



特216  
624

製鐵研究第九十五號附錄

鐵及鋼化學成分一覽表

大正十五年三月號

始





# 鐵鋼分析表正誤

頁數	行數	誤	正
103	13	0.20	0.20
104	1	0.00	0.00
104	9	0.10-0.05	0.10-0.05
104	15	0.50	0.50
102	9	0.04	0.04
102	13	0.0	0.0
101	13	0.00	0.00
101	10	0.00	0.00
101	9	0.00	0.00
107	9	0.00	0.00
101	4	0.00	0.00
101	14	0.00	0.00
101	3	0.10-0.05	0.10-0.05
101	7	(誤) 0.00	(正) 0.00
101	1	(誤) 0.00	(正) 0.00
101	4	(誤) 0.00	(正) 0.00
101	15	0.00	0.00
101	14	0.00-0.05	0.00-0.05
101	11	0.00-0.05	0.00-0.05
101	14	0.00	0.00
101	3	0.00	0.00
101	10	0.00	0.00
101	8	0.00	0.00
101	11	0.00	0.00



鐵鋼分析表正誤

頁數	行數	誤	正
趣旨		本表中のは	本表は
目次 2	16	52	58
目次 3	4	78	79
ク	5	二	一
ク	2	ク	木村商事營業目錄
ク	12	二號	二號甲
ク	13	二號	二號乙
ク	14	三號	三號甲
ク	15	三號	三號乙
6	4	<2.000	>2.000
10	7	0.69	0.649
ク	11	0.05	0.035
12	7	1.36	1.396
ク	11	2.802	2.302
14	1	フランス、ピング	フランス、ピング
ク	15	<1.000	>1.000
15	6	0.200— 0.400	0.300— 0.400
ク	7	0.150— 0.200	0.200— 0.400
23	19	ク	製鐵研究會記事
25	9	>3.50<	—3.50—
47	22	0.24	(下行へ入る)
51	22	クは抹殺	
53	22		(Mn限界は0.65—0.75)
56	16		(C限界は0.60—0.75)
ク	18		(同上)
58	9	0.30	0.39
66	9	0.00	0.09
74	11		(Al 0.57下行へ入る)
77	2	9.007	0.007
ク	18	0.13	0.103
82	8	1.19	0.19
ク	10	車輪用	車輪用
84	7		(Cr痕跡は下行へ入る)
89	7	6.36	0.36
93	16	8.003	0.003
95	1	0.40—4.60	0.40—0.60
ク	16	0.45—0.55	0.35—0.45
96	21	6397	63.97
97	4		(分析結果出所は小原氏「特殊鋼」)
ク	4		(古賀氏「特殊鋼と炭素鋼」は下行へ入る)
ク	7		(分析結果出所は八幡製鐵所)
98	3	0.15—0.26	0.15—0.25
ク	14	0.05	0.50
99	4	0.00	0.20
100	6	17.2 2	17.202
101	6	0.29	0.294
ク	10	Bleekmann.	Bleekmann.
102	12	Jonas and Colver Novo	Jonas and Colver.
ク	13	Jonas and Colver.	Jonas and Colver Novo.
ク	13	2.37	0.37
103	6	6.64	0.64
ク	12	0.20	0.02
104	6	0.10—0.02	0.10—0.20
106	7	0.005	0.015
ク	12	87.80	97.80





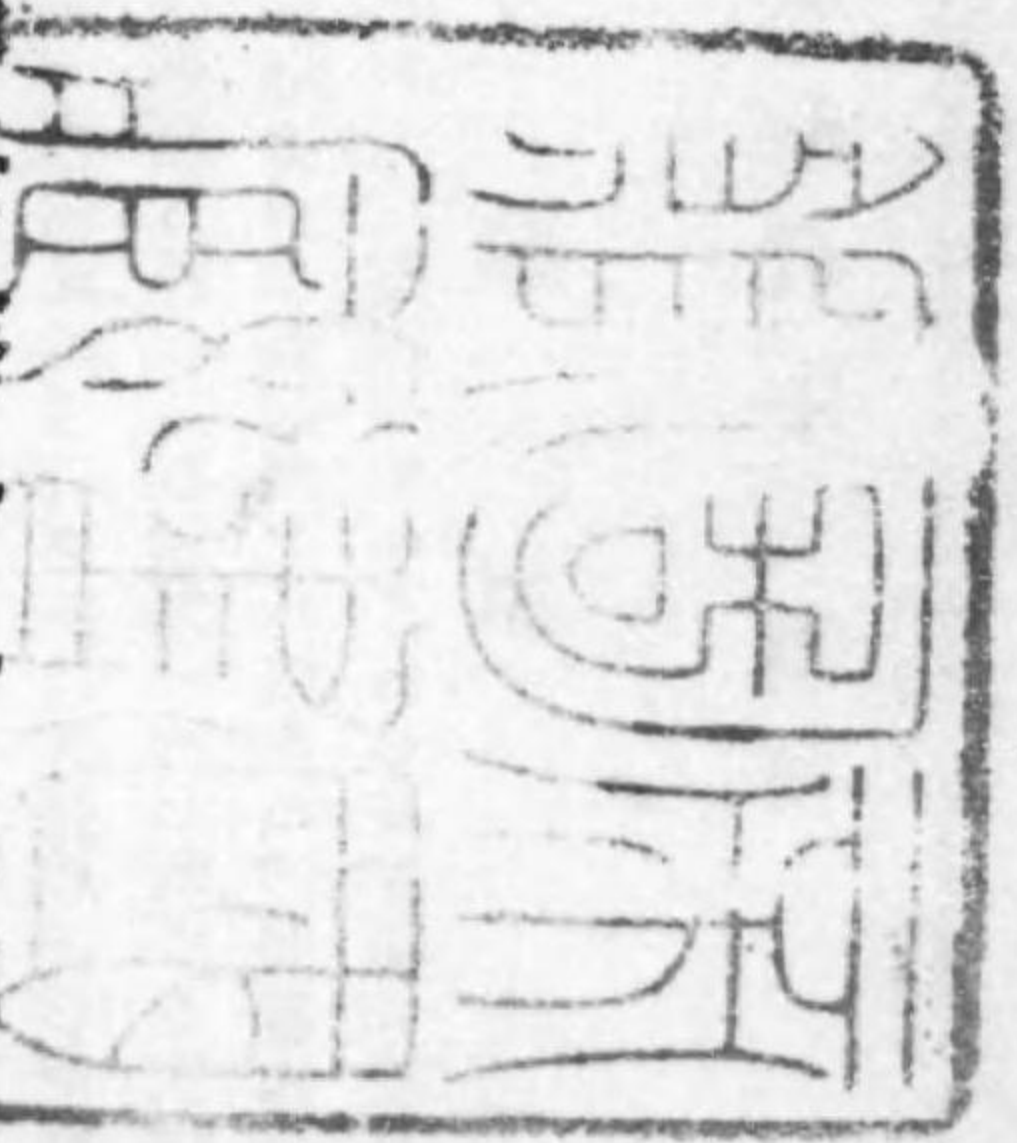
第五卷附錄

五	卷	總計	總頁
封表本	封表本	10	封表
83	83	1	封表
47	87	2	封表
—	—	3	封表
裝訂費等項計本	〃	12	〃
甲部二	部二	13	〃
△部二	部二	14	〃
甲部三	部三	15	〃
△部三	部三	16	〃
000.2<	000.2>	17	〃
010.0	010.0	18	〃
020.0	020.0	19	〃
030.1	030.1	20	〃
040.2	040.2	21	〃
マ、コ、ク、シ、テ	マ、コ、ク、シ、テ	22	〃
000.1<	000.1>	23	〃
—000.0	—000.0	24	〃
010.0	010.0	25	〃
—020.0	—020.0	26	〃
030.0	030.0	27	〃
特別會費等項	〃	28	〃
—030.0	—030.0	29	〃
(3人—計)	(3人—計)	30	〃
	〃	31	〃
(0.0—0.01)費額	(0.0—0.01)費額	32	〃
(0.0—0.02)費額	(0.0—0.02)費額	33	〃
(0.0—0.03)費額	(0.0—0.03)費額	34	〃
(0.0—0.04)費額	(0.0—0.04)費額	35	〃
(0.0—0.05)費額	(0.0—0.05)費額	36	〃
(0.0—0.06)費額	(0.0—0.06)費額	37	〃
(0.0—0.07)費額	(0.0—0.07)費額	38	〃
(0.0—0.08)費額	(0.0—0.08)費額	39	〃
(0.0—0.09)費額	(0.0—0.09)費額	40	〃
(0.0—0.10)費額	(0.0—0.10)費額	41	〃



特 216  
624

製鐵研究第九十五號附錄







## 鐵及鋼化學成分一覽表

長谷川 熊彦  
内藤 井定 建夫

### 趣 旨

本一覽表は當所鐵鋼分析従業者の参考として編輯したものであるが鐵及鋼に關係せらるゝ技術者、取引者、使用者等で此種のものが必要とする事も少なくないと思ふ。勿論各部専門の當事者に於てはより以上の好資料を有せらるゝであらうが全般に涉つての便覧として幾分の便宜もなれば幸である。直接化學成分に比較的關係薄き取引者、使用者等には如何に鐵鋼の成分が精細に考慮されて居るかを窺知し得る資料もならうと思ふ。

