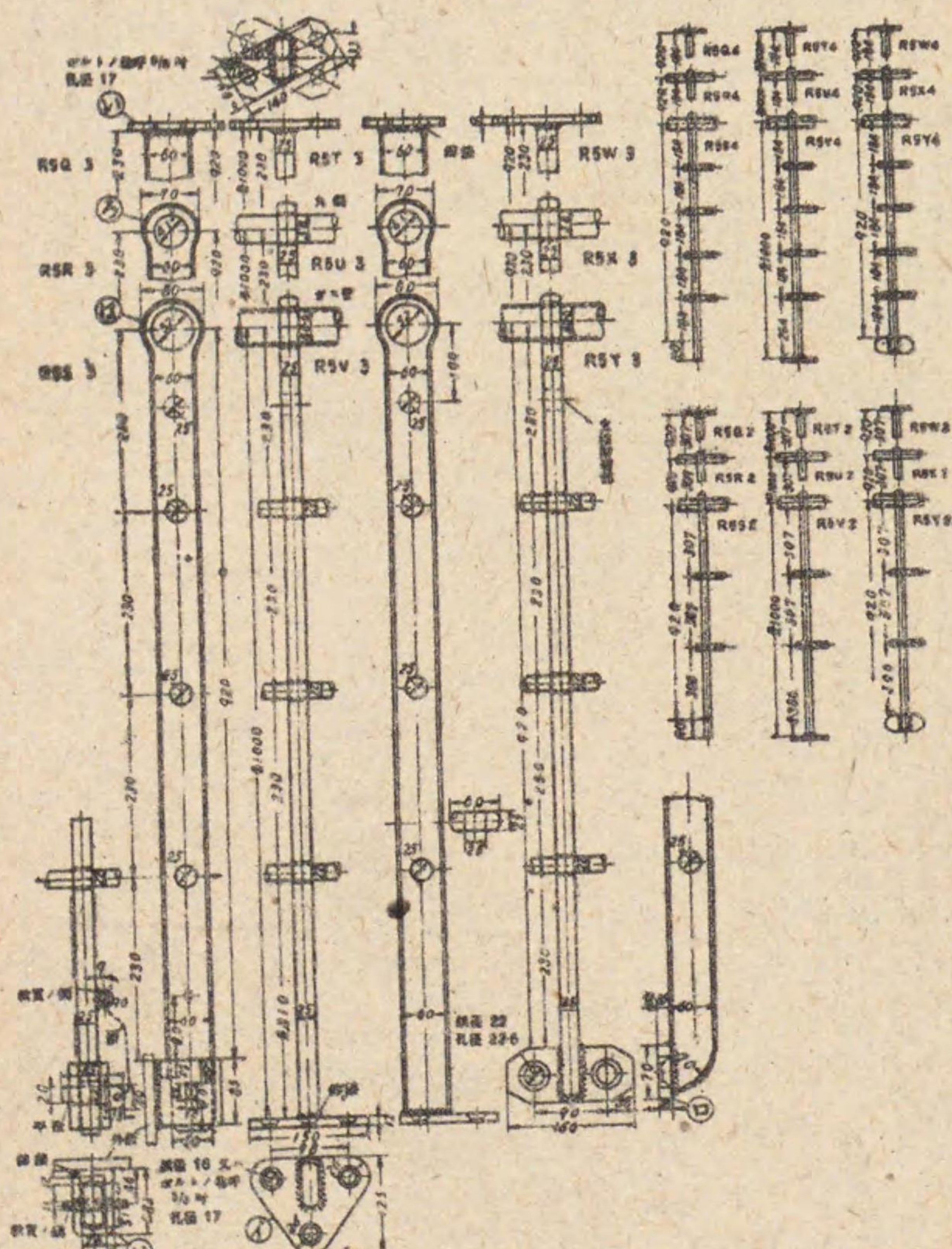


Table listing model numbers (e.g., R5Q 2, R5Q 3) and their corresponding weights in kg.

- 備考
一、表示寸法ハ適宜増減スルコトヲ得
二、頭部①及足部②及受座③取付簡便ノ傾斜着シキトキハ現場型取りノ上左右柱ヲ區別シテ本品ヲ製作スルモノトス
三、頭部横棒用「ガス」管ノ寸法ハ日本標準規格第 38 号ニ依ル
四、鉄又ハ「ボルト」ノ孔ノ頭部ハ日本標準規格第 39 号鉄ニ適合スルモノトス
五、柱及横棒ハ成ルベク亜鉛鍍スルモノトス
六、頭部①ニ取付クベキ木製手摺ハ日本標準規格第 155 号ニ依ル
七、支柱ハ頁 8 R5Zb ニ依ル
八、本欄柵柱ノ大サハ頁 1 丸型柵欄柱ノ大サ表大ニ相當スルモノトス
九、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

柵欄柱

類別 F 16

頁 10

管型柵欄柱

単位 mm

柱 管
頭部横棒 ガス管
中間横棒 ガス管
頭部 ① 鋼
足部 ② 鋼
支柱ブラケット③ 鋼

Table listing dimensions (a, e, b, d, f, g, h, j, k, t, m, n, o, s, u, v, w, x, y, z) for pipe-type fence posts.

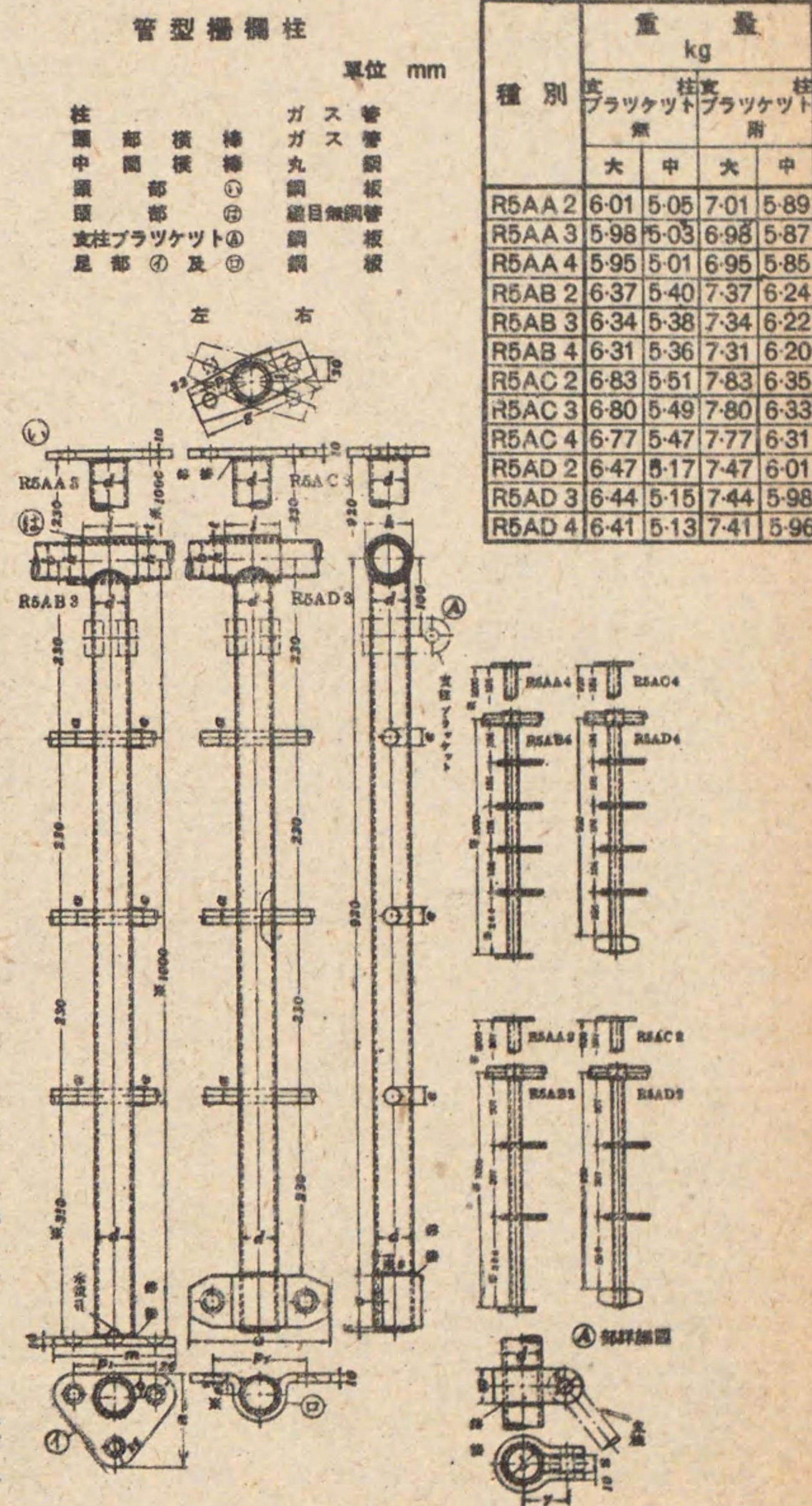


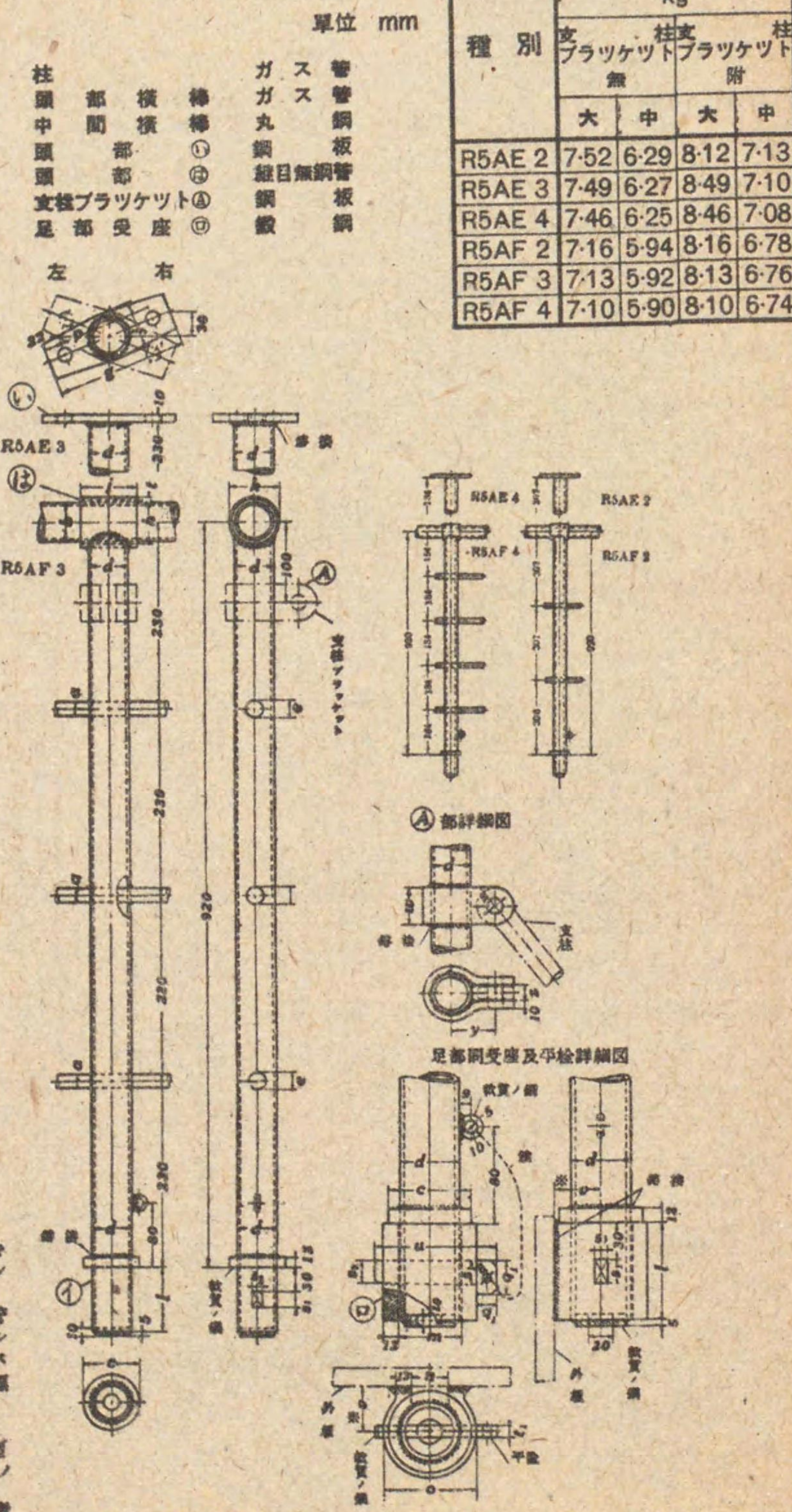
Table listing model numbers (e.g., R5AA 2, R5AA 3) and their corresponding weights in kg.

- 備考
一、表示寸法ハ適宜増減スルコトヲ得
二、頭部①及足部②取付簡便ノ傾斜着シキトキハ現場型取りノ上左右柱ヲ區別シテ本品ヲ製作スルモノトス
三、頭部横棒用「ガス」管及柱用「ガス」管ノ寸法ハ日本標準規格第 38 号ニ依ル
四、鉄又ハ「ボルト」ノ孔ノ頭部ハ日本標準規格第 39 号鉄ニ適合スルモノトス
五、柱及横棒ハ成ルベク亜鉛鍍スルモノトス
六、頭部①ニ取付クベキ木製手摺ハ日本標準規格第 155 号ニ依ル
七、支柱ハ頁 8 R5Zb ニ依ル
八、本欄柵柱ノ大サハ頁 1 丸型柵欄柱ノ大サ表大ニ相當スルモノトス
九、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

JES	日本標準規格	第154号
	柵欄柱	類別F16
		頁 11

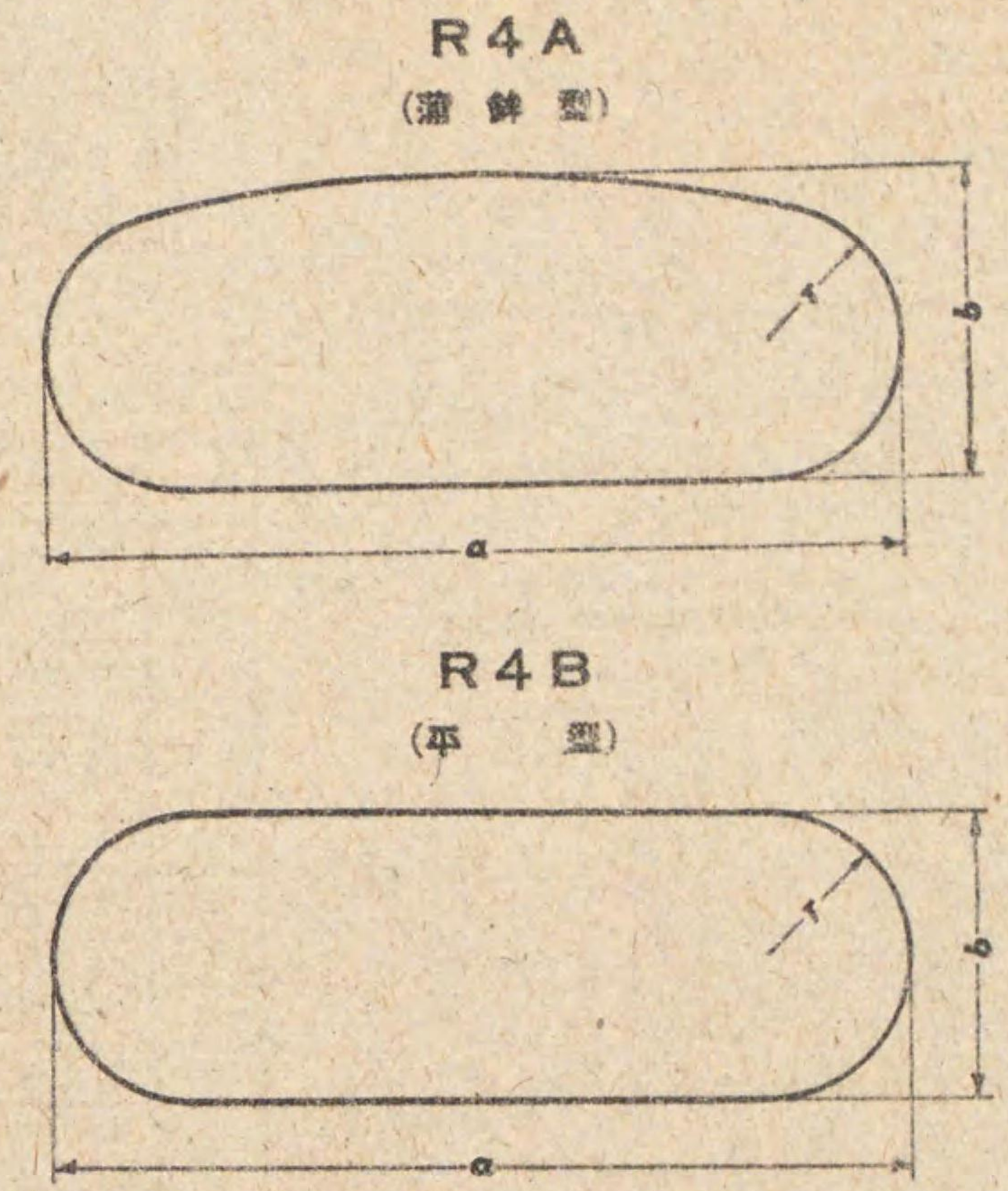
大サ称呼		大	中
中間横棒	径 a	22	19
	孔径 e	25	22
頭部横棒	ガス管 外径 b	54.6	48.6
	称呼 吋 ^{13/4}	1 1/2	1 1/2
柱	ガス管 外径 d	54.6	48.6
	称呼 吋 ^{13/4}	1 1/2	1 1/2
頭部	① f	65	60
	② g	165	160
	③ h	57	52
	④ j	75	70
	⑤ k	65	60
	⑥ t	4	4
足部	⑦ c	74.6	68.6
	⑧ l	85	80
	⑨ s ₁	22	20
	⑩ s ₂	12	11
受座	⑪ l	85	80
	⑫ m	56	50
	⑬ n	35	30
	⑭ o	82	76
	⑮ s ₁	22	20
	⑯ s ₂	12	11
平柱	⑰ y	40	38
	⑱ q ₁	30	28
	⑲ q ₂	18	16
	⑳ s ₁	22	20
	㉑ s ₂	20	18
	㉒ u	110	100
支柱ブラケット	㉓ t ₁	11	10
	㉔ w	50	45
	㉕ x	22	20
	㉖ y	58	55
ボルト	称呼 吋 ^{5/8}	5/8	5/8
	孔径	17	17
	孔位置 p	121	116

取外式管型柵欄柱



- 備考
- ※印寸法ハ適宜増減スルコトヲ得
 - 頭部①及受座⑦取付箇處ノ傾斜著シキトキハ現場型取リノ上左右柱ヲ區別シテ本品ヲ製作スルモノトス
 - 頭部横棒用「ガス」管及柱用「ガス」管ノ寸法ハ日本標準規格第38号ニ依ル
 - 柱及横棒ハ成ルベク亜鉛鍍スルモノトス
 - 頭部①ニ取付クベキ木製手摺ハ日本標準規格第155号ニ依ル
 - 支柱ハ頁8 R5Zcニ依ル
 - 本柵欄柱ノ大サ称呼大中ノ大サハ丸型柵欄柱ノ大サ称呼大中ニ相當スルモノトス
 - 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ表ノ為ニテ示ス

JES	日本標準規格	第155号
	木製手摺 (船用)	類別F17



単位 - mm

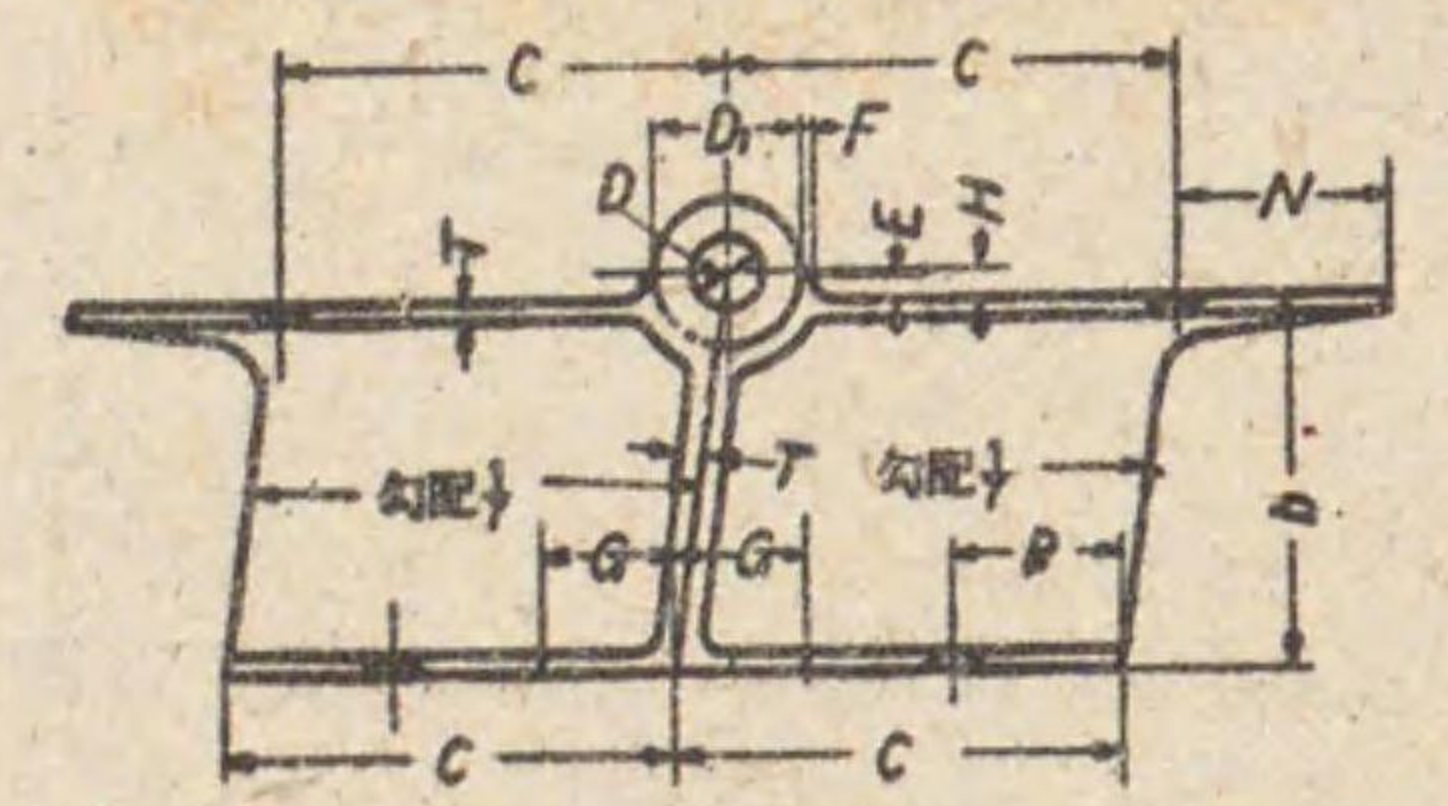
種別	称呼	a	b	r
R4A 1	蒲鉾型	150	60	27
R4A 2	〃	180	65	29
R4A 3	〃	200	70	31
R4A 4	〃	230	75	33
R4B 1	平型	150	55	27.5
R4B 2	〃	180	60	30
R4B 3	〃	200	65	32.5

備考 上図ハ柵欄柱用木製手摺ノ断面ヲ示スモノトス

JES	日本標準規格	第299号
	木製手摺用金具 (船用)	類別F31
		頁 1

R 7 A
(薄鋸形)

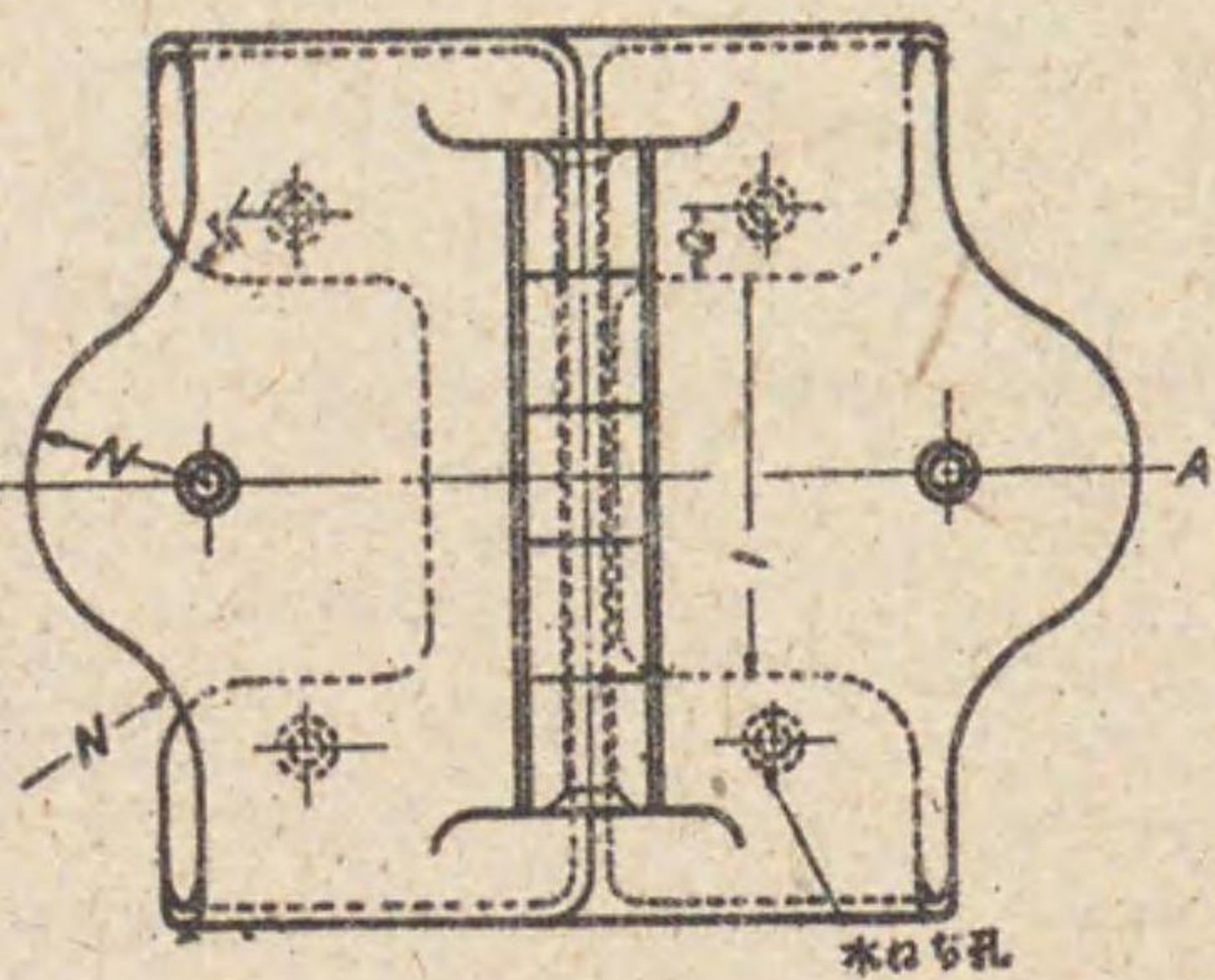
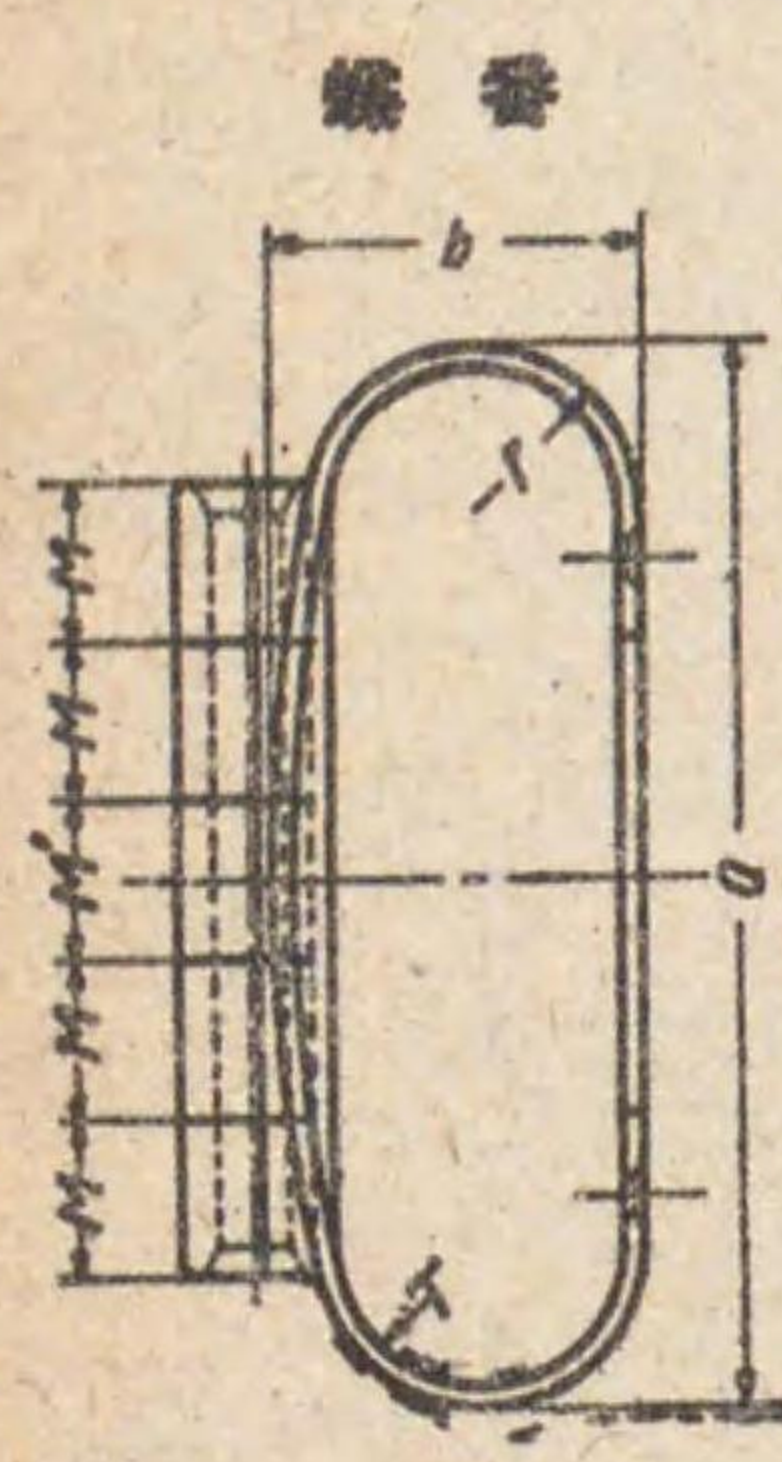
AA断面



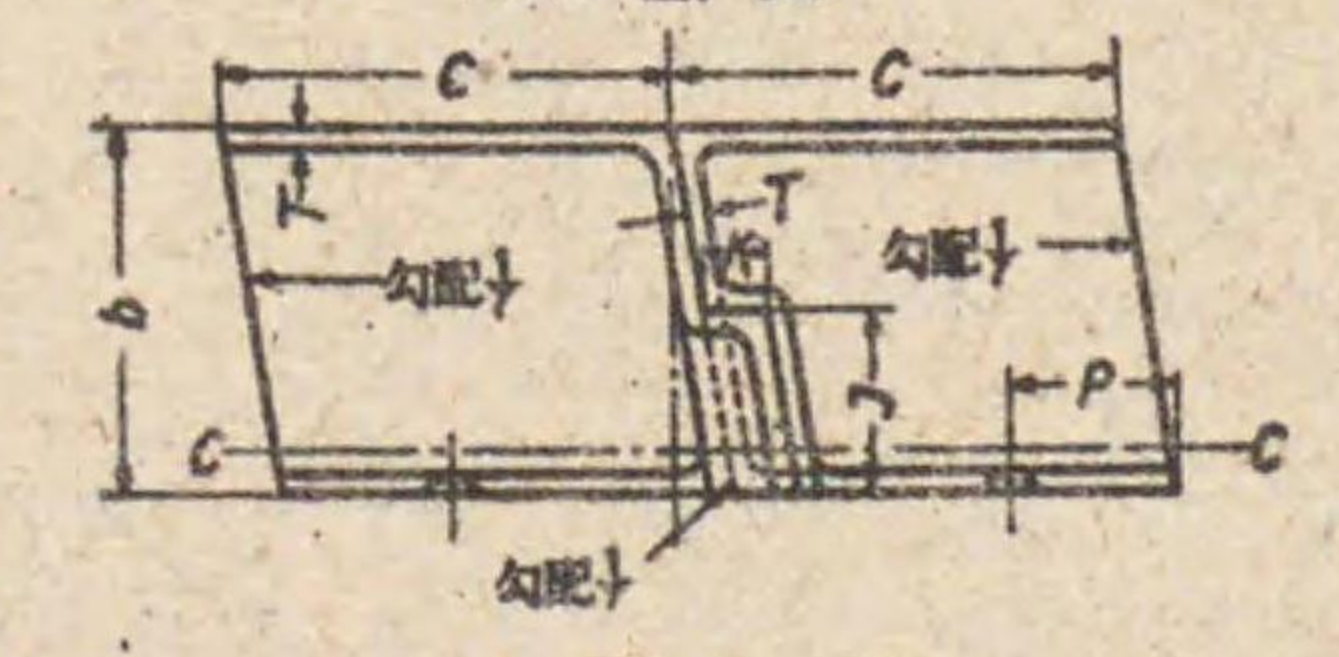
部品名	材 料
金 具	黄銅鋳物 又ハ 青銅鋳物
螺 絲 軸	ネーパル黄銅

單位 mm

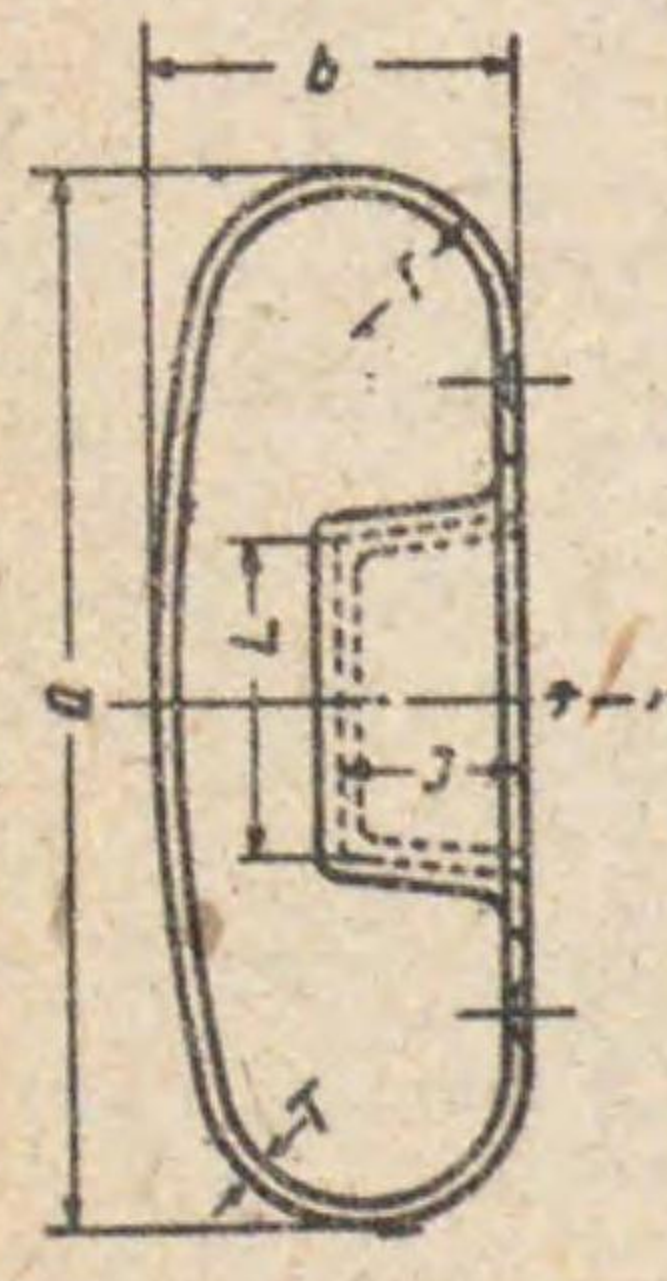
称 呼	R7A130	R7A150	R7A180	R7A200	R7A230
a	130	150	180	200	230
b	55	60	65	70	75
r	25	27	29	31	33
O	70	75	80	85	95
D	10	11	12	13	14
D ₁	20	22	24	26	28
E	3	3	3	4	4
F	2	2	2	2	3
G	15	15	20	25	25
H	4	4	4	5	5
I	50	60	76	90	110
J	28	30	32	35	38
K	10	10	12	12	14
L	50	50	60	60	65
M	18	22	26	30	34
N	25	30	35	40	45
P	25	28	30	32	35
Q	12	12	12	15	15
T	3.5	3.5	3.5	4	4
r ₁	14	16	18	20	22
木ねぢ	6	6	6	8	8



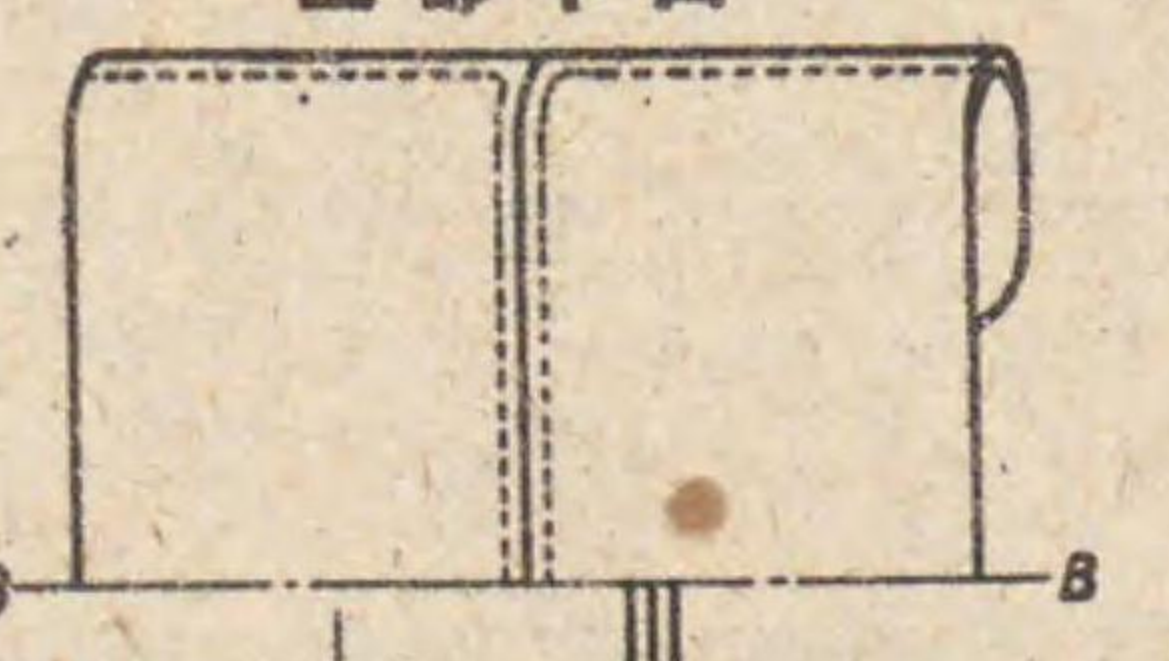
BB断面



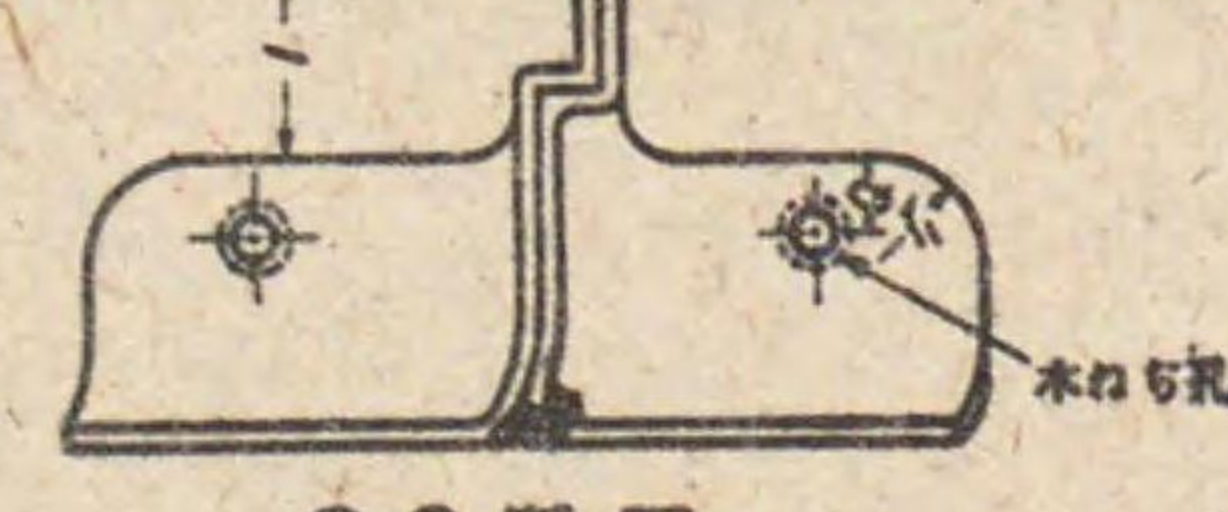
受金具



上部平面



CC断面

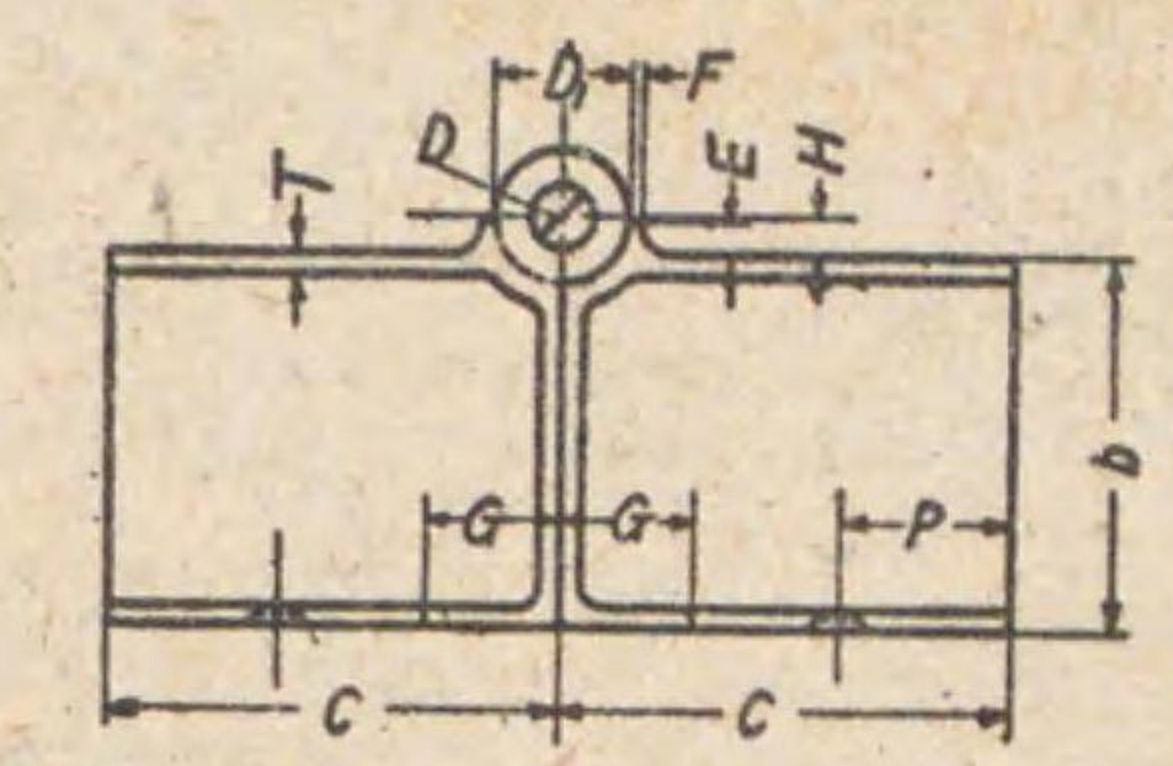


備 考
木ねぢ孔ノ位置ハ必要ニ應ジ適
當ニ変更スルコトヲ得

JES	日本標準規格	第299号
	木製手摺用金具 (船用)	類別F31
		頁 2

R 7 B
(薄鋸形)

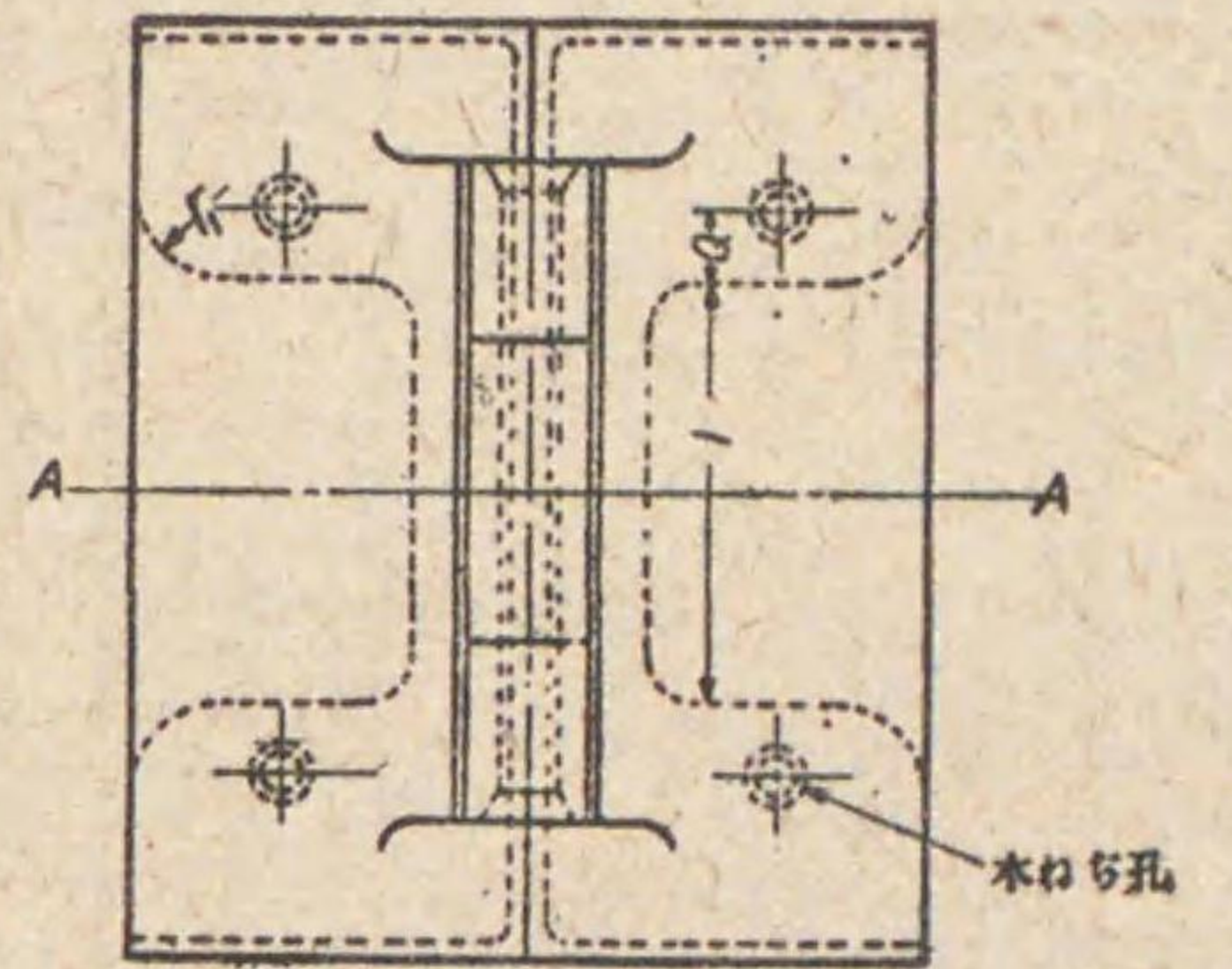
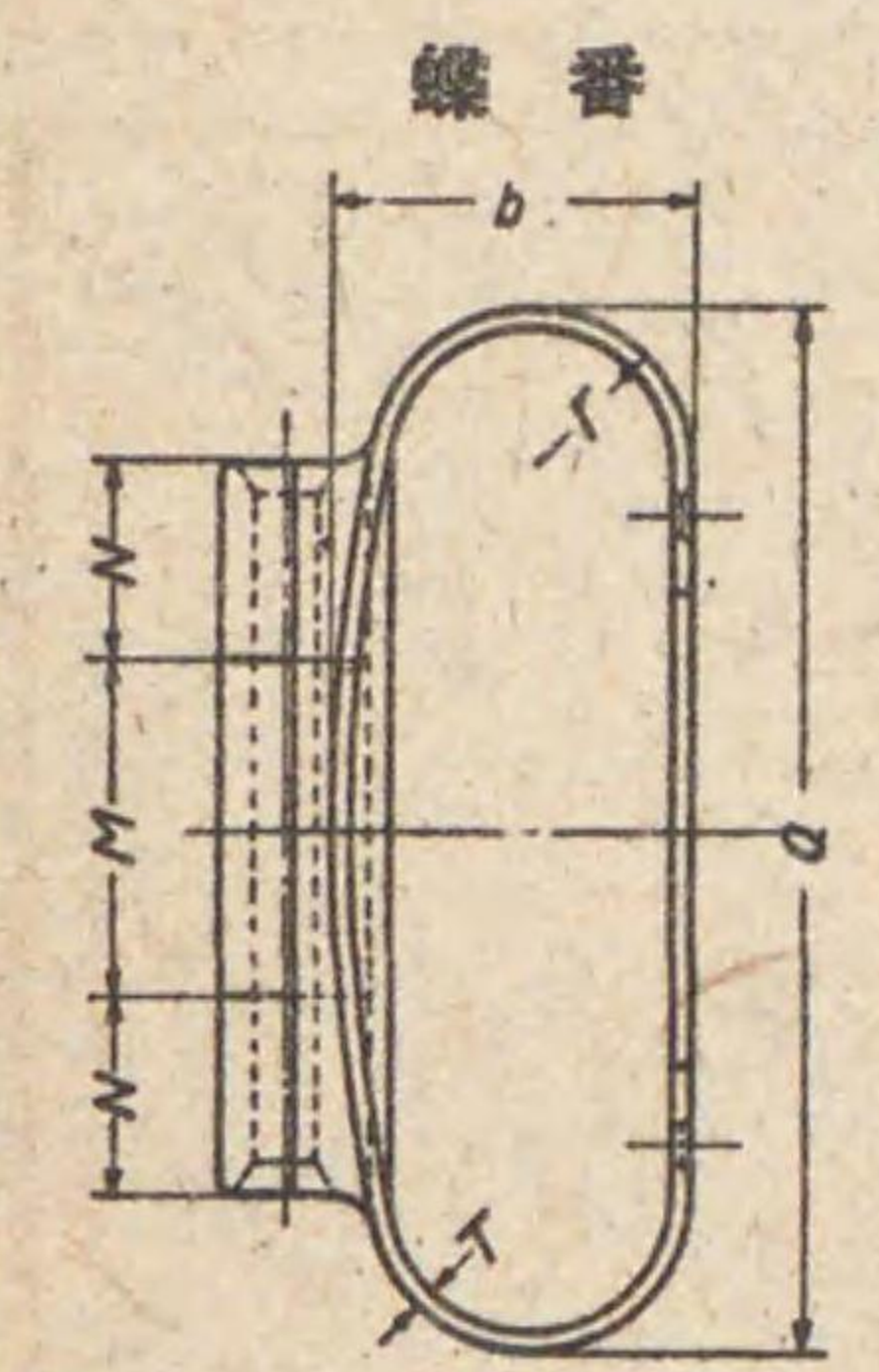
AA断面



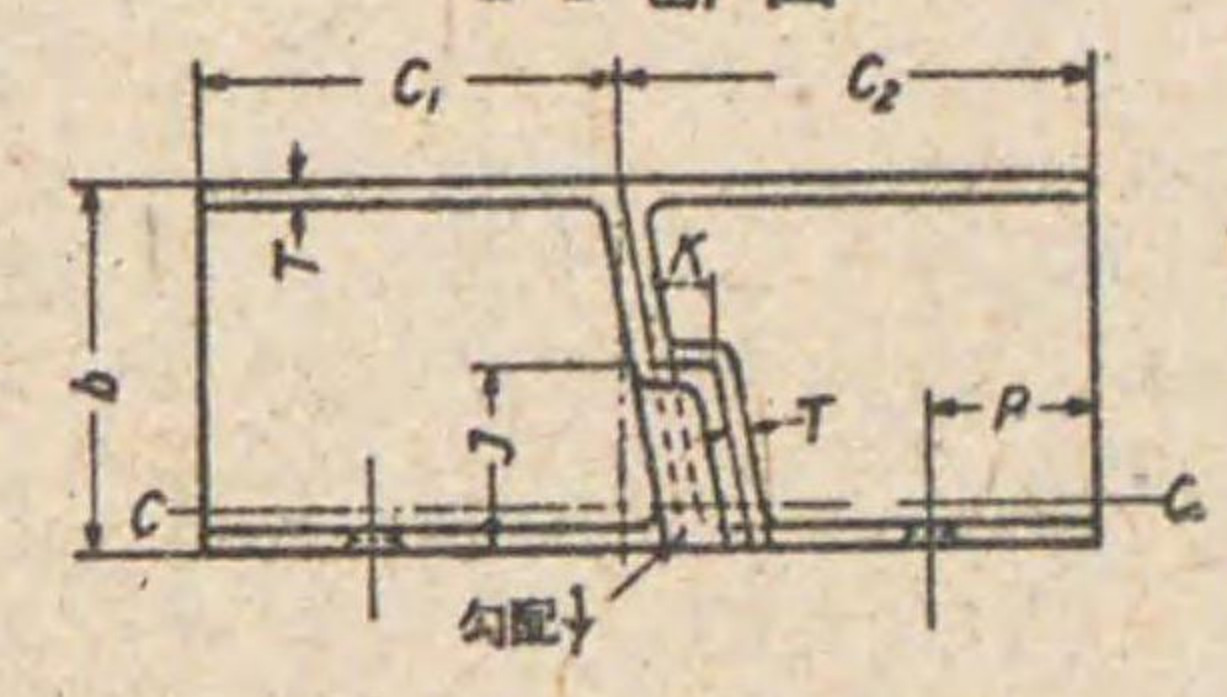
部品名	材 料
金 具	黄銅鋳物 又ハ 青銅鋳物
螺 絲 軸	ネーパル黄銅

單位 mm

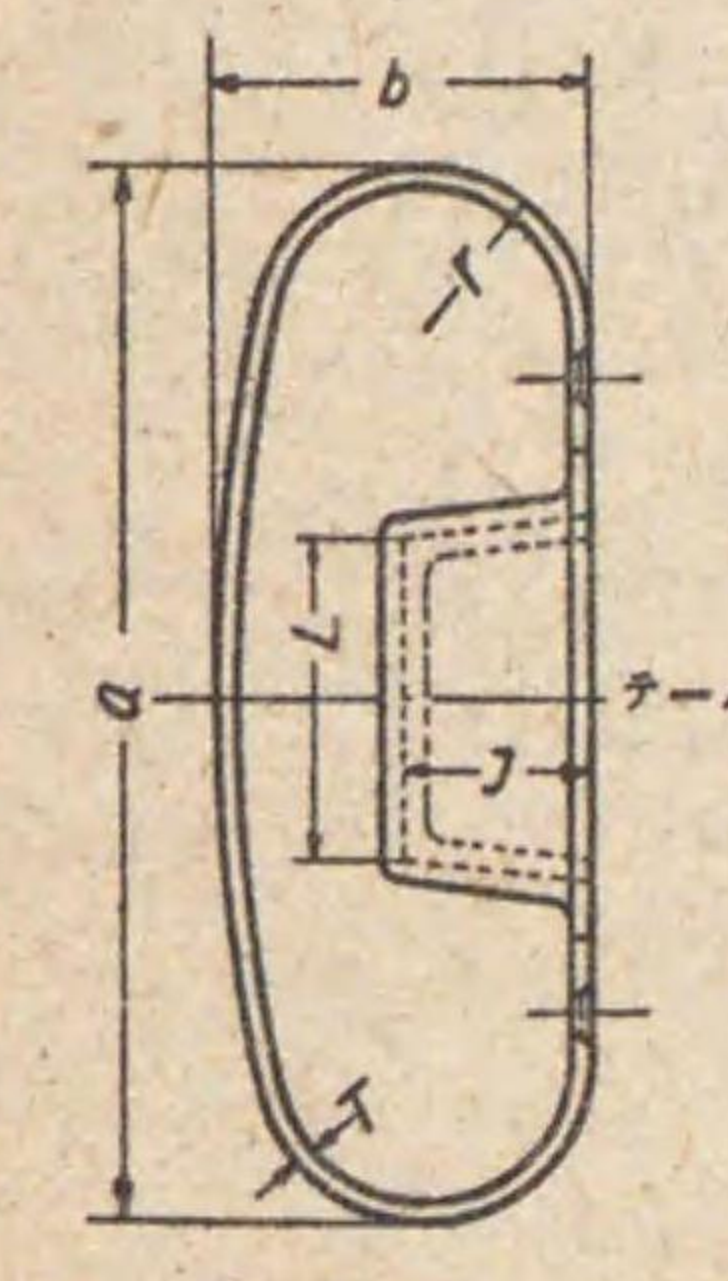
称 呼	R7B130	R7B150	R7B180	R7B200	R7B230
a	130	150	180	200	230
b	55	60	65	70	75
r	25	27	29	31	33
O	70	75	80	85	95
O ₁	65	70	75	80	90
O ₂	75	80	85	90	100
D	10	11	12	13	14
D ₁	20	22	24	26	28
E	4	5	5	6	6
F	2	2	2	2	3
G	15	15	20	25	25
H	5	6	6	7	7
I	50	60	76	90	110
J	28	30	32	35	38
K	10	10	12	12	14
L	50	50	60	60	65
M	38	44	52	64	70
N	25	28	35	38	45
P	25	28	30	32	35
Q	12	12	12	15	15
T	3.5	3.5	3.5	4	4
r ₁	14	16	18	20	22
木ねぢ	6	6	6	8	8



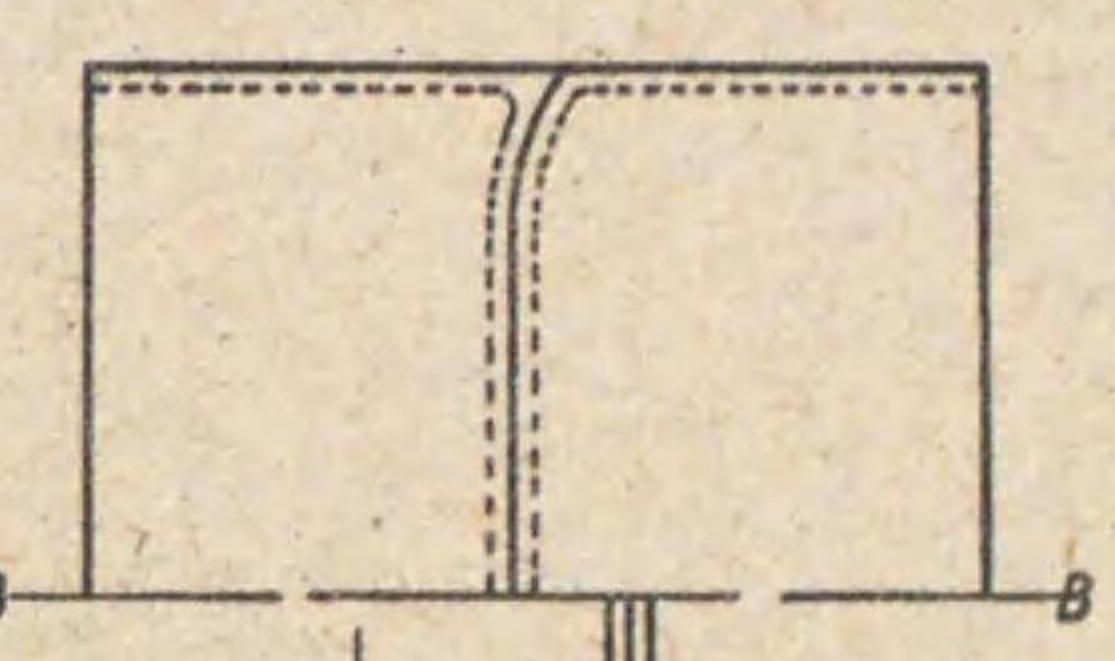
BB断面



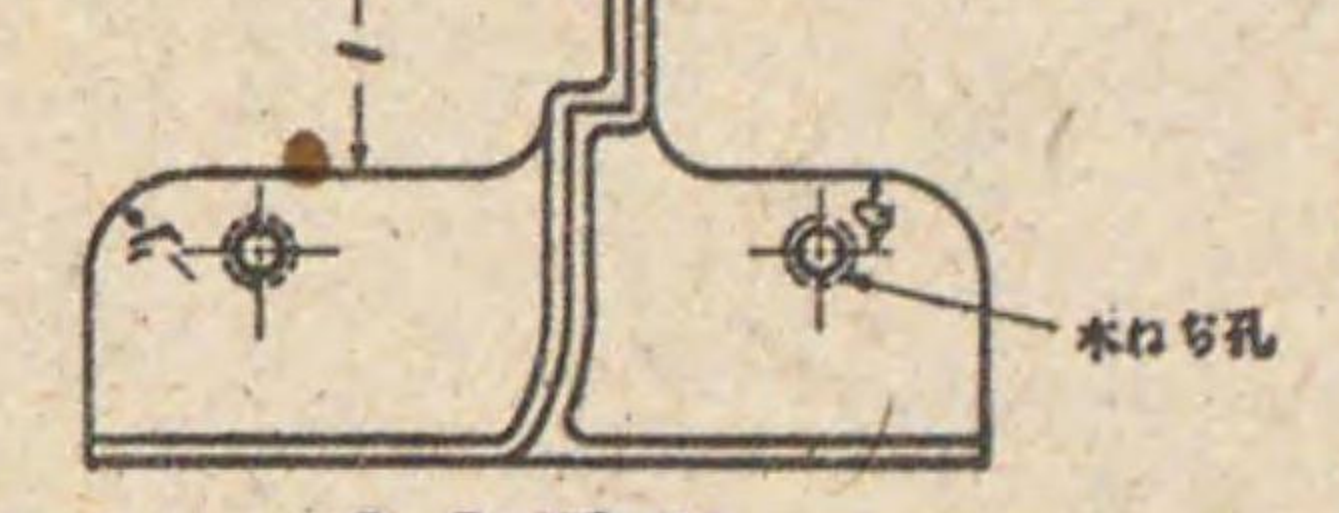
受金具



上部平面



CC断面



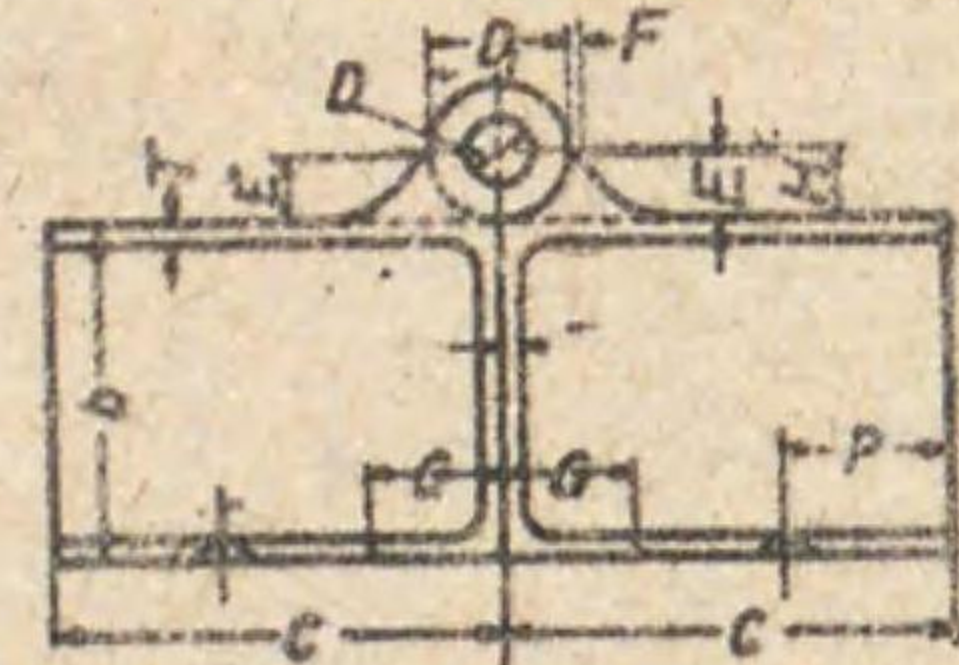
備 考
木ねぢ孔ノ位置ハ必要ニ應ジ適
當ニ変更スルコトヲ得

JES	日本標準規格	第299号
	木製手摺用金具 (船用)	類別F31
		頁 3

R 7 C

(平形)

AA断面

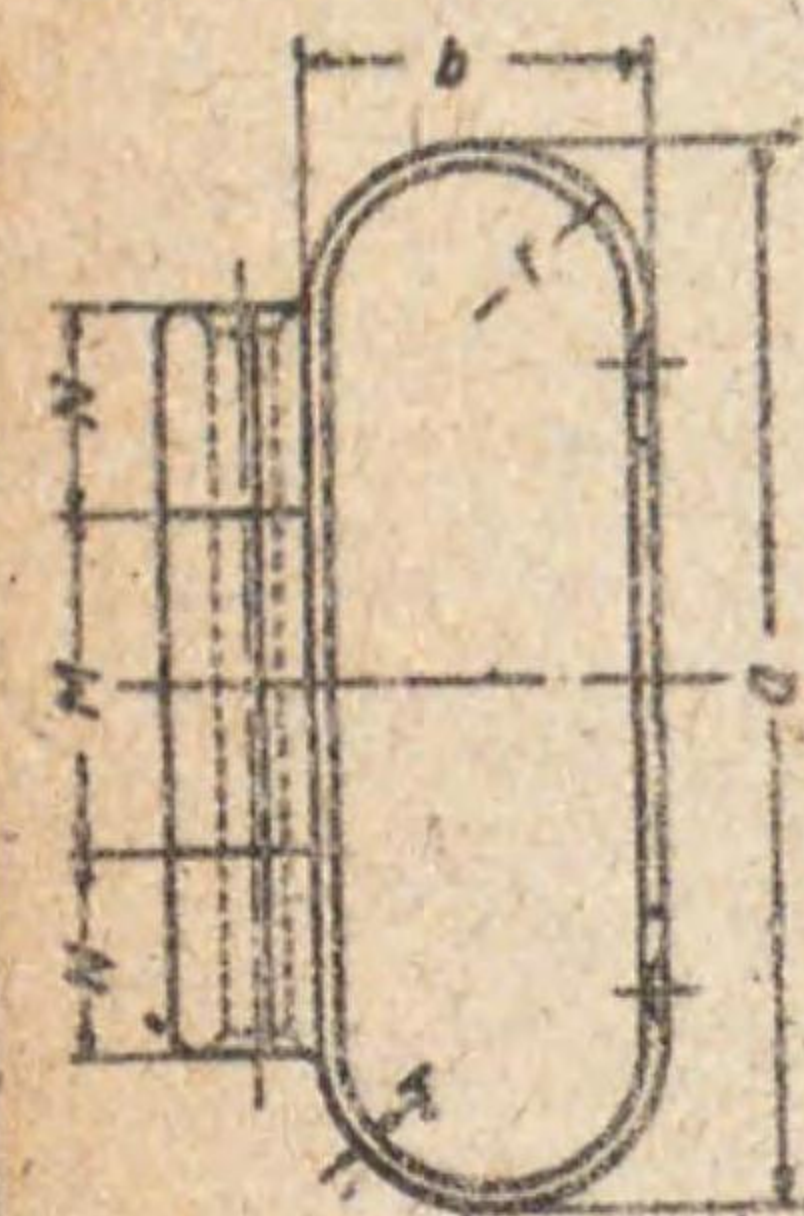


部品名	材 質
金 具	黄銅、鋳物 又ハ 青銅、鋳物
鐵管軸	ホーパル鋼

單位 mm

称 呼	R7C130	R7C150	R7C180	R7C200
a	130	150	180	200
b	55	55	60	65
r	27.5	27.5	30	32.5
c	70	75	80	85
c ₁	65	70	75	80
c ₂	75	80	85	90
d	10	11	12	13
d ₁	20	22	24	26
e	9	10	11	12
f	2	2	2	2
g	15	15	20	25
h	10	11	12	13
i	50	60	70	80
j	23	23	30	32
k	10	10	12	12
l	50	50	60	60
m	55	44	52	64
n	25	25	35	35
p	25	25	30	32
q	10	12	12	15
t	3.5	3.5	3.5	4
r ₁	14	16	18	20
木ねり	6	6	6	8

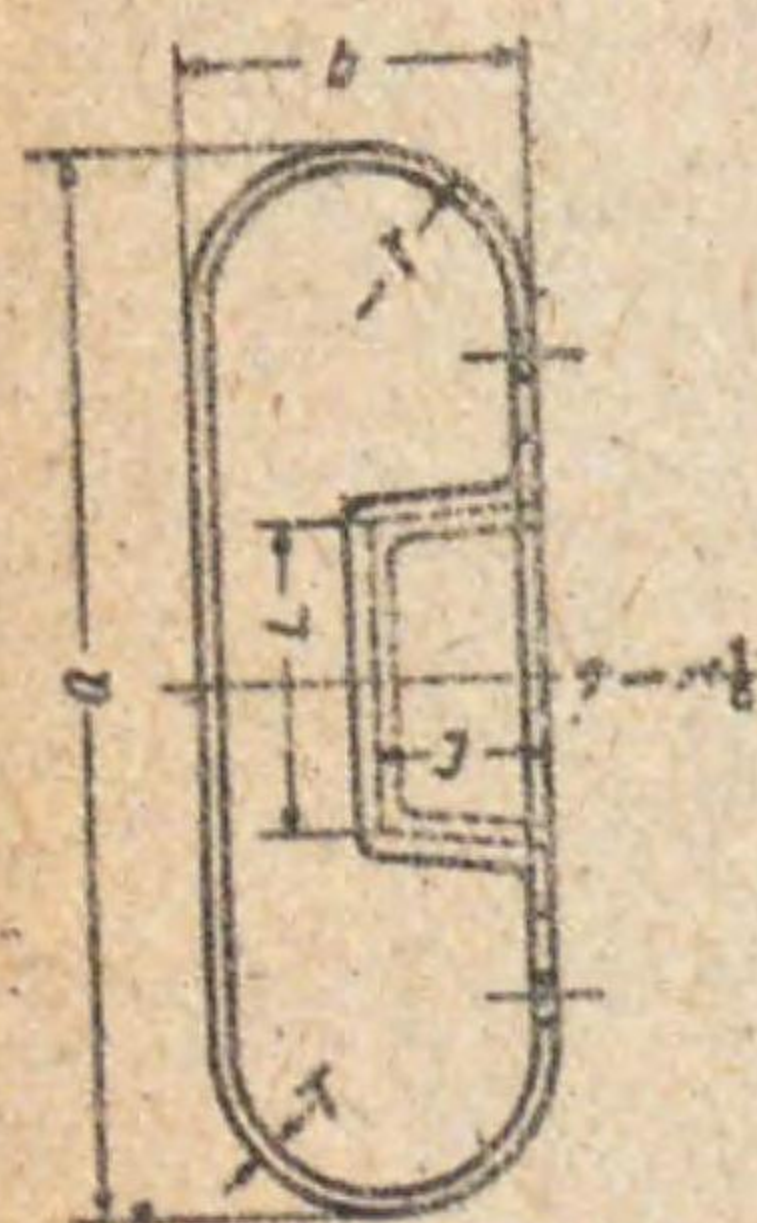
鐵管



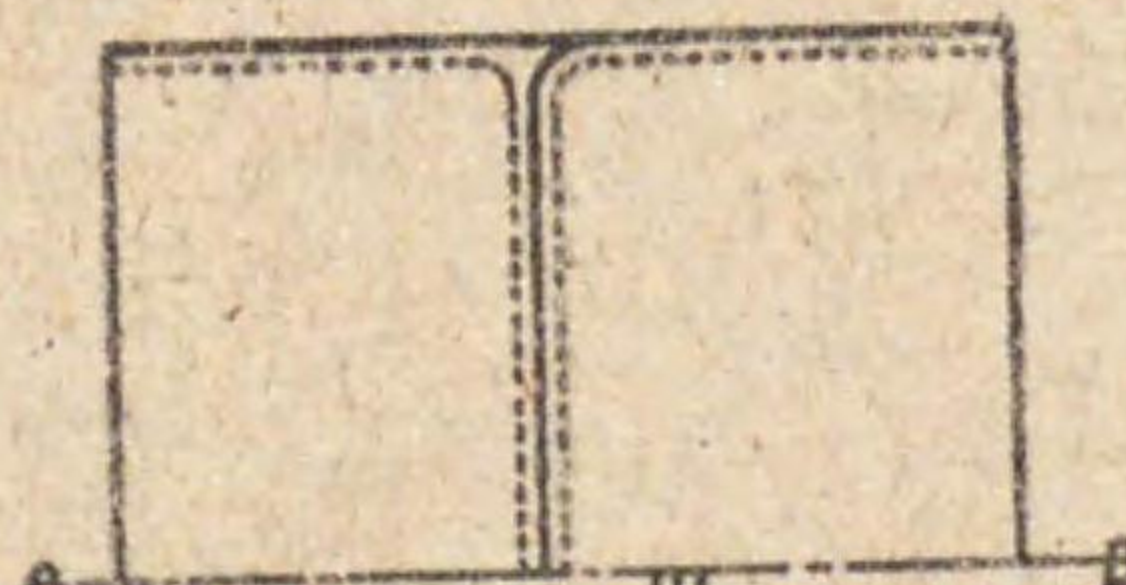
BB断面



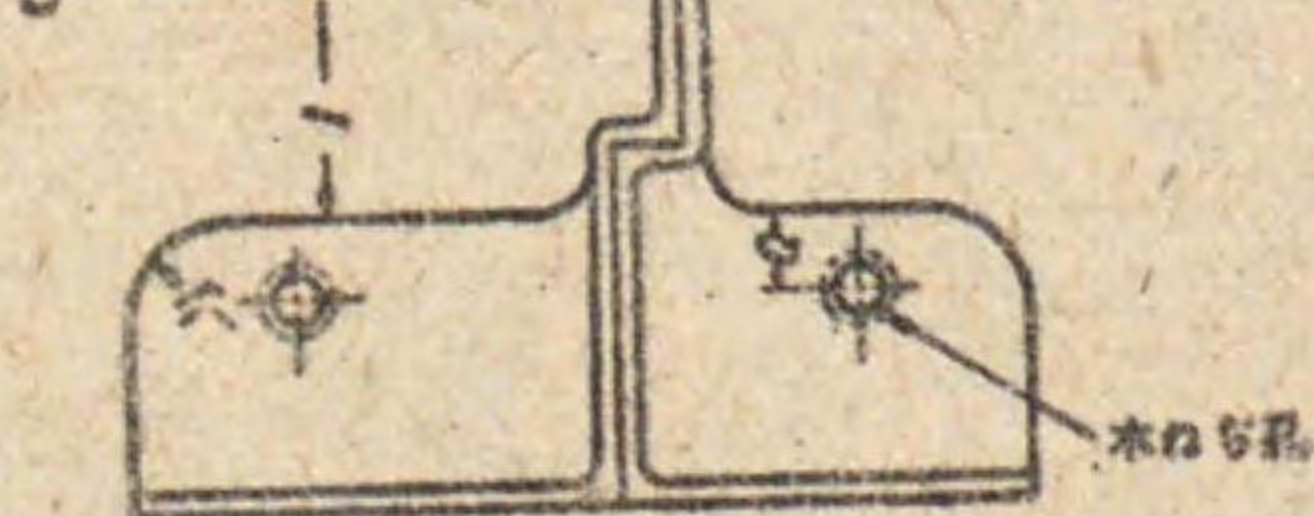
受金具



上部平面



CC断面



備 考

木ねり孔ノ位置ハ必要ニ應ジ適當ニ変更スルコトヲ得

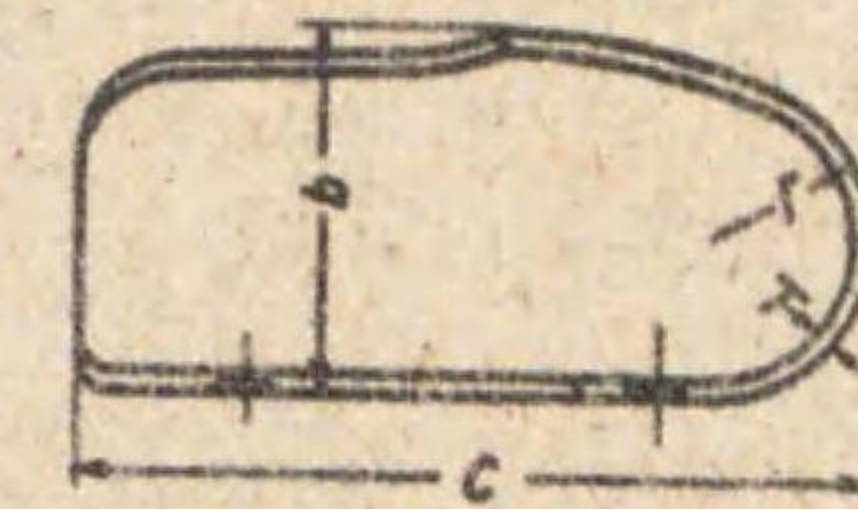
JES	日本標準規格	第299号
	木製手摺用金具 (船用)	類別F31
		頁 4

R 7 D

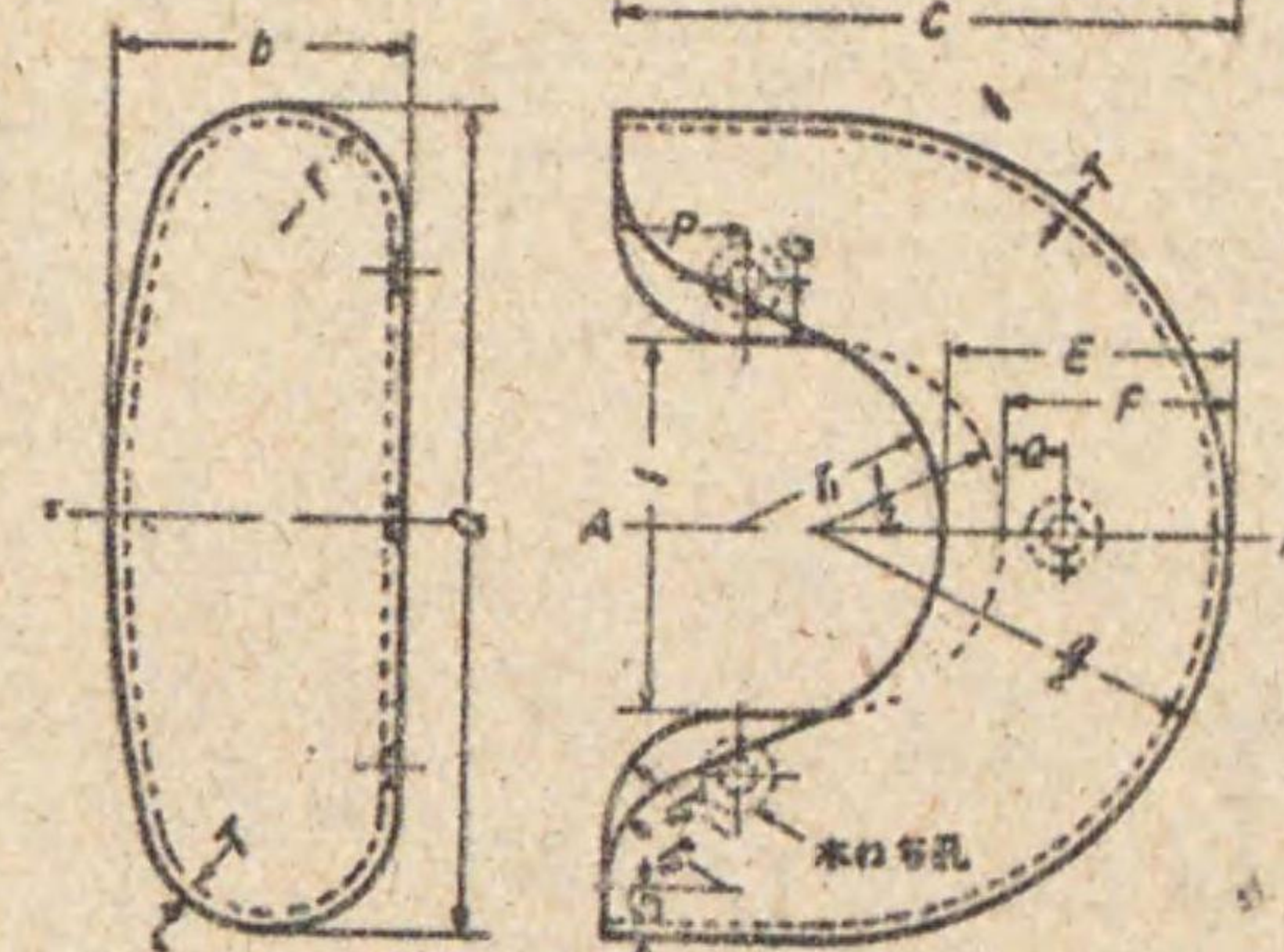
キャップ

(薄鉢形)

AA断面



材 質
黄銅、鋳物 又ハ 青銅、鋳物



單位 mm

称 呼	a	b	r	c	e	f	g	i	p	q	t	r ₁	r ₂	木ねり
R7D130	130	55	25	120	55	40	8	50	25	12	3.5	33	22	6
R7D150	150	60	27	130	60	45	8	60	28	12	3.5	38	25	6
R7D180	180	65	29	140	65	52	10	76	30	12	3.5	45	28	8
R7D200	200	70	31	150	70	55	12	90	32	15	4	50	30	8
R7D230	230	75	33	165	75	60	15	110	35	15	4	55	32	8

備 考

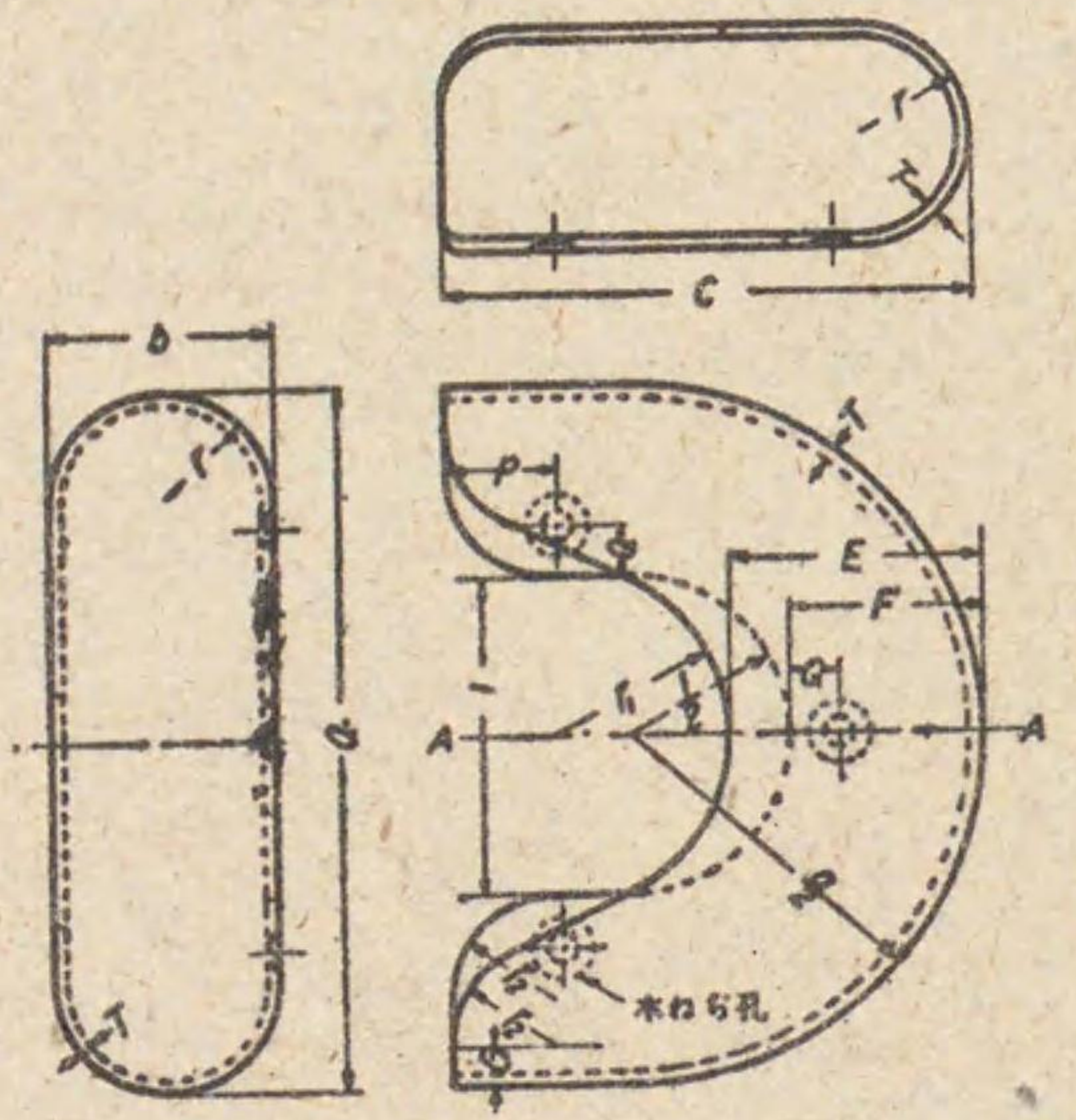
木ねり孔ノ位置ハ必要ニ應ジ適當ニ変更スルコトヲ得

JES	日本標準規格	第299号
	木製手摺用金具 (船用)	類別F31
		頁 5

R7E

キャツプ
(平形)

AA断面



材 質
黄銅製物 又ハ 青銅製物

単位 mm

種 呼	a	b	r	c	e	f	g	i	p	q	t	r	r ₂	木ねぢ
R7E130	130	55	27.5	120	55	40	8	50	25	12	3.5	33	22	8
R7E150	150	55	27.5	130	60	45	8	60	28	12	3.5	38	25	8
R7E180	180	60	30	140	65	52	10	75	30	12	3.5	45	28	8
R7E200	200	65	32.5	150	70	55	12	90	32	15	4	50	30	8

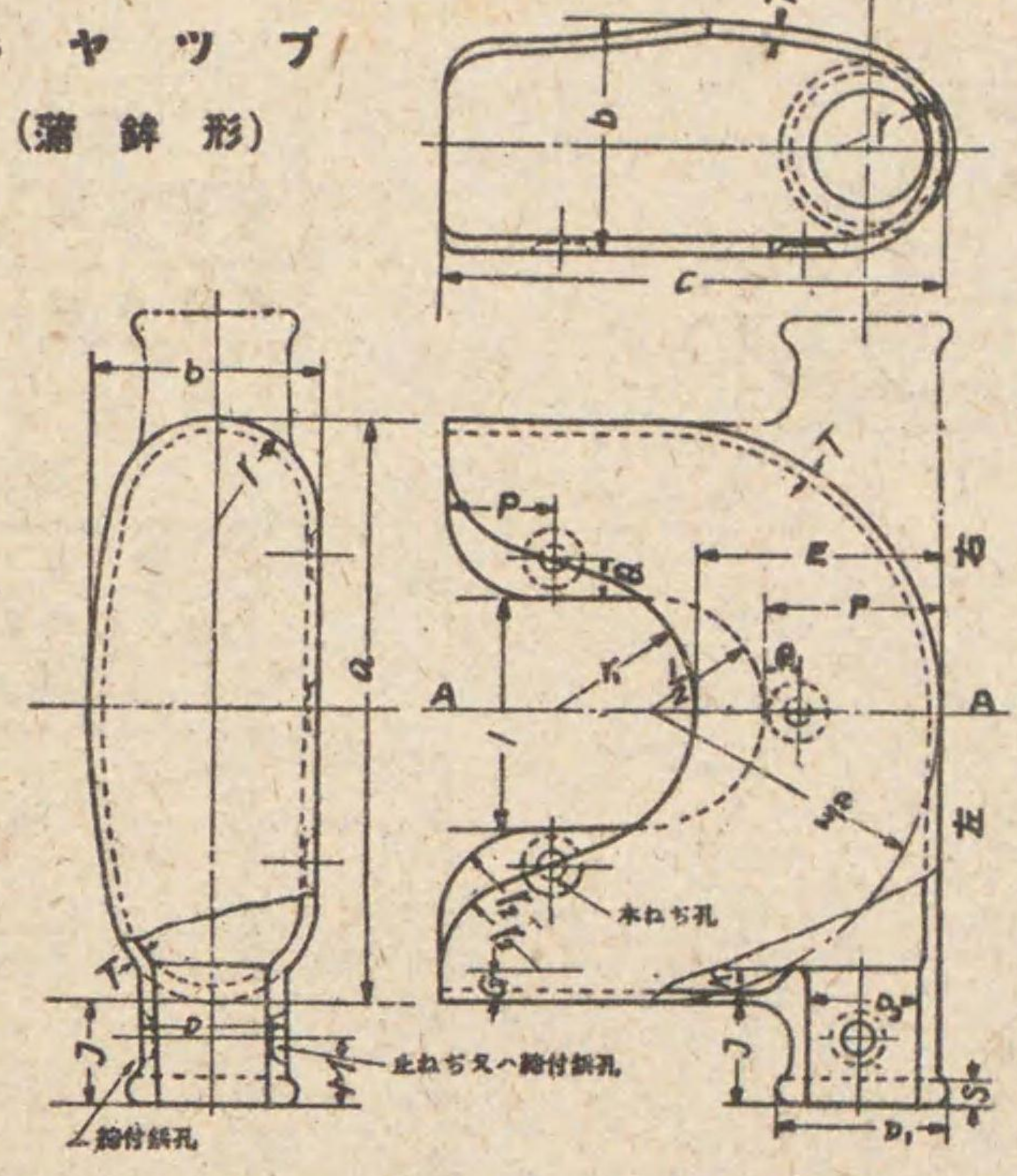
備 考
木ねぢ孔ノ位置ハ必要ニ應ジ適當ニ変更スルコトヲ得

JES	日本標準規格	第299号
	木製手摺用金具 (船用)	類別F31
		頁 6

R7F

キャツプ
(薄鉢形)

AA断面



材 質
黄銅製物 又ハ 青銅製物

単位 mm

キャツプ ノ 種 呼	手 摺 棒		
	丸鋼 径	ガス管 外径	鋼管 外径
R7F130-1	25	25
R7F130-2	1吋	34	32
R7F150-1	25	25
R7F150-2	1	34	32
R7F180-1	1	34	32
R7F180-2	1 1/2	42.7	40
R7F200-1	1	34	32
R7F200-2	1 1/2	42.7	40
R7F230-1	1	34	32
R7F230-2	1 1/2	42.7	40
R7F230-3	1 1/2	48.6