尙本表中の遺漏誤謬等については讀者諸氏の援助を得て訂正追補し完全を期したい。

### 凡 例

- 1 本表中のは八幡製鐵所鐵鋼分析室に於て最近取扱へる諸分析を基礎とし更に著書論文及び商館の發表せる目錄等より蒐集したものである。
- 2 本表の分類は蒐集に便利なるが如くし必ずしも學問的方法によつておかない。
- 3 本表中に採用せる符號、略字は次の如し。  
     $\gt 2,000$ ハ 2,000以上。  $\lt 2,000$ ハ 2,000以下。 -2,000ハ 2,000内外。 -2,000ハ約2,000  
    (C)ハ八幡製鐵所坩堝工場製 (E)ハ八幡製鐵所電氣爐工場製 (F)ハ八幡製鐵所鑄物工場製



1. 本館自出版以來，承蒙各界人士之愛護，不勝感荷。茲為擴大宣傳，特將本館所編之各項資料，分送各界人士，以資參考。其辦法如下：

2. 凡在本館訂閱各項資料者，均可向本館索取。其索取之辦法，請向本館索取索取表，填明姓名、地址、電話等項，寄交本館，即當照辦。

3. 凡在本館訂閱各項資料者，均可向本館索取。其索取之辦法，請向本館索取索取表，填明姓名、地址、電話等項，寄交本館，即當照辦。

4. 凡在本館訂閱各項資料者，均可向本館索取。其索取之辦法，請向本館索取索取表，填明姓名、地址、電話等項，寄交本館，即當照辦。

目次

I 銑	鐵.....	1頁
1 八	內 地 製 所.....	1
2 內	朝 鮮 製.....	3
3 朝	洲 製.....	7
4 滿	支 那 製.....	8
5 支	英 國 製.....	10
6 英	米 國 製.....	11
7 米	獨 逸 製.....	13
8 獨	瑞 典 製.....	14
9 瑞	印 度 製.....	15
10 印	諸 國 製.....	17
11 諸	鐵.....	19
II 鑄	鐵.....	20
III 合	金 鐵.....	26
1 合	素 鐵.....	26



2	滿	他	鐵	28頁																
3	鐵		鐵	30																
4	滿	他	鐵素鐵 (鐵素鐵)	31																
5	クロ	ミ	ユー	鐵	32															
6	タ	ソ	グ	ス	テ	ソ	鐵	34												
7	チ	タ	ニ	ユ	ー	△	鐵	37												
8	モ	リ	ア	デ	ソ	鐵	38													
9	グ	ア	ナ	グ	ユ	ー	△	鐵	39											
10	煉	鐵	、	アル	コ	ニ	ユ	ー	△	鐵	、	及	ソ	リ	コ	チ	タ	ソ	鐵	40
11	他	の	合	金	鐵	41														
IV	鍊	鐵	42																	
V	鍊	鋼	44																	
VI	炭	素	鋼	45																
1	八	幡	製	鐵	所	轉	爐	工	場	製	45									
2	八	幡	製	鐵	所	第	一	平	爐	工	場	製	46							
3	八	幡	製	鐵	所	第	二	平	爐	工	場	製	52							
4	八	幡	製	鐵	所	第	三	平	爐	工	場	製	66							

5	八	幡	製	鐵	所	鑄	物	工	場	平	爐	製	74頁																	
6	八	幡	製	鐵	所	坩	埚	工	場	製	75																			
7	八	幡	製	鐵	所	電	氣	爐	工	場	製	77																		
8	各	國	製	78																										
VII	合	金	鋼	82																										
1	硅	素	鋼	82																										
2	滿	他	鋼	83																										
3	ニ	ツ	ケ	ル	鋼	84																								
4	ク	ロ	ー	△	鋼	86																								
5	タ	ソ	グ	ス	テ	ソ	鋼	89																						
6	モ	リ	ア	デ	ソ	鋼	91																							
7	ヴ	ア	ナ	グ	ユ	ー	△	鋼	、	チ	タ	ニ	ユ	ー	△	鋼	、	カ	ツ	バ	ー	鋼	及	ビ	コ	バ	ル	ト	鋼	92
8	ニ	ツ	ケ	ル	、	ク	ロ	ー	△	鋼	93																			
9	ク	ロ	ー	△	、	ヴ	ア	ナ	グ	ユ	ー	△	鋼	98																
10	高	速	度	鋼	(	ク	ロ	ー	△	、	タ	ソ	グ	ス	テ	ソ	鋼	)	100											
11	各	種	合	金	鋼	101																								
VIII	金	屬	類	106																										





I 鉄 鐵

I 八幡製鐵所製

品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
製鋼用鼠籠鐵	4.42			0.70	1.67	0.258	0.010		八幡製鐵所
第一熔鐵爐製	3.41			4.02	1.54	0.112	0.028		"
"	4.05			1.57	1.23	0.220	0.038		"
"	4.08			1.17	1.01	0.262	0.057		"
"	3.68			1.07	1.01	0.286	0.071		"
第二熔鐵爐製	3.39			1.88	0.85	0.093	0.027		"
"	4.05			1.67	1.46	0.141	0.040		"
"	4.31			1.11	0.64	0.094	0.042		"
"	4.01			3.14	0.89	0.095	0.005		"
"	3.66			0.80	0.50	0.085	0.143		"
第三熔鐵爐製	4.46			1.53	0.56	0.113	0.016		"
"	3.90			2.35	1.11	0.097	0.023		"
"	3.17			0.56	0.60	0.112	0.100		"
"	3.92			1.64	0.60	0.006	0.113		"
"	3.95			3.32	1.32	0.106	0.010		"
第四熔鐵爐製	3.92			3.05	0.88	0.110	0.022		"
"	4.50			1.20	1.86	0.351	0.026		"
"	3.52			0.36	1.57	0.396	0.055		"



品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
製鋼用炭鐵 第四熔鑪製	3.47			4.11	2.12	0.101	0.004	0.208	八幡製鐵所
〃	3.86			3.86	0.69	0.102	0.135	0.214	〃
〃	3.68			1.26	1.12	0.007	0.044	0.224	〃
〃	4.39			0.86	1.76	0.235	0.018	0.232	〃
〃	4.08			1.62	0.76	0.097	0.059	0.243	〃
〃	3.69			0.85	0.70	0.131	0.143	0.196	〃
〃	3.94			3.37	1.33	0.083	0.009	0.228	〃
第六熔鑪製	3.91			1.01	0.55	0.089	0.100	0.181	〃
〃	4.23			1.44	1.26	0.108	0.029	0.236	〃
〃	4.46			1.50	1.66	0.134	0.022	0.165	〃
〃	3.79			1.03	0.54	0.080	0.158	0.215	〃
〃	3.84			4.13	2.10	0.086	0.009	0.173	〃
混鐵爐製				1.74	1.04		0.026		〃
〃				1.24	0.84		0.046		〃
〃				1.57	0.70	0.097	0.052		〃
〃				1.63	1.10	0.088	0.005		〃
〃				1.41	0.77	0.099	0.076		〃
電氣爐製	3.03			0.042	0.12	0.006	0.008		〃
〃	3.34			0.070	0.29	0.021	0.007		〃
〃	3.00			0.165	0.37	0.019	0.006		〃

2 内地製

品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
輪西 鉄一	3.000- 4.300			2.000- 3.000	1.500	0.300- 0.400	0.010- 0.030		本製鐵所
〃	2.500- 3.500			1.700- 2.000	1.000	0.300- 0.400	0.030- 0.050		本製鐵所
〃	2.500- 3.500			1.000- 1.500	1.000	0.300- 0.400	0.030- 0.050		本製鐵所
輪西ベーンツク 鉄一	3.550			1.500	1.500	0.350	0.030	0.050	〃
〃	3.000			1.500	1.000	0.350	0.050	0.050	〃
〃	3.000			1.800	0.300	0.150	0.060		〃
〃	2.700			1.000	0.300	0.140	0.080		〃
〃	2.500			0.800	0.300	0.140	0.100		〃
〃	2.500			0.600	0.300	0.140	0.120		〃
木炭 鉄	3.000			1.700	0.300	0.150	0.080		〃
〃	2.700			1.200	0.300	0.150	0.070		〃
〃	2.500			0.800	0.300	0.140	0.070		〃
佐比内 鉄	3.220			1.150	0.320	0.110	0.010		〃
〃	1.705	4.096	0.003	2.332	0.204	0.083	0.015	0.197	〃
鼠白半 鉄	2.500			0.400	0.200	0.120	0.120		〃
〃	2.500			0.500	0.200	0.130	0.120		〃
再製 鉄	3.000			0.900	0.800	0.130	0.020		〃



品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	Ti	分析結果所出
釜石 高燐 鐵	2.500			2.271	1.480	1.999	0.045			本製鐵所
〃 〃 〃	2.500			2.632	1.359	1.835	0.043			〃
〃 〃 〃	2.500			2.801	1.419	1.585	0.390			〃
〃 〃 〃	3.65			2.53	0.68	0.140	0.030	0.30		〃
〃 〃 〃	3.270			3.500	0.390	0.077	0.034	0.020		〃
〃 〃 〃	2.700			3.500	0.470	0.075	0.053	0.060		〃
〃 〃 〃	2.610			3.400	0.490	0.072	0.067	0.070		〃
〃 〃 〃	3.730			3.500	0.040	0.050	痕跡	0.020		〃
〃 〃 〃	3.710			3.500	0.050	0.060	〃	0.020		〃
〃 〃 〃	2.080			0.530	0.280	0.060				〃
〃 〃 〃	4.150			2.150	0.210	0.090	0.037			〃
〃 〃 〃	4.000			1.510	0.200	0.090	0.058			〃
〃 〃 〃	3.48			3.53	0.81	0.103	0.035	0.108		〃
〃 〃 〃	3.99			2.44	0.59	0.098	0.035	0.104		〃
〃 〃 〃	3.39			2.39	0.67	0.110	0.050	0.104		〃
〃 〃 〃	3.000			1.500	0.800	0.040	0.020	0.104		〃
〃 〃 〃	3.700			3.340	0.600	0.199	0.068	0.005		〃
〃 〃 〃	3.37			3.27	0.57	0.069	0.027	0.008		〃
〃 〃 〃	3.58			3.01	0.97	0.069	0.025	0.008		〃
〃 〃 〃	3.54			3.41	1.01	0.078	0.031	0.008		〃
〃 〃 〃	4.592			1.331	0.373	0.250	0.007	0.003		〃
〃 〃 〃	4.07			0.65	0.32	0.182	0.006	0.335		〃

品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
大日山 暮 炭 鐵	3.82			0.86	0.27	0.232	0.006		八幡製鐵所
〃 〃 〃	3.490			3.090	0.520	0.274	0.011		〃
〃 〃 〃	3.510			1.298	0.125	0.162	0.004	0.004	〃
〃 〃 〃	3.000			0.700	0.300	0.025	0.020	痕跡	〃
〃 〃 〃	3.000			0.700	0.300	0.030	0.020	〃	〃
〃 〃 〃	3.000			0.700	0.300	0.035	0.020	〃	〃
〃 〃 〃	3.000			0.700	0.300	0.040	0.020	〃	〃
〃 〃 〃	3.000			0.700	0.300	0.045	0.020	〃	〃
〃 〃 〃	3.000			0.700	0.300	0.050	0.020	〃	〃
〃 〃 〃	3.000			0.700	0.300	0.060	0.020	〃	〃
〃 〃 〃	3.000			2.500	0.300	0.060	0.050	0.020	〃
〃 〃 〃	3.000			2.000		0.200	0.060	0.020	〃
〃 〃 〃	3.000			1.700		0.200	0.060	0.020	〃
〃 〃 〃	3.000			1.500		0.200	0.070	0.020	〃
〃 〃 〃	3.000			1.000		0.200	0.080	0.020	〃
〃 〃 〃	3.000			1.000		0.200	0.100	0.020	〃
〃 〃 〃	3.000			1.500		0.500	0.050	0.020	〃
〃 〃 〃	3.000			0.592	0.224	0.280	0.004	0.015	〃
〃 〃 〃	3.75			0.35	0.55	0.450	0.008		〃
〃 〃 〃	3.71			0.35	0.30	0.339	0.005		〃
〃 〃 〃	4.14			0.32	0.28	0.479	0.004		〃
〃 〃 〃	4.17			0.07	0.28	0.392	0.011		〃











5 支 那 製

品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
漢陽鉄一號	4.000	3.500-3.700	0.500-0.600	2.500-3.000	0.700-1.000	0.300	0.030-0.070		本村商標
〃 二號	4.000	3.500-3.700	0.500-0.600	1.800-2.500	0.700-1.000	0.300	0.030-0.050		〃
〃 三號	4.000	3.500-3.700	0.500-0.600	1.500-1.800	0.400-0.500	0.300	0.030-0.050		〃
〃 白鉄	3.000			1.000	0.52	0.300	0.050		〃
〃 一號	4.000			1.500-1.500	1.000-1.700	0.300-0.300	0.050-0.050		〃
〃 二號	4.000			0.800-1.000	1.000-1.500	0.300-0.380	0.050-0.070		〃
漢陽鉄	3.81			1.003	0.914	0.226	0.052	0.717	八幡製鐵所
〃	3.81			1.692	1.07	0.217	0.056	0.536	〃
〃	3.95			0.98	0.84	0.257	0.040	0.69	〃
〃	3.80			1.18	0.81	0.264	0.041	0.633	〃
〃	3.92			1.13	0.87	0.253	0.05	0.630	〃
揚子機器鉄一號	3.592	3.435	0.157	2.340	0.937	0.113	0.020	0.280	本村商標
龍	3.500-4.000		0.400-0.600	2.500-3.000	0.700-0.800	0.300-0.400	0.015-0.050	0.020	〃

6 英 國 製

品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
レツカ一號	3.820			2.330	0.710	1.560	0.060		本村商標
〃 二號	3.780			1.890	0.640	1.610	0.060		〃
〃 三號	3.730			1.450	0.580	1.670	0.070		〃
ガツス一號	3.350	3.100	0.250	2.450	1.150	0.750	0.015		〃
〃 二號	3.350			2.230	1.121	0.750	0.020		〃
〃 三號	3.350			2.000	1.100	0.750	0.035		〃
クリラ一號	3.350			3.300	0.700	1.510	0.030		〃
〃 二號	3.400			3.200	0.680	1.400	0.040		〃
〃 三號	3.300			3.000	0.650	1.500	0.050		〃
〃 半白鉄	3.300			1.930	0.750	1.550	0.100		〃
〃 一號	3.030			1.010	0.620	1.570	0.320		〃
〃 二號	3.05			0.67	0.42	1.60	0.40		〃
〃 三號	3.700	3.520	0.180	2.850	1.310	0.030	0.030	0.110	〃
〃 四號	3.650	3.400	0.250	2.600	1.240	0.030	0.040	0.100	〃
〃 五號	3.460	3.100	0.360	2.030	1.090	0.050	0.030	0.100	〃
〃 六號	3.090			1.350	0.360	0.040	0.280	0.110	〃
〃 七號	3.210			1.100	0.330	0.040	0.480	0.110	〃
スエツク一號	3.70	3.30	0.40	1.88	0.40	0.71	0.020		本村商標
〃 二號	3.13	2.68	0.45	1.72	0.54	0.68	0.040		〃
〃 三號	2.95	2.55	0.40	1.92	0.40	0.52	0.070		〃



品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
スチールノーボシ+冷風鉄線四號	2.64	2.14	0.50	1.33	0.25	0.56	0.090		氏金(%) 出
特五號	2.46	1.90	0.56	0.97	0.52	0.51	0.020		氏金(%) 出
五號	2.35	1.25	1.10	1.09	0.23	0.56	0.170		氏金(%) 出
六號	2.25	0.55	1.70	0.89	0.46	0.48	0.160		氏金(%) 出
白一號	2.20	0.20	2.00	0.71	0.50	0.47	0.190		氏金(%) 出
リソニルニシヤ鉄線	2.283	0.162	2.121	2.750	1.886	1.284	0.023		氏金(%) 出
一號	3.112	2.782	0.330	2.400	1.931	1.306	0.037		氏金(%) 出
二號	3.217	2.727	0.490	1.500	1.720	1.340	0.024		氏金(%) 出
三號	2.850	2.100	0.750	1.026	1.325	1.350	0.059		氏金(%) 出
四號	2.530	1.240	1.350	0.681	1.259	1.330	0.075		氏金(%) 出
白一號	2.802	0.802	1.500	0.300	1.100	1.273	0.100		氏金(%) 出
二號	3.000			3.500	0.750	0.060	0.050		氏金(%) 出
三號	2.800			2.500	0.750	0.060	0.050		氏金(%) 出
スチールノーボシ	3.588	3.326	0.262	2.351	0.517	0.457	0.016		氏金(%) 出
一號	3.398	3.238	0.160	3.000	0.865	0.900	0.020		氏金(%) 出
二號	3.83			0.42	0.25	0.05	0.218		氏金(%) 出
三號	3.62			0.72	0.33	0.05	0.162		氏金(%) 出
四號	4.07			2.06	2.83	0.293	0.020		氏金(%) 出
五號	3.65			0.92	0.84	0.262	0.058		氏金(%) 出
六號	3.82			2.52	1.23	0.180	0.043		氏金(%) 出
七號	3.56			1.23	1.31	0.361	0.027	0.584	氏金(%) 出
八號	3.62			1.30	0.88	0.305	0.031	0.606	氏金(%) 出