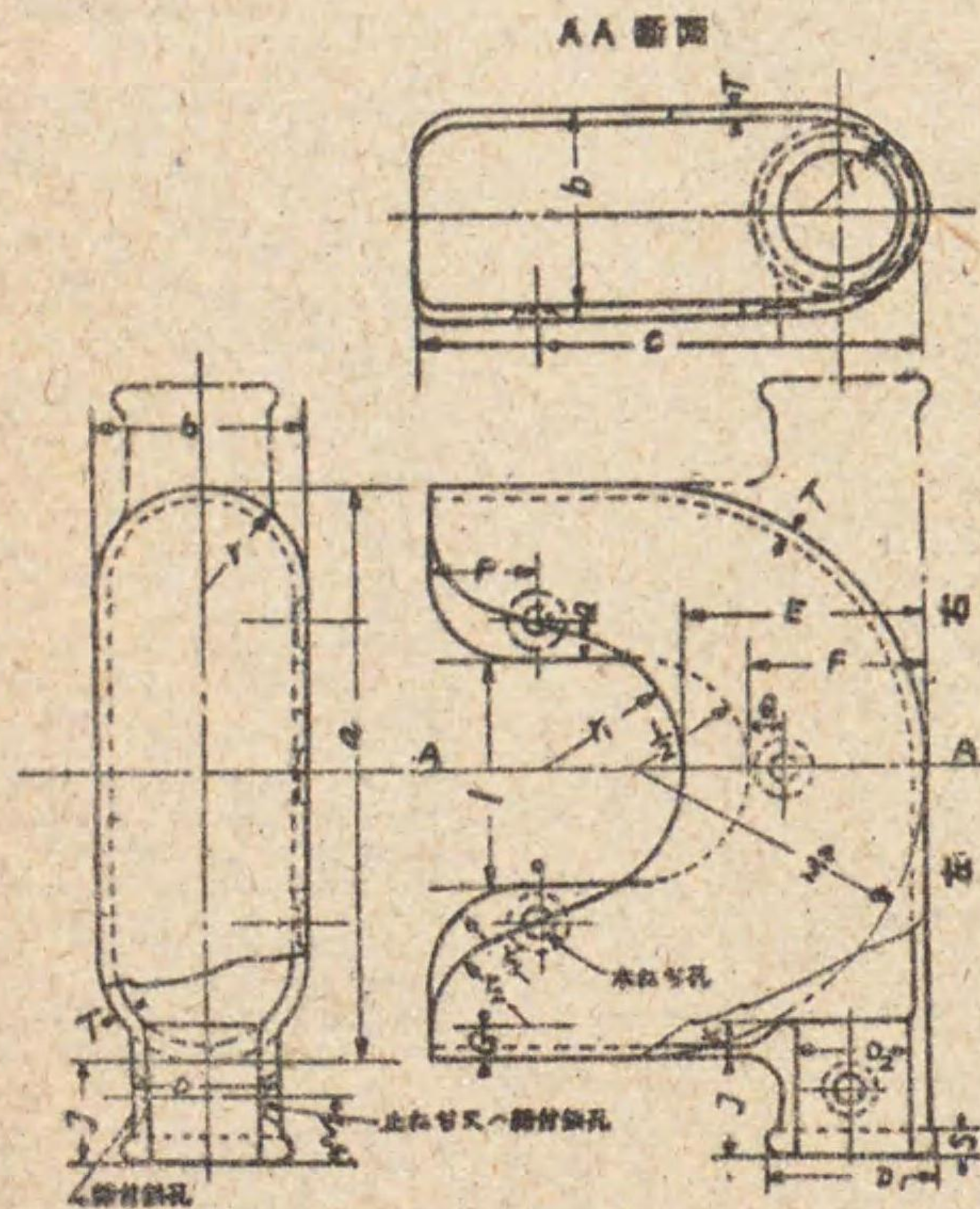
単位 mm

種 呼	a	b	r	c	e	f	g	i	p	q	t	r	r ₂	D ₂	D ₁	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	D ₉	D ₁₀	D ₁₁	D ₁₂	D ₁₃	D ₁₄	D ₁₅	D ₁₆	D ₁₇	D ₁₈	D ₁₉	D ₂₀	D ₂₁	D ₂₂	D ₂₃	D ₂₄	D ₂₅	D ₂₆	D ₂₇	D ₂₈	D ₂₉	D ₃₀	D ₃₁	D ₃₂	D ₃₃	D ₃₄	D ₃₅	D ₃₆	D ₃₇	D ₃₈	D ₃₉	D ₄₀	D ₄₁	D ₄₂	D ₄₃	D ₄₄	D ₄₅	D ₄₆	D ₄₇	D ₄₈	D ₄₉	D ₅₀	D ₅₁	D ₅₂	D ₅₃	D ₅₄	D ₅₅	D ₅₆	D ₅₇	D ₅₈	D ₅₉	D ₆₀	D ₆₁	D ₆₂	D ₆₃	D ₆₄	D ₆₅	D ₆₆	D ₆₇	D ₆₈	D ₆₉	D ₇₀	D ₇₁	D ₇₂	D ₇₃	D ₇₄	D ₇₅	D ₇₆	D ₇₇	D ₇₈	D ₇₉	D ₈₀	D ₈₁	D ₈₂	D ₈₃	D ₈₄	D ₈₅	D ₈₆	D ₈₇	D ₈₈	D ₈₉	D ₉₀	D ₉₁	D ₉₂	D ₉₃	D ₉₄	D ₉₅	D ₉₆	D ₉₇	D ₉₈	D ₉₉	D ₁₀₀	D ₁₀₁	D ₁₀₂	D ₁₀₃	D ₁₀₄	D ₁₀₅	D ₁₀₆	D ₁₀₇	D ₁₀₈	D ₁₀₉	D ₁₁₀	D ₁₁₁	D ₁₁₂	D ₁₁₃	D ₁₁₄	D ₁₁₅	D ₁₁₆	D ₁₁₇	D ₁₁₈	D ₁₁₉	D ₁₂₀	D ₁₂₁	D ₁₂₂	D ₁₂₃	D ₁₂₄	D ₁₂₅	D ₁₂₆	D ₁₂₇	D ₁₂₈	D ₁₂₉	D ₁₃₀	D ₁₃₁	D ₁₃₂	D ₁₃₃	D ₁₃₄	D ₁₃₅	D ₁₃₆	D ₁₃₇	D ₁₃₈	D ₁₃₉	D ₁₄₀	D ₁₄₁	D ₁₄₂	D ₁₄₃	D ₁₄₄	D ₁₄₅	D ₁₄₆	D ₁₄₇	D ₁₄₈	D ₁₄₉	D ₁₅₀	D ₁₅₁	D ₁₅₂	D ₁₅₃	D ₁₅₄	D ₁₅₅	D ₁₅₆	D ₁₅₇	D ₁₅₈	D ₁₅₉	D ₁₆₀	D ₁₆₁	D ₁₆₂	D ₁₆₃	D ₁₆₄	D ₁₆₅	D ₁₆₆	D ₁₆₇	D ₁₆₈	D ₁₆₉	D ₁₇₀	D ₁₇₁	D ₁₇₂	D ₁₇₃	D ₁₇₄	D ₁₇₅	D ₁₇₆	D ₁₇₇	D ₁₇₈	D ₁₇₉	D ₁₈₀	D ₁₈₁	D ₁₈₂	D ₁₈₃	D ₁₈₄	D ₁₈₅	D ₁₈₆	D ₁₈₇	D ₁₈₈	D ₁₈₉	D ₁₉₀	D ₁₉₁	D ₁₉₂	D ₁₉₃	D ₁₉₄	D ₁₉₅	D ₁₉₆	D ₁₉₇	D ₁₉₈	D ₁₉₉	D ₂₀₀	D ₂₀₁	D ₂₀₂	D ₂₀₃	D ₂₀₄	D ₂₀₅	D ₂₀₆	D ₂₀₇	D ₂₀₈	D ₂₀₉	D ₂₁₀	D ₂₁₁	D ₂₁₂	D ₂₁₃	D ₂₁₄	D ₂₁₅	D ₂₁₆	D ₂₁₇	D ₂₁₈	D ₂₁₉	D ₂₂₀	D ₂₂₁	D ₂₂₂	D ₂₂₃	D ₂₂₄	D ₂₂₅	D ₂₂₆	D ₂₂₇	D ₂₂₈	D ₂₂₉	D ₂₃₀	D ₂₃₁	D ₂₃₂	D ₂₃₃	D ₂₃₄	D ₂₃₅	D ₂₃₆	D ₂₃₇	D ₂₃₈	D ₂₃₉	D ₂₄₀	D ₂₄₁	D ₂₄₂	D ₂₄₃	D ₂₄₄	D ₂₄₅	D ₂₄₆	D ₂₄₇	D ₂₄₈	D ₂₄₉	D ₂₅₀	D ₂₅₁	D ₂₅₂	D ₂₅₃	D ₂₅₄	D ₂₅₅	D ₂₅₆	D ₂₅₇	D ₂₅₈	D ₂₅₉	D ₂₆₀	D ₂₆₁	D ₂₆₂	D ₂₆₃	D ₂₆₄	D ₂₆₅	D ₂₆₆	D ₂₆₇	D ₂₆₈	D ₂₆₉	D ₂₇₀	D ₂₇₁	D ₂₇₂	D ₂₇₃	D ₂₇₄	D ₂₇₅	D ₂₇₆	D ₂₇₇	D ₂₇₈	D ₂₇₉	D ₂₈₀	D ₂₈₁	D ₂₈₂	D ₂₈₃	D ₂₈₄	D ₂₈₅	D ₂₈₆	D ₂₈₇	D ₂₈₈	D ₂₈₉	D ₂₉₀	D ₂₉₁	D ₂₉₂	D ₂₉₃	D ₂₉₄	D ₂₉₅	D ₂₉₆	D ₂₉₇	D ₂₉₈	D ₂₉₉	D ₃₀₀	D ₃₀₁	D ₃₀₂	D ₃₀₃	D ₃₀₄	D ₃₀₅	D ₃₀₆	D ₃₀₇	D ₃₀₈	D ₃₀₉	D ₃₁₀	D ₃₁₁	D ₃₁₂	D ₃₁₃	D ₃₁₄	D ₃₁₅	D ₃₁₆	D ₃₁₇	D ₃₁₈	D ₃₁₉	D ₃₂₀	D ₃₂₁	D ₃₂₂	D ₃₂₃	D ₃₂₄	D ₃₂₅	D ₃₂₆	D ₃₂₇	D ₃₂₈	D ₃₂₉	D ₃₃₀	D ₃₃₁	D ₃₃₂	D ₃₃₃	D ₃₃₄	D ₃₃₅	D ₃₃₆	D ₃₃₇	D ₃₃₈	D ₃₃₉	D ₃₄₀	D ₃₄₁	D ₃₄₂	D ₃₄₃	D ₃₄₄	D ₃₄₅	D ₃₄₆	D ₃₄₇	D ₃₄₈	D ₃₄₉	D ₃₅₀	D ₃₅₁	D ₃₅₂	D ₃₅₃	D ₃₅₄	D ₃₅₅	D ₃₅₆	D ₃₅₇	D ₃₅₈	D ₃₅₉	D ₃₆₀	D ₃₆₁	D ₃₆₂	D ₃₆₃	D ₃₆₄	D ₃₆₅	D ₃₆₆	D ₃₆₇	D ₃₆₈	D ₃₆₉	D ₃₇₀	D ₃₇₁	D ₃₇₂	D ₃₇₃	D ₃₇₄	D ₃₇₅	D ₃₇₆	D ₃₇₇	D ₃₇₈	D ₃₇₉	D ₃₈₀	D ₃₈₁	D ₃₈₂	D ₃₈₃	D ₃₈₄	D ₃₈₅	D ₃₈₆	D ₃₈₇	D ₃₈₈	D ₃₈₉	D ₃₉₀	D ₃₉₁	D ₃₉₂	D ₃₉₃	D ₃₉₄	D ₃₉₅	D ₃₉₆	D ₃₉₇	D ₃₉₈	D ₃₉₉	D ₄₀₀	D ₄₀₁	D ₄₀₂	D ₄₀₃	D ₄₀₄	D ₄₀₅	D ₄₀₆	D ₄₀₇	D ₄₀₈	D ₄₀₉	D ₄₁₀	D ₄₁₁	D ₄₁₂	D ₄₁₃	D ₄₁₄	D ₄₁₅	D ₄₁₆	D ₄₁₇	D ₄₁₈	D ₄₁₉	D ₄₂₀	D ₄₂₁	D ₄₂₂	D ₄₂₃	D ₄₂₄	D ₄₂₅	D ₄₂₆	D ₄₂₇	D ₄₂₈	D ₄₂₉	D ₄₃₀	D ₄₃₁	D ₄₃₂	D ₄₃₃	D ₄₃₄	D ₄₃₅	D ₄₃₆	D ₄₃₇	D ₄₃₈	D ₄₃₉	D ₄₄₀	D ₄₄₁	D ₄₄₂	D ₄₄₃	D ₄₄₄	D ₄₄₅	D ₄₄₆	D ₄₄₇	D ₄₄₈	D ₄₄₉	D ₄₅₀	D ₄₅₁	D ₄₅₂	D ₄₅₃	D ₄₅₄	D ₄₅₅	D ₄₅₆	D ₄₅₇	D ₄₅₈	D ₄₅₉	D ₄₆₀	D ₄₆₁	D ₄₆₂	D ₄₆₃	D ₄₆₄	D ₄₆₅	D ₄₆₆	D ₄₆₇	D ₄₆₈	D ₄₆₉	D ₄₇₀	D ₄₇₁	D ₄₇₂	D ₄₇₃	D ₄₇₄	D ₄₇₅	D ₄₇₆	D ₄₇₇	D ₄₇₈	D ₄₇₉	D ₄₈₀	D ₄₈₁	D ₄₈₂	D ₄₈₃	D ₄₈₄	D ₄₈₅	D ₄₈₆	D ₄₈₇	D ₄₈₈	D ₄₈₉	D ₄₉₀	D ₄₉₁	D ₄₉₂	D ₄₉₃	D ₄₉₄	D ₄₉₅	D ₄₉₆	D ₄₉₇	D ₄₉₈	D ₄₉₉	D ₅₀₀	D ₅₀₁	D ₅₀₂	D ₅₀₃	D ₅₀₄	D ₅₀₅	D ₅₀₆	D ₅₀₇	D ₅₀₈	D ₅₀₉	D ₅₁₀	D ₅₁₁	D ₅₁₂	D ₅₁₃	D ₅₁₄	D ₅₁₅	D ₅₁₆	D ₅₁₇	D ₅₁₈	D ₅₁₉	D ₅₂₀	D ₅₂₁	D ₅₂₂	D ₅₂₃	D ₅₂₄	D ₅₂₅	D ₅₂₆	D ₅₂₇	D ₅₂₈	D ₅₂₉	D ₅₃₀	D ₅₃₁	D ₅₃₂	D ₅₃₃	D ₅₃₄	D ₅₃₅	D ₅₃₆	D ₅₃₇	D ₅₃₈	D ₅₃₉	D _{540</}
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	-----------------------

JES	日本標準規格	第299号
		類別F31
		頁 7

木製手摺用金具
(船用)

R7G
キヤツプ
(平形)



材 質	
黄銅 青銅	
又ハ	
黄銅 青銅	

単位 mm

キヤツプ ノ 呼 称	手 摺 棒		
	丸鋼 径	ガス管 外径	鋼管 外径
R7G130-1	25	25
R7G130-2	1吋	34	32
R7G150-1	25	25
R7G150-2	1	34	32
R7G180-1	1	34	32
R7G180-2	1½	42.7	40
R7G200-1	1	34	32
R7G200-2	1½	42.7	40

単位 mm

呼 称	a	b	r	d	E	F	G	I	P	Q	T	n	n	D	D ₁	J	K	M	S	D ₂		木 ね 付 ね 径			
																				手摺棒 丸鋼 ノ 径	手摺棒 ガス管 ノ 外径		手摺棒 鋼管 ノ 外径	止ねじ ノ 径	止ねじ ノ 長さ
R7G130-1	130	55	27	5	120	55	40	6	80	25	12	3.5	33	22	34	38	22	8	16	6	25	25	7/16	8	6
R7G130-2	130	55	27	5	120	55	40	6	80	25	12	3.5	33	22	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	6
R7G150-1	150	55	27	5	130	60	45	8	80	25	12	3.5	38	25	34	38	22	8	16	6	25	25	7/16	8	6
R7G150-2	150	55	27	5	130	60	45	8	80	25	12	3.5	38	25	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	6
R7G180-1	180	60	30	140	65	52	10	78	30	12	3.5	45	28	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	6	
R7G180-2	180	60	30	140	65	52	10	78	30	12	3.5	45	28	52	58	30	19	22	8	42.7	40	12	6	
R7G200-1	200	65	32	5	150	70	55	12	80	32	15	4	50	30	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	8
R7G200-2	200	65	32	5	150	70	55	12	80	32	15	4	50	30	52	58	30	18	22	8	42.7	40	12	8

- 備 考
1. 手摺棒受口へ必要=應ジ片側又ハ両側=設ケルモノトス
 2. 木ねじノ位置ハ必要=應ジ適當=位置スルコトヲ得
 3. 木ねじ、止ねじ及締付銀ハ黄銅製ヲ使用スルモノトス
 4. 手摺棒ノ寸法ハ参考ノ為ニ示ス
 5. 呼称ハ手摺棒左右ノ別及手摺棒ノ種類ヲ附記スルモノトス
- (例) R7G130-1 左丸鋼用
R7G150-2 左ガス管用
R7G180-1 左右黄銅管用

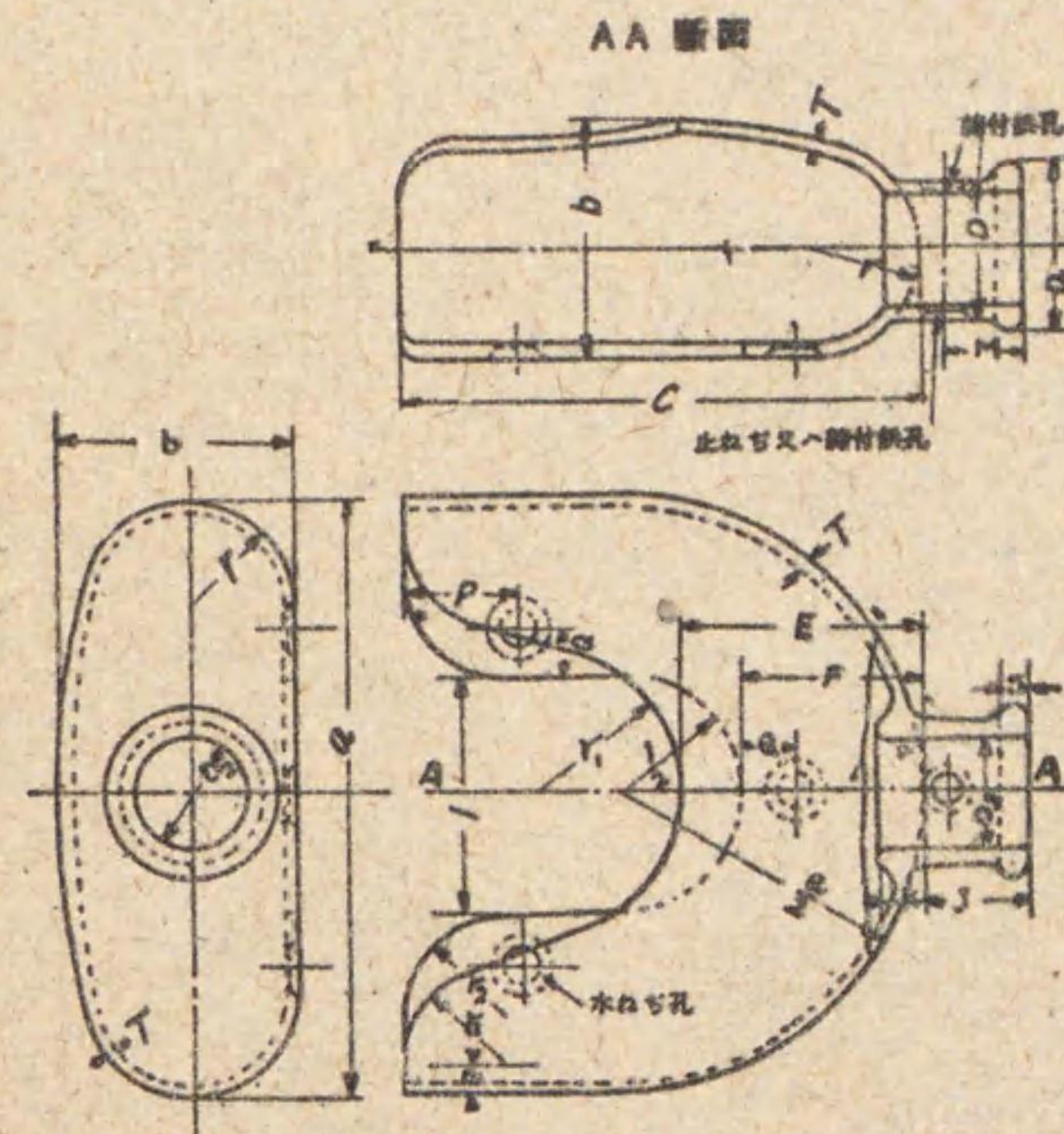
昭和十一年十二月十四日決定

工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第299号
		類別F31
		頁 8

木製手摺用金具
(船用)

R7H
キヤツプ
(薄鉢形)



材 質	
黄銅 青銅	
又ハ	
黄銅 青銅	

単位 mm

キヤツプ ノ 呼 称	手 摺 棒		
	丸鋼 径	ガス管 外径	鋼管 外径
R7H130-1	25	25
R7H130-2	1吋	34	32
R7H150-1	25	25
R7H150-2	1	34	32
R7H180-1	1	34	32
R7H180-2	1½	42.7	40
R7H200-1	1	34	32
R7H200-2	1½	42.7	40
R7H230-1	1	34	32
R7H230-2	1½	42.7	40
R7H230-3	1½	48.6

単位 mm

呼 称	a	b	r	d	E	F	G	I	P	Q	T	n	n	D	D ₁	J	K	M	S	D ₂		木 ね 付 ね 径			
																				手摺棒 丸鋼 ノ 径	手摺棒 ガス管 ノ 外径		手摺棒 鋼管 ノ 外径	止ねじ ノ 径	止ねじ ノ 長さ
R7H130-1	130	55	27	5	120	55	40	6	80	25	12	3.5	33	22	34	38	22	8	16	6	25	25	7/16	8	6
R7H130-2	130	55	27	5	120	55	40	6	80	25	12	3.5	33	22	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	6
R7H150-1	150	60	27	5	130	60	45	8	80	25	12	3.5	38	25	34	38	22	8	16	6	25	25	7/16	8	6
R7H150-2	150	60	27	5	130	60	45	8	80	25	12	3.5	38	25	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	6
R7H180-1	180	65	29	140	65	52	10	78	30	12	3.5	45	28	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	6	
R7H180-2	180	65	29	140	65	52	10	78	30	12	3.5	45	28	52	58	30	16	22	8	42.7	40	12	6	
R7H200-1	200	70	31	150	70	55	12	90	32	15	4	50	30	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	8	
R7H200-2	200	70	31	150	70	55	12	90	32	15	4	50	30	52	58	30	16	22	8	42.7	40	12	8	
R7H230-1	230	75	33	165	75	60	15	110	35	15	4	58	32	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	8	
R7H230-2	230	75	33	165	75	60	15	110	35	15	4	58	32	52	58	30	18	22	8	42.7	40	12	8	
R7H230-3	230	75	33	165	75	60	15	110	35	15	4	58	32	58	64	32	18	22	8	48.6	12	8	

- 備 考
1. 木ねじノ位置ハ必要=應ジ適當=位置スルコトヲ得
 2. 木ねじ、止ねじ及締付銀ハ黄銅製ヲ使用スルモノトス
 3. 手摺棒ノ寸法ハ参考ノ為ニ示ス
 4. 呼称ハ手摺棒ノ種類ヲ附記スルモノトス
- (例) R7H130-1 丸鋼用
R7H150-2 ガス管用
R7H180-1 黄銅管用

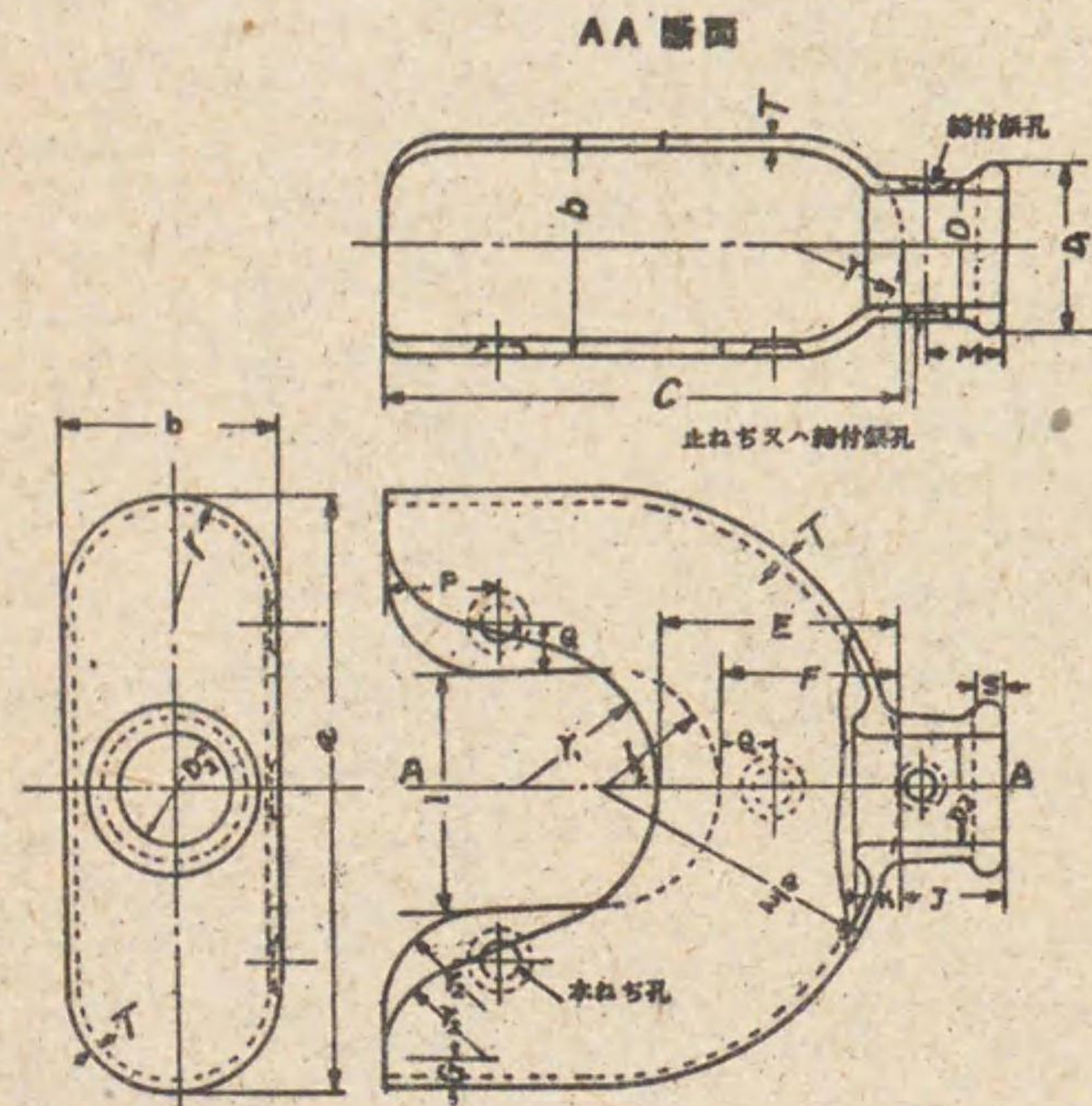
昭和十一年十二月十四日決定

工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第299号
		類別F31
		頁 9

木製手摺用金具
(船用)

R7J
キャップ
(平形)



材 質
黄銅鑄物 又ハ 青銅鑄物

単位 mm

キャップ ノ 呼 称	手 摺 棒	
	丸鋼 径	鋼管 外径
R7J130-1	25	25
R7J130-2	1吋	34
R7J150-1	25	25
R7J150-2	1	34
R7J180-1	1	34
R7J180-2	1吋	42.7
R7J200-1	1	34
R7J200-2	1吋	42.7

単位 mm

呼 称	a	b	r	o	E	F	G	I	P	Q	T	r ₁	r ₂	D	D ₁	J	K	M	S	D ₂		木 ね ぢ 径				
																				手摺 棒 丸鋼 径	手摺 棒 鋼管 外径		止ねぢ 径	止ねぢ 付長		
R7J130-1	130	55	27	5	120	55	40	6	50	25	12	3	5	33	22	34	38	22	8	16	6	25	25	7/16	8	6
R7J130-2	130	55	27	5	120	55	40	6	50	25	12	3	5	33	22	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	6
R7J150-1	150	55	27	5	130	60	45	8	60	28	12	3	5	38	25	34	38	22	8	16	6	25	25	7/16	8	6
R7J150-2	150	55	27	5	130	60	45	8	60	28	12	3	5	38	25	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	6
R7J180-1	180	60	30	140	65	52	10	78	30	12	3	5	45	28	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	6	
R7J180-2	180	60	30	140	65	52	10	78	30	12	3	5	45	28	52	58	30	16	22	8	42.7	40	12	8	6	
R7J200-1	200	65	32	5	150	70	55	12	90	32	15	4	50	30	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	8	
R7J200-2	200	65	32	5	150	70	55	12	90	32	15	4	50	30	52	58	30	16	22	8	42.7	40	12	8	6	

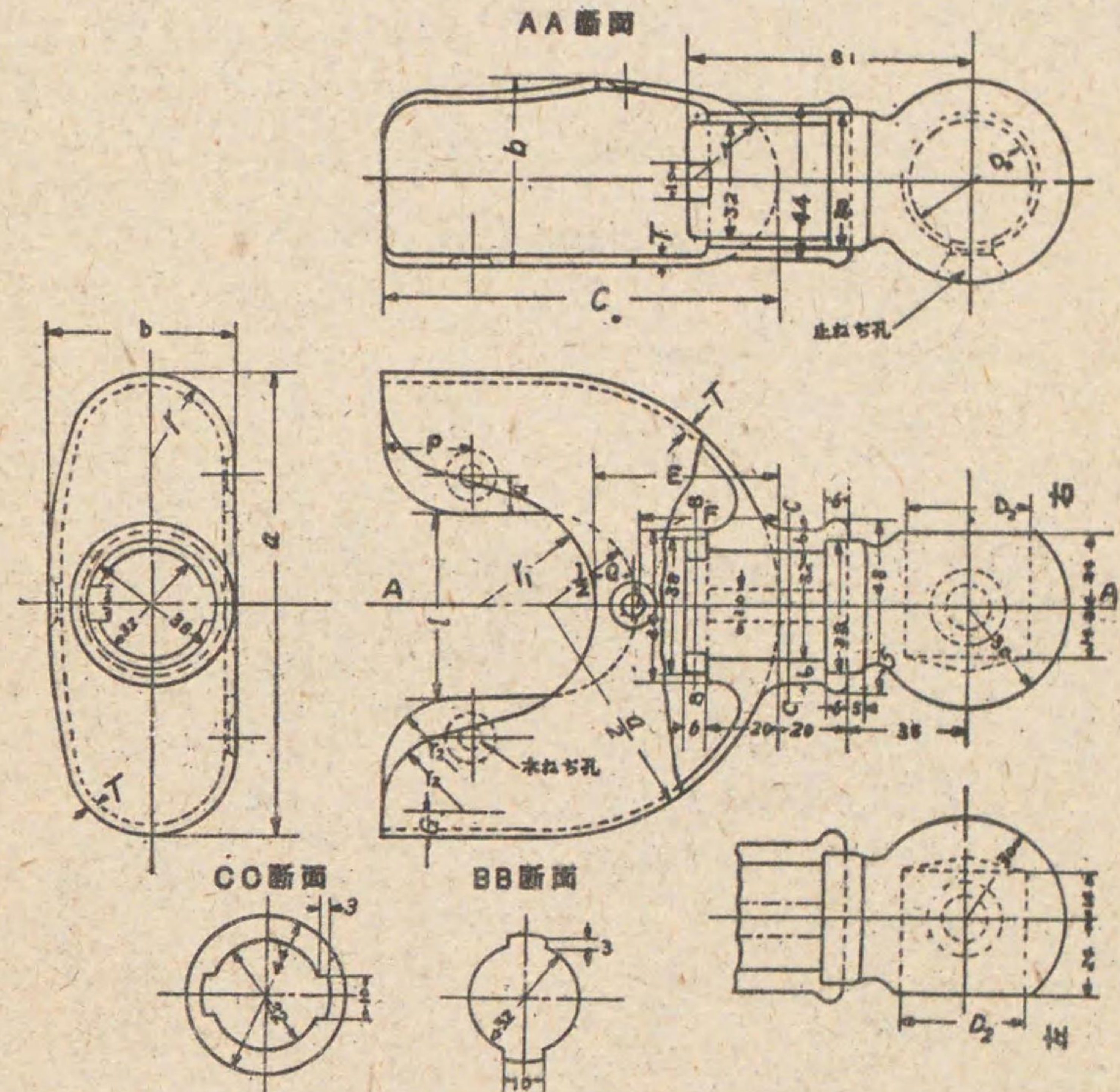
- 備 考 1. 木ねぢ孔ノ位置ハ必要ニ應ジ適當ニ変更スルコトヲ得
2. 木ねぢ、止ねぢ及締付鉄ハ黄銅製ヲ使用スルモノトス
3. 手摺棒ノ寸法ハ参考ノ為ニ示ス
4. 呼称ハ手摺ノ種類ヲ附記スルモノトス
(例) R7J130-1 丸鋼用
R7J150-2 ガス管用
R7J180-1 黄銅管用

JES	日本標準規格	第299号
		類別F31
		頁 10

木製手摺用金具
(船用)

R7K
キャップ
(蒲鉾形)

材 質
黄銅鑄物 又ハ 青銅鑄物



単位 mm

呼 称	a	b	r	o	E	F	G	I	P	Q	T	r ₁	r ₂	D	D ₁	J	K	M	S	D ₂		木 ね ぢ 径				
																				手摺 棒 丸鋼 径	手摺 棒 鋼管 外径		止ねぢ 径	止ねぢ 付長		
R7K130	130	55	27	5	120	55	40	6	50	25	12	3	5	33	22	34	38	22	8	16	6	25	25	7/16	8	6
R7K150	150	60	30	140	65	52	10	78	30	12	3	5	45	28	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	6	
R7K180	180	65	32	5	150	70	55	12	90	32	15	4	50	30	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	8	
R7K200	200	70	35	5	150	75	60	15	110	35	15	4	58	32	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	8	
R7K230	230	75	38	5	165	75	60	15	110	35	15	4	58	32	44	48	25	12	19	6	34	32	1/2	10	8	

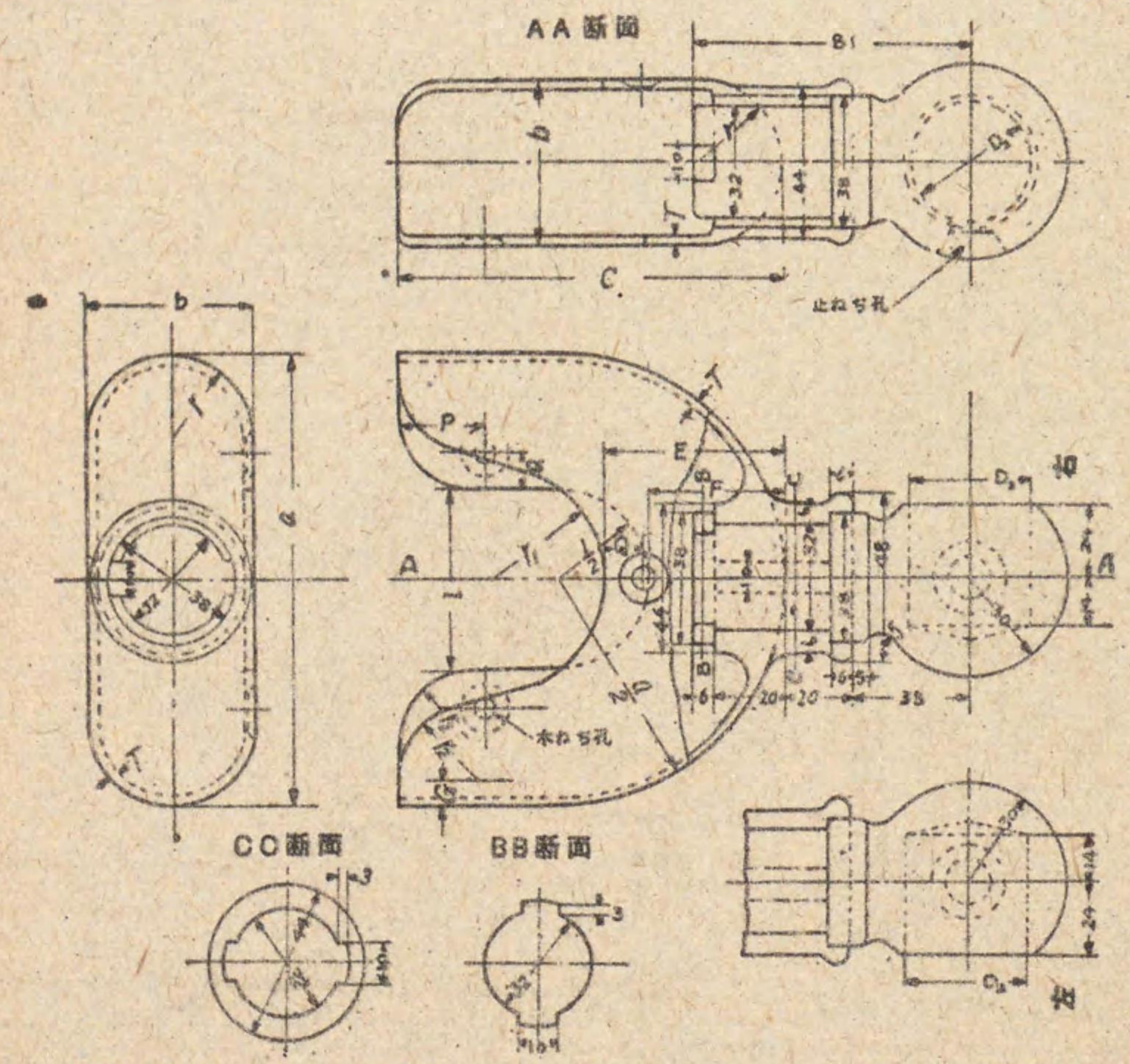
- 備 考 1. 木ねぢ孔ノ位置ハ必要ニ應ジ適當ニ変更スルコトヲ得
2. 木ねぢ及止ねぢハ黄銅製ヲ使用スルモノトス
3. 手摺棒ノ寸法ハ参考ノ為ニ示ス
4. 呼称ハ手摺棒受口左右ノ別及手摺棒ノ種類ヲ附記スルモノトス
(例) R7K130右ガス管用
R7K150左黄銅管用

JES	日本標準規格	第299号
	木製手摺用金具 (船用)	類別F31
		頁11

R7L

キャツブ
(平形)

材質
黄銅 青銅 又ハ 青銅 青銅



種呼	a	b	r	o	E	F	G	I	P	Q	T	n	n	j	k	L	h	本ねじ	
																			D ₂
R7L130	130	55	27	5	120	55	40	8	50	25	12	3-5	33	22	16	12	10	6	6
R7L150	150	55	27	5	130	60	45	8	60	28	12	3-5	38	25	16	12	10	6	6
R7L180	180	60	30	140	65	52	10	78	30	12	3-5	40	28	34	32	8			
R7L200	200	65	32	5	150	70	55	12	90	32	15	4	50	30	20	13	22	8	8

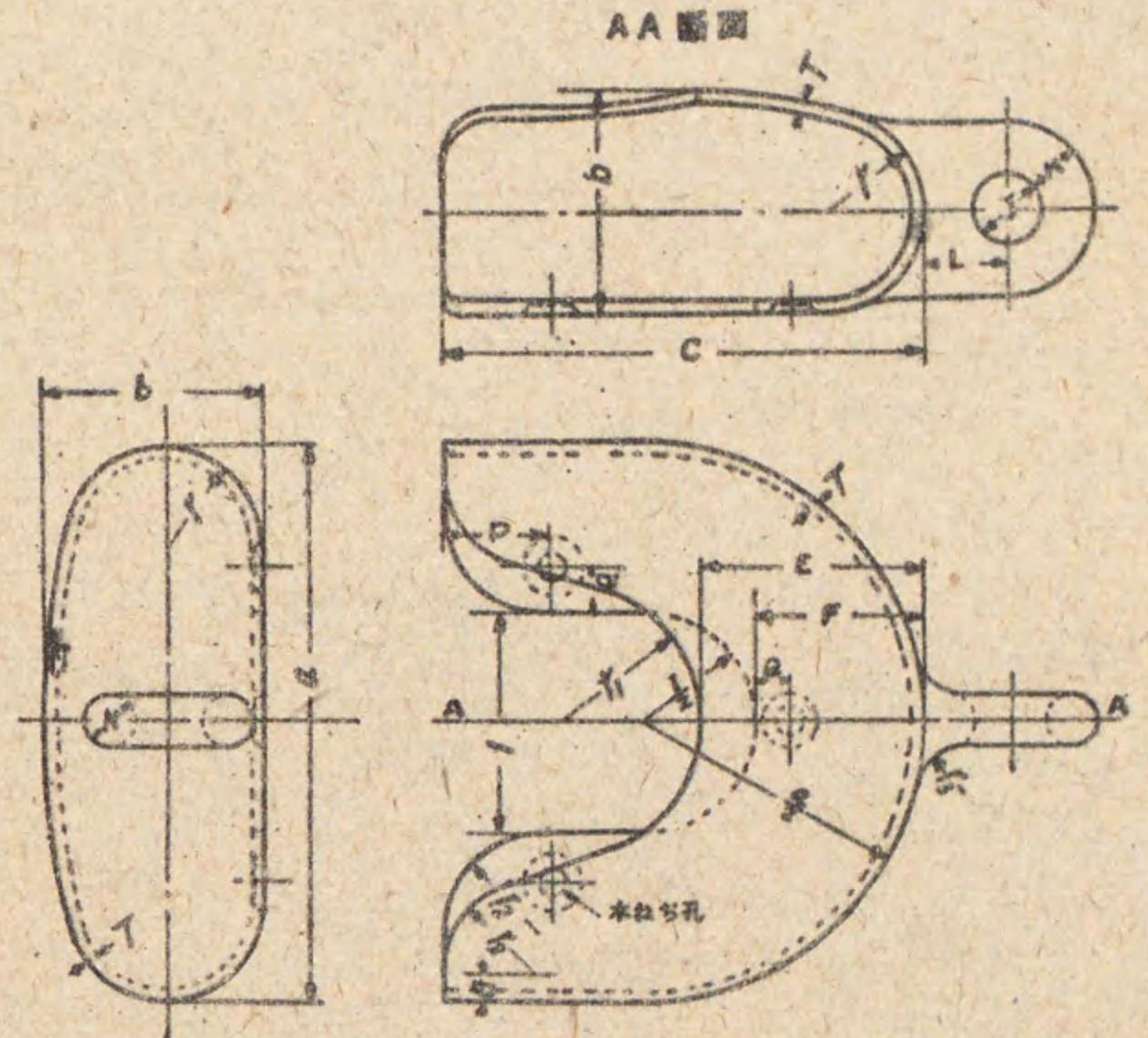
- 備考 1. 木ねじ孔ノ位置ハ必要ニ應ジ適當ニ変更スルコトヲ得
 2. 木ねじ及止ねじハ黄銅製ヲ使用スルモノトス
 3. 手摺棒ノ寸法ハ参考ノ為ニ示ス
 4. 種呼ハ手摺棒受口左右ノ用及手摺棒ノ種類ヲ附記スルモノトス
 (例) R7L130右ガス管用
 R7L150左黄銅管用

JES	日本標準規格	第299号
	木製手摺用金具 (船用)	類別F31
		頁12

R7M

キャツブ
(薄鉢形)

材質
黄銅 青銅 又ハ 青銅 青銅



種呼	a	b	r	o	E	F	G	I	P	Q	T	n	n	j	k	L	h	本ねじ
R7M130	130	55	25	120	55	40	8	50	25	12	3-5	33	22	16	12	10	6	6
R7M150	150	60	27	130	60	45	8	60	28	12	3-5	38	25	16	12	10	6	6
R7M180	180	65	29	140	65	52	10	78	30	12	3-5	45	28	16	12	10	6	6
R7M200	200	70	31	150	70	55	12	90	32	15	4	50	30	20	13	22	8	8
R7M230	230	75	33	165	75	60	10	110	35	15	4	58	32	20	15	22	8	8

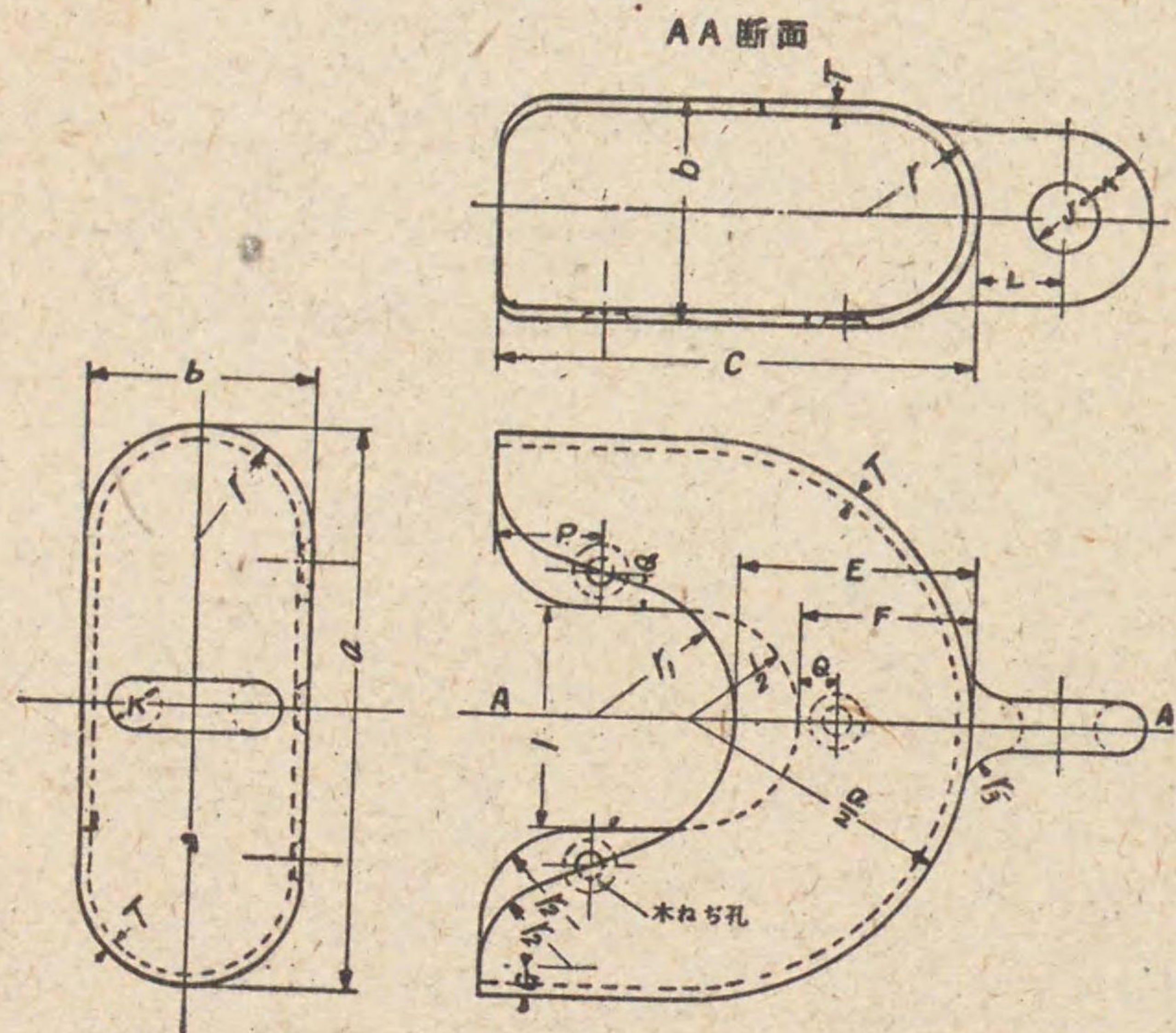
- 備考 1. 木ねじ孔ノ位置ハ必要ニ應ジ適當ニ変更スルコトヲ得
 2. 木ねじハ黄銅製ヲ使用スルモノトス

JES	日本標準規格	第299号
	木製手摺用金具 (船用)	類別F31
		頁13

R7N

キャツブ
(平形)

材 料
黄銅鑄物 又ハ 青銅鑄物



単位 mm

称 呼	a	b	r	o	E	F	G	I	P	Q	T	r ₁	r ₂	J	K	L	n	木ねじ
R7N130	130	55	27.5	120	55	40	6	50	25	12	3.5	33	22	16	12	19	6	6
R7N150	150	55	27.5	130	60	45	8	60	28	12	3.5	38	25	16	12	19	6	6
R7N180	180	60	30	140	65	52	10	76	30	12	3.5	45	28	16	12	19	6	6
R7N200	200	65	32.5	150	70	55	12	90	32	15	4	50	30	20	13	22	8	8

備 考 1、木ねじ孔ノ位置ハ必要ニ應ジ適當ニ変更スルコトヲ得
2、木ねじハ黄銅製ヲ使用スルモノトス

昭和十一年十二月十四日決定

工業品規格統一調査會

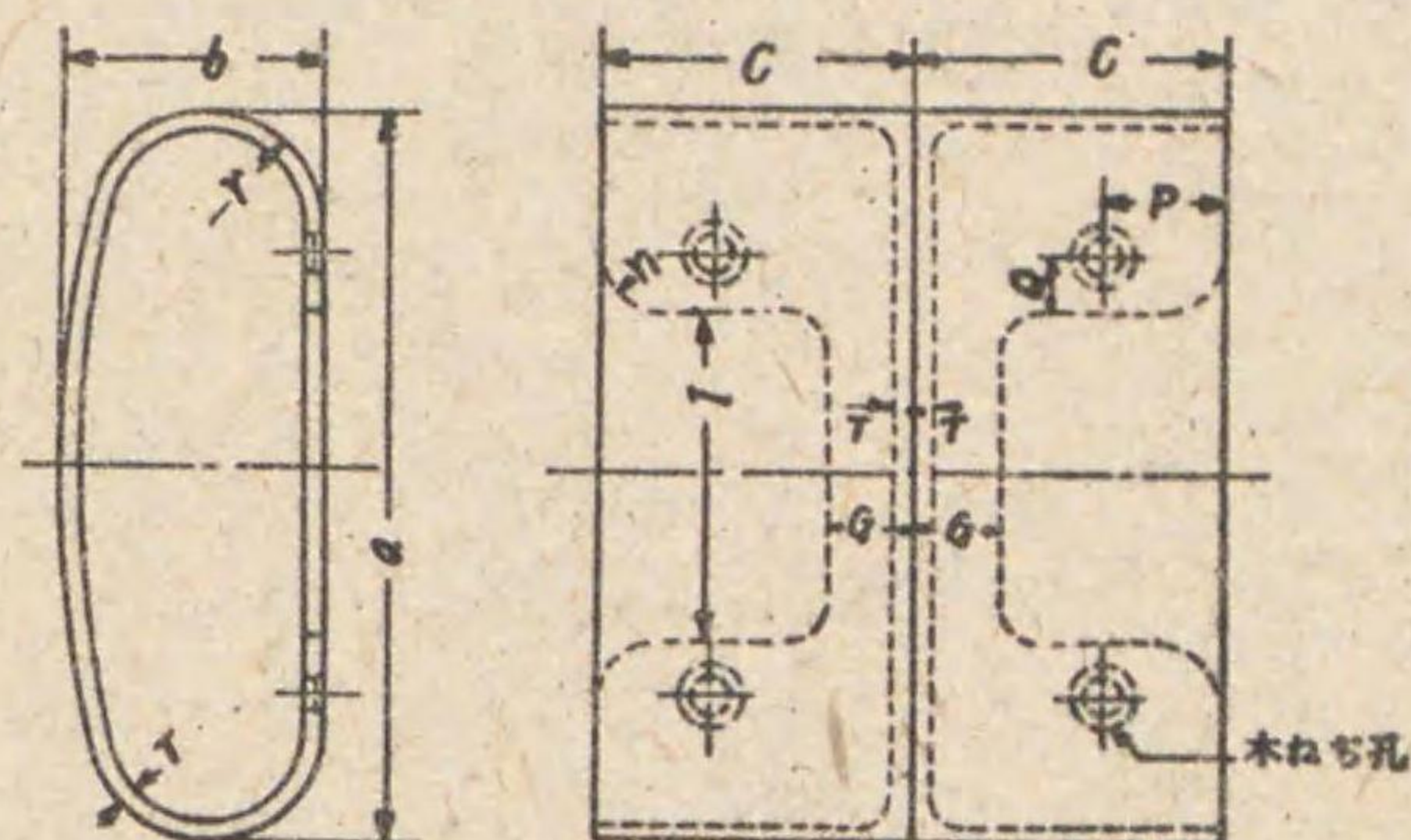
JES	日本標準規格	第299号
	木製手摺用金具 (船用)	類別F31
		頁14

R7P

突合キャツブ (手摺器用)
(薄錐形)

蝶番側金物

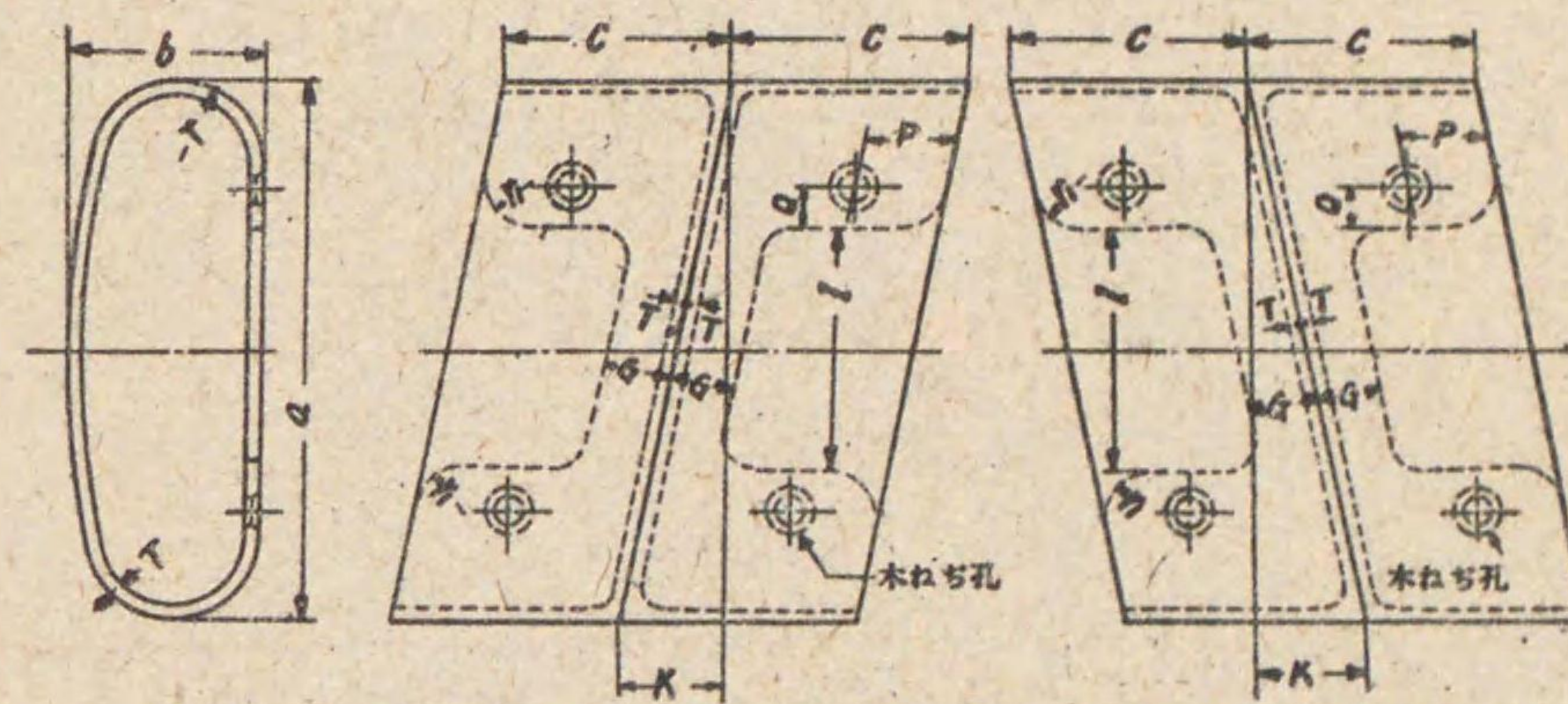
材 料
黄銅鑄物 又ハ 青銅鑄物



受金具

左

右



単位 mm

称 呼	a	b	r	o	G	I	K	P	Q	T	r ₁	木ねじ
R7P130	130	55	25	70	15	50	25	25	12	3.5	14	6
R7P150	150	60	27	75	15	60	30	28	12	3.5	16	6
R7P180	180	65	29	80	20	76	35	30	12	3.5	18	6
R7P200	200	70	31	85	25	90	40	32	15	4	20	8
R7P230	230	75	33	95	25	110	45	35	15	4	22	8

備 考 1、木ねじ孔ノ位置ハ必要ニ應ジ適當ニ変更スルコトヲ得
2、木ねじハ黄銅製ヲ使用スルモノトス
3、称呼ニハ受金具左右ノ別ヲ附記スルモノトス
(例) R7P130 右
R7P150 左

昭和十一年十二月十四日決定

工業品規格統一調査會

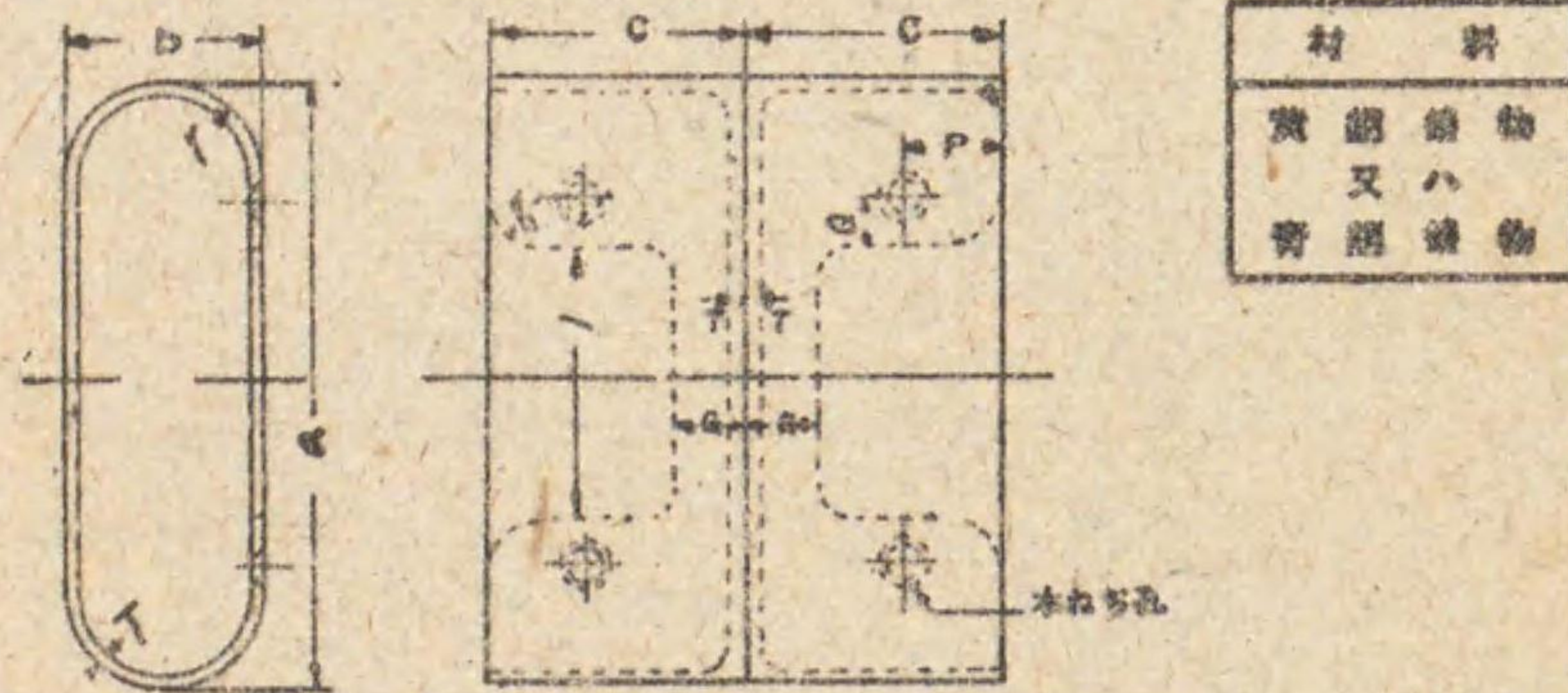
JES	日本標準規格	第299号
	木製手摺用金具 (船用)	類別F31
		頁15

R7Q

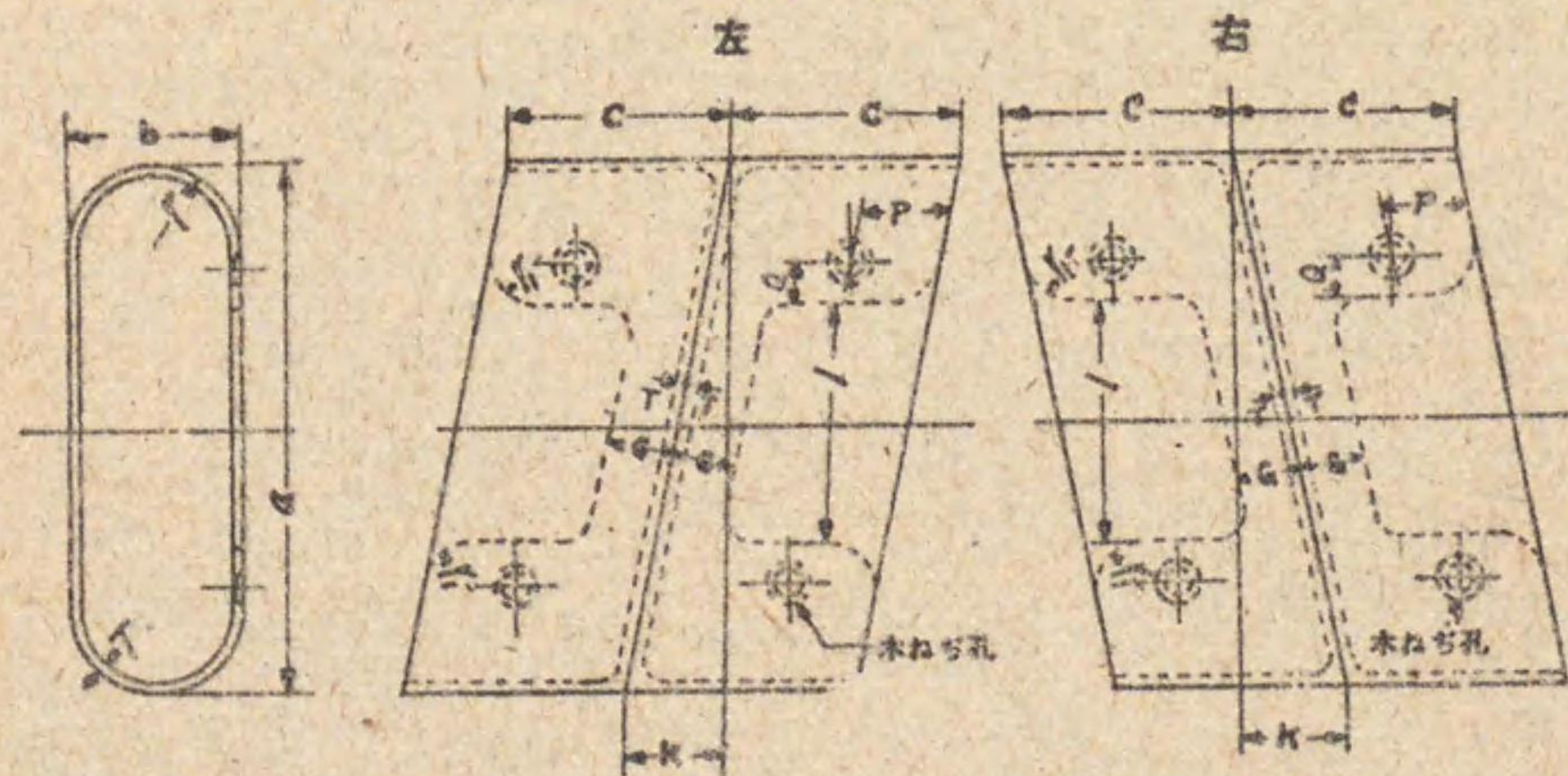
突合キヤツブ (手摺用)

(平形)

蝶番開金物



受金具



単位 mm

呼称	a	b	r	c	d	e	f	g	h	i	k	p	q	t	n	木ねじ
R7Q130	130	55	27.5	70	15	50	25	25	12	3.5	14	8				8
R7Q150	150	55	27.5	75	15	60	30	28	12	3.5	16	8				8
R7Q180	180	60	30	80	20	75	35	30	12	3.5	18	8				8
R7Q200	200	65	32.5	85	25	90	40	32	15	4	25	8				8

- 備考 1、木ねじ孔ノ位置ハ必要ニ應ジ適當ニ変更スルコトヲ得
 2、木ねじハ黄銅製ヲ使用スルモノトス
 3、呼称ハ受金具左右ノ別ヲ附記スルモノトス
 (例) R7Q130 右
 R7Q150 左

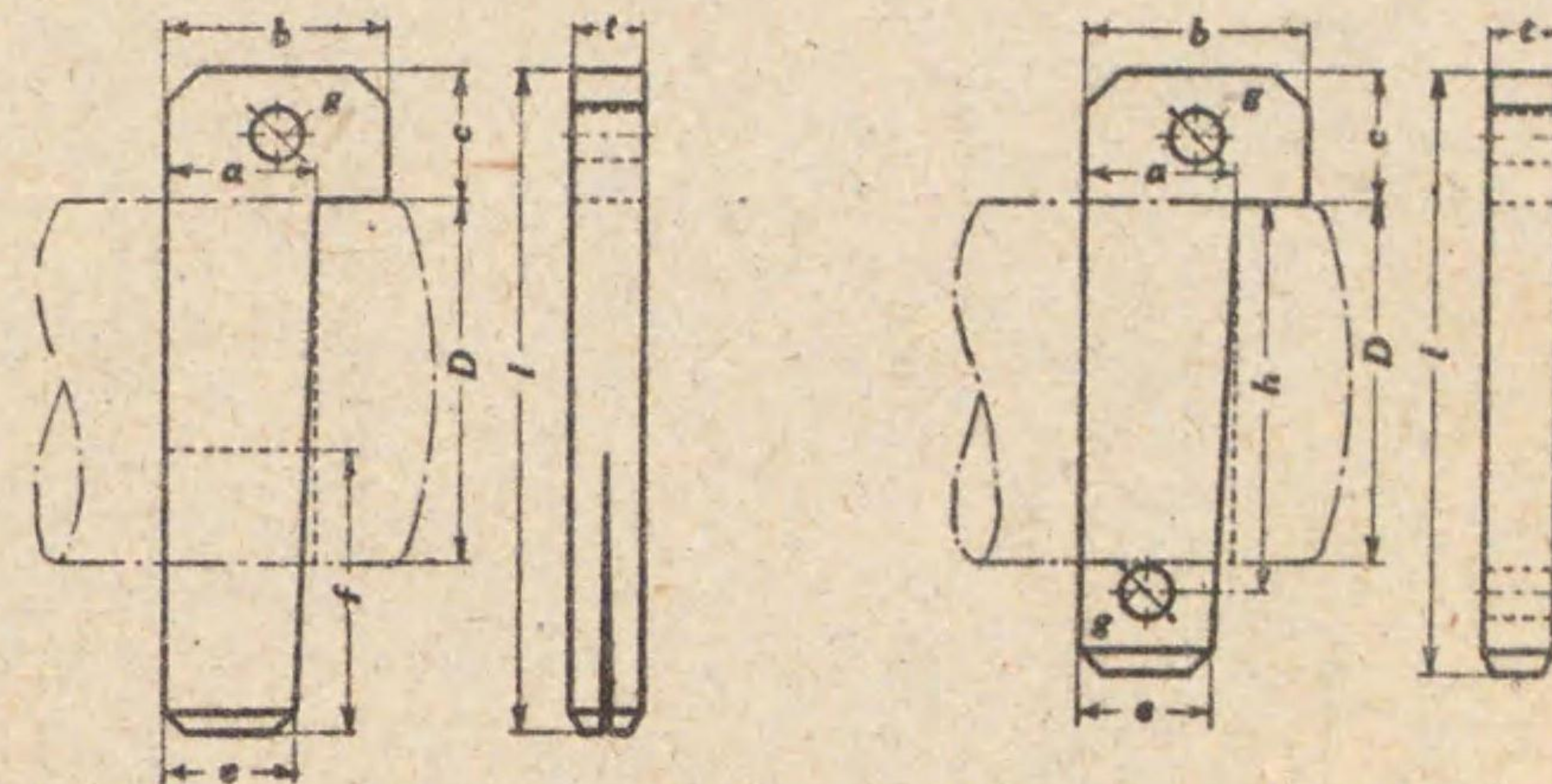
昭和十一年十二月十四日決定

工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第153号
	平 栓 (船用)	類別F15

F3A 軟質ノ鋼

F3B 軟質ノ鋼



単位 mm

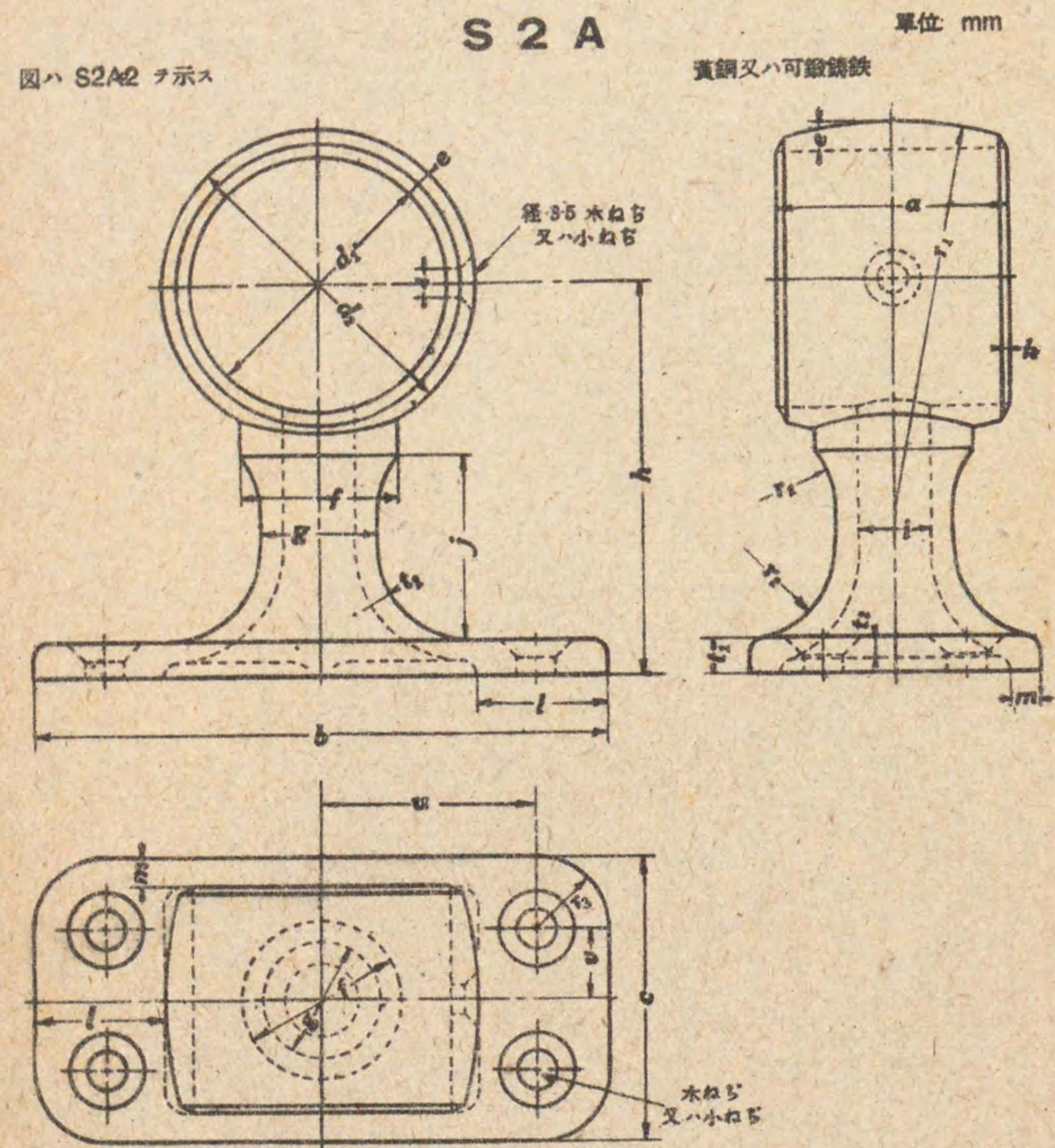
種別	D	a	b	c	e	f	g	h	i	重量 kg	種別	D	a	b	c	e	f	g	h	i	重量 kg
F3A 1	21-22	9	13	8	8	17	3	40	4	0.011	F3B 1	21-22	9	13	8	8	3	24	37	4	0.010
F3A 2	23-24	10	14	8	9	18	3	43	5	0.013	F3B 2	23-24	10	14	8	9	3	25	40	5	0.012
F3A 3	25-26	11	16	9	10	20	4	47	5	0.020	F3B 3	25-26	11	16	9	10	4	29	44	5	0.019
F3A 4	27-29	12	17	10	10	22	4	52	6	0.028	F3B 4	27-29	12	17	10	11	4	32	48	6	0.027
F3A 5	30-31	13	19	11	11	24	5	57	6	0.034	F3B 5	30-31	13	19	11	12	5	34	52	6	0.031
F3A 6	32-34	14	20	12	12	25	5	62	7	0.047	F3B 6	32-34	14	20	12	12	5	37	56	7	0.041
F3A 7	35-36	15	22	13	13	28	5	66	7	0.054	F3B 7	35-36	15	22	13	13	5	39	60	7	0.049
F3A 8	37-39	16	23	13	14	30	5	70	8	0.070	F3B 8	37-39	16	23	13	14	5	42	63	8	0.052
F3A 9	40-43	18	25	15	16	32	6	78	9	0.098	F3B 9	40-43	18	25	15	16	6	47	70	9	0.087
F3A 10	44-48	20	28	16	18	36	6	85	10	0.134	F3B 10	44-48	20	28	16	18	6	52	76	10	0.118
F3A 11	49-53	22	30	18	19	40	6	93	11	0.173	F3B 11	49-53	22	30	18	20	6	57	83	11	0.155
F3A 12	54-58	24	33	19	21	44	7	103	12	0.230	F3B 12	54-58	24	33	19	21	7	62	92	12	0.202
F3A 13	59-63	26	35	21	23	48	7	113	13	0.296	F3B 13	59-63	26	35	21	23	7	67	98	13	0.254
F3A 14	64-68	28	38	22	25	52	8	122	14	0.360	F3B 14	64-68	28	38	22	25	8	73	107	14	0.322
F3A 15	69-72	30	40	24	27	55	8	130	15	0.454	F3B 15	69-72	30	40	24	27	8	77	113	15	0.391
F3A 16	73-77	32	44	25	29	58	8	138	16	0.556	F3B 16	73-77	32	44	25	29	8	82	120	16	0.481
F3A 17	78-82	34	46	27	31	62	10	148	17	0.668	F3B 17	78-82	34	46	27	31	10	88	130	17	0.580
F3A 18	83-85	36	48	29	33	65	10	155	18	0.780	F3B 18	83-85	36	48	29	33	10	92	136	18	0.682
F3A 19	87-91	38	50	30	35	68	10	165	19	0.930	F3B 19	87-91	38	50	30	35	10	97	142	19	0.794
F3A 20	92-95	40	53	32	37	72	12	175	20	1.09	F3B 20	92-95	40	54	32	37	12	103	152	20	0.940
F3A 21	97-101	42	56	34	39	76	12	185	21	1.28	F3B 21	97-101	42	56	34	39	12	108	160	21	1.11
F3A 22	102-105	44	58	35	41	80	12	192	22	1.45	F3B 22	102-105	44	58	35	41	12	112	165	22	1.26
F3A 23	106-108	45	60	36	42	82	12	198	23	1.61	F3B 23	106-108	45	60	36	42	12	115	170	23	1.39

- 備考 一、本規格ノ平栓ハ船体ノ艀装ニ用ウルモノトス
 二、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

昭和六年十二月三日決定

工業品規格統一調査會

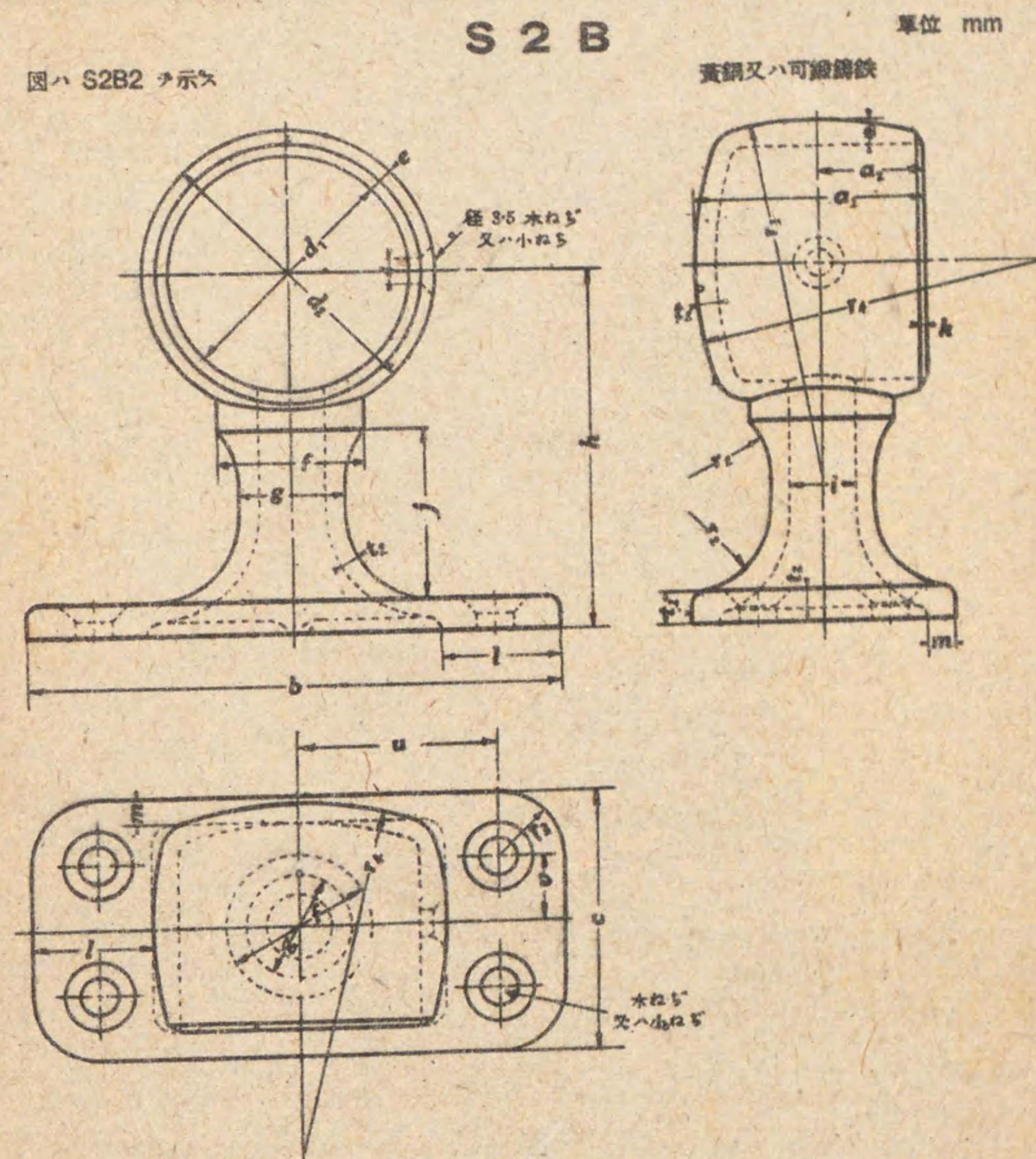
JES	日本標準規格	第188号
	スチーム レール ブラケット	
	類別 F18	
		頁 1



種別	a	b	c	d ₁	d ₂	e	f	g	h	i	j	k	l	m	t ₁	t ₂	r ₁	r ₂	r ₃	u	v	木ねじ又は 小ねじ 径 孔径	重量 黄銅製 kg	
S2A 1	30	74	38	33	41	4	20	15	50	9	23	1	18	4	5	3	50	12	10	27	9	5	5.5	0.23
S2A 2	32	80	40	36	44	4	22	16	55	10	26	1	18	4	5	3	55	13	10	30	10	5	5.5	0.25
S2A 3	35	88	44	39	47	4	24	17	55	11	25	1	21	4	5	3	65	14	12	32	10	6	6.5	0.29
S2A 4	38	94	48	42	52	5	26	18	60	10	26	1.5	21	4	6	4	65	15	12	35	12	6	6.5	0.45
S2A 5	40	100	50	46	56	5	28	20	65	12	30	1.5	21	4	6	4	70	16	12	38	13	6	6.5	0.50

備考
 一、木ねじ孔ノ皿部ハ日本標準規格第 126 号木ねじニ、小ねじ孔ノ皿部ハ同第 101 号小ねじニ適合スルモノトス
 二、可鍛鑄鉄製ノモノハ成ルベク亜鉛鍍スルモノトス
 三、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニテ示ス

JES	日本標準規格	第188号
	スチーム レール ブラケット	
	類別 F18	
		頁 2



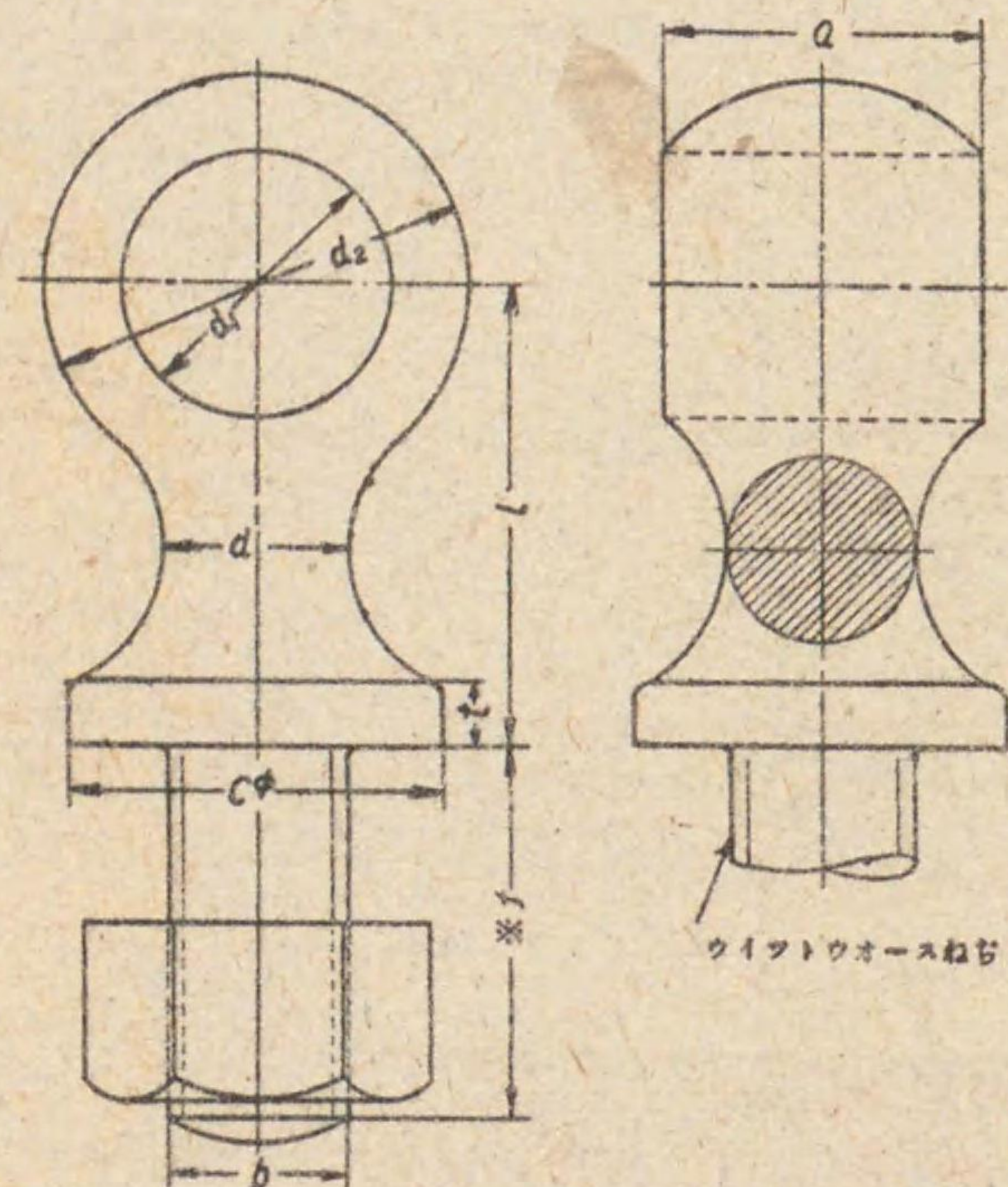
種別	a ₁	a ₂	b	c	d ₁	d ₂	e	f	g	h	i	j	k	l	m	t ₁	t ₂	r ₁	r ₂	r ₃	r ₄	u	v	木ねじ又は 小ねじ 径 孔径	重量 黄銅製 kg	
S2B 1	33	15	74	38	33	41	4	20	15	50	9	23	1	18	4	5	3	50	12	10	50	27	9	5	5.5	0.26
S2B 2	35	16	80	40	36	44	4	22	16	55	10	26	1	18	4	5	3	55	13	10	55	30	10	5	5.5	0.30
S2B 3	38	17.5	88	44	39	47	4	24	17	55	11	25	1	21	4	5	3	65	14	12	60	32	10	6	6.5	0.34
S2B 4	42	19	94	48	42	52	5	26	18	60	10	26	1.5	21	4	6	4	65	15	12	70	35	12	6	6.5	0.52
S2B 5	44	20	100	50	46	56	5	28	20	65	12	30	1.5	21	4	6	4	70	16	12	80	38	13	6	6.5	0.59

備考
 一、木ねじ孔ノ皿部ハ日本標準規格第 126 号木ねじニ、小ねじ孔ノ皿部ハ同第 101 号小ねじニ適合スルモノトス
 二、可鍛鑄鉄製ノモノハ成ルベク亜鉛鍍スルモノトス
 三、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニテ示ス

JES	日本標準規格	第188号
	ストームレール ブラケット	
	類別 F18	頁 3

S 2 C

材 料
鍛 鋼



単位 mm

称 呼	a	b ねじの径	c	d	d ₁	d ₂	l	*f	t
S2C1	31	5/8 吋	35	17	24	39	45	35	6
S2C2	34	3/4	40	20	29	45	50	40	7
S2C3	40	7/8	45	22	36	54	60	45	7

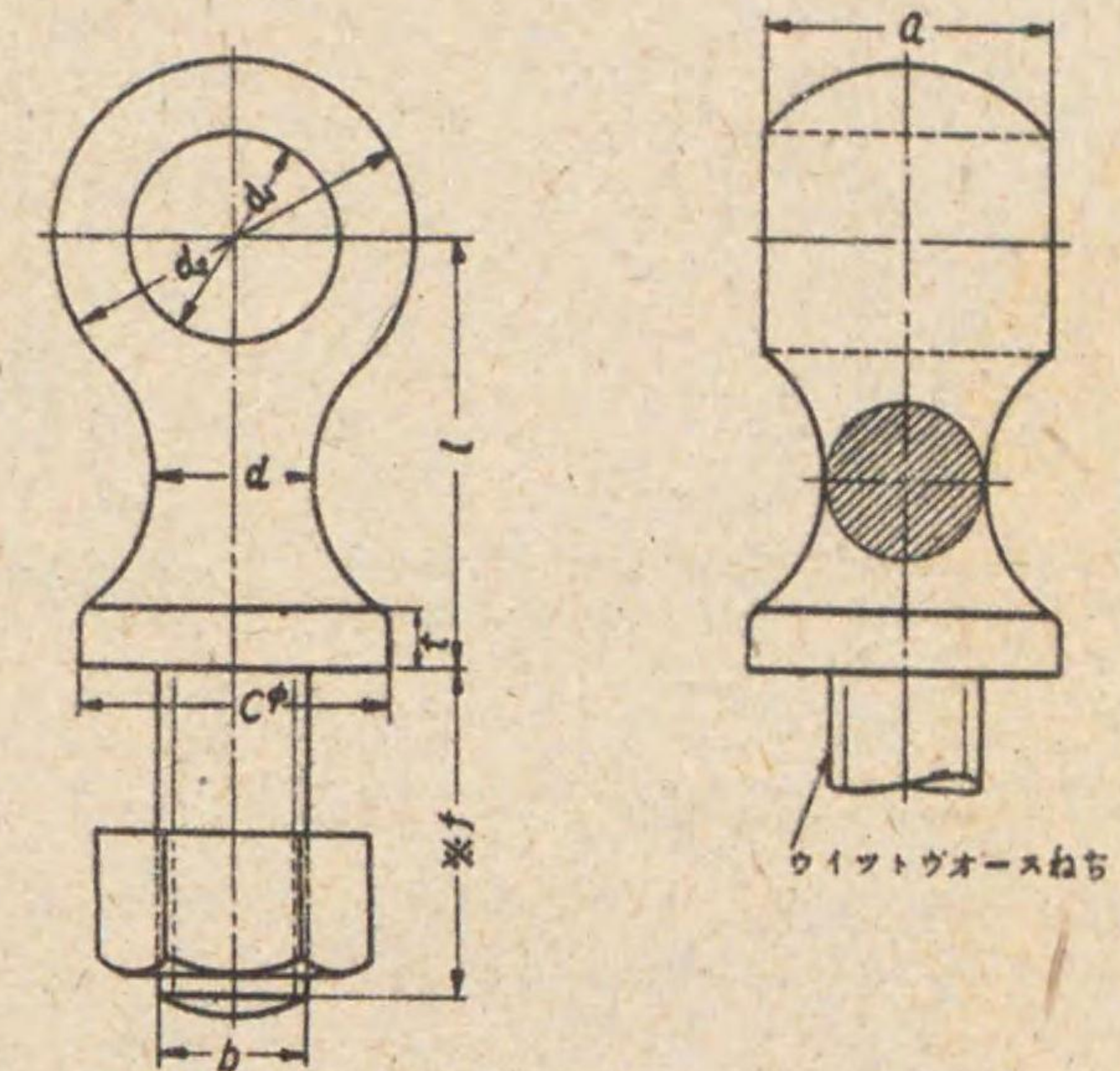
備 考

- 一、[ウイトウオース] ねじは日本標準規格第 68 号ニ、六角 [ナット] は同第 70 号ニ依ル
- 二、本品ハ成ルベク亜鉛めつきスルモノトス
- 三、本品ヲ鋼板ニ取付クル場合ニハ之ヲ熔接シ又ハ鉸著スルコトヲ得
- 四、※印ヲ附シタル寸法ハ必要ニ應ジ増減スルコトヲ得

JES	日本標準規格	第220号
	チャックステー ブラケット	
	類別 F22	頁 1

J 1 A

材 料
鍛 鋼



単位 mm

称 呼	a	b ねじの径	c	d	d ₁	d ₂	l	*f	t
J1A1	20	3/8 吋	22	11	11.5	23	30	22	4
J1A2	22	7/16	25	13	14.5	27	34	25	5
J1A3	25	1/2	28	14	18	31	38	30	5
J1A4	28	9/16	30	15	21	35	42	32	6

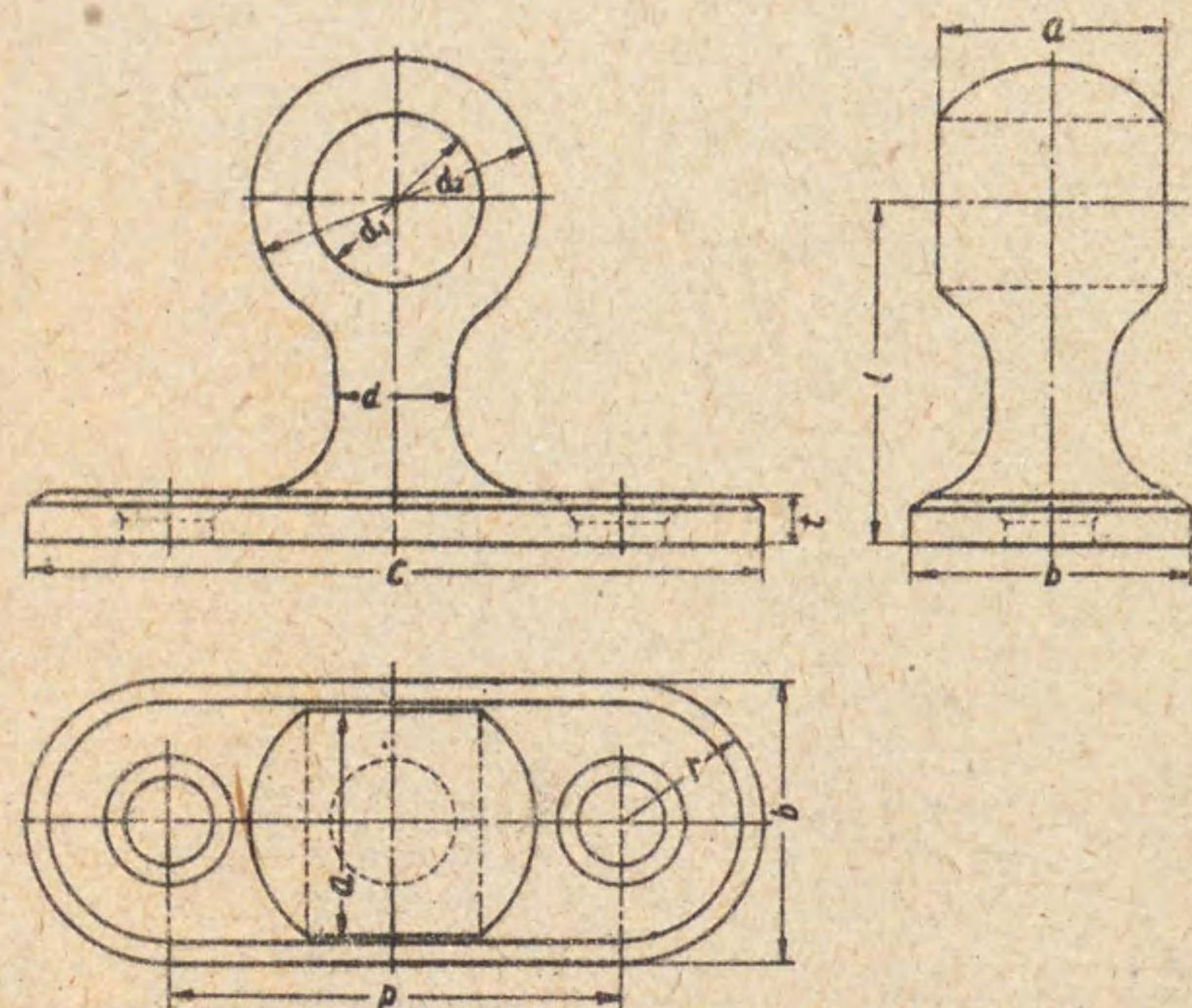
備 考

- 一、[ウイトウオース] ねじハ日本標準規格第 68 号ニ、六角 [ナット] ハ同第 70 号ニ依ル
- 二、本品ハ成ルベク亜鉛めつきスルモノトス
- 三、本品ヲ鋼板ニ取付クル場合ニハ之ヲ熔接シ又ハ鉸著スルコトヲ得
- 四、※印ヲ附シタル寸法ハ必要ニ應ジ増減スルコトヲ得

JES	日本標準規格	第220号
	チャックステーブラケット	類別F22
		頁 2

J 1 B

材 料
鉄 鋼



単位 mm

稱 呼	a	b	c	d	d ₁	d ₂	l	p	t	r	鋼	
											径	孔径
J1B1	20	25	65	11	11.5	23	30	40	4	12.5	8	9
J1B2	22	28	75	13	14.5	27	34	47	5	14	8	9
J1B3	25	32	85	14	18	31	38	53	5	16	10	11
J1B4	28	34	90	15	21	35	42	56	6	17	10	11

備 考

- 一、鋼孔ノ皿部ハ日本標準規格第39号鋼ニ適合スルモノトス
- 二、鋼ノ代リニ小ねぢ又ハ木ねぢヲ使用スルトキハ孔ノ皿部ハ日本標準規格第101号小ねぢ又ハ同第126号木ねぢニ適合スルモノトス
- 三、本品ハ成ルベク亜鉛めつきスルモノトス

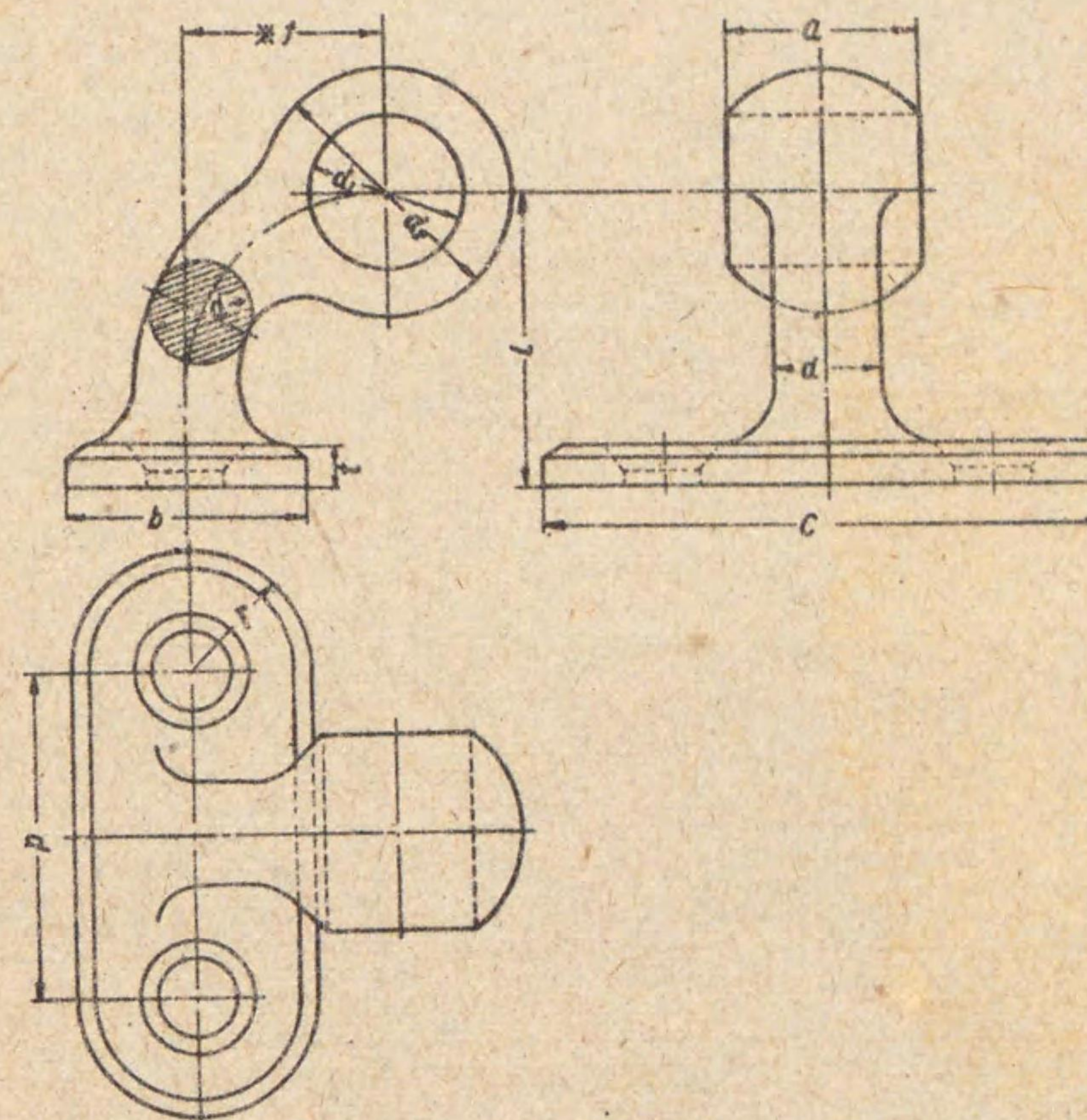
昭和八年十二月十三日決定

工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第220号
	チャックステーブラケット	類別F22
		頁 3

J 1 C

材 料
鉄 鋼



単位 mm

稱 呼	a	b	c	d	d ₁	d ₂	l	*f	p	t	r	鋼	
												径	孔径
J1C1	20	25	60	11	11.5	23	30	19	35	4	12.5	8	9
J1C2	22	28	65	13	14.5	27	34	22	37	5	14	8	9
J1C3	25	32	75	14	18	31	38	25	43	5	16	10	11
J1C4	28	34	80	15	21	35	42	28	46	6	17	10	11

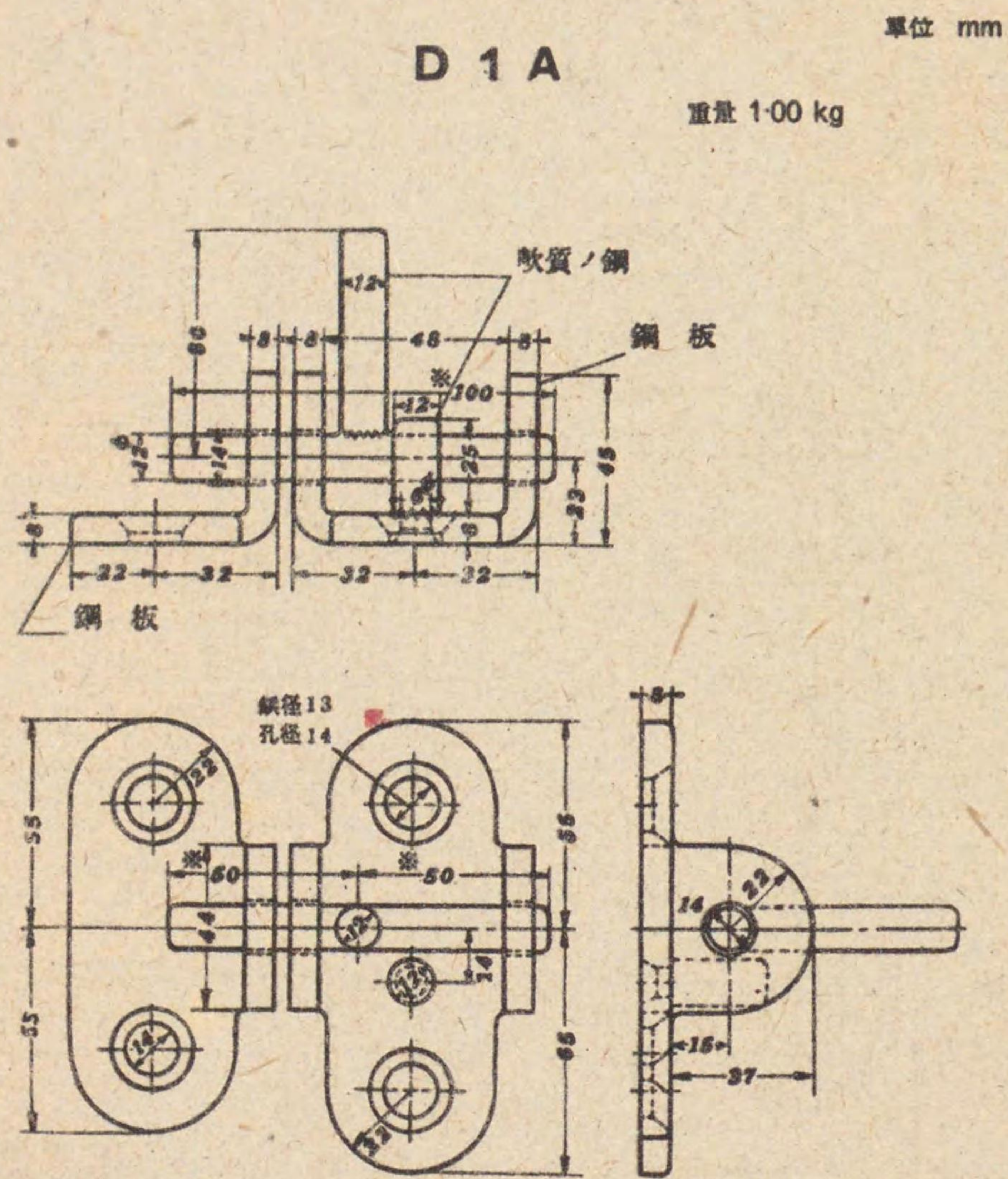
備 考

- 一、鋼孔ノ皿部ハ日本標準規格第39号鋼ニ適合スルモノトス
- 二、鋼ノ代リニ小ねぢ又ハ木ねぢヲ使用スルトキハ孔ノ皿部ハ日本標準規格第101号小ねぢ又ハ同第126号木ねぢニ適合スルモノトス
- 三、本品ハ成ルベク亜鉛めつきスルモノトス
- 四、※印ヲ附シタル寸法ハ必要ニ應ジ増減スルコトヲ得

昭和八年十二月十三日決定

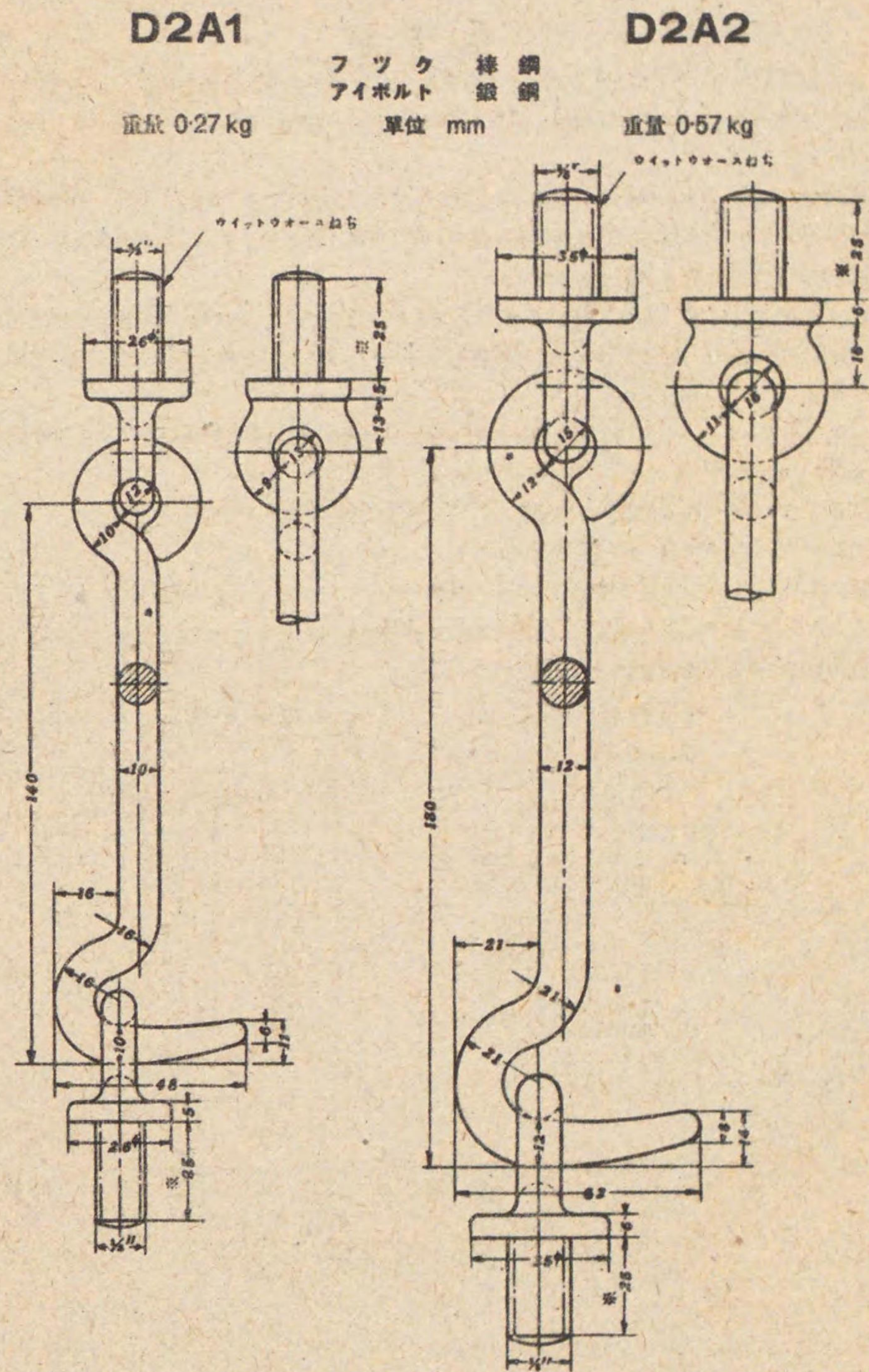
工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第190号
	鋼扉用スリッポボルト	類別F20



- 備考
- 一、※印寸法ハ適宜増大スルコトヲ得
 - 二、~~~~印ヲ附シタル部分ハ鍛接スルコトヲ得
 - 三、本「スリッポボルト」ハ成ルベク亜鉛鍍スルモノトス
 - 四、鉄孔ノ皿部ハ日本標準規格第39号鉄ニ適合スルモノトス
 - 五、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニテ示ス

JES	日本標準規格	第191号
	鋼扉止鉤	類別F21



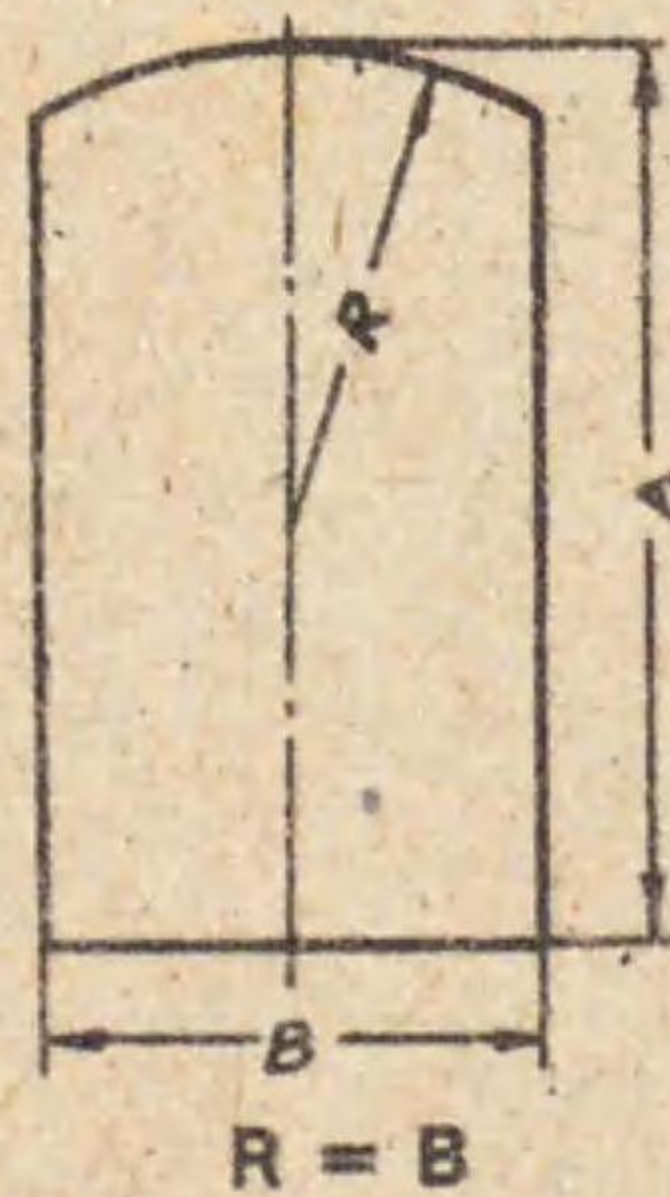
- 備考
- 一、※印寸法ハ適宜増大スルコトヲ得
 - 二、本止鉤ハ成ルベク亜鉛鍍スルモノトス
 - 三、取付用「ナット」ハ日本標準規格第70号六角ナット(クイットウオースねじ)ニ依ルモノトス
 - 四、重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニテ示ス

JES	日本標準規格	第221号
	天幕装置	類別F23
	(船用)	頁 1

一般事項

- 一、天幕柱ノ大ヲ称呼ヲ小、中、大、特ノ4ト為シ小ハ総噸数 1000 噸以上 3000 噸未満、中ハ 3000 噸以上 6000 噸未満、大ハ 6000 噸以上 12000 噸未満、特ハ 12000 噸以上ノ船舶ニ使用スルヲ適當トス 詳細ハ本規格頁 2 乃至頁 11 ニ依ルモノトス
- 二、天幕ノ高ハ船体中心線ニ於テハ甲板ノ上面ヨリ天幕棟木頂上迄又舷側ニ於テハ甲板ノ上面ヨリ舷側天幕柱ノ頂部ノ「アイ」ノ中心迄トシ 若木甲板有ル箇處ト無キ箇處ニ跨リ天幕ヲ設クルトキハ木甲板無キ箇處ニ於テ天幕ノ高ハ下表ノ寸法ニ木甲板ノ厚ヲ加算スルモノトス
- 三、天幕柱ノ傾斜角度ハ船幅ノ廣キ箇處ニ於テ 9 度乃至 10 度ヲ適當トス 天幕棟木ハ甲板ニ並行スルヲ普通トス ルモ船ノ前後部ニ於テ船幅ノ減少ニ伴ヒ柱ノ傾斜著シク増大スルトキハ適當棟木末端ノ高ヲ減ジテ柱ノ角度ヲ緩和スルコトヲ得
- 四、天幕張索ニ鋼ヲ代用スルトキハ径 12mm 鋼索ニ對シテハ径 6mm 鋼、径 14mm 及径 16mm 鋼索ニ對シテハ径 8mm 鋼トシ亞鉛めつきノモノタルヲ要ス
- 五、船幅特ニ大ナルトキハ中心線及舷側ノ天幕柱列ノ中間ニ適當ノ置柱ヲ設クルヲ可トス
- 六、二重天幕ヲ設クルトキハ其間隔ハ約 300mm トス
- 七、舷側天幕柱ノ間隔ハ横綱柱一本置(平均 2.7m)ヲ適當トス
- 八、舷側天幕柱ニシテ列ノ端若ハ隅ニ位スルモノニハ支柱ヲ付スルモノトス
- 九、天幕棟木及天幕柱ノ断面ノ形状寸法ハ次ノ通トス

天幕棟木断面



天幕柱断面



単位 mm

天幕柱 大ヲ称呼	天幕ノ高		天幕棟木		天幕柱		天幕張索 (鋼索) 徑
	中心線	舷側	A	B	A ₁	B ₁	
小	2900	2050	140	75	100	65	12
中	3050	2150	155	85	120	70	12
大	3350	2150	170	95	140	75	14
特	3660	2150	180	100	150	80	16

昭和八年十二月十三日決定

工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第221号
	天幕装置	類別F23
	(船用)	頁 2

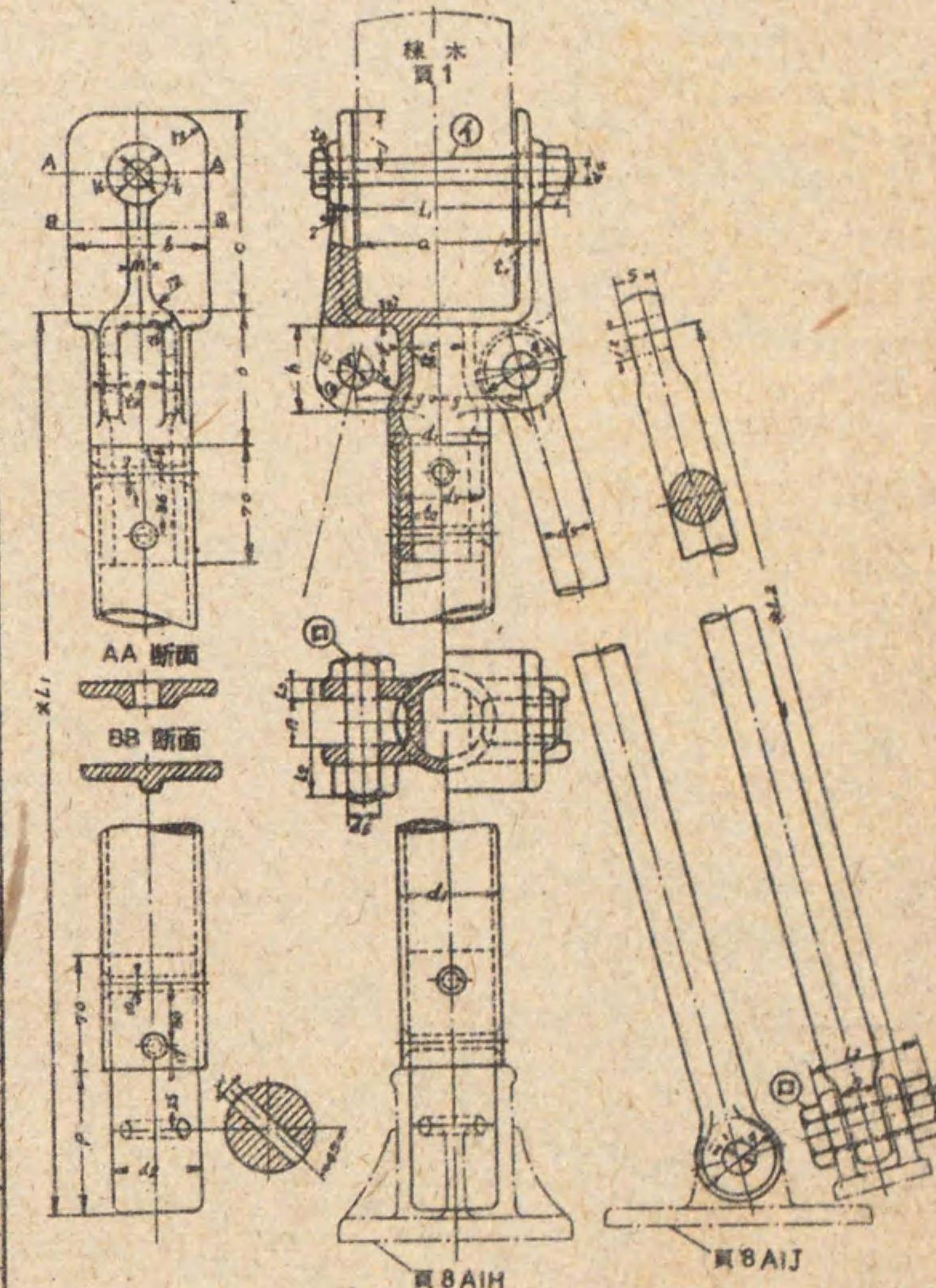
中心線天幕柱

A 1 A

単位 mm

部品名	材料
頭部	可鍛鑄鉄又ハ鋳鋼
中間部	ガス管又ハ鋼目無鋼管
足部	軟質ノ鋼
支柱	丸鋼

称呼	A1A	A1A	A1A	A1A		
	小	中	大	特		
頭部	a	77	87	97	102	
	b	75	80	85	90	
	c	100	110	120	125	
	d ₁	48.6	54.6	60.5	70	
	d ₂	41	46	52	60	
	e	23	24	30	34	
	f	23.5	28	28	30	
	g	41	46	50	55	
	h	46	55	55	60	
	i ₁	14	17	17	21	
	i ₂	17	21	21	24	
	j	30	32	35	35	
	k	28	35	35	35	
	中間部	※L ₁	2750	2880	3170	3470
m		12	13	13	14	
n		22	27	27	27	
o		70	75	80	80	
t ₁		8	8	9	9	
t ₂		7	7	8	8	
t ₃		11	12	12	12	
t ₄		6	7	7	7	
r ₁		20	22	25	25	
r ₂		17	20	20	20	
r ₃		14	15	16	16	
r ₄		22.5	27	27	30	
足部		カ 呼 外 径 d ₁	1 1/2	1 3/4	2	...
		ス 管 内 径 d ₂	48.6	54.6	60.5	...
	管 目 無 鋼 管 内 径 d ₃	41.6	47.0	52.9	...	
	管 目 無 鋼 管 外 径 d ₄	70	
	管 目 無 鋼 管 内 径 d ₅	61	
	支柱	d ₂	41	46	52	60
		p	75	80	85	90
		w	11	11	13	13
		d ₃	28	30	32	34
		※L ₂	2760	2890	3180	3480
		i ₂	17	21	21	24
		q	42	50	50	57
		s	20	25	25	25
		ボルト	d ₆	1 1/2	5/8	5/8
L ₁			117	135	145	155
d ₇			5/8	3/4	3/4	7/8
L ₂			60	70	70	73



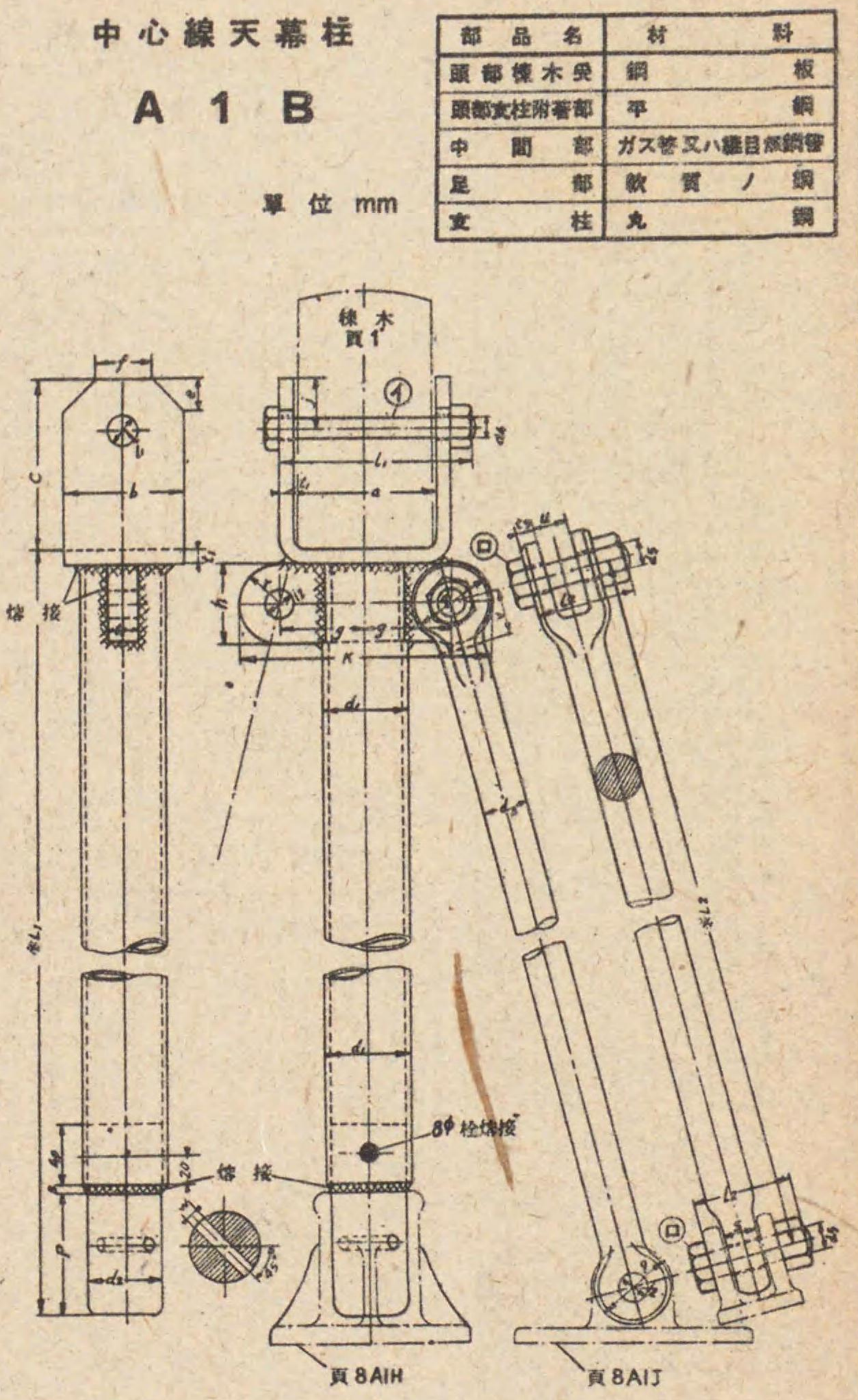
- 備考
- 一、六角「ボルト」ハ日本標準規格第 100 号ニ準ジ 六角「ナット」ハ同第 70 号ニ依ル
 - 二、「ガス」管及鋼目無鋼管ノ寸法ハソレレ日本標準規格第 38 号及同第 78 号ニ依ル
 - 三、足部ハ本規格頁 8 A1H 受座ニ、支柱下部ノ「アイ」ハ本規格頁 8 A1J「アイプレート」ニ適合スルモノトス
 - 四、本品ハ成ルベク亜鉛めつきスルモノトス
 - 五、※印ヲ附シタル寸法ハ必要ニ應ジ増減スルコトヲ得

昭和八年十二月十三日決定

工業品規格統一調査會

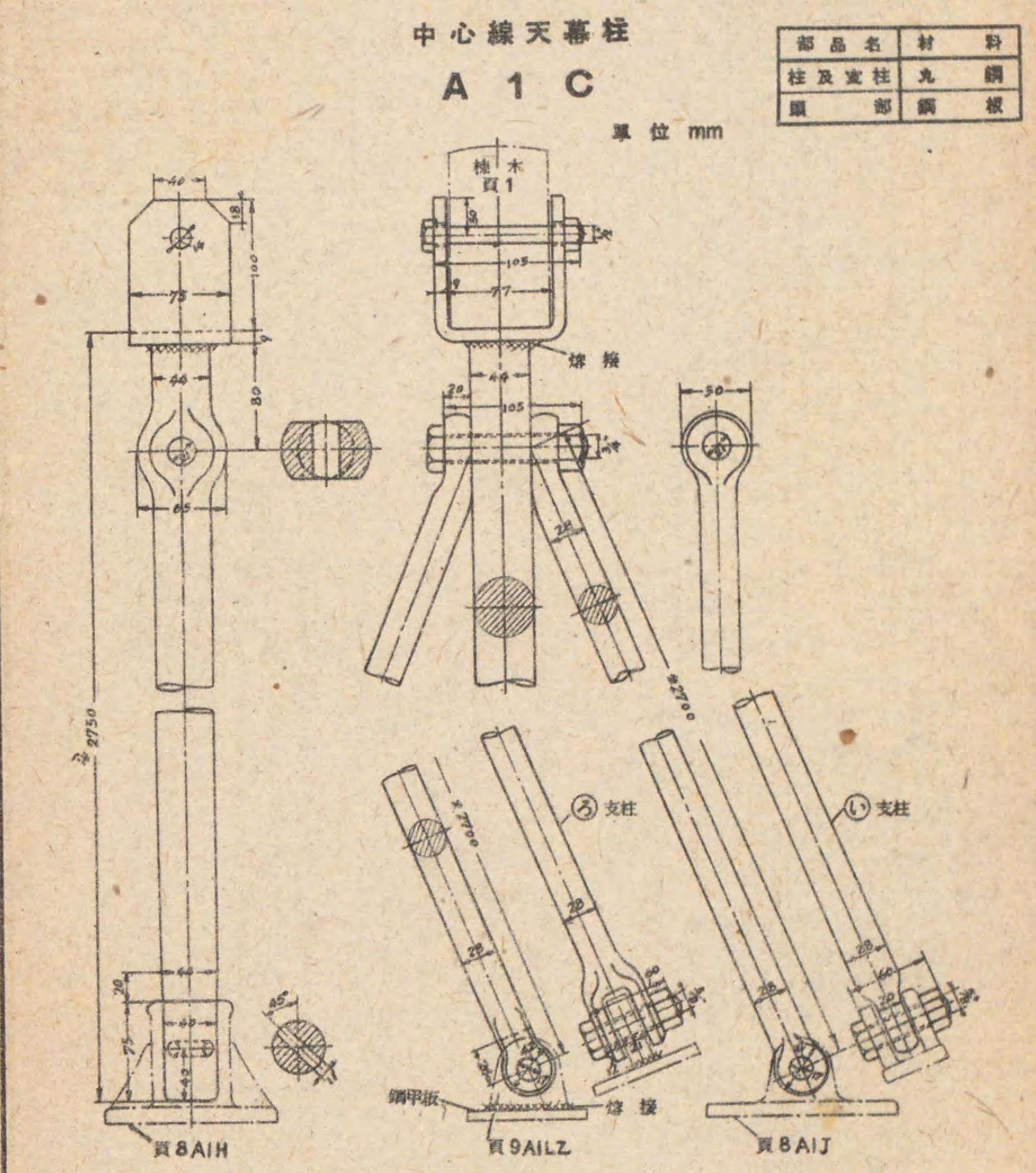
JES	日本標準規格	第221号
	天幕装置	類別F23
	(船用)	頁 3

称 呼	A1B	A1B	A1B	A1B		
	小	中	大	特		
頭	a	77	87	97	102	
	b	75	80	85	90	
	c	100	110	120	125	
	e	18	20	22	24	
	f	38	40	42	45	
	g	50	58	60	67	
	h	44	55	55	60	
	i	14	17	17	21	
部	j	17	21	21	24	
	k	30	32	35	35	
	※L ₁	144	171	175	194	
	l ₁	9	9	11	11	
	l ₂	19	22	22	22	
	r	22	27.5	27.5	30	
	中 間 部	管径	1 1/2	1 3/4	2	...
		外径 d ₁	48.6	54.6	60.5	...
近内径		41.6	47.0	52.9	...	
外径 d ₁		70	
足 部	d ₂	41	46	52	60	
	p	75	80	85	90	
	w	11	11	13	13	
	d ₃	28	30	32	34	
支 柱	※L ₂	2760	2890	3180	3480	
	l ₂	17	21	21	24	
	q	42	50	50	57	
	s	20	25	25	25	
	t ₃	12	13	13	14	
	u	21	24	24	24	
ボ ルト	d ₄	1 1/2	5/8	5/8	3/4	
	l ₁	107	120	135	143	
	d ₅	5/8	3/4	3/4	7/8	
	l ₂	60	70	70	73	



- 備 考
- 六角 [ボルト] 日本標準規格第 100 号=準シ 六角 [ナット] 同第 70 号=依ル
 - [ガス] 管及継目無鋼管ノ寸法ハソレゾレ日本標準規格第 38 号及同第 78 号=依ル
 - 足部ハ本規格頁 8 A1H 受座ニ、支柱下部ノ [アイ] ハ本規格頁 8 A1J [アイプレート] ニ適合スルモノトス
 - 本品ハ成ルベク亞鉛めつきスルモノトス
 - ※印ヲ附シタル寸法ハ必要ニ應ジ増減スルコトヲ得

JES	日本標準規格	第221号
	天幕装置	類別F23
	(船用)	頁 4



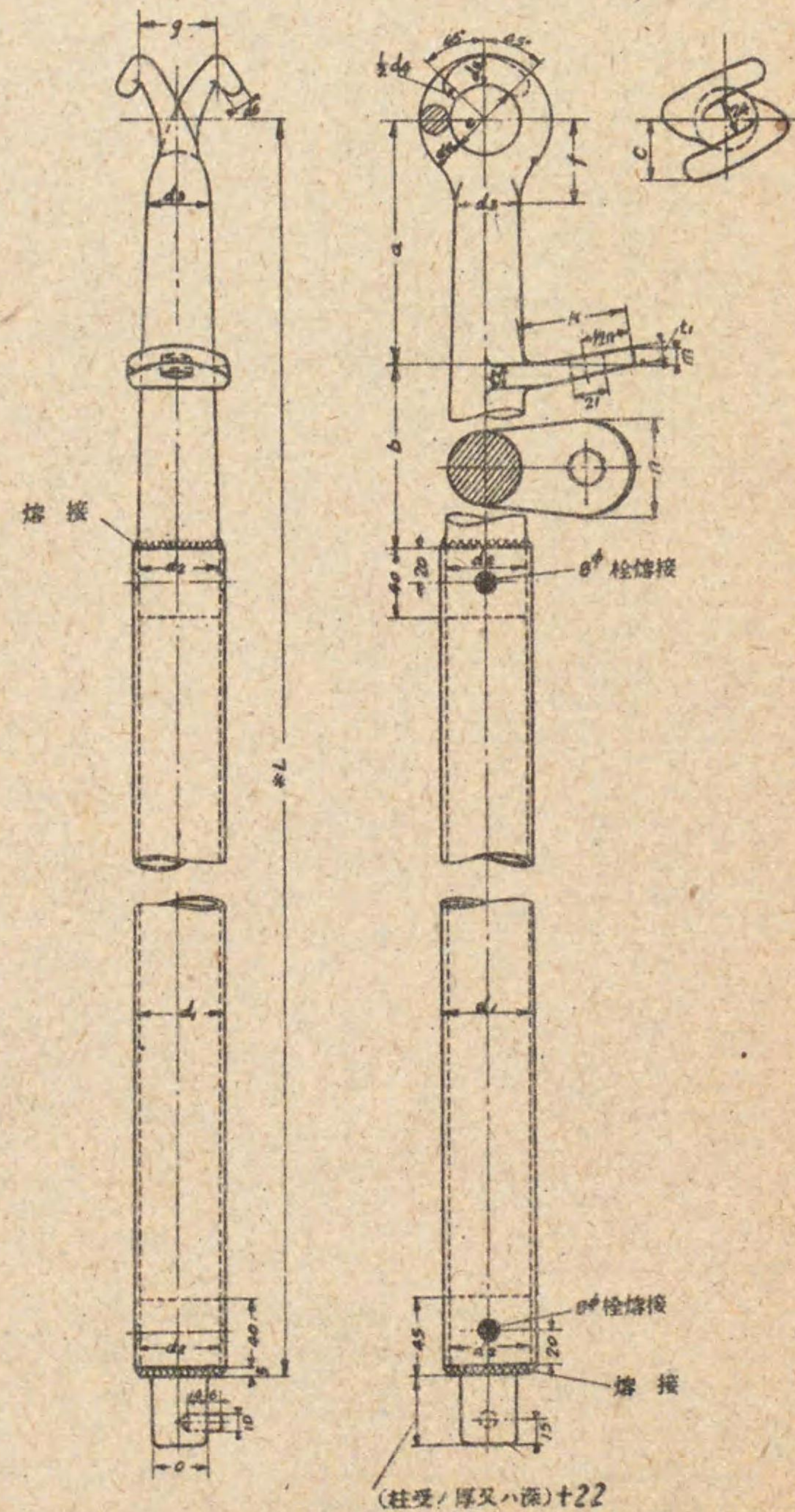
- 備 考
- 本品ハ本規格頁 2 A1A 小及本規格頁 3 A1B 小ニ相當ス
 - 六角 [ボルト] 日本標準規格第 100 号=準シ 六角 [ナット] 同第 70 号=依ル
 - 足部ハ本規格頁 8 A1H 受座ニ、支柱下部ノ [アイ] ハ本規格頁 8 A1J [アイプレート] 又ハ本規格頁 9 A1L [アイプレート] ニ適合スルモノトス
 - 本品ハ成ルベク亞鉛めつきスルモノトス
 - ※印ヲ附シタル寸法ハ必要ニ應ジ増減スルコトヲ得
 - 支柱②ノ上部ハ支柱③ノ上部ト同様トス

呼称	A1D小	A1D中	A1D大	A1D特
頭部				
a	110	130	150	160
b	90	105	105	100
c	34	34	36	36
d ₂	35	41	46	52
d ₃	30	32	38	40
d ₄	18	18	20	20
d ₅	14.5	14.5	16	16
d ₆	12	12	13	13
e	35	35	38	38
f	45	45	50	50
g	43	43	45	45
k	63	63	65	65
m	9	9	10	10
n	56	56	60	60
t ₁	9	9	10	10
t ₂	12	12	13	13
中間部				
ガス呼称	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2
外径 d ₁	42.7	48.6	54.6	60.5
近径 d ₂	35.7	41.6	47	52.9
足部				
d ₂	35	41	46	52
径 O	30	30	32	32
柱ノ長 *L	1900	2000	2000	2000

舷側天幕柱
A1D

部品名	材料
頭部	鍛鋼
中間部	ガス管
足部	軟質ノ鋼

単位 mm



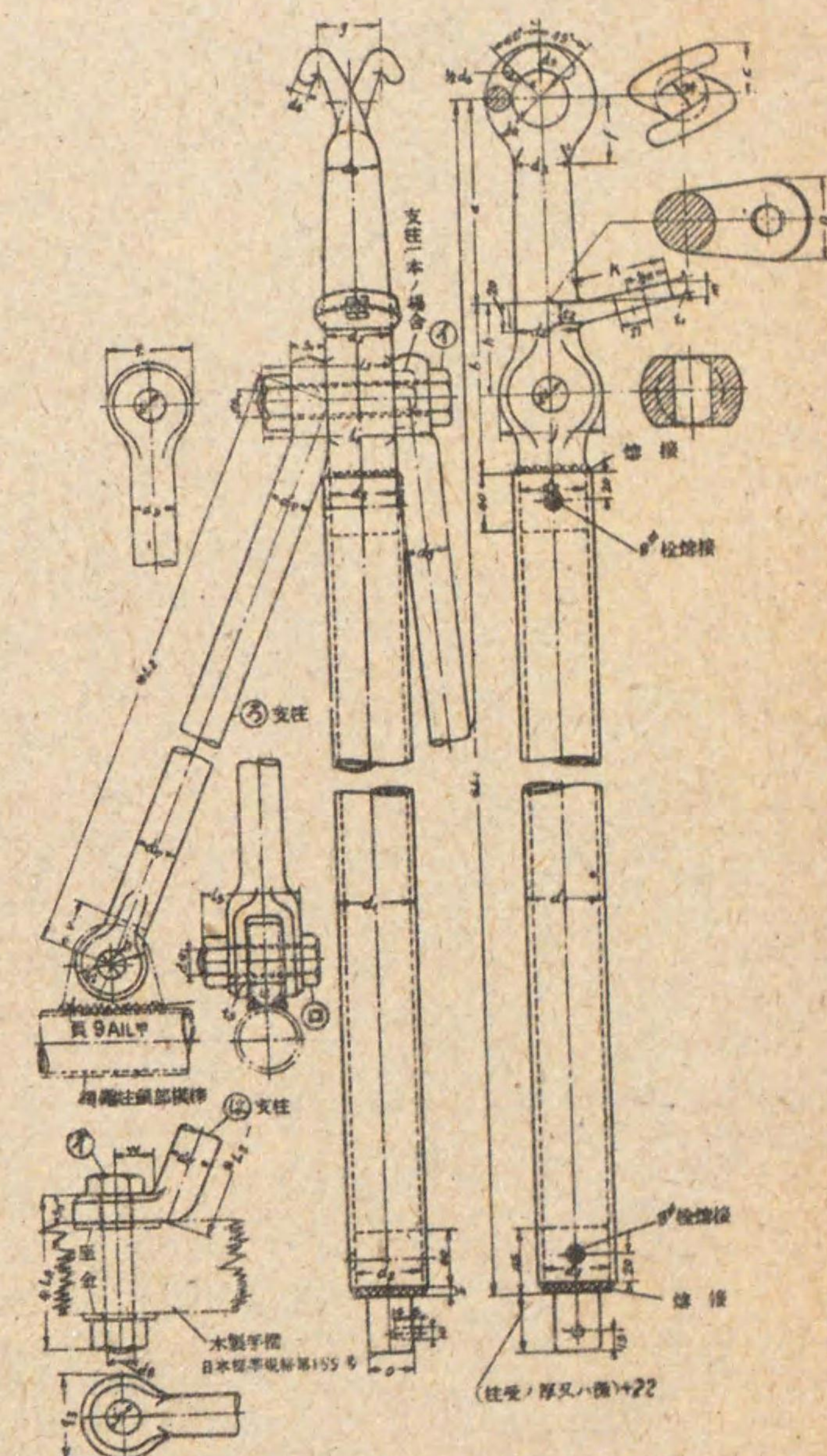
- 備考
- 一、[ガス]管ノ寸法ハ日本標準規格第38号ニ依ルモノトス
 - 二、本品ニ對スル天幕柱及諸金具ハ本規格頁1、頁9乃至頁12ニ依ル
 - 三、本品ハ成ルベク亞鉛めつきスルモノトス
 - 四、※印ヲ附シタル寸法ハ必要ニ應ジ増減スルコトヲ得

呼称	A1E小	A1E中	A1E大	A1E特
頭部				
a	110	130	150	160
b	110	110	120	125
c	34	34	36	36
d ₂	35	41	46	52
d ₃	30	32	38	40
d ₄	18	18	20	20
d ₅	14.5	14.5	16	16
d ₆	12	12	13	13
e	35	35	38	38
f	45	45	50	50
g	43	43	45	45
h	45	45	55	55
i ₁	17	21	24	24
j	55	62	70	75
k	63	63	65	65
m	9	9	10	10
n	56	56	60	60
t ₁	9	9	10	10
t ₂	12	12	13	13
中間部				
ガス呼称	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2
外径 d ₁	42.7	48.6	54.6	60.5
近径 d ₂	35.7	41.6	47	52.9
足部				
d ₂	35	41	46	52
径 O	30	30	32	32
柱ノ長 *L ₁	1900	2000	2000	2000
支柱				
d ₇	25	28	30	32
i ₁	17	21	24	24
i ₂	17	17	21	21
*L ₂	900	895	875	865
q ₁	42	50	57	57
q ₂	42	42	50	50
q ₃	45	55	60	60
s ₁	18	20	25	25
s ₂	15	18	20	20
t ₃	12	12	13	13
u	21	21	24	24
v	26	26	32	32
w	20	23	25	25
ボルト				
d ₈	12	12	13	13
L ₁	88	100	118	122
L ₂	70	80	93	97
d ₉	12	12	13	13
L ₃	60	60	70	70
*L ₄	95	107	115	120

舷側天幕柱
A1E

部品名	材料
頭部	鍛鋼
中間部	ガス管
足部	軟質ノ鋼
支柱	丸鋼

単位 mm



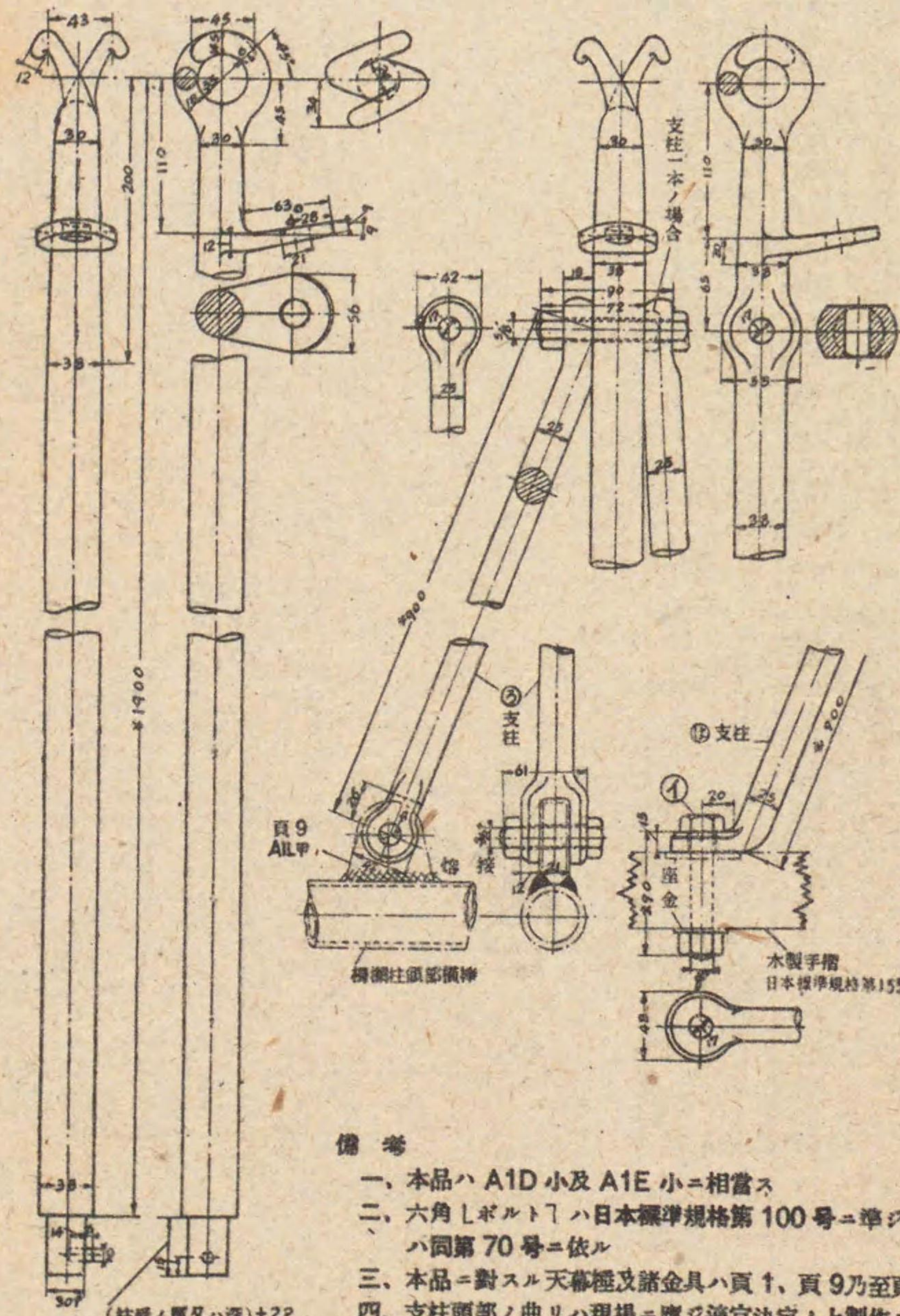
- 備考
- 一、六角[ボルト]ハ日本標準規格第100号ニ準ジ 六角[ナット]ハ同第70号ニ依ル
 - 二、[ガス]管ノ寸法ハ日本標準規格第38号ニ依ルモノトス
 - 三、本品ニ對スル天幕柱及諸金具ハ本規格頁1、頁9乃至頁12ニ依ル
 - 四、支柱頭部ノ曲リハ現場ニ應ジ適宜決定ノ上製作スルモノトス
 - 五、支柱③ノ上部ハ支柱②ノ上部ト同様トス
 - 六、本品ハ成ルベク亞鉛めつきスルモノトス
 - 七、※印ヲ附シタル寸法ハ必要ニ應ジ増減スルコトヲ得

JES	日本標準規格	第221号
	天幕装置 (船用)	類別F23
		頁7

舷側天幕柱

A1F A1G

単位 mm



部品名	材料
柱	鍛鋼
支柱	丸鋼

- 備考
- 一、本品ハ A1D 小及 A1E 小ニ相當ス
 - 二、六角 L ボルトハ日本標準規格第 100 号ニ準ジ 六角 L ナットハ同第 70 号ニ依ル
 - 三、本品ニ對スル天幕柱及諸金具ハ頁 1、頁 9 乃至頁 12ニ依ル
 - 四、支柱頭部ノ曲リハ現場ニ應ジ適宜決定ノ上製作スルモノトス
 - 五、支柱①ノ上部ハ支柱②ノ上部ト同様トス
 - 六、A1Gノ頭部 L A17 及足部ハ A1Fト同様トス
 - 七、本品ハ成ルベク亞鉛めつきスルモノトス
 - 八、※印ヲ附シタル寸法ハ必要ニ應ジ増減スルコトヲ得

昭和八年十二月十三日決定

工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第221号
	天幕装置 (船用)	類別F23
		頁8

天幕柱金具

A1H

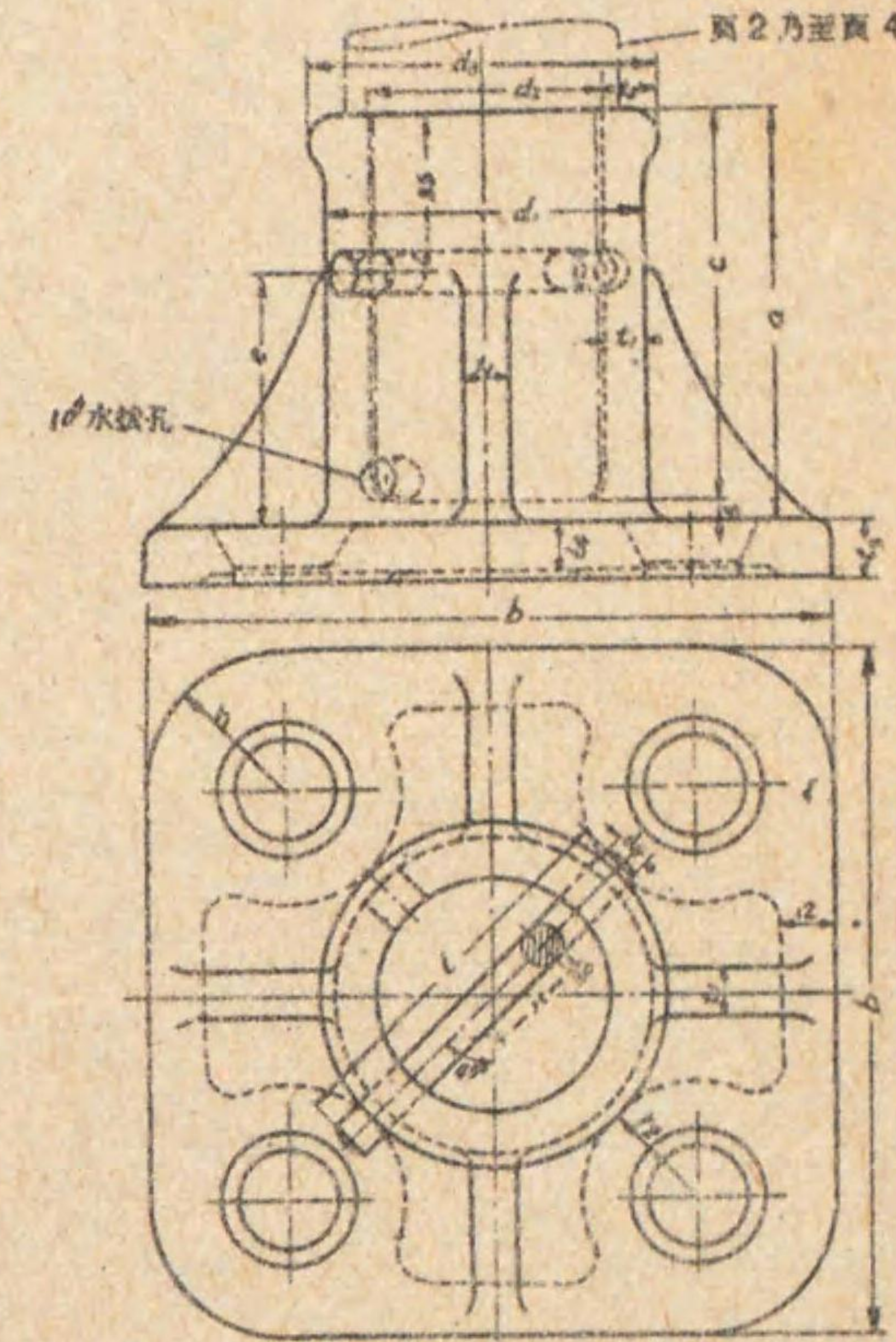
天幕柱受座

部品名	材料
受座	鍛鋼又ハ可鍛鑄鉄
アイプレート	鍛鋼又ハ可鍛鑄鉄
止ピン	軟鋼ノ鋼

単位 mm

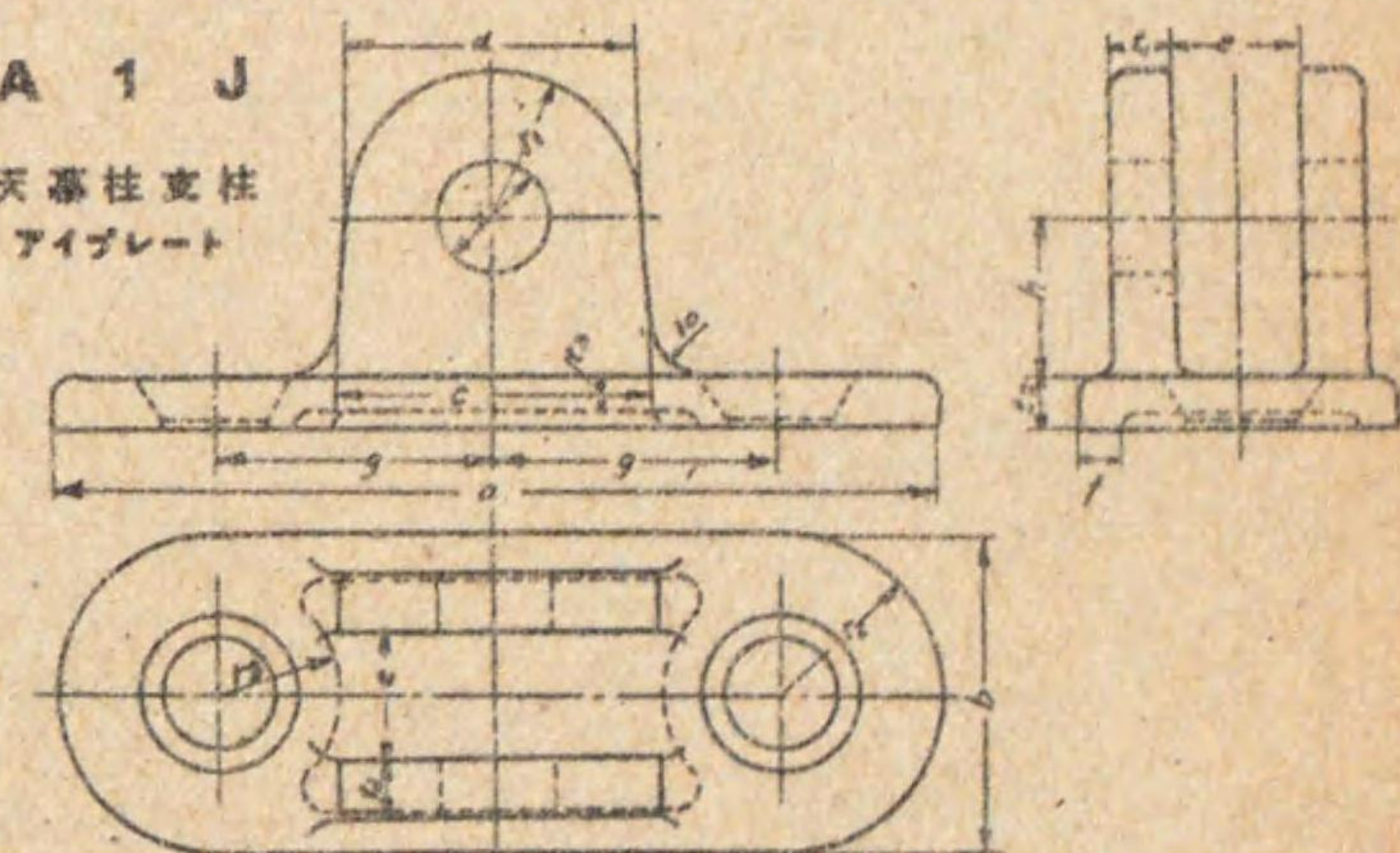
称呼	A1H1	A1H2	A1H3	A1H4
用途	A1A小 A1B小 A1C小	A1A中 A1B中	A1A大 A1B大	A1A特 A1B特
a	80	85	90	95
b	130	140	150	160
c	75	80	85	90
d ₁	61	66	74	82
d ₂	43	48	54	62
d ₃	65	70	80	88
e	50	50	55	60
f ₁	9	9	10	10
f ₂	11	11	13	13
f ₃	12	12	14	14
f ₄	9	9	11	11
r ₁	26	26	30	30
r ₂	22	22	25	25
ボルト又ハ 鋼釘	5/8	5/8	3/4	3/4
鋼釘	16	16	19	19
孔徑	17	17	20.5	20.5
止ピン	l	70	80	90
	d _s	8	8	10

称呼	A1J1	A1J2	A1J3
支柱ノ径	25 28	30 32	34
a	142	164	182
b	52	58	64
c	55	60	70
d	45	55	60
e	22	27	27
f	6	9	10
g	45	53	59
h	28	30	33
i	17	21	24
l ₁	11	12	12
l ₂	9	10	11
l ₃	6	7	8
r ₁	22.5	27.5	30
r ₂	26	29	32
r ₃	20	22	24
ボルト又ハ 鋼釘	5/8	3/4	7/8
鋼釘	16	19	22
孔徑	17	20.5	23.5



A1J

天幕柱支柱
アイプレート



- 備考
- 一、鉄及 L ボルトノ孔ノ取部ハ日本標準規格第 39 号ニ適合スルモノトス
 - 二、止ピンハ日本標準規格第 200 号ニ依ルモノトス
 - 三、本品ヲ鋼甲板ニ直接取附クルトキハ成ルベク之ヲ甲板ニ熔接スルコトヲ推奨ス
此ノ場合ニハ鉄孔又ハ L ボルトノ孔ヲ要セス
 - 四、本品ヲ木甲板ニ取附クルトキハ成ルベク亞鉛めつきスルモノトス

昭和八年十二月十三日決定

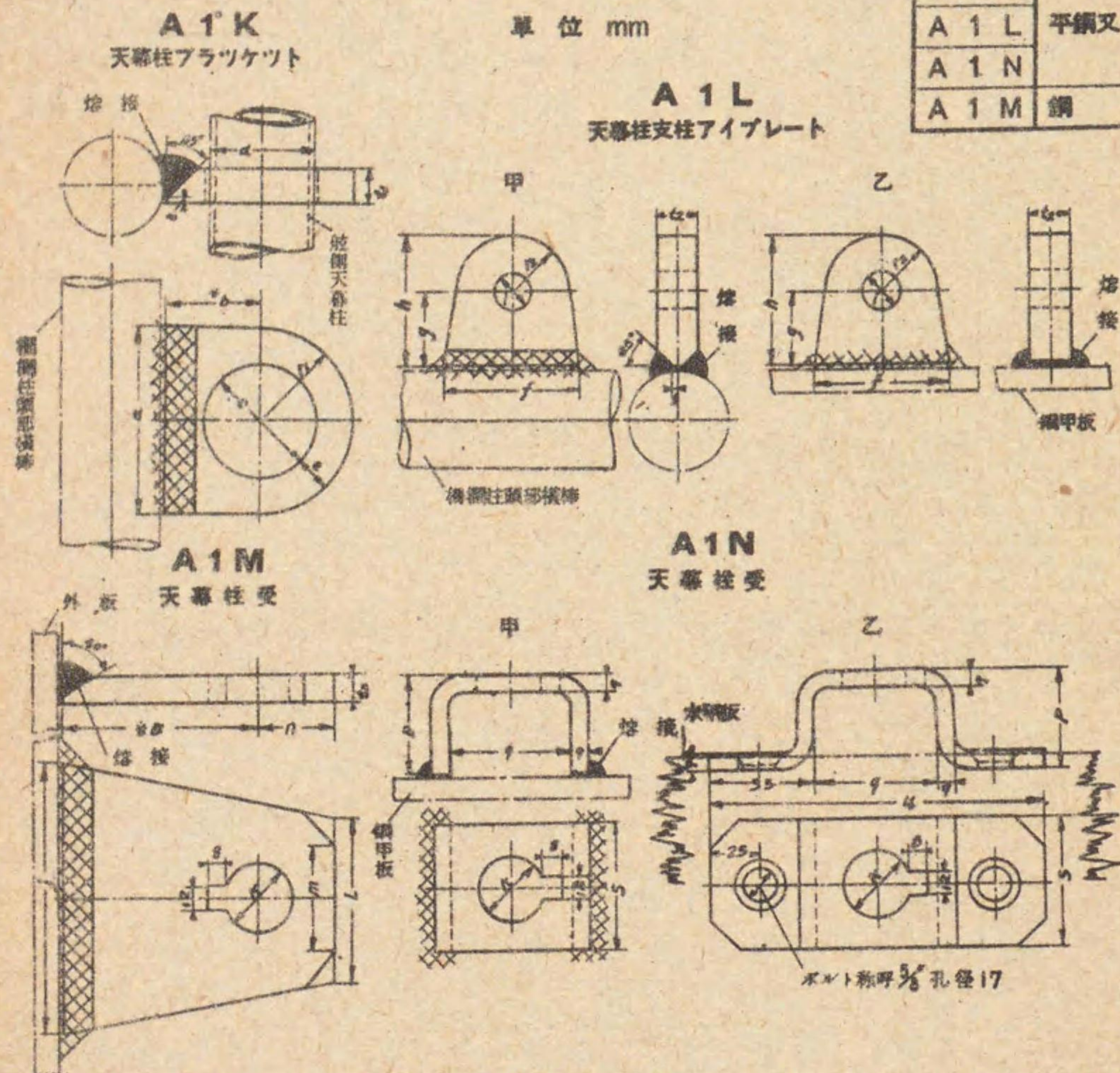
工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第221号
	天幕装置 (船用)	類別F23
		頁 9

天幕柱金具

単位 mm

部品記号	材 料
A 1 K	
A 1 L	平鋼又ハ鋼板
A 1 N	
A 1 M	鋼 板



最大 天幕 柱呼 寸	天 外 幕 径 柱 d	天 支 柱 径 柱 c	天 孔 幕 径 柱 受 k	A 1 K				A 1 L				A 1 M				A 1 N									
				a	b	e	r ₁	t ₁	f	g	h	i	r ₂	t ₂	j	l	m	n	o	t ₃	p	q	s	u	
小	38 42.7	25	40 45	32	75	40	15	37.5	16	60	33	55	17	22	19	120	80	50	35	75	13	45	50	60	160
中	48.6	28	51	32	85	43	17	42.5	16	60	33	55	17	22	19	120	80	50	35	90	13	45	50	60	160
大	54.6	30	57	40	95	48	19	47.5	19	70	37	65	21	28	22	140	85	55	40	100	15	50	60	65	170
特	60.5	32	62	40	100	50	19	50	19	70	37	65	21	28	22	140	85	55	40	105	15	50	60	65	170

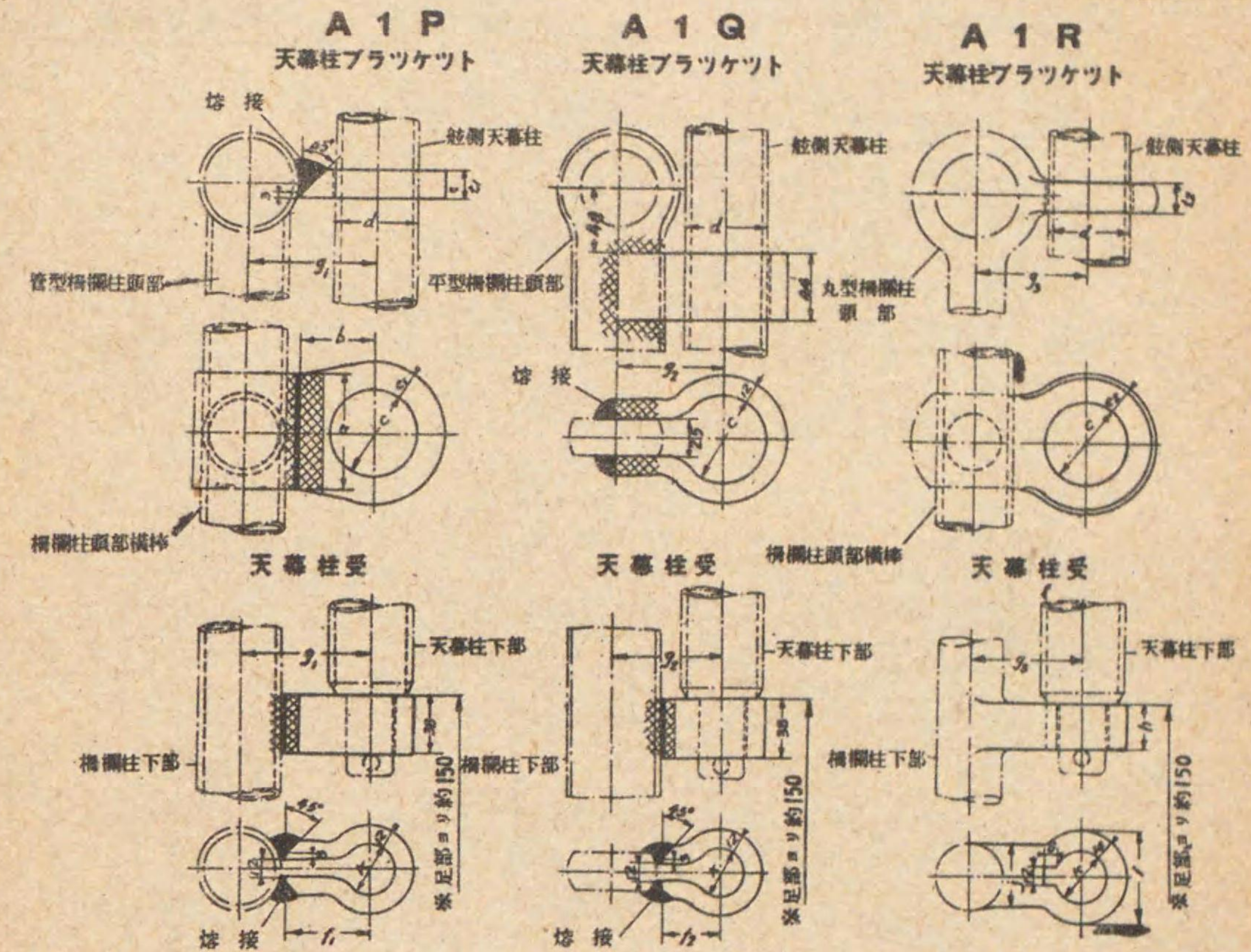
- 備 考
- 一、[ボルト]孔ノ皿部ハ日本標準規格第 39 号紙ニ適合スルモノトス
 - 二、天幕柱受 A1M ノ上面ハ水平トシ其接著部ニ於ケル外板ノ傾斜ノ程度ニ應ジ片ノ角度ヲ適宜減少スルモノトス
 - 三、※印ヲ附シタル寸法ハ必要ニ應ジ増減スルコトヲ得
 - 四、表中括弧ヲ附シタル寸法ハ本規格頁 7 舷側天幕柱ノ径及同柱[ブラケット]ノ孔径ヲ示ス

JES	日本標準規格	第221号
	天幕装置 (船用)	類別F23
		頁 10

天幕柱金具

単位 mm

部品記号	材 料
A 1 P	鋼板又ハ平鋼
A 1 Q	
A 1 R	鋼 鋼



最大 天幕 柱呼 寸	天 外 幕 径 柱 d	天 支 柱 径 柱 c	天 孔 幕 径 柱 受 k	A 1 P				A 1 Q		A 1 R						
				a	b	e ₁	f ₁	g ₁	t ₁	f ₂	g ₂	e ₂	g ₃	h	i	j
小	38 42.7	25	40 45	32	70	43	17	48	75	16	15	55	25	60	30	16
中	48.6	28	51	32	70	43	17	48	75	16	17	65	25	60	35	16
大	54.6	30	57	34	75	48	19	53	83	19	38	70	19	75	30	19
特	60.5	32	62	34	75	50	19	55	85	19	40	72	19	75	30	19

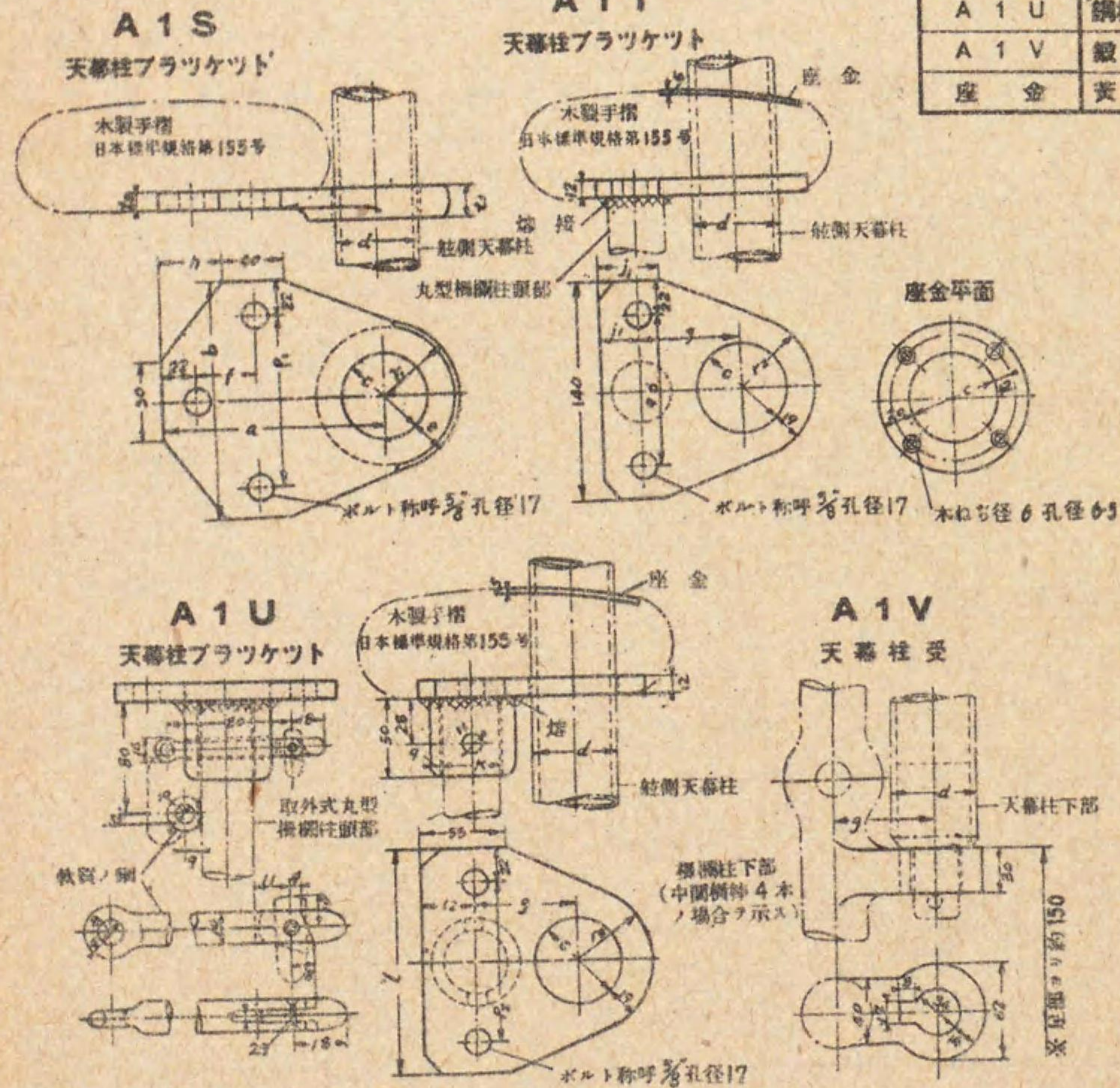
- 備 考
- 一、本品ヲ取付クベキ丸型欄柱ハ日本標準規格第 154 号頁 1 乃至頁 3、平型欄柱ハ同号頁 9、管型欄柱ハ同号頁 10 及頁 11 ニ依ル
 - 二、本品ヲ取付クベキ舷側天幕柱ハ本規格頁 5 乃至頁 7 ニ依ル
 - 三、A1P 及 A1Q ハ支柱ヲ附スル欄柱ニハ適用セザルモノトス
 - 四、本品ハ成ルベク欄柱ト共ニ亞鉛めつきスルモノトス
 - 五、※印ヲ附シタル寸法ハ必要ニ應ジ増減スルコトヲ得
 - 六、表中括弧ヲ附シタル寸法ハ本規格頁 7 舷側天幕柱ノ径及同柱[ブラケット]ノ孔径ヲ示ス

JES	日本標準規格	第221号
		類別F23
		頁 11

天幕装置
(船用)

天幕柱金具

単位 mm



部品名及記号	材 料
A 1 S	鍛 鋼
A 1 T	鋼 板
A 1 U	鋼板又は鋁鋼
A 1 V	鍛 鋼
座 金	黄 銅

天幕柱呼称	天幕柱径 d	アサリ径 t ₀	A 1 S										A 1 T				A 1 U				A1V				
			a	b	e	f	h	p ₁	r ₁	t ₁	t ₂	g	i ₁	j ₁	r ₂	g	i ₂	k	l	p ₂	r ₂	g			
小	38 42.7	40 45	125	130	15	33	35	86	37.5	16	10
中	48.6	51	130	140	17	33	35	96	42.5	16	10
大	54.6	57	140	150	19	38	40	106	47.5	19	12	64	25	40	47.5	64	34	37	145	101	47.5	64
特	60.5	63	160	160	19	43	45	116	50.5	19	12	67	28	45	50.5	67	36	42	150	106	50.5	67

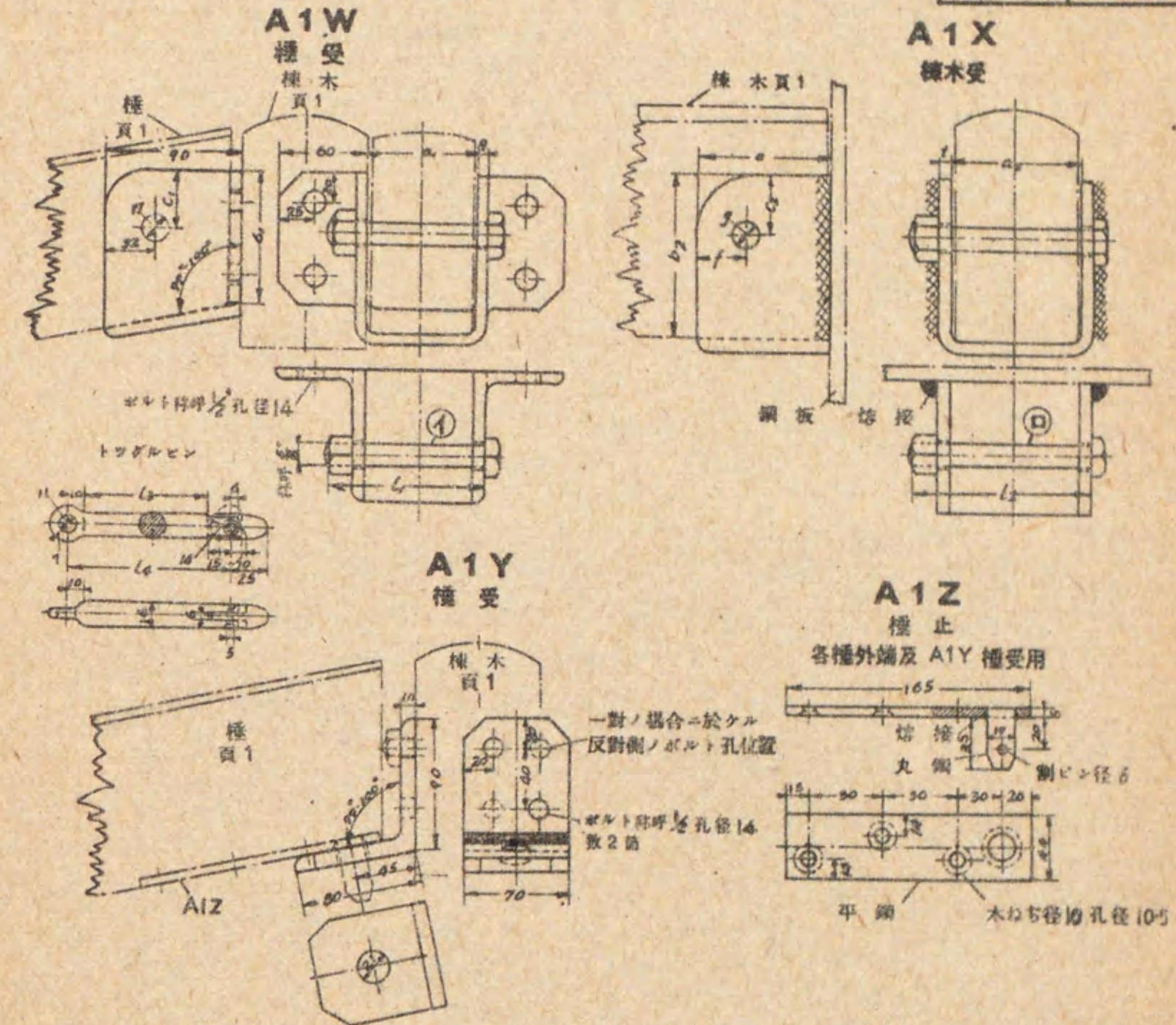
- 備考 一、木ねじ孔ノ皿部ハ日本標準規格第126号木ねぢニ適合スルモノトス
 二、A1T及A1U天幕柱「ブラケット」ニ對シテ天幕柱受ハA1Vトス
 三、A1T天幕柱「ブラケット」ハ木製手摺ノ傾斜ニ應ジ現場型取りノ上欄柱頭部ニ熔接スルモノトス
 四、A1S天幕柱「ブラケット」ニ對シテ天幕柱受ハ本規格頁9 A1L甲又ハ乙トス
 五、黄銅製座金ハ木製手摺ノ上面ニ合ハシテ製作スルモノトス
 六、欄柱ハ日本標準規格第154号頁1乃至頁3ニ、舷側天幕柱ハ本規格頁5乃至頁7ニ依ル
 七、本品ハ成ルベク亜鉛めつきスルモノトス 但シA1T及A1Vハ欄柱ト共ニ亜鉛めつきスルモノトス
 八、捺印ナシナル寸法ハ必要ニ應ジ増減スルコトヲ得
 九、表中括弧内ニ附シタル寸法ハ本規格頁7 舷側天幕柱ノ径及同柱「ブラケット」ノ孔径ヲ示ス

JES	日本標準規格	第221号
		類別F23
		頁 12

天幕装置
(船用)

天幕棟木金具及天幕柱金具

単位 mm

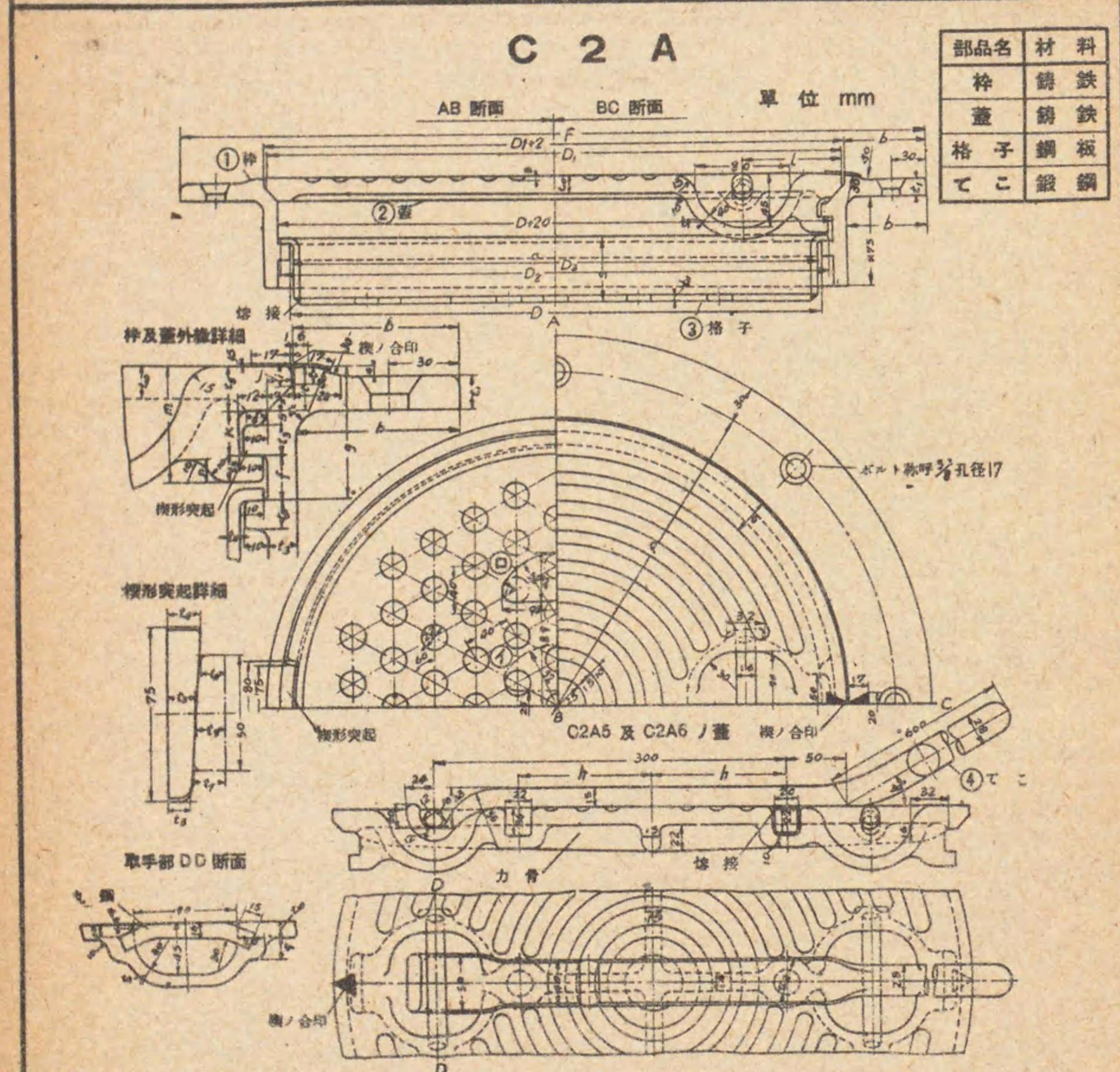


部品記号	材 料
A 1 W	山形鋼
A 1 X	鋼 板
A 1 Y	山形鋼
A 1 Z	平鋼及丸鋼

天幕柱呼称	A 1 W						A 1 X								
	a ₁	b ₁	c ₁	ボルト①トツグルピン			a ₂	b ₂	c ₂	e	f	t	ボルト②		
				l ₁	l ₂	l ₃							g	l ₂	
小	77	110	40	90	32	10	5/8吋	17	115
中	72	90	40	105	90	115	87	110	40	90	32	10	5/8吋	17	125
大	77	100	45	110	95	120	97	130	50	100	32	12	5/8吋	17	140
特	82	100	45	115	100	125	102	130	50	100	35	12	5/8吋	20.5	145

- 備考 一、木ねじ孔ノ皿部ハ日本標準規格第126号木ねぢニ適合スルモノトシテ「ピン」ハ同第160号ニ依ル
 二、①②「ボルト」及「ナット」ハ日本標準規格第100号及同第70号ニ依ルモノトス
 三、A1Wノ柱受「ボルト」ノ代リニ「トツグルピン」ヲ使用スルコトヲ得
 四、A1Yハ主トシテ天幕柱ノ小及中ニ對シテ用スルモノトス
 五、A1W及A1Yノ山形鋼ノ代リニA1Wニ在リテハ鋼板ヲ、A1Yニ在リテハ平鋼又ハ鋼板ヲ使用スルコトヲ得
 六、A1Xハ鋼板ニ熔接スルモノトス
 七、A1W、A1Y、A1Zハ亜鉛めつきスルコトヲ要ス