八幡製鐵所

7 米 國 製

品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
スチールノーボシ鉄線一號	3.000			2.500	1.250	0.350	0.025		氏金(%) 出
二號	3.000			2.500	1.250	0.350	0.035		氏金(%) 出
三號	3.000			2.000	1.250	0.350	0.050		氏金(%) 出
四號	3.000			2.123	0.544	0.775	0.008		氏金(%) 出
五號	3.000			1.800	0.250	0.900	0.040		氏金(%) 出
六號	3.000			0.750	0.600	0.050	0.200		氏金(%) 出
七號	3.000			0.750	0.750	0.018	0.150		氏金(%) 出
八號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
九號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
十號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
十一號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
十二號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
十三號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
十四號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
十五號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
十六號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
十七號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
十八號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
十九號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
二十號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
二十一號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
二十二號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
二十三號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
二十四號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
二十五號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
二十六號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
二十七號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
二十八號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
二十九號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
三十號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
三十一號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
三十二號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
三十三號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
三十四號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
三十五號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
三十六號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
三十七號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
三十八號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
三十九號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
四十號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
四十一號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
四十二號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
四十三號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
四十四號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
四十五號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
四十六號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
四十七號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
四十八號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
四十九號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
五十號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
五十一號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
五十二號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
五十三號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
五十四號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
五十五號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
五十六號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
五十七號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
五十八號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
五十九號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
六十號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
六十一號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
六十二號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
六十三號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
六十四號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
六十五號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
六十六號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
六十七號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
六十八號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
六十九號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
七十號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
七十一號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
七十二號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
七十三號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
七十四號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
七十五號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
七十六號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
七十七號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
七十八號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
七十九號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
八十號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
八十一號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
八十二號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
八十三號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
八十四號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
八十五號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
八十六號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
八十七號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
八十八號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
八十九號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
九十號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
九十一號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
九十二號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
九十三號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
九十四號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
九十五號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
九十六號	3.000			0.320	0.300	0.018	0.220		氏金(%) 出
九十七號	3.000			0.320	0.300	0.018			







品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
瑞典鉄	4.30			0.687	0.223	0.015	0.010	0.011	八幡製鐵所
”	4.63			0.75	0.11	0.017	0.008	0.005	”
”	4.63			0.709	0.104	0.012	0.007	0.001	”

10 印 度 製

品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
マソナル鉄	3.500			2.750	0.850	1.000	0.020		本製 出
”	3.500			2.500	0.850	1.000	0.030		”
”	3.500			2.250	0.850	1.000	0.050		”
ベソガナル鉄	3.650			3.000	1.200	0.300	0.020		”
”	3.550			2.500	1.200	0.300	0.025		”
”	3.500			2.250	1.000-	0.250	0.020-		”
”	3.450			1.750	0.900	0.300	0.050		”
”	3.350			1.250	0.800	0.300	0.090		”
”	-3.500-			2.500	1.250-	0.250-	0.020		”
”	-3.500-			2.500	1.500	0.250-	0.025		”
”	-3.500-			2.000	1.150	0.300	0.030		”
”	-3.500-			1.000	1.250-	0.250-	0.040		”
”	-3.500-			1.500	1.500	0.300	0.030		”
”	-3.500-			1.100	1.200-	0.300	0.030		”
”	3.000			2.750	1.250	0.300	0.020		”
”	3.000			3.250	1.500	0.400	0.035		”
”	3.000			2.750	1.500	0.200	0.040		”
”	3.000			2.250	1.500	0.400	0.050		”
”	3.000			1.750	1.250	0.300	0.030		”
”	3.000			1.000	1.250	0.400	0.030		”
”	3.500			2.000	1.400	0.070	0.008		”
”	3.000			1.650-	1.750	0.180	0.020		”
”	3.400-			2.000	1.400	0.180	0.008-		”
”	3.500			2.000	1.750	0.180	0.020		”



品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
スワッチアイゾール本炭鉄二：號	3.000— 3.500			1.250— 1.650	0.400— 1.750	0.700— 0.180	0.008— 0.020		本炭 村炭 商目 標
カ 三 號	3.000— 3.500			0.800— 1.250	0.400— 1.750	0.070— 0.180	0.008— 0.020		カ
カ 四 號	3.000— 3.500			0.500— 0.800	0.400— 1.750	0.070— 0.180	0.008— 0.020		カ
カ 五 號	3.000— 3.500			< 0.500	0.400— 1.750	0.070— 0.180	0.008— 0.020		カ

II 諸 國 製

品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
ローレン鉄 (俄國)	> 3.000			1.800— 2.500	0.800	1.700	0.060	0.021	本炭 商目 標
瀝洲鉄 (瀝洲)	4.017	3.434	0.583	2.433	0.750	0.125	0.025		カ
メキシコ鉄 (墨國)	4.000			2.000	3.250	0.750	0.060	0.005	カ
ステイヤリア鉄 (埃國)	3.50— 4.5)			0.11— 0.24	0.08— 0.20	0.03— 0.07	0.02— 0.03	0.005	カ
ベトロブスキーザボツト製 (露國)	3.593			1.918	0.140	0.114	0.008	0.119	國標 協定標 (商標)
カ	3.306			2.026	0.319	0.082	0.029	0.118	カ
カ	3.679			1.153	0.393	0.116	0.019	0.106	カ
洗 滌 鉄 (不明)				0.470	0.510	0.016	0.004		商標 協定標 (商標)
カ				0.038	0.370	0.016	0.008	0.070	カ
カ				0.038	0.430	0.016	0.007	0.16	カ
カ				0.038	0.360	0.018	0.005	0.040	カ
カ				0.038	0.250	0.016	0.005	0.080	カ
カ	3.5			痕跡	痕跡	0.01	0.02		カ



## I 鑄 鐵

品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
八幡製鐵所鑄物工場製鐵鑄物(F)	3.52			1.81	1.39	0.178	0.066		八幡製鐵所
”	3.46	2.68	0.78	1.08	0.74	0.180	0.070	0.325	”
”	3.31	2.69	0.62	1.08	0.81	0.190	0.070	0.286	”
” 坩 埚 鑄 物(F)	1.37			10.274	1.28	0.075	0.049		”
”	1.46			15.942	1.10	0.100	0.294		”
”	0.87			15.576	2.63	0.190	0.214		”
” 白 鉄 鑄 物(F)	3.02			0.30	0.69	0.220	0.029		”
”	3.30			0.568	0.34	0.340	0.050	0.771	”
”	3.03			0.414	0.31	0.470	0.036	0.699	”
” 口 一 丸(F)	3.01			0.60	0.58	0.326	0.071		”
”	2.86			0.47	0.39	0.269	0.104		”
”	2.82			0.50	0.38	0.201	0.104		”
” 軌 條 口 一 丸(F)	2.81			0.76	0.56	0.434	0.092		”
”	3.10			0.80	0.53	0.423	0.093		”
”	3.11			0.82	0.57	0.283	0.085		”
” 大 型 口 一 丸(F)	3.21			0.43	0.52	0.319	0.051		”
”	2.89			0.57	0.59	0.427	0.091		”
”	3.37			0.66	0.77	0.258	0.070		”
” 中 型 口 一 丸(F)	3.45			0.84	0.61	0.307	0.081		”
”	2.81			0.91	0.63	0.345	0.082		”

品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
八幡製鐵所鑄物工場製 中型口一丸(F)	3.25			0.84	0.74	0.423	0.081		八幡製鐵所
” 小型口一丸(F)	3.51			0.52	0.59	0.501	0.061		”
”	3.50			0.32	0.51	0.439	0.069		”
”	3.25			0.41	0.43	0.515	0.088		”
” 鍛 鋼 粗 口 一 丸(F)	3.52			1.04	0.56	0.501	0.062		”
”	3.21			0.92	0.43	0.564	0.082		”
”	2.61			0.90	0.54	0.326	0.047		”
” 鍛 鋼 仕 上 口 一 丸(F)	3.31			1.42	0.36	0.512	0.148		”
”	3.31			0.66	0.76	0.626	0.073		”
”	3.17			1.00	0.39	0.723	0.070		”
” 反 射 爐 製 厚 板 口 一 丸(F)	2.56			0.70	0.50	0.486	0.031		”
”	3.18			0.41	0.54	0.770	0.052	0.071	”
”	3.08			0.71	0.41	0.243	0.046		”
” 反 射 爐 薄 板 口 一 丸(F)	2.93			0.62	0.61	0.449	0.037		”
”	3.11			0.90	0.51	0.215	0.032		”
”	2.77			0.76	0.59	0.283	0.046		”
” 反 射 爐 硅 素 鋼 板 口 一 丸(F)	2.70			0.49	0.43	0.127	0.041		”
”	2.56			0.57	0.68	0.148	0.045		”
”	3.01			0.54	0.64	0.144	0.043		”
” 各 種 口 一 丸 鑄 鐵(F)	3.08			0.64	0.88	0.208	0.096		”
”	3.23			0.92	0.37	0.552	0.077		”
”	2.68			0.56	0.42	0.477	0.089		”
” 口 一 丸(F)	3.16			0.82	0.60	0.300	0.083		”