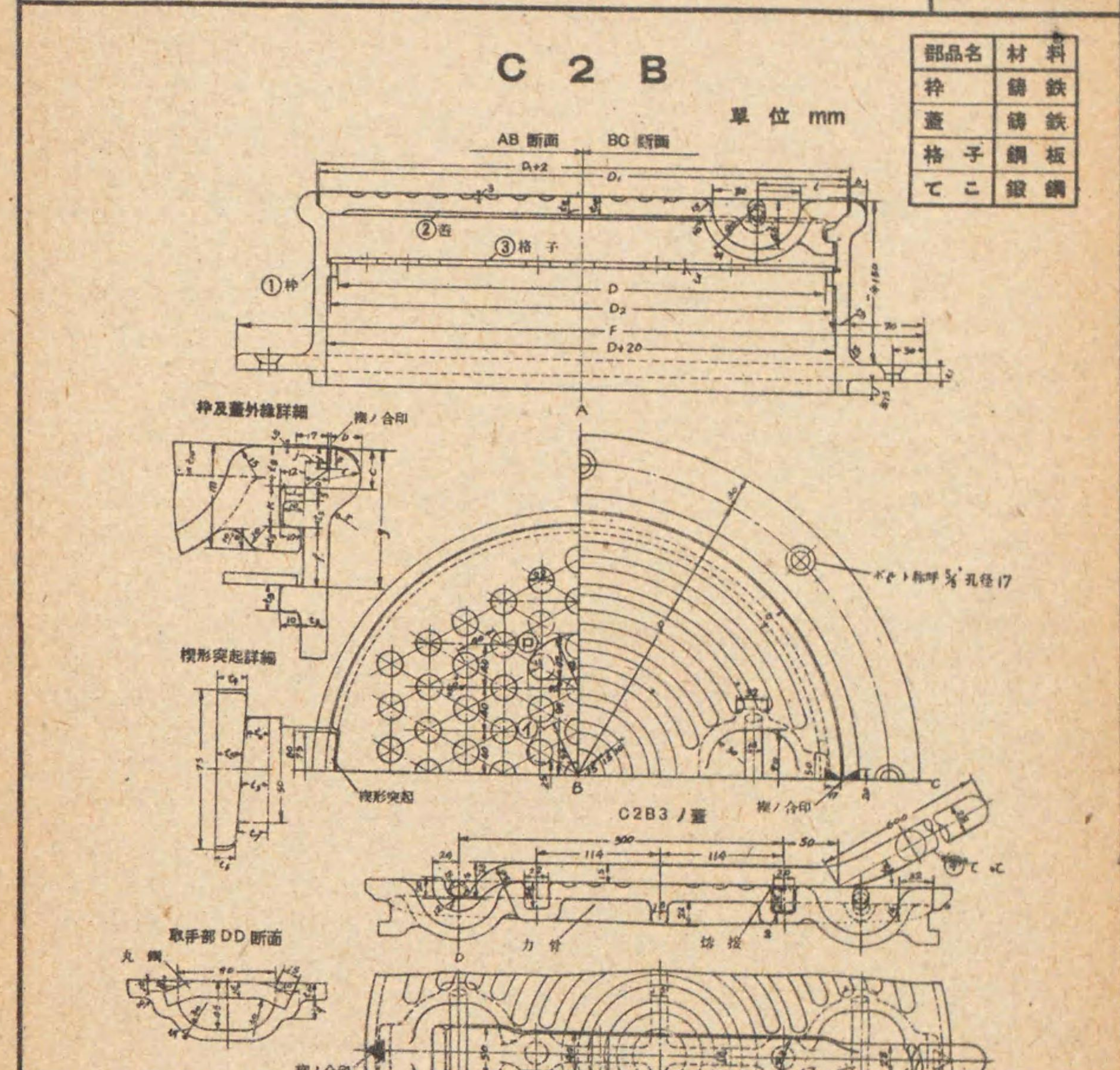
JES	日本標準規格	第222号
	石炭落口 (船用)	類別F24
		頁 1



称呼	枠										蓋										格子			ボルト数											
	D	F	a	b	c	e	f	g	p	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	t ₅	D ₁	h	i	j	k	l	m	n	o		q	t ₆	t ₇	t ₈	t ₉	t ₁₀	D ₂	D ₃	s	t ₁₁	
C2A1	300	476	10	68	16	6	16	47	416	12	11	10	13	7	338	..	7	9	15	80	41	8	29	21	10	8	12	16	8	12	317	297	48	3	6
C2A2	350	526	10	68	16	6	18	47	466	12	11	10	13	7	388	..	7	9	15	80	41	8	29	21	10	8	12	16	8	12	367	347	48	3	6
C2A3	400	580	11	69	18	7	18	52	520	13	12	11	14	8	440	..	8	10	16	80	45	10	29	20	11	9	13	18	8	13	417	397	53	3	8
C2A4	450	634	12	70	20	8	20	57	574	15	13	12	15	9	492	..	9	11	17	85	49	10	30	18	12	10	14	20	10	15	467	447	57	5	8
C2A5	500	686	13	70	21	8	21	60	626	16	14	13	16	10	544	114	9	12	18	85	52	12	31	18	13	11	15	21	10	15	517	497	60	5	8
C2A6	550	736	13	70	21	8	21	60	676	16	14	13	16	10	594	89	9	12	18	85	52	12	31	18	13	11	15	21	10	15	567	547	60	5	10

備考 一、〔ボルト〕孔ノ皿部ハ日本標準規格第39号ニ適合スルモノトス
 二、C2A5及C2A6ノ蓋ニハ力骨ヲ附シ、締付用ノてこニ備ケルモノトス
 三、格子ノ手掛孔ハC2A1、C2A2、C2A3ニハ① C2A4、C2A5、C2A6ニハ②ノ箇処ニ設ケルモノトス
 四、楔ノ合印ハ楔ノ中心線上ニ鑄出スルモノトス
 五、※印ヲ附シタル寸法ハ必要ニ應ジ増減スルコトヲ得

JES	日本標準規格	第222号
	石炭落口 (船用)	類別F24
		頁 2

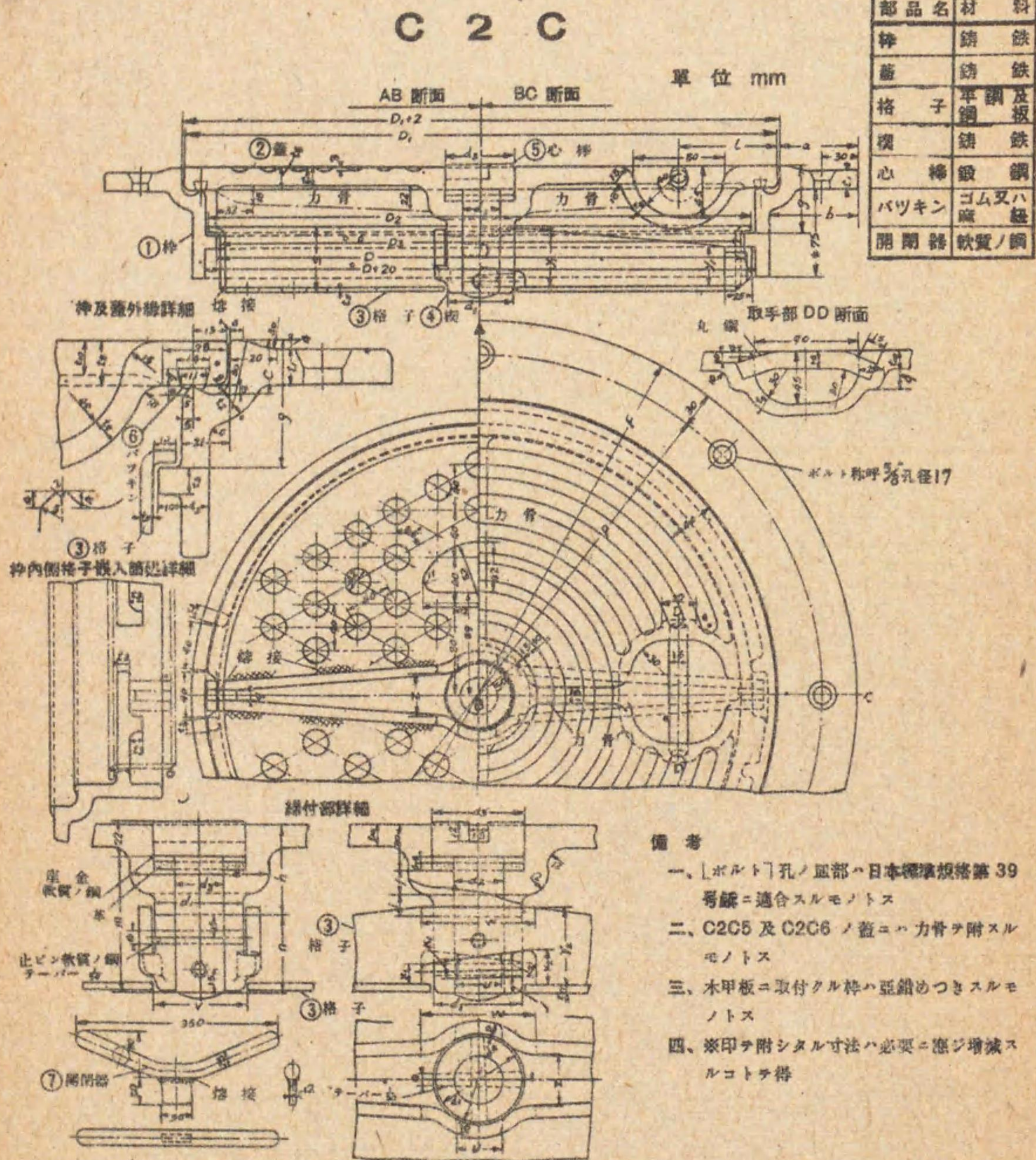


称呼	枠										蓋										格子			ボルト数								
	D	F	a	b	c	e	f	g	p	r	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	t ₅	D ₁	i	j	k	l	m	n	o		q	t ₆	t ₇	t ₈	t ₉	t ₁₀	D ₂	t ₁₁
C2B1	400	584	11	15	18	7	26	60	524	14	13	11	14	8	440	8	10	16	80	45	10	29	20	11	9	13	18	8	13	417	3	8
C2B2	450	634	12	15	20	8	28	65	574	14	15	12	15	9	492	9	11	17	85	49	10	30	18	12	10	14	20	10	15	467	5	8
C2B3	500	686	13	16	21	8	28	67	626	15	16	13	16	10	544	9	12	18	85	52	12	31	18	13	11	15	21	10	15	517	5	8

備考 一、〔ボルト〕孔ノ皿部ハ日本標準規格第39号ニ適合スルモノトス
 二、C2B3ノ蓋ニハ力骨ヲ附シ締付用ノてこニ備ケルモノトス
 三、格子ノ手掛孔ハC2B1ニハ① C2B2、C2B3ニハ②ノ箇処ニ設ケルモノトス
 四、楔ノ合印ハ楔ノ中心線上ニ鑄出スルモノトス
 五、※印ヲ附シタル寸法ハ必要ニ應ジ増減スルコトヲ得

JES	日本標準規格	第222号
		類別F24
		頁 3

石炭落口
(船用)



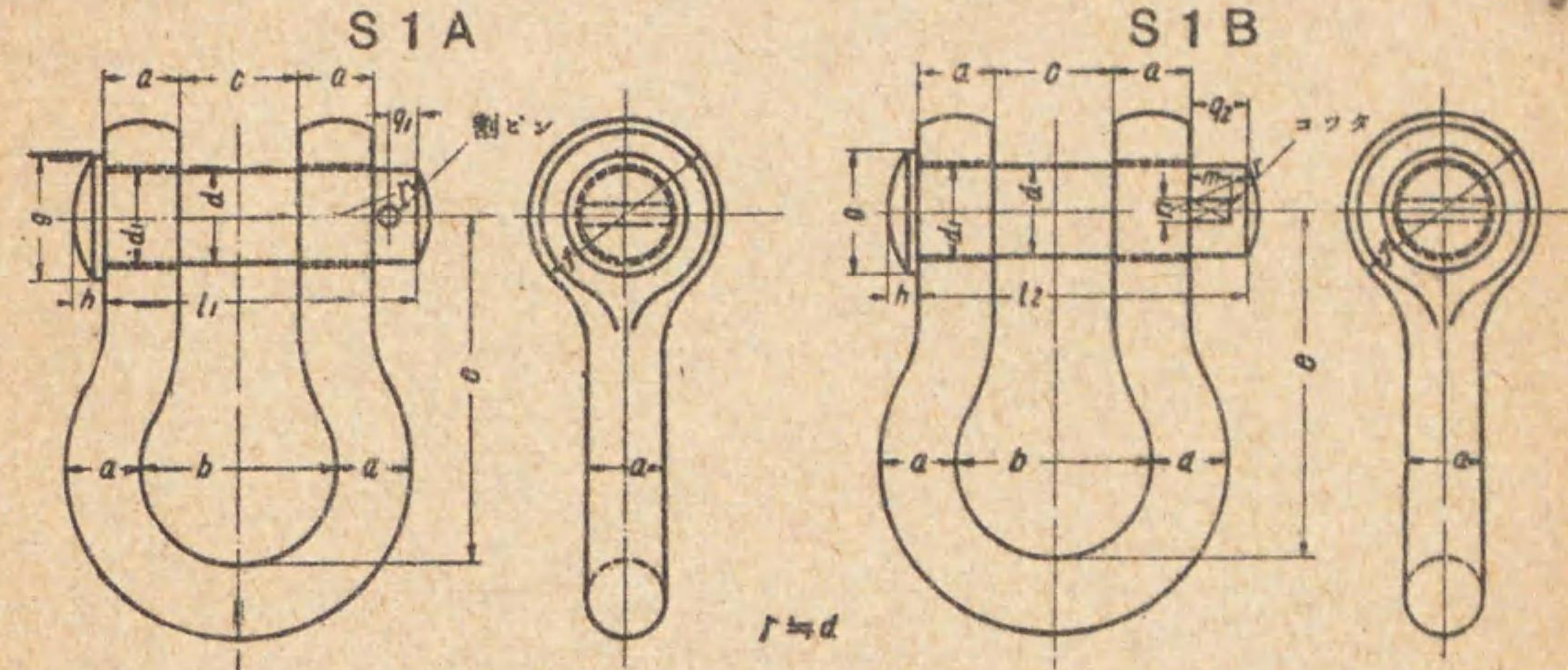
部品名	材 料
棒	鋼 鉄
蓋	鋼 鉄
格子	平鋼及板
梁	鋼 鉄
心棒	鋼 鉄
バッキン	ゴム又は麻
開閉器	軟質鋼

呼 称	寸 法										材 質										重 量																						
	D	F	a	b	c	d	e	f	g	h	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	D ₉	D ₁₀																							
C2C1	300	492	68	79	20	52	43	12	11	10	360	78	14	57	13	80	21	16	8	12	9	23	52	10	11	15	80	45	7	30	317	297	54	52	4	3	56	12	22	34	44	34	6
C2C2	350	548	68	79	20	52	48	12	11	10	410	78	14	57	13	80	21	16	8	12	9	23	52	10	11	15	80	45	7	30	367	347	54	52	4	3	56	12	22	34	44	34	6
C2C3	400	604	71	80	21	58	54	13	12	12	460	90	18	58	12	90	21	17	8	13	9	23	52	10	12	16	88	50	8	30	417	397	60	58	60	3	74	13	23	34	50	34	8
C2C4	450	654	71	80	23	58	59	13	12	12	510	90	18	58	12	90	21	17	8	13	9	23	52	10	12	16	88	50	8	30	467	447	60	58	60	5	74	13	23	34	50	34	8
C2C5	500	706	72	80	24	58	64	14	13	13	560	100	20	60	12	95	21	18	8	13	9	23	52	10	12	16	88	50	8	32	517	497	60	58	64	5	78	13	23	34	50	36	8
C2C6	550	758	72	80	24	58	69	14	13	13	610	100	20	60	12	100	21	18	8	13	9	23	52	10	12	16	88	50	8	32	567	547	60	58	64	5	78	13	23	34	50	36	8

昭和八年十二月十三日決定 工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第267号
		類別F27
		頁 1

シヤツクル

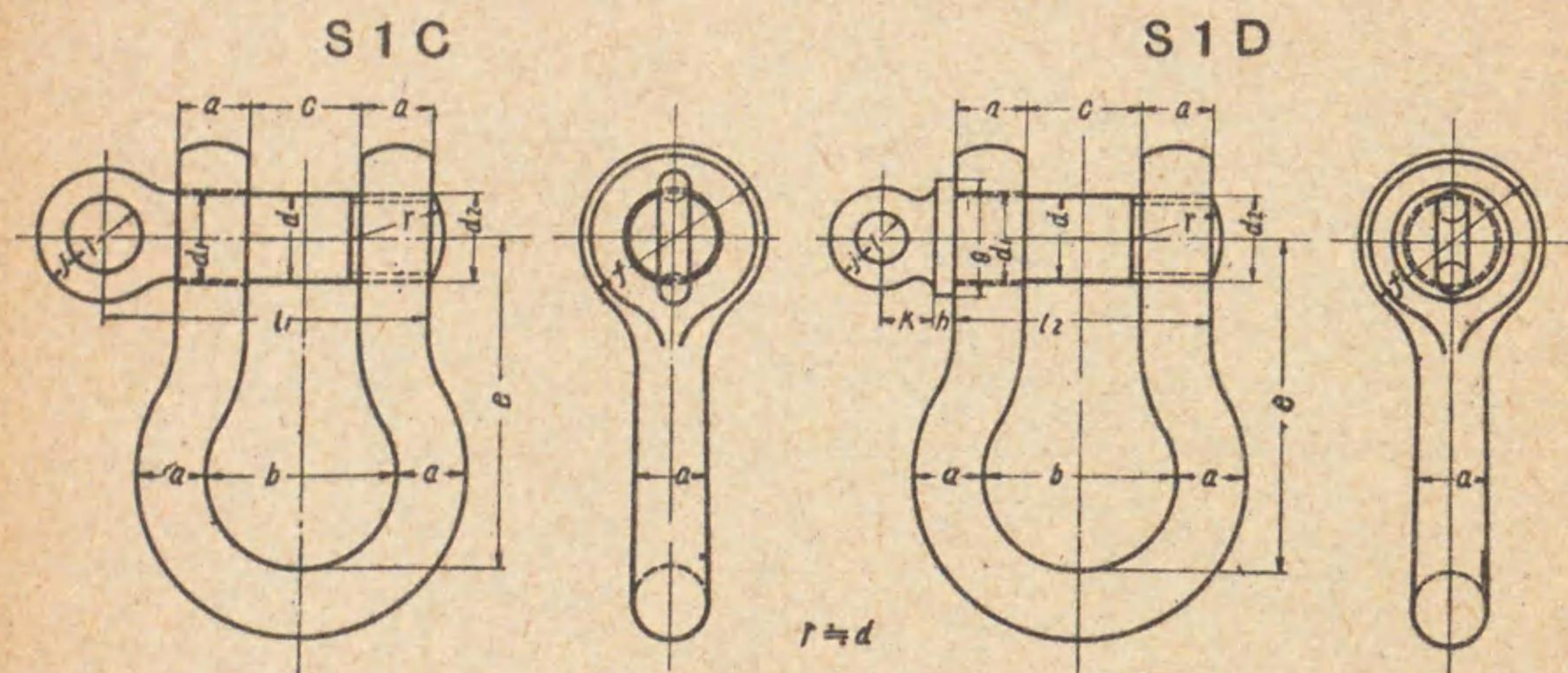


呼 称	a	b	c	d	d ₁	e	f	g	h	l ₁	l ₂	m	n	q ₁	q ₂	割ピン 規格	コツタ	安全荷重 kg	重量 kg
S1A 8	8	20	14	10	11	36	20	15	4	35					2.5	3	3	0.25	0.09
S1A 10	10	25	17	12	13	45	25	18	5	44					4	4	4	0.38	0.16
S1A 12	12	30	20	15	16	54	30	21	6	51					4	4	4	0.55	0.29
S1A 14	14	35	22	17	18	63	35	24	6	59					5.5	5	5	0.75	0.44
S1A 16	16	40	25	19	20	72	40	27	6	68					5.5	5	5	1.00	0.64
S1A 18	18	46	27	21	22	81	45	30	7	74					7	6	6	1.25	0.91
S1A 20	20	50	30	24	25	90	50	33	8	81					7	6	6	1.55	1.25
S1A 22	22	55	33	26	27	99	55	36	8	88					7	6	6	1.88	1.65
S1A 24	24	60	36	30	31	108	60	40	9	96					7.5	7	7	2.20	2.24
S1A 26	26	65	39	32	33	117	65	44	10	103					7.5	7	7	2.60	2.81
S1A 28	28	70	42	33	33	126	70	44	10	110					7.5	7	7	3.03	3.39
S1A 30	30	75	45	36	37	135	75	48	10	119					9	8	8	3.48	4.43
S1A 32	32	80	48	38	39	144	80	52	12	126					9	8	8	3.98	5.14
S1B 20	20	50	30	24	25	90	50	33	8	84	10	6		14			F3A 2	1.55	1.27
S1B 22	22	55	33	26	27	99	55	36	8	93	11	8		16			F3A 3	1.88	1.68
S1B 24	24	60	36	30	31	108	60	40	9	103	13	7		19			F3A 5	2.20	2.29
S1B 26	26	65	39	32	33	117	65	44	10	112	14	8		21			F3A 6	2.60	2.89
S1B 28	28	70	42	33	33	126	70	44	10	119	14	8		21			F3A 6	3.03	3.47
S1B 30	30	75	45	36	37	135	75	48	10	128	15	8		23			F3A 7	3.48	4.32
S1B 32	32	80	48	38	39	144	80	52	12	135	16	9		23			F3A 8	3.98	5.24
S1B 34	34	85	50	40	41	153	85	55	12	144	18	10		26			F3A 9	4.49	6.29
S1B 36	36	90	54	42	43	162	90	58	13	152	18	10		26			F3A 9	4.98	7.42
S1B 38	38	95	57	46	47	171	95	62	14	161	20	11		28			F3A 10	5.55	8.66
S1B 40	40	100	60	48	49	180	100	64	14	168	20	11		28			F3A 10	6.15	10.1
S1B 42	42	105	63	51	53	189	105	68	15	177	22	12		30			F3A 11	6.80	11.9
S1B 44	44	110	66	54	56	198	110	72	16	187	24	13		33			F3A 12	7.48	13.8
S1B 46	46	115	68	56	58	207	115	76	16	193	24	13		33			F3A 12	8.20	15.4
S1B 48	48	120	72	58	60	216	120	77	17	201	24	13		33			F3A 12	8.93	17.7
S1B 50	50	125	75	60	62	225	125	77	17	208	24	13		33			F3A 12	9.70	19.7
S1B 55	55	138	83	66	67	248	138	87	18	231	28	15		38			F3A 14	11.78	28.5
S1B 60	60	150	90	70	72	270	150	95	20	250	30	16		40			F3A 15	13.93	34.2
S1B 65	65	163	98	77	79	293	164	104	22	271	32	17		43			F3A 16	16.38	44.1
S1B 70	70	175	106	83	85	315	178	112	24	293	36	19		48			F3A 18	19.05	56.5
S1B 75	75	188	112	90	92	338	192	120	26	312	38	20		50			F3A 19	21.75	70.0
S1B 80	80	200	120	96	98	360	206	128	28	335	40	21		55			F3A 20	24.80	85.8
S1B 85	85	213	128	102	104	383	220	136	28	356	44	23		58			F3A 22	28.05	104
S1B 90	90	225	135	108	110	405	232	144	30	375	45	24		60			F3A 23	31.33	122

- 備 考
- 「コツタ」ハ日本標準規格第 153 号ニ依ル
 - 「割ピン」ハ日本標準規格第 160 号ニ依ル
 - 材料ニハ日本標準規格第 5 号鋼鋼品ノ第一種ヲ使用スルヲ普通トス
 - 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

昭和九年十二月十八日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第267号
 シヤツクル 類別F27
 頁 2



単位 mm

称 呼	a	b	c	d	d ₁	d ₂		e	f	g	h	i	j	k	l ₁	l ₂	安全荷重 kg	重量 kg
						径	ネジ/母											
S1C 6	6	15	11	8	9	8		27	17			5	3		29		0.15	0.04
S1C 8	8	20	14	10	11		3/8	36	21			7	4		39		0.25	0.08
S1C 10	10	25	17	12	13		7/16	45	25			8	5		47		0.38	0.15
S1C 12	12	30	20	15	16		9/16	54	32			10	5		54		0.55	0.28
S1C 14	14	35	22	17	18		5/8	63	36			12	6		62		0.75	0.43
S1C 16	16	40	25	19	20		3/4	72	40			14	7		72		1.00	0.62
S1C 18	18	45	27	21	22		13/16	81	45			16	8		80		1.25	0.88
S1C 20	20	50	30	24	25		15/16	90	50			18	9		89		1.55	1.22
S1D 12	12	30	20	15	16		9/16	54	32	21	3	7	4	7	44		0.55	0.28
S1D 14	14	35	22	17	18		5/8	63	36	24	3	9	5	9	50		0.75	0.43
S1D 16	16	40	25	19	20		3/4	72	40	27	4	11	6	11	57		1.00	0.63
S1D 18	18	45	27	21	22		13/16	81	45	30	4	12	7	12	63		1.25	0.90
S1D 20	20	50	30	24	25		15/16	90	50	33	5	12	8	12	70		1.55	1.24
S1D 22	22	55	33	26	27		1	99	55	36	5	14	8	14	77		1.88	1.63
S1D 24	24	60	36	30	31		1 1/8	108	62	40	6	16	9	16	84		2.20	2.22
S1D 26	26	65	39	32	33		1 1/8	117	66	44	6	17	10	17	91		2.60	2.79
S1D 28	28	70	42	32	33		1 1/4	126	70	44	6	17	10	17	98		3.03	3.36
S1D 30	30	75	45	36	37		1 3/8	135	75	48	7	18	11	18	105		3.48	4.18
S1D 32	32	80	48	38	39		1 1/2	144	80	52	7	19	12	19	112		3.98	5.07
S1D 34	34	85	50	40	41		1 1/2	153	85	55	8	21	12	21	118		4.49	6.06
S1D 36	36	90	54	42	43		1 5/8	162	90	58	8	23	13	23	126		4.98	7.20
S1D 38	38	95	57	46	47		1 3/4	171	95	62	8	23	13	23	133		5.55	8.51
S1D 40	40	100	60	48	49		1 7/8	180	100	64	9	25	14	25	140		6.15	9.83
S1D 42	42	105	63	51	53		2	189	105	68	9	26	15	26	147		6.80	11.3
S1D 44	44	110	66	54	56		2 1/8	198	110	72	9	26	15	26	154		7.48	13.1
S1D 46	46	115	68	54	56		2 1/8	207	115	72	10	28	16	28	160		8.20	14.9
S1D 48	48	120	72	58	60		2 1/4	216	120	77	10	30	17	30	168		8.93	17.0
S1D 50	50	125	75	58	60		2 1/4	225	125	77	10	32	18	32	175		9.70	19.1
S1D 55	55	138	83	65	67		2 1/2	248	138	87	12	34	19	34	193		11.78	25.6
S1D 60	60	150	90	70	72		2 3/4	270	150	95	12	37	21	37	210		13.93	33.1
S1D 65	65	163	98	77	79		3	293	164	104	12	40	22	40	228		16.38	42.6

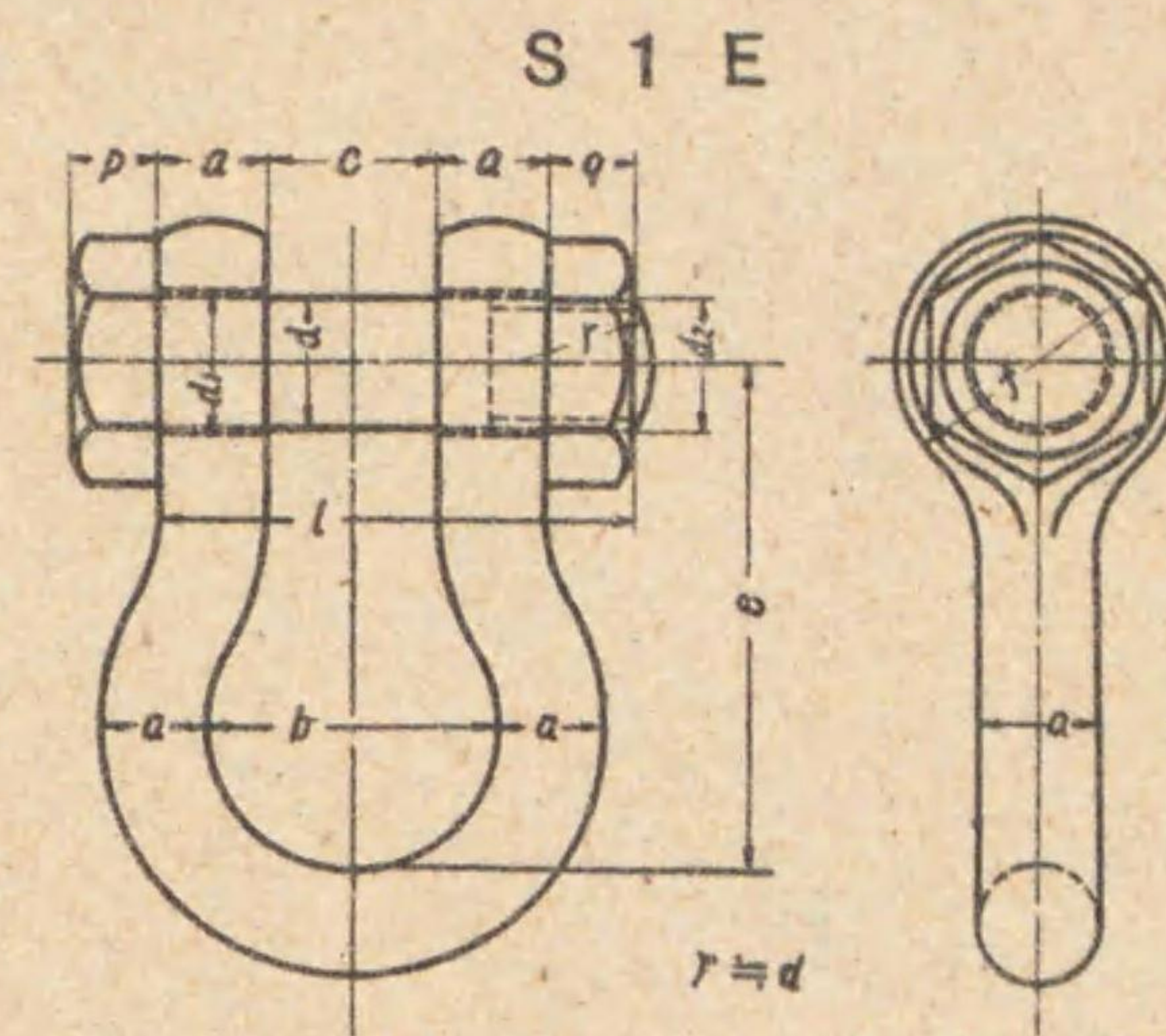
備 考

1. シヤツクル ボルトノねぢハ S1C6 = 在リテハ日本標準規格第13号メートルねぢ第一号ニ、其ノ他= 在リテハ日本標準規格第68号ウイツウオースねぢ第一号ニ依ル
2. 材料=ハ日本標準規格第5号鍛鋼品ノ第一種ヲ使用スルヲ普通トス
3. 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

昭和九年十二月十八日決定

工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第267号
 シヤツクル 類別F27
 頁 3



単位 mm

称 呼	a	b	c	d	d ₁	d ₂		e	f	l	p	q	安全荷重 kg	重量 kg
						径	ネジ/母							
S1E 20	20	50	30	24	25	15/16		90	50	86	14	16	1.55	1.47
S1E 22	22	55	33	26	27	1		99	55	95	16	18	1.88	1.95
S1E 24	24	60	36	30	31	1 1/8		108	62	104	18	20	2.20	2.63
S1E 26	26	65	39	32	33	1 1/4		117	66	113	20	22	2.60	3.38
S1E 28	28	70	42	32	33	1 1/4		126	70	120	20	22	3.03	4.06
S1E 30	30	75	45	36	37	1 3/8		135	75	129	22	24	3.48	4.91
S1E 32	32	80	48	38	39	1 1/2		144	80	139	24	27	3.98	6.03
S1E 34	34	85	50	40	41	1 1/2		153	85	145	24	27	4.49	6.98
S1E 36	36	90	54	42	43	1 5/8		162	90	156	26	30	4.98	8.43
S1E 38	38	95	57	46	47	1 3/4		171	95	165	28	32	5.55	10.0
S1E 40	40	100	60	48	49	1 7/8		180	100	174	29	34	6.15	11.6
S1E 42	42	105	63	51	53	2		189	105	183	30	36	6.80	13.6
S1E 44	44	110	66	54	56	2 1/8		198	110	192	31	38	7.48	15.9
S1E 46	46	115	68	54	56	2 1/8		207	115	198	31	38	8.20	17.6
S1E 48	48	120	72	58	60	2 1/4		216	120	208	32	40	8.93	20.4
S1E 50	50	125	75	58	60	2 1/4		225	125	215	32	40	9.70	22.4
S1E 55	55	138	83	65	67	2 1/2		248	138	237	35	44	11.78	29.9
S1E 60	60	150	90	70	72	2 3/4		270	150	258	38	48	13.93	38.4
S1E 65	65	163	98	77	79	3		293	164	280	42	52	16.38	49.6
S1E 70	70	175	105	83	85	3 1/4		315	178	301	45	56	19.05	63.1
S1E 75	75	188	112	90	92	3 1/2		338	192	322	48	60	21.75	78.2
S1E 80	80	200	120	96	98	3 3/4		360	206	344	52	64	24.80	95.4
S1E 85	85	213	128	102	104	4		383	220	366	55	68	28.05	117
S1E 90	90	225	135	108	110	4 1/4		405	232	387	58	72	31.33	137

備 考

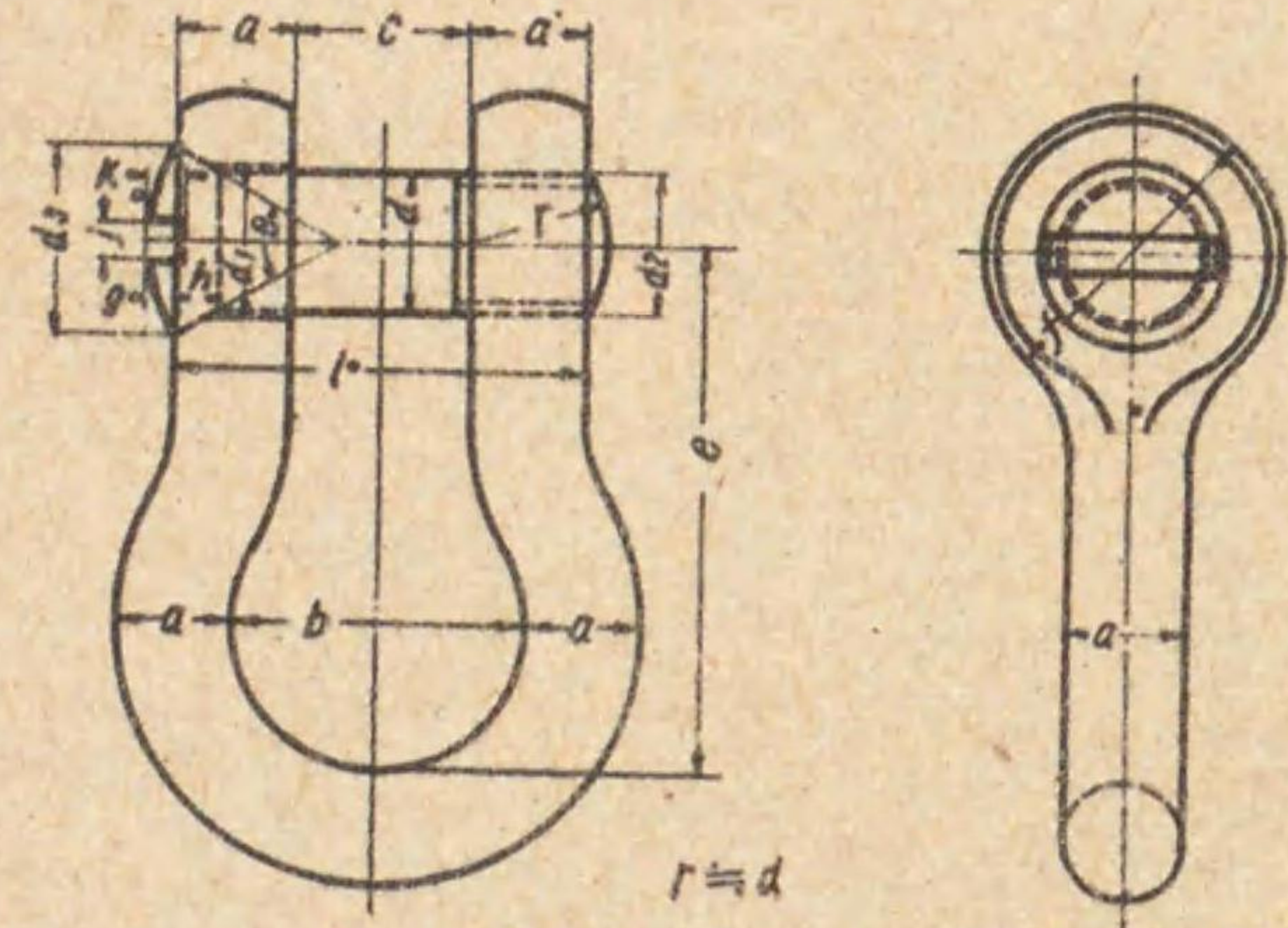
1. ねぢノ称呼 1 1/2 吋乃至 2 吋ノシヤツクル ボルトノハ頭部ノ高 p、長し及有效ねぢ部ノ長ヲ除クノ外日本標準規格第100号六角ボルト(ウイツウオースねぢ)黒皮及半仕上ニ依ル
2. ねぢノ称呼 2 1/4 吋乃至 4 1/4 吋ノシヤツクル ボルトノ及ナットノねぢハ日本標準規格第68号ウイツウオースねぢ第一号ニ依ル 同ノボルトノ頭及ナットノ對辺距離ハ日本標準規格第240号スパナノ口徑ニ適合スル部分ノ標準寸法ニ依ル
3. ねぢノ称呼 1 1/2 吋乃至 2 吋ノナットハ日本標準規格第70号六角ナット(ウイツウオースねぢ)ニ依リ其ノ高 q ハ止ナットノ高ニ依ル
4. 材料=ハ日本標準規格第5号鍛鋼品ノ第一種ヲ使用スルヲ普通トス
5. 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

昭和九年十二月十八日決定

工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第267号
	シヤツクル	類別F27
		頁 4

S 1 F



単位 mm

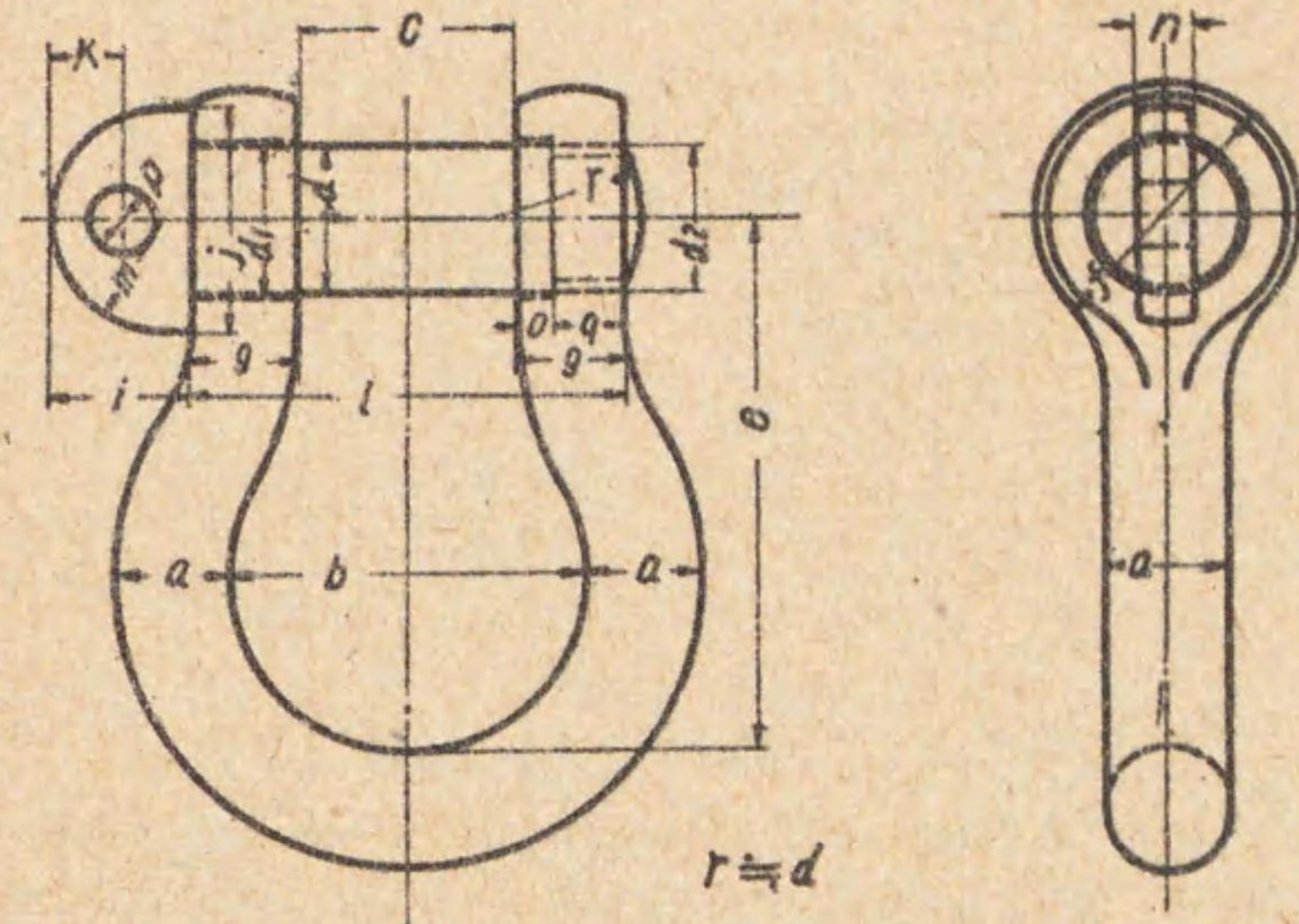
称 呼	a	b	c	d	d ₁	d ₂		e	f	g	h (約)	i	k	l	θ	安全荷重 kg	重量 kg	
						径	高											
S1F 6	6	15	11	8	9	8		12	27	17	1.5	2.5	2	2.5	23	75°	0.15	0.04
S1F 8	8	20	14	10	11		3/8時	14	36	21	1.5	2.5	2	2.5	30	75°	0.25	0.08
S1F 10	10	25	17	12	13		7/16	17	45	25	1.5	3	2	2.5	37	75°	0.38	0.15
S1F 12	12	30	20	15	16		9/16	21	54	32	2	4	2.5	3	44	75°	0.55	0.27
S1F 14	14	35	22	17	18		5/8	24	63	36	2.5	5	2.5	3.5	50	75°	0.75	0.41
S1F 16	16	40	25	19	20		3/4	26	72	40	3	5	3	4	57	75°	1.00	0.61
S1F 18	18	45	27	21	22		13/16	28	81	45	3	6	3.5	4.5	63	60°	1.25	0.86
S1F 20	20	50	30	24	25		15/16	32	90	50	3	7	3.5	4.5	70	60°	1.55	1.19
S1F 22	22	55	33	26	27		1	34	99	55	3.5	7	4	5	77	60°	1.88	1.57
S1F 24	24	60	36	30	31		1 1/8	39	108	62	4	8	4	5.5	84	60°	2.20	2.12
S1F 26	26	65	39	32	33		1 1/4	42	117	66	4.5	9	5	6	91	60°	2.60	2.68
S1F 28	28	70	42	32	33		1 1/4	42	126	70	5	9.5	5.5	7	98	60°	3.03	3.29
S1F 30	30	75	45	36	37		1 3/8	47	135	75	5	9.5	5.5	7	105	60°	3.48	4.02
S1F 32	32	80	48	38	39		1 1/2	50	144	80	5.5	10	6	8	112	60°	3.98	4.90
S1F 34	34	85	50	40	41		1 1/2	53	153	85	6	11	6	8	118	60°	4.49	5.83
S1F 36	36	90	54	42	43		1 5/8	55	162	90	6.5	11	7	9	126	60°	4.98	6.94
S1F 38	38	95	57	46	47		1 3/4	60	171	95	6.5	12	7	9	133	60°	5.55	8.24
S1F 40	40	100	60	48	49		1 7/8	63	180	100	7	13	7	9	140	60°	6.15	9.51
S1F 42	42	105	63	51	53		2	66	189	105	7.5	14	7	10	147	55°	6.80	11.1
S1F 44	44	110	66	54	56		2 1/8	70	198	110	7.5	15	7	10	154	55°	7.48	12.7
S1F 46	46	115	68	54	56		2 1/8	70	207	115	7.5	15	7	10	160	55°	8.20	14.4
S1F 48	48	120	72	58	60		2 1/4	76	216	120	8	17	8	11	168	55°	8.93	16.5
S1F 50	50	125	75	58	60		2 1/4	76	225	125	8	17	8	11	175	55°	9.70	18.5
S1F 55	55	135	83	65	67		2 1/2	84	248	138	9	18	8	12	193	55°	11.78	24.8
S1F 60	60	150	90	70	72		2 3/4	90	270	150	9	19	9	12	210	55°	13.93	32.1
S1F 65	65	163	98	77	79		3	100	293	164	10	22	9	13	228	55°	16.38	41.4

備 考

1. シヤツクル ボルトノねぢハ S1F 6 = 在リテハ日本標準規格第 13 号メートルねぢ第一号ニ、其ノ他=在リテハ日本標準規格第 68 号ウイツトウオースねぢ第一号ニ依ル
2. 材料ニハ日本標準規格第 5 号鍛鋼品ノ第一種ヲ使用スルヲ普通トス
3. 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

JES	日本標準規格	第267号
	シヤツクル	類別F27
		頁 5

S 1 G



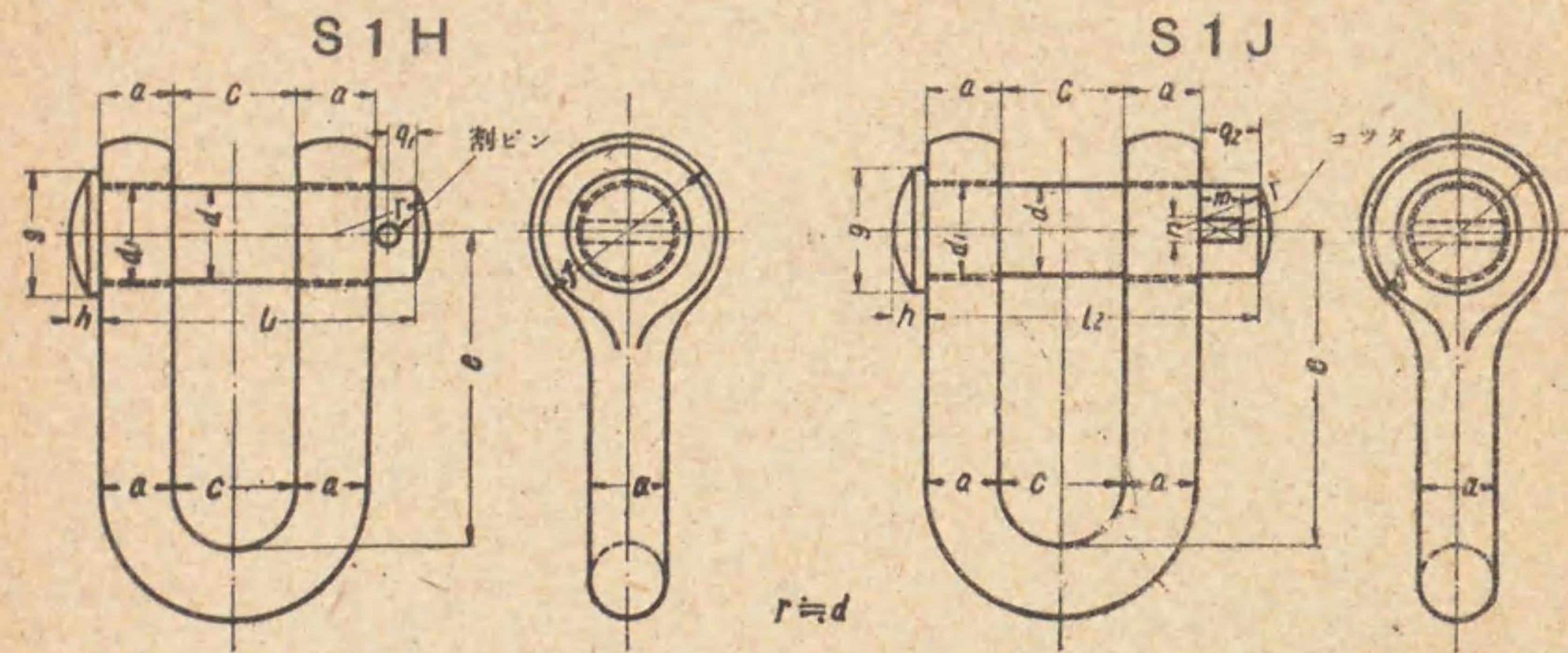
単位 mm

称 呼	a	b	c	d	d ₁	d ₂		e	f	g	i	j	k	l	m	n	o	p	q	安全荷重 kg	重量 kg
						径	高														
S1G 8	8	24	14	10	11		3/8時	36	19	7	10	15	5	28	7.5	4	2	5	5	0.20	0.05
S1G 10	10	30	18	13	14		1/2	45	22	9	12	19	6	36	9.5	5	3	6	6	0.30	0.13
S1G 12	12	36	20	13	14		1/2	53	25	10	12	19	6	40	9.5	5	3	6	7	0.40	0.20
S1G 14	14	42	24	17	18		5/8	64	28	12	16	24	8.5	48	12	6	4	8	8	0.60	0.33
S1G 16	16	48	28	19	20		3/4	74	34	14	19	28	10	56	14	7	5	10	9	0.80	0.52
S1G 18	18	60	32	23	24		7/8	87	38	16	22	32	12	64	16	8	5	12	11	1.00	0.77

備 考

1. シヤツクル ボルトノねぢハ日本標準規格第 68 号ウイツトウオースねぢ第一号ニ依ル
2. 材料ニハ日本標準規格第 5 号鍛鋼品ノ第一種ヲ使用スルヲ普通トス
3. 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

JES 日本標準規格 第267号
 シヤツクル 類別F27
 頁 6



単位 mm

称 呼	a	c	d	d ₁	e	f	g	h	l ₁	l ₂	m	n	q ₁	q ₂	割ピン 呼び寸法	コッタ 呼び寸法	安全荷重 kg	重量 kg
S1H 8	8	14	10	11	32	20	15	4	35					2.5	3	3	0.33	0.08
S1H 10	10	17	12	13	40	25	18	5	44					4	4	4	0.50	0.15
S1H 12	12	20	15	16	48	30	21	5	51					4	4	4	0.72	0.27
S1H 14	14	22	17	18	56	35	24	6	59					5.5	5	5	0.98	0.41
S1H 16	16	25	19	20	64	40	27	6	66					5.5	5	5	1.30	0.60
S1H 18	18	27	21	22	72	45	30	7	74					7	6	6	1.63	0.84
S1H 20	20	30	24	25	80	50	33	8	81					7	6	6	2.00	1.17
S1H 22	22	33	26	27	88	55	36	8	88					7	6	6	2.44	1.54
S1H 24	24	36	30	31	96	62	40	9	96					7.5	7	7	2.86	2.08
S1H 26	26	39	32	33	104	66	44	10	103					7.5	7	7	3.38	2.61
S1H 28	28	42	35	36	112	70	48	10	110					7.5	7	7	3.94	3.15
S1H 30	30	45	38	39	120	75	52	10	119					9	8	8	4.52	3.94
S1H 32	32	48	41	42	128	80	56	12	126					9	8	8	5.17	4.79
S1J 20	20	30	24	25	80	50	33	8	84	10	6	14			F3A 2	2.00	1.18	
S1J 22	22	33	26	27	88	55	36	8	93	11	6	16			F3A 3	2.44	1.57	
S1J 24	24	36	30	31	96	62	40	9	103	13	7	19			F3A 5	2.86	2.14	
S1J 26	26	39	32	33	104	66	44	10	112	14	8	21			F3A 6	3.38	2.69	
S1J 28	28	42	35	36	112	70	48	10	119	14	8	21			F3A 6	3.94	3.23	
S1J 30	30	45	38	39	120	75	52	10	128	15	8	23			F3A 7	4.52	4.03	
S1J 32	32	48	41	42	128	80	56	12	135	16	9	23			F3A 8	5.17	4.88	
S1J 34	34	50	44	45	136	85	60	12	144	18	10	26			F3A 9	5.82	5.86	
S1J 36	36	54	47	48	144	90	64	13	152	18	10	26			F3A 9	6.47	6.92	
S1J 38	38	57	50	51	152	95	68	14	161	20	11	28			F3A 10	7.22	8.25	
S1J 40	40	60	53	54	160	100	72	14	168	20	11	28			F3A 10	8.00	9.44	
S1J 42	42	63	56	57	168	105	76	15	177	22	12	30			F3A 11	8.93	11.1	
S1J 44	44	66	59	60	176	110	80	16	187	24	13	33			F3A 12	9.72	12.9	
S1J 46	46	68	62	63	184	115	84	16	193	24	13	33			F3A 12	10.66	14.4	
S1J 48	48	72	66	67	192	120	88	17	201	24	13	33			F3A 12	11.60	16.5	
S1J 50	50	75	69	70	200	125	92	17	208	24	13	33			F3A 12	12.61	18.3	
S1J 55	55	83	76	77	220	138	104	18	231	28	15	38			F3A 14	15.28	24.7	
S1J 60	60	90	84	85	240	150	112	20	250	30	16	40			F3A 15	18.00	31.9	
S1J 65	65	98	91	92	260	164	120	22	271	32	17	43			F3A 16	21.29	41.1	
S1J 70	70	105	98	99	280	178	132	24	293	36	19	48			F3A 18	24.77	51.9	
S1J 75	75	112	105	106	300	192	144	26	312	38	20	50			F3A 19	28.28	63.8	
S1J 80	80	120	114	115	320	206	156	28	335	40	21	55			F3A 20	32.24	78.6	
S1J 85	85	128	122	123	340	220	168	28	356	44	23	58			F3A 22	36.47	94.8	
S1J 90	90	135	130	131	360	232	180	30	375	45	24	60			F3A 23	40.73	113	

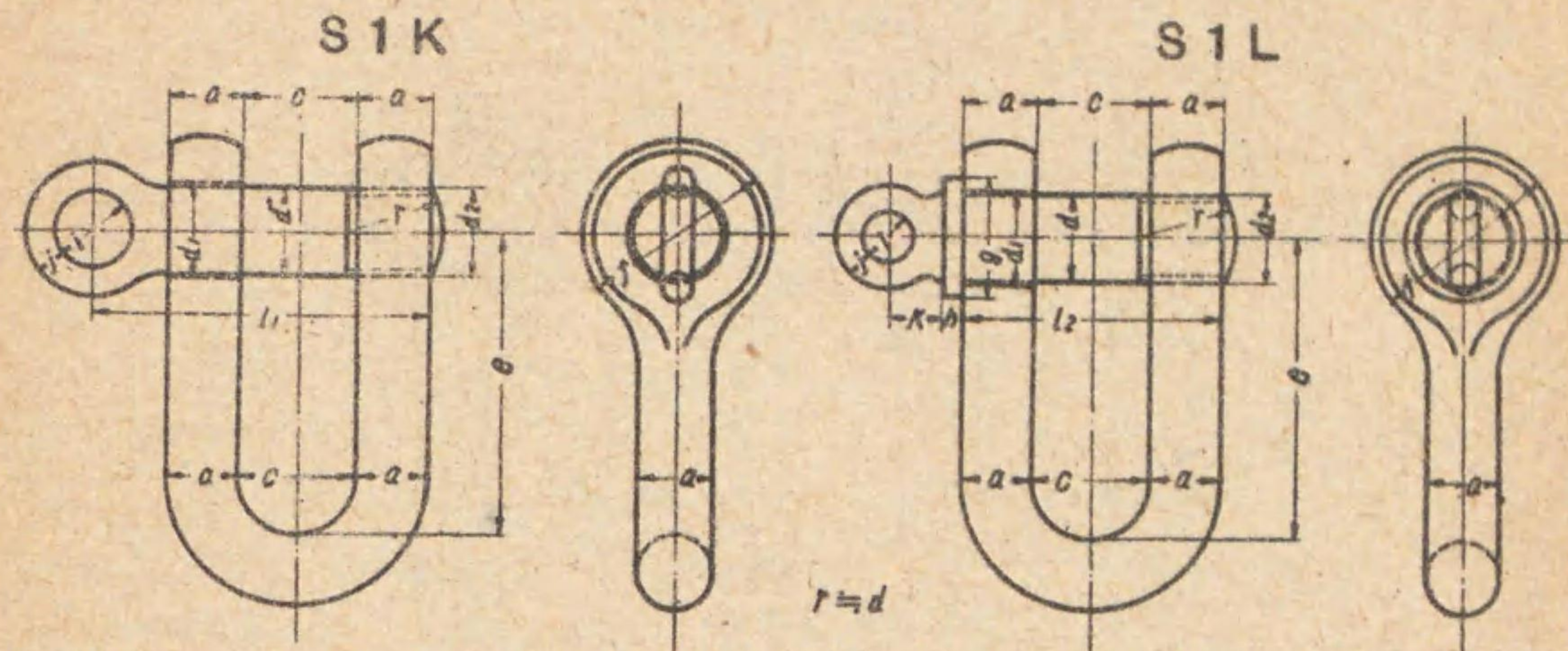
備 考

1. コッタハ日本標準規格第153号ニ依ル
2. 割ピンハ日本標準規格第160号ニ依ル
3. 材料ハ日本標準規格第5号鋼鋼品ノ第一種ヲ使用スルヲ普通トス
4. 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

昭和九年十二月十八日決定

工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第267号
 シヤツクル 類別F27
 頁 7



単位 mm

称 呼	a	c	d	d ₁	d ₂ 径	e	f	g	h	i	j	k	l ₁	l ₂	安全荷重 kg	重量 kg
S1K 6	6	11	8	9	8		24	17			5	3		29	0.20	0.04
S1K 8	8	14	10	11	8	3/8時	32	21			7	4		39	0.33	0.08
S1K 10	10	17	12	13	7/16	40	25				8	5		47	0.50	0.14
S1K 12	12	20	15	16	5/8	48	32				10	5		54	0.72	0.26
S1K 14	14	22	17	18	5/8	56	36				12	6		62	0.98	0.40
S1K 16	16	25	19	20	5/8	64	40				14	7		72	1.30	0.58
S1K 18	18	27	21	22	13/16	72	45				16	8		80	1.63	0.82
S1K 20	20	30	24	25	15/16	80	50				18	9		89	2.00	1.14
S1L 12	12	20	15	16	9/16	48	32	21	3	7	4	7		44	0.72	0.27
S1L 14	14	22	17	18	5/8	56	36	24	3	9	5	9		50	0.98	0.40
S1L 16	16	25	19	20	5/8	64	40	27	4	11	6	11		57	1.30	0.59
S1L 18	18	27	21	22	13/16	72	45	30	4	12	7	12		63	1.63	0.83
S1L 20	20	30	24	25	15/16	80	50	33	5	12	8	12		70	2.00	1.15
S1L 22	22	33	26	27	1	88	55	36	5	14	8	14		77	2.44	1.52
S1L 24	24	36	30	31	1 1/8	96	62	40	6	16	9	16		84	2.86	2.06
S1L 26	26	39	32	33	1 1/8	104	66	44	6	17	10	17		91	3.38	2.59
S1L 28	28	42	35	36	1 1/8	112	70	48	6	17	10	17		98	3.94	3.12
S1L 30	30	45	38	39	1 3/8	120	75	48	7	18	11	18		106	4.52	3.89
S1L 32	32	48	41	42	1 1/2	128	80	52	7	19	12	19		112	5.17	4.72
S1L 34	34	50	44	45	1 1/2	136	85	55	8	21	12	21		118	5.82	5.63
S1L 36	36	54	47	48	1 5/8	144	90	58	8	23	13	23		126	6.47	6.70
S1L 38	38	57	50	51	1 3/4	152	95	62	8	23	13	23		133	7.22	7.92
S1L 40	40	60	53	54	1 7/8	160	100	64	9	25	14	25		140	8.00	9.14
S1L 42	42	63	56	57	2	168	105	68	9	26	15	26		147	8.93	10.5
S1L 44	44	66	59	60	2 1/8	176	110	72	9	26	15	26		154	9.72	12.2
S1L 46	46	68	62	63	2 1/8	184	115	72	10	28	16	28		160	10.66	13.8
S1L 48	48	72	66	67	2 1/4	192	120	77	10	30	17	30		168	11.60	15.9
S1L 50	50	75	69	70	2 1/4	200	125	77	10	32	18	32		175	12.61	17.8
S1L 55	55	83	76	77	2 1/2	220	138	87	12	34	19	34		193	15.28	23.9
S1L 60	60	90	84	85	2 3/4	240	150	95	12	37	21	37		210	18.00	30.8
S1L 65	65	98	91	92	3	260	164	104	12	40	22	40		228	21.29	39.6

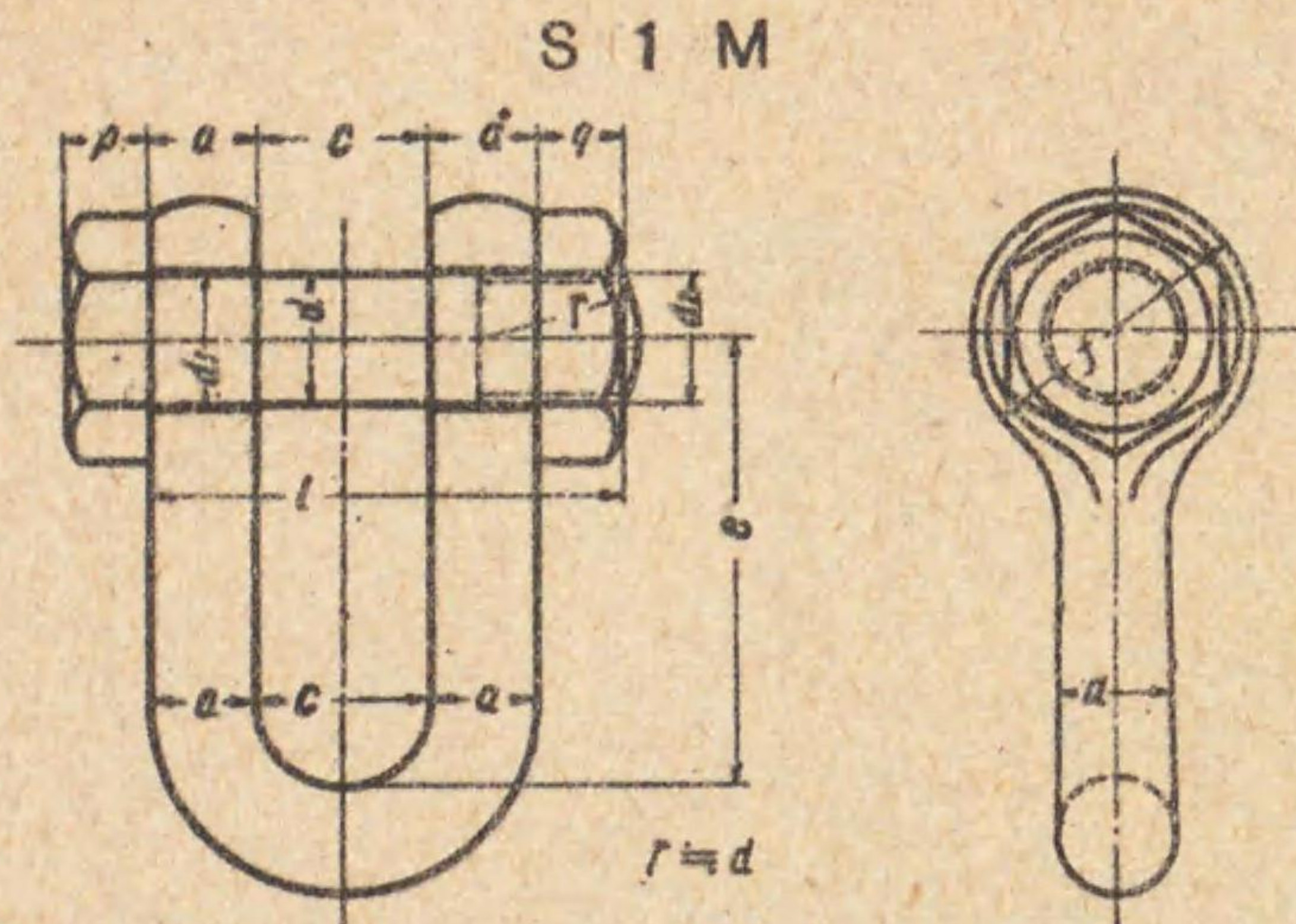
備 考

1. シヤツクル ボルトノねぢハ S1K6 = 在リテハ日本標準規格第13号メートルねぢ第一号ニ、其ノ他 = 在リテハ日本標準規格第68号ウツトウオースねぢ第一号ニ依ル
2. 材料ハ日本標準規格第5号鋼鋼品ノ第一種ヲ使用スルヲ普通トス
3. 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

昭和九年十二月十八日決定

工業品規格統一調査會

シ ャ ッ ク ル



単位 mm

称 呼	a	c	d	d ₁	d ₂ 径 お ち 寸 等	e	f	l	p	q	安全荷重 kg	重量 kg
S1M 20	20	30	24	25	15/16寸	80	50	86	14	16	2.00	1.39
S1M 22	22	33	26	27	1	88	55	95	16	18	2.44	1.84
S1M 24	24	36	30	31	1 1/8	96	62	104	18	20	2.86	2.47
S1M 26	26	39	32	33	1 1/4	104	66	113	20	22	3.38	3.18
S1M 28	28	42	32	33	1 1/4	112	70	120	20	22	3.94	3.82
S1M 30	30	45	36	37	1 1/2	120	75	129	22	24	4.52	4.62
S1M 32	32	48	38	39	1 1/2	128	80	139	24	27	5.17	5.67
S1M 34	34	50	40	41	1 1/2	136	85	145	24	27	5.82	6.55
S1M 36	36	54	42	43	1 3/8	144	90	156	26	30	6.47	7.93
S1M 38	38	57	46	47	1 3/4	152	95	165	28	32	7.22	9.41
S1M 40	40	60	48	49	1 7/8	160	100	174	29	34	8.00	10.9
S1M 42	42	63	51	53	2	168	105	183	30	36	8.93	12.8
S1M 44	44	66	54	56	2 1/8	176	110	192	31	38	9.72	15.0
S1M 46	46	68	54	56	2 1/8	184	115	198	31	38	10.66	16.6
S1M 48	48	72	58	60	2 1/4	192	120	208	32	40	11.60	19.2
S1M 50	50	75	58	60	2 1/4	200	125	215	32	40	12.61	21.0
S1M 55	55	83	65	67	2 1/2	220	138	237	35	44	15.28	28.2
S1M 60	60	90	70	72	2 3/4	240	150	258	38	48	18.00	36.2
S1M 65	65	98	77	79	3	260	164	280	42	52	21.29	46.7
S1M 70	70	105	83	85	3 1/8	280	178	301	45	56	24.77	58.4
S1M 75	75	112	90	92	3 1/2	300	192	322	48	60	28.28	72.0
S1M 80	80	120	96	98	3 3/4	320	206	344	52	64	32.24	88.5
S1M 85	85	128	102	104	4	340	220	366	55	68	36.47	107
S1M 90	90	135	108	110	4 1/4	360	232	387	58	72	40.73	127

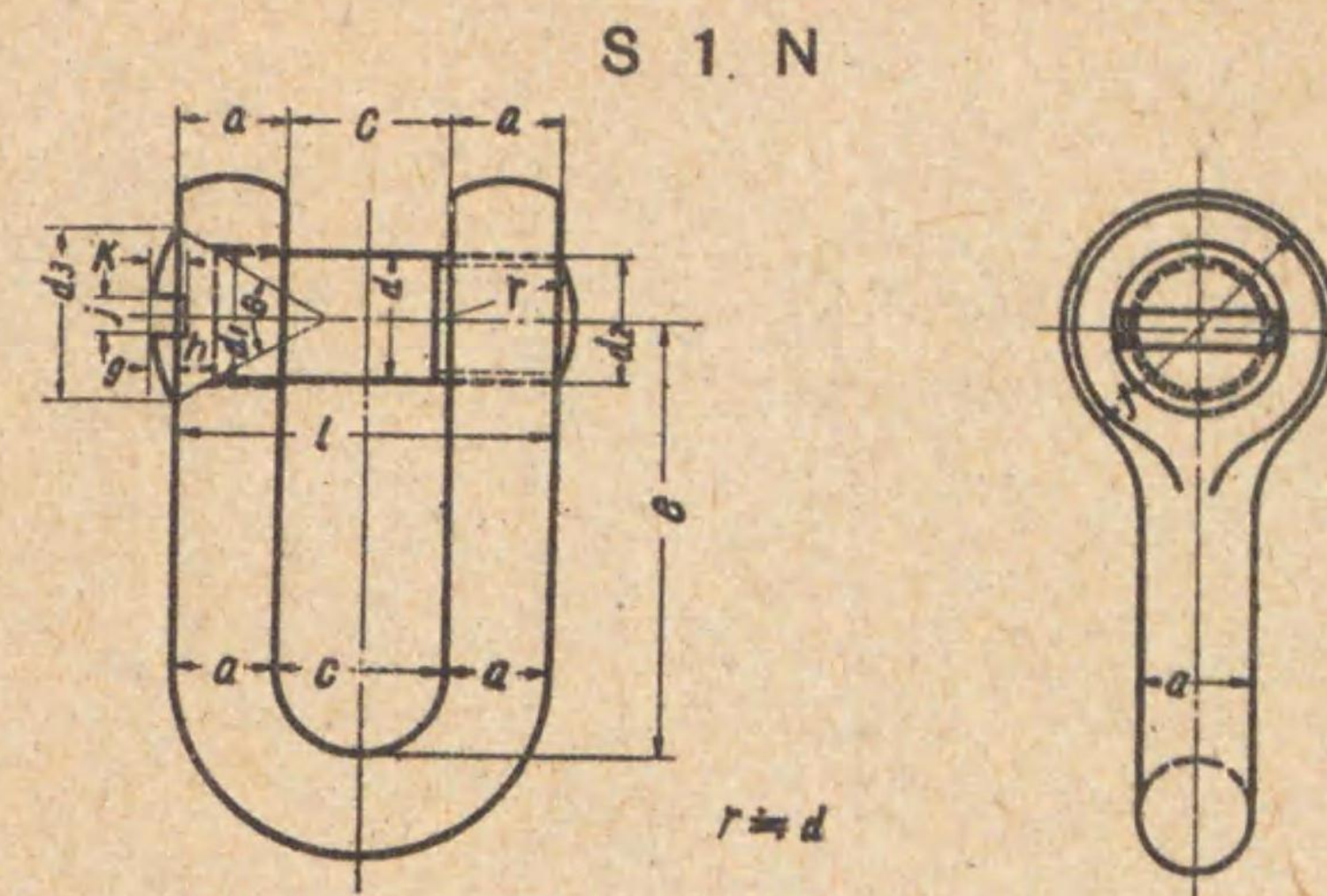
備 考

- ねぢノ称呼 1 1/2 吋乃至 2 吋ノ「シヤツクル ボルト」ハ頭部ノ高 p、長し及有效ねぢ部ノ長ヲ除クノ外日本標準規格第 100 号六角ボルト (ウイツウオースねぢ) 黒皮及半仕上ニ依ル
- ねぢノ称呼 2 1/8 吋乃至 4 1/4 吋ノ「シヤツクル ボルト」及「ナット」ノねぢハ日本標準規格第 68 号ウイツウオースねぢ第一号ニ依ル 同「ボルト」頭及「ナット」ノ對辺距離ハ日本標準規格第 240 号スバナノ口径ニ適合スル部分ノ標準寸法ニ依ル
- ねぢノ称呼 1 1/2 吋乃至 2 吋ノ「ナット」ハ日本標準規格第 70 号六角ナット (ウイツウオースねぢ) ニ依リ其ノ高 q ハ止「ナット」ノ高ニ依ル
- 材料ニハ日本標準規格第 5 号鋼品ノ第一種ヲ使用スルヲ普通トス
- 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

昭和九年十二月十八日決定

工業品規格統一調査會

シ ャ ッ ク ル



単位 mm

称 呼	a	c	d	d ₁	d ₂ 径 お ち 寸 等	e	f	g	h (約)	j	k	l	θ	安全荷重 kg	重量 kg	
																寸
S1N 6	6	11	8	9	8	12	24	17	1.5	2.5	2	2.5	23	75°	0.20	0.03
S1N 8	8	14	10	11	8	14	32	21	1.5	2.5	2	2.5	30	75°	0.33	0.07
S1N 10	10	17	12	13	7/16	17	40	25	1.5	3	2	2.5	37	75°	0.50	0.14
S1N 12	12	20	15	16	9/16	21	48	32	2	4	2.5	3	44	75°	0.72	0.26
S1N 14	14	22	17	18	5/8	24	56	36	2.5	5	2.5	3.5	50	75°	0.98	0.39
S1N 16	16	25	19	20	3/4	26	64	40	3	5	3	4	57	75°	1.30	0.56
S1N 18	18	27	21	22	13/16	28	72	45	3	6	3.5	4.5	63	60°	1.63	0.80
S1N 20	20	30	24	25	15/16	32	80	50	3	7	3.5	4.5	70	60°	2.00	1.10
S1N 22	22	33	26	27	1	34	88	55	3.5	7	4	5	77	60°	2.44	1.46
S1N 24	24	36	30	31	1 1/8	39	96	62	4	8	4	5.5	84	60°	2.86	1.96
S1N 26	26	39	32	33	1 1/8	42	104	66	4.5	9	5	6	91	60°	3.38	2.48
S1N 28	28	42	32	33	1 1/4	42	112	70	5	9.5	5.5	7	98	60°	3.94	3.05
S1N 30	30	45	36	37	1 1/4	47	120	75	5	9.5	5.5	7	105	60°	4.52	3.73
S1N 32	32	48	38	39	1 1/2	50	128	80	5.5	10	6	8	112	60°	5.17	4.54
S1N 34	34	50	40	41	1 1/2	53	136	85	6	11	6	8	118	60°	5.82	5.40
S1N 36	36	54	42	43	1 5/8	55	144	90	6.5	11	7	9	126	60°	6.47	6.44
S1N 38	38	57	46	47	1 3/4	60	152	95	6.5	12	7	9	133	60°	7.22	7.63
S1N 40	40	60	48	49	1 7/8	63	160	100	7	13	7	9	140	60°	8.00	8.82
S1N 42	42	63	51	53	2	66	168	105	7.5	14	7	10	147	55°	8.93	10.3
S1N 44	44	66	54	56	2 1/8	70	176	110	7.5	15	7	10	154	55°	9.72	11.8
S1N 46	46	68	54	56	2 1/8	70	184	115	7.5	15	7	10	160	55°	10.66	13.4
S1N 48	48	72	58	60	2 1/4	76	192	120	8	17	8	11	168	55°	11.60	15.3
S1N 50	50	75	58	60	2 1/4	76	200	125	8	17	8	11	175	55°	12.61	17.2
S1N 55	55	83	65	67	2 1/2	84	220	138	9	18	8	12	193	55°	15.28	23.0
S1N 60	60	90	70	72	2 3/4	90	240	150	9	19	9	12	210	55°	18.00	29.8
S1N 65	65	98	77	79	3	100	260	164	10	22	9	13	228	55°	21.29	38.4

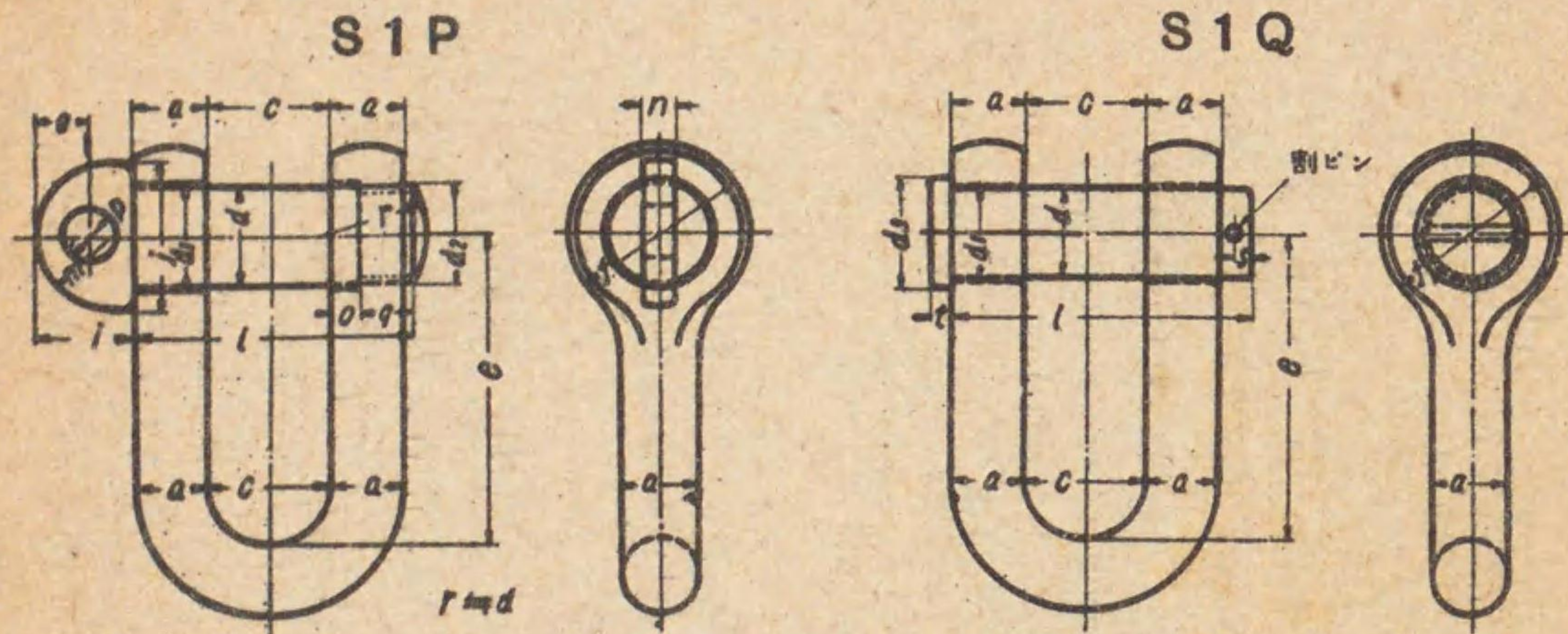
備 考

- 「シヤツクル ボルト」ノねぢハ S1N6 ニ在リテハ日本標準規格第 13 号メートルねぢ第一号ニ、其ノ他ニ在リテハ日本標準規格第 68 号ウイツウオースねぢ第一号ニ依ル
- 材料ニハ日本標準規格第 5 号鋼品ノ第一種ヲ使用スルヲ普通トス
- 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

昭和九年十二月十八日決定

工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第267号
シヤツクル 類別F27
頁 10



単位 mm

呼称	a	c	d	d ₁	d ₂ 寸法	e	f	g	i	j	l	m	n	o	p	q	安全荷重 kg	重量 kg
S1P 6	6	10	7	8	7	24	14	3.5	7	10	22	5	3	2	3	4	0.15	0.03
S1P 7	7	12	8	9	8	28	16	4	8	12	26	6	4	2	4	5	0.20	0.04
S1P 9	9	14	13	14	1/2寸	36	22	6	12	19	32	9.5	5	3	6	6	0.40	0.10
S1P 11	11	17	13	14	1/2寸	44	25	6	12	19	40	9.5	5	4	6	8	0.60	0.15
S1P 13	13	20	17	18	5/8寸	52	30	8.5	16	24	46	12	6	4	8	9	0.80	0.25
S1P 15	15	23	19	20	3/4寸	60	35	10	19	28	54	14	7	5	10	12	1.00	0.42
S1P 18	18	28	23	24	7/8寸	72	42	12	22	32	65	16	8	6	12	13	1.50	0.69
S1P 20	20	30	26	27	1寸	80	46	14	25	38	72	19	9	7	14	15	2.00	0.96
S1P 22	22	34	28	27	1寸	88	50	14	25	38	80	19	9	8	14	16	2.50	1.20
S1P 24	24	36	30	31	1 1/8寸	96	55	15	28	42	85	21	11	8	15	17	3.00	1.60

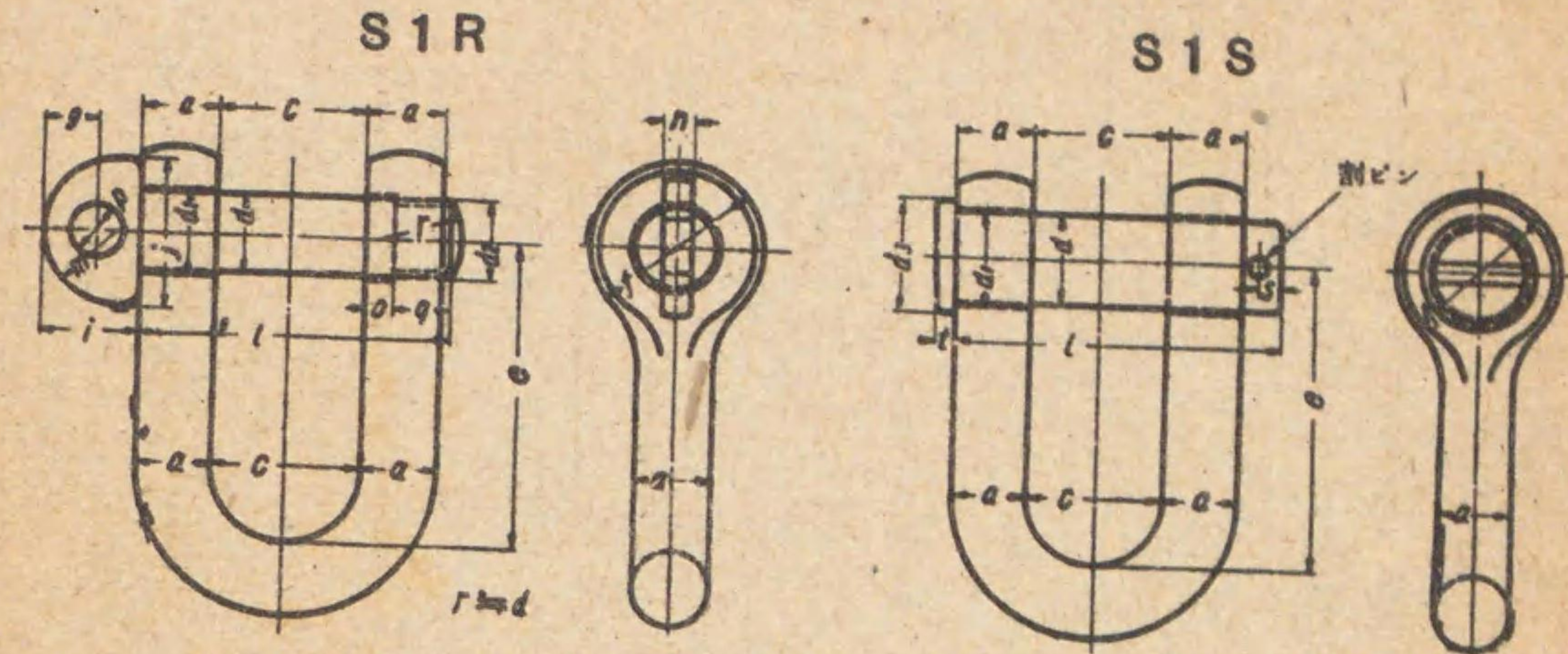
単位 mm

呼称	a	c	d	d ₁	d ₂	e	f	l	s	t	割ピン		安全荷重 kg	重量 kg
											寸法	孔径		
S1Q 26	26	40	30	31	38	104	58	108	11	7	8	8	3.50	2.00
S1Q 28	28	42	32	33	40	112	62	115	12	7	8	8	4.00	2.48
S1Q 32	32	48	36	37	45	128	72	128	11	7	8	8	5.00	3.64
S1Q 35	35	52	40	41	50	140	78	138	11	7	8	8	6.00	4.77
S1Q 38	38	58	44	45	55	152	85	150	11	9	8	8	7.00	6.17
S1Q 40	40	60	46	47	58	160	90	158	12	9	10	10	8.00	7.18
S1Q 45	45	68	52	54	65	175	100	178	13	11	10	10	10.00	10.2
S1Q 50	50	75	58	60	72	200	115	195	13	11	10	10	12.00	13.9
S1Q 55	55	85	65	67	78	215	125	215	13	12	10	10	15.00	17.8

備考

1. シヤツクル ボルトノねじハ S1P6 及 S1P7 在リテハ日本標準規格第 13 号メートルねじ第一号ニ、其ノ他ニ在リテハ日本標準規格第 68 号ウイツトウオースねじ第一号ニ依ル
2. 割ピンハ日本標準規格第 160 号ニ依ル
3. 材料ニハ日本標準規格第 5 号鋼品ノ第一種ヲ使用スルヲ普通トス
4. 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

JES 日本標準規格 第267号
シヤツクル 類別F27
頁 11



単位 mm

呼称	a	c	d	d ₁	d ₂ 寸法	e	f	g	i	j	l	m	n	o	p	q	安全荷重 kg	重量 kg
S1R 10	10	22	13	14	1 1/2寸	40	23	6	12	19	42	9.5	5	3	6	7	0.40	0.13
S1R 12	12	24	17	18	5/8寸	48	28	8.5	16	24	48	12	6	4	8	8	0.60	0.21
S1R 14	14	28	19	20	3/4寸	56	34	10	19	28	58	14	7	5	10	11	0.80	0.35
S1R 16	16	32	23	24	7/8寸	64	38	12	22	32	65	16	8	5	12	12	1.00	0.53
S1R 20	20	38	26	27	1寸	80	46	14	25	38	80	19	9	7	14	15	1.50	0.94
S1R 22	22	40	30	31	1 1/8寸	88	52	15	28	42	85	21	10	7	15	16	2.00	1.26

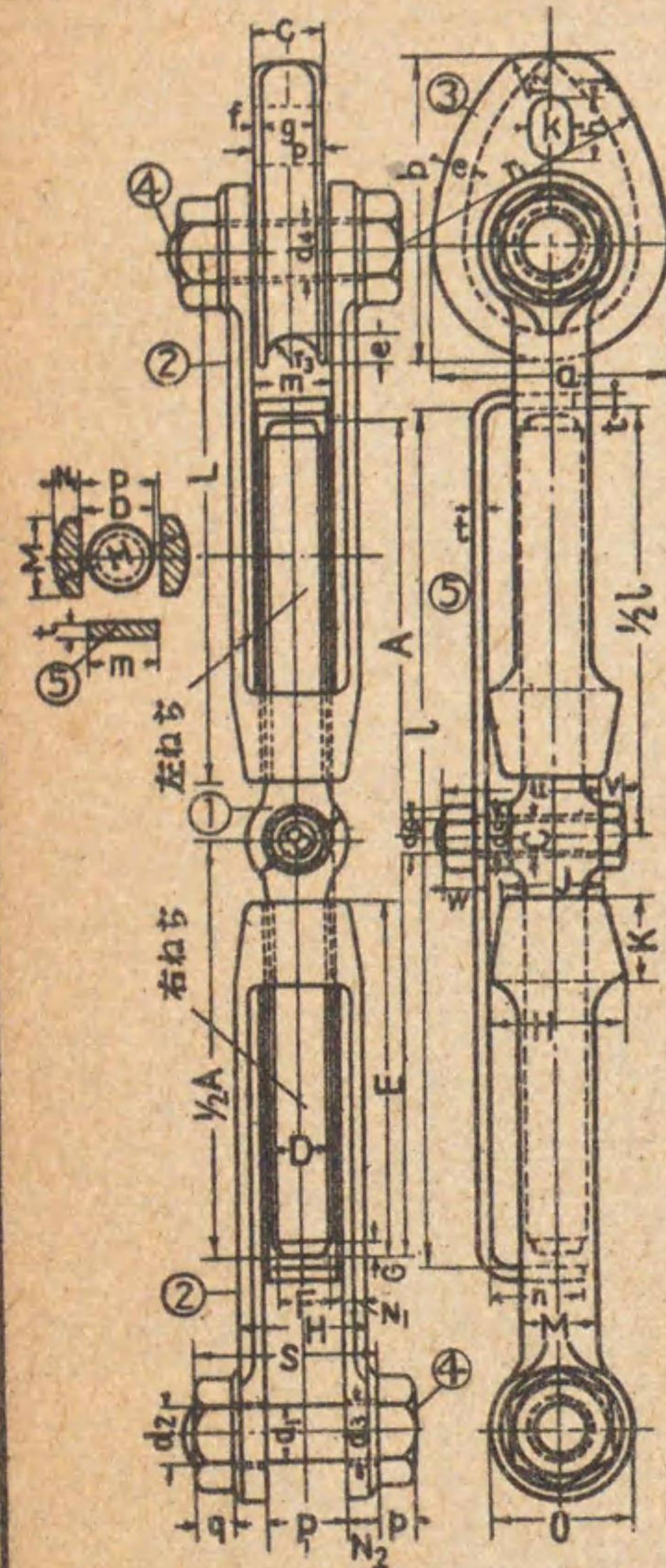
単位 mm

呼称	a	c	d	d ₁	d ₂	e	f	l	s	t	割ピン		安全荷重 kg	重量 kg
											寸法	孔径		
S1S 24	24	44	30	31	38	96	55	108	11	7	8	8	2.50	1.70
S1S 26	26	48	32	33	40	104	60	115	10	7	8	8	3.00	2.10
S1S 28	28	52	34	35	42	112	65	125	12	6	8	8	3.50	2.67
S1S 30	30	55	36	37	45	120	68	130	10	8	8	8	4.00	3.20
S1S 34	34	62	42	43	52	136	78	145	10	9	8	8	5.00	4.69
S1S 38	38	68	45	46	58	152	85	162	12	9	10	10	6.00	6.41
S1S 40	40	70	48	49	60	160	90	168	12	10	10	10	7.00	7.45
S1S 42	42	75	50	52	62	168	95	178	12	10	10	10	8.00	8.62
S1S 48	48	82	58	60	72	192	110	198	13	11	10	10	10.00	12.9
S1S 52	52	88	62	64	78	208	120	212	13	12	10	10	12.00	16.3
S1S 58	58	98	70	72	88	232	130	235	14	13	10	10	15.00	22.4

備考

1. シヤツクル ボルトノねじハ日本標準規格第 68 号ウイツトウオースねじ第一号ニ依ル
2. 割ピンハ日本標準規格第 160 号ニ依ル
3. 材料ニハ日本標準規格第 5 号鋼品ノ第一種ヲ使用スルヲ普通トス
4. 重量ハ計算ニ依リタルモノニシテ参考ノ為ニ示ス