品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	Ti	分析結果出所
米國製機形	3.71	3.38	0.33	0.56	0.69	0.49	0.061			製鋼研究所 野田(金澤)
普通風扇	3.22	2.95	0.27	1.25	0.55	1.170	0.073			製鋼研究所 野田(金澤)
大形	3.06			2.25	0.80	0.175	0.057			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	3.42			0.80	0.50	0.180	0.100			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	3.14			2.00	0.70	0.350	0.060			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	3.61	2.93	0.63	3.31	0.54	1.592	0.076			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	3.27			0.85	0.30	0.207	0.064			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	3.38	2.29	1.09	1.87	0.83	0.214	0.079			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	3.21			1.37	0.52	0.445	0.064			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	3.55	2.83	0.72	1.08	0.64	0.944	0.029			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	3.21	2.19	0.66	1.48	0.55	1.072	0.061			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	3.85			1.65	0.77	1.092	0.047			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	2.85	2.40	0.68	2.11	0.54	1.350	0.073			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	2.88			1.95	0.42	1.170	0.047			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	2.71	2.32	0.39	0.54	0.40	0.128	0.110			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	2.85	2.35	0.88	0.72	0.30	0.189	0.048			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	3.23			0.70	0.44	0.107	0.090			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	1.01			0.73	0.25	0.090	0.110			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	1.12			0.91	0.17	0.120	0.130			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	1.53	2.41	0.84	0.26	0.21	0.070	0.154			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	3.25	3.28	0.22	1.10	0.79	0.40	0.440			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	3.50	8.45	0.45	2.160	1.18	0.084	0.090			製鋼研究所 野田(金澤)
送風機	8.90			2.579	0.44	0.056	0.090			製鋼研究所 野田(金澤)

品名	T.C	G.C	C.C	Si	Mn	P	S	Cu	Ti	分析結果出所
鐵道用	3.52	3.06	0.46	6.661	3.38	1.462	2.279	0.125	3.867	八幡製鐵所
鐵道用	3.33			2.00	0.74	0.212	0.015			製鋼研究所
鐵道用	3.50			0.55- 1.60	0.50- 0.80	0.50	0.10			製鋼研究所
鐵道用	3.50- 3.80			0.50- 0.80	0.30- 0.60	0.50	0.10			製鋼研究所
鐵道用	3.20- 3.60			0.50- 0.80	0.20- 0.60	0.50	0.10			製鋼研究所
鐵道用	3.50			1.60- 3.30	0.75- 1.50	0.70- 1.30	0.09			製鋼研究所
鐵道用	2.25- 3.60			1.00- 3.00	0.50- 1.0	0.15- 0.30	0.09			製鋼研究所
鐵道用	3.50			1.50- 2.80	0.50- 1.25	0.50- 1.50	0.10			製鋼研究所
鐵道用	3.50			1.00- 1.50	0.30- 0.50	0.20- 0.30	0.075			製鋼研究所
鐵道用	3.00- 3.50			1.20- 1.40	0.40- 0.60	0.40- 0.60	0.05			製鋼研究所



鐵合金

鐵素 硅

分析結果所出	Mg	Ca	Al	Cr	Cu	S	P	Mn	C.C	G.C	T.C	Fe	Si
淺 (鐵合金) 氏						0.064	0.047	3.25	0.14	2.40	2.54		8.54
淺 (分析) 氏						0.025	0.032	0.65			1.37		9.37
淺 (鐵合金) 氏						0.055	0.104	2.16	0.11	1.70	1.81		10.18
淺 (分析) 氏						0.017	0.113	0.86			2.25		10.28
淺 (鐵合金) 氏						0.02	0.17	1.90			1.96		10.30
淺 (分析) 氏					0.61	0.026	0.14	<sup>0.86</sup> <sub>2.9</sub>			<sup>1.2</sup> <sub>1.7</sub>		<sup>10</sup> <sub>12</sub> 11.85
淺 (鐵合金) 氏						0.034	0.077	0.73			1.09		13.10
淺 (分析) 氏						0.016	0.11	1.12			1.61		14.00
淺 (鐵合金) 氏						0.078	0.076	1.95	0.23	1.50	1.43		14.85
淺 (分析) 氏						0.080	0.120	0.34			1.66		16.13
淺 (鐵合金) 氏						0.050	0.090	2.29	0.35	0.62	0.97		17.00
淺 (分析) 氏						0.040	0.080	1.50			0.90		17.80
淺 (鐵合金) 氏						0.041	0.115	1.07	0.11	0.55	0.66		17.80
淺 (分析) 氏						0.005	0.136	0.23			0.07		25.80
淺 (鐵合金) 氏						0.030	0.040	0.42			0.52		25.89
淺 (分析) 氏						0.01	0.03	0.53					29.66
淺 (鐵合金) 氏						0.055	0.027	0.39			0.50		31.90
淺 (分析) 氏						0.03	0.04	0.13			0.09		48.70
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													
淺 (分析) 氏													
淺 (鐵合金) 氏													



2 滿 俺 鐵

	Mn	Fe	C	Si	P	S	Cu	As	分析結果 出 所
釜	> 10.000		> 4.000	< 1.000	< 0.250				木村鐵事警備口跡
石	> 20.000		> 4.500	> 0.800	< 0.300				〃
〃	> 70.000		> 6.000	1.500	< 0.350				〃
〃	> 80.000		> 6.500	1.200	< 0.400				〃
〃	35.85		4.28	0.42	0.170	0.030	0.025		淺野氏(鐵治金庫)
〃	40.06		4.82	0.38	0.200	0.030	0.025		〃
〃	66.62		6.62	0.682	0.289	痕跡			〃
〃	77.38		7.35	0.902	0.380	痕跡	0.100		〃
英 製	41.82	51.90	5.63	0.420	0.100				小室氏 (特殊鋼)
英 製	53.13	39.03	6.92	0.23	0.22				淺野氏(鐵治金庫)
英 製	53.32	39.80	6.25	0.460	0.110				小室氏 (特殊鋼)
英 製	60.11	31.89	7.00	0.30	0.25				淺野氏(鐵治金庫)
英 製	61.91	30.93	6.45	0.600	0.110	痕跡			木村鐵事警備口跡
英 製	70.05	13.42	6.30	2.285	0.148	痕跡			淺野氏(鐵治金庫)
英 製	71.32	20.65	6.17	1.120	0.162		0.33		淺野氏(鐵治金庫)
英 製	75.51	15.92	6.90	0.65	0.26				小室氏 (特殊鋼)

	Mn	Fe	C	Si	P	S	Cu	As	分析結果 出 所
英 製	78.45	12.57	6.97	1.54	0.24				小室氏 (特殊鋼)
英 製	79.75	12.03	6.85	0.73	0.26	0.01			アノノ(電)
英 製	80.00	12.10	6.80	0.90	0.250	0.020			木村鐵事警備口跡
英 製	80.04	12.10	6.53	0.97	0.175		0.13		淺野氏(鐵治金庫)
英 製	80.37	12.30	7.17	0.87	0.228				シヌニ氏(分析會)
英 製	80.47	12.30	6.01	0.905	0.251	0.012			木村鐵事警備口跡
英 製	82.00	9.90	6.58	1.00	0.120	痕跡		0.100	〃
英 製	83.47	6.57	6.93	1.47	0.30				小室氏 (特殊鋼)
英 製	84.01	10.03	6.62	2.42	0.133	0.005			木村鐵事警備口跡
英 製	84.08	7.51	6.81	1.41	0.197	痕跡			〃
英 製	87.92	4.75	6.31	0.53	0.155		0.23		西 爾 T 鐵 會 製



3 鏡 鐵

	Mn	Fe	C	Si	P	S	Cu	As	分析結果所出
釜 石 製	10.35		4.10	1.55	0.180	0.020	0.22		徳野氏(昭和全華)
英 國 製	20.37		4.98	1.12	0.240	0.010	0.18		〃
〃 〃 〃	7.50		4.02	0.31	0.084	0.015			〃
〃 〃 〃	10.72		3.94	0.16	0.072	痕跡			〃
〃 〃 〃	15.32		4.00	0.51	0.070	痕跡			〃
〃 〃 〃	17.82		4.32	0.46	0.023	0.02			〃
〃 〃 〃	20.35		4.92	0.55	0.075	痕跡			〃
獨 逸 製	25.41		5.32	0.55	0.070	0.020			〃
〃 三號	6.00-7.00		-4.00	1.00	0.100	0.050	0.400		本村商事農業日報
〃 四號	8.00-10.00		-4.00	0.60	0.100	0.050	0.400		〃
〃 五號	10.00-12.00		-4.00	0.60	0.100	0.050	0.400		〃
〃 六號	12.00-14.00		-4.00	0.60	0.100	0.050	0.400		〃
〃 七號	14.00-16.00		-4.00	0.60	0.100	0.050	0.400		〃
米 國	19.78	79.93	5.13	0.94	0.095	0.030			〃
	15.00		4.30	0.50	0.250				〃
	20.40	73.20	5.00	1.10	0.060	痕跡			〃

4 滿 俺 硅 素 鐵 ( 硅 素 鏡 鐵 )

	Mn	Si	Fe	T.C	G.C	C.C	P	S	Cu	Al	分析結果所出
	19.00	13.00	66.17	1.65			0.100	0.080			本村商事農業日報
	19.25	12.25		1.35			0.05	痕跡	0.01		向井氏(電氣製鋼 T堆場取調)
	19.64	10.74		2.18	0.33	1.85	0.074				徳野氏(昭和全華)
	19.74	12.60		1.65	0.67	0.98	0.080				〃
米 國 製	20.12	10.18		1.47			0.087	0.018			シスコ氏(母所審)
	20.51	14.65		1.10			0.014				向井氏(電氣製鋼 T堆場取調)
	20.87	14.23		1.39			0.098				〃
	22.98	14.19		1.42	1.13	0.29	0.095				徳野氏(昭和全華)
	21.36	15.34		1.20	0.90	0.30	0.085				〃
	73.50	2.43		0.65			0.05	0.007			向井氏(電氣製鋼 T堆場取調)
	74.17	19.20		1.25			0.015			0.60	〃
	74.20	24.70		0.30			0.02	0.01			〃