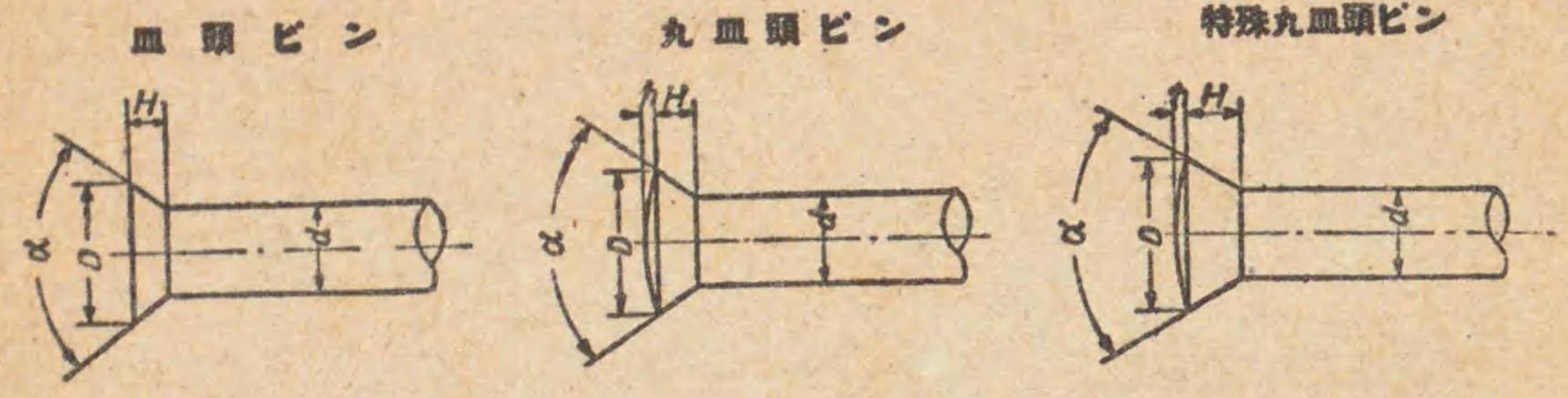
JES	日本標準規格	第268号
		類別F28
リッキング スクリュー		



R 3 単位 mm

呼称	R3-1	R3-2	R3-3	R3-4	R3-5	R3-6	R3-7	R3-8	R3-9	R3-10	R3-11	R3-12	R3-13	R3-14	R3-15	R3-16	R3-17		
全長	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
軸径	1 1/4	1 1/2	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 5/8	2 3/4	2 7/8	3	3 1/8	3 1/4	3 3/8	3 1/2	3 5/8	3 3/4
A	350	380	420	450	480	500	540	550	590	620	640	670	690	720	740	770	780		
B	40	42	46	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	116		
C	15	16	17	17	21	21	24	24	24	27	27	27	31	31	31	31	31		
E	150	165	180	195	205	215	230	240	260	270	280	290	300	310	320	325			
F	20	22	25	28	30	32	35	38	42	45	47	50	53	56	58	60	63		
G	6	6	8	8	8	10	10	10	10	10	13	13	13	15	15	15			
H	50	57	64	70	75	83	90	96	102	106	112	117	122	127	132	138	142		
J	40	45	50	55	60	65	70	75	80	84	88	92	96	100	104	108	112		
K	33	38	42	46	50	54	58	63	67	70	74	78	83	88	92	95	100		
L	220	245	265	290	310	325	345	365	380	400	420	440	455	475	490	505	515		
M	30	35	38	42	45	48	52	55	58	62	66	70	74	78	82	85	88		
N1	10	11	13	15	16	18	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
N2	13	14	16	18	19	21	23	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34		
O	50	56	64	70	75	82	90	96	102	108	114	120	128	134	140	146	152		
P	30	35	38	40	44	47	50	54	58	60	64	67	70	73	76	80	82		
d1	24	27	31	31	34	37	40	40	43	47	50	52	55	59	62	66	66		
a	80	95	103	118	132	140	150	162	172	182	194	212	222	235	233	244	244		
b	105	126	135	153	170	180	194	208	220	234	248	268	280	294	294	307	307		
c	28	32	35	38	42	44	48	52	55	57	62	66	68	72	72	78	78		
d2	24	27	31	31	34	37	40	40	43	47	50	52	55	59	62	66	66		
e	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
f	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	6	7	7		
g	20	24	27	30	34	36	38	42	45	47	50	54	56	60	60	64	64		
h	18	20	25	25	30	30	35	35	35	40	40	40	40	40	40	40	40		
i	10	15	15	18	20	20	25	25	25	30	30	30	30	30	30	30	30		
k	15	15	18	18	20	20	25	25	25	30	30	30	30	30	30	30	30		
l1	96	115	123	138	154	163	174	186	196	208	220	234	244	256	256	267	267		
l2	18	18	20	22	24	26	28	30	32	35	38	40	42	45	45	48	48		
l3	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l4	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l5	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l6	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l7	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l8	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l9	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l10	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l11	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l12	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l13	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l14	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l15	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l16	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l17	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l18	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l19	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l20	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l21	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l22	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l23	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l24	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l25	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l26	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l27	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l28	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l29	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l30	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l31	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l32	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l33	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l34	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l35	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l36	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l37	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l38	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l39	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l40	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l41	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l42	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l43	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l44	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l45	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l46	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l47	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l48	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l49	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l50	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l51	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l52	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l53	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l54	10	12	13	15	17	18	19	21	22	23	25	27	28	30	30	32	32		
l55	10	12	13	15															

JES	日本標準規格	第298号
	頭付ピン (船用)	類別F30
		頁 2



単位 mm

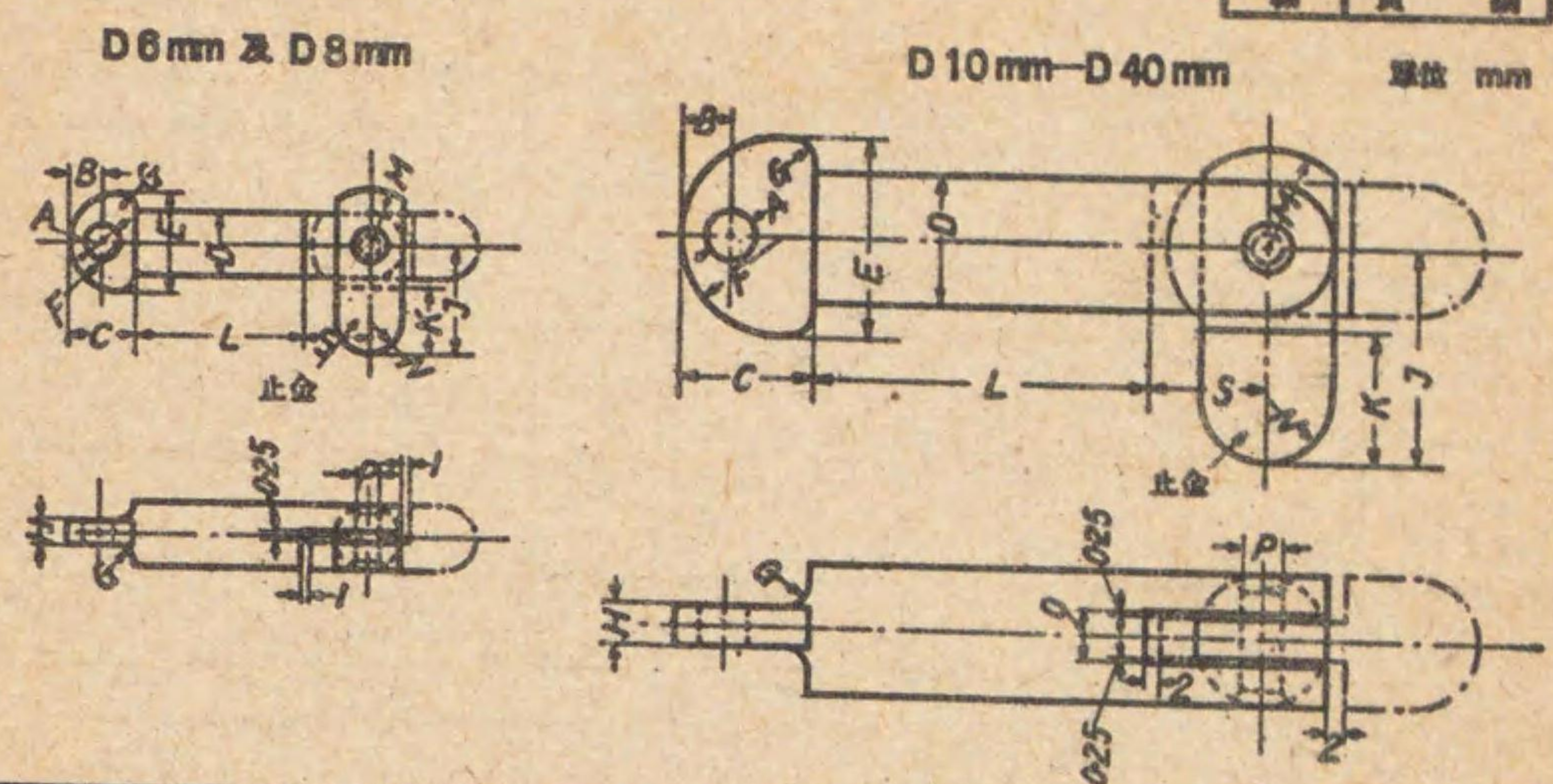
d	皿頭ピン				丸皿頭ピン				特殊丸皿頭ピン			
	D(約)	H	α		D(約)	H	h	α	D(約)	H	h	α
2	4	1.2	90°		4	1.2	0.8	90°				
2.6	5.2	1.4	90°		5.2	1.4	0.7	90°				
2.9	5.8	1.6	90°		5.8	1.6	0.7	90°				
(3)	6	1.7	90°		6	1.7	0.8	90°				
3.2	6.4	1.8	90°		6.4	1.8	0.8	90°				
(3.5)	7	2	90°		7	2	0.8	90°				
4	8	2.2	90°		8	2.2	0.8	90°				
(4.5)	9	2.5	90°		9	2.5	0.8	90°				
5	10	2.5	90°		10	2.5	1	90°				
6	10	2.5	75°		10	2.5	1	75°				
(7)	12	3	75°		12	3	1	75°	11.5	4	1	56°
8	12.5	3	75°		12.5	3	1	75°	13	4.5	1	56°
(9)	14	3	75°		14	3	1	75°	14.5	5	1.5	56°
10	15.5	3.5	75°		15.5	3.5	1.5	75°	16	5.5	1.5	56°
(11)	17.5	4	75°		17.5	4	1.5	75°	18.5	6	1.5	56°
12	19	4.5	75°		19	4.5	1.5	75°	20	7	1.5	56°
(13)	21	5	75°		21	5	2	75°	21	7.5	2	56°
14	23	6	75°		23	6	2	75°	22	8	2	56°
16	25	8	60°		25	8	2.5	60°	25.5	9	2	56°
18	28	9	60°		28	9	2.5	60°	28	11	3	48°
20	32	10	60°		32	10	3	60°	31	13	3	48°
22	35	11	60°		35	11	3.5	60°	35	15	3	48°
(24)	38	12	60°		38	12	4	60°	36	17	3	40°
25	39.5	12.5	60°		39.5	12.5	4	60°	38	18	3	40°
(26)	41	13	60°		41	13	4	60°	40	19	3	40°
28	39.5	14	45°		39.5	14	4	45°	43	21	3	40°
30	42	15	45°		42	15	4	45°	46	22	3	40°
32	45	16	45°		45	16	5	45°	47.5	24	3	36°
35	50	18	45°		50	18	5.5	45°	53	27	3	36°
38	54	19	45°		54	19	5.5	45°	57	30	3	36°
40	57	20	45°		57	20	6	45°	61	32	3	36°

備考 括弧ヲ附シタルモノハ成ルベク使用セザルヲ可トス

JES	日本標準規格	第300号
	折ピン (船用)	類別F32
		頁 1

T 2 A

部品名	材	質
本体	鋼	鋼
止金	鋼	鋼
輪	鋼	鋼



種 号	T2A6	T2A8	T2A10	T2A12	T2A14	T2A16	T2A18	T2A20	T2A22	T2A25	T2A28	T2A30	T2A35	T2A40
D	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	35	40
A	3	4	4	5	6	6	7	8	9	10	11	12	14	16
B	3	4	4	5	6	6	7	8	9	10	11	12	14	16
C	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	35	40
E	10	12	15	18	20	24	26	30	32	38	42	45	52	60
F	5	6	7.5	9	10	12	13	15	16	19	21	22.5	26	30
G	2	2	2	2	2	3	3	4	4	5	6	6	6	8
H	2	3	3	4	4	5	5	6	7	8	8	9	10	12
J	10	13	17	20	23	26	29	32	35	39.5	44	47	54.5	62
K	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	35	40
M	5	7	8	10	11	12	14	16	18	20	22	24	28	32
N	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12.5	14	15	17.5	20
O	4	5	5	6	6	7	8	9	9	10	11	13
P	2	3	3	4	4	5	5	6	7	8	8	9	10	12
S	6	8	10	12	13	14	16	18	20	22	24	26	30	34
L	12	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	75	85
	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	85	95
	18	22	30	35	40	45	50	55	65	70	75	80	100	110
	20	25	35	40	45	50	55	60	75	80	85	90	115	125
	25	30	40	45	50	55	60	65	65	90	95	100	180	140

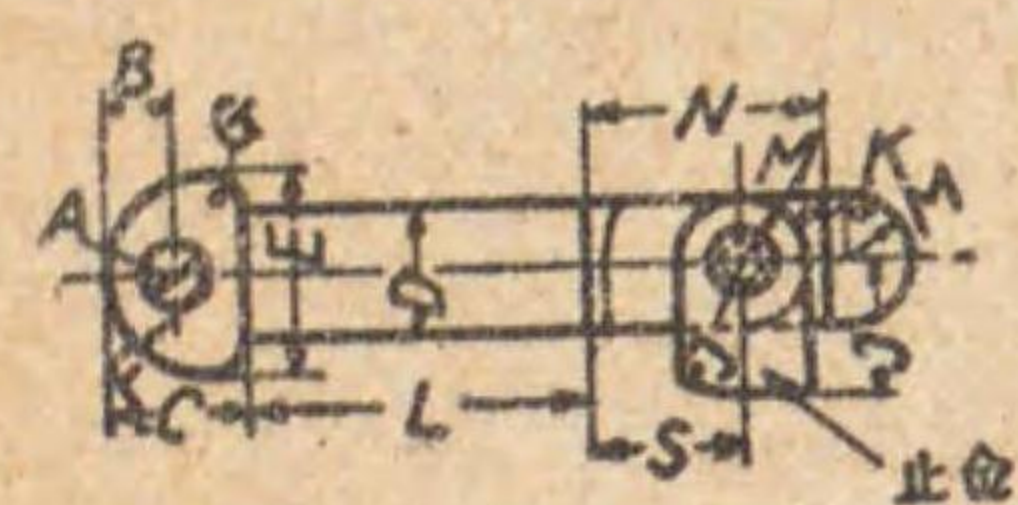
備考 本体ハ亜鉛めつきスルヲ可トス

JES	日本標準規格	第300号
	折 （船用）	類別F32
		頁 2

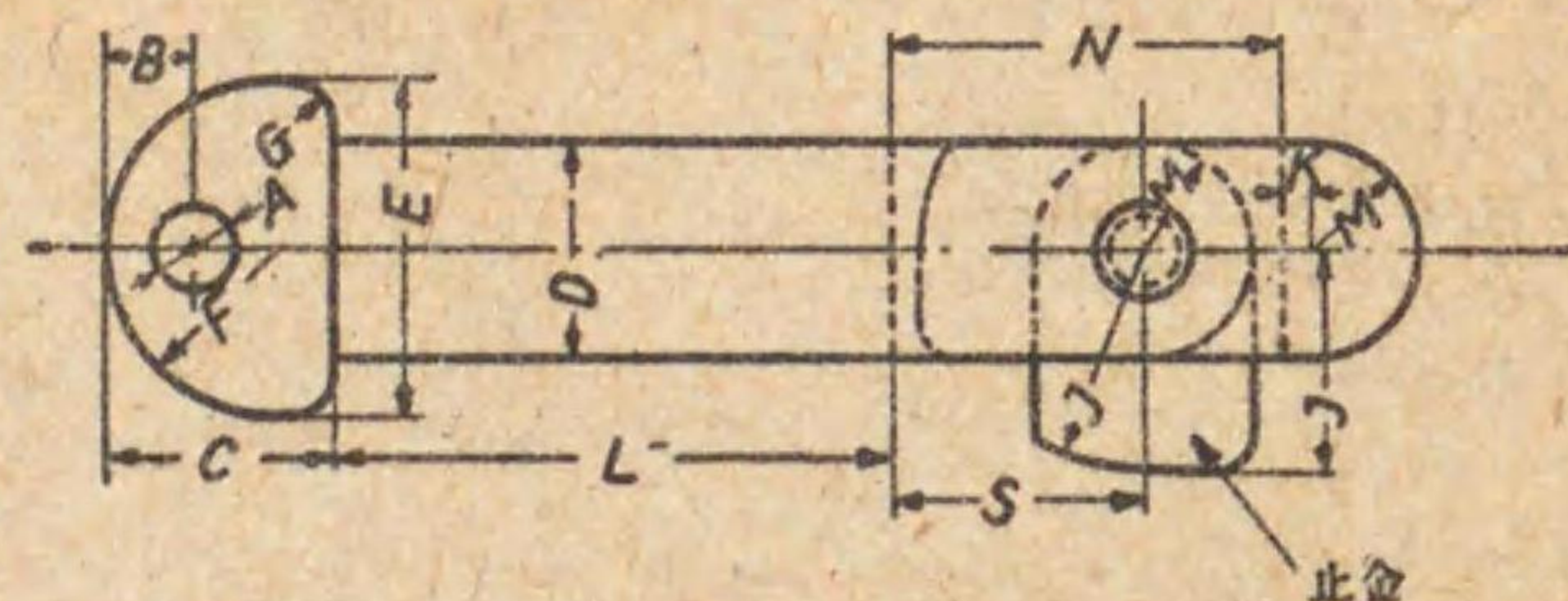
T 2 B

部品名	材	料
本体	鉄	鋼
止金	黄	銅
軸	黄	銅

D6mm及D8mm



D10mm-D40mm 取位 mm

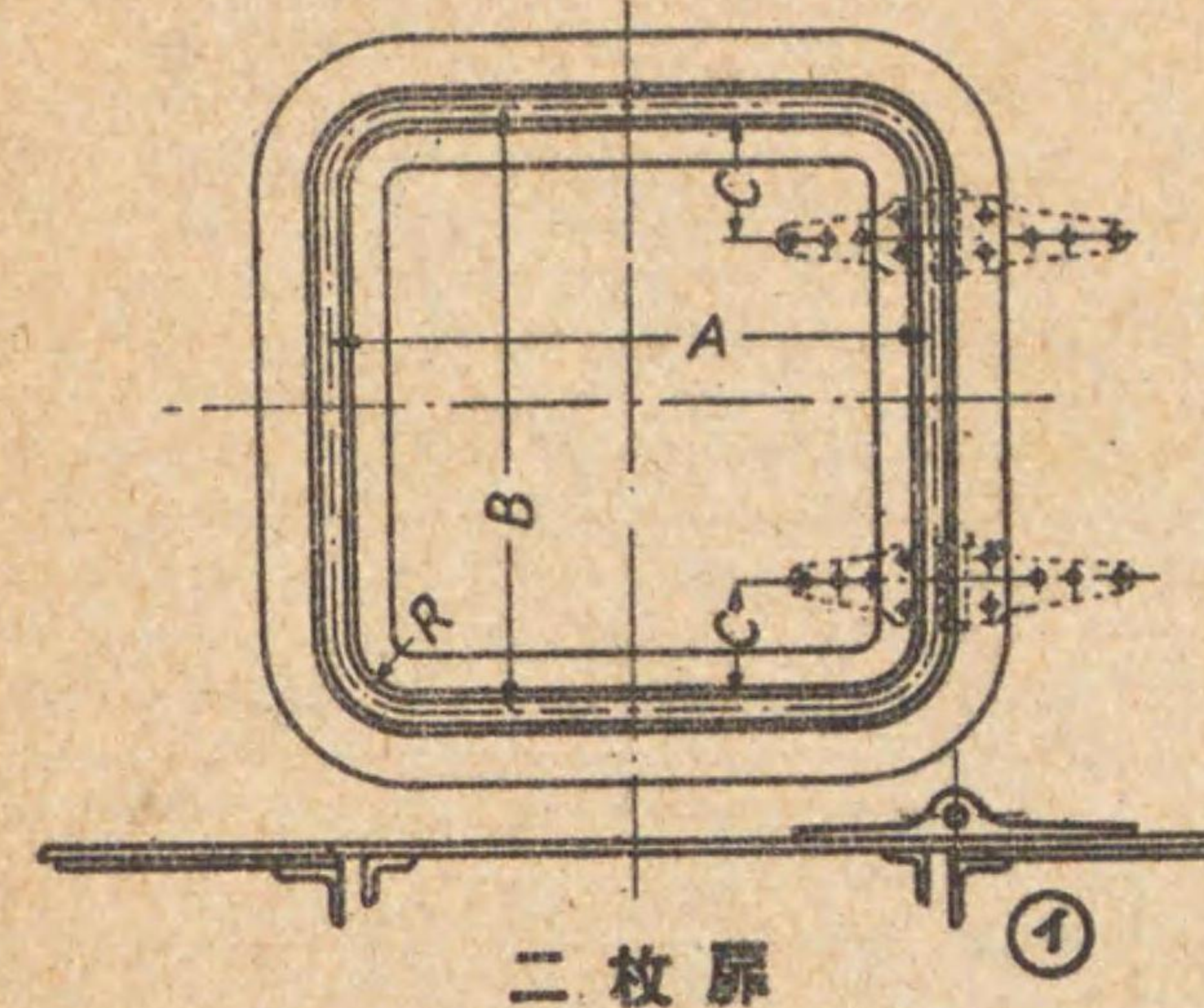


名称	T2B6	T2B8	T2B10	T2B12	T2B14	T2B16	T2B18	T2B20	T2B22	T2B25	T2B28	T2B30	T2B35	T2B40
D	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	35	40
A	3	4	4	5	6	6	7	8	9	10	11	12	14	16
B	3	4	4	5	6	6	7	8	9	10	11	12	14	16
C	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	35	40
E	10	12	15	18	20	24	26	30	32	36	42	45	52	60
F	5	6	7.5	9	10	12	13	15	16	19	21	22.5	26	30
G	2	2	2	2	2	3	3	4	4	5	6	6	6	8
H	2	3	3	4	4	5	5	6	7	8	8	9	10	12
J	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	28	30	36	40
K	1	1	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	4
M	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12.5	14	15	17.5	20
N	11	14	18	21	24	28	30	34	36	40	45	48	58	65
O	4	5	5	6	6	7	8	9	9	10	11	13
P	2	3	3	4	4	5	5	6	7	8	8	9	10	12
S	7	9	12	14	16	18	20	22	24	26	30	32	38	42
L	12	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	75	85
	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	85	95
	18	22	30	35	40	45	50	55	65	70	75	80	100	110
	20	25	35	40	45	50	55	60	75	80	85	90	115	125
	25	30	40	45	50	55	60	65	85	90	95	100	130	140

備考 本体=ハニシめつきスルヲ可トス

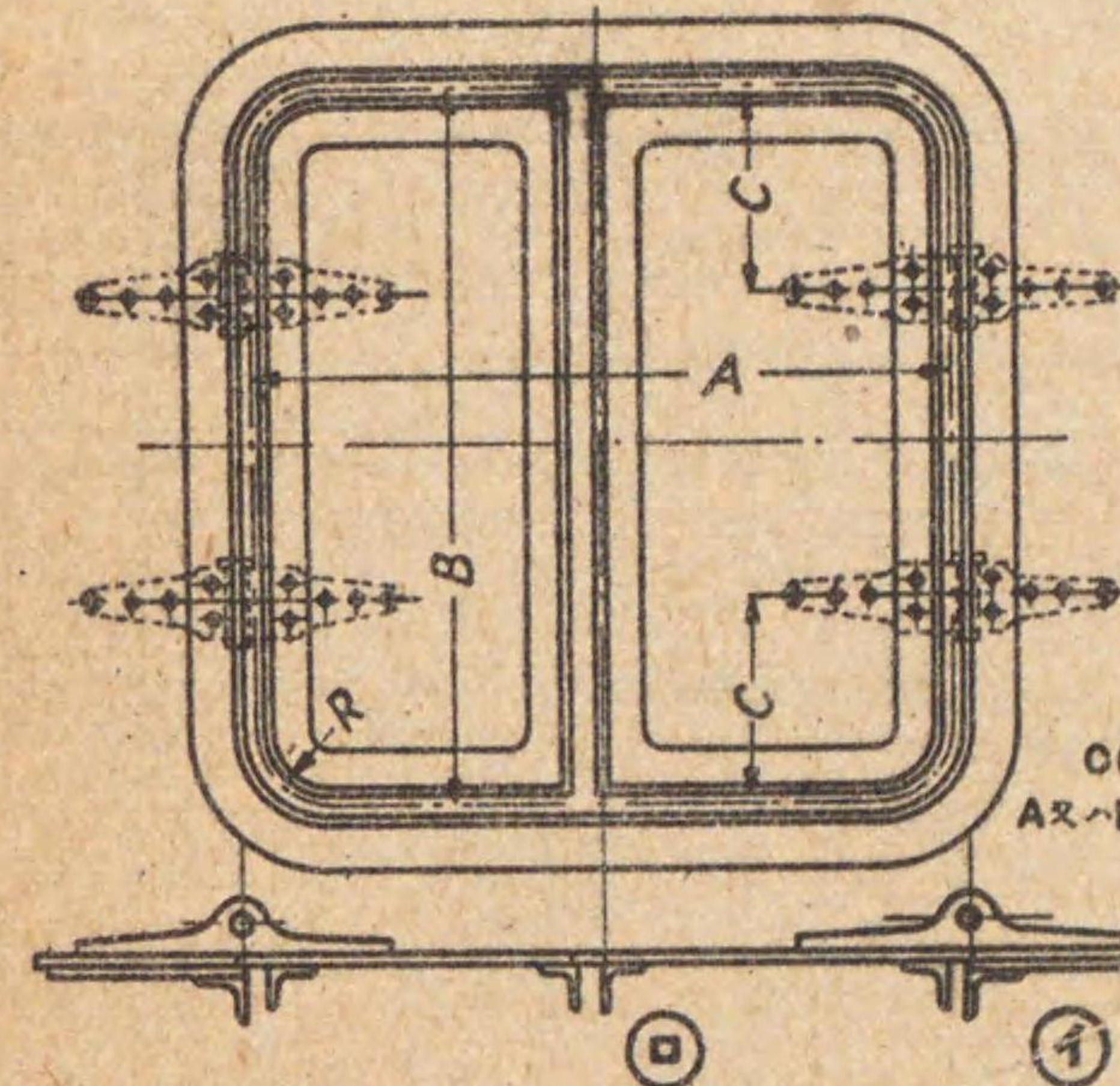
JES	日本標準規格	第301号
	船側口扉 (外開キ)	類別F33
		頁 1

一枚扉 外開キ扉



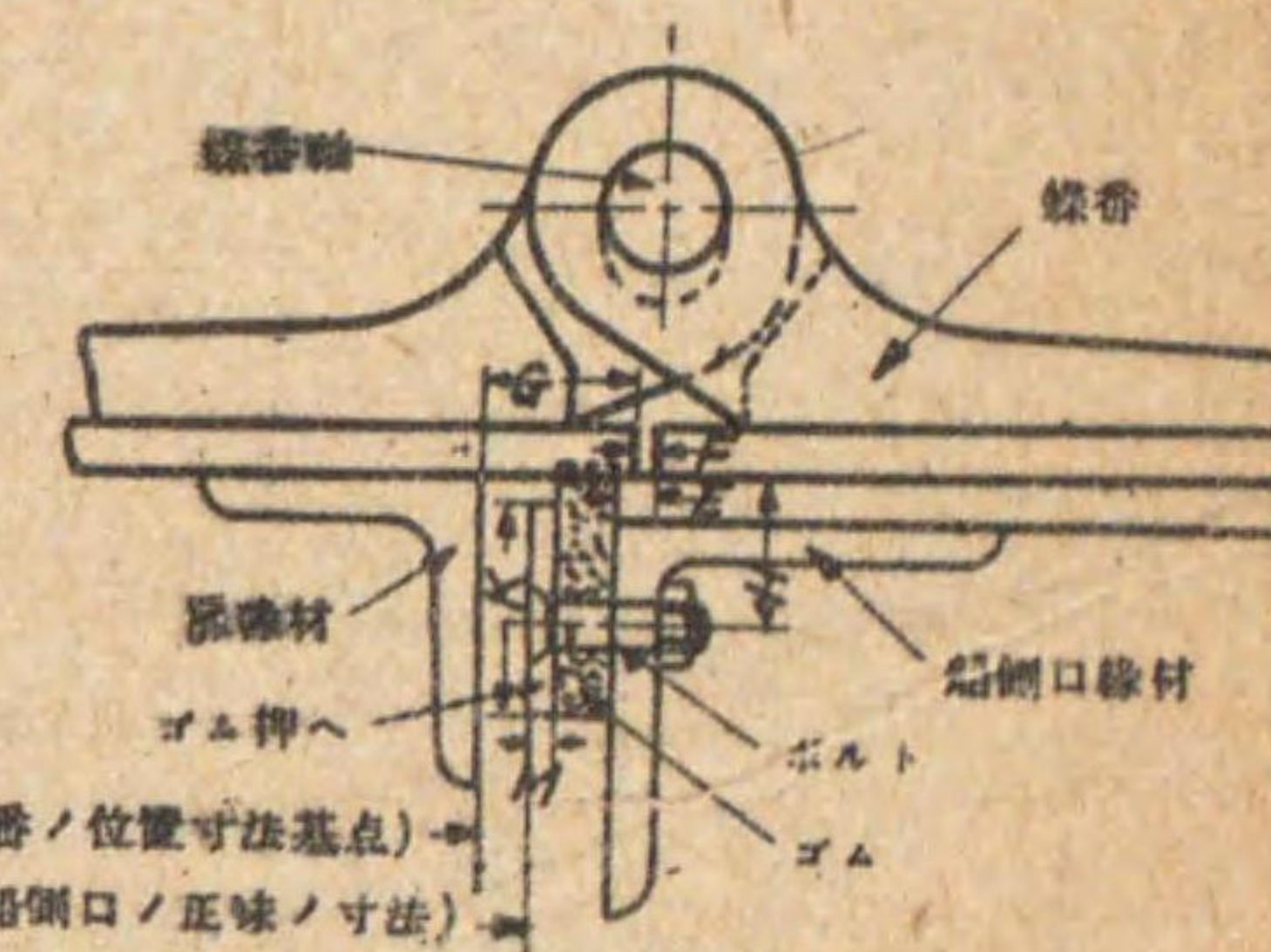
部品名	材	料
扉	鋼	板
鍍金	山形	鋼
鍍金	鋼	板
ゴム押へ	鋼	板
ボルト	鋼	鋼

二枚扉



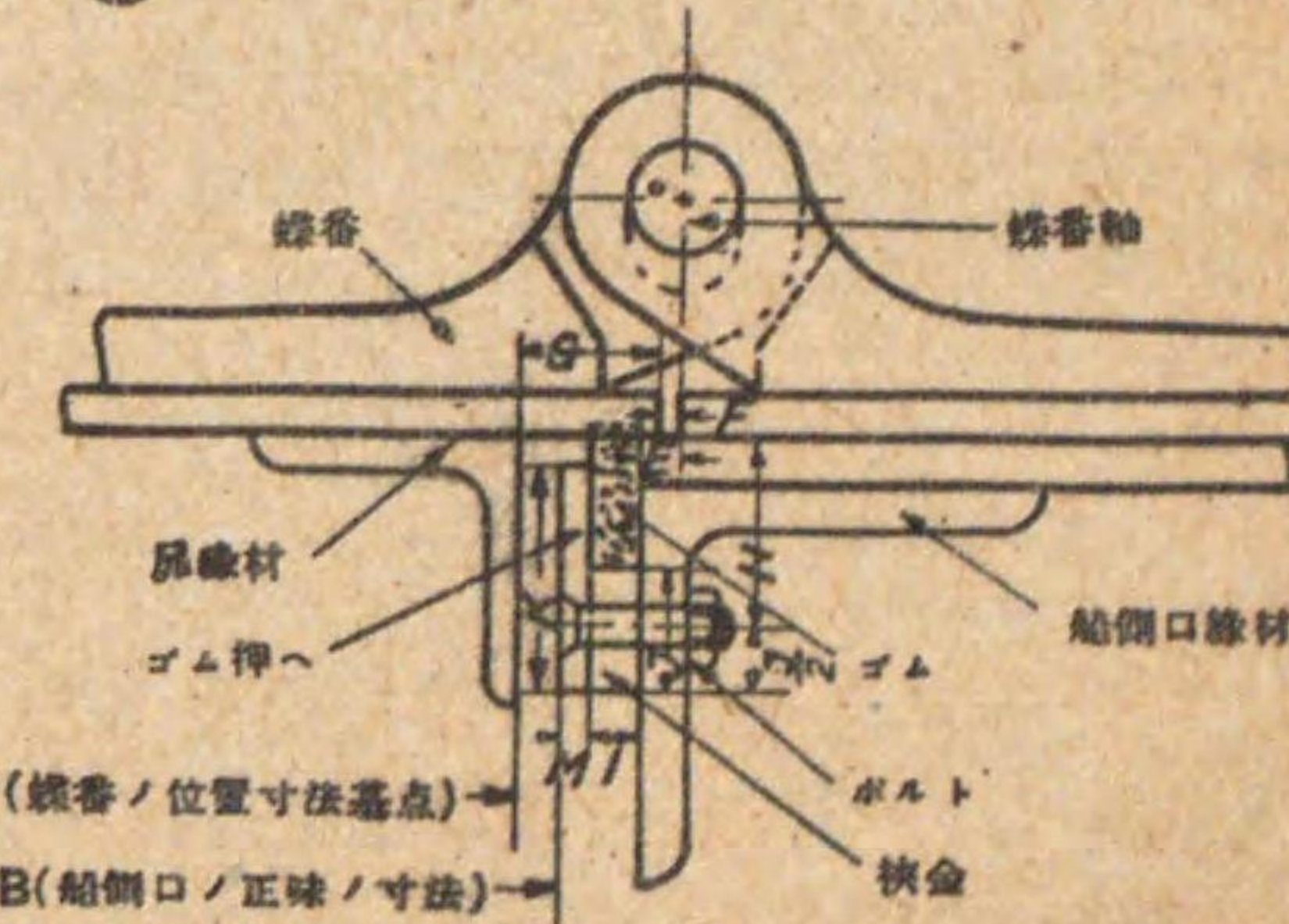
①部詳細

鋼軸/径22mm及25mm

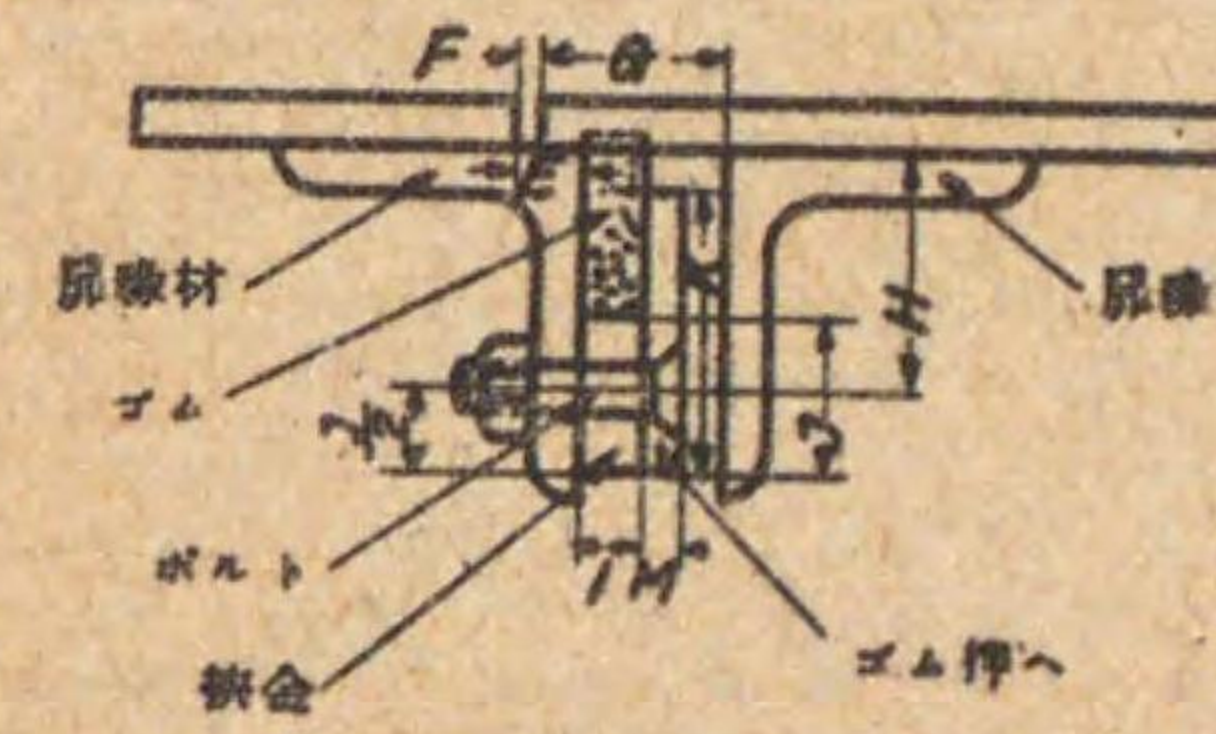


②部詳細

鋼軸/径28mm、32mm、35mm及38mm



③部詳細



JES	日本標準規格	第301号
	船側口扉 (外開キ)	類別F33
		頁 2

単位 mm

第 1 表		第 2 表														
船側口/正味/大寸		扉/枚	O	E	F	G	R	扉/枚	扉/枚	船側口/正味	H	J	鉄金 J×I	ゴ K×M	ゴ △	ボルト 径/呼び
A	B															
.....	22	75×75×9	125×90×10	45	30	70×680×18	5	8
800 (575以上 825以下)	800 (590以上 870以下)	1	130	15	3	50	90	25	75×75×9	125×90×10	45	30	70×680×18	5	8
650 (625ヲ超ニ 675以下)	650 (580ヲ超ニ 720以下)	1	130	15	3	50	90	25	75×75×9	125×90×10	45	30	70×680×18	5	8
700 (675ヲ超ニ 750以下)	700 (630ヲ超ニ 770以下)	1	160	15	3	50	100	28	90×90×10	130×130×12	67.5	...	45×1685×650×18	5	8	
800 (750ヲ超ニ 850以下)	800 (700ヲ超ニ 900以下)	1	160	15	3	50	100	28	90×90×10	130×130×12	67.5	...	45×1685×650×18	5	8	
900 (850ヲ超ニ 950以下)	900 (800ヲ超ニ 1000以下)	1	160	15	3	50	100	28	90×90×10	130×130×12	67.5	...	45×1685×650×18	5	8	
1000 (950ヲ超ニ 1050以下)	1000 (900ヲ超ニ 1100以下)	1	200	15	3	50	120	32	100×100×10	150×150×11	74	...	50×1695×655×18	5	8	
1200 (1150ヲ超ニ 1250以下)	1200 (1080ヲ超ニ 1320以下)	1又2	280	15	3	50	120	32	100×100×10	150×150×11	74	...	50×1695×655×18	5	8	
1100 (1050ヲ超ニ 1150以下)	1100 (980ヲ超ニ 1080以下)	1	320	17	3	58	120	35	100×100×13	150×150×15	74	...	50×1995×655×21	5	8	
1200 (1150ヲ超ニ 1250以下)	1200 (1070ヲ超ニ 1170以下)	1	380	17	3	58	120	35	100×100×13	150×150×15	74	...	50×1995×655×21	5	8	
1300 (1250ヲ超ニ 1400以下)	1300 (1170ヲ超ニ 1270以下)	1	430	17	3	58	120	35	100×100×13	150×150×15	74	...	50×1995×655×21	5	8	
1400 (1350ヲ超ニ 1450以下)	1400 (1270ヲ超ニ 1370以下)	2	480	17	3	58	150	35	100×100×13	150×150×15	74	...	50×1995×655×21	5	8	
1800 (1650ヲ超ニ 1950以下)	1800 (1570ヲ超ニ 1670以下)	2	480	17	3	58	150	35	100×100×13	150×150×15	74	...	50×1995×655×21	5	8	
.....	38	130×130×12	150×150×15	74	...	50×1995×655×21	5	8	

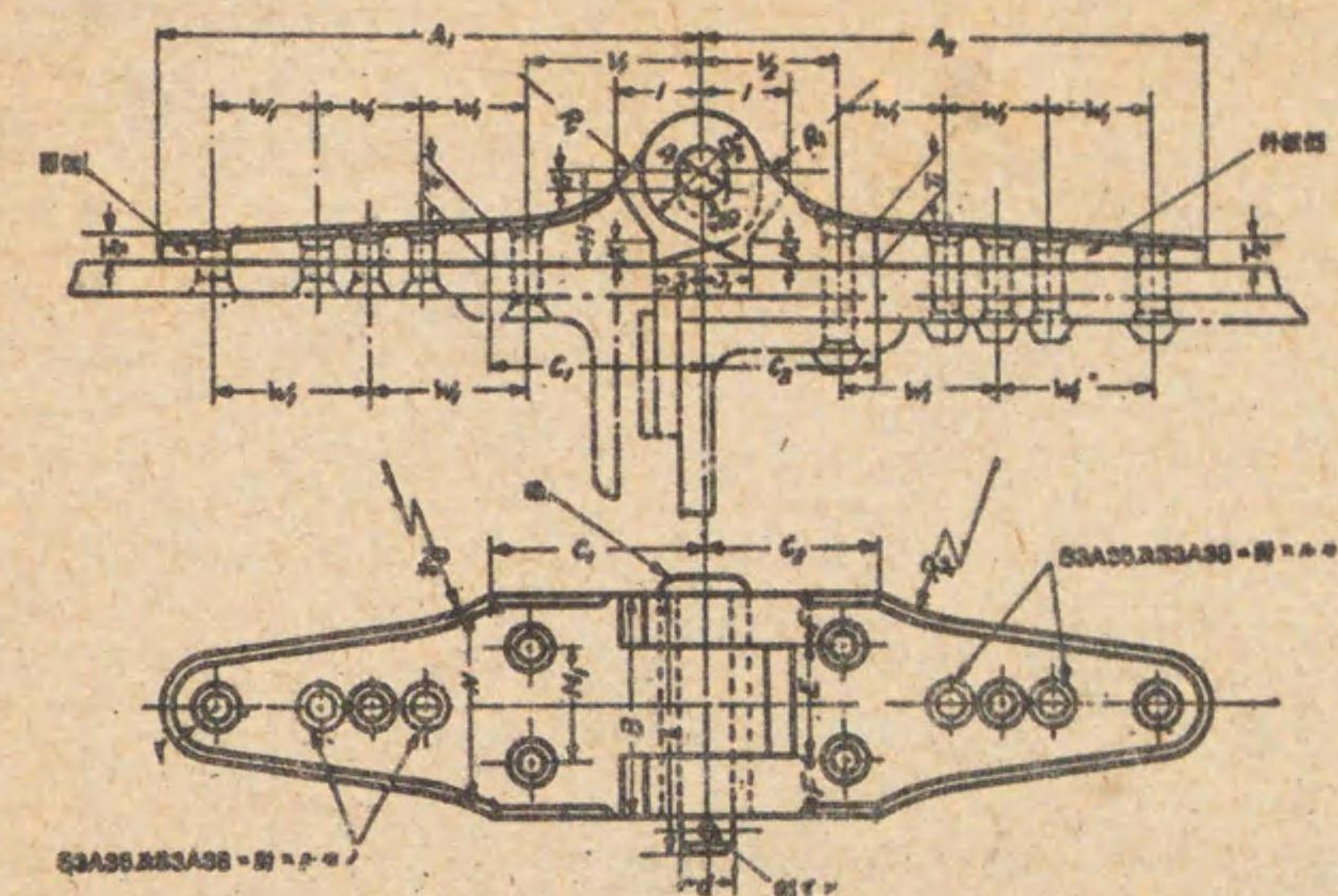
- 備 考
1. 扉ノ大寸呼びハ A×Bニ依ル
 2. 継ぎハ S3A, S3B, S3C 又ハ S3Dヲ使用スルモノトス
 3. 第1表ト第2表トノ各段ノ對應ハ普通ノ取付順序ヲ目途トセムモノナリ 従テ船舶ノ用途、航路等ニ應ジ第1表ノ段ニ對スル第2表ノ對應段ヲ適當ニ変更スルコトヲ得
 4. A及Bハ括弧内ノ寸法ノ範圍ニテ変更スルコトヲ得
 5. ボルトノネジハ日本標準規格第68号ウイットワースネジ第一号ニ依ル
 6. 漆印ノ山形鋼ノ外皮ニ附著スル辺ノ幅ハ継ぎヲ取付タルニ不足スルヲ以テ適當ナル耳ヲ増設又ハ取換スルモノトス
 7. 漆印ノ山形鋼ハ大ナル辺ノ外皮側ニ取付タルモノトス

JES	日本標準規格	第301号
	船側口扉 (外開キ)	類別F33
		頁 3

S 3 A

外開キ扉用継ぎ

部品名	材 料
本 体	鋼板又ハ鉄鋼
軸	軸鋼又ハ炭素鋼
ボルト	鋼



単位 mm

種 呼	本 体																							
	A ₁	A ₂	B	O ₁	O ₂	D ₁	D ₂	E	F	G	H	I	J ₁	K	M ₁	N	T ₁	T ₂	V ₁	V ₂	W ₁	R ₁	R ₂	r
S3A22	285	280	104	115	90	23	50	48	28	10	44	38	20	10	48	94	20	12	95	70	80	65	80	30
S3A25	285	280	110	115	90	26	58	50	30	10	48	45	20	12	54	100	22	14	95	70	80	70	100	30
S3A28	320	290	124	130	100	29	64	56	34	10	52	50	25	14	58	110	25	16	105	76	90	80	130	34
S3A32	345	320	140	135	110	33.5	72	64	38	12	60	55	30	16	72	120	28	18	111	86	100	90	150	34
S3A35	450	430	154	150	130	36.5	80	70	42	12	70	60	30	18	78	130	32	20	112	92	100	100	180	38
S3A38	500	480	168	170	150	39.5	88	76	45	14	80	65	30	20	90	140	35	22	132	112	110	110	200	38

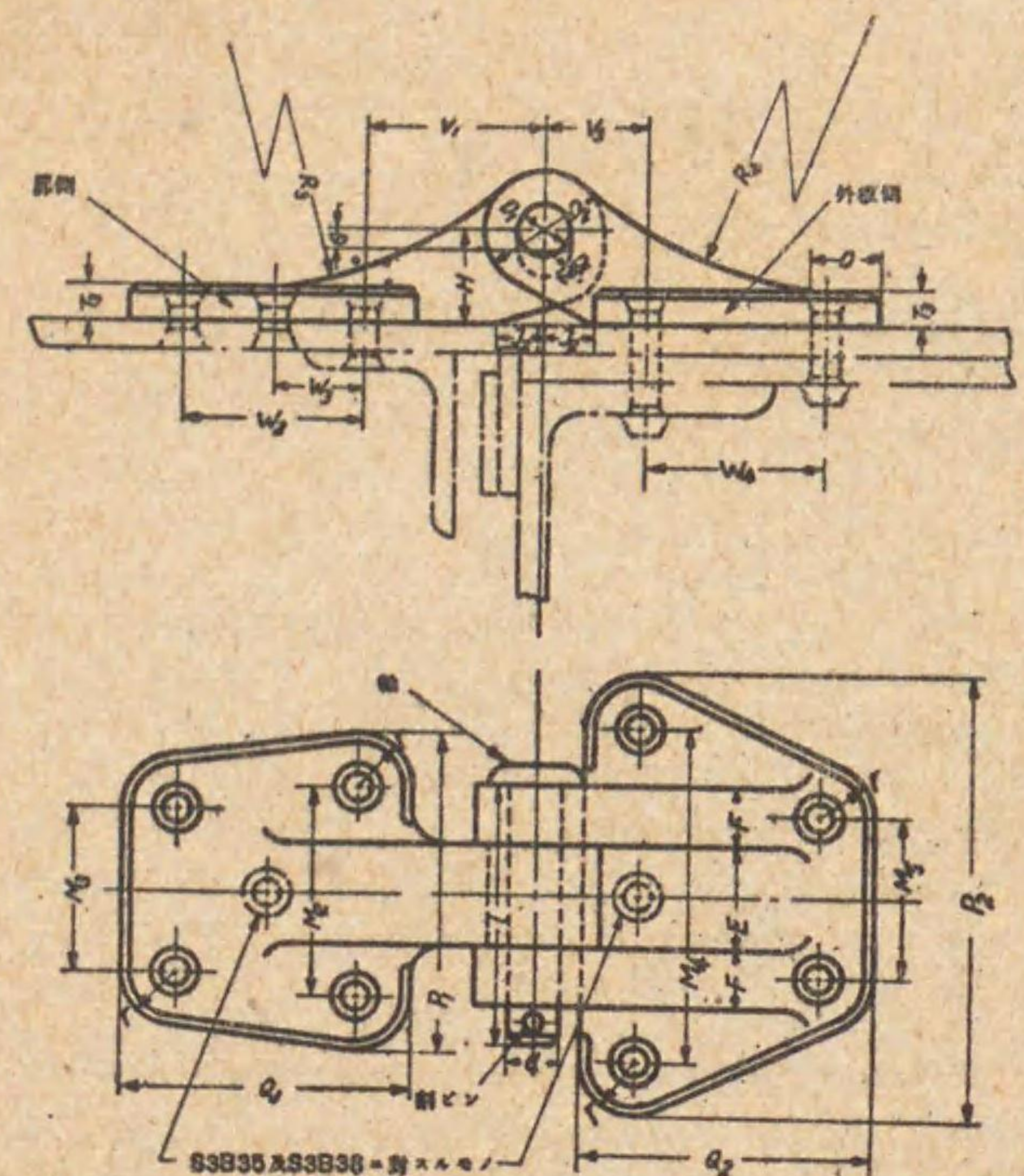
種 呼	軸 d×L	ボルト 径	ボルト 数		ボルト 径
			上	下	
S3A22	22×115	4×30	19	4	20.5
S3A25	25×120	4×35	19	4	20.5
S3A28	28×140	5×35	22	4	23.5
S3A32	32×155	5×40	22	4	23.5
S3A35	35×170	6×45	25	5	26.5
S3A38	38×180	6×50	25	5	26.5

- 備 考
1. 鋼板ノ厚サハ日本標準規格第39号ニ適合スルモノトス
 2. ボルトハ日本標準規格第160号ニ依ル
 3. 鋼板金物ノ塗色ハ表面ノモノヨリ適當ニ小ナクスルモノトス
 4. 軸ハ油圧ヲ用スルモノトス

JES	日本標準規格	第301号
	船側口扉 (外開キ)	類別F33
		頁 4

S 3 B

外開キ扉用蝶番



部品名	材	料
本体	鍛鋼又は鋼	
軸	棒鋼又は黄銅棒	
割ピン	黄	銅

単位 mm

称呼	本 体																								
	D ₁	D ₂	E	F	G	H	J ₁	M ₂	M ₃	M ₄	M ₅	O	P ₁	P ₂	Q ₁	Q ₂	T ₁	V ₁	V ₂	W ₁	W ₂	W ₃	R ₁	R ₂	r
S3B22	23	50	48	28	10	44	25	100	76	160	76	55	180	220	150	150	16	95	55	90	...	90	240	260	30
S3B25	26	56	50	30	10	48	25	100	80	160	80	55	180	220	150	150	18	95	55	90	...	90	240	260	30
S3B28	29	64	56	34	10	52	30	112	90	192	90	60	180	260	180	180	20	106	64	92	...	92	280	280	34
S3B32	33-5	72	64	38	12	60	30	132	102	212	102	60	200	280	180	180	22	111	64	112	...	112	280	280	34
S3B35	36-5	80	70	42	12	70	30	144	78	224	112	60	220	300	276	190	25	112	68	200	100	114	280	300	38
S3B38	39-5	88	76	45	14	80	30	154	90	244	121	60	230	320	296	200	28	132	68	220	110	124	280	300	38

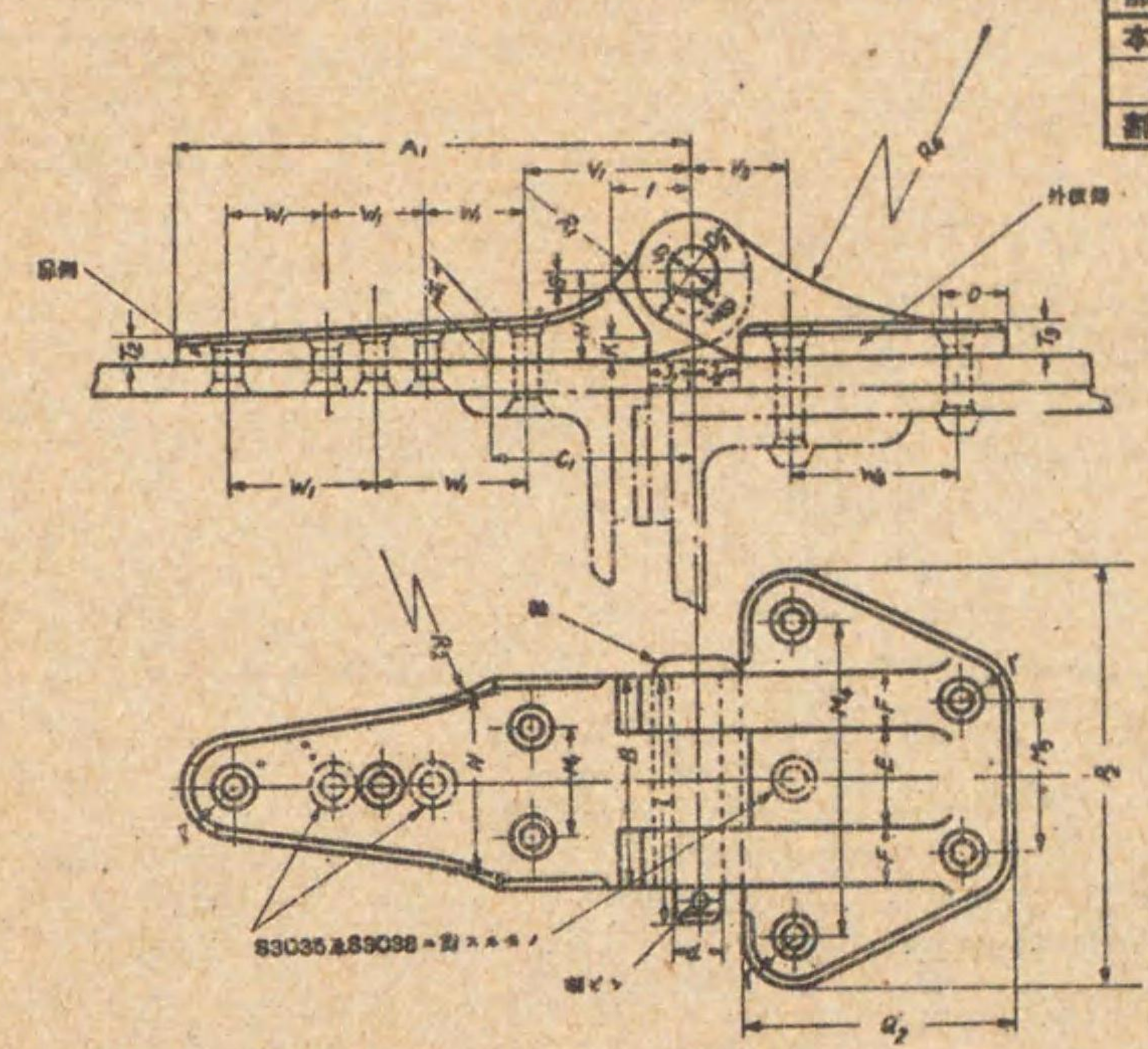
称呼	軸 d×l	割ピン	鉄		
			径	数	鉄孔ノ径
S3B22	22×115	4×30	19	4	20-5
S3B25	25×120	4×35	19	4	20-5
S3B28	28×140	5×35	22	4	23-5
S3B32	32×155	5×40	22	4	23-5
S3B35	35×170	6×45	25	5	26-5
S3B38	38×180	6×50	25	5	26-5

- 備 考
1. 鉄孔ノ皿部ハ日本標準規格第 39 号鉄ニ適合スルモノトス
 2. 割ピンハ日本標準規格第 160 号ニ依ル
 3. 扉側金物ノ変金ノ深Eハ表示ノモノヨリ適當ニ小サクスルモノトス
 4. 軸ハ油道ヲ附スルモノトス

JES	日本標準規格	第301号
	船側口扉 (外開キ)	類別F33
		頁 5

S 3 C

外開キ扉用蝶番



部品名	材	料
本体	鍛鋼又は鋼	
軸	棒鋼又は黄銅棒	
割ピン	黄	銅

単位 mm

称呼	本 体																								
	A ₁	B	O ₁	D ₁	D ₂	E	F	G	H	I	J ₁	J ₂	K	M ₁	M ₂	M ₃	N	O	P ₁	Q ₁	T ₁	T ₂	T ₃	V ₁	V ₂
S3C22	285	104	115	23	50	48	28	10	44	38	20	25	10	48	160	76	94	55	220	150	20	12	18	95	55
S3C25	285	110	115	26	56	50	30	10	48	45	20	25	12	54	160	80	100	55	220	150	22	14	18	95	55
S3C28	320	124	130	29	64	56	34	10	52	50	25	30	14	56	192	90	110	60	260	160	25	16	20	106	64
S3C32	345	140	135	33-5	72	64	38	12	60	55	30	30	16	72	212	102	120	60	280	180	28	18	22	111	64
S3C35	450	154	150	36-5	80	70	42	12	70	60	30	30	18	78	224	112	130	60	300	190	32	20	25	112	68
S3C38	500	168	170	39-5	88	78	45	14	80	65	30	30	20	90	244	121	140	60	320	200	35	22	28	132	68

称呼	本 体						軸 d×l	割ピン	鉄		
	W ₁	W ₂	R ₁	R ₂	R ₃	r			径	数	鉄孔ノ径
S3C22	80	90	65	80	260	30	22×115	4×30	19	4	20-5
S3C25	80	90	70	100	260	30	25×120	4×35	19	4	20-5
S3C28	90	92	80	130	280	34	28×140	5×35	22	4	23-5
S3C32	100	112	90	150	280	34	32×155	5×40	22	4	23-5
S3C35	100	114	100	180	300	38	35×170	6×45	25	5	26-5
S3C38	110	124	110	200	300	38	38×180	6×50	25	5	26-5

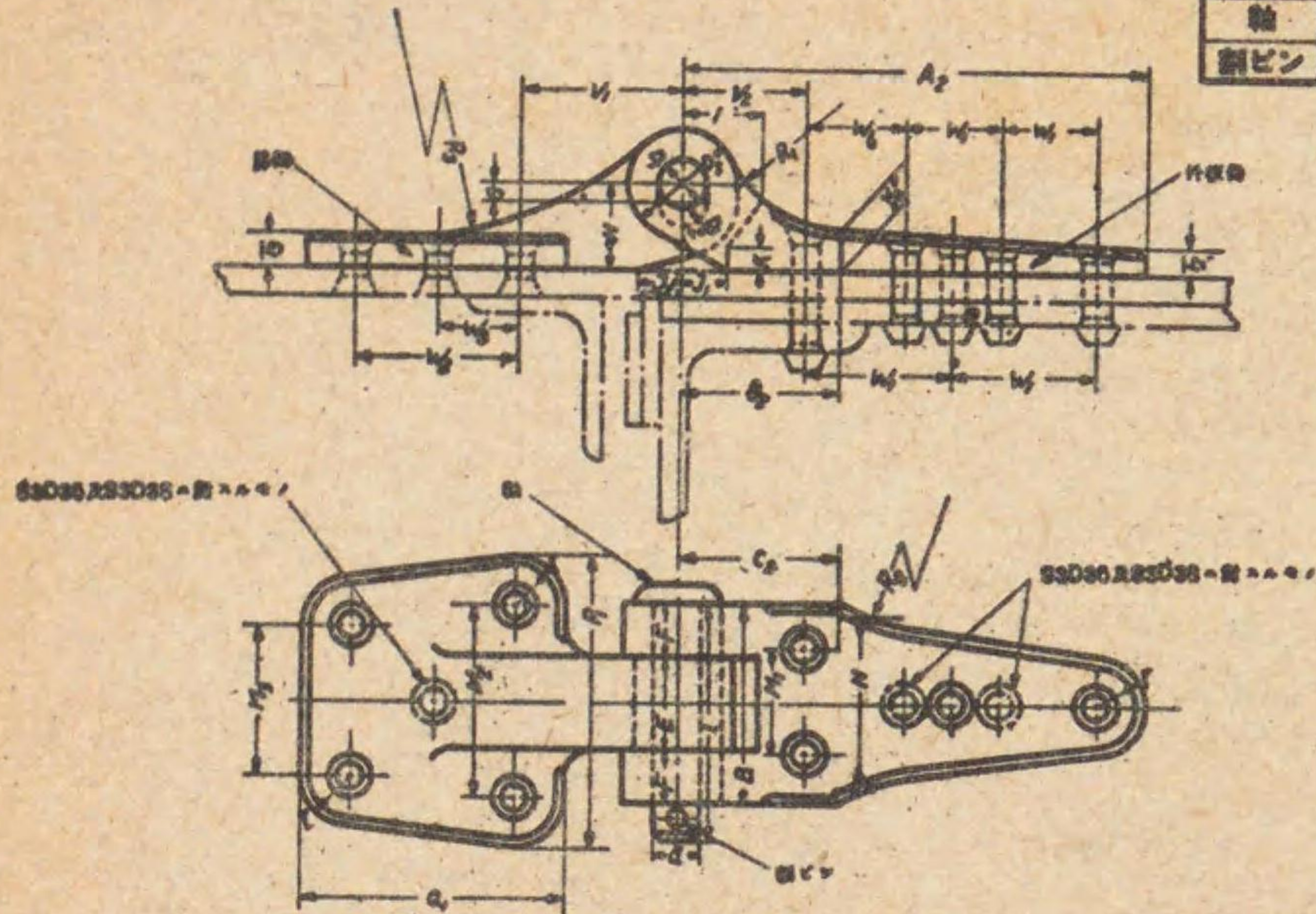
- 備 考
1. 本蝶番ハS3Aノ扉側金物トS3Bノ外板側金物トヲ組合セタルモノトス
 2. 鉄孔ノ皿部ハ日本標準規格第 39 号鉄ニ適合スルモノトス
 3. 割ピンハ日本標準規格第 160 号ニ依ル
 4. 扉側金物ノ変金ノ深Eハ表示ノモノヨリ適當ニ小サクスルモノトス
 5. 軸ハ油道ヲ附スルモノトス

JES	日本標準規格	第301号
	船側口扉 (外開キ)	類別F33
		頁 6

S 3 D

外開キ専用扉

部品名	材 料
本 体	鋳鋼又は鋼
軸	鋳鋼又は鋼
副ピン	鋼



単位 mm

番号	本 体														副 体									
	A ₁	E	O ₁	D ₁	D ₂	E	F	G	H	I	J ₁	J ₂	K	M ₁	M ₂	M ₃	N	P ₁	Q ₁	T ₁	T ₂	T ₃	V ₁	V ₂
S3D22	260	104	90	23	50	48	28	10	44	38	20	25	10	48	100	76	64	180	150	20	12	16	95	70
S3D25	260	110	90	28	56	50	30	10	48	45	20	25	12	54	100	80	100	180	150	22	14	18	95	70
S3D28	290	124	100	29	64	56	34	10	52	50	25	30	14	58	112	90	110	180	160	25	16	20	106	76
S3D32	320	140	110	33	72	64	38	12	60	55	30	30	16	72	132	102	120	200	180	28	18	22	111	86
S3D35	490	154	130	36	80	70	42	12	70	60	30	30	18	78	144	78	130	220	278	32	20	25	112	92
S3D38	480	166	100	39	68	76	45	14	80	65	30	30	20	90	154	90	140	230	298	35	22	28	132	112

番号	本 体							軸	副ピン	副 体		
	W ₁	W ₂	W ₃	R ₁	R ₂	R ₃	r			d×L	径	数
S3D22	80	90	...	65	80	240	30	22×115	4×30	19	4	20-φ
S3D25	80	90	...	70	100	240	30	25×120	4×35	19	4	20-φ
S3D28	90	92	...	80	130	260	34	28×140	5×35	22	4	23-φ
S3D32	100	112	...	90	150	280	34	32×155	5×40	22	4	23-φ
S3D35	100	200	100	100	180	280	38	35×170	6×45	25	3	26-φ
S3D38	110	220	110	110	200	280	38	38×180	6×50	25	5	26-φ

- 備 考
1. 本機はSSA/外板鋼金物とSSB/原鋼金物とで組合せられる。
 2. 鋼孔ノ取付は日本標準規格第39号鋼ニ適合スルモノトス。
 3. 副ピンハ日本標準規格第160号ニ依ル。
 4. 原鋼金物ノ表示ノ深Eハ表示ノモノヨリ適宜ニ小サクスルモノトス。
 5. 軸ハ油道ヲ附スルモノトス。

昭和十年十二月四日決定

工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第162号
	渦巻ポンプ及軸流ポンプ試験方法	類別B41
		頁 1

第一章 総 則

- 第一条 本規格ハ一般用ノ渦巻ポンプ及軸流ポンプ(以下單ニポンプト称ス)ノ試験ニ之ヲ適用ス
 第二条 ポンプノ試験ハ次ノ事項ニ付之ヲ行フモノトス
 揚程、揚水量、ポンプノ軸回転数、ポンプノ軸動力、水動力、ポンプノ効率、運轉状態

第二章 揚 程

- 第三条 渦巻ポンプノ揚程ハ第五条乃至第七条ニ依リ之ヲ算出ス
 軸流ポンプノ揚程ハ吸込水面ト吐出水面トノ実測垂直距離ニ依ルヲ原則トス 但シ其ノ実測不能ナル場合ハ前項ノ規定ニ依ル
 第四条 揚程ノ測定ニ使用スル計器ハ次ノ通りトス
 一、壓力計及真空計(日本標準規格第118号計壓器ニ依ル)
 二、液柱計(液ハ揚液ト同質ノモノトス)
 三、U字型水銀計
 水銀ノ比重ハ13.6トス
 第五条 總揚程ハ次式ニ依リ算出スルモノトス

$$H = h_d + h_s$$

H = 總揚程 m

h_d = 吐出揚程 m

h_s = 吸込揚程 m

h_d, h_s ヲ測ル基準面ハ横軸ポンプニ在リテハ軸ノ中心ヲ含ム水平面トシ、縦軸ポンプニ在リテハ吸込口ノフランジ面ノ中心ヲ含ム水平面トス

- 第六条 吐出揚程ハ次ノ各号ニ依リ算出スルモノトス

一、吐出壓力が大気壓以上ナルトキ

(一) 壓力計ヲ用キタル場合ノ算式(第1図参照)

$$h_d = \frac{10 G_1}{\rho} + h_1 + \frac{V_d^2}{2g}$$

G_1 = 壓力計ノ示度 kg/cm²

ρ = 揚液ノ比重

h_1 = 壓力計ノ中心ト基準面トノ垂直距離 m 若シ壓力計ガ基準面ヨリ下位ニ在ルトキハ h_1 ノ前ノ符号ヲ逆トス

V_d = ポンプノ吐出側ニ穿テル壓力測定孔ノ位置ニ於ケル断面ヲ通過スル揚液ノ速度 m/秒

$g = 9.80$ m/秒²

(二) 液柱計ヲ用キタル場合ノ算式(第2図参照)

$$h_d = h_2 + \frac{V_d^2}{2g}$$

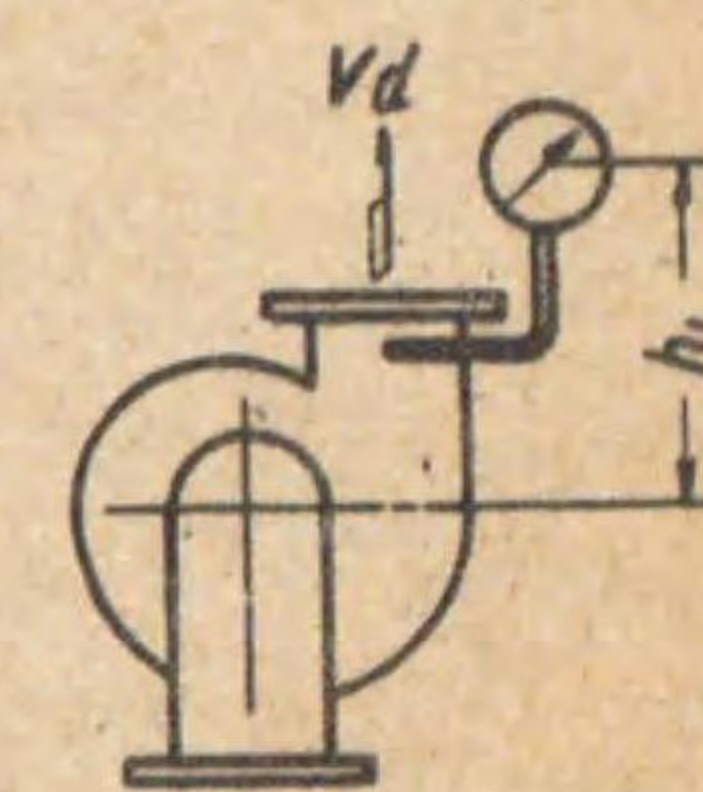
h_2 = 基準面ヨリ測リタル液柱ノ高 m

(三) U字型水銀計ヲ用キタル場合ノ算式(第3図参照)

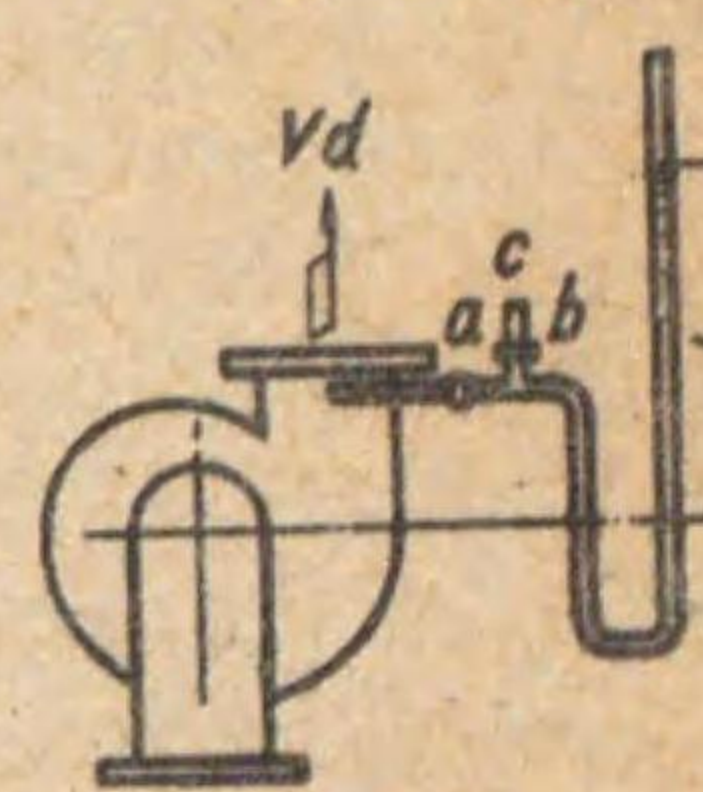
$$h_d = h_3 + \frac{13.6}{\rho} h_4 + \frac{V_d^2}{2g}$$

h_3 = U字管ノポンプト連絡セル脚内ニ於ケル水銀面ト基準面トノ垂直距離 m 若シ水銀面ガ基準面ヨリ下位ニ在ルトキハ h_3 ノ前ノ符号ヲ逆トス

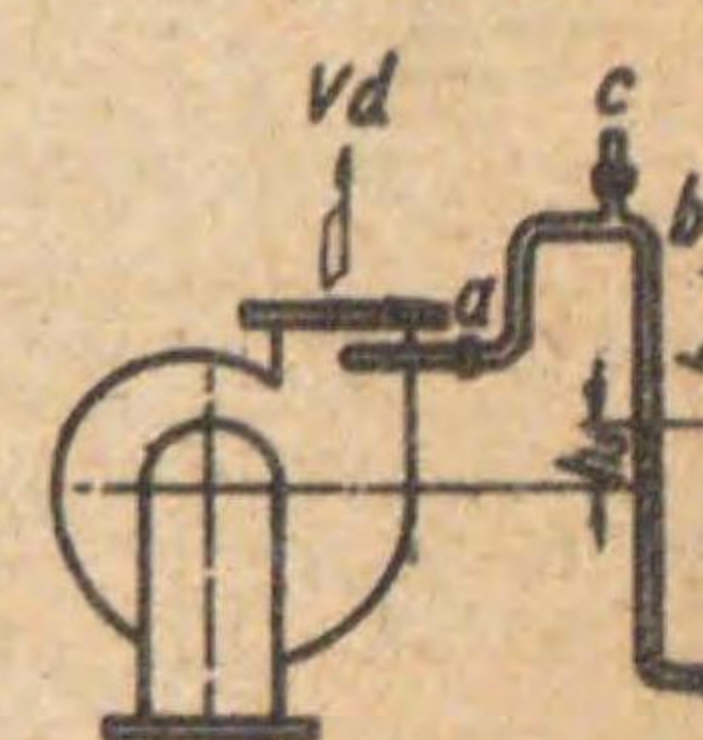
第 1 図



第 2 図



第 3 図



昭和七年十二月十三日決定

工業品規格統一調査會

$h_4 = U$ 字管ノ両脚内ニ於ケル水銀面間ノ垂直距離 m
 若大気壓ヲ受ケル方ノ脚内ニ於ケル水銀面ガ他ノ脚内ニ於ケル水銀面ヨリ下位ニ在ルトキハ h_4 ノ前ノ符号ヲトス

$\rho =$ 揚液ノ比重
 二、吐出壓力が大気壓以下ナルトキ

(一) 真空計ヲ用キタル場合ノ算式(第4図参照)

$$h_d = -\frac{G_2}{100} \times \frac{13.6}{\rho} + h_5 + \frac{V_d^2}{2g}$$

$G_2 =$ 真空計ノ示度 cm

$h_5 =$ 真空計ト「ポンプ」トヲ連絡スル管ノ「ポンプ」ヘノ取付位置ト基準面トノ垂直距離 m 若此ノ取付位置ガ基準面ヨリ下位ニ在ルトキハ h_5 ノ前ノ符号ヲトス

(二) 液柱計ヲ用キタル場合ノ算式(第5図参照)

$$h_d = h_6 - h_7 + \frac{V_d^2}{2g}$$

$h_6 =$ 液柱計ト「ポンプ」トヲ連絡スル管ノ「ポンプ」ヘノ取付位置ト基準面トノ垂直距離 m 若此ノ取付位置ガ基準面ヨリ下位ニ在ルトキハ h_6 ノ前ノ符号ヲトス

$h_7 =$ 液槽 T 内ノ液表面ヨリノ液柱ノ高 m

(三) U字型水銀計ヲ用キタル場合ノ算式(第6図参照)

$$h_d = h_8 - \frac{13.6}{\rho} h_9 + \frac{V_d^2}{2g}$$

$h_8 =$ U字型水銀計ト「ポンプ」トヲ連絡スル管ノ「ポンプ」ヘノ取付位置ト基準面トノ垂直距離 m 若此ノ取付位置ガ基準面ヨリ下位ニ在ルトキハ h_8 ノ前ノ符号ヲトス

$h_9 =$ U字管ノ両脚内ニ於ケル水銀面間ノ垂直距離 m
 若大気壓ヲ受ケル方ノ脚内ニ於ケル水銀面ガ他ノ脚内ニ於ケル水銀面ヨリ上位ニ在ルトキハ h_9 ノ前ノ符号ヲトス

第七條 吸込揚程ハ次ノ各号ニ依リ算出スルモノトス

一、吸込壓力が大気壓以上ナルトキ

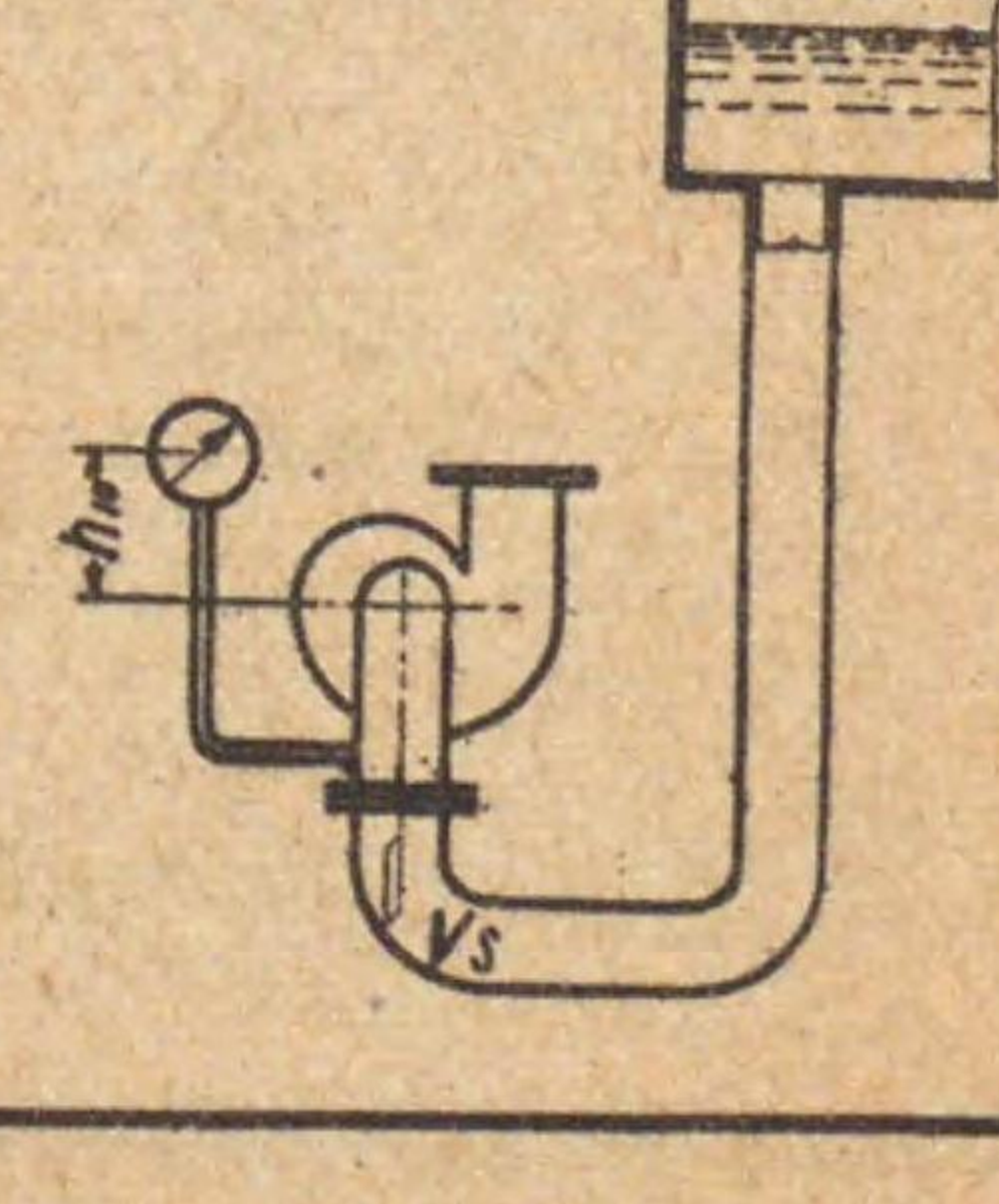
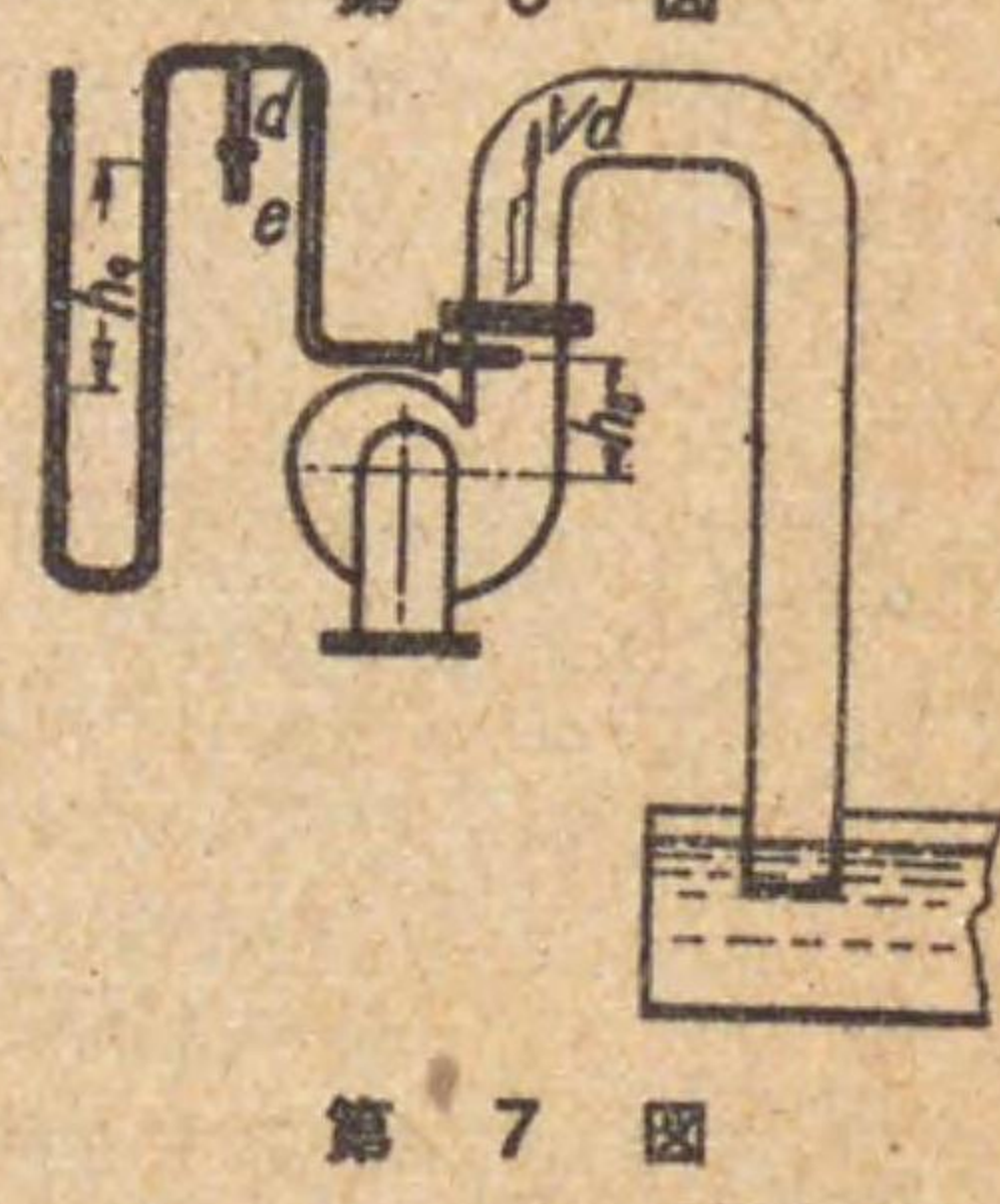
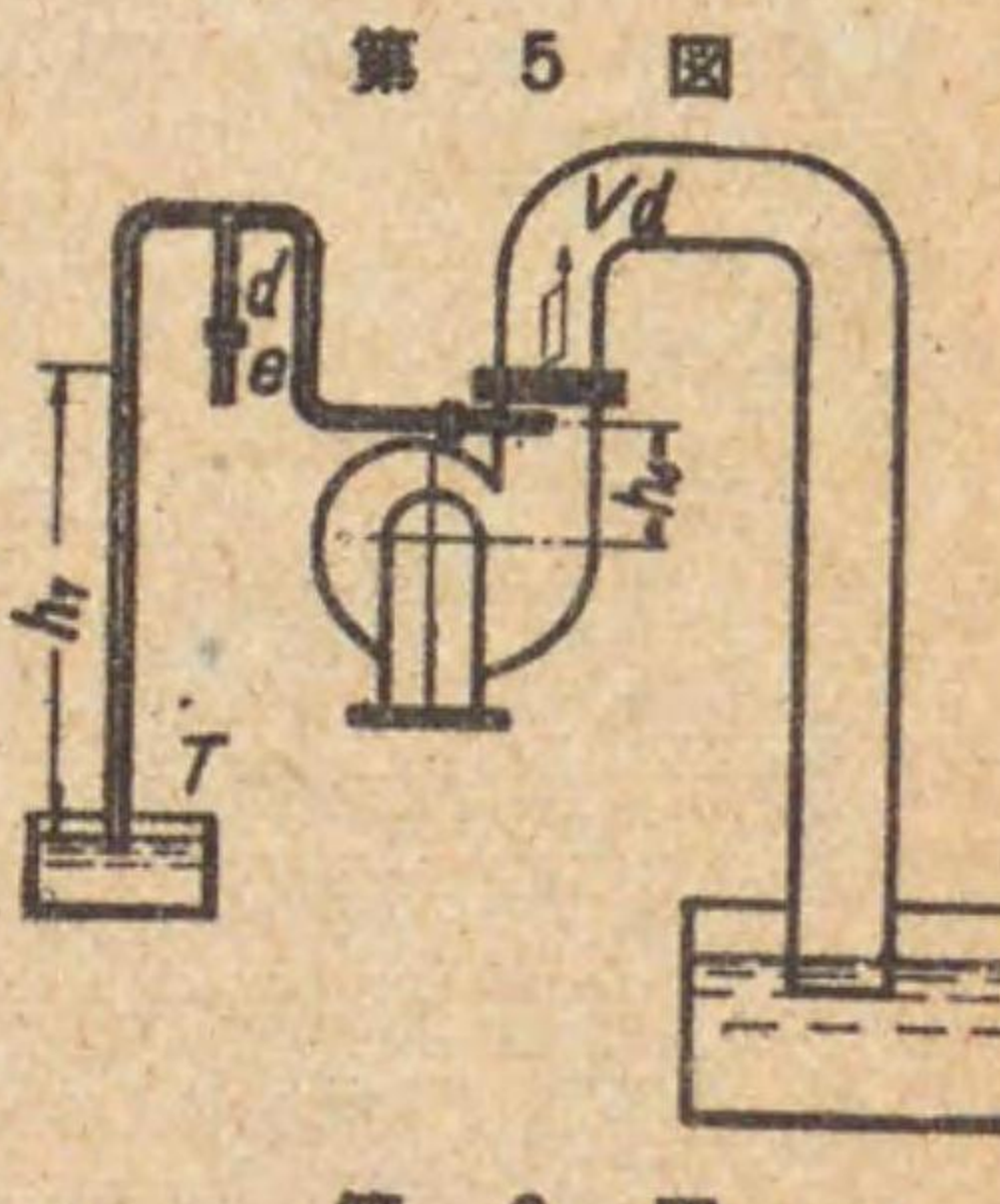
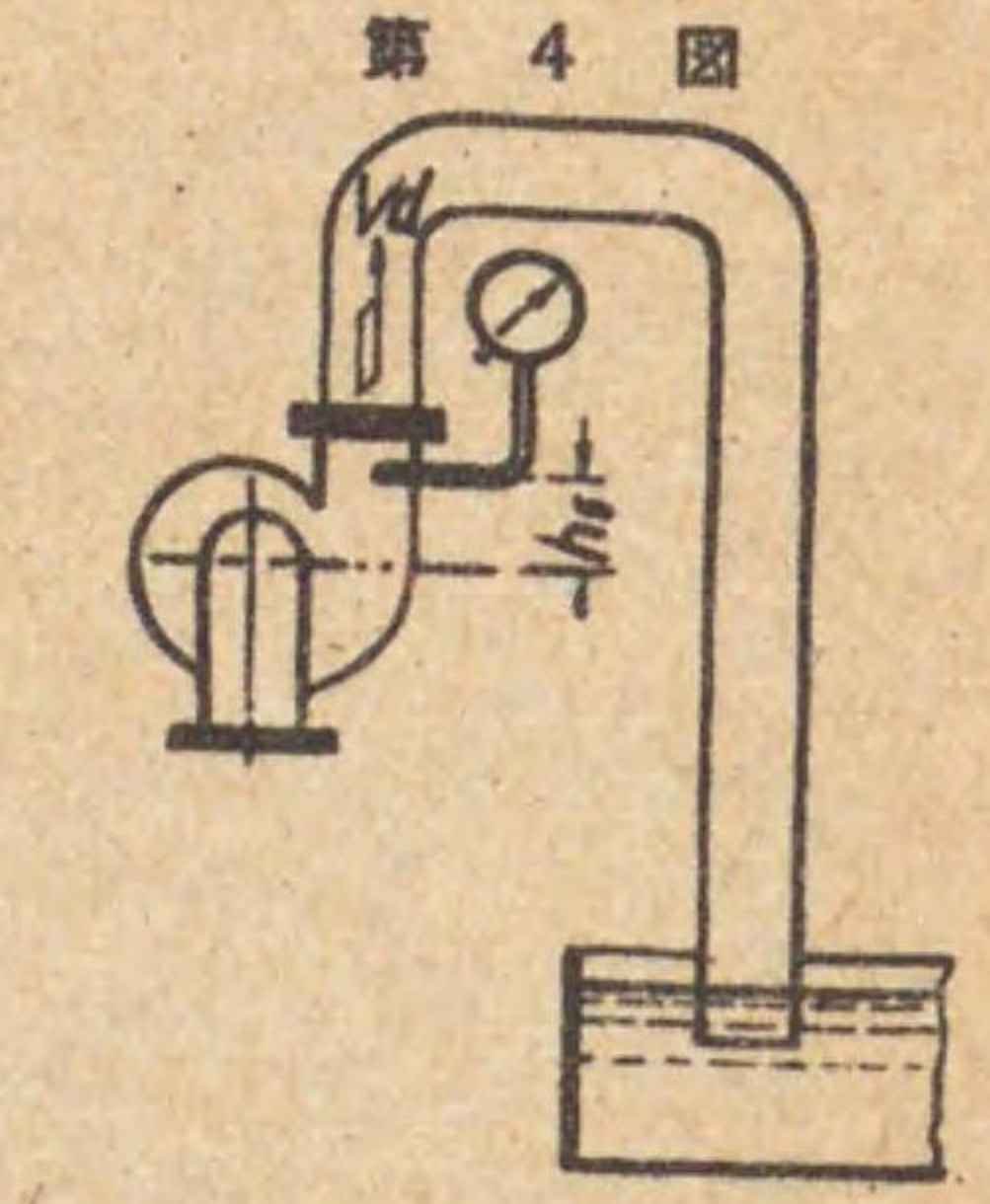
(一) 壓力計ヲ用キタル場合ノ算式(第7図参照)

$$h_0 = -\frac{10G_3}{\rho} - h_{10} - \frac{V_0^2}{2g}$$

$G_3 =$ 壓力計ノ示度 kg/cm^2

$h_{10} =$ 壓力計ノ中心ト基準面トノ垂直距離 m 若壓力計ガ基準面ヨリ下位ニ在ルトキハ h_{10} ノ前ノ符号ヲトス

$V_0 =$ 「ポンプ」ノ吸込側ニ穿テル壓力測定孔ノ位置ニ於ケル断面ヲ通過スル揚液ノ速度 $m/秒$



(二) 液柱計ヲ用キタル場合ノ算式(第8図参照)

$$h_0 = -h_{11} - \frac{V_0^2}{2g}$$

$h_{11} =$ 基準面ヨリ測リタル液柱ノ高 m

(三) U字型水銀計ヲ用キタル場合ノ算式(第9図参照)

$$h_0 = -h_{12} - \frac{13.6}{\rho} h_{13} - \frac{V_0^2}{2g}$$

$h_{12} =$ U字管ノ「ポンプ」ト連絡セル脚内ニ於ケル水銀面ト基準面トノ垂直距離 m 若該水銀面ガ基準面ヨリ下位ニ在ルトキハ h_{12} ノ前ノ符号ヲトス