5 クロミューム鐵

	Cr	Fe	C	Si	Mn	P	S	Cu	Al	Mg	分析結果 出所
英國製	25.26		4.16	0.50	1.20	0.045	0.032				後野氏(鑑定金平)
	30.16		4.76	0.42	1.10	0.042	0.031				〃
	32.32		4.85	0.50	1.08	0.042	0.030				〃
	44.88		8.50	0.40	0.40	0.060	0.010				〃
	45.00	45.00	8.60	0.60	0.40	0.050	0.050				本村商事營業日報
	57.96		9.38	0.15	0.50	0.060	0.010				八幡製鐵所
	60.00	30.00	9.10	0.50	0.30	0.050	0.050				本村商事營業日報
	61.83	30.02	8.20	4.71	0.34	0.020					本村商事營業日報
	64.17	32.47	2.34	0.38	0.21	0.020	0.022		0.13	0.23	小室氏(特殊鋼)
	64.25	32.40	2.27	0.37	0.20	0.020	0.025	0.08	0.13	0.24	〃
64.80	33.43	1.21	0.29	0.09	0.027	0.02	0.12	0	0	トールマン氏(分析室)	
65.30		4.88	0.45	0.22	0.04	0.03		0.38		〃	
65.42		6.35	6.82	0.28	0.086	0.037				トールマン氏(分析室)	
65.70	23.16	9.02	1.27	0.47	0.02	0.02	0.02	0.18	0.13	小室氏(特殊鋼)	
65.75		1.41	9.36	0.11	0.056	0.013				八幡製鐵所	
65.90		5.64	0.17	0.01	0.025	0.025		0.01		〃	
65.90	23.44	8.58	1.26	0.44	0.020	0.020		0.18	0.14	本村商事營業日報	

	Cr	Fe	C	Si	Mn	P	S	Cu	Al	Mg	分析結果 出所
英國製	66.13		0.53	0.25	0.33	0.01	0.01				八幡製鐵所
	66.27	25.87	6.10	0.42	0.33	0.02	0.03	痕跡	0.17	0.37	小室氏(特殊鋼)
	66.70		8.75	0.71	0.42	0.02	0.02		0.08		八幡製鐵所
	66.80		7.05	0.72	0.35	0.02	0.02		0.01		〃
	67.05	27.05	4.25	0.60	0.46	0.02	0.020		0.22	0.31	本村商事營業日報
	67.10	26.79	4.20	0.61	0.47	0.03	0.020	0.17	0.23	0.31	小室氏(特殊鋼)
	67.20	31.35	0.90	0.19	0.12	0.021	0.006			0.11	本村商事營業日報
	67.27	31.78	0.41	0.17	0.11	0.02	0.007	0	0	0.18	小室氏(特殊鋼)
	67.31		7.91	1.68	0.33	0.074	0.067				トールマン氏(分析室)
	67.92		1.90	0.12	0.20	0.01	0.01	0.01	0.01		トールマン氏(分析室)
英國製	68.13		0.46	0.65	0.42	0.063	0.026				トールマン氏(分析室)
	63.30		1.47	0.35		0.010	0.040				八幡製鐵所
	69.46		1.75	1.07	0.13	0.037	0.042				トールマン氏(分析室)
	69.53		8.66	0.87	0.56	0.058	0.081		6.84		トールマン氏(分析室)
英國製	70.20		0.16	6.92	0.21	0.03	0.042		0.47		トールマン氏(分析室)
	70.67		0.23	0.37	0.04	0.046	0.017				トールマン氏(分析室)
	71.37		2.07	0.64	0.21	0.043	0.037				トールマン氏(分析室)



## 6 タングステン鉄

	W	Fe	C	Si	Mn	P	S	Cu	Al	分析結果 出所
	27.91		2.25		0.509	0.334				八幡製鐵所
	32.13		2.02		0.621	0.317				"
	38.74		2.83	1.14	1.64	0.028				"
	39.44		3.828	5.78	4.66	0.024				"
	44.58		0.889	17.14	痕跡	0.014				"
	45.48		4.075	4.62	6.93	0.043				"
	46.05		4.049	8.42	0.28	0.011				"
	47.84		1.690		0.52	0.240				"
	48.67		1.87	6.46	3.45	0.012				"
	49.51		3.937	3.46	5.55	0.013				"
	50.97		3.293	6.26	5.22	0.037				"
	51.40		1.200	2.44	2.27	0.037				"
	52.20		1.330	15.79	0.21	0.014				"
	53.60		1.78		1.03	0.110				"
	54.26		1.363	8.25	2.73	0.043				"
	55.62		1.636		0.394	0.161				"
	56.64		1.363	1.18	3.10	0.024				"

## 米 國 製

	W	Fe	C	Si	Mn	P	S	Cu	Al	分析結果 出所
	57.49		1.799		0.665	0.117				八幡製鐵所
	58.60		1.95		1.29	0.112				"
	59.49		2.966	5.88	3.55	0.024				"
	60.70		1.40		0.260	0.065				"
	61.20	33.02	2.97	0.47	1.88	0.03	0.03	0	0.31	小原兵 (特殊鋼)
	62.65		4.242	3.32	3.24	0.103				八幡製鐵所
	63.85		2.03	1.57	0.26	0.059	0.037			シスコ兵(分析室)
	64.57		0.982	4.20	2.03	0.010				八幡製鐵所
	65.36		4.000	3.47	7.05	0.021				"
	66.16		0.625	1.30	2.76	0.031				"
	67.70		1.887	5.41	1.26	0.025				"
	68.71		3.612	1.68	3.31	0.031				"
	69.31		0.611	2.84	4.13	0.024				"
	70.50	26.05	2.20	0.35	0.80	0.007	0.02	0.009	0.06	小原兵 (特殊鋼)
	71.80	24.35	2.530	0.36	0.78	0.008	0.020			木村商事(営業部長)
	72.31		0.720	0.42	2.29	0.025				八幡製鐵所
	73.63		4.116	1.24	1.82	0.031				"
	74.41		4.110	1.05	2.12	0.048				"
	75.05		1.843	0.41	0.73	0.055				"
	76.05		1.494	0.85	0.45	0.055				"



	W	Fe	C	Si	Mn	P	S	Cu	Al	分析結果 出所
米 國 製	77.56		1.658	0.75	0.55	0.048				八幡製鐵所
	78.89		2.044	0.19	0.91	0.031				〃
	79.35		0.75	0.26	0.17	0.027	0.032			シマニ兵(宇折巻) 八幡製鐵所
	80.64		1.090	0.55	0.13	0.055				〃
	81.65		2.704	0.26	0.34	0.020				〃
	82.50		1.254	0.53	0.54	0.056				〃
	83.38		1.210	1.26	0.25	0.031				〃
	84.57		2.154	1.26	痕跡	痕跡				〃
	85.15	14.12	0.450	0.13	0.85	0.018	0.021			本村商事常葉日館 小原兵 (特殊鋼)
	86.00	11.95	1.21	0.17	0.20	0.019	0.025	0		痕跡
87.40		0.38	0.13	痕跡	0.009	0.070			八幡製鐵所	
88.66		0.954		痕跡	痕跡				〃	

7 チ タ ニ ユ 一 么 鐵

	Ti	Fe	C	Si	Mn	P	S	Cu	Al	Mg	分析結果 出所
米 國 製	7.38		7.07	0.95	0.65				0.41		シマニ兵 (宇折巻)
	9.31		0.38	0.57	0.43	0.093	0.036		1.75		〃
	10.23		6.73	1.11	0.37						〃
	15.00	76.00	5.00	0.35			痕跡				本葉村葉日館 本葉村葉日館
	15.79	74.30	7.46	1.41	0.11	0.05	痕跡				本葉村葉日館 本葉村葉日館
	18.00	76.00	8.00	0.10			痕跡				本葉村葉日館 本葉村葉日館
	19.37		0.13	2.74	0.47	0.107	0.027		3.18		小原兵(特殊鋼)
	32.00	42.82	3.30	1.21	0	0.02	0.03	0	0.30	0.29	小原兵(特殊鋼)
	32.76		0.44	0.94	0.47	0.08	0.03				7-1/2V兵 (宇折巻)



8 モリブデン鐵

	Mo	Fe	C	Si	Mn	P	S	分析結果出所
米 國 製	52.00	19.37	0.34	0.09		0.009	0.01	八幡製鐵所
	52.30		1.37	0.17		0.03	0.03	ク
米 國 製	75.43		3.23	0.73	0.12	0.039	0.021	シヌコ氏(分析書)
英 國 製	75.53		3.08	0.13		0.010	0.05	八幡製鐵所
	78.40		2.74		0.028	0.04	0.023	アノルF氏(分析書)
米 國 製	79.15	17.52	3.24	1.36		0.028	0.021	小原氏(特殊鋼)
	79.59	17.31	2.47	0.51	0.06	0.026	0.037	シヌコ氏(分析書)
	80.00		0.30	0.12		0.010	0.05	八幡製鐵所
	80.00	12.00	3.00			0.030	0.020	木村商事營業目錄
	83.80	12.72	3.27	0.11	0	0.027	0.02	小原氏(特殊鋼)
	87.50		6.30					