$h_{13} =$ U字管ノ両脚内ニ於ケル水銀面間ノ垂直距離 m 若大気壓ヲ受ケル方ノ脚内ニ於ケル水銀面ガ他ノ脚内ニ於ケル水銀面ヨリ下位ニ在ルトキハ h_{13} ノ前ノ符号ヲトス

二、吸込壓力が大気壓以下ナルトキ

(一) 真空計ヲ用キタル場合ノ算式(第10図参照)

$$h_0 = \frac{G_4}{100} \times \frac{13.6}{\rho} + h_{14} - \frac{V_0^2}{2g}$$

$G_4 =$ 真空計ノ示度 cm

$h_{14} =$ 真空計ト「ポンプ」トヲ連絡スル管ノ「ポンプ」ヘノ取付位置ト基準面トノ垂直距離 m 若此ノ取付位置ガ基準面ヨリ上位ニ在ルトキハ h_{14} ノ前ノ符号ヲトス

(二) 液柱計ヲ用キタル場合ノ算式(第11図参照)

$$h_0 = h_{15} + h_{16} - \frac{V_0^2}{2g}$$

$h_{15} =$ 液柱計ト「ポンプ」トヲ連絡スル管ノ「ポンプ」ヘノ取付位置ト基準面トノ垂直距離 m 若此ノ取付位置ガ基準面ヨリ上位ニ在ルトキハ h_{15} ノ前ノ符号ヲトス

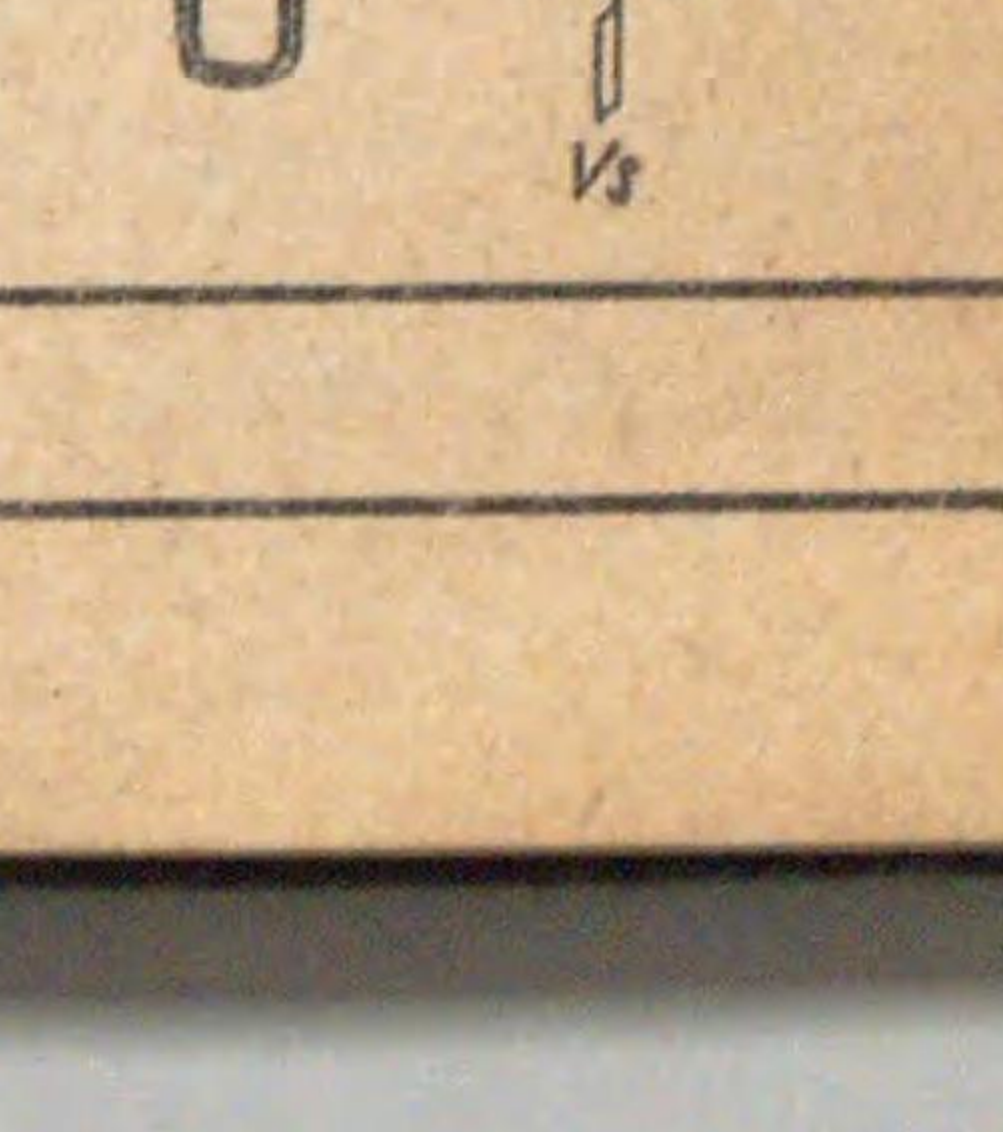
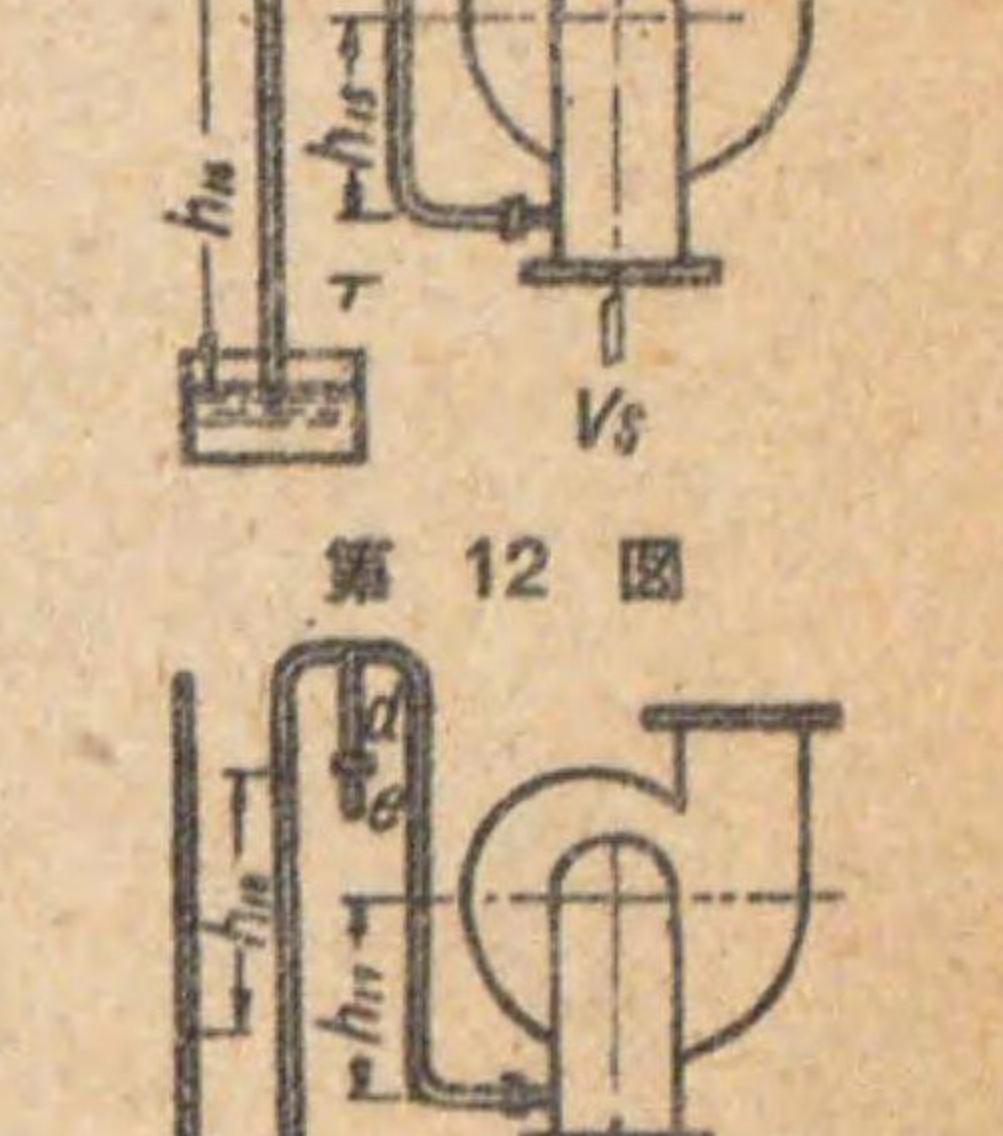
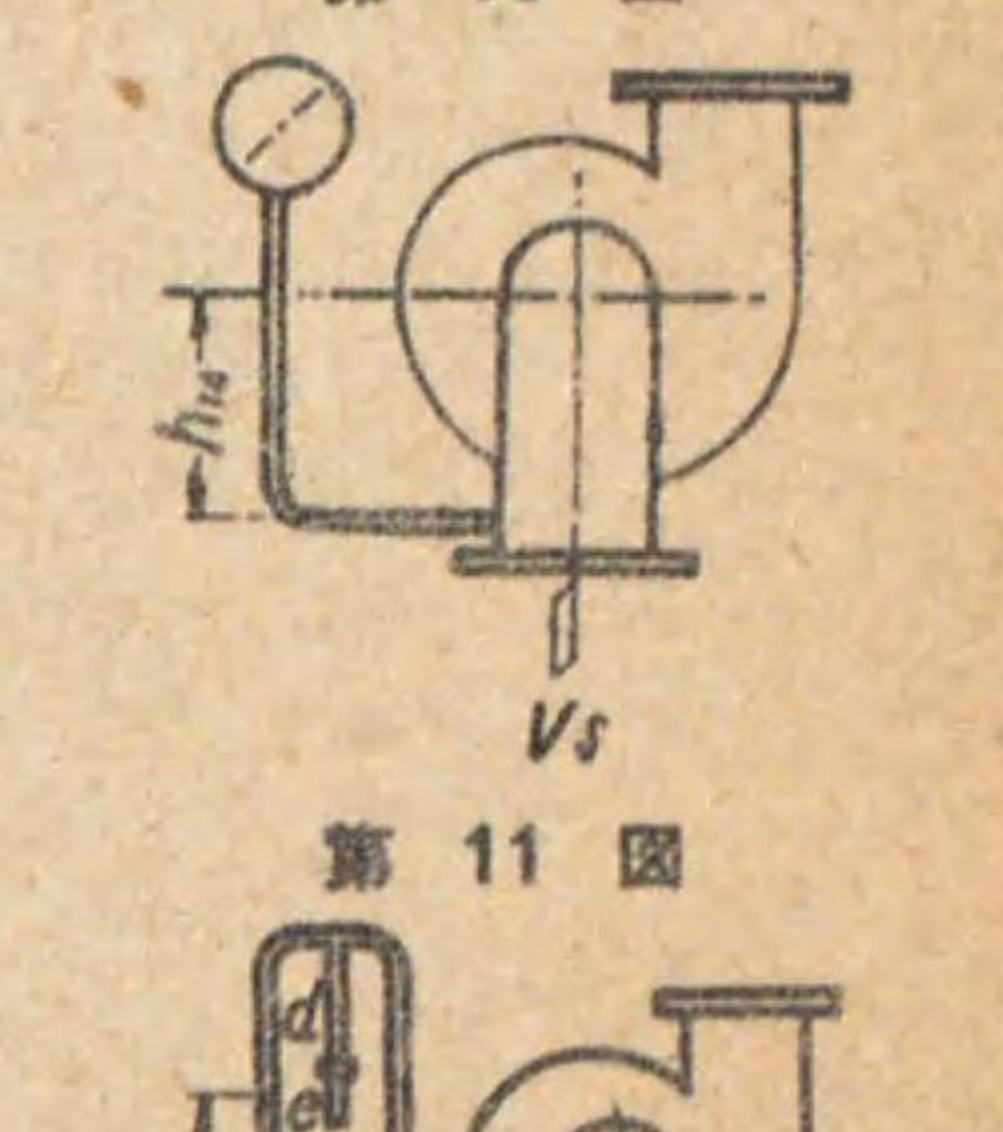
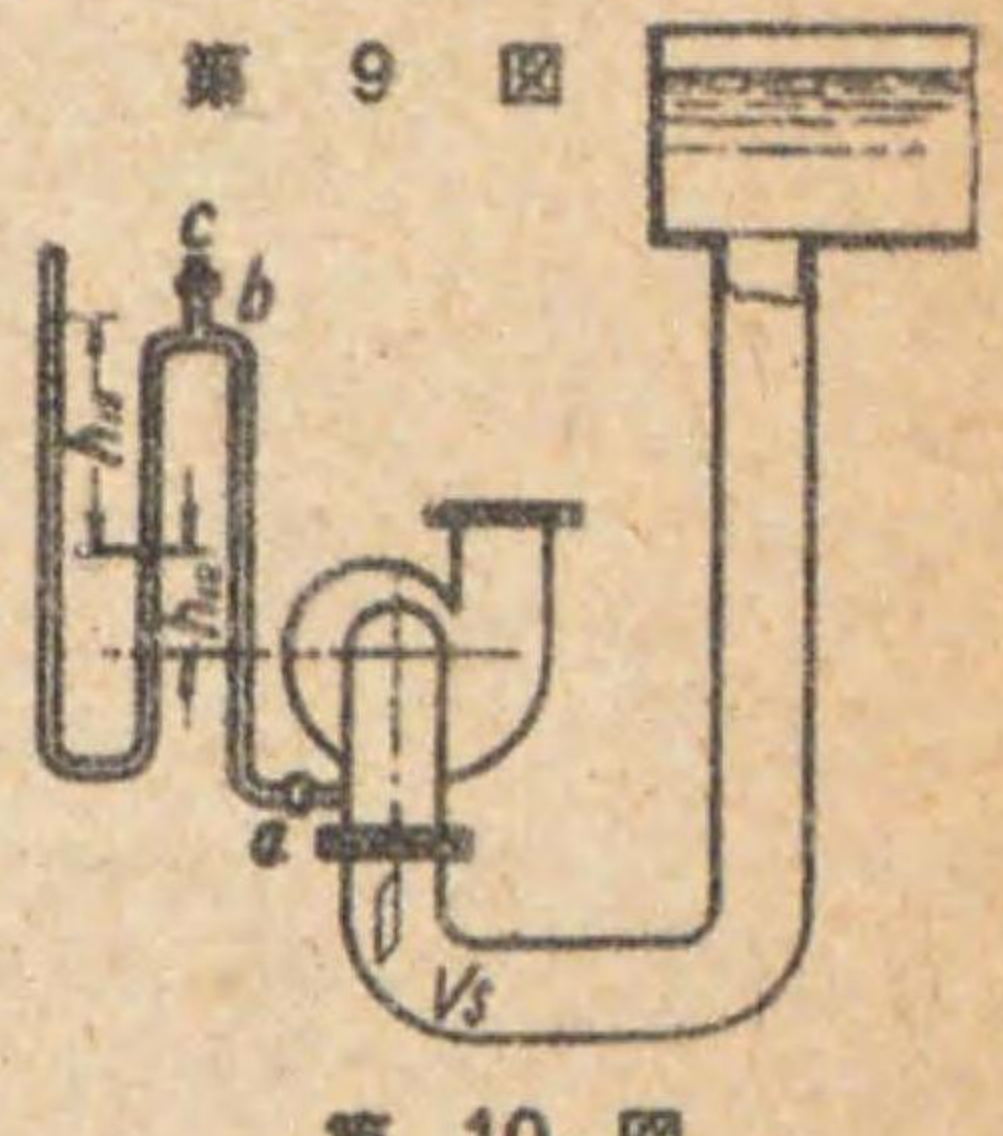
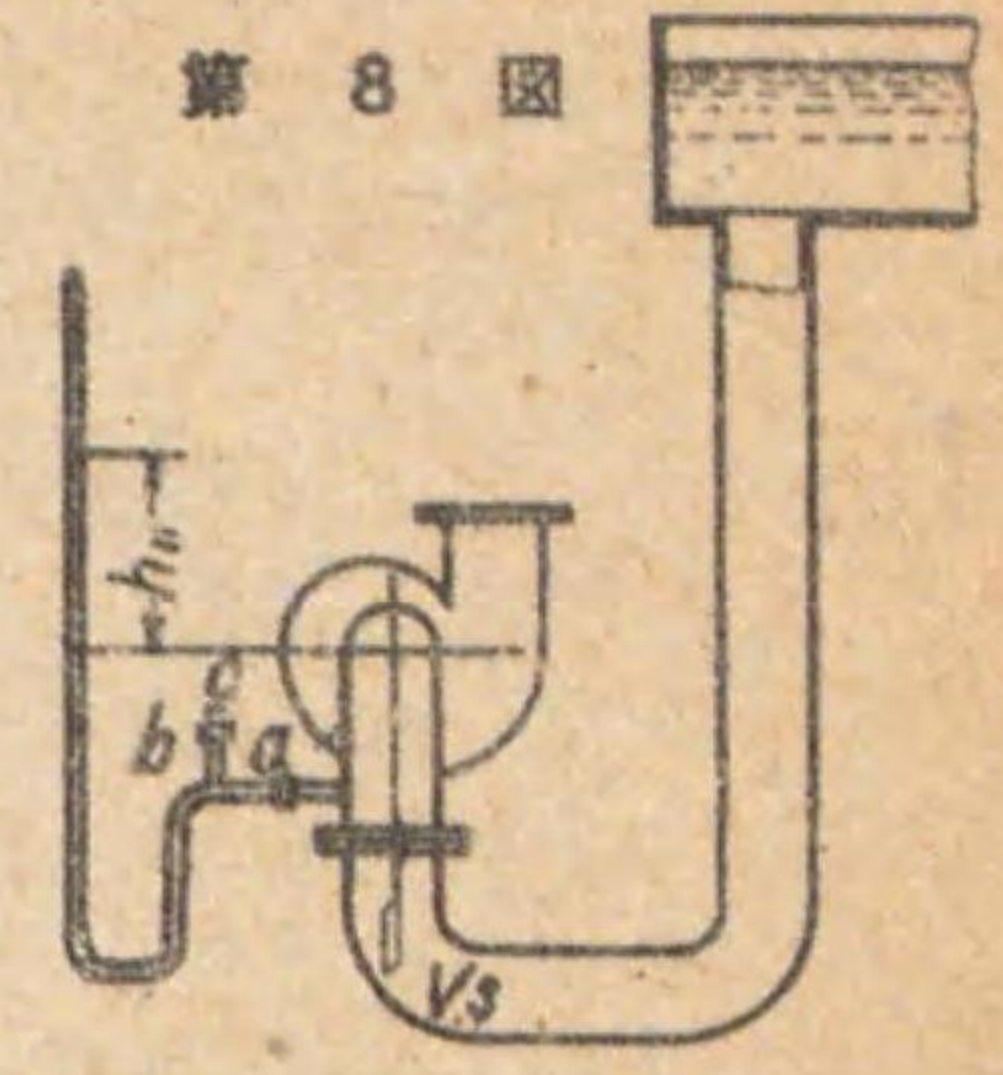
$h_{16} =$ 液槽 T 内ノ液表面上液柱ノ高 m

(三) U字型水銀計ヲ用キタル場合ノ算式(第12図参照)

$$h_0 = h_{17} + \frac{13.6}{\rho} h_{18} - \frac{V_0^2}{2g}$$

$h_{17} =$ U字型水銀計ト「ポンプ」トヲ連絡スル管ノ「ポンプ」ヘノ取付位置ト基準面トノ垂直距離 m 若此ノ取付位置ガ基準面ヨリ上位ニ在ルトキハ h_{17} ノ前ノ符号ヲトス

$h_{18} =$ U字管ノ両脚内ニ於ケル水銀面間ノ垂直距離 m 若大気壓ヲ受ケル方ノ脚内ニ於ケル水銀面ガ他ノ脚内ニ於ケル水銀面ヨリ上位ニ在ルトキハ h_{18} ノ前ノ符号ヲトス



JES	日本標準規格	第162号
	渦巻ポンプ及軸流ポンプ試験方法	
	類別 B41	頁 4

第八章 計器の読み方及び通リトス

一、壓力計又は真空計の読み方

- (一) 壓力計を使用する場合ハ先づ之ト「ポンプ」トヲ連絡スル管内ニ在ル空氣ヲ三方「コック」ニテ完全ニ排除シ(三方「コック」ニ穿テ細孔ヨリ揚液ガ大氣中ニ噴出スルヲ見届ケレバヨシ) 然ル後三方「コック」ヲ回轉シテ「ポンプ」ト「壓力計」トヲ相通ゼシメ指針ノ示度ヲ讀ミ取ルモノトス
- (二) 真空計を使用する場合ハ先づ之ト「ポンプ」トヲ連絡スル管内ニ空氣ヲ三方「コック」ニテ充滿セシメ(三方「コック」ニ穿テ細孔ヲ大氣ニ通ジ此ノ孔ヨリ大氣ヲ連絡管内ニ十分吸込マシムレバヨシ) 然ル後三方「コック」ヲ回轉シテ「ポンプ」ト「真空計」トヲ相通ゼシメ指針ノ示度ヲ讀ミ取ルモノトス

二、液柱計の読み方

- (一) 液柱計ヲ大氣壓以上ノ液壓ニ使用スル場合ハ第2圖及第8圖ニ示ス如ク液柱計ト「ポンプ」トヲ連絡スル管ニ枝管「c」ヲ出シ之ニ「コック」「b」ヲ取付ケ之ヲ開キ「コック」「a」ヲ數回閉閉シ完全ニ連絡管内ノ空氣ヲ排除シ然ル後「b」ヲ閉ジ液柱計ノ示度ヲ讀ミ取ルモノトス
- (二) 液柱計ヲ大氣壓以下ノ液壓ニ使用スル場合ハ第5圖及第11圖ニ示ス如ク液柱計ト「ポンプ」トヲ連絡スル管ニ枝管「d」ヲ出シ之ニ「コック」「e」ヲ取付ケ之ヲ開キ連絡管内ニ空氣ヲ充滿セシメ然ル後「e」ヲ閉ジ液柱計ノ示度ヲ讀ミ取ルモノトス 液槽「T」内ニハ揚液ト同一液又ハ同比重ノ液ヲ充タスモノトス

三、U字型水銀計の読み方

- (一) U字型水銀計ヲ大氣壓以上ノ液壓ニ使用スル場合ハ第3圖及第9圖ニ示ス如ク装置シ本条二ノ(一)ト同様ノ操作ヲ為シ水銀柱ノ示度ヲ讀ミ取ルモノトス
- (二) U字型水銀計ヲ大氣壓以下ノ液壓ニ使用スル場合ハ第6圖及第12圖ニ示ス如ク装置シ本条二ノ(二)ト同様ノ操作ヲ為シ水銀柱ノ示度ヲ讀ミ取ルモノトス

四、前各号ノ場合ニ於テハ揚程「H」ノ値ヲ1%ノ精度マデ算出シ得ル様示度ヲ讀ミ取ルモノトス

備考

- 1. 壓力計ハ「ポンプ」ヲ所定ノ揚程ニテ運轉スル際指針ノ示度ガ最高目盛ノ $\frac{1}{3}$ 以上 $\frac{2}{3}$ 以内トナル如キ目盛板ヲ有スルモノヲ使用スルモノトス
- 2. 壓力計又ハ真空計ニハ直接ニ三方「コック」ヲ取付クルヲ要ス
- 3. 試験用計器取付ノ為「ポンプ」ニ穿テ測定孔ノ位置ハ吐出口及吸込口ニ於ケル「フランジ」ノ附近トス 若キハ位置ガ管ノ彎曲部ニ當ル場合ニハ測定孔ハ彎曲中心線ヲ含ム平面ニ直角ナル徑ノ方向ニ設クルモノトス
測定孔ハ錐モミ仕上シ其ノ徑ハ 16mm 以下トス
測定孔ハ管ノ内壁面ニ直角ノ方向ニ穿テ孔ノ内縁ニハまくれナキコトヲ要ス
測定孔附近ノ管ノ内壁面ハ特ニ滑ナルコトヲ要ス

第三章 揚水量

第九條 揚水量トハ吐出管ヨリ單位時間ニ吐出スル水量ヲ謂フモノニシテ漏水「ポンプ」軸承冷却水、軸電力鈎合ノ為ニ使用スル水及「グランド」ノ気密保持用ノ水ハ之ヲ揚水量中ニ含マシメザルモノトス 揚液ガ水以外ナルトキ亦前項ニ準ズ

第十條 揚水量ハ次ニ記スル方法ノ何レカニ依リテ測定ス

一、容器ニ依ル方法

- 1. 重量ヲ測ル場合
- 2. 体積ヲ測ル場合

二、円形流レ口ニ依ル方法

- 三、三角堰ニ依ル方法
- 四、四角堰ニ依ル方法

JES	日本標準規格	第162号
	渦巻ポンプ及軸流ポンプ試験方法	
	類別 B41	頁 5

- 1. 縮流アル場合
- 2. 縮流ナキ場合
- 五、其ノ他嚴密ナル水量試験ヲ經タル装置ニ依ル方法

第十一條 容器ニ依リ揚水量ヲ測定スル場合ノ算式ハ次ノ通りトス

一、重量ヲ測ル場合

$$Q = \frac{W}{t} \times \frac{1}{\rho}$$

Q = 揚水量 l/秒

W = 容器ニ受ケ入レタル水ノ重量 kg

t = 容器ニ W ヲ受ケ入ルルニ要シタル時間 秒

ρ = 水ノ比重、揚液ガ水以外ナルトキハ揚液ノ比重

備考

- 1. 水ノ重量 W ハ其ノ計量ニ使用スル衡器秤量ノ $\frac{1}{10}$ 以上ナルコトヲ要ス 衡器ニハ自動秤ヲ使用セザルモノトス
- 2. 容器ニ水ヲ受ケ入ルル時間ハ 1 分以上トシ $\frac{1}{5}$ 秒迄讀ミ得ル「ストップウォッチ」ヲ用ウルモノトス
- 3. 「ポンプ」ノ吐出管ヨリ出ブル水ヲ容器ニ入レ初ムルトキ及入レ終ルトキノ操作ハ出來得ルダケ短時間ニシテ且正確ナルコトヲ要ス

二、体積ヲ測ル場合

$$Q = \frac{V}{t}$$

Q = 揚水量 l/秒

V = 容器ニ受ケ入レタル水ノ体積 l

t = 容器ニ V ヲ受ケ入ルルニ要シタル時間 秒

備考

- 1. 容器ノ容量及容器ニ附シタル水量目盛ハ嚴密ナル試験ニ依リテ之ヲ定メタルモノトス
- 2. 容器ハ之ニ受ケ入レタル水ノ体積ノ $\frac{1}{100}$ 迄讀ミ得ル如キ装置ト為スモノトス
- 3. 本条一ノ備考2及3ヲ適用ス

第十二條 円形流レ口ニ依リ揚水量ヲ測定スル場合ノ算式ハ次ノ通りトス

$$Q = 1000C \frac{\pi}{4} d^2 \sqrt{2gh}$$

Q = 揚水量 l/秒

h = 流レ口中心ヨリ水表面ニ至ル高 m

d = 流レ口ノ径 m

g = 9.80 m/秒²

C = 流量係數

$$= 0.592 + 0.00069 \left(\frac{1}{d\sqrt{h}} \right)^{\frac{3}{2}}$$

式ノ適用範圍 $d \geq 0.010m$ $d\sqrt{h} \geq 0.0025$

hノ最小値ハ水表面ニ濁ヲ生ゼザルヲ以テ限度トス

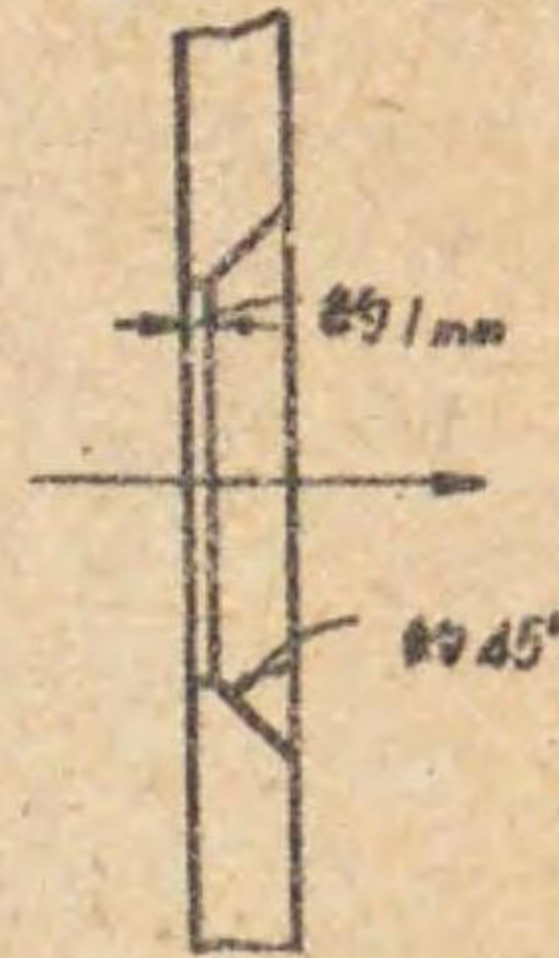
備考

- 1. 本条ノ式ハ流レ口及水槽ガ本備考3ノ条件ヲ具備スル場合ニ適用スルモノトス
- 2. 流レ口ハ円形トシ水槽ノ側面又ハ底ニ設クルモノトス
- 3. 流レ口及水槽ノ構造上ノ要件ハ次ノ通りトス

JES	日本標準規格	第162号
	渦巻ポンプ及軸流ポンプ試験方法	
	類別B41	頁 6

- (1) 流レ口ハ第13図ニ示ス如ク縁ニ於テ約1mmノ間ハ板ニ直角ナル円筒状ヲ為シソレヨリ外側ニ向ツテ約45°傾斜シタル円錐状ヲ為スコト 円筒部ノ内縁ハ正確ニ角立タセ置クコト
- (2) 流レ口部ニ於ケル板ノ内面ハ成ルベク平面ニシテ水流ヲ乱ス如キ突起物ヲ有セズ 特ニ口ノ縁ヨリ d+0.02mノ間ハ滑ナル平面ト為スコト
- (3) 流レ口ヲ附スル水槽ノ側壁及底ハ流レ口ノ縁ヨリ口径ノ3倍以上ノ距離ニ在ルコト
- (4) 水槽ノ水表面積ハ流レ口面積ノ50倍以上ナルコト
- (5) 水表面ハ出来得ルダケ波立タザル如クシ又水槽中ニテハ水ガ成ルベク規則正シク流ルル如ク為スコト

第13図



4. 流レ口ノ径 d ハ $\frac{d}{500}$ 迄又 h ハ $\frac{h}{100}$ 迄之ヲ読ムモノトス

第十三条 三角堰ニ依リ揚水量ヲ測定スル場合ノ算式ハ次ノ通りトス

$$Q = 1000 C h^{\frac{3}{2}}$$

Q = 揚水量 l/秒

h = 切欠頂点ヨリ「フツクゲージ」又ハ其ノ他ノ水面計ノ定ムル水面迄ノ高 m

C = 流量係数

$$= 1.334 + \frac{0.0205}{\sqrt{h}}$$

式ノ適用範囲 h ≥ 0.05 m

hノ最小値ハ流出水ガ切欠外ノ斜面ニ触ルルニ至ラザルヲ以テ限度トス

備考

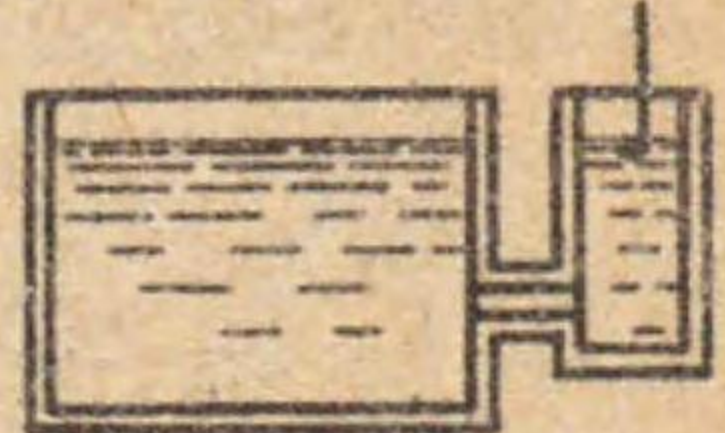
1. 本条ノ式ハ三角堰及水槽ノ構造ガ本備考3ノ条件ヲ具備スル場合ニ適用スルモノトス
2. 三角堰ハ直角三角形トシ水槽ノ終端ニ設ケルモノトス
3. 三角堰及水槽ノ構造上ノ要件ハ次ノ通りトス

- (1) 堰板ハ垂直ニシテ水槽ノ長軸ニ直角ナルコト
- (2) 切欠角ハ直角ニシテ其ノ二等分線ハ垂直ナルコト
- (3) 切欠ノ縁ハ第14図ニ示ス如ク堰板ノ厚ノ方向ニ切ノ約2mmノ間ハ堰板面ニ正確ニ直角ニシテソレヨリ外側ニ向ツテ約45°ノ傾斜ヲ為スコト
- (4) 堰板ノ内面ハ成ルベク平面ニシテ水流ヲ乱ス如キ突起物ヲ有セズ特ニ切欠ノ縁ヨリ約10cmノ間ハ滑ナル平面ト為スコト
- (5) 切欠ノ頂点ハ水槽ノ底ヨリ 3h' (h' = 其ノ堰ニテ測リ得ル hノ最大値) 以上高キコト
- (6) 水槽ノ幅ハ 4h' + 0.3m 以上ナルコト
- (7) 水槽ノ長ハ 15h' 以上ナルコト
- (8) 水面ノ波ヲ鎮メ又流レヲシテ水槽中成ルベク一様ナラシムル如キ設備ヲ為スコト 之等特別ノ装置ハ「フツクゲージ」又ハ其ノ他ノ水面計ヨリモ十分上流ニ設ケルコト
- (9) 「フツクゲージ」又ハ其ノ他ノ水面計ハ水面ノ讀ミテ正確ナラシムル為堰板ノ上流 3h' 乃至 4h'ノ附近ニシテ水面波動少キ所ニ置クコト
- (10) 第15図ニ示ス如ク管ニテ水ヲ水槽外ノ器ニ導キ之ニ「フツクゲージ」又ハ其ノ他ノ水面

第14図



第15図



JES	日本標準規格	第162号
	渦巻ポンプ及軸流ポンプ試験方法	
	類別B41	頁 7

計ヲ取付クル場合ニハ水槽ノ底面ニ完全ナル平面ヲ作り之ニ管ヲ取付クルコト

4. h ハ $\frac{h}{250}$ 迄読ムモノトス

第十四条 四角堰ニ依リ揚水量ヲ測定スル場合ノ算式ハ次ノ通りトス

一、縮流アル場合 (第16図参照)

$$Q = 1000 C \frac{2}{3} \sqrt{2g} b h^{\frac{3}{2}}$$

Q = 揚水量 l/秒

b = 切欠ノ幅 m

h = 切欠ノ下縁ヨリ「フツクゲージ」又ハ其ノ他ノ水面計ノ定ムル水面迄ノ高 m

g = 9.80 m/秒²

C = 流量係数

$$= 0.6224 \left(1 + \frac{0.0012}{h}\right) \left[1 - \frac{\sqrt{n}}{10} \left(1 - \frac{n}{10d_1}\right)\right] \left[1 + \frac{1}{2} \left(\frac{bh}{b_0 d_0}\right)^2\right]$$

n = $\frac{h}{b}$

d₁ = 槽底ヨリ切欠ノ下縁迄ノ高 m

d₀ = d₁ + h = 水槽中ノ水深 m

b₀ = 水槽ノ幅 m

式ノ適用範囲 h ≥ 0.02 m b ≥ 0.15 m n ≤ 1 d₁ ≥ 0.3 m

b₁ = 切欠ノ横縁ト水槽壁トノ距離 > 1.5h' (h' = 其ノ堰ニテ測リ得ル hノ最大値)

hノ最小値ハ流出水ガ切欠外ノ斜面ニ触ルルニ至ラザルヲ以テ限度トス

$$\frac{n}{d_1} < \frac{1}{2} \quad \frac{bh}{b_0 d_0} < \frac{1}{10} \quad \text{ナル場合ニハ}$$

$$C = 0.6224 \left(1 + \frac{0.0012}{h}\right) \left(1 - \frac{\sqrt{n}}{10}\right)$$

備考

1. 本条ノ式ハ四角堰及水槽ノ構造ガ本備考3ノ条件ヲ具備スル場合ニ適用スルモノトス
2. 四角堰ハ水槽ノ終端ニ之ヲ設ケ其ノ横縁及下縁ニ縮流ヲ生ゼシムルモノトス
3. 四角堰及水槽ノ構造上ノ要件ハ次ノ通りトス
 - (1) 切欠ハ水槽ノ幅ノ中央ニ位シ切欠ノ下縁ハ水平ニシテ横縁ハ垂直ナルコト
 - (2) 水槽ノ長ハ 20h' 乃至 25h' 以上ナルコト 切欠面積ト水槽横断面積トノ比ガ大ナル程前記ノ數ノ大ナル方ヲ採ルコト
 - (3) 第十三条備考3ノ(1)、(3)、(4)、(8)、(9)及(10)ヲ適用ス

4. h ハ $\frac{h}{200}$ 迄読ムモノトス

二、縮流ナキ場合 (第17図参照)

$$Q = 1000 C \frac{2}{3} \sqrt{2g} b h^{\frac{3}{2}}$$

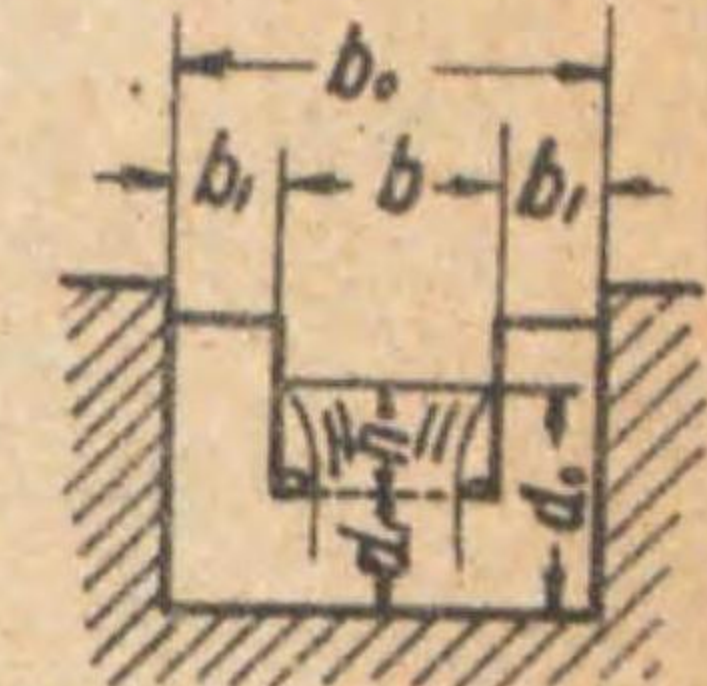
Q = 揚水量 l/秒

b = 切欠ノ幅 m = 水槽ノ幅 m

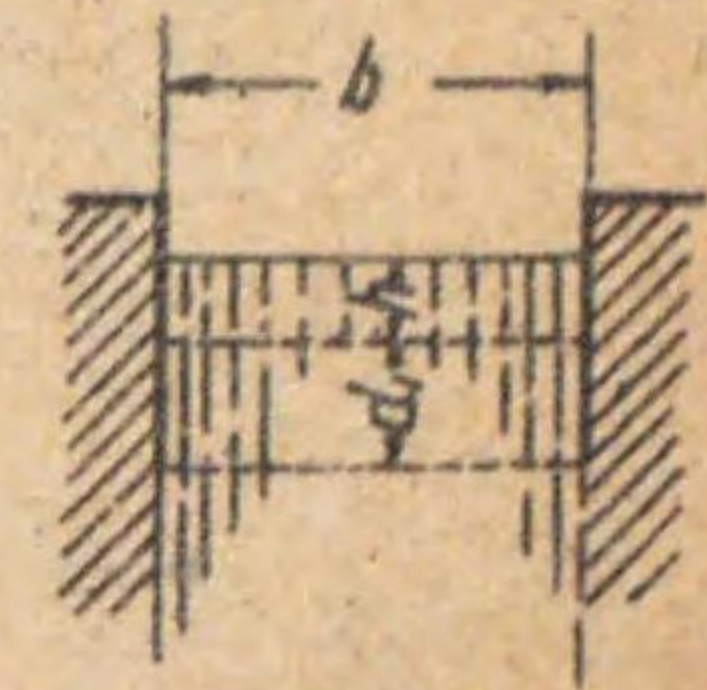
h = 切欠ノ下縁ヨリ「フツクゲージ」又ハ其ノ他ノ水面計ノ定ムル水面迄ノ高 m

g = 9.80 m/秒²

第16図



第17図



JES	日本標準規格	第162号
	渦巻ポンプ及軸流ポンプ試験方法	
	類別 B41	頁 8

C = 流量係数

$$= 0.605 + \frac{1}{1000h} + 0.08 \frac{h}{d_1}$$

$$d_1 = \text{槽底ヨリ切欠ノ下縁迄ノ高 m}$$
 式ノ適用範囲 $0.1\text{m} < d_1 < 1.0\text{m}$ $b > 0.60\text{m}$ $0.025\text{m} < h < 0.60\text{m}$
 h ノ最小値ハ流出水ノ堰ノ下縁ノ斜面ニ触ルルニ至ラザルヲ以テ限度トス

備考
 1. 本条ノ式ハ四角堰及水槽ノ構造ガ本備考3ノ条件ヲ具備スル場合ニ適用スルモノトス
 2. 四角堰ハ水槽ノ終端ニ近ク之ヲ設ケ其ノ横縁ニ縮流ヲ生ゼシメザルモノトス
 3. 四角堰及水槽ノ構造上ノ要件ハ次ノ通りトス
 (1) 切欠ノ下縁ハ水平ナルコト 水槽ノ両壁面ハ堰板ヨリ上流少クモ堰幅ダケ、堰板ヨリ下流少クモ h' (h' = 其ノ堰ニテ測リ得ル h ノ最大値) ダケノ間ハ垂直且平行ニシテ其ノ間隔ガ切欠ノ幅ニ等シキコト
 (2) 切欠ノ下縁ハ厚ノ方向ニ初メ約 2mm ノ間ハ堰板面ニ正直ニ直角ヲ為シソレヨリ外側ニ向ツテ約 45° ノ傾斜ヲナスコト
 (3) 堰板ノ内面ハ成ルベク平面ニシテ水流ヲ乱ス如キ突起物ヲ有セズ特ニ下縁ヨリ 10cm ノ間ハ滑ナル平面ト為スコト
 (4) 槽底ヨリ切欠ノ下縁迄ノ高ハ h' ヲリ小ナラザルコト
 (5) 水槽ノ長ハ 30 h' 以上ナルコト
 (6) 堰板ト落下スル水流トノ間ニハ大氣ガ自由ニ進入シ得ル如ク設備スルコト
 (7) 第十三條備考3ノ(1)、(8)、(9)及(10)ヲ適用ス

4. h ハ $\frac{h}{200}$ 迄読ムモノトス

第十五条 [ベンチユリメーター]、[ノツズル] 及 [パイプオリアイス] 等ニ依リ揚水量ヲ測定スル場合ハ厳密ナル水量試験ヲ経タルモノヲ使用スルモノトス

第四章 [ポンプ] 軸回転数

第十六条 [ポンプ] 軸回転数トハ [ポンプ] 軸ノ 1 分間ノ回転数ヲ謂フ
 [ポンプ] 軸回転数ハ 0.5% ノ精度迄読ミ取ルモノトス

備考
 回転数ノ測定器ハ任意ノ種類ノモノヲ使用スルコトヲ得 但シ時計仕掛ヲ有セザルモノヲ使用スル場合ニ在リテハ時間ハ [ストップウォッチ] ヲ用キ 1 分間以上測定スルコトヲ要ス

第五章 [ポンプ] 軸動力、水動力、[ポンプ] 効率

第十七条 動力ハ [キロワット] ヲ表ハス原則トス

備考
 [キロワット] ノ馬力ニ換算スル場合ニハ度量衡法施行令ニ依ルモノトス

第十八条 [ポンプ] 軸動力トハ [ポンプ] 軸ノ所要動力ヲ謂フ
 [ポンプ] 軸動力ハ正確ナル試験ニ依リテ其ノ性能ノ判明セル動力機及傳導装置ヲ用キテ之ヲ求ムルカ又ハ傳導式動力計ヲ以テ之ヲ測定スルモノトス

備考
 [ポンプ] 軸動力ヲ算出スルニ要スル諸測定数値ハ三桁迄読ミ取ルモノトス

第十九条 水動力ハ次式ニ依リ之ヲ算出ス

$$W = 0.00980 w Q H$$

JES	日本標準規格	第162号
	渦巻ポンプ及軸流ポンプ試験方法	
	類別 B41	頁 9

W = 水動力 (キロワット)
 w = 揚水ノ重量 kg/l
 Q = 揚水量 l/秒
 H = 総揚程 m

第二十条 [ポンプ] 効率ハ次式ニ依リ之ヲ算出ス

$$e = \frac{W}{S} \times 100$$

$$e = \text{[ポンプ] 効率 \%}$$

$$S = \text{軸動力 [キロワット]}$$

備考
 効率ノ数値ハ三桁迄算出シ四捨五入シテ二桁ノ数字ニテ表ハスモノトス

第二十一条 所定回転数ニテ所定総揚程ノ場合ニ於ケル [ポンプ] 効率ノ数値ハ示性曲線ヨリ之ヲ求ムルモノトス 若キハ値 (e) ガ所定ノ効率ヨリ低キトキハ其ノ許容値ハ (6-0.05e) % トス

第六章 運轉状態

第二十二条 軸承ノ上昇温度ハ [ポンプ] ガ所定ノ負荷状態ニ於テ連続運轉ヲ為シ軸承温度ガ略一定シタルトキ之ヲ測定スルモノトシ其ノ温度ハ周囲ノ空気温度ヨリ 40°C 以上高カラザルコトヲ要ス
 [ポンプ] 製造工場ニ於ケル試験設備ノ都合ニ依リ大容量ノ [ポンプ] ノ小動力ニテ試験セル場合ハ実地据付後更ニ所定ノ負荷状態ニ於テ連続運轉ヲ為シ軸承ノ上昇温度ヲ測定スルモノトス

備考
 温度ハ潤滑油中又ハ [メタル] ノ外側ニ於テ測ルモノトス

第二十三条 [ポンプ] ノ運轉ハ円滑ニシテ各部ノ振動ハ極メテ軽微ナルコトヲ要ス
 所定ノ運轉状態ニ於テハ騒音少キコトヲ要ス

第二十四条 運轉中 [パツキング] 押入ニ於ケル温度ノ上昇ハ輕微ニシテ水ノ漏洩ハ空気ノ進入ヲ防グニ必要ナル程度トシ其ノ量ノ著シカラザルコトヲ要ス

第七章 試験成績表ノ調製

第二十五条 試験ノ成績ハ一ノ表ニ記入スルモノトス 此ノ表ニハ [ポンプ] ノ製造者名、製造番号、試験番号、註文者名、要求規格、試験時仮規格(第二十六条ノ場合)、試験年月日、試験者氏名、[ポンプ] ノ試験ニ用ケタル水量測定方法及動力機、動力傳導装置ニ関スル事項等ヲ明瞭ニ記入スルヲ要ス (第一表参照)

別ニ水量測定ニ用ケタル器具ノ種類及大サ、揚程測定ニ用ケタル計器ノ種類及取付方法ヲ図示スルモノトス

第二十六条 試験設備ノ都合上註文者ノ承認ヲ得テ試験時仮規格ヲ設ケ 所定回転数以外ノ回転数ニテ試験シタル場合其ノ結果ヲ所定回転数ノ場合ニ換算スルニハ揚水量ハ回転数ニ、揚程ハ回転数ノ二乗ニ、軸動力ハ回転数ノ三乗ニ正比例スルモノトス 但シ此ノ換算ハ試験回転数ト所定回転数トノ差ガ所定回転数ノ 2 割以内ニ在ル場合ニ限ルモノトス

第二十七条 第二十五条ノ成績表ニ算出シタル数値(試験時仮規格ノ場合ハ前条ニ依リ換算シタル数値)ニ依リ揚水量ト総揚程、揚水量ト [ポンプ] 軸動力、揚水量ト [ポンプ] 効率及揚水量ト回転数ノ関係ヲ方眼紙ニ曲線ヲ以テ図示シ試験ノ成績図表ヲ作製スルモノトス (第二表参照)

備考
 第二表ニハ [ポンプ] ノ製造者名、製造番号、試験番号、註文者名、要求規格、之ニ對スル試験ノ成績、試験年月日、試験者氏名等ヲ記入スルモノトス

ポンプ試験成績表

第一表 (例)

注文者 _____ 製造番号 _____ 試験年月日 _____

要求規格 揚水量 _____ 総揚程 _____ 回転数 _____ ボンプ軸動力 _____ ボンプ効率 _____ 試験番号 _____

試験時仮規格 _____ 試験掛 _____

試験用電動機ノ要目 型式 _____ 出力 _____ 相 _____ 周波数 _____ 電流計ノ倍率 _____

電圧 _____ 電流 _____ 回転数 _____ 製造者 _____ 番号 _____ 電圧計ノ倍率 _____

順番	回転数	揚水量		揚程		水動力		電機		電機ノ倍率	ボンプ軸動力	ボンプ効率	備考
		吐出ノ水量mm	l/秒	吐出m	吸入m	キロワット	電圧	電流	電機ノ倍率				
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													

軸車最高温度 _____ °C 室内温度 _____ °C 製造者名 _____

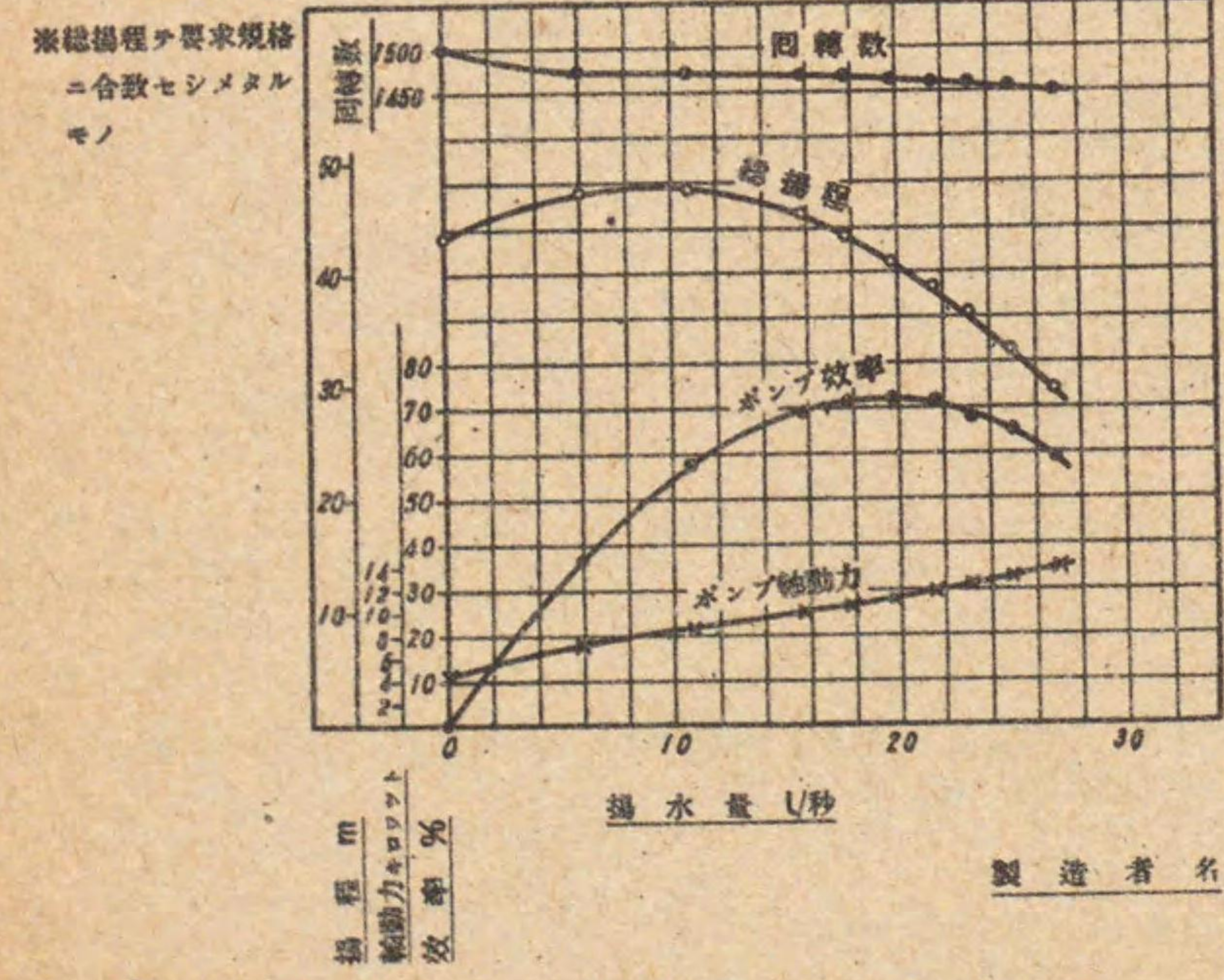
ポンプノ試験成績図表

第二表 (例)

注文者 _____ 製造番号 _____ 試験年月日 _____

試験番号 _____ 試験掛 _____

	大サ及型式		口径 100 mm		横軸二段タービンポンプ	
	揚水量 l/秒	総揚程 m	総揚程 m	回転数 毎分	ボンプ軸動力 キロワット	ボンプ効率 %
要求規格	19.0	40	40	1450	11.0	68
※試験成績	20.2	40	40	1460	11.2	71



第八章 雜 則

第二十八條 「ボンプ」試験ハ漸次揚水量ヲ増加シ 5 種以上ノ異リタル水量ニ對シテ測定ヲ為スモノトス 注文者ノ要求アル場合ハ更ニ漸次揚水量ヲ減少シ測定ヲ為スモノトス

揚水量ヲ増加スル場合及減少スル場合少クモ 1 種ハ所定揚程ヨリ低キ揚程ニテ所定水量ヨリ大ナルヲ要ス

第二十九條 「ボンプ」試験ニ使用スル各種計器類ハ「ボンプ」製造者ニ於テ時々其ノ精度ノ検査ヲ行ヒ注文者ノ要求アリタル場合ハ其ノ都度検査ニ應ズルヲ要ス

第三十條 「ボンプ」ノ大サハ吐出口ノ内径ヲ以テ表ハシタル寸法ヲ以テ表示スルモノトス

第三十一條 「ボンプ」ニハ銘板ヲ附スルモノトス

銘板ニハ型式、大サ、製造者名、製造番号及要規格中ノ総揚程、揚水量、回転数、「ボンプ」軸動力ヲ記入スルモノトス

第三十二條 本規格中數種ノ方法ヲ示セル事項又ハ方法ヲ明示セザル事項ニ付テハ豫メ製造者ト注文者ト協定スルモノトス

注意事項

- 揚程測定ニ際シ「ボンプ」ニ接近シテ吐出管ニ「スルース」弁ヲ取付ケ之ヲ絞リテ人為揚程ヲ與ヘテ測定スルモ測定値ニハ殆ド誤差ヲ起サズ 吸込管ニ「スルース」弁ヲ取付ケタルキハ其ノ「ボンプ」ヨリノ距離相當大ナル場合ニ於テモ可ナリノ誤差ヲ生ズ
- 軸流「ボンプ」ニ在リテハ所定水量ニ近キ水量ヲ吐出ス場合ハ第五条乃至第八条ニ依リ總揚程ヲ測定スルモ其ノ誤差僅少ナリ 然レドモ其ノ他ノ水量ニ對シテハ測定揚程ニ相當ノ誤差アルヲ免レズ 殊ニ軸流「ボンプ」ハ概シテ總揚程極メテ小ナルヲ以テ其ノ僅少ナル測定誤差モ大ナル誤差率ヲ生ズル場合多シ 従テ斯ル揚程測定方法ニ依ル示性曲線ハ所定水量附近ニ於テノミ略正シキ性能ヲ表ハス
- 小容量ノ「ボンプ」試験ニ於テハ「バッキング」押えノ總加減ハ動力及効率ニ大ナル影響ヲ及ボスモノナリ

JES	日本標準規格	第 3 号
寸法標準数		類別 Z 1

mm								
		10.5	26	52	105			
0.5	5.5	11		55	110	210	310	410
0.8		11.5	28	58	115			
1	6	12	30	60	120	220	320	420
1.2		12.5	32	62	125			
1.5	6.5	13		65	130	230	330	430
1.8		13.5	34	68	135			
2	7	14	35	70	140	240	340	440
2.2		14.5	36	72	145			
2.5	7.5	15		75	150	250	350	450
2.8		16	38	78	155			
3	8	17	40	80	160	260	360	460
3.2		18	42	82	165			
3.5	8.5	19		85	170	270	370	470
		20	44	88	175			
4	9	21	45	90	180	280	380	480
		22	46	92	185			
4.5	9.5	23		95	190	290	390	490
		24	48	98	195			
5	10	25	50	100	200	300	400	500

- 備考
1. 本標準数ハ工業品ノ寸法ニ用クルモノトス 但シ技術上ノ根拠ニ依リ本表以外ノ数ノ使用ヲ必要トスル場合ハ此ノ限ニ在ラス
 2. 100—500 mmノ数ニテ本表以外ノ数ノ使用ヲ必要トスル場合ハ末尾ニ2, 5, 8ヲ有スルモノヲ用キ又500 mmヲ超ユル数ハ10 飛ビノモノヲ用フ
 3. 本標準数ハ寸法以外ノ数値ニモ適宜之ヲ準用スルモノトス

JES		日本標準規格						第4号			
等比標準数								類別Z2			
		- 10		10 - 100				100 - 1000			
5種	10種	20種	5種	10種	20種	40種	5種	10種	20種	40種	
			10	10	10	10	100	100	100	100	
		1.1			11	11			112	105	
	1.2	1.2		12.5	12.5	12		125	125	112	
		1.4			14	14			140	118	
1.6	1.6	1.6	16	16	16	15			150	125	
		1.8			18	18		160	160	132	
	2	2		20	20	20		200	200	140	
		2.2			22	22			225	150	
2.5	2.5	2.5	25	25	25	24		250	250	160	
		2.8			28	28			280	170	
	3	3		32	32	30		320	320	180	
		3.5			35	36			360	190	
4	4	4	40	40	40	38		400	400	200	
		4.5			45	45			450	210	
	5	5		50	50	48		500	500	225	
		5.5			56	56			560	235	
6	6	6	64	64	64	60		640	640	250	
		7			72	72			720	265	
	8	8		80	80	75		800	800	280	
		9			90	85			900	300	
10	10	10	100	100	100	95		1000	1000	320	
										340	
										360	
										380	
										400	
										425	
										450	
										475	
										500	
										530	
										560	
										600	
										640	
										680	
										720	
										760	
										800	
										850	
										900	
										950	
										1000	

備考

1. 本標準数ハ等比的ニ増減スル数ヲ定ムル場合ニ用ウルモノトス
2. 1000以上ノ数ハ「100-1000」欄ノ数ヲ10倍100倍等ト爲シ以下ノ数ハ「1-10」欄ノ数ヲ10分100分等ト爲スモノトス
3. 本標準数ヲ用ウルニ當リ必要ニ應シ同種ノ列ノミヲ用キス隣接セル他種ノ列ニ移ルコトヲ得
4. 本標準数ヲ寸法ニ用ウル場合ニハ耗ヲ單位トス

大正十三年三月廿七日決定 工業品規格統一調査會

JES		日本標準規格						第119号																											
製 図								類別Z3																											
								頁 1																											
第一章 総 則																																			
第一条 本規格ハ一般工業用ノ製図ニ之ヲ適用ス																																			
第二章 図面ノ大 寸																																			
第二条 図面ノ大ナハ日本標準規格第92号紙ノ仕上寸法ノA列ニ依ルモノトス																																			
第三条 図面ヲ折疊ム場合ニハ其ノ折疊ミタル大ナハA列4番ヲ普通トス																																			
第三章 投 影 法																																			
第四条 投影法ハ第一角法(第1図)又ハ第三角法(第2図)トス																																			
図ガ何レノ方式ニ依レルカヲ明ニスル必要アル場合ニハ其ノ方式ヲ記入スルモノトス																																			
同一図面ニ於テ兩方式ヲ混用スル場合ニハ特ニ誤ヲ避クベキ注意書ヲ爲スモノトス																																			
第 1 図 第一角法					第 2 図 第三角法																														
第四章 尺 度																																			
第五条 製図ノ尺度ハ普通次ノ17種トス																																			
<table border="0"> <tr> <td>1/1</td> <td>1/2</td> <td>1/5</td> <td>1/10</td> <td>1/15</td> <td>1/20</td> <td>1/25</td> <td>1/50</td> <td>1/100</td> <td>1/200</td> <td>1/250</td> <td>1/500</td> <td>1/1000</td> </tr> <tr> <td>2/1</td> <td>5/1</td> <td>10/1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>										1/1	1/2	1/5	1/10	1/15	1/20	1/25	1/50	1/100	1/200	1/250	1/500	1/1000	2/1	5/1	10/1										
1/1	1/2	1/5	1/10	1/15	1/20	1/25	1/50	1/100	1/200	1/250	1/500	1/1000																							
2/1	5/1	10/1																																	
第五章 線																																			
第六条 線ノ種類ハ普通次ノ3種トス																																			
一、實 線																																			
二、点 線																																			
三、鎖 線																																			
昭和五年十二月一日決定			工業品規格統一調査會				昭和十一年十二月十四日改正																												

JES	日本標準規格	第119号
	製 図	類別 Z 3
		頁 2

第七條 線ノ太サハ凡ソ次ノ標準ニ依ル

0.1 mm	0.2 mm	0.3 mm	0.4 mm	0.6 mm
--------	--------	--------	--------	--------

第八條 線ノ用法ハ次ノ通りトス

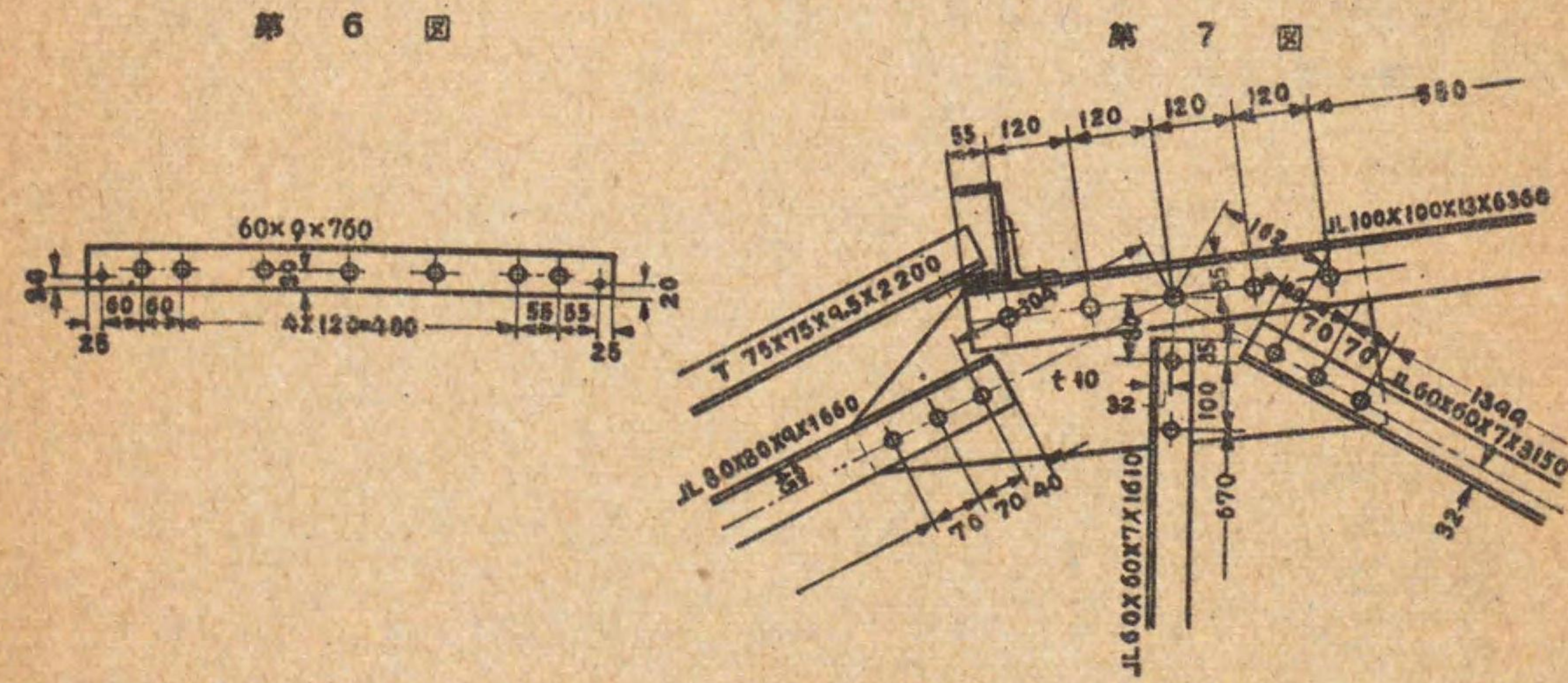
- 一、実線ハ物体ノ見得ベキ部分ヲ示ス線及寸法線ニ用ウ
- 二、点線ハ物体ノ見エザル部分ヲ示ス線ニ用ウ
- 三、鎖線ハ次ノ如キ場合ニ用ウ
 - 中心線 但シ細キ実線ヲ以テ之ニ代フルコトヲ得
 - 切断箇所ヲ表ハス線 但シ実線ヲ以テ之ニ代フルコトヲ得
 - 削リ代ヲ表ハス線
 - 図面ニ畫カレタル物体ノ手前ニ在ル部分ヲ表ハス線
 - 物体ノ關係位置ヲ示ス為ニ隣接部分等ヲ参考ニ畫ク線 但シ細キ実線ヲ以テ之ニ代フルコトヲ得
 - 齒車ノ「ピッチ」円

第六章 文字

- 第九條 漢字ハ楷書、假名ハ片假名ヲ普通トシ漢字及假名ノ大サハ活字ノ初号乃至六号及特号ノ 8 種トス(第 3 圖參照)
- 第十條 Lローマ字及アラビア数字ノ大サハ 2、3、4、5、7、10、14 及 20mmノ 8 種トシ字体ハ附圖ニ依ル(第 4 圖及第 5 圖參照)
- 第十一條 文字ノ書キ方ハ横書又ハ縦書トシ横書ハ左ヨリ縦書ハ右ヨリスルモノトス

第七章 寸法

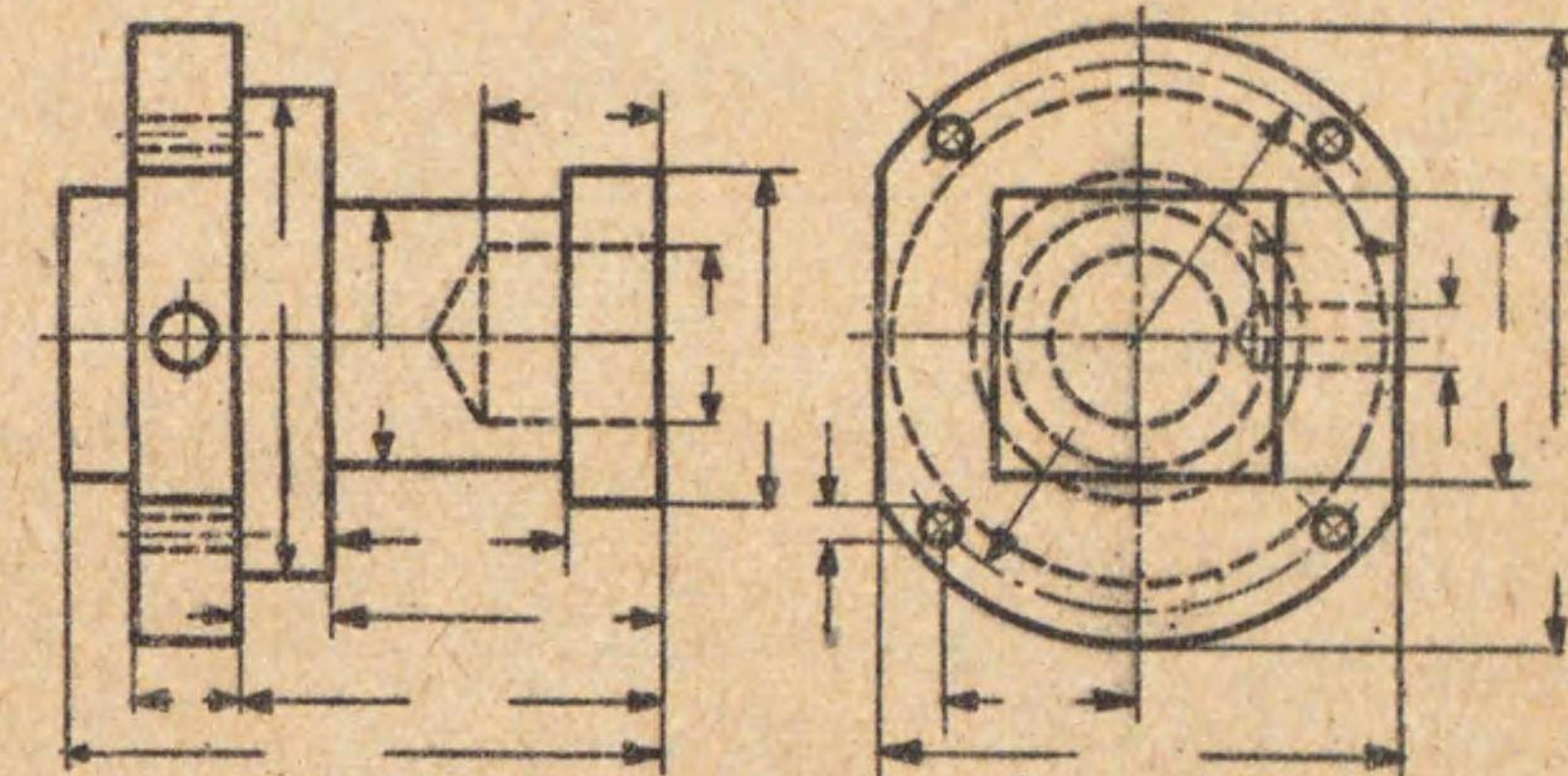
- 第十二條 寸法ノ記入方法ハ次ノ通りトス
 - 一、寸法ヲ記入スルニハ寸法線ヲ中斷シ其ノ部分ニ寸法線ノ方向ニ記入スルヲ普通トス 但シ狭小ナル區分ノ寸法線ニ在リテハ之ヲ中斷セズ寸法線ニ沿フテ其ノ上方又ハ下方ニ記入スルコトヲ得(第 6 圖及第 7 圖參照)



JES	日本標準規格	第119号
	製 図	類別 Z 3
		頁 3

- 二、図面ニハ特ニ記入アル場合ノ外一般ニ完成品ノ仕上リ寸法ヲ示スモノトス
- 三、寸法ハ物体ノ形状ヲ最モ明瞭ニ表ハスニ必要ニシテ十分ナル程度ニ記入シ成ルベク重複ヲ避ケルモノトス(第 8 圖參照) 但シ正面圖、平面圖等ノ如ク相關聯スル圖ニ於テ圖ノ理解ヲ容易ナラシムル為ニ重複記入スルハ此ノ限ニ在ラス
- 四、製作又ハ組立ノ際基準トスベキ箇所アルモノニ付テハ該箇所ヲ基トシテ記入スルモノトス(第 9 圖乃至第 11 圖參照)
- 五、鉄骨構造及建築物ノ構造線圖ニ於テハ寸法線ヲ省略シテ構造ヲ示ス線ノ一側ニ寸法数字ヲ配スルコトヲ得(第 12 圖參照)
- 六、板ノ厚ハ之ヲ圖示セザル場合ハ板ノ面ニ寸法数字ノ前ニ「t」ヲ附シテ之ヲ示ス(第 7 圖及第 13 圖參照)

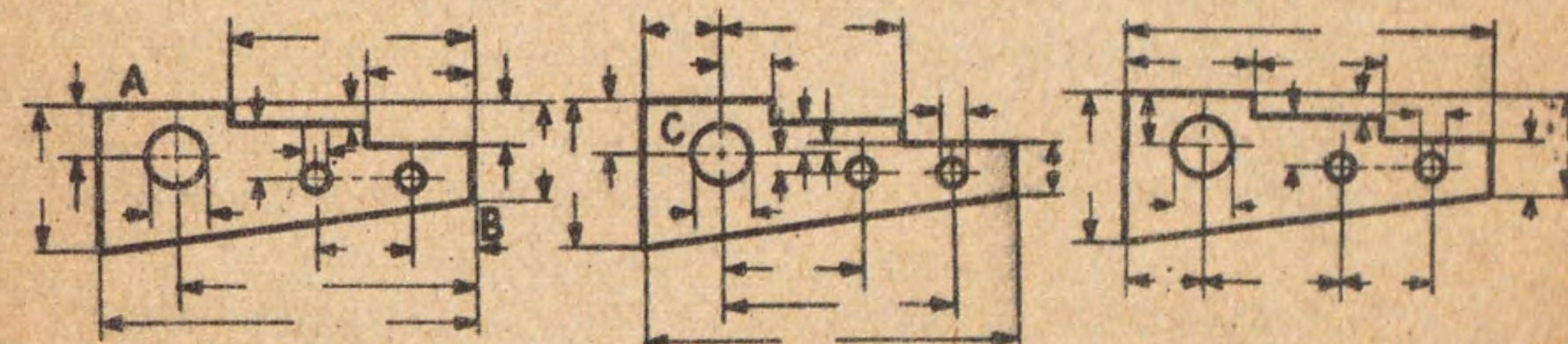
第 8 圖



第 9 圖

第 10 圖

第 11 圖



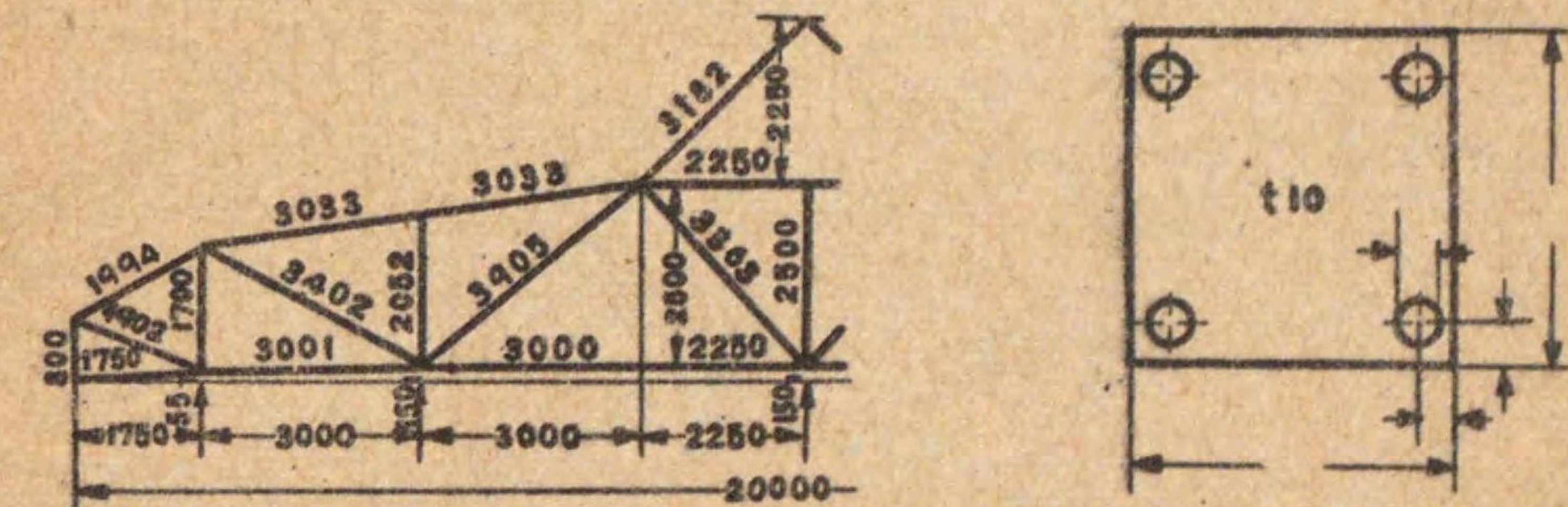
A 及 B ヲ基準トス

孔 C ノ中心線ヲ基準トス

特ニ基準トスベキ箇所ナキトキ

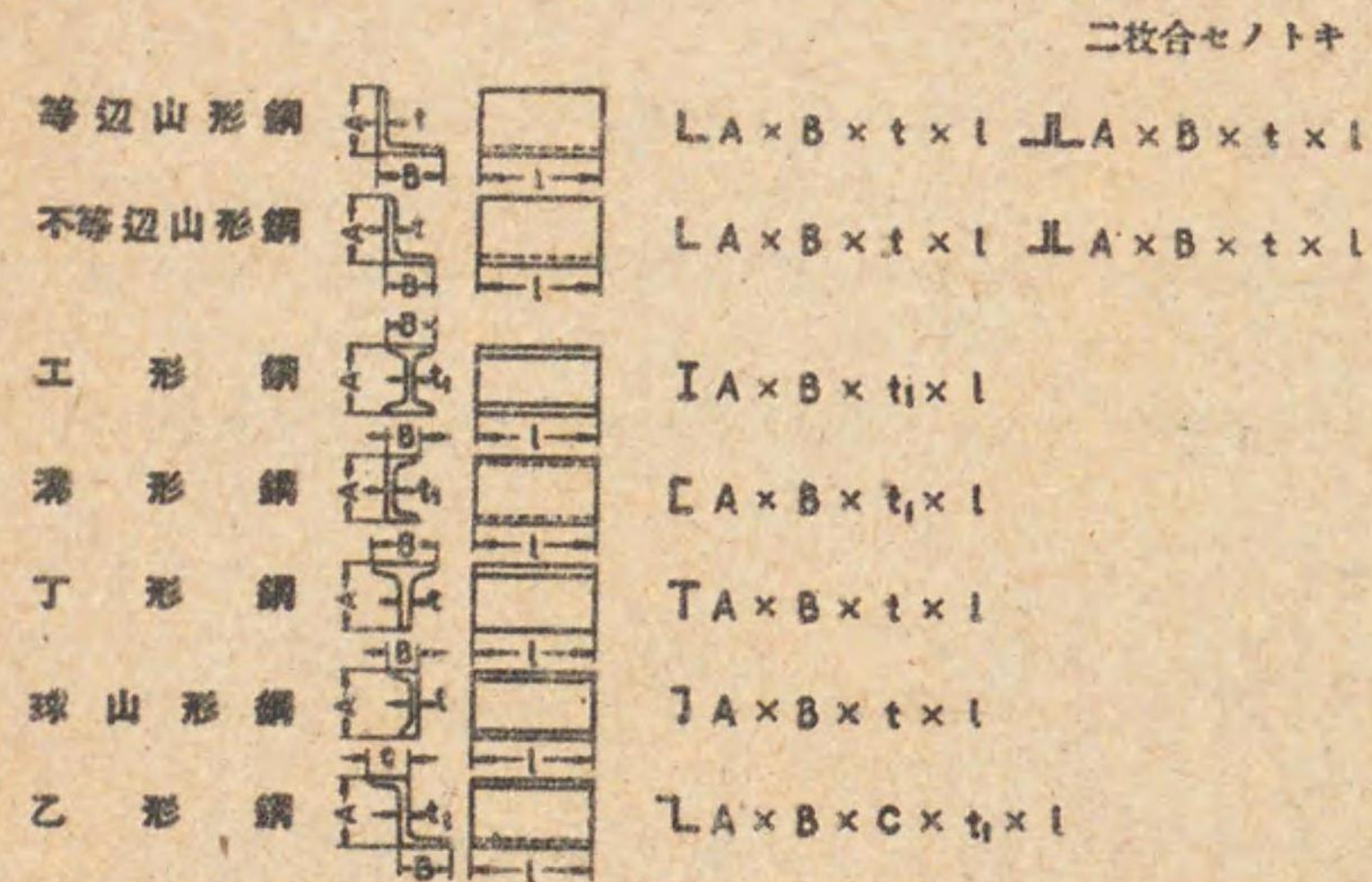
第 12 圖

第 13 圖



JES	日本標準規格	第119号
		類別 Z 3
		頁 4

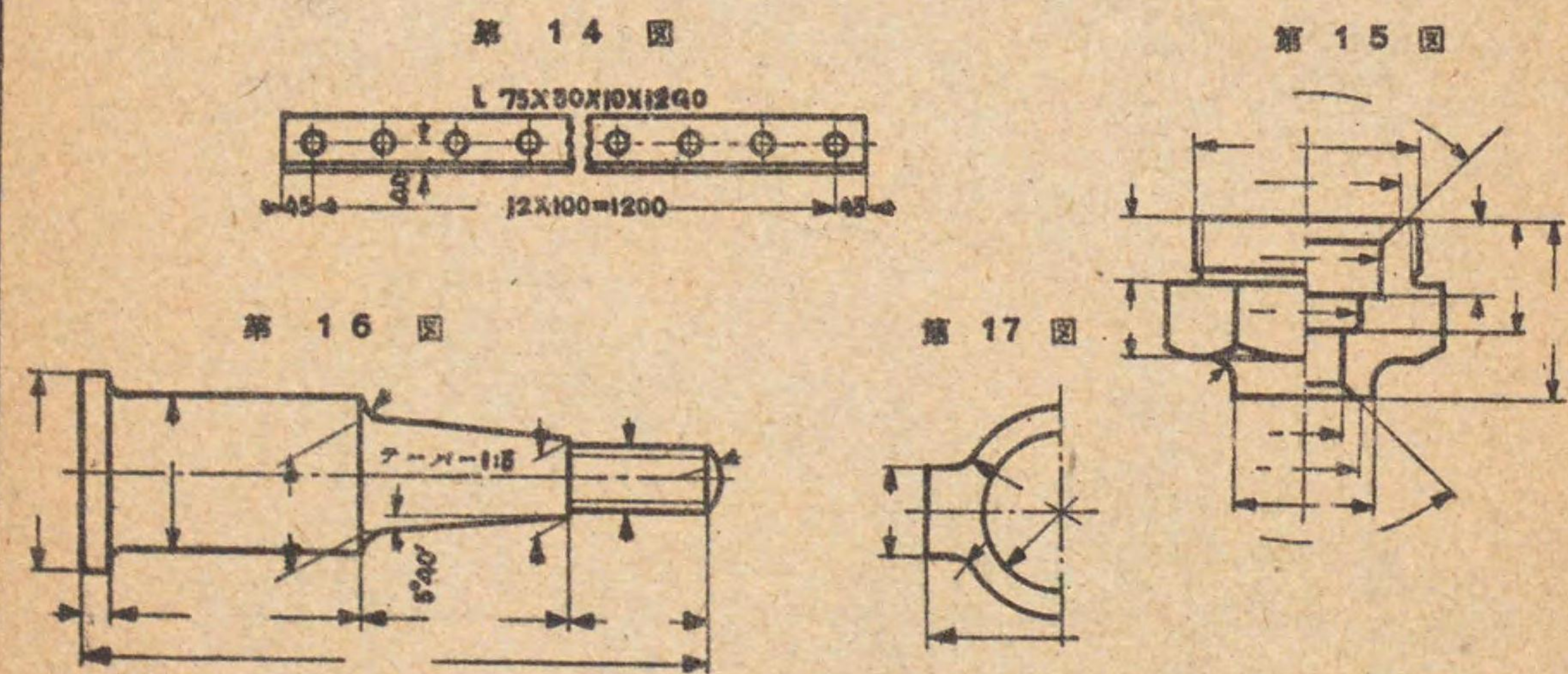
七、平鋼ノ断面ハ幅×厚ヲ以テ示シ(第6圖参照)形鋼ノ種類、寸法ハ該形鋼圖中ニ又ハ之ニ沿フテ記入ス 又鋼材ノ全長ハ断面寸法ノ次ニ示ス(第6圖及第7圖参照)形鋼ノ寸法表示ハ次ノ例ニ依ル



八、同一間隔ニテ連続セル同種ノ孔ノ配置寸法ハ第6圖及第14圖ノ例ノ如ク簡單ニ記入スルコトヲ得

第十三条 寸法線ノ引キ方ハ次ノ通りトス

- 一、多数ノ寸法線ヲ互ニ接近シテ引ク場合ニハ各線ノ間隔ハ成ルベク一様トシ寸法ヲ記入スル中斷箇所ハ互ニ喰違ヒタル位置ニ設ク(第8圖、第9圖及第15圖参照)
- 二、寸法線ノ補助線ハ寸法線ニ直角ニ引キ且僅ニ寸法線ヲ超エテ之ヲ延長ス 寸法記入ノ場所ノ關係上特ニ必要ナル場合ハ寸法線ニ對シ適宜ノ角度ニテ補助線ヲ引クコトヲ得(第16圖参照)
- 三、對称中心線ノ一側ノミヲ表ハシタル圖ニ於テハ寸法線ハ其ノ中心線ヲ超エテ幾分延長スルコトヲ要ス 此ノ場合延長セル線ノ端ニハ矢ヲ附セズ(第15圖及第17圖参照)



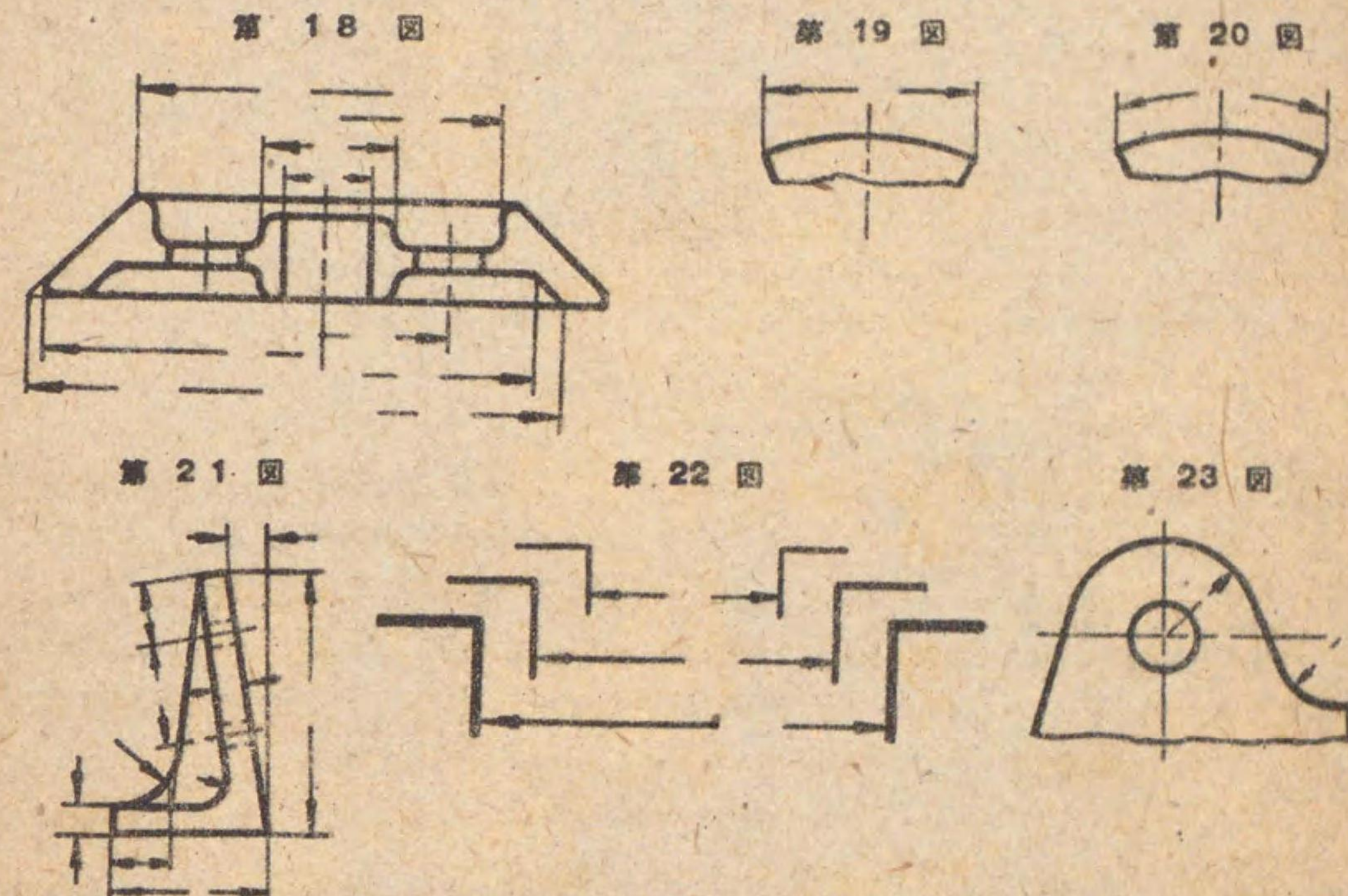
JES	日本標準規格	第119号
		類別 Z 3
		頁 5

四、對称形状ヲ有スル圖ニシテ大ナルモノ及特ニ多数ノ徑ノ寸法ヲ有スル圖ニ在リテハ前号ニ準ジ且寸法線ヲ一層短縮スルコトヲ得(第18圖参照)