9 ヴァナヂウム鐵

	V	Fe	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Al	Mg	Ti	分析結果出所
佛 國 製	34.10	64.22	1.42	0.12	0.12	0.009	0.03			0.15			小原氏(特殊鋼)
米 國 製	34.53	61.49	0.39	2.78	0.35	0.117	0.046			0.23			シヌコ氏(分析書)
	34.68		0.59		6.43		0.042						木村商事營業目錄
米 國 製	37.04	59.68	0.35	0.59	0.16	0.136	0.097		0.61	0.66		0.73	シヌコ氏(分析書)
英 國 製	38.60		0.50	0.83	0.18	0.067	0.012						アノルF氏(分析書)
米 國 製	39.47		0.47	3.65	0.09					0.43			シヌコ氏(分析書)
佛 國 製	40.27		0.37	9.43	0.43								ク
佛 國 製	48.50	47.13	3.07	0.09	0	0.02	0.029	0.10		0	0.07		小原氏(特殊鋼)
佛 國 製	52.80	45.84	1.04	0.09		0.020	0.025						ク
佛 國 製	55.00		4.00	0.30	0.50	0.04	0.03			0.10			阿神氏(營業目錄) 下野製鐵所



## 10 燐鐵、チルコニウム鐵及ビシリコチタン鐵

品名	Zr	Fe	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Ti	Al	Ca	Mg	分析結果出所
燐鐵			0.14	0.213	0.46	11.968	0.008							八幡製鐵所
"			0.15	0.238	0.46	12.011	0.016							"
"			0.27	5.400	5.75	17.500								本村製鐵所
"			0.19	1.891	0.19	21.515	0.035							八幡製鐵所
"			0.10	0.425	0.19	23.419	0.042							"
"			0.11	0.245	0.23	23.514	0.028							"
"			0.03	2.460	0.10	21.500								"
チルコニウム鐵	24.36	45.74	0.33	20.76		0.087	0.083	0	3.75	5.25				本村製鐵所 西日ヶ原 事務室 （中）
"	28.60	38.17	0.27	16.25	0.14	0.040	0.070	0	4.88	5.83	3.30	2.48		"
"	33.65	10.28	0.65	9.58		0.133	0.097	40.65	0.35	1.86	3.07			"
"	35.50	16.78	0.41	43.73	0.09	0.057	0.068	0	0	0.75	2.59	0.34	0	"
シリコチタン				26.91					3.01	16.89				八幡製鐵所
"				34.28					2.49	24.08				"
"				46.33					2.83	17.83				"
"				47.51					2.18	21.10				"

## 11 其他の合金鐵

品名	C	Si	Mn	P	S	Cu	Fe	Ni	Cr	Al	Ti	分析結果出所
滿他鋼			81.59			8.21	4.33					三井物産(重)部
"		4.36	84.96			2.51	2.28					"
"		3.52	84.98			2.54	2.31					"
チエロ、ニツケル	0.61	0.10	0.23	0.04	0.04	0.08	48.0- 49.0	50.00		0.01		向井氏(電氣試験 トキ試験機)
チエロニツケルクロム	1.3- 1.5						28.0- 29.0	17.0- 19.0	50.0- 51.0			"
チエロ、アルミニウム	0.55	45.65	痕跡	0.027	0.010		44.15			9.45		"
シリコチタン	0.25	45.50	0.203	0.050	0.030					14.16		"



IV 鍊 鐵

品名	C	Si	Mn	P	S	Cu	As	分析結果所出
伯 香	0.12	0.05	痕跡	0.013	痕跡			倭 氏
" 鐵	0.026	0.089	0.06	0.045				鐵山
安 鐵	0.11	痕跡	痕跡	0.081	0.010			廣島鐵山
" 鐵	0.08	0.082		0.042				鐵山
絲 鐵	0.07	0.163	0.08	0.045	0.006			"
" 鐵	0.06	0.052	0.07	0.022	0.003			"
田 鐵	0.06	0.115	0.08	0.019	0.003			"
" 鐵	0.08	0.135	0.08	0.026	0.002			"
伯 鐵	0.12	0.13	痕跡	0.101	0.003	痕跡		大東電氣製造所
" 鐵	0.15	0.054	"	0.063	0.002	"		"
" 鐵	0.15	0.103	"	0.085	痕跡	"		"
" 鐵	0.16	0.049	"	0.084	0.003	"		"
" 鐵	0.15	0.100	"	0.077	0.005	"		"
" 鐵	0.23	0.068	"	0.056	痕跡	"		"
" 鐵	0.14	0.061	"	0.061	0.004	"		"
" 鐵	0.15	0.073	"	0.084	0.005	"		"
" 鐵	0.15	0.026	"	0.065	痕跡	"		"

品名	C	Si	Mn	P	S	Cu	As	分析結果所出
旭 鐵	0.04	0.165	0.19	0.025	0.014			八幡製鐵所
" 鐵	0.04	0.028	0.18	0.016	0.032			"
山 鐵	0.02	0.047	0.19	0.029	0.013			"
" 鐵	0.14	0.019	痕跡	0.072	痕跡	痕跡	0.01	大東電氣製造所
田 鐵	0.15	0.112	"	0.105	0.004	"		"
" 鐵	0.15	0.110	"	0.031	痕跡	"		"
櫻 鐵	0.18	0.126	"	0.042	0.005	"		"
安 鐵	0.17	0.043	"	0.060	0.006	"		"
瑞 鐵	0.09	0.05	0.24	0.024	0.019			鐵山
" 鐵	0.27	0.070	痕跡	0.020	0.040			鐵山
本 鐵	0.05	0.010	0.11	0.010	0.010	痕跡		鐵山
" 鐵	0.04-0.06	0.02-0.03	0.19	0.015-0.025	0.010			鐵山
本 鐵	0.016	0.122	0.28	0.106	0.104			鐵山
英 鐵	0.226	0.11		0.064	0.012			鐵山
國 鐵	0.07	0.06		0.03				鐵山
等 鐵	0.06	0.200		0.25	0.020			鐵山



V 鍊 鋼

品名	C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果出所
伯善	1.33	0.04	痕跡	0.014	0.006	痕跡	氏
國國	0.89	0.04	〃	0.008	痕跡	〃	〃
〃	1.54	0.018	〃	0.017	〃	〃	大坂博覽會 實業報告
〃	1.49	0.022	〃	0.016	〃	〃	〃
〃	1.43	0.022	〃	0.011	〃	〃	〃
〃	1.10	0.019	〃	0.018	〃	〃	〃
〃	1.84	0.021	〃	0.021	0.006	〃	〃
〃	1.23	0.010	〃	0.009	〃	〃	〃
〃	1.44	0.011	〃	0.018	〃	〃	〃
〃	1.48	0.011	〃	0.016	〃	〃	〃
〃	1.49	0.024	〃	0.017	〃	〃	〃
〃	1.02	0.021	〃	0.040	〃	〃	〃
〃	1.55	0.006	〃	0.019	〃	〃	〃
〃	1.43	0.024	〃	0.024	〃	〃	〃
〃	1.150	0.056	0.310	0.014	0.006	〃	〃
〃	1.220	0.041	0.210	0.023	0.004	〃	〃
〃	1.520	0.027	0.130	0.017	0.004	〃	〃
〃	0.84	0.12	0.05	0.07	〃	0.07	〃
〃	0.94	0.11	0.27	0.07	痕跡	〃	〃

VI 炭 素 鋼

I 八幡製鐵所轉爐工場製

品名	材	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果出所
		G	Mn							
線	< 0.17	> 0.20	0.17	0.027	0.27	0.139	0.028	八幡製鐵所		
六軌	0.35-0.48	0.65-1.00	0.14	0.027	0.20	0.110	0.025	〃		
十封	〃	〃	0.10	0.017	0.24	〃	0.025	〃		
七軌	0.37-0.51	0.65-1.00	0.40	0.131	0.70	0.112	0.044	〃		
十封	〃	〃	0.35	0.165	0.75	0.120	0.031	〃		
百軌	0.45-0.55	0.80-1.10	0.46	0.101	0.69	0.104	0.027	〃		
封	〃	〃	0.49	0.129	0.90	0.104	0.038	〃		
度條	〃	〃	0.46	0.141	0.89	0.096	0.048	〃		
度條	〃	〃	0.49	0.176	0.82	0.104	0.038	〃		
度條	〃	〃	0.55	0.143	1.00	0.136	0.024	〃		
平操	〃	〃	0.12	0.091	〃	〃	〃	〃		
入	〃	〃	0.30	0.124	〃	〃	〃	〃		
壇材	〃	〃	0.44	0.150	〃	〃	〃	〃		