五、球ノ長ヲ示スニハ第19圖ニ又弧ノ長ヲ示スニハ第20圖ニ依ル

第十四条 寸法線ノ矢ノ記入方法ハ次ノ通りトス

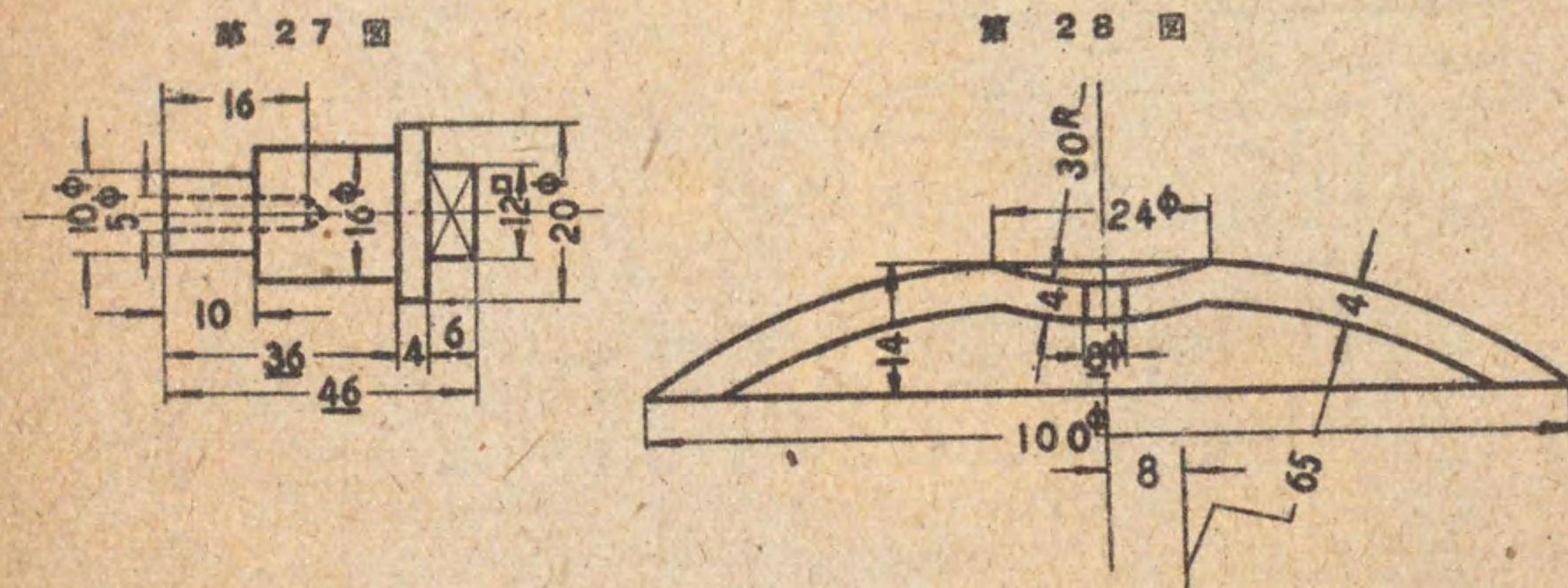
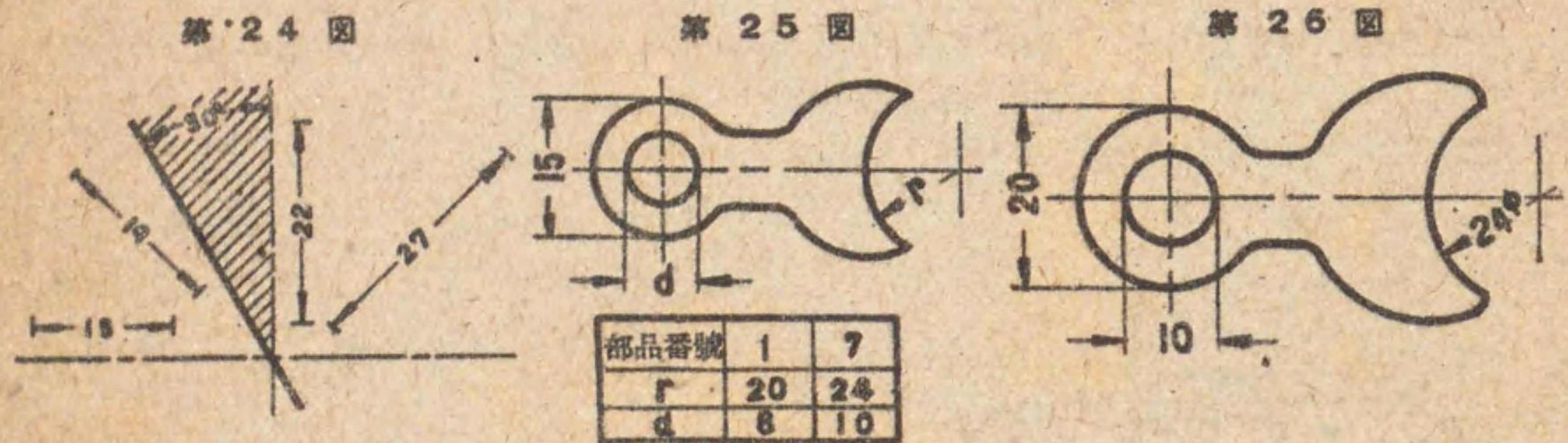
- 一、寸法線ノ両端ニハ矢ヲ附シテ之ヲ示ス 若此ノ場合寸法ヲ記入スル余地ナキトキハ寸法線ヲ外側ニ引キ矢ハ内方ニ向ケテ之ヲ附ス(第18圖乃至第22圖参照)
- 二、円弧ノ半径ヲ示ス寸法線ニハ弧ノ側ニミ矢ヲ附ス(第23圖参照)



第十五条 寸法数字ノ記入方法ハ次ノ通りトス

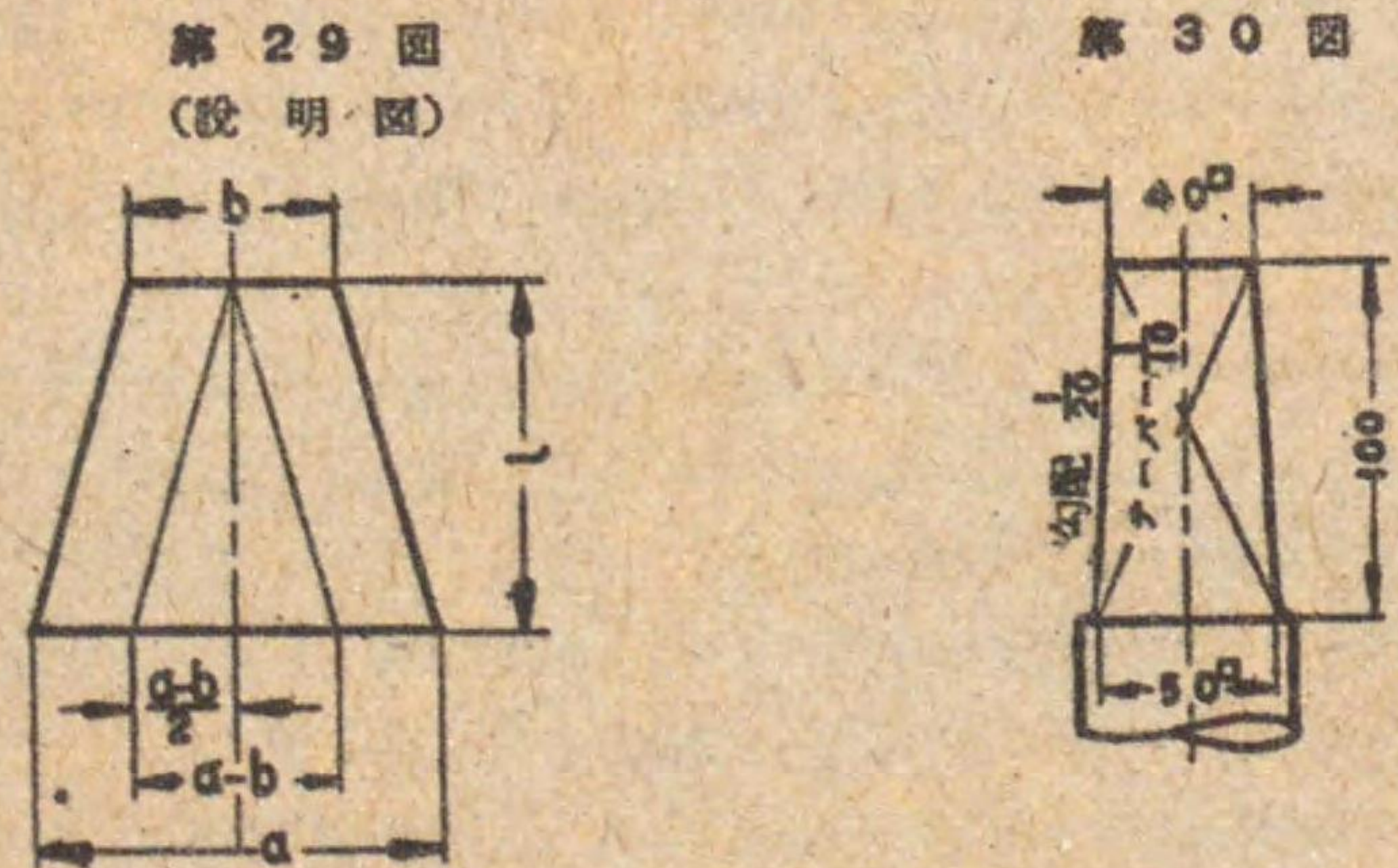
- 一、寸法数字ハ其ノ頭部ヲ上向又ハ左向ニ記入スルヲ原則トス
- 二、第24圖ニ示ス如キ場合ニ於テ「ハフチング」ヲ施シタル30度ノ角度以內ニハ成ルベク寸法ヲ記入セザルヲ可トス 但シ已ムヲ得ザルトキハ誤解ヲ避ケル様特ニ適當ノ記入方法ヲ採ルコトヲ要ス
- 三、寸法数字ハ線ニテ切リ離サル箇所ニ又二ツノ寸法線ノ交叉スル箇所ニ記入セザルモノトス
- 四、寸法数字ノ代リニ記号文字ヲ使用スルコトヲ得 此ノ場合其ノ數値ハ別ニ之ヲ表示スルモノトス(第25圖参照)
- 五、寸法ハ其ノ單位ヲ以テ記入スルモノトス 但シ他ノ單位ヲ用ウル場合ハ之ヲ明示スルモノトス
- 六、徑ノ記号φ及正方形ノ記号□ハ寸法ノ右ニ之ヲ附書ス(第27圖参照) 但シ円形又ハ正方形ナルコト明ナル場合ニハ之ヲ省略スルモノトス(第26圖参照)
- 七、第27圖及第30圖ニ示ス如キ細キ交叉對角線ハ之ヲ施セル面ガ平面ナルコトヲ示シ側面圖、平面圖ヲ欠クガ為其ノ平面ナルコトヲ知ルコト能ハザル場合ニノミ用ウルモノトス
- 八、半径ヲ示ス寸法線ヲ中心点迄引カザルトキハ寸法ノ右ニRナル文字ヲ附書スルモノトス(第28圖参照)

九、四弧ノ中心点ガ弧ヨリ遠キトキ之ヲ弧ノ附近ニ於テ示ス必要アル場合ニハ第28図ノ例ニ依ル
 十、特ニ尺度ニ依ラズシテ畫キタル部分ノ寸法ハ数字ノ下ニ線ヲ引クコトヲ要ス(第27図及第28図参照) 但シ第7図及第14図ニ示ス如ク切斷省略セシ部分ニ於テハ此ノ限ニ在ラズ



第十六条 Lチーバー Γ $\left(\frac{a-b}{l}\right)$ ハ中心線ニ平行ニ又勾配 $\left(\frac{a-b}{2l}\right)$ ハ後線ニ平行ニ記入スルモノトス (第29図及第30図参照)

第十七条 寸法ヲ変更セシ場合ニハ最初ノ寸法ガ尙説ミ得ル様之ニ線ヲ引キテ抹消シ新シキ寸法ヲ記シ変更ノ箇所、日附並ニ必要ニ應ジ其ノ事由ヲ明記スルモノトス



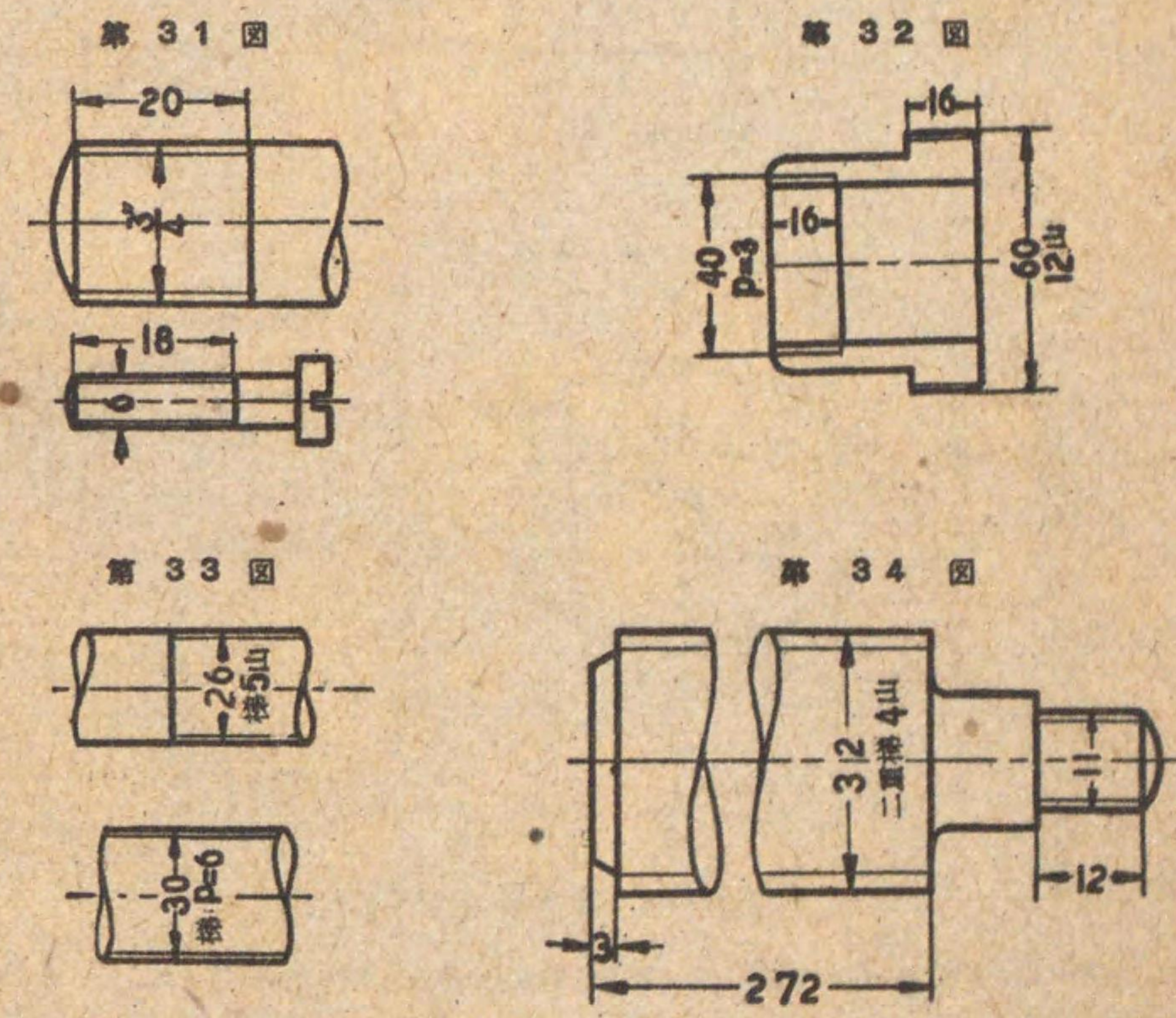
第八章 部品番号

第十八条 部品番号ハ寸法数字ヨリ大ナル文字ニテ部品圖ノ中又ハ其ノ傍ニ記入ス

第九章 ねぢノ記入方法

第十九条 ねぢノ記入方法ハ次ノ通りトス

- 一、普通ねぢ 径又ハ称呼ノミヲ記入ス (第31図参照)
- 二、細目ねぢ 「 Γ ウイットウオース」細目ねぢハ径又ハ称呼ト山数、「メートル」細目ねぢハ径ト「ピッチ」トヲ記入ス (第32図参照)
- 三、管用ねぢ 称呼ノミヲ記入シ尙其ノ前ニ管用ト附記ス
- 四、梯形ねぢ 29°梯形ねぢハ径ト山数、30°梯形ねぢハ径ト「ピッチ」トヲ記入シ山数又ハ「ピッチ」ノ前ニ梯ト附記ス (第33図参照)
- 五、二重ねぢ、三重ねぢ等ハ以上ノ記入ノ外二重、三重等ノ文字ヲ附記ス (第34図参照)
- 六、左ねぢハ以上ノ記入ノ外左ねぢト附記ス
- 七、「 Γ ウイットウオース」ねぢト「メートル」ねぢトヲ記号ヲ以テ區別スル必要アル場合ニハ前者ニ「H」後者ニ「M」ヲ用ケ
- 八、ねぢノ略圖ニ於テ谷ノ底ヲ示ス線ハ細キ実線トス



JES	日本標準規格	第119号
		類別 Z 3
		頁 8

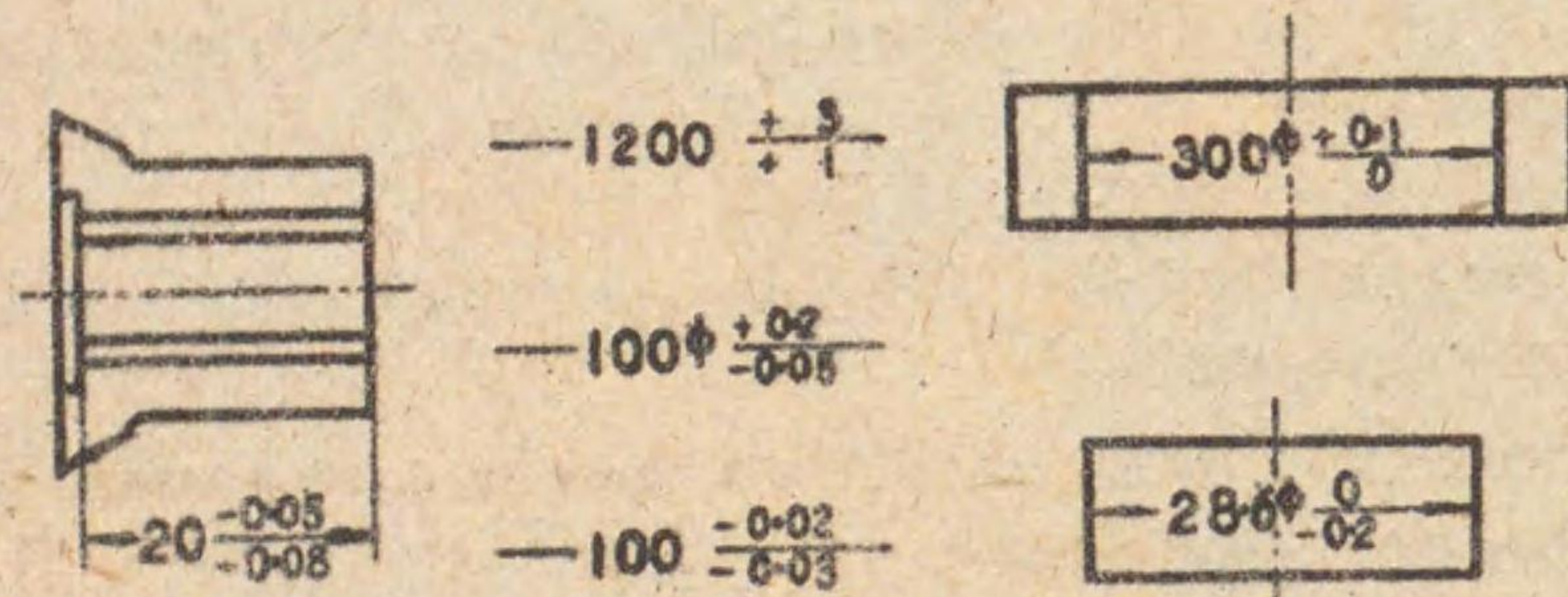
第十章 公差及嵌合ノ記入方法

第二十条 公差ヲ数値ニテ表ハス場合ハ稱呼寸法ノ次ニ上下ノ寸法差ヲ附記シテ示ス 上ノ寸法差ハ寸法線ノ上ニ下ノ寸法差ハ寸法線ノ下ニ記ス 寸法差ガ零ナルトキハ0ヲ記入ス (第35圖参照)

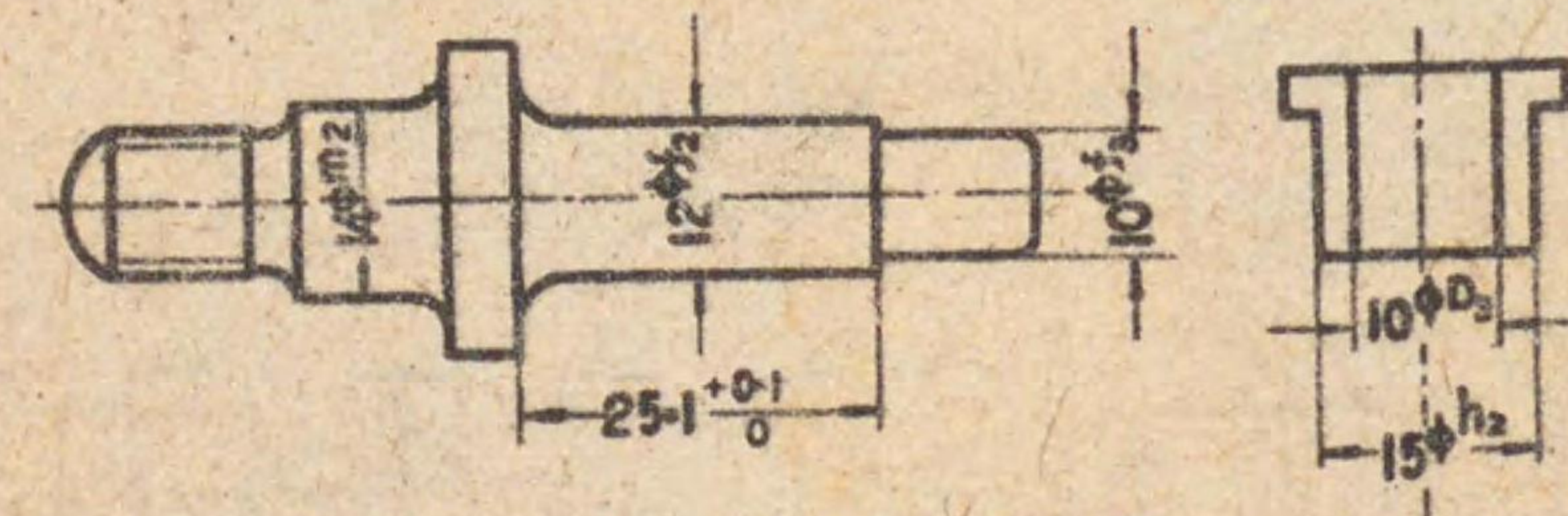
第二十一条 限界レージ方式ニ依ル公差ハ稱呼寸法ノ右ニ嵌合ノ種類ノ記号ヲ記入シテ之ヲ示ス (第36圖参照)

第二十二条 同一稱呼寸法ニ對シ孔及軸ニ對スル嵌合ノ種類ヲ併記スル必要アル場合ハ孔記号ヲ寸法線ノ上ニ軸記号ヲ寸法線ノ下ニ記入ス (第37圖参照)

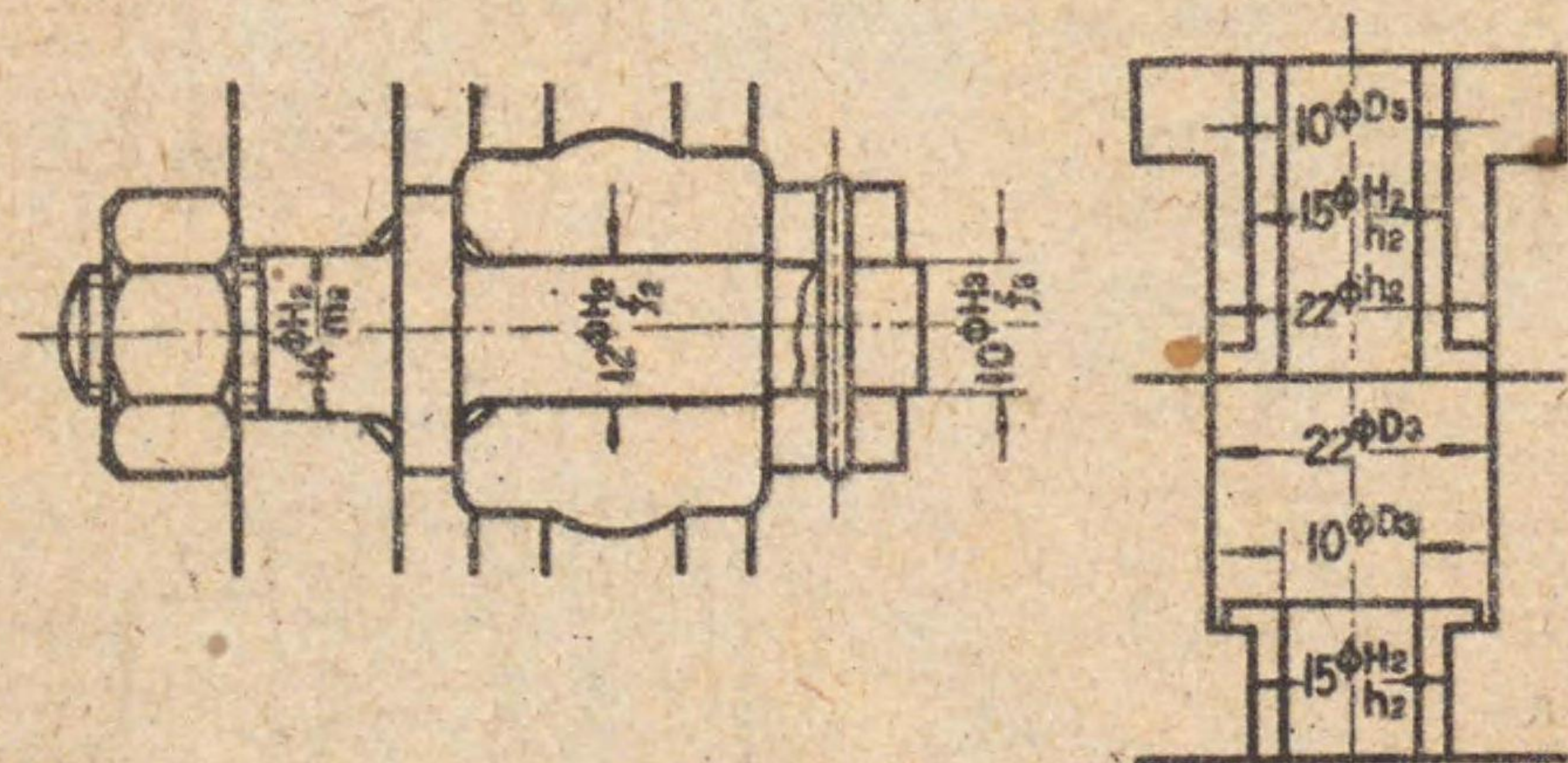
第35圖



第36圖



第37圖



第十一章 仕上面ノ記号

第二十三条 表面ノ仕上程度ヲ区分スル必要アルトキハ通常次ニ示ス記号ヲ用ウルモノトス 加工法ヲ指定スル必要アルトキハ仕上面ノ記号ノ傍ニ之ヲ記入スルモノトス

JES	日本標準規格	第119号
		類別 Z 3
		頁 9

製 図

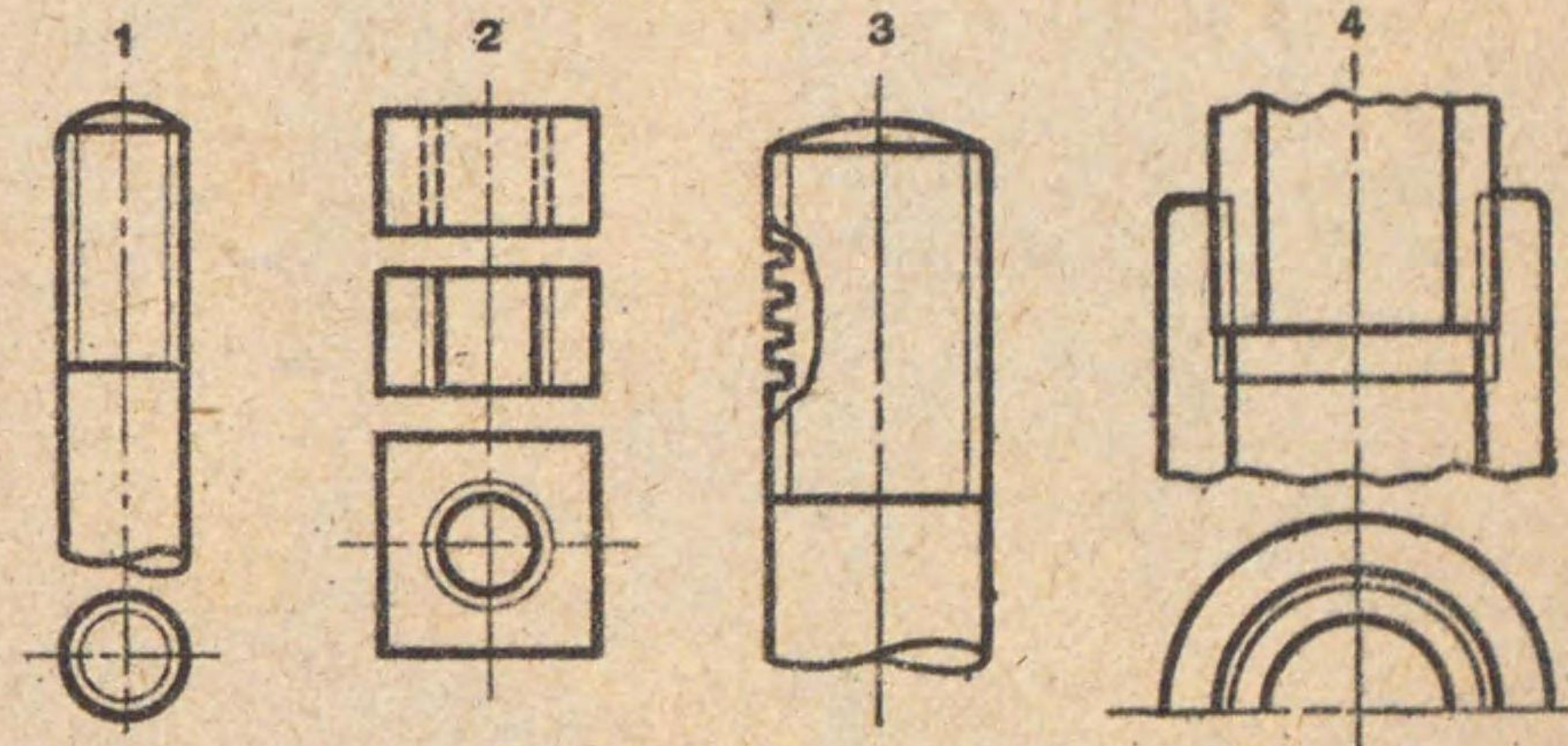
仕上面ノ記号	仕上ノ程度	仕上代ノ要否	加工法	適用例
(無記号)	生地ノママ	否	鍛造、鋳造、鍛造等ノママ
(波 形)	滑ナル生地	否	生地滑ナルトキハ其ノママ又必要アル場合ハ黒皮ノ残ル程度ノ陸取ナル仕上	ハンドホイールノ輪、鍛造シテラシクノ側面、スパンノ柄、黒皮ノボルト及ナットノ當り面等
(1箇ノ三角形)	荒仕上	要	鍍仕上、平削、ミリング又ハ研磨	更ニ上級仕上ヲ為スベキ部分ノピストンリングノ内面、軸ノ端面等
(2箇ノ三角形)	並仕上	要	鍍仕上、平削、ミリング、ミリング又ハ研磨	軸又ハ桿ノ他ノ部品ト接触セザル面、クランクノ側面等
(3箇ノ三角形)	上仕上	要	鍍仕上、平削、ミリング、ミリング又ハ研磨	レシリングノ内面、軸承ノ滑動面、工作機械ノ走り面、レージノ測定面等

第十二章 略 図

第二十四条 ねぢ、ばね、歯車、鉄ノ略図ハ次ノ通りトス

一、ね ぢ

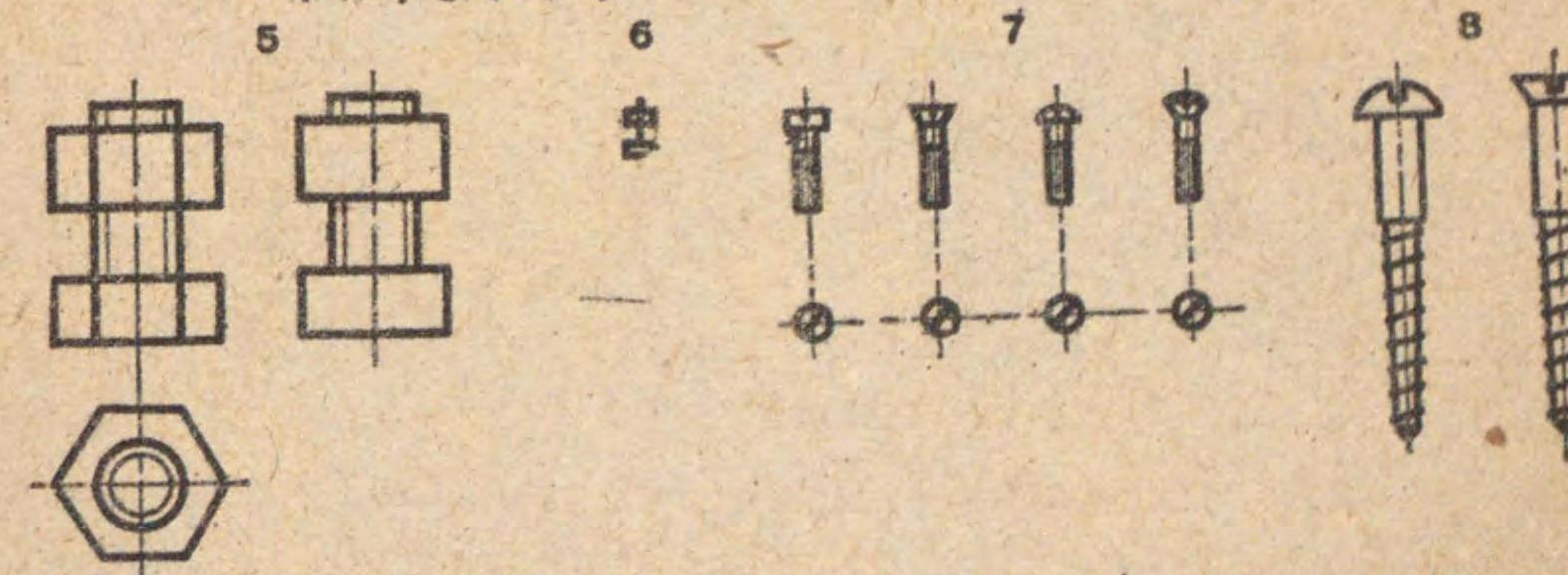
をねぢ及めねぢ



ボルト及ナット

小ねぢ

木ねぢ

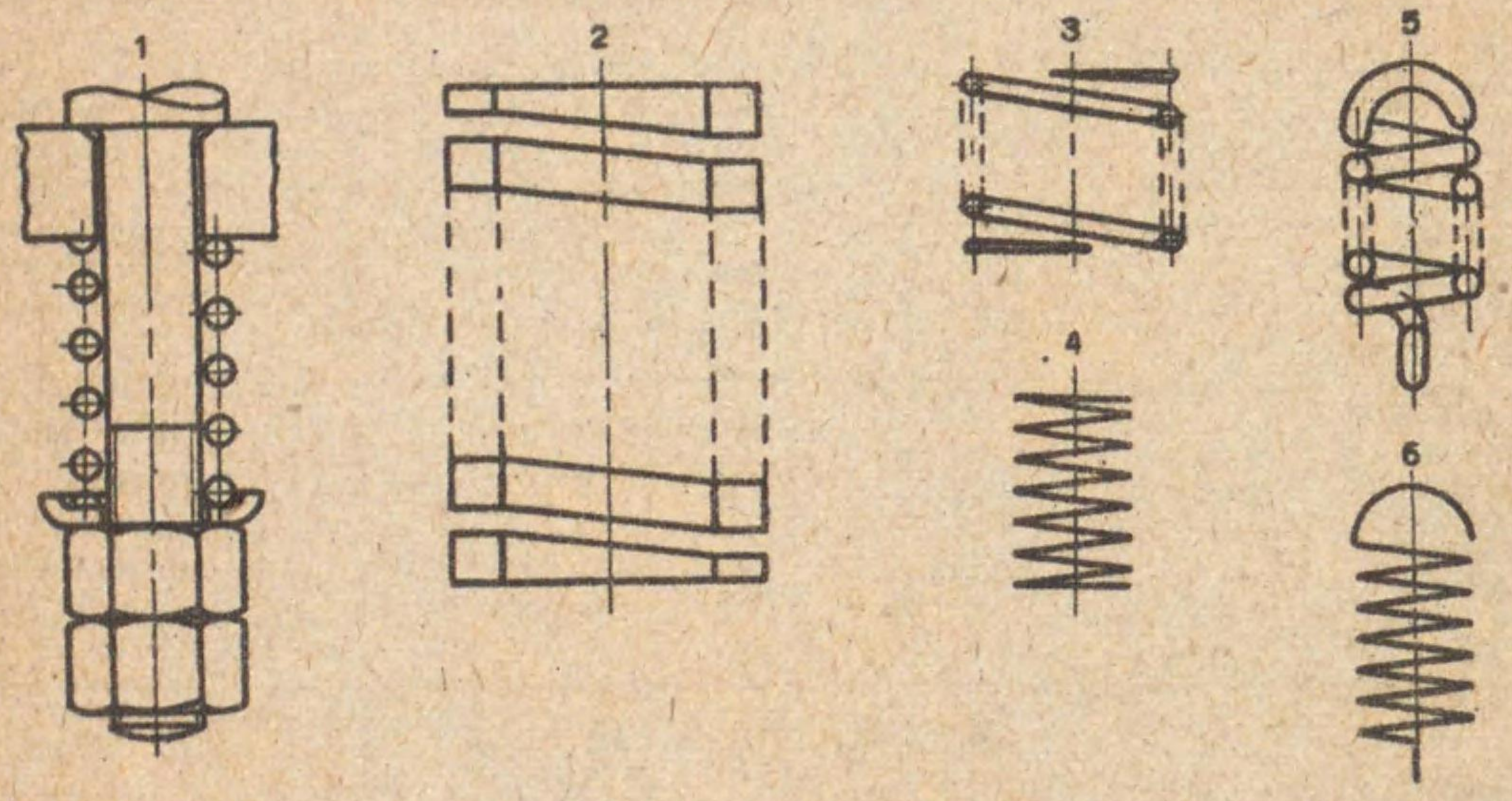


JES	日本標準規格	第119号
		類別 Z 3
		頁 10

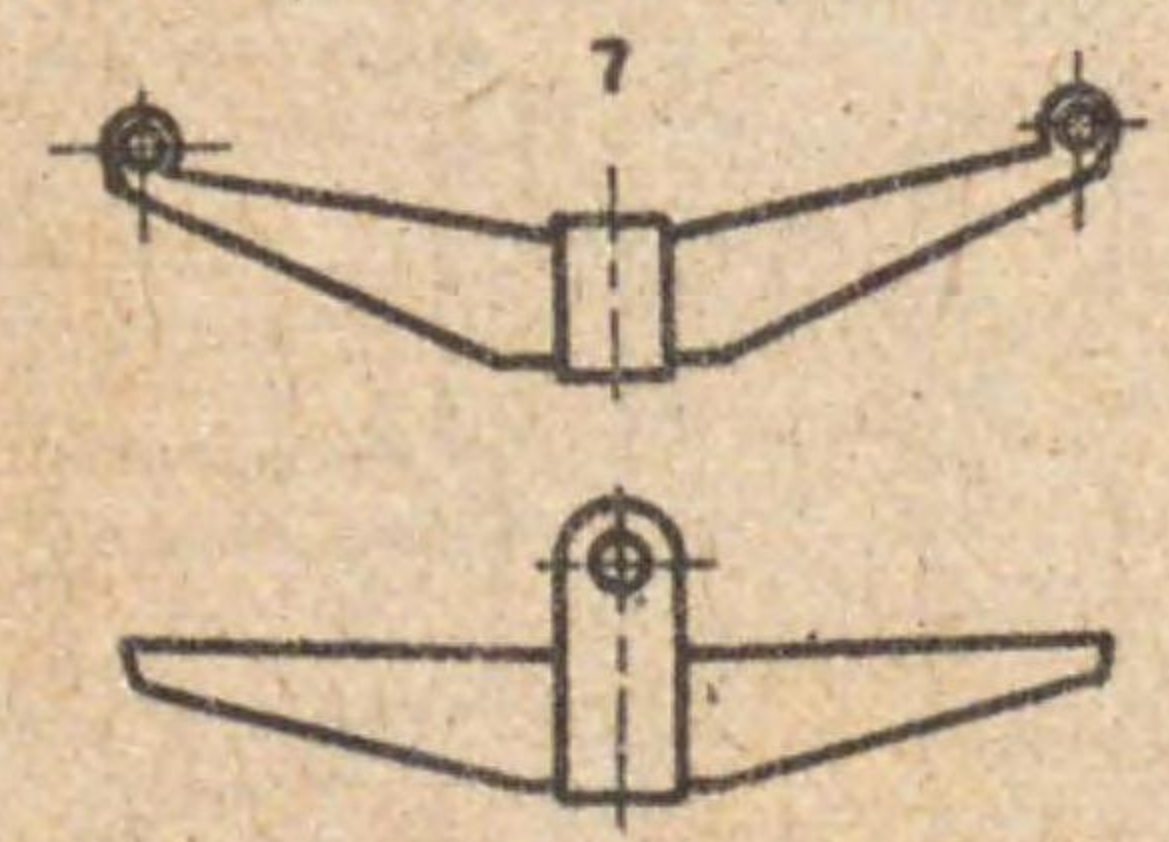
製 図

二、ばね

巻 ばね



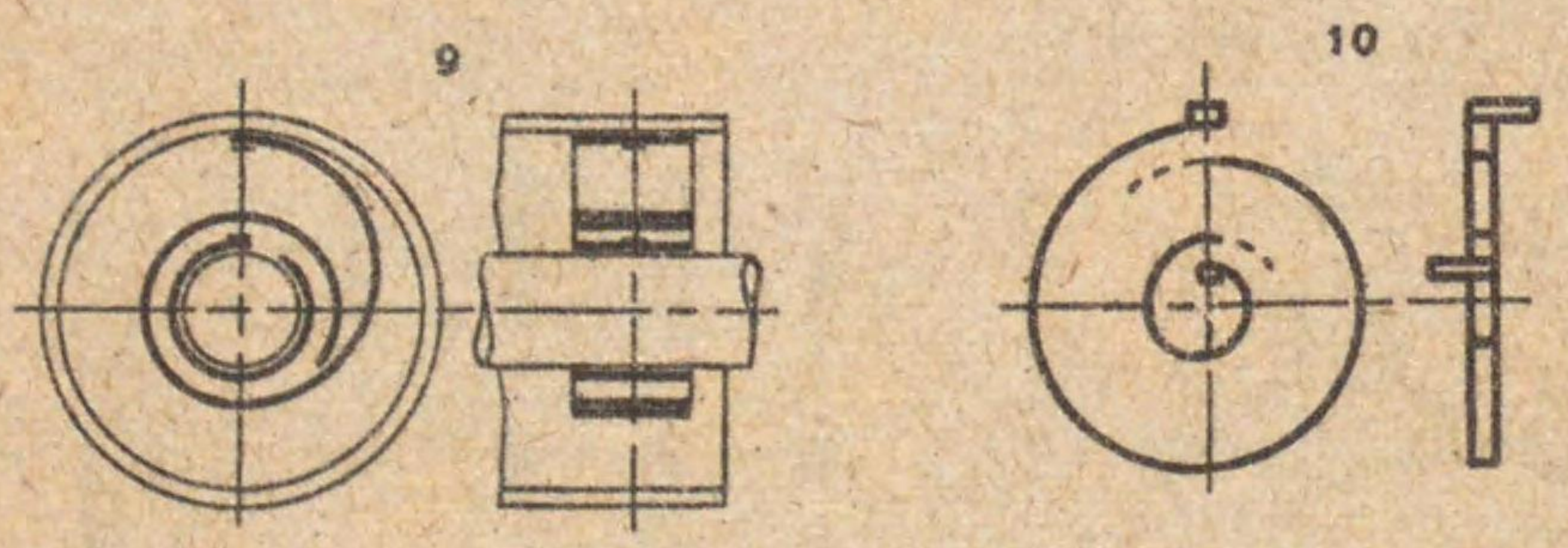
重 ばね



竹の子ばね



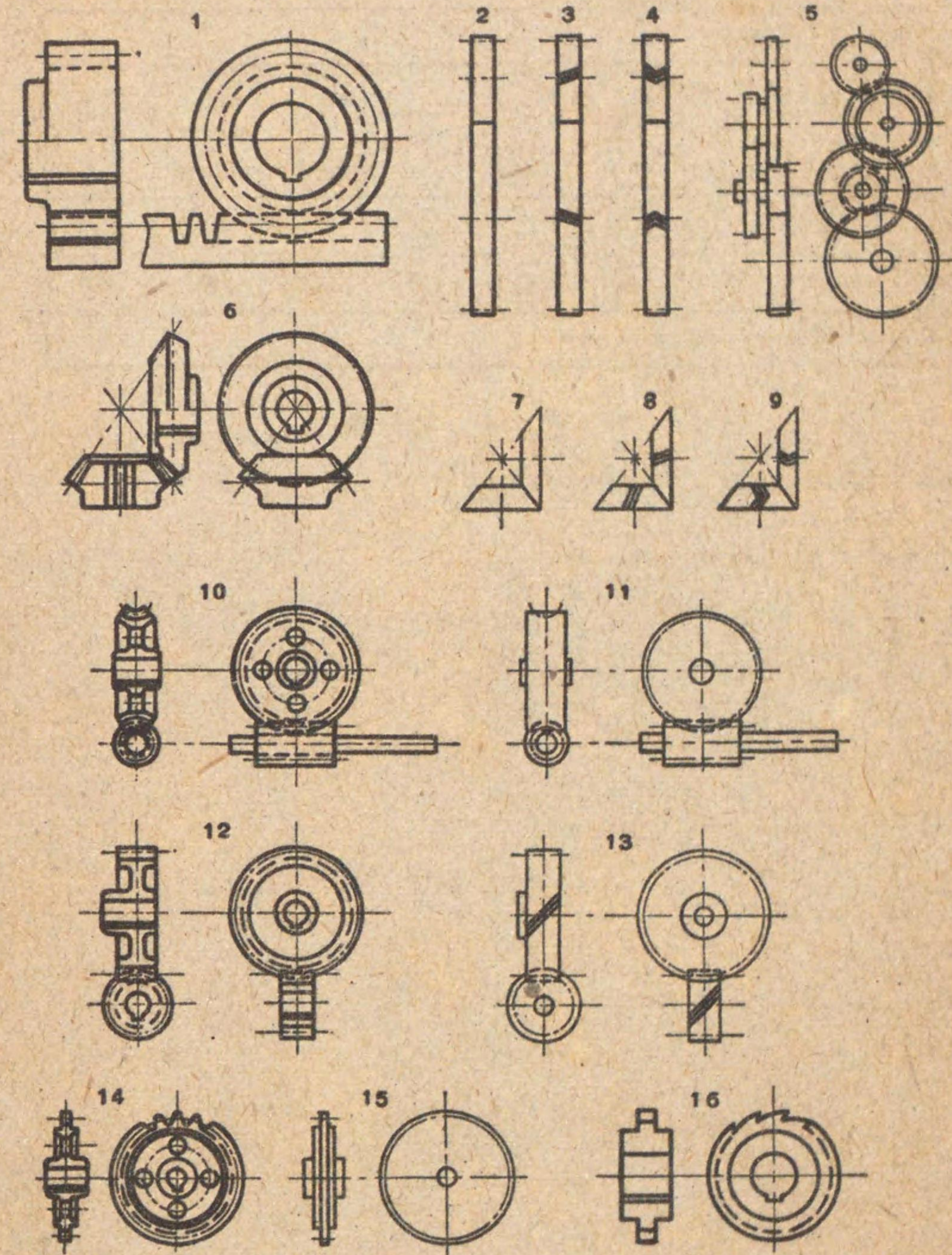
渦 巻 ばね



JES	日本標準規格	第119号
		類別 Z 3
		頁 11

製 図

三、齒 車



四、鉄

種 別	丸 鉄	皿 鉄				平 鉄		
		表ノ皿ナ ル 場合	裏ノ皿ナ ル 場合	表ノ皿ナ ル 場合	裏ノ皿ナ ル 場合	表ノ平ナ ル 場合	裏ノ平ナ ル 場合	表ノ平ナ ル 場合
略 図								
工場 鉄								
現場 鉄								

備考 本略図は主として鉄骨構造に適用スルモノトス

第十三章 銘 記 欄

第二十五条 銘記欄ノ位置ハ図面ノ右下隅トシテノ事項ヲ記入ス

図面番号、品名、尺度

製図所名、図面作成年月日及責任者ノ署名

第 3 図

漢字及假名ノ大サ

六号	2
五号	3
四号	4
三号	5
二号	7

一号	10
初号	14

特号 20

六号	2
五号	3
四号	4
三号	5
二号	7

一号 10

初号 14

特号 20

四 五 号 図 数
四 五 号 図 数
四 五 号 図 数
四 五 号 図 数
四 五 号 図 数
四 五 号 図 数
四 五 号 図 数
四 五 号 図 数
四 五 号 図 数
四 五 号 図 数

ア イ ウ エ オ
カ キ ク ケ コ
サ シ ス セ ソ
タ チ ツ テ ト
ナ ニ ヌ ネ ノ
ハ ヒ フ ヘ ホ
マ ミ ム メ モ
ヤ イ エ ヱ ヲ

JES	日本標準規格	第119号
		類別 Z3
		頁 14

製 図

第4図ノ1

ローマ字



JES	日本標準規格	第119号
		類別 Z3
		頁 15

製 図

第4図ノ2

ローマ字



JES	日本標準規格	第119号
	製 図	類別 Z 3
		頁 16

第 5 図

アラビア数字

mm		1 2 3 4 5
2		6 7 8 9 0
3		1 2 3 4 5
4		6 7 8 9 0
5		1 2 3 4 5
7		6 7 8 9 0
10		1 2 3 4 5
14		6 7 8 9 0
20		1 2 3 4 5
		6 7 8 9 0
2		1 2 3 4 5
3		6 7 8 9 0
4		1 2 3 4 5
5		6 7 8 9 0
7		1 2 3 4 5
10		6 7 8 9 0
14		1 2 3 4 5
20		6 7 8 9 0

製図規格解説

第一章 総 則

本規格ノ適用範囲ハ機械・造船・土木・建築等一般工業用製図ヲ含ムモノデア
ルガ、最モ例外ナク之ヲ適用シ得ルノハ機械製図デ、其ノ他ノモノニハ詳細
図・工作図等ニハ大体適用出来ルガ、一般図ナドニハ規程ノ全部ヲ適用シ得ナ
イ場合ガアリ、又線図等ニハ之ヲ應用シ難イ様デアル。

第二章 図面ノ大サ

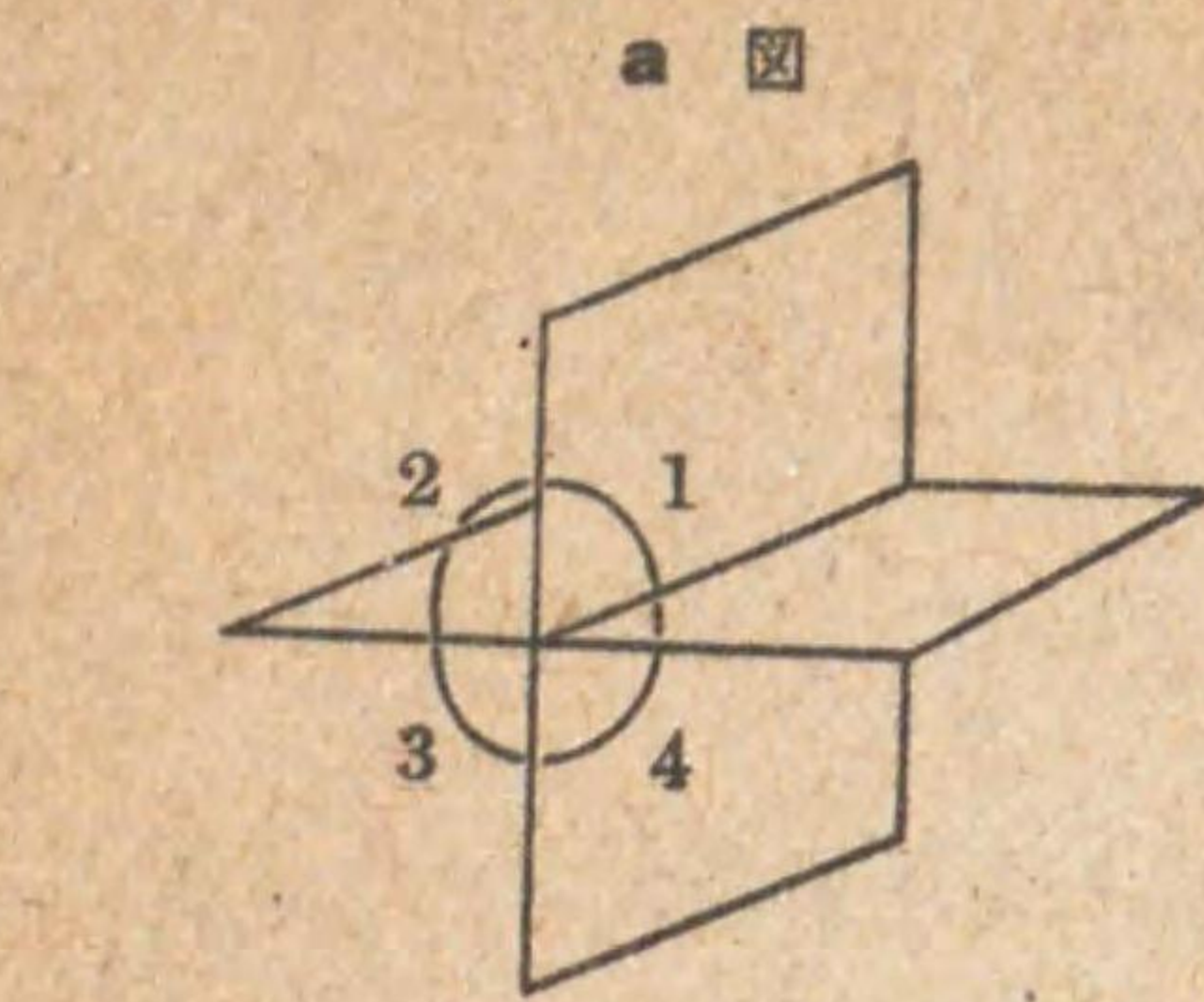
製図方式ヲ統一スルニ當リ先ヅ図面ノ大サヲ定メルコトハ取扱上・整理上等
ノ利便カラ甚必要デアル。本規格デハ獨逸其ノ他歐洲ノ工業國デ A列寸法ノモ
ノヲ用ビテ居ルノデ之ニ一致セシメ、且本邦ニ於テ將來A列紙形ノ一般化ヲ豫
想シテ図面ノ仕上リ寸法ヲ A列寸法ニ依ルコトトシ、組立図・區分図及一品一
葉図面等ニ對シテ次ノ如キ A列中ノ寸法ヲ適當ニ選擇シ得ルコトトシタノデア
ル。

A 列番号	大 サ (mm)
0	841 × 1189
1	594 × 841
2	420 × 594
3	297 × 420
4	210 × 297

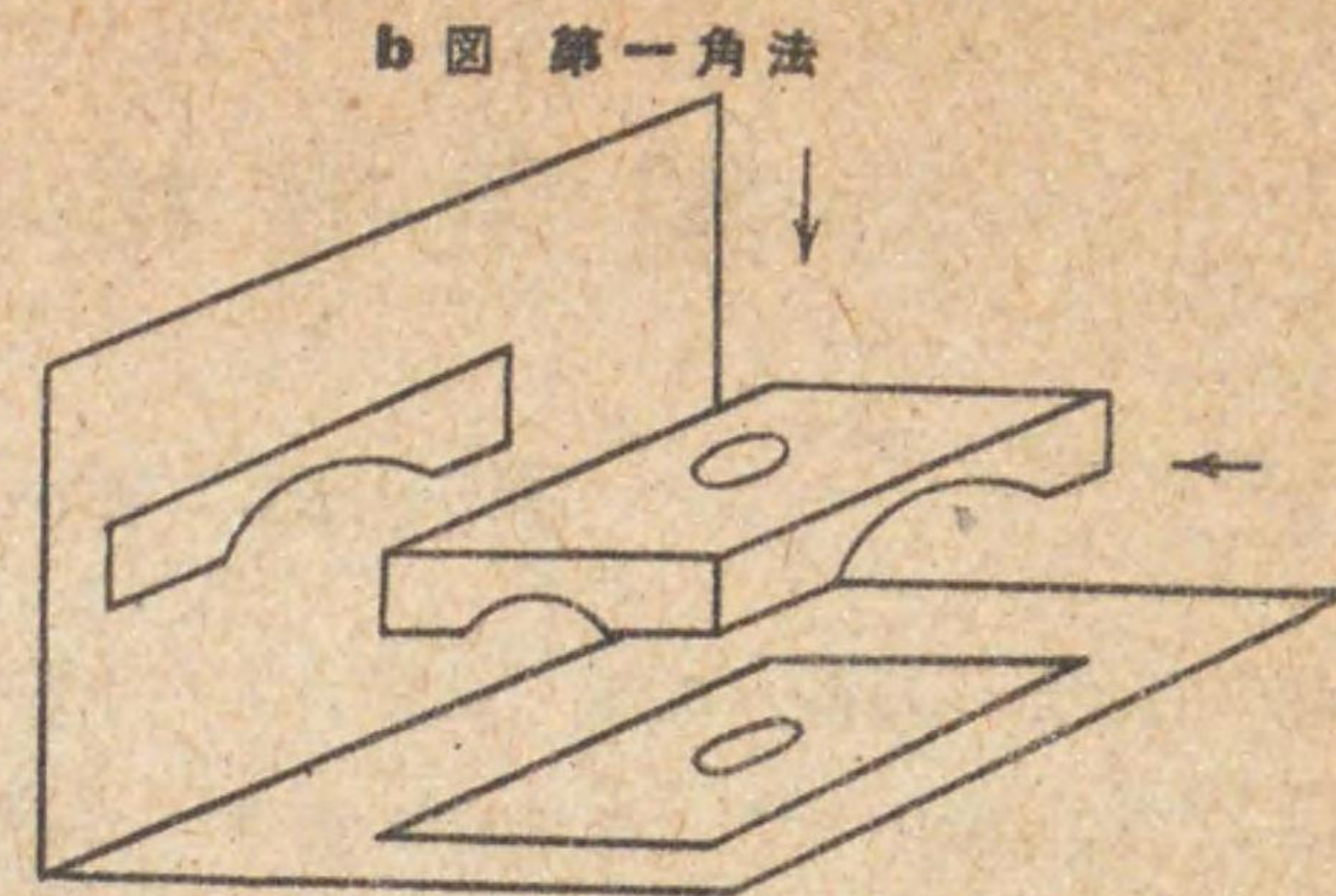
図面ヲ折疊ンダ時ノ寸法ハ通例A列四番トスルコトニナツテ居ル。

第三章 投 影 法

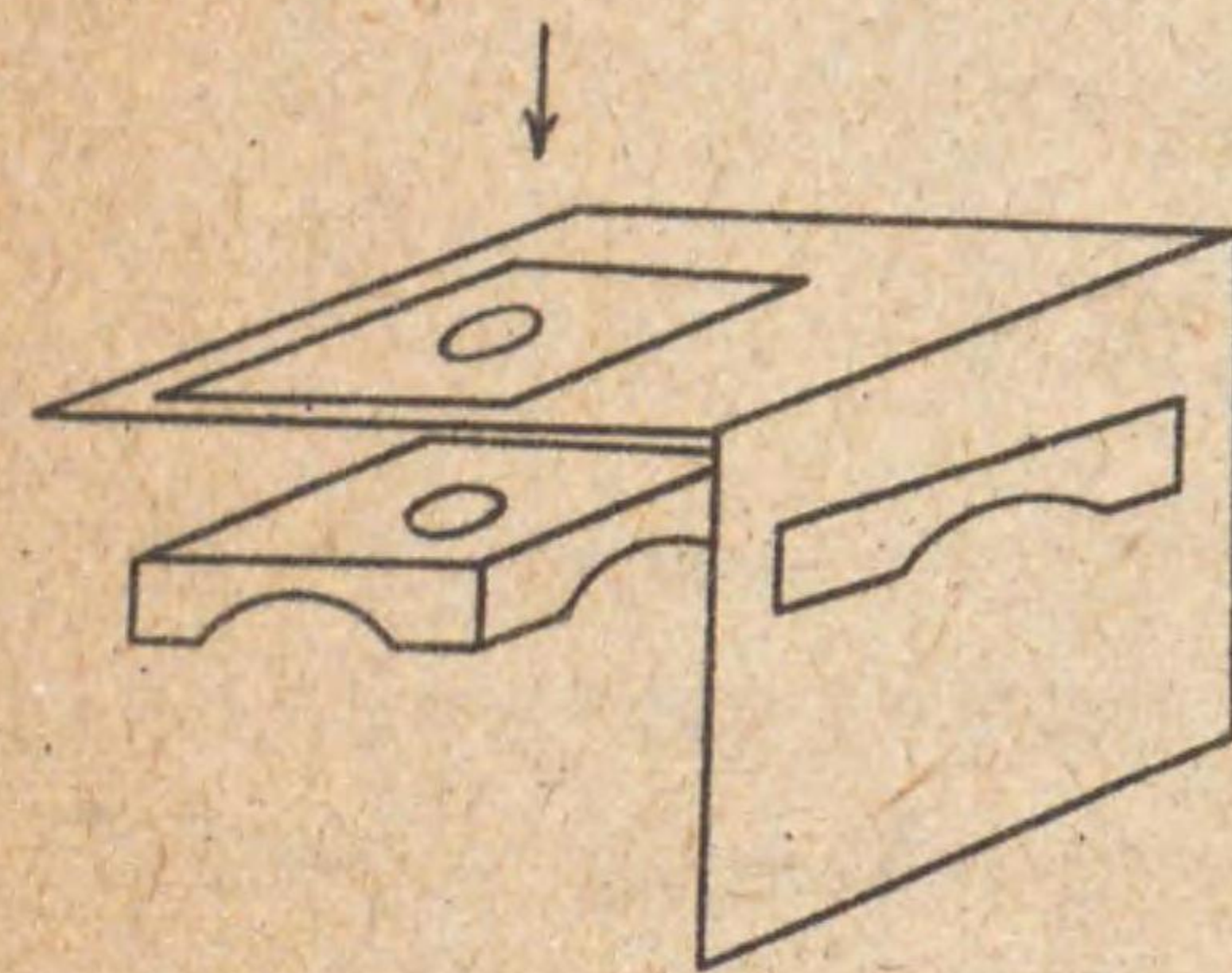
投影法ハ普通正視畫法ニ依リ第一角法又ハ第三角法ヲ用ヒルノデアル。



a 図



b 図 第一角法



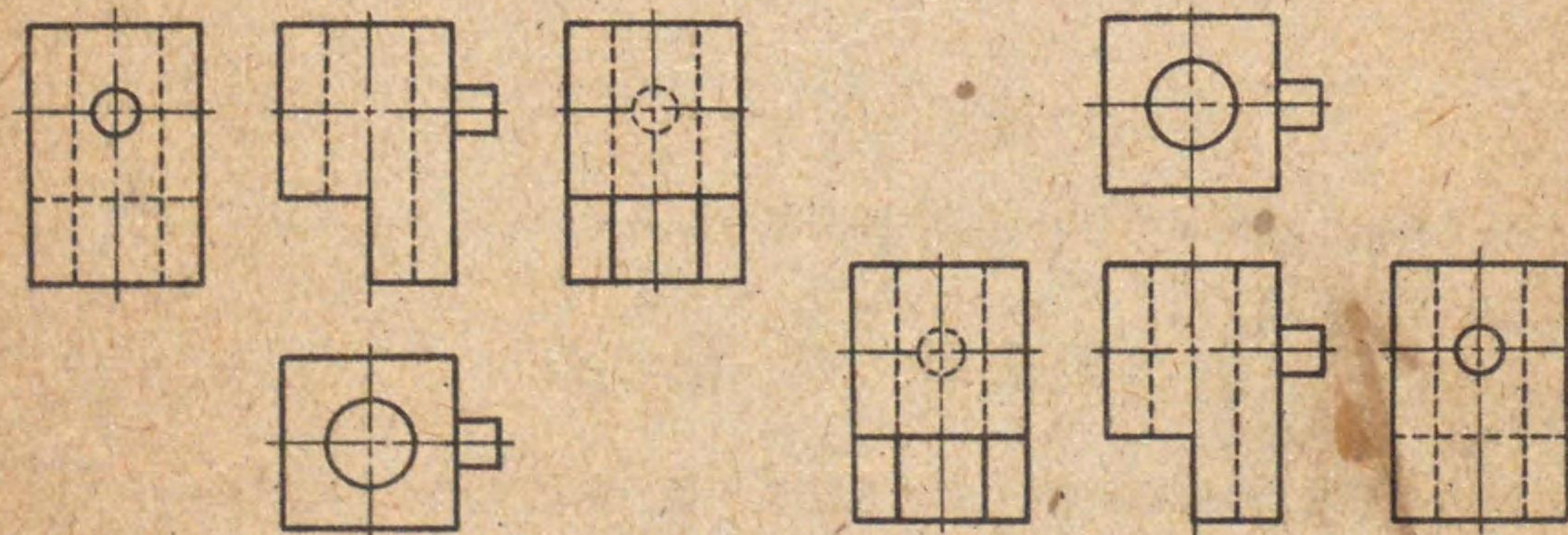
c 図 第三角法

a 図ノ如ク垂直及水平ノ兩投象面ガ直角ニ交リ、空間ヲ四分スル時四ツノ二面角ヲ右上方カラ左廻リトシ、第一角、第二角、第三角及第四角ト称シ、品物ヲ第一角内ニ置イテ投影スル畫法ヲ第一角法、第三角ニ置ク畫法ヲ第三角法ト謂フノデアアル (b 図.c 図参照)

第一角法ハ英國デ廣ク用ヒラレ、一名英國式畫法ノ名ガアリ、第三角法ハ米國デ廣ク採用サレ米國式トモ謂フノデアアル。我國デハ從來概シテ一角法ヲ用ヒタガ、近來三角法ノ長所ガ認メラレ、之ヲ用ヒル工場ガ増加シタ。第三角法ノ特長ハ正面図ヲ右側カラ見タ形ヲ右側ヘ畫クタメ製図上便利デアアルシ、図ヲ見ルニモ關係図ノ位置ガ近イノデ都合ガヨイ。殊ニ此ノ畫法ハ実物ノ展開図ト同

第 1 図 第一角法

第 2 図 第三角法



一デアアルカラ、品物ノ形ヲ想像スルコトガ容易デアアル。然シ家屋ヤ船ナドノ全体図トシテハ正面図ガ上ニアリ、平面図ガ下ニ畫カレル第一角法ノ方ガ自然デ、第三角法ハ之ト反対ニナルノデ都合ガ悪イ。

本規格ニハ此ノ兩方式ヲ適當ニ選擇スルコトヲ認メテ居ルガ、何レノ式ニ依ツタカラ明瞭ニスルコトヲ推奨シテアル。

第四章 尺 度

畫カレタ図面ノ大サハ実物ノ大サニ等シキモノト小ナルモノト大ナルモノトアル。此ノ縮少又ハ擴大ノ割合ヲ成ルベク少イ種類ニ一定シ置クコトハ望マシイ。本規格デハ「メートル」寸法デ畫カレタ図面ノ從來ノ慣習ヲ調査シ審議ノ結果次ノ十七種ニ定メタ。

$\frac{1}{1}$														
$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2.5}$	$\frac{1}{5}$	$\frac{1}{10}$	$\frac{1}{15}$	$\frac{1}{20}$	$\frac{1}{25}$	$\frac{1}{50}$	$\frac{1}{100}$	$\frac{1}{200}$	$\frac{1}{250}$	$\frac{1}{500}$	$\frac{1}{1000}$		
$\frac{2}{1}$	$\frac{5}{1}$	$\frac{10}{1}$												

第五章 線

線ハ実線・点線・鎖線ノ三種トシタ。

- 一 実 線
- 二 点 線
- 三 鎖 線

英國規格ニハ此外ニ二重鎖線ヲ用ヒルコトニナツテ居リ、我國デモ之ヲ用ヒルモノモアルガ、歐洲大陸ノ諸國デハ之ヲ用ヒナイシ、大体三種デ足リルト思ハレルノデ、二重鎖線ハ規格ノ内ニ加ヘナイコトトシタ。

規格ニ定メタ線ニ付一、二注意スベキ点ヲ擧ゲレバ、点線ハ從來点ヲ並ベタ形式ヲ用ヒル者モアルガ、之ハ畫クノニ手間ガカカルカラ短イ線ヲ並ベタ形式トシタ。線ノ太サハ凡ソノ標準ヲ定メタモノデ、図面ノ大小精粗ニ依リ此ノ中

ヨリ適宜ニ取捨スルノデアル。

鎖線ノ用法ハ從來區々デアツタガ、成ルベク之ヲ統一スルタメ主ナ用法ヲ規定シタノデアル。中心線ハ鎖線ヲ用ヒルノヲ本格トスルモ、工作図等ニハ細イ実線トスル方ガ便利デアル。又關係位置ヲ示スタメニ隣接部分ヲ畫ク線モ鎖線ノ代リニ細イ実線ヲ用ヒテモヨイ。

第六章 文字

文字ニ付テハ第3、第4及第5図ニ其ノ標準ヲ示シテアルカラ、成ルベク之ニ近イ様式ヲ用ヒルコトヲ推奨スル。図面ニ記入スル文字ハ分リ易クテ誤リガ少ク、又書キ易イノガ良イノデアルカラ、此ノ趣旨ヲ定メタノデアル。漢字ハ普通ノ楷書ヲ用ヒ、假名ハ片假名トシ、活字ヲ併用スル場合ヲ考慮シテ、大サヲ大体活字ニ等シクシ、字列ハ横書ハ左ヨリ右へ、縦書ハ右ヨリ左へ進ムコトトシタ。「ローマ」字ハ從來「ゴシック」、「ルンドシュリフト」等ヲ用ヒル者ガ多カツタガ、何レモ書クノニ手数ヲ要スルカラ、最モ單純ナ様式ヲ採ツテ第4図ノ様ニ定メタノデアル。之ヲ書ク方法ハ別ニ一定シタ指定ハナク特殊ノ「ペン」ヲ用ヒテモヨイガ、小イモノハ普通ノ「ペン」デ書キ、大キナモノハ「ブロックペン」ト謂フ特殊ノ「ペン」或ハ堅イ毛筆デ書クノガヨイ。又字型ヲ用ヒテモヨイ。

第七章 寸法

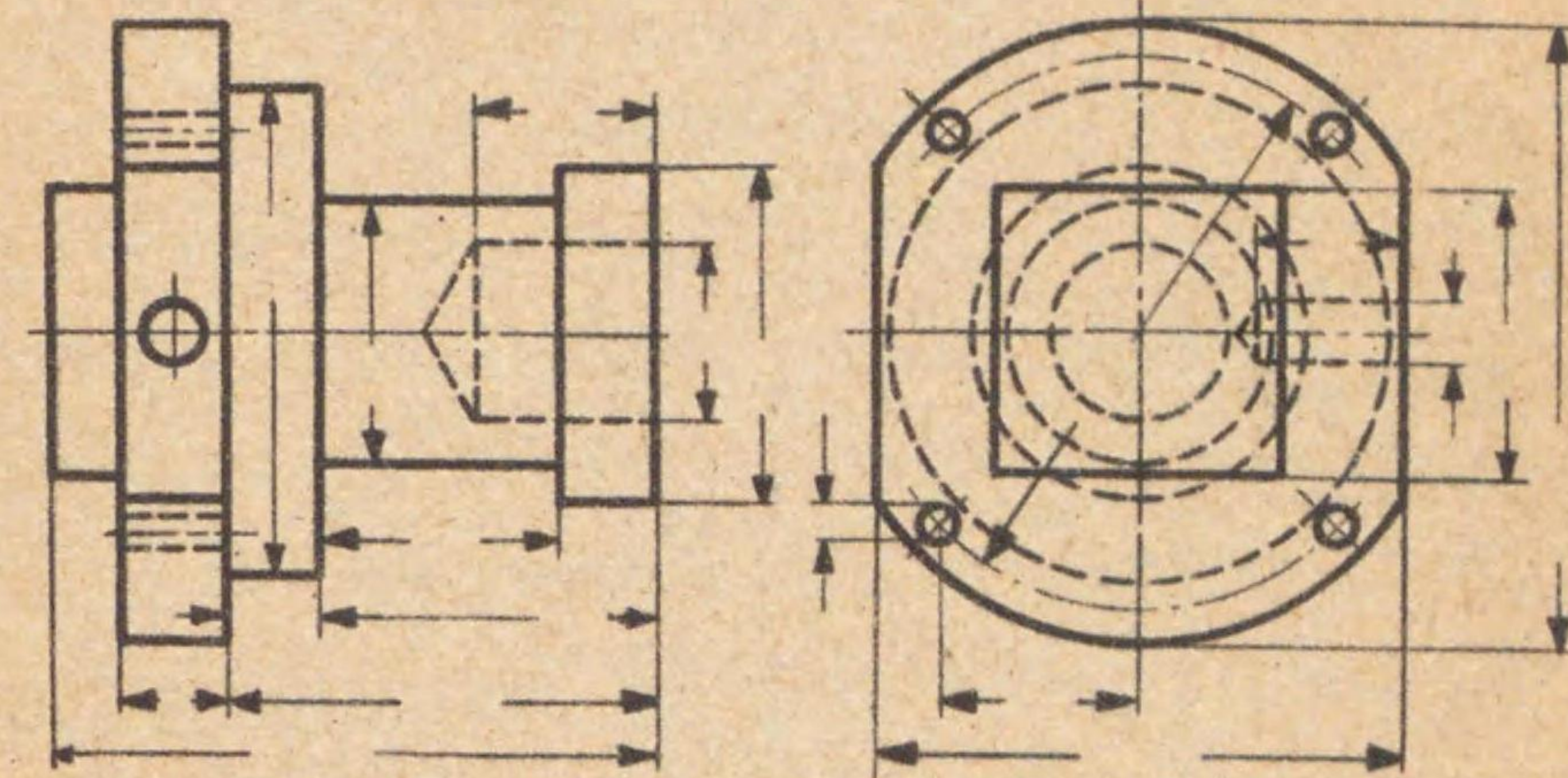
寸法ノ記入ハ図面ノ極メテ重要ナ事項デ、之ニ依ツテ設計者ノ意志ガ具体的ニ表ハサレルノデアルカラ、出來ルダケ簡單明確デ誤解ヲ生ジル虞ノナイ様ナ方式ヲ用ヒネバナラヌ。故ニ記入方法ニ付規定シタイ事柄ハ極メテ多イノデアルガ、図面ハ種類ガ多ク用途モ甚廣ク、場合ニ依リ記入ノ様式ヲ異ニスル必要モアルカラ、本規格ニハ余リ細イ規定ヲ設ケズ、重要ナ事項ダケ定メタノデアル。依ツテ本規格ヲ適用スルニ當ツテハ其ノ趣旨ニ基イテ適宜之ヲ活用スルコトガ望マシイ。

次ニ規格ニ掲ゲテアル各項ニツキ大体ヲ説明スル。

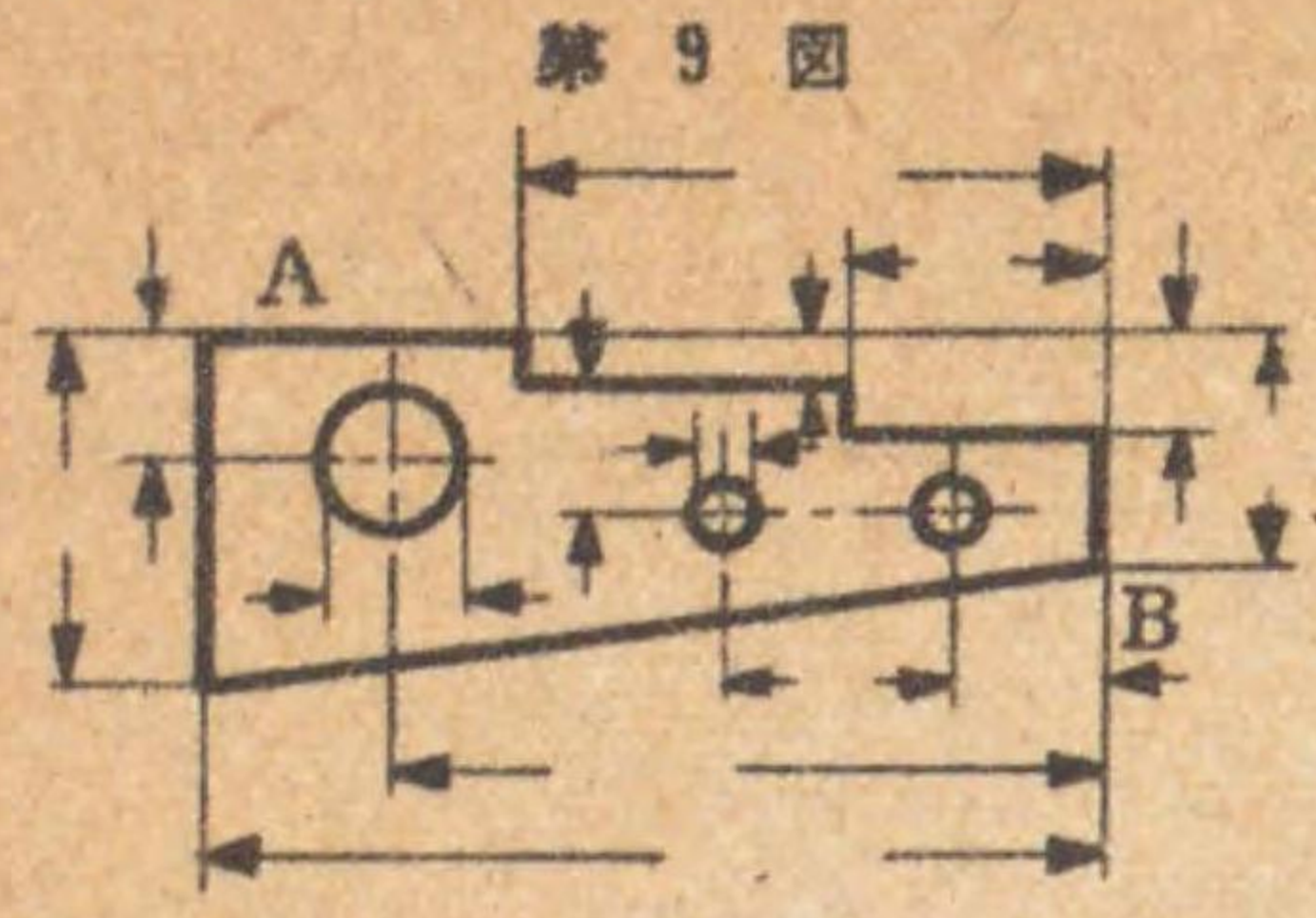
一. 寸法記入方法

- (1) 寸法ハ寸法線ヲ中斷シテ其ノ部分ニ寸法線ノ方向ニ沿ツテ記入スルノガ普通デアルガ、狭クテ記入ノ余地ガナイ時ハ線ヲ中斷セズ其ノ上又ハ下ニ記入シ、若シ此ノ部分ニ記入ノ場所ガナイ時ハ線ヲ引き出シテ記入シテモ差支ナイ。

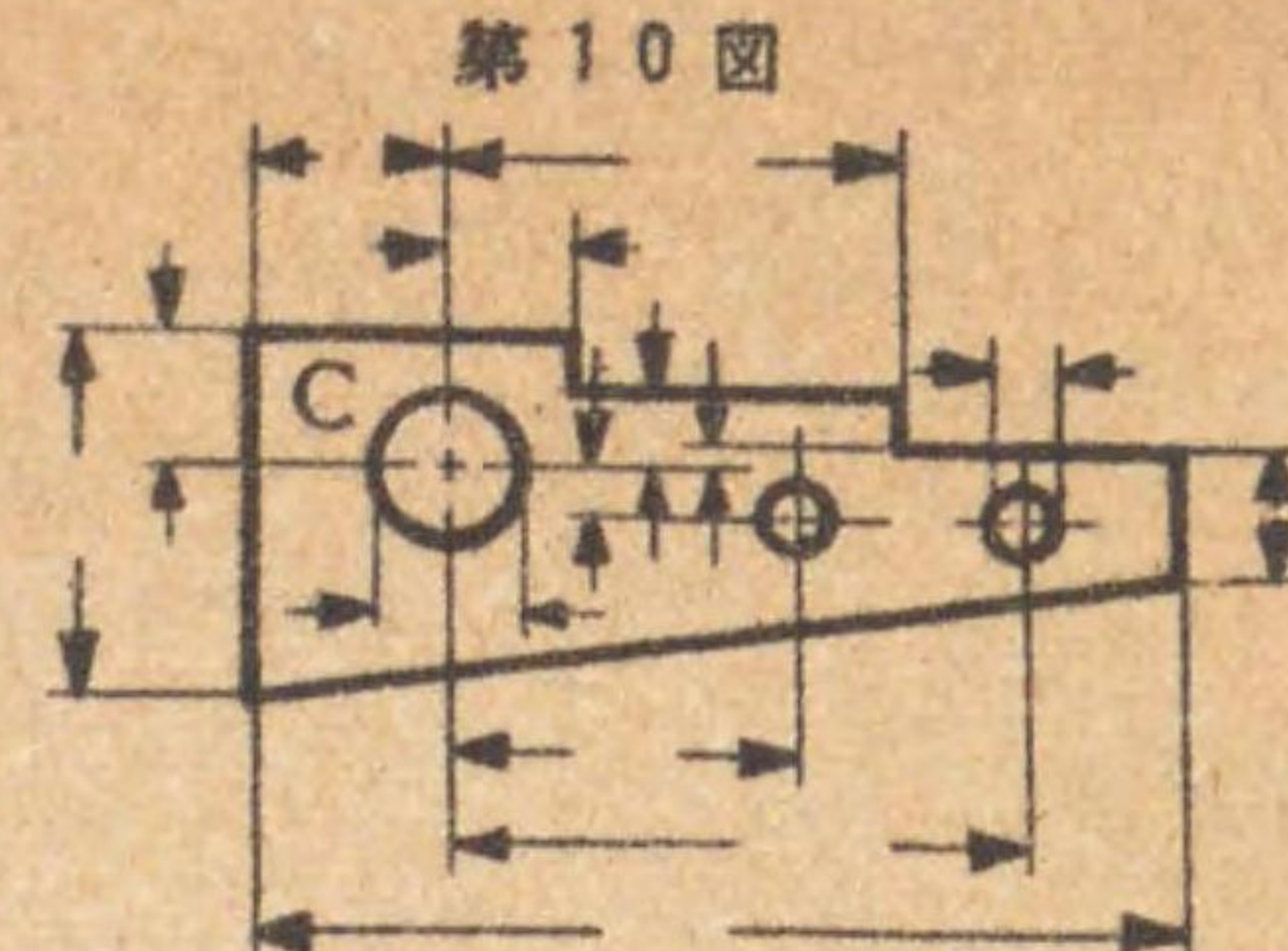
第8図



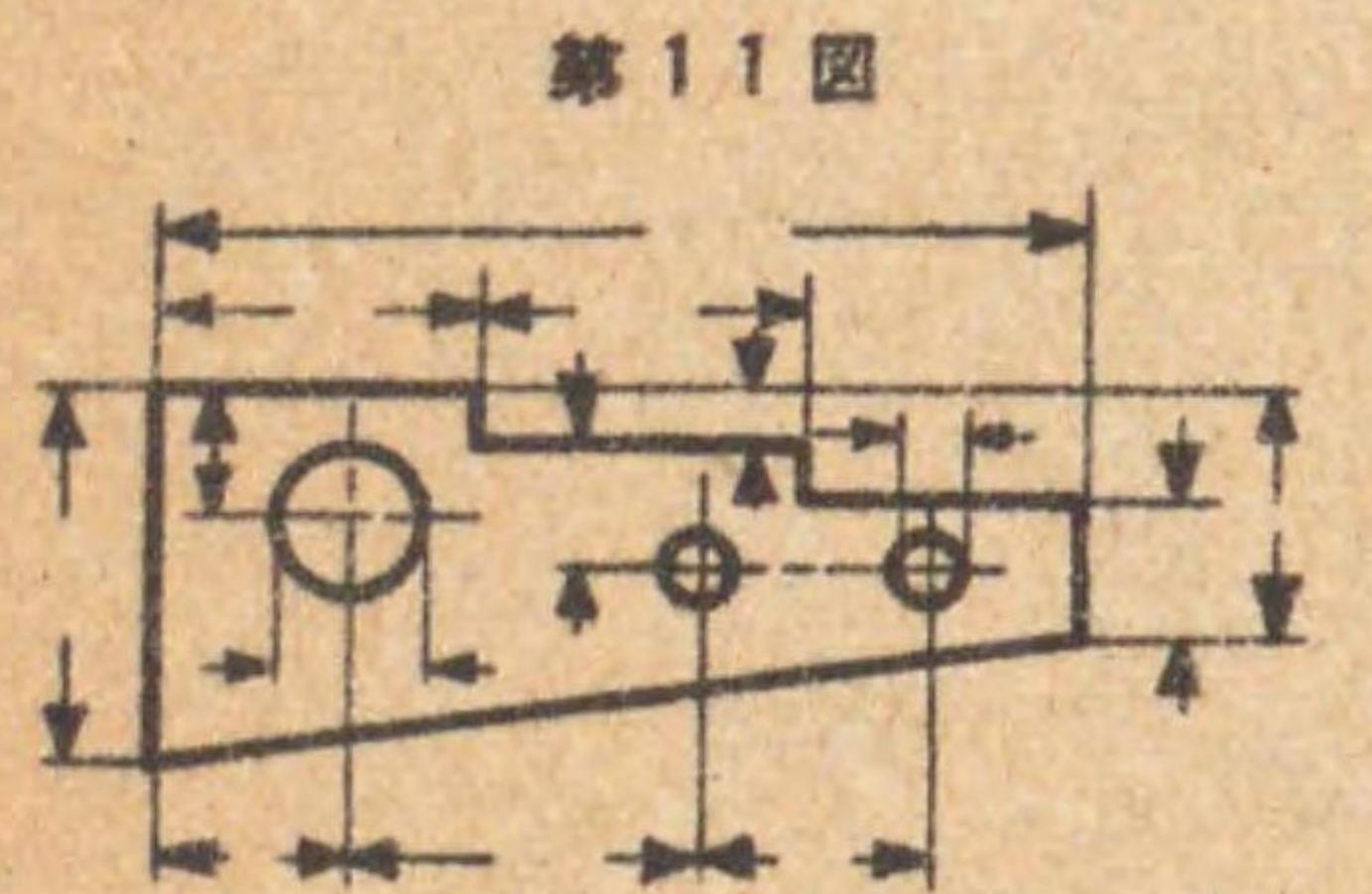
- (2) 図面ニハ一般ニ完成品ノ仕上リ寸法ヲ示ス定メデアルガ、鑄物・打物・半仕上品等ニ仕上代ヲ見込ダ寸法ヲ記入スル場合ノ如キハ図面ニ其ノ旨ヲ記入スル。
- (3) 寸法ノ記入ハ最モ明瞭簡單ヲ旨トシ、形状・大サヲ定メルノニ必要ナダケヲ記シ、不必要ナモノヤ重複スルモノハ記入シナイガヨイ。
- (4) 図面ハ物品ノ製作・組立・据付等ニ使用スルモノデアルカラ、寸法ヲ入レル時ハ目的ヲ考へ、成ルベク工事ニ便利ナ様ニ入レルガヨイ。若シ製作又ハ組立ノ際基準トナルベキ箇所ガアレバ、之ヲ基礎トシテ記入スルノガ便利デアルガ、單ニ寸法ガ明瞭ニ決定スルノミデヨイナラバ基準ヲ設ケルニ及バナイ場合モアル。
- 第9図・第10図・第11図ハ基準ヲ設ケタ場合ト設ケナイ場合ノ記入方法ヲ例示シタモノデアル。
- (5) 本規格中ニハ図面ノ「ハツチング」ニ付規定シテナイガ、説明図ニハ「ハツチング」ガ施シテナイ。「ハツチング」ハ書クノニ隨分面倒デアツテ、工作



第9図 A及Bヲ基準トス



第10図 孔Cノ中心線ヲ基準トス



第11図 特ニ基準トスベキ箇所ナキトキ

図トシテハ之ガナクモ明瞭ナ場合ガ甚ダ多イカラ、止メルノ可トスル意味デアアル。然シ誤リヲ起サヌタメ特ニ必要ナル時ハ之ヲ用ヒテモヨイノデアアル。

(6) 第12図ハ鉄骨構造及建築物ノ構造線図ノ寸法記入法ヲ示シタモノデ、第13図ハ板ノ厚ヲ表面図ニ記入スル方法ヲ示シタモノデアアル。

二. 寸法線ノ引キ方

寸法線ノ引キ方ニ付テハ第十三条ニ大体規定シテアル。補助寸法線ハ今迄ノ様ニ破線ヲ使用セズ実線ヲ用ヒルコトトシタ。之ハ実線ノ方ガ早ク引ケルシ、且見易イカラデアアル。又寸法線ト補助寸法線ハ特ニ區別スル必要ハナイ。

第15図乃至第23図ハ寸法線ノ引キ方ニツキ注意スベキ点ヲ示シタ例デアアル。図ノ説明ハ大体規格ニ記載シテアルガ、次ニ二、三ノ補足的解説ヲ加ヘル。

第15図ハ外側ト内側ノ寸法ノ混同ヲ避ケルタメ各別ニ記入シタ例、第16図ハ補助寸法線ヲ斜ニ引ク場合、及「テーパー」ねじ部等ノ畫キ方ヲ示シタモノ、第17、第18及第23図ハ円形品ノ寸法ノ入レ方ヲ示シ、第19、第20図ハ円弧ヲ弦ト弧ノ長サデ示ス場合ノ例デアアル。

三. 寸法線ノ矢ノ記入方法

寸法線ノ端ノ矢ハ寸法ヲ見易クスルタメ明瞭ニ書ク必要ガアル。第18乃至第23図ハ矢ノ附ケ方ヲ示シタ例デアアル。

第18図ハ左右トニ別々ノ場所ノ径ノ寸法ヲ入レタモノノ、第21図ハ寸法ノ入レ方ノ面倒ナ場合ノ例デアアル。

矢ノ大サハ図ノ大サヤ線ノ太サニ適應スル程度ガヨイ。第22図ハ此事ヲ示シタモノデアアル。

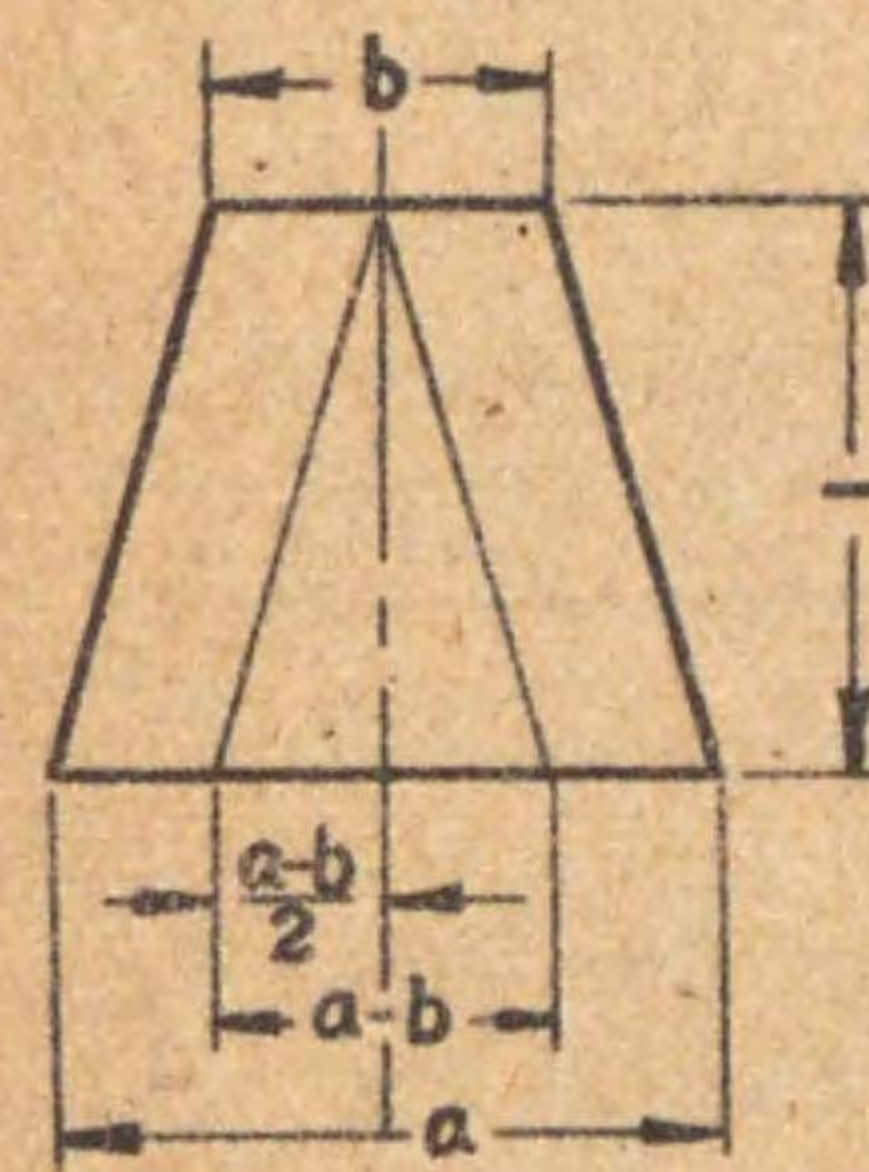
四. 寸法数字ノ記入方法

寸法数字ハ其ノ頭部ヲ上向又ハ左向ニ記入スルノガ原則デアアルカラ、垂直ニ近イ寸法ヲ記入スル場合ニハ左ヲ頭トシテ横向ニ書クノデアアルガ、第24図ノ「ハツチング」ヲ施シタ部分即チ20°以内ニ寸法ヲ入レルト、右左何レニ向ケテ書イテモ工合ガ悪イカラ、成ルベク此辺ニハ寸法記入ヲ避ケルガヨイ。若シ第21図ノ様ニ是非此ニ入レル必要ガ起ツタ時ニハ、誤リヲ起サヌ様注意シテ記入スルコトヲ要スル。例ヘバ垂直ニ極近イ時ノ外ハ右ヲ頭ニシテ字ノ倒ニナルコトヲ避ケ、6ト9ノ區別ヲ明瞭ニシテ読ミ誤リノナイ様ニスル等ガ主ナ点デアアル。

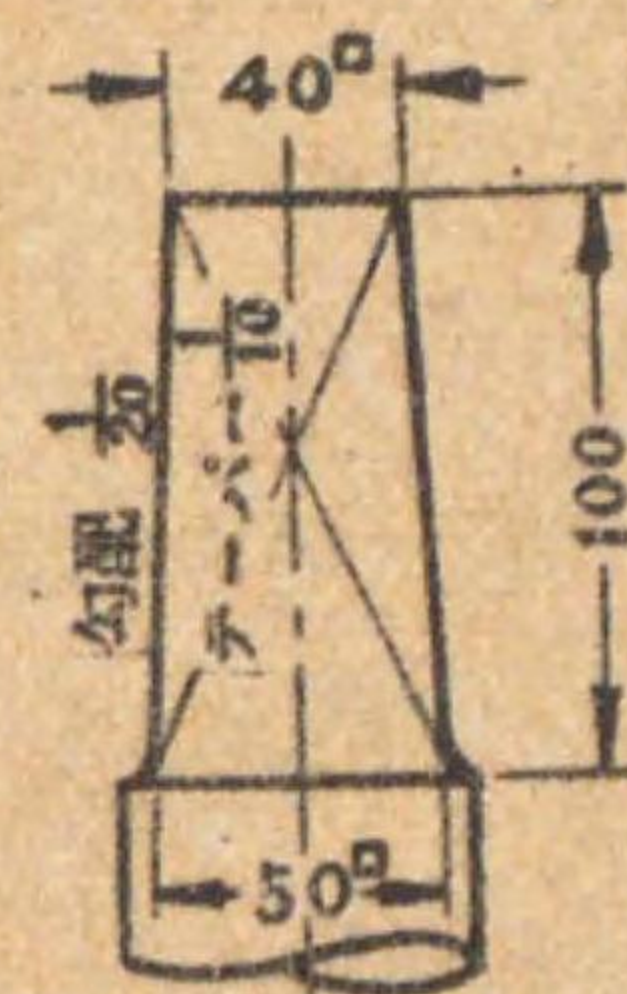
図面ヲ書ク場所ノ関係ヤ後ニ修正シタ時等ニ図ノ大サト寸法ガ一致シナイコトガアル。此場合ニハ見ル者ニ疑問ヲ起サセヌタメ寸法数字ノ下ニ横線ヲ引クコトトシ、第27図、第28図ニ例示シテアル。

「テーパー」トハ径ノ減少ノ割合ヲ謂ヒ、 $\frac{a-b}{l}$ デ示シ、勾配トハ半径ノ減少ノ

第29図 (説明図)



第30図



割合ヲ謂ヒ $\frac{a-b}{2l}$ デ表ハス。図面ニ書キ入レル時ハ其ノ區別ヲ明ニスルタメ、「テーパー」ハ中心線ニ沿テ記シ、勾配ハ稜線ニ沿テ記スコトニ規定シテアル。

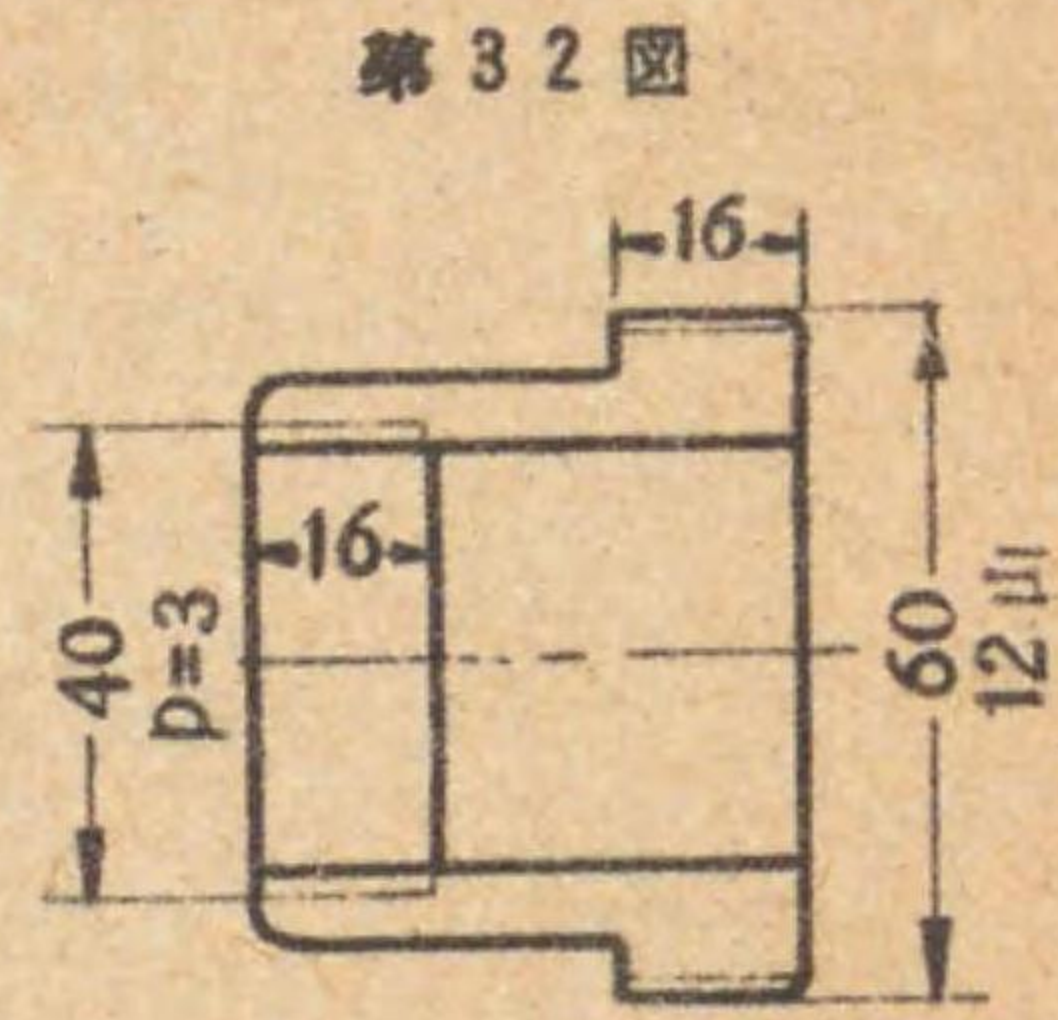
第八章 部品番号

各部品ヲ示スニハ名称デ呼ビ難イ物ガ多イカラ、部品番号ヲ付ケテ置クノガ

便利デアル。部品番号ハ寸法数字トノ混同ヲ避ケルタメ、之ヨリ大キナ文字デ書クコトニ規定シテアル。

第九章 ねぢノ記入方法

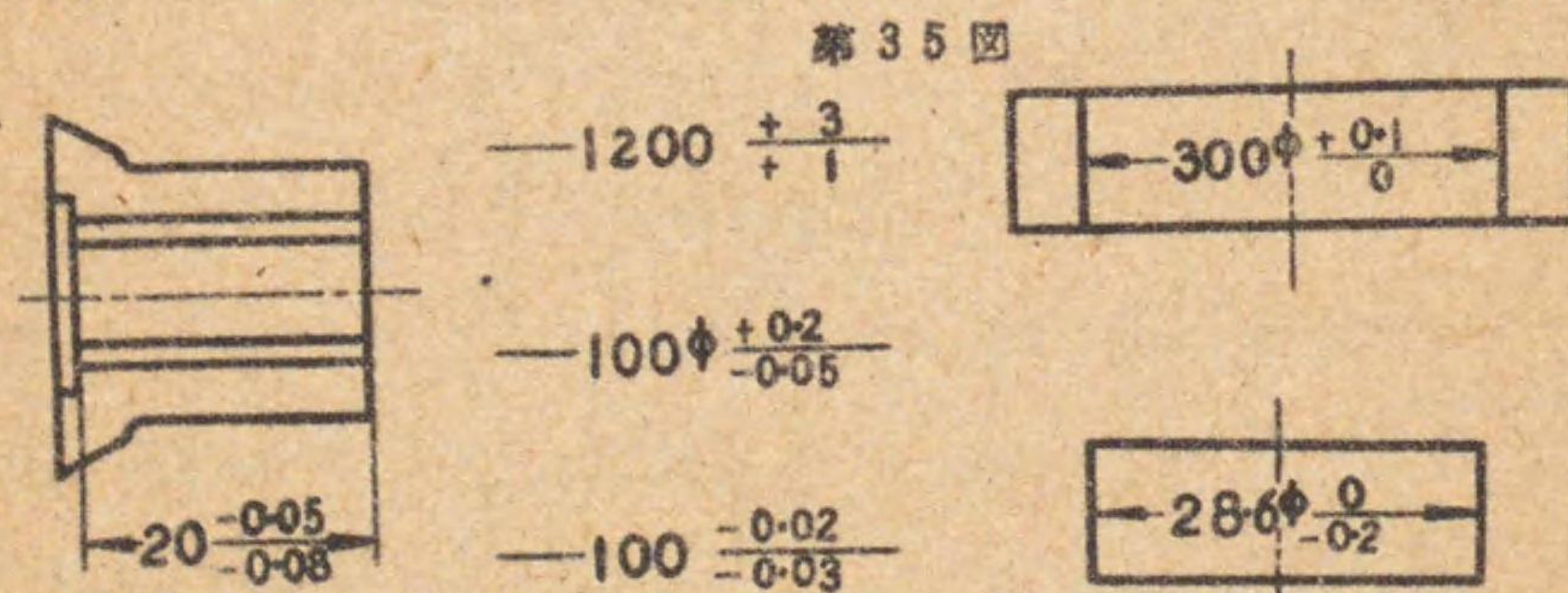
ねぢヲ実物通り畫クコトハ勞力ヲ要スル故、工作図ニハ略図デ示スガヨイ。ねぢノ略図ハ從來種々ノ書キ方ヲ用キテ居ルガ、最モ簡單ナ様式ニ統一スルノガ便利デ、誤リヲ防グニモ有効ト考ヘ、本規格ノ様ニ定メタノデアル。



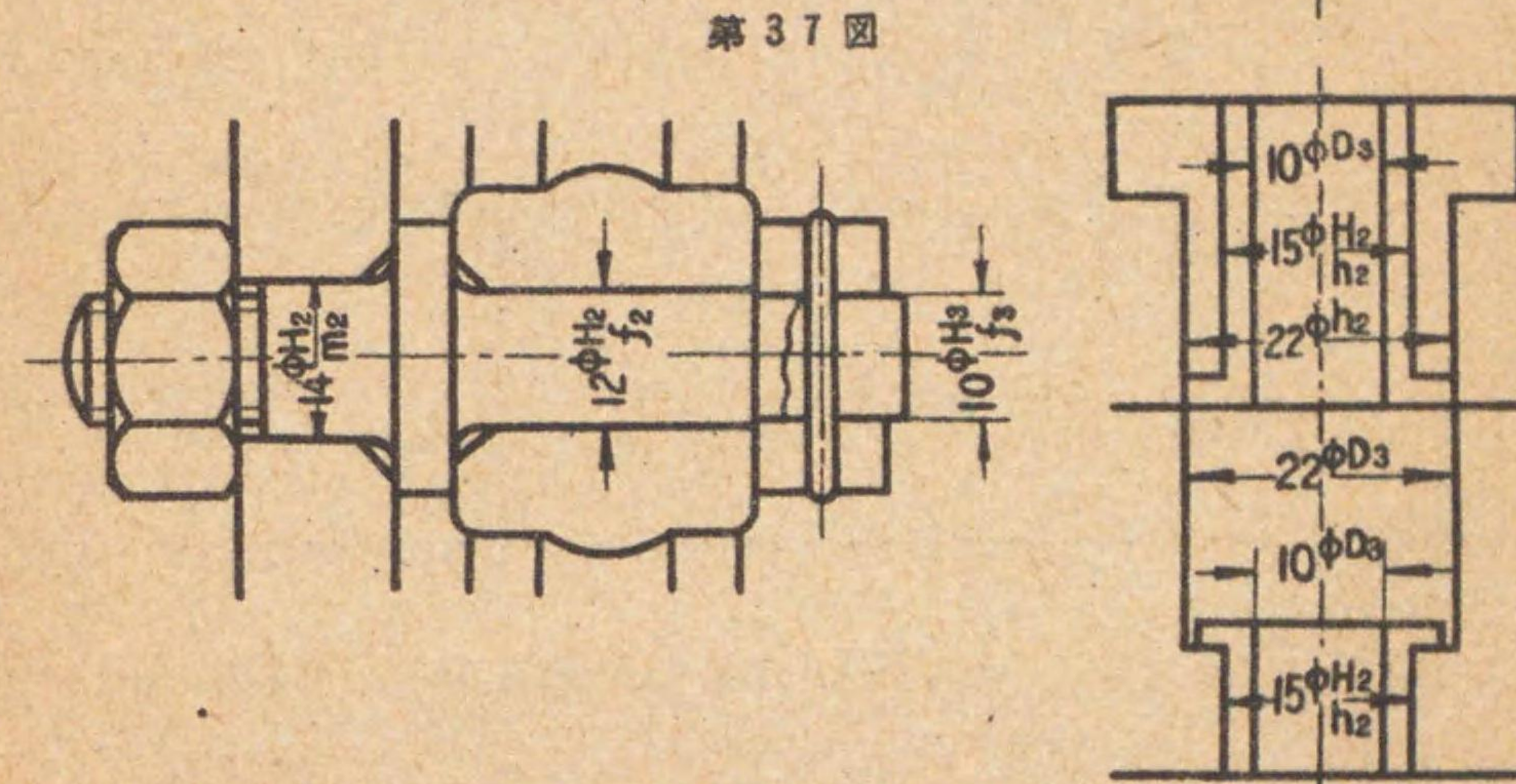
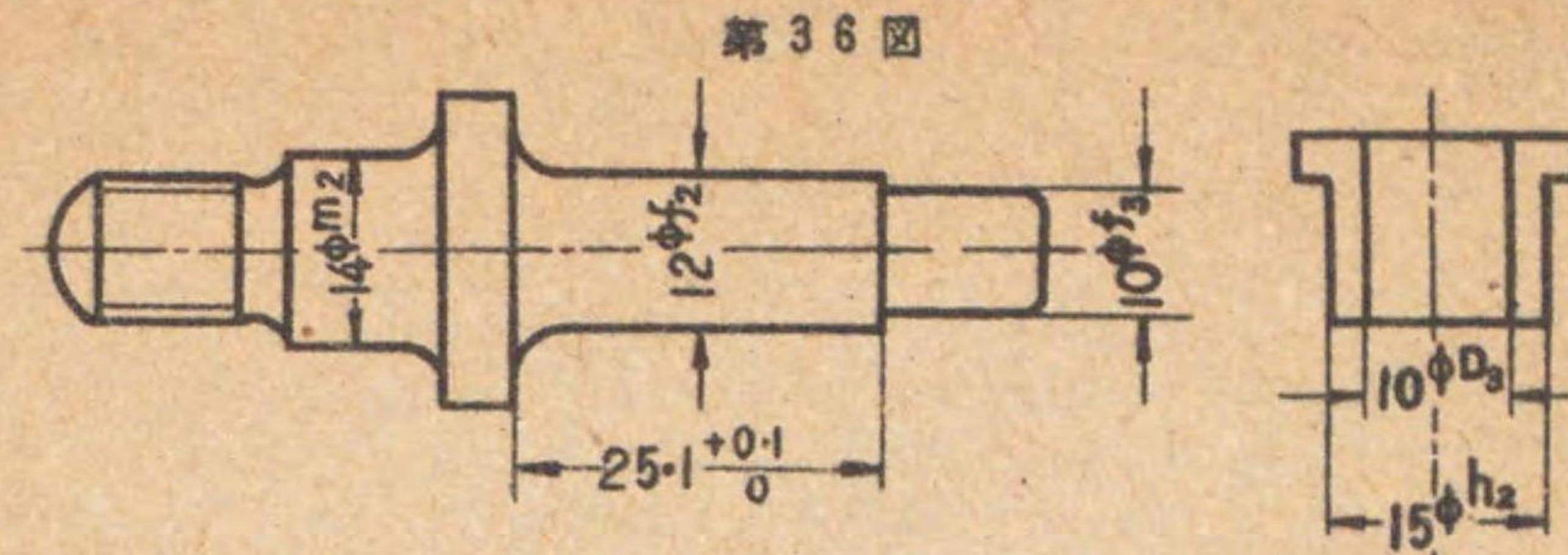
第十章 公差及嵌合ノ記入

現在機械器具ノ工作ニハ限界「ゲージ」ヲ用キテ嵌合部ヲ検査スルコトガ廣ク行ハレ、此場合図面ニ公差及嵌合ヲ記入スル必要ガアル。公差及嵌合ノ記入ニハ数字ヲ用キルモノト公差記号ヲ記入スルモノト二種アル。第35図ハ数字ニ依ル方式デ、 $1200 \begin{smallmatrix} +3 \\ -1 \end{smallmatrix}$ ハ基準方法ガ1200mmデ、最大寸法ガ1200+3、最小寸法1200-1ナルコトヲ示シ、 $100 \begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$ ハ基準寸法ガ100mmデ、最大寸法ガ100.2、最小寸法ガ99.95ナル意味デアル。

但シ兩側公差デ上下ノ寸法差ノ等シイモノニハ便宜上 100 ± 1 ノ形トシ、寸法差ヲ一括シテ記入スルヲ得ルノデアル。



第36図、第37図ハ日本標準規格第117号ニ依ル記号ヲ用ヒタモノデ、 $14 \begin{smallmatrix} m \\ 2 \end{smallmatrix}$ mmハ基準径ガ14mm、寸法差ガm²(二級m静合)ナルコトヲ意味シ、 $12 \begin{smallmatrix} H_2 \\ f_2 \end{smallmatrix}$ ハ孔ガH₂、軸ガf₂ナルコトヲ意味スルノデアル。



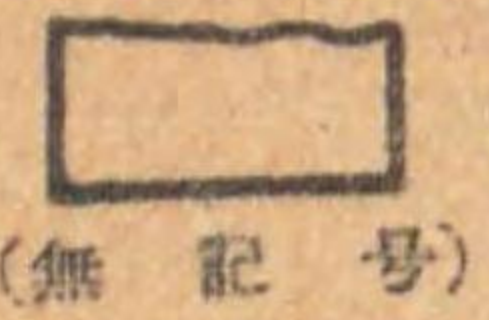

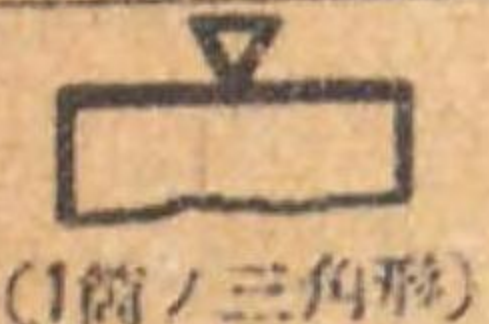


第十一章 仕上面ノ記号

表面ノ仕上程度ハ其ノ種類ガ多く、詳細ニ図面ニ記入スルコトハ困難デアルカラ、本規格デハ大体ヲ示スニ止メタノデアル。無記号ノモノハ生地ノママトシ仕上記号ヲ四種ニ分チ、~ハ生地ノ滑ナルモノハ黒皮ノママ然ラザルモノハ黒皮ヲ残シテ簡單ニ仕上ゲルコトヲ示ス。

仕上ノ程度ハ▽ノ数ニ依ツテ示シ、数ノ多イモノ程進ンダ仕上ヲ要スル意味ヲ表ハスノデアツテ、其ノ内容ハ大体規格ニ説明シテアルガ、一層詳細ニ仕上方法ヲ指定スル場合ニハ、之ヲ図面ニ記入スベキデアル。

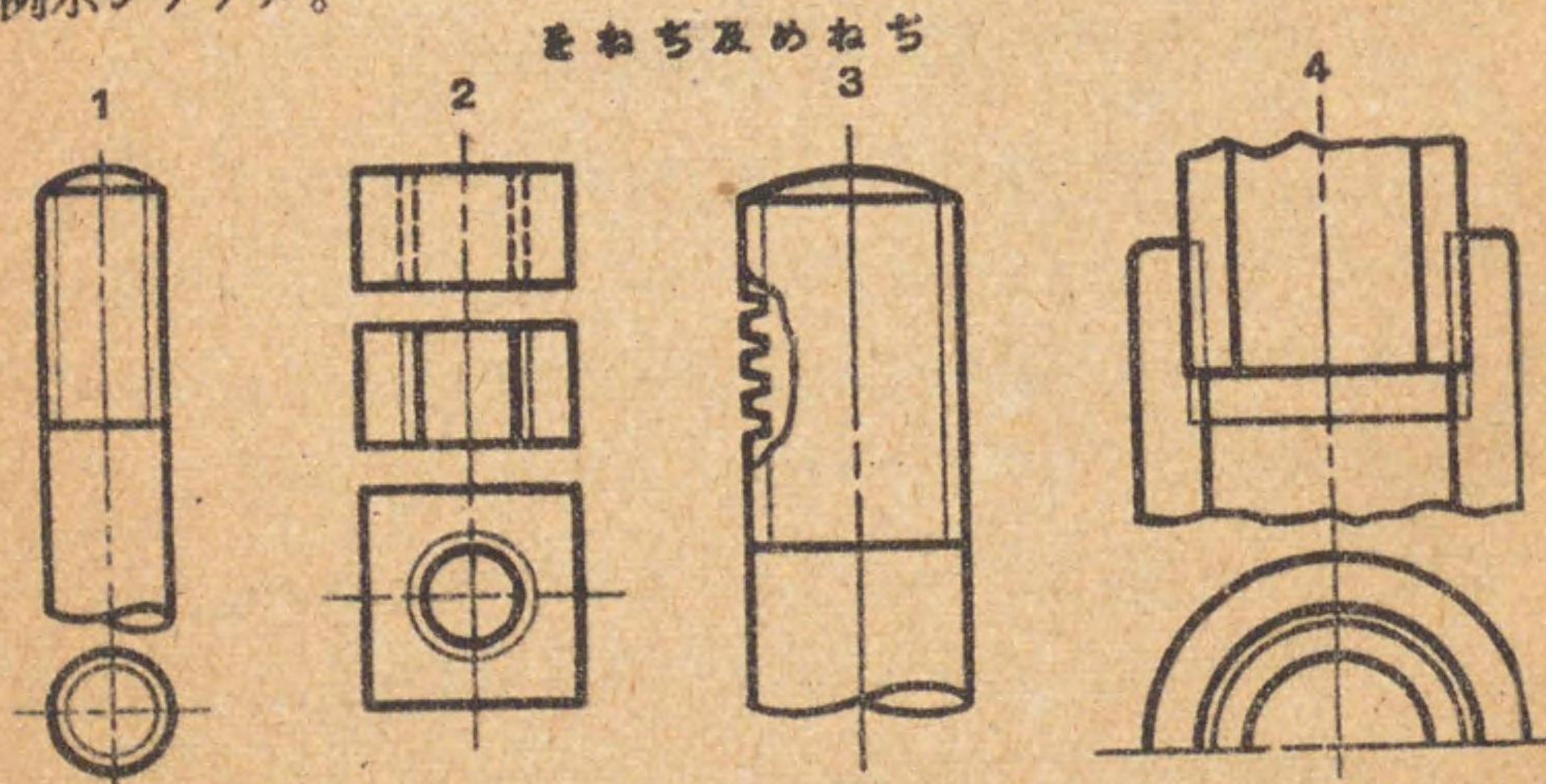
第十二章 略 図

製作図ニハ手数ヲ除クタメ多数用ヒラレル部分品ハ略図ヲ以テ示スノガ便利デアル。略図ハ成ルベク簡單デー見シテ其ノ種類ヲ知り得ル様考慮シテ定メタノデアル。本規格ニ定メタ略図ハ次ノ通りデアル。

仕上図ノ記号	仕上ノ程 度	仕上代 ノ要否	加 工 法	適 用 例
 (無記号)	生地ノ ママ	否	鑄造・壓延・鍛造等ノママ
 (波 形)	滑ナル 生地	否	生地滑ナルトキハ其ノママ 又必要アル場合ハ黒皮ノ残 ル程度ノ簡單ナル仕上	「ハンドホイール」ノ輪・鑄造「フ ランジ」ノ側面・「スパナ」ノ柄・黒 皮「ボルト」及「ナット」ノ當り面等
 (1箇ノ三角形)	荒仕上	要	鍍仕上・平削「ターニング」 又ハ研磨	更ニ上級仕上ヲナスベキ部分「ピ ストンリング」ノ内面・軸ノ端面 等
 (2箇ノ三角形)	並仕上	要	鍍仕上・平削「ミリング」 「ターニング」又ハ研磨	軸又ハ桿ノ他ノ部品ト接觸セザル 面・「クランク」ノ側面等
 (3箇ノ三角形)	上仕上	要	鍍仕上・平削「ミリング」 「ターニング」・研磨又ハ琢 磨	「シリンダー」ノ内面・軸承ノ滑動 面・工作機械ノ走り面・「ゲージ」 ノ測定面等

一. ね ぢ

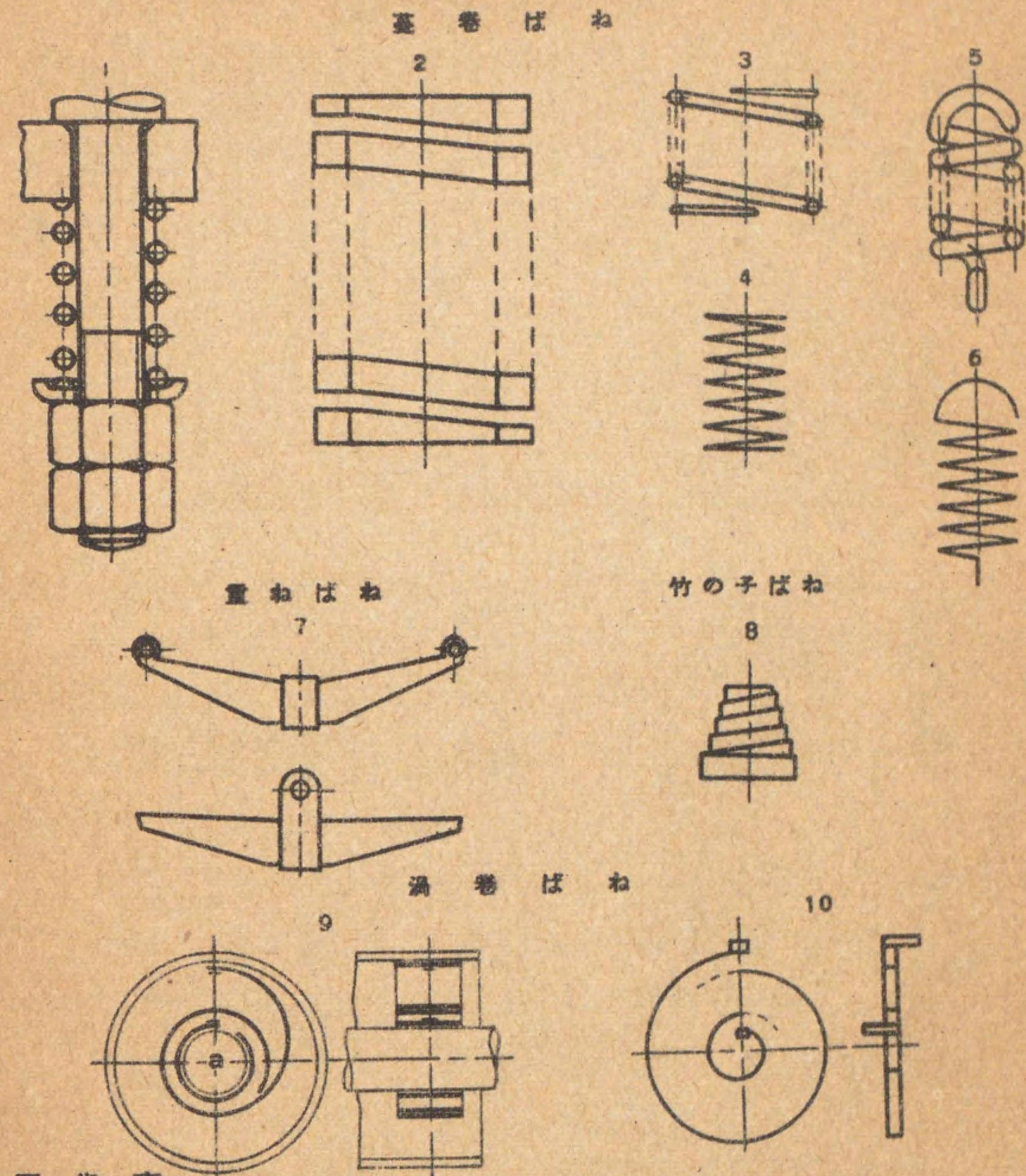
をねぢ・めねぢ・「ボルト」・「ナット」・小ねぢ・木ねぢ等ノ略図ハ第二十四
条ニ例示シテアル。



二. ば ね

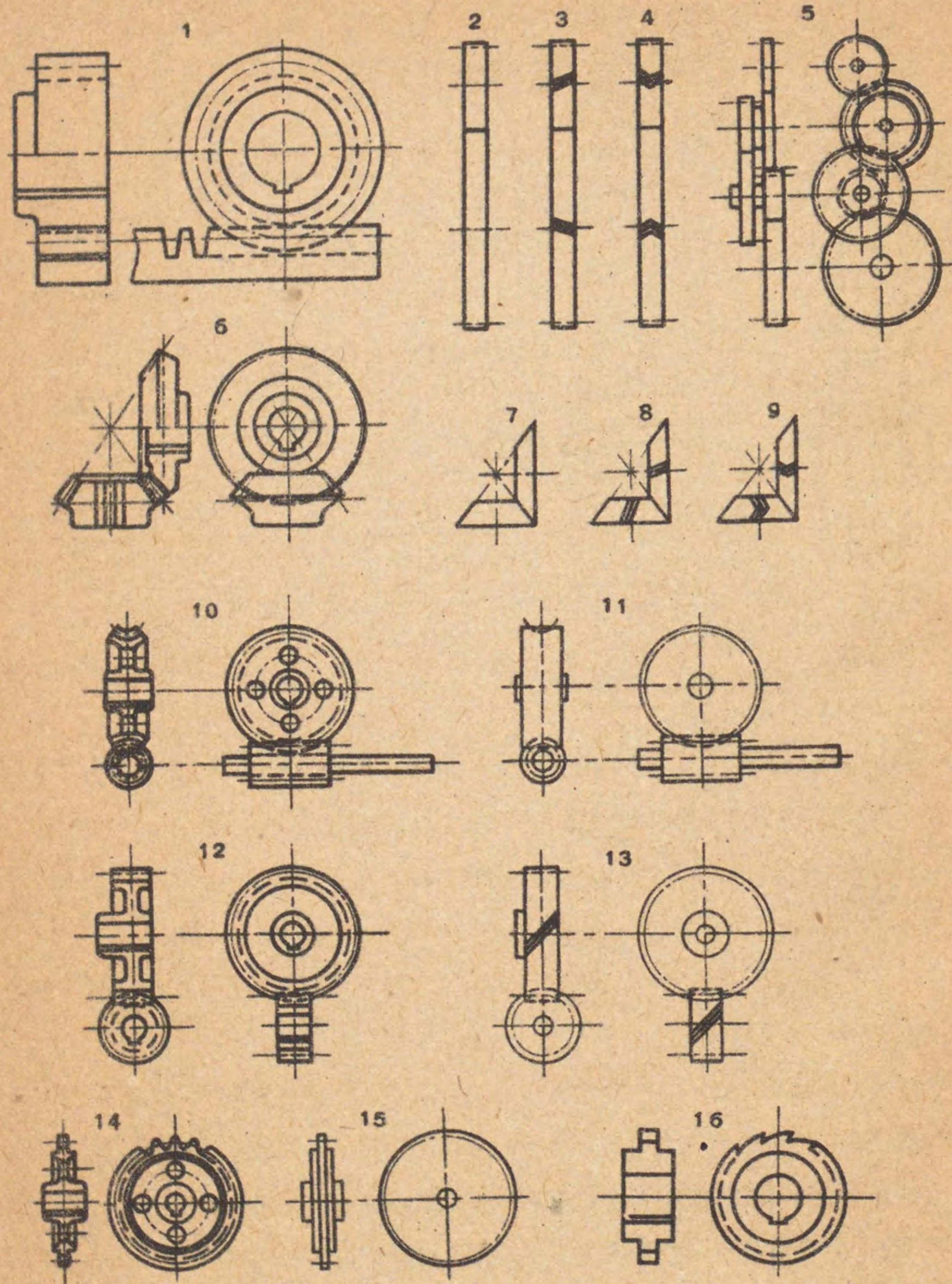
蔓巻ばねハ断面ヲ示シ、長キモノハ其ノ一部ヲ寸法通り畫キ、他ハ点線ヲ
表シテモヨイ。又4及6ハ丸線ヲ用キタ小形ばねノ略図デアアル。

重ねばねハ7ノ如ク其ノ大体ノ外形ヲ以テ示ス。9ハ時計ノ「ゼンマイ」ノ
如キモノデ、巻イタ時ハaノ部分ニ集ルコトヲ示シタモノデアアル。10ハ髭
「ゼンマイ」ノ様ナモノデアアル。



三. 齒 車

齒車ノ略図ハ齒ノ種類・軸ノ角度等ハ簡單ニ表ハス様定メタモノデ、其ノ
例ハ図ニ示シテアル。齒數・「ピッチ」等ト適宜記入スルノデアアル。



四 鉄

鉄ニハ丸鉄、皿鉄、平鉄等ノ區別ガアリ、又工場デ鉄ヲ打ツ場合ト現場デ打ツ場合ノ別ガアル。尙表ト裏ト頭ノ形ノ異ナルモノガアル。之等ヲ示ス図法ハ第二十四条ノ図ニ示シテアル。

種 別	丸 鉄	皿 鉄		平 鉄		
		表ノ皿ナ ル場合	裏ノ皿ナ ル場合		表ノ平ナ ル場合	裏ノ平ナ ル場合
工場鉄						
現場鉄						

備 考 本略図ハ主トシテ鉄骨構造ニ適用スルモノトス

第十三章 銘 記 欄

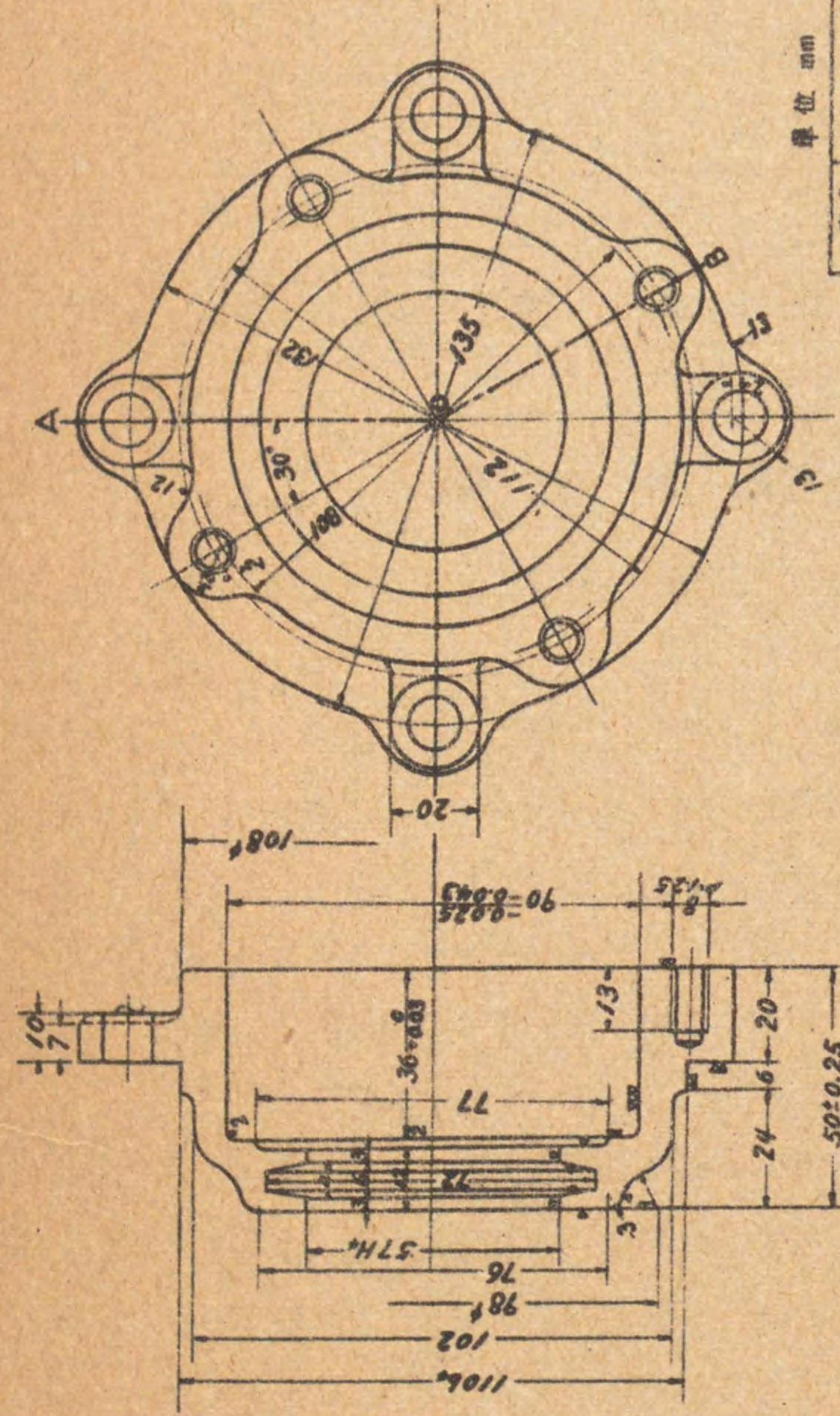
図面番号、品名、尺度、図面作成時日、製図者名等ハ銘記欄ニ一括記入スルコトガ便利デアル。

銘記欄ヲ設ケル位置ハ工場ニ依ツテ異ツテ居リ、各工場ノ図面ヲ見ルニ右下隅、右上隅、左上隅、右側、左側等ニ設ケテ居リ、其ノ内最も多イノハ右下隅デ、此ノ場所ハ図面中最モ余白ノ生ズル場合ガ多イ所デ、且図ヲ引クニ都合ノ悪イ所デアルカラ、本規格デモ此ニ設ケルノヲ原則トスルコトニ定メタノデアル。

記入事項ヤ表ノ形ハ図面ノ種類、工場ノ性質等ニ依ツテ異リ一定シ難イト認め、別ニ規定シテナイノデアル。

以上ハ製図規格制定ノ趣旨及其ノ應用ノ大体ヲ述ベタモノデ、本規格使用者ニ多少ノ参考トナルモノト信ズル。此規格ハ工業品ノ形状、寸法ヤ材質ノ規格ノ様ニ嚴格ニ總テノ条項ヲ適用スル必要ナク余程融通性ノアルモノデ、図面ノ種類ニ應ジ多少ノ取捨ヲシテモヨイノデアルガ、出來得ル限り之ニ依ル方ガ図面ガ簡單デ見易クナリ、誤解ヲ少クスル効果ガアルト考ヘルノデアル。

尙参考ノタメ本規格ニ依ツタ図面ヲ添ヘテアルカラ参照サレタイ。



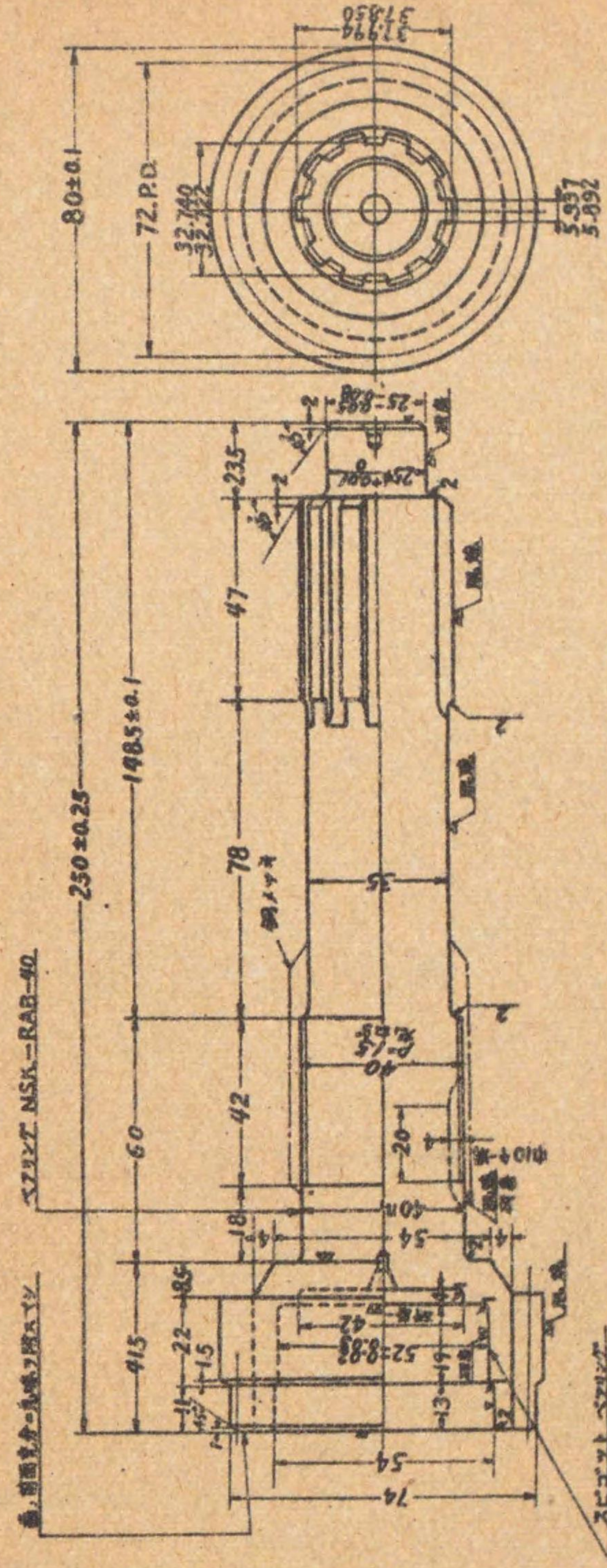
A0B 断面

単位 mm

工事名	TX35形自動車
工事番号	TX120
注文番号	B
主任	佐々木
検査	佐々木
製図	佐々木
写図	佐々木
工場名	昭和八年三月

三角法

材質	個数	重量	記事
F CM 32	1	1.37kg	



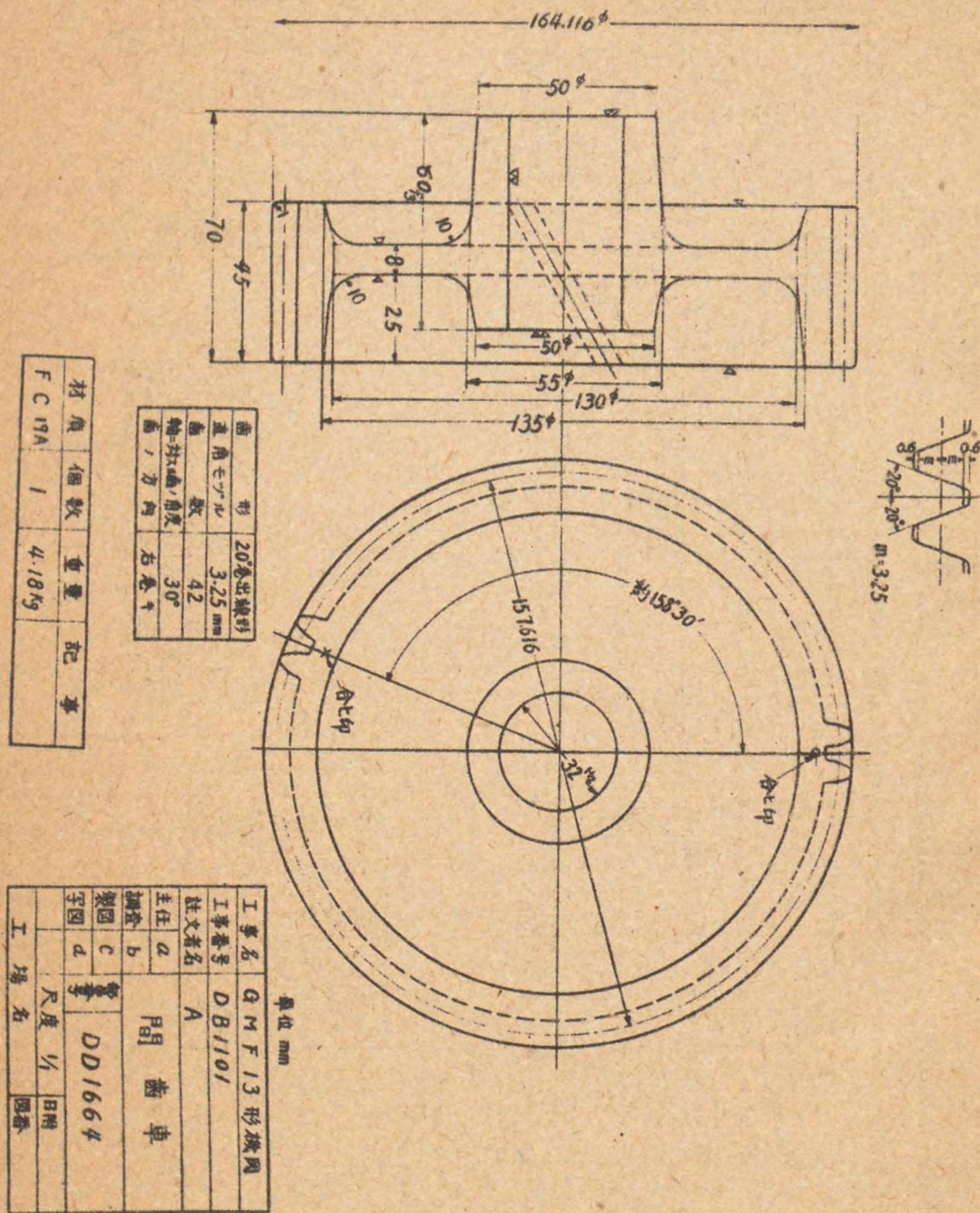
歯数	18
モジュール	11
アディタメント	15°
アディタメント	4
歯ノ高	8.667
ピッチ円径	72
歯元径	80±0.1

三角法

材質	個数	重量	記事
F CM 32	1	2.22kg	歯元径1mm アディタメント15°

単位 mm

工事名	TX35形自動車
工事番号	TX120
注文番号	B
主任	佐々木
検査	佐々木
製図	佐々木
写図	佐々木
工場名	昭和八年三月



紙ノ仕上寸法

類別 P1

単位 mm

番号	A	B
0	841×1189	1030×1456
1	694×841	728×1030
2	420×594	515×728
3	297×420	364×515
4	210×297	257×364
5	148×210	182×257
6	105×148	128×182
7	74×105	91×128
8	52×74	64×91
9	37×52	45×64
10	26×37	32×45
11	18×26	22×32
12	13×18	16×22

- 一、本表ハ書籍、雑誌、証券、事務用紙、図面、便箋等ノ仕上寸法ニ之ヲ適用ス
- 二、特ニ細長キ寸法ヲ必要トスル場合ニハ長手ニ半裁、四裁等ニシタル寸法ヲ用ク
- 三、複寫簿ノ如ク紙片ヲ切取ルモノニ在リテハ其ノ切取ルヘキ紙片ノ大サヲ仕上寸法ト為スモノトス
- 四、装釘シタル書籍ニ在リテハ表紙ノ大サヲ仕上寸法ト為スモノトス
- 五、仕上寸法ノ公差ハ次ノ通りトス
0番乃至5番 - 1.5 mm
6番乃至12番 - 1 mm
- 六、原紙ノ標準寸法ハ次ノ通りトス

主ナル用途	寸法 mm	公差 mm
A 列 5 番型 書籍雑誌用	630×880	+6
B 列 6 番型 書籍雑誌用	770×1090	+6

備考

- 1、幅ト長トノ比ハ1:√2ナリ
- 2、A 列 0 番ノ面積ハ約 1m²、B 列 0 番ノ面積ハ約 1.5m²ナリ

JES	日本標準規格	第282号
	印刷用紙 01	
	類別 P 2	頁 1

第一條 本規格ハ書籍印刷ニ使用スルヲ目的トシテ抄造シタル印刷用紙ニ之ヲ適用ス

第二條 原質ハ化学シバルブヲ主トシ木質化繊維ヲ加ヘザルモノトス

備考

1. 化学シバルブトハ化学的処理ニ依リ抽出シタル繊維ヲ謂フ
2. 木質化繊維トハ機械的又ハ化学的処理ニ依リテ製造シ不純物ガ十分ニ除去セラレザル繊維ニシテ碎木シバルブ又ハ黄シボード用葉シバルブノ如キモノヲ謂フ
3. 木質化繊維ノ抽出ハ「フロロダリシ」呈色反應、顯微鏡ニ依ル繊維定量方法等ニ依ルモノトス

第三條 填料ハ灰分ノ百分率ヲ以テ示シ其ノ種別ハ第1表ノ通トス

第 1 表

種 別	灰 分 %	
7 %	4 以上	12 未満
15 %	12 以上	19 未満
22 %	19 以上	25 未満

備考

本表中灰分ノ百分率ハ空気が乾燥試料ニ對スルモノトス

第四條 坪量ハ 1m²ニ對スル「グラム」數ヲ以テ示シ其ノ種別及公差ハ第2表ノ通トス

第 2 表

種 別	坪 量	公 差 %
42	42	± 3
45	45	± 3
50	50	± 3
55	55	± 3
60	60	± 3
70	70	± 4
80	80	± 4
90	90	± 4
100	100	± 5
120	120	± 5
150	150	± 5
180	180	± 5

備考

坪量ハ空気が乾燥試料ニ付テ測定ス。但シ特ニ必要ナル場合ハ絶對乾燥試料ニ對シ水分 6%ヲ含有スル状態ヲ標準トシテ坪量ヲ示スコトヲ得。

JES	日本標準規格	第282号
	印刷用紙 01	
	類別 P 2	頁 2

第五條 紙ナハ比破製度ヲ以テ示シ其ノ種別ハ第3表ノ通トス

第 3 表

種 別	比 破 製 度	
第一種	1.5 以上	
第二種	1.1 以上	1.5 未満
第三種	0.4 以上	1.1 未満

備考

1. 比破製度ハ次式ニ依リ小数第二位迄算出シ第二位ヲ四捨五入スルモノトス

$$\frac{\text{破製度} \times 100}{\text{坪量}} = \text{比破製度}$$

2. 破製度ハ「ミレン」試験機又ハ之ニ準ズル試験機ヲ用キテ測定シ kg/cm²ヲ以テ之ヲ表ハシ小数第二位迄ヲ求メ第二位ヲ四捨五入スルモノトス

3. 破製度ハ特ニ指定ナキ限り常溫ニテ比湿度 65%ノ状態ニ於テ測定スルヲ原則トス。他ノ状態ニ於テ測定シタル場合ニハ其ノ比湿度ヲ明記スルモノトス

第六條 色ハ純白又ハ之ニ近キモノトス

第七條 光沢ハ「スーパ」仕上又ハ機械仕上ニ依ルモノトス

第八條 組織ハ均等且不通明ニシテ両面共印刷ニ適スルモノトス

第九條 封包ニハ次ノ様式ニ依リ標示ヲ為スモノトス

(一) 枚葉紙ノ場合

印刷用紙 01	
坪 量	
正味重量	kg
寸 法	× mm (列用原紙)
數 量	枚
填 料	%
強 ナ 第 種	
光 沢	
製造所名	
封包年月	

(二) 巻取紙ノ場合

印刷用紙 01	
坪 量	
1卷ノ重量	kg
正味重量	kg
幅	mm
填 料	%
強 ナ 第 種	
光 沢	
製造所名	
封包年月	

JES	日本標準規格	第283号
	印刷用紙 02	
	類別 P 3	頁 1

第一条 本規格ハ雑誌又ハ一時的印刷物ニ使用スルヲ目的トシテ抄造シタル印刷用紙ニ之ヲ適用ス

第二条 原質ハ化学シバルブヲ主トシ木質化繊維 25% 未満ノモノトス

備考

1. 化学シバルブトハ化学的処理ニ依リ抽出シタル繊維ヲ謂フ
2. 木質化繊維トハ機械的又ハ化学的処理ニ依リテ製造シ不純物ガ十分ニ除去セラレザル繊維ニシテ碎木シバルブ又ハ黄シボードヲ用業シバルブノ如キモノヲ謂フ
3. 木質化繊維ノ抽出ハ「フロロダリシン」呈色反應、顯微鏡ニ依ル纖維定量方法等ニ依ルモノトス

第三条 坪量ハ 1m² ニ對スル「グラム」數ヲ以テ示シ其ノ種別及公差ハ第 1 表ノ通トス

第 1 表

種 別	坪 量	公 差 %
42	42	± 3
45	45	± 3
50	50	± 3
55	55	± 3
60	60	± 3
70	70	± 4
80	80	± 4
90	90	± 4
100	100	± 5
120	120	± 5

備考

坪量ハ空気乾燥試料ニ付テ測定ス 但シ特ニ必要アル場合ハ絕對乾燥試料ニ對シ水分 6% ヲ含有スル状態ヲ標準トシテ坪量ヲ示スコトヲ得

第四条 強サハ比破裂度ヲ以テ示シ其ノ種別ハ第 2 表ノ通トス

第 2 表

種 別	比 破 裂 度
第 一 種	0.6 以上
第 二 種	0.3 以上 0.6 未満

備考

1. 比破裂度ハ次式ニ依リ小数第二位迄算出シ第二位ヲ四捨五入スルモノトス

$$\frac{\text{破裂度} \times 100}{\text{坪 量}} = \text{比破裂度}$$

2. 破裂度ハ「ミニレン」試験機又ハ之ニ準ズル試験機ヲ用キテ測定シ kg/cm² ヲ以テ之ヲ表ハシ小数第二

JES	日本標準規格	第283号
	印刷用紙 02	
	類別 P 3	頁 2

位置ヲ求メ第二位ヲ四捨五入スルモノトス

3. 破裂度ハ特ニ指定ナキ限り常温ニテ比湿度 65% ノ状態ニ於テ測定スルヲ原則トス 他ノ状態ニ於テ測定シタル場合ニハ其ノ比湿度ヲ明記スルモノトス

第五条 色ハ白又ハ之ニ近キモノトス

第六条 光沢ハ特ニ指定ナキ限り機械仕上ニ依ルモノトス

第七条 組織ハ著シク不均等ナラズ且不透明ニシテ両面共印刷ニ適スルモノトス

第八条 封包ニハ次ノ様式ニ依リ標示ヲ為スモノトス

(一) 枚葉紙ノ場合

印刷用紙 02	
坪 量	
正味重量	kg
寸 法	× mm (列用原紙)
數 量	枚
強 サ	第 種
製造所名	
封包年月	

(二) 巻取紙ノ場合

印刷用紙 02	
坪 量	
1 卷ノ重量	kg
正味重量	kg
幅	mm
強 サ	第 種
製造所名	
封包年月	

JES	日本標準規格	第284号
印刷用紙 03		類別 P 4

第一条 本規格ハ雑誌、新聞又ハ引取等一時的ノ印刷物ニ使用スル目的トシテ抄造シタル印刷用紙ニ之ヲ適用ス

第二条 原質ハ木質化繊維 25% 以上ヲ含ムモノトス

備考

1. 木質化繊維トハ機械的又ハ化学的処理ニ依リテ製造シ不純物ガ十分ニ除去セラレザル繊維ニシテ碎木「バルブ」又ハ黄「ボード」用薬「バルブ」ノ如キモノヲ云フ
2. 木質化繊維ノ検出ハ「フロログルシン」呈色反應、顯微鏡ニ依ル纖維定量方法等ニ依ルモノトス

第三条 坪量ハ 1m² ニ對スル「グラム」数ヲ以テ示シ其ノ種別及公差ハ第1表ノ通トス

第 1 表

種 別	坪 量	公 差 %
42	42	± 3
45	45	± 3
50	50	± 3
55	55	± 3
60	60	± 3

備考

坪量ハ空氣乾燥試料ニ付之ヲ測定ス 但シ特ニ必要アル場合ハ絕對乾燥試料ニ對シ水分 6% ヲ含有スル状態ヲ標準トシテ坪量ヲ示スコトヲ得

第四条 色ハ白又ハ之ニ近キモノトス

第五条 光沢ノ種別ハ第2表ノ通トス

第 2 表

種 別	光 沢
両 艶	機械仕上ノ光沢
片 艶	片面ノ光沢
両 ざ ら	両面共無光沢

第六条 組織ハ不透明ニシテ両面又ハ片面ガ印刷ニ適スルモノトス

第七条 封包ニハ次ノ様式ニ依リ標示ヲ為スモノトス

(一) 枚葉紙ノ場合

印刷用紙 03	
坪 量	
正味重量	kg
寸 法	× mm (列用原紙)
数 量	枚
光 沢	
製造所名	
封包年月	

(二) 巻取紙ノ場合

印刷用紙 03	
坪 量	
1 卷ノ重量	kg
正味重量	kg
幅	mm
光 沢	
製造所名	
封包年月	

昭和九年十二月十八日決定

工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第285号
印刷用紙 04		類別 P 5

第一条 本規格ハ輪轉式新聞印刷ニ使用スル目的トシテ抄造シタル印刷用紙ニ之ヲ適用ス

第二条 原質ハ木質化繊維 25% 以上ヲ含ムモノトス

備考

1. 木質化繊維トハ機械的又ハ化学的処理ニ依リテ製造シ不純物ガ十分ニ除去セラレザル繊維ニシテ碎木「バルブ」又ハ黄「ボード」用薬「バルブ」ノ如キモノヲ謂フ
2. 木質化繊維ノ検出ハ「フロログルシン」呈色反應、顯微鏡ニ依ル纖維定量方法等ニ依ルモノトス

第三条 坪量ハ 1m² ニ對スル「グラム」数ヲ以テ示シ 48 乃至 57 トス

備考

坪量ハ空氣乾燥試料ニ付之ヲ測定ス 但シ特ニ必要アル場合ハ絕對乾燥試料ニ對シ水分 6% ヲ含有スル状態ヲ標準トシテ坪量ヲ示スコトヲ得

第四条 強サハ縦ノ抗張力ヲ以テ示シ幅 15mm ノ試料ニ對シ 1.5kg 以上トス

備考

1. 抗張力ハ振子型試験器ヲ用キテ測定シ小数第二位迄ヲ求メ第二位ヲ四捨五入スルモノトス
2. 試験器ノ両締金ノ間隔ハ 180mm ヲ標準トス
3. 抗張力ハ特ニ指定ナキ限り常温ニテ比湿度 65% ノ状態ニ於テ測定スルヲ原則トス 他ノ状態ニ於テ測定シタル場合ニハ其ノ比湿度ヲ明記スルモノトス

第五条 色ハ白又ハ之ニ近キモノトス

第六条 光沢ハ機械仕上ニ依ルモノトス

第七条 組織ハ不透明ニシテ両面共輪轉式新聞印刷ニ適スルモノトス

第八条 封包ニハ次ノ様式ニ依リ標示ヲ為スモノトス

印刷用紙 04	
1 卷ノ重量	kg
正味重量	kg
幅	mm
製造所名	
封包年月	

昭和九年十二月十八日決定

工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第321号
	印刷用紙 05	
	類別 P 6	頁 1

第一條 本規格ハ書籍、雜誌、新聞紙以外ノ一般用印刷ニ使用スルヲ目的トシテ抄造シタル印刷用紙ニ之ヲ適用ス
 第二條 原質ハ化学〔パルプ〕ヲ主トシ木質化纖維ヲ加ヘザルモノトス

備考

1. 化学〔パルプ〕トハ化学的処理ニ依リ抽出シタル纖維ヲ謂フ
2. 木質化纖維トハ機械的又ハ化学的處理ニ依リテ製造シ不純物ガ十分ニ除去セラレザル纖維ニシテ碎木〔パルプ〕又ハ黄〔ボード〕用業〔パルプ〕ノ如キモノヲ謂フ
3. 木質化纖維ノ検出ハ〔フロログルシン〕呈色反應、顕微鏡ニ依ル纖維定量方法等ニ依ルモノトス

第三條 填料ハ灰分ノ百分率ヲ以テ示シ 3%以下トス

備考

灰分ノ百分率ハ空気乾燥試料ニ對スルモノトス

第四條 坪量ハ 1m²ニ對スル〔グラム〕數ヲ以テ示シ其ノ種別及公差ハ第1表ノ通トス

第 1 表

種 別	坪 量	公 差 %
42	42	± 3
45	45	± 3
50	50	± 3
55	55	± 3
60	60	± 3
70	70	± 4
80	80	± 4
100	100	± 5
125	125	± 5
150	150	± 5
175	175	± 5
200	200	± 5
225	225	± 5
250	250	± 5

備考

坪量ハ空気乾燥試料ニ付テ測定ス 但シ特ニ必要アル場合ニハ絕對乾燥試料ニ對シ水分 6%ヲ含有スル状態ヲ標準トシテ坪量ヲ示スコトヲ得

第五條 〔サイズ〕度ハ別ニ定ムル標準筆記〔インキ〕ヲ用ヒ〔ペン〕ヲ以テ紙面ヲ傷ケザル程度ニ線ヲ引キタルトキ線ハ鮮明ニシテにじミナキモノトス

第六條 強サハ比破裂度ヲ以テ示シ其ノ種別ハ第2表ノ通トス

第 2 表

種 別	比 破 裂 度
第一種	2.6 以上
第二種	1.7 以上 2.6 未満
第三種	1.0 以上 1.7 未満

昭和十年十二月四日決定

工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第321号
------------	--------	-------

備考

1. 比破裂度ハ次式ニ依リ小数第二位迄ヲ算出シ第二位ヲ四捨五入スルモノトス

$$\frac{\text{破裂度} \times 100}{\text{坪量}} = \text{比破裂度}$$

2. 破裂度ハ〔ミューレン〕試験機又ハ之ニ準ズル試験機ヲ用ヒテ測定シ kg/cm²ヲ以テ之ヲ表ハシ小数第二位迄ヲ求メ第二位ヲ四捨五入スルモノトス

3. 破裂度ハ特ニ指定ナキ限り常溫ニテ比湿度 65%ノ状態ニ於テ測定スルヲ原則トス 他ノ状態ニ於テ測定シタル場合ニハ其ノ比湿度ヲ明記スルモノトス

第七條 色ハ白又ハ之ニ近キモノトシ特ニ有色ノモノヲ必要トスル場合ニハ之ヲ指定スルモノトス

第八條 光沢ノ種別ハ第3表ノ通トス

第 3 表

種 別	光 沢
A	スーパー仕上ノ光沢
B	機械仕上ノ光沢

第九條 組織ハ著シク不均等ナラズ且両面共印刷ニ適スルモノトス

第十條 封包ニハ次ノ様式ニ依リ標示ヲ為スモノトス

印刷用紙 05	
坪 量	
正味重量	kg
寸 法	× mm
	(列用原紙)
数 量	枚
強 サ	第 種
光 沢	
製造所名	
封包年月	

昭和十年十二月四日決定

工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第322号
筆記用紙 11		類別P7

第一条 本規格ハ「ペン」書ニ依ル一般ノ事務並ニ書簡ニ使用スルヲ目的トシテ抄造シタル筆記用紙ニ之ヲ適用ス

第二条 原質ハ化学「パルプ」ヲ主トシ木質化纖維ヲ加ヘザルモノトス

備考

1. 化学「パルプ」トハ化学的処理ニ依リ抽出シタル纖維ヲ謂フ
2. 木質化纖維トハ機械的又ハ化学的処理ニ依リテ製造シ不純物ガ十分ニ除去セラレザル纖維ニシテ碎木「パルプ」又ハ黄「ボード」用葉「パルプ」ノ如キモノヲ謂フ
3. 木質化纖維ノ検出ハ「フロログルシン」呈色反應、顕微鏡ニ依ル纖維定量方法等ニ依ルモノトス

第三条 填料ハ灰分ノ百分率ヲ以テ示シ 3% 以下トス

備考

灰分ノ百分率ハ空気乾燥試料ニ對スルモノトス

第四条 坪量ハ 1m² ニ對スル「グラム」數ヲ以テ示シ其ノ種別及公差ハ次表ノ通トス

種別	坪量	公差 %
45	45	± 3
60	60	± 3
80	80	± 4

備考

坪量ハ空気乾燥試料ニ付之ヲ測定ス 但シ特ニ必要アル場合ニハ絶対乾燥試料ニ對シ水分 6% ヲ含有スル状態ヲ標準トシテ坪量ヲ示スコトヲ得

第五条 「サイズ」度ハ別ニ定ムル標準筆記「インキ」ヲ用ヒ「ペン」ヲ以テ紙面ヲ傷ケザル程度ニ線ヲ引キタルトキ線條鮮明ニシテにじみナキモノトス

第六条 強サハ比破裂度ヲ以テ示シ 2.0 以上トス

備考

1. 比破裂度ハ次式ニ依リテ小数第二位迄ヲ算出シ第二位ヲ四捨五入スルモノトス

$$\frac{\text{破裂度} \times 100}{\text{坪量}} = \text{比破裂度}$$
2. 破裂度ハ「ミューレン」試験機又ハ之ニ準ズル試験機ヲ用ヒテ測定シ kg/cm² ヲ以テ之ヲ表ハシ小数第二位迄ヲ求メ第二位ヲ四捨五入スルモノトス
3. 破裂度ハ特ニ指定ナキ限り常温ニテ比湿度 65% ノ状態ニ於テ測定スルヲ原則トス 他ノ状態ニ於テ測定シタル場合ニハ其ノ比湿度ヲ明記スルモノトス

第七条 色ハ白又ハ之ニ近キモノトシ特ニ有色ノモノヲ必要トスル場合ニハ之ヲ指定スルモノトス

第八条 光沢ハ特ニ指定ナキ限り機械仕上ニ依ルモノトス

第九条 組織ハ均等ニシテ能ク擦リ消「ゴム」ヲ以テ表面ヲ強く摩擦スルモ毛羽立タザルモノトス

第十条 封包ニハ次ノ様式ニ依リ標示ヲ為スモノトス

筆記用紙 11	
坪量	
正味重量	kg
寸法	× mm
	(列用原紙)
數量	枚
製造所名	
封包年月	

昭和十年十二月四日決定

工業品規格統一調査會

附 録

紙ノ仕上寸法規格ハ紙ノ仕上寸法ト書籍及雑誌ノ原紙標準寸法ヲ規定セルモノナリ。而シテ本規格ニ於テハ之ヲ實際ノ各種用途ニ適用スル場合ノ具体的標準ナキ為、商工省臨時産業合理局ニ用紙標準化委員會ヲ設置シ、之ガ調査審議ノ結果、紙ノ仕上寸法規格ヲ適用スル書簡用紙外 16 種ノ事務用紙、事務用封筒及荷札ノ仕上寸法ヲ決定シ、日本標準規格ノ実行普及ヲ図ルコトトセリ。仍テ之ヲ附録トシテ茲ニ示ス。

第一 事務用紙仕上寸法

昭和八年一月十八日決定 (1-8)

昭和八年七月十九日決定 (9-10)

臨時産業合理局用紙標準化委員會

昭和八年十一月二十八日決定 (11-17)

種別	仕上寸法						
	A 3	B 4	A 4	B 5	A 5	B 6	A 6
	297×420	257×364	210×297	182×257	148×210	128×182	105×148
1 書簡用紙				B 5			
2 歐文タイプライター用紙			A 4				
3 雑記帳					A 5	B 6	
4 ノートブック			A 4	B 5	A 5	B 6	
5 株券			A 4				
6 国債、地方債、社債ノ各証券	A 3	B 4	A 4	B 5			
7 保険証券		B 4	A 4	B 5			
8 商品切手						B 6	
9 帳簿(ルーズリーフヲ含ム)		B 4	A 4	B 5	A 5	B 6	
10 領收証				B 5	A 5	B 6	A 6
11 當座小切手							A 6
12 約束手形 為替手形					A 5		
13 計算用紙		B 4	A 4	B 5	A 5	B 6	
14 契約書			A 4	B 5			
15 見積文 注文書 積文 請求書			A 4	B 5	A 5	B 6	A 6
16 書籍			A 4	B 5	A 5	B 6	A 6
17 雜誌			A 4	B 5	A 5	B 6	

註 1 ノートブック

A 4 大判ニ相当スルモノ
 B 5 中判ニ相当スルモノ
 A 5 間判ニ相当スルモノ
 B 6 小判ニ相当スルモノ

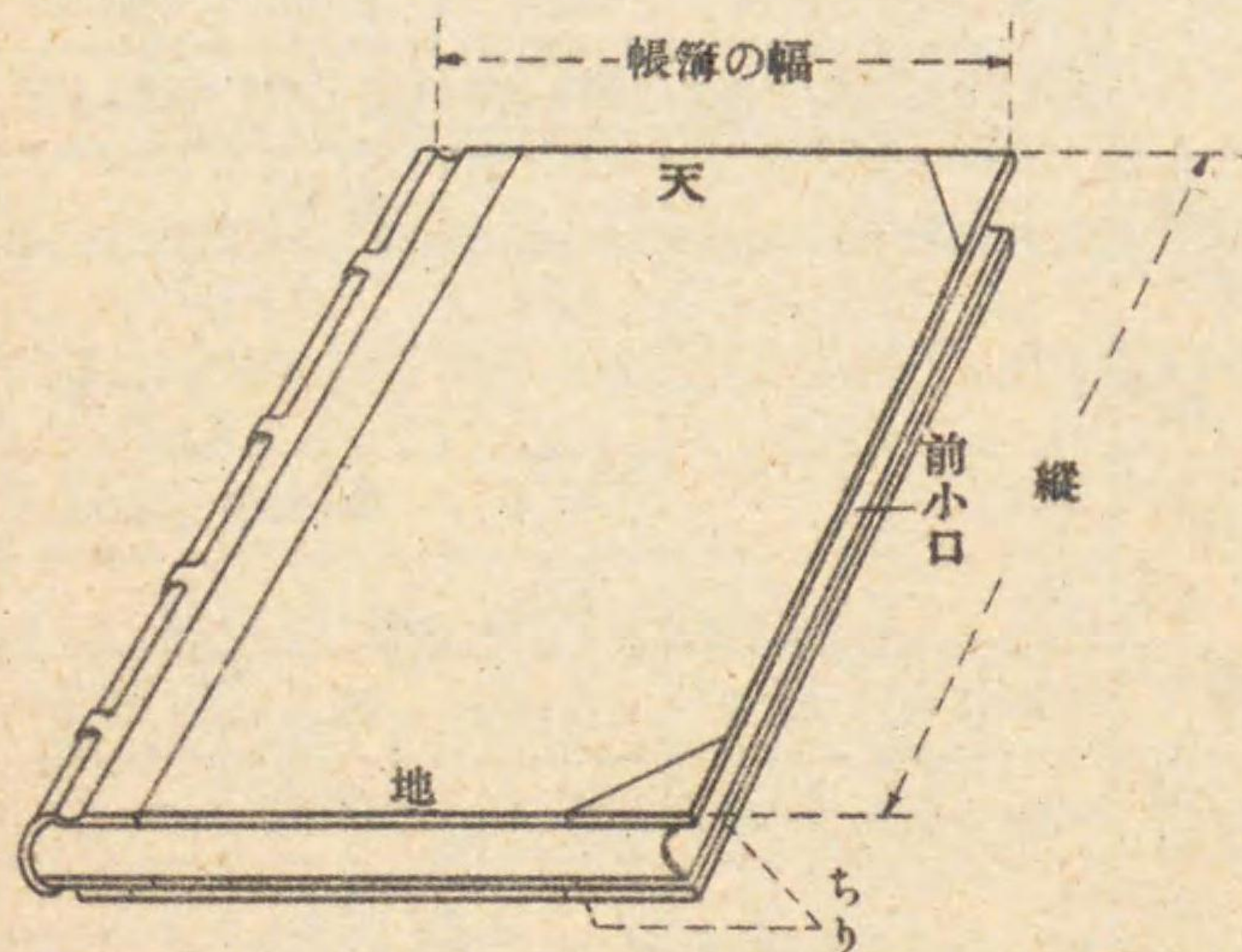
2 国債、地方債、社債ノ各証券

A 3 B 4 A 4 利札券アルモノ
 B 5 利札券ナキモノ

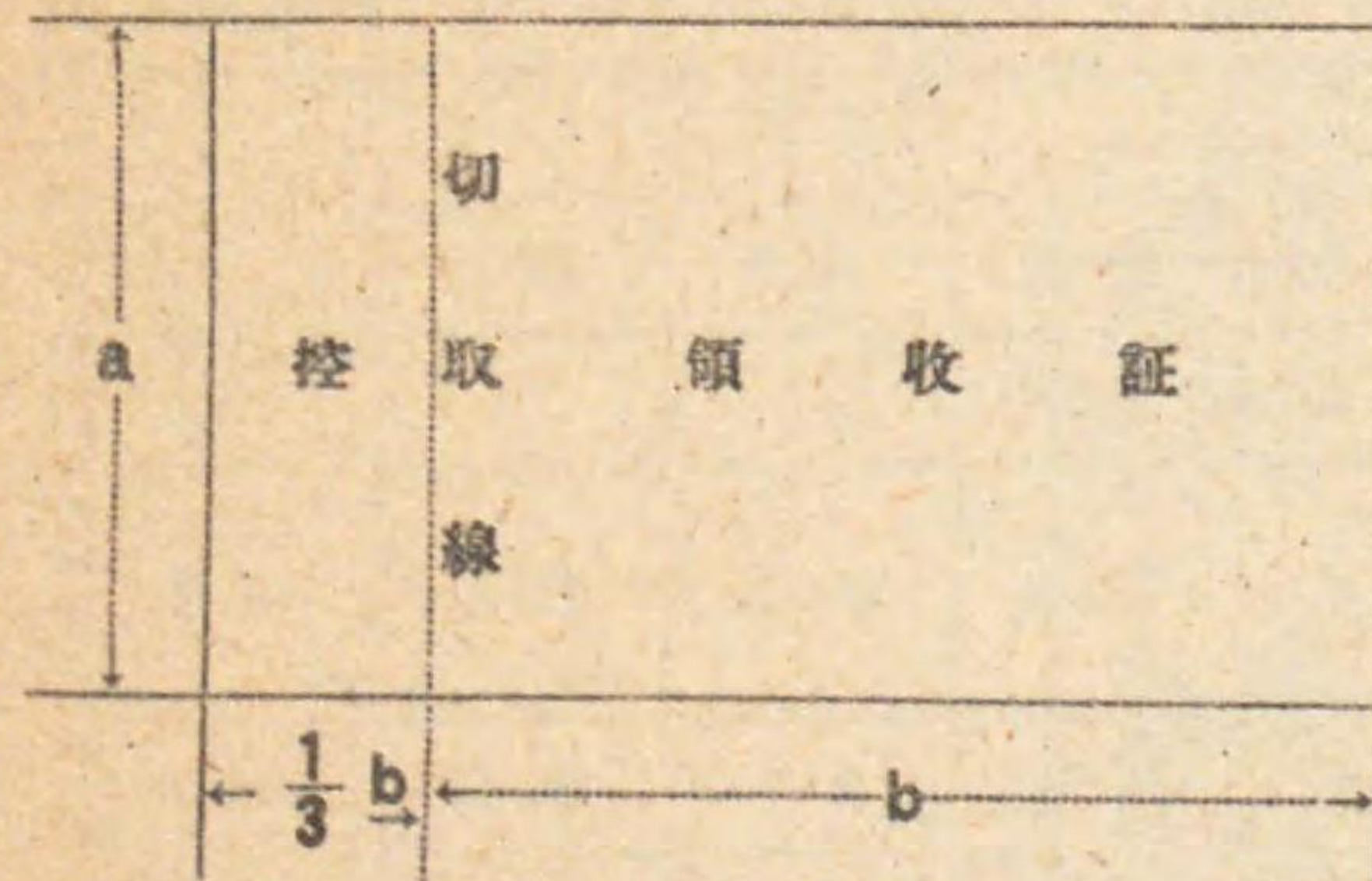
3 保険証券

B 4 A 4 生命保険証券
 B 4 A 4 B 5 損害保険証券

- 備考 1 本表ノ仕上寸法ハ日本標準規格第 92 号紙ノ仕上寸法ニ依ル
 2 事務用紙仕上寸法 (1 乃至 17) 以外ノ寸法ヲ特ニ必要トスル場合ニハ紙ノ仕上寸法ニ関スル日本標準規格第92号ニ依ルモノトス
 3 書簡用紙ニハ通信ニ用ヒラルル用紙ノ外一般ニ用ヒラルル野紙、文案用紙、邦文タイプライター用紙等ヲ含ム
 4 書簡用紙ノ綴部ノ標準寸法ハ次ノ通リトス
 イ 綴代 (トデシロ) 25—30 mm
 ロ 綴側ノ紙縁ヨリ綴孔ノ中心マデノ距離 12—15 mm
 ハ 綴孔ノ径 5—5.5 mm
 ニ 綴孔ノ中心間ノ距離 80 mm
 5 書簡用紙ノ行幅ハ約 10 mm トシテ行数及余白等ハ適宜コレヲ定ムルヲ可トス
 6 帳簿ニ在リテハ表紙ノ大サヲ仕上寸法ト為スモノトス (下図参照)



- 7 ルーズリーフニ在リテハリーフノ大サヲ仕上寸法ト為スモノトス
 8 領收証ニシテ控付ノモノハ上記領收証ノ各仕上寸法ノ外ニ控紙トシテ各仕上寸法ノ長辺ニ三裁ニ相当スルモノヲ加フ (下図参照)



領 收 証		同 控
a × b		$a \times \frac{1}{3}b$
B 5	182 × 257	182 × 85
A 5	148 × 210	148 × 70
B 6	128 × 182	128 × 60
A 6	105 × 148	105 × 49

- 9 當座小切手ノ控紙ハ A 7 (A 6 ノ長辺ニ裁) トス
 10 約束手形、為替手形ノ控紙ハ A 6 (A 5 ノ長辺ニ裁) トス

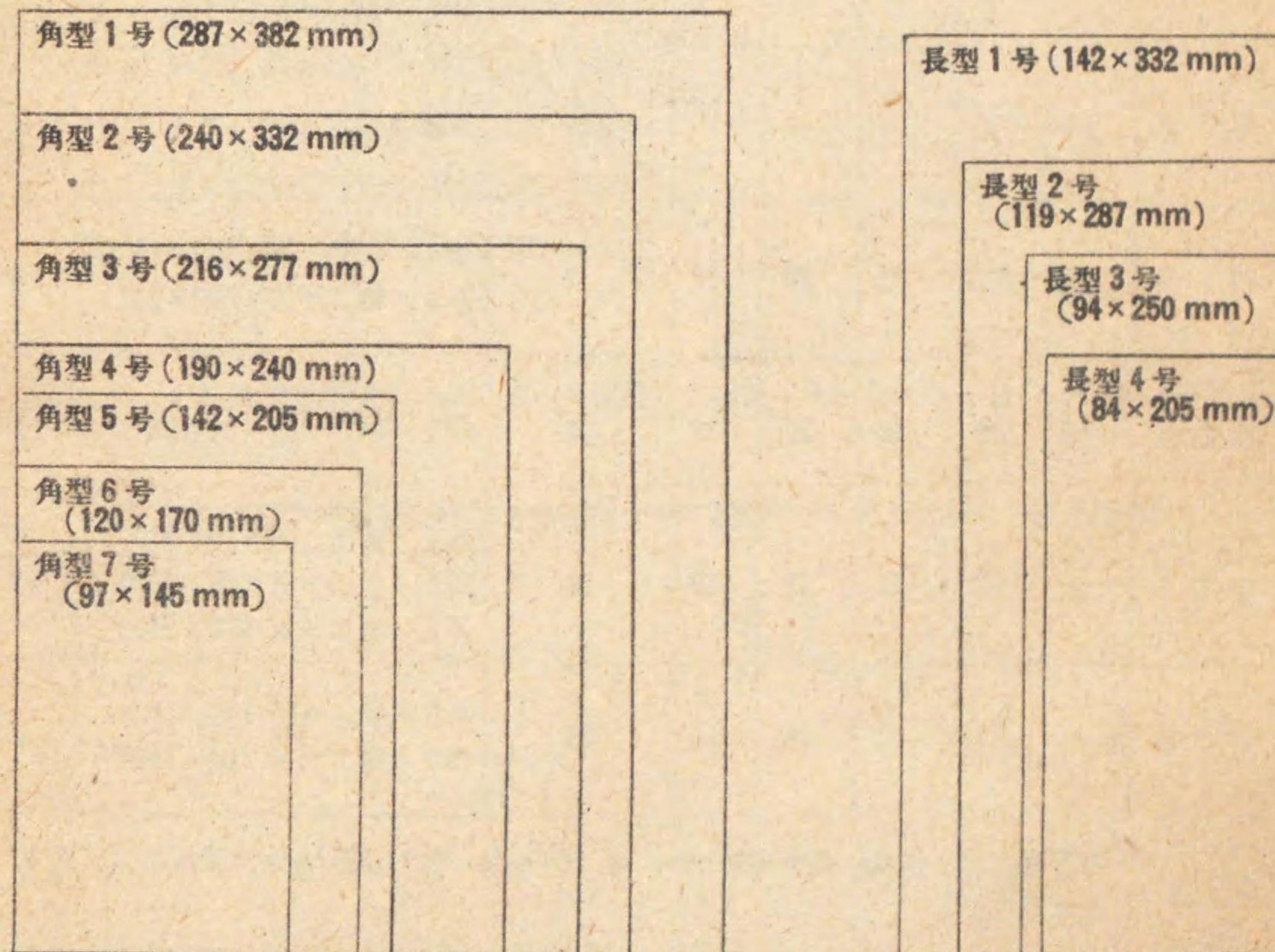
第二 事務用封筒寸法

昭和八年一月十八日決定 臨時産業合理局用紙標準化委員會

單位 mm

種 別	寸 法	
	巾	長
角 型 1 号	287	382
角 型 2 号	240	332
角 型 3 号	216	277
角 型 4 号	190	240
角 型 5 号	142	205
角 型 6 号	120	170
角 型 7 号	97	145
長 型 1 号	142	332
長 型 2 号	119	287
長 型 3 号	94	250
長 型 4 号	84	205

- 備考 1. 本表ノ封筒ハ日本標準規格第 92 号紙ノ仕上寸法ニ依ル用紙ヲ容ルルニ適當ナルモノナリ
 2 下図ハ角型 1 号乃至 7 号、長型 1 号乃至 4 号ノ各寸法ノ關係ヲ示ス



附 録 I

單 位 mm

種 別	寸 法					原紙ヨリノ 裁 取 数	封 入 物 (例)	
	巾	長	折返 上	折返 下	糊代		種 類	厚サ (約)
角型1号	287	382	45	20	20	4	B4 (257×364) 大ノ諸証券類	20
角型2号	240	332	45	20	20	5	A4 (210×297) 大ノ諸証券, 書籍, 雑誌等	20
角型3号	216	277	40	20	15	4(角型5号) ト取合	B5 (182×257) 大ノ諸証券, 書籍, 雑誌等	20
角型4号	190	240	35	20	15	9	A5 (148×210) 大ノ書籍, 雑誌等	25
角型5号	142	205	35	20	12	6(角型3号) ト取合	B6 (128×182) 大ノ書籍, 雑誌等	10
角型6号	120	170	—	—	—	20	引札, カード, 歐文書簡ノ四 ツ折等	15
角型7号	97	145	—	—	—	30	葉書類	2
長型1号	142	332	45	20	12	9	B4ノ横三ツ折 (122×257) A4ノ縦二ツ折 (105×297)	15
長型2号	119	287	40	20	12	10	B5ノ縦二ツ折 (91×257)	15
長型3号	94	250	30	18	12	18	A4ノ横四ツ折 (75×210) B5ノ横四ツ折 (65×182) A5ノ縦二ツ折 (74×210)	15
長型4号	84	205	20	15	10	25	A5ノ横三ツ折 (70×148) B6ノ縦二ツ折 (64×182)	8

参 考 通常郵便物ノ容積ハ長サ 400 mm, 巾 250 mm, 厚サ 150 mm ヲ限度トス (郵便規則第三条)

第 三 荷 札 寸 法

昭和八年七月十九日決定

臨時産業合理局用紙標準化委員會

單 位 mm

種 別	仕 上 寸 法	
	巾	長
I	70	148
II	60	128
III	49	105
IV	42	91
V	35	74
VI	30	64
VII	24	52

註

- I ハ A5 (148×210) ノ長辺三截ニ相當ス
- II ハ B6 (128×182) ノ長辺三截ニ相當ス
- III ハ A6 (105×148) ノ長辺三截ニ相當ス
- IV ハ B7 (91×128) ノ長辺三截ニ相當ス
- V ハ A7 (74×105) ノ長辺三截ニ相當ス
- VI ハ B8 (64×91) ノ長辺三截ニ相當ス
- VII ハ A8 (52×74) ノ長辺三截ニ相當ス

備考 1. III ヲ標準荷札トシ, 更ニ小型荷札ヲ必要トスル場合ニハ IV V VI VII ヲ適宜選択スルヲ可トス

2. 切取部分アル荷札ニ在リテハ, 荷札トシテ使用スル部分ニ付規格寸法ヲ適用ス



昭和 12 年 11 月 20 日 印刷
昭和 12 年 11 月 25 日 發行
昭和 17 年 5 月 15 日 12 版

商 工 省 編

發行兼印刷者 倉橋藤治郎
東京市神田區旅籠町三ノ四

(210027)

發行所 工業調査協會

東京市神田區旅籠町三ノ四
電話下谷 0283,4817・振替東京 81898

定價 2 圓 30 錢

印刷・大日本印刷株式會社
東京市牛込區市谷加賀町一ノ一二

配給元・日本出版配給株式會社
東京市神田區淡路町二ノ九

日本標準規格(縮版)合本

— 商 工 省 編 —

合本第1卷

(自第1号乃至第106号)

A5判304頁洋裝・定價1円50銭

合本第2卷

(自第107号乃至第191号)

A5判376頁洋裝・定價1円60銭

合本第3卷

(自第192号乃至第297号)

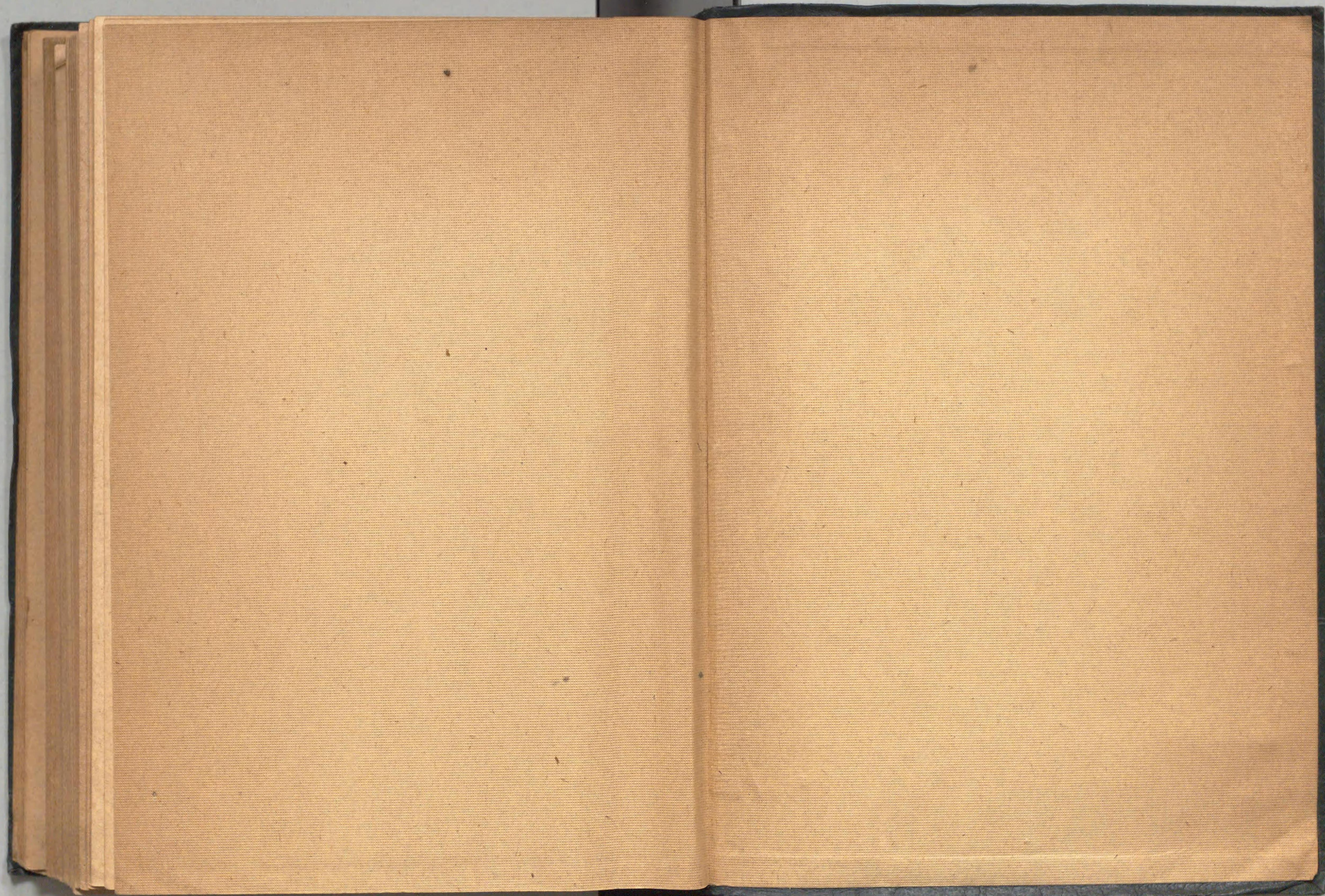
A5判334頁洋裝・定價1円50銭

金属工業規格

(金属関係のみ収録)

A5判298頁洋裝・定價1円40銭

— 工業調査協會發行 —



530.38

Sy957n



00374354