品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
No. 1-2 鋼片	0.15-0.20	0.49-0.61	0.16 0.14 0.18		0.46 0.42 0.48	0.022 0.016 0.015	0.036 0.036 0.040		八幡製鐵所
粗鋼片			0.07 0.16 0.27		0.35 0.48 0.48	0.010 0.014 0.029	0.056 0.036 0.021		"
中鋼片			0.15 0.17 0.14		0.38 0.43 0.52	0.019 0.028 0.021	0.024 0.021 0.026		"
丸平			0.16 0.15 0.20		0.42 0.45 0.40	0.007 0.021 0.019	0.036 0.037 0.030		"
溝形鋼			0.17 0.14 0.20		0.44 0.42 0.52	0.023 0.024 0.022	0.025 0.034 0.030		"
角厚			0.15 0.17 0.19		0.49 0.44 0.41	0.023 0.016 0.029	0.029 0.032 0.020		"
板厚			0.17 0.16 0.20 0.21 0.18		0.51 0.45 0.41	0.018 0.021 0.018	0.042 0.032 0.042		"
			0.16 0.16 0.20		0.43 0.48 0.49	0.018 0.017 0.014	0.040 0.026 0.020		"

品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
軟鋼山形	0.15-0.20	0.49-0.61	0.20 0.18 0.16		0.43 0.41 0.52	0.041 0.027 0.034	0.024 0.023 0.032		八幡製鐵所
海鏡			0.30 0.18 0.17		0.57 0.47 0.53	0.022 0.019 0.013	0.021 0.031 0.022		"
線橋平			0.16 0.19 0.19		0.43 0.44 0.41	0.033 0.035 0.122	0.035 0.029 0.023		"
山形			0.16 0.17 0.14		0.40 0.57 0.43	0.033 0.019 0.012	0.018 0.032 0.018		"
厚板			0.15 0.18 0.18		0.41 0.42 0.44	0.027 0.009 0.016	0.024 0.021 0.041		"
目(F.P) 板			0.16 0.20 0.15		0.40 0.40 0.43	0.033 0.021 0.011	0.020 0.027 0.035		"
A 厚板			0.19 0.19 0.20		0.42 0.42 0.59	0.011 0.021 0.011	0.030 0.024 0.020		"



品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
A 平	0.15-0.20	0.49-0.61	0.18	0.16	0.40	0.007	0.030		八幡製鐵所
A 平	0.21-0.25	0.50-0.60	0.20	0.20	0.43	0.008	0.025		"
A 薄	"	"	0.23	0.23	0.39	0.031	0.032		"
No. 2-3	"	"	0.25	0.25	0.46	0.038	0.056		"
薄	"	"	0.22	0.22	0.56	0.023	0.048		"
薄	"	"	0.25	0.25	0.54	0.030	0.033		"
薄	"	"	0.22	0.22	0.44	0.017	0.038		"
薄	"	"	0.25	0.25	0.57	0.030	0.038		"
薄	"	"	0.22	0.22	0.50	0.016	0.042		"
薄	"	"	0.25	0.25	0.47	0.012	0.040		"
薄	"	"	0.22	0.22	0.58	0.024	0.032		"
薄	"	"	0.17	0.17	0.39	0.022	0.034		"
薄	"	"	0.20	0.20	0.41	0.014	0.035		"
薄	"	"	0.25	0.25	0.43	0.028	0.034		"
薄	"	"	0.22	0.22	0.52	0.023	0.030		"
薄	"	"	0.23	0.23	0.62	0.022	0.030		"
薄	"	"	0.22	0.22	0.77	0.008	0.022		"
薄	"	"	0.21	0.21	0.42	0.012	0.046		"
薄	"	"	0.22	0.22	0.48	0.009	0.042		"
薄	"	"	0.18	0.18	0.46	0.014	0.034		"
薄	"	"	0.28	0.28	0.58	0.011	0.020		"
薄	"	"	0.21	0.21	0.50	0.011	0.025		"
薄	"	"	0.28	0.28	0.58	0.018	0.038		"

品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
海	0.25-0.30	0.50-0.70	0.25	0.015	0.60	0.016	0.029		八幡製鐵所
機丸	"	"	0.22	0.128	0.52	0.033	0.034		"
機丸	"	"	0.20	0.167	0.56	0.012	0.022		"
六	"	"	0.28	0.128	0.70	0.037	0.021		"
六	"	"	0.25	0.167	0.61	0.025	0.028		"
六	"	"	0.24	0.167	0.61	0.023	0.031		"
角	"	"	0.27	0.161	0.59	0.021	0.034		"
角	"	"	0.27	0.115	0.58	0.031	0.029		"
角	"	"	0.27	0.178	0.75	0.031	0.030		"
螺丸	"	"	0.22	0.174	0.80	0.014	0.043		"
螺丸	"	"	0.26	0.183	0.62	0.016	0.037		"
高	"	0.85-0.95	0.27	0.178	0.61	0.023	0.046		"
高	"	"	0.25	0.227	0.97	0.026	0.034		"
山	"	"	0.26	0.225	0.90	0.020	0.025		"
山	"	"	0.25	0.225	1.08	0.017	0.025		"
厚	"	"	0.27	0.220	0.99	0.032	0.049		"
厚	"	"	0.28	0.146	0.87	0.016	0.046		"
厚	"	"	0.26	0.186	0.88	0.025	0.034		"
厚	"	"	0.30	0.176	0.82	0.022	0.029		"
厚	"	"	0.25	0.155	1.01	0.034	0.037		"
厚	"	"	0.24	0.173	0.96	0.044	0.026		"
厚	"	"	0.25	0.023	0.47	0.009	0.031		"
厚	"	"	0.29	0.023	0.58	0.033	0.025		"
厚	"	"	0.28	0.023	0.47	0.032	0.039		"



品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	U	Mn							
造出	0.25-0.30		0.29 0.23 0.24		0.50 0.50 0.46	0.018 0.016 0.010	0.024 0.035 0.033		八幡製鐵所
機	"	"	0.22 0.24 0.27		0.57 0.53 0.57	0.020 0.026 0.006	0.030 0.024 0.026		"
丸	"	"	0.25 0.21 0.27	0.025	0.58 0.56 0.52	0.020 0.035 0.017	0.030 0.030 0.035		"
厚	"	"	0.27 0.19 0.21		0.69 0.42 0.52	0.012 0.012 0.032	0.029 0.033 0.037		"
Z	"	"	0.25 0.21 0.29	0.015	0.61 0.54 0.59	0.034 0.012 0.029	0.050 0.037 0.026		"
海六	"	"	0.25 0.22 0.20		0.60 0.52 0.56	0.016 0.032 0.012	0.025 0.034 0.022		"
甲厚	"	"	0.29 0.22 0.25		0.61 0.50 0.55	0.020 0.018 0.032	0.030 0.025 0.023		"
乙厚	0.20-0.21		0.20 0.19 0.17		0.57 0.46 0.57	0.027 0.021 0.039	0.022 0.019 0.022		"

品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	U	Mn							
丙厚	0.15-0.18		0.12 0.15 0.17	0.158 0.030 0.023	0.74 0.35 0.47	0.026 0.012 0.021	0.037 0.045 0.036	0.259 0.246 0.198	八幡製鐵所
高	0.25-0.30	0.85-0.95	0.25 0.26 0.25	0.227 0.225	0.97 0.90 1.08	0.026 0.020 0.017	0.034 0.025		"
山	"	"	0.27 0.28 0.26	0.220 0.146 0.156	0.99 0.87 0.88	0.032 0.016 0.025	0.049 0.046 0.034		"
厚	"	"	0.30 0.25 0.24	0.176 0.155 0.173	0.82 1.01 0.96	0.022 0.034 0.044	0.029 0.037 0.026		"
特鋼	堅	質板	0.28 0.28 0.24	0.191 0.193	1.07 1.13 1.09	0.028 0.025 0.013	0.036 0.034 0.031		"
車	軸	材	0.32 0.33 0.29	0.210 0.178 0.192	0.64 0.63 0.73	0.027 0.024 0.026	0.030 0.035 0.033		"
半鋼	硬片		0.33 0.33	0.201 0.169 0.173	0.60 0.63 0.65	0.008 0.024 0.020	0.024 0.028 0.035		"
半角	硬鋼		0.28 0.33 0.31	0.178 0.164 0.153	0.56 0.85 0.67	0.019 0.033 0.023	0.032 0.027 0.046		"



品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
半丸	0.30-0.35	0.65-0.75	0.29 0.32 0.31	0.176 0.173 0.199	0.64 0.71 0.71	0.020 0.032 0.025	0.040 0.014 0.046		八幡製鐵所
鋼	"	"	0.31 0.30 0.29	0.169 0.174 0.203	0.63 0.72 0.60	0.022 0.019 0.016	0.043 0.054 0.040		"
山	"	"	0.31 0.30 0.30		0.55 0.44 0.44	0.018 0.017 0.014	0.026 0.031		"
鐵軌	"	"	0.38 0.43 0.50	0.310 0.115 0.122	0.95 0.71 0.69	0.017 0.017 0.017	0.022 0.018		"
十軌	0.50-0.63	0.60-0.90	0.58 0.57 0.55	0.132 0.128 0.135	0.81 0.64 0.63	0.028 0.018 0.020	0.021 0.023		"
六軌	0.53-0.66	"	0.57 0.64 0.53	0.115 0.107 0.113	0.72 0.67 0.65	0.025 0.027 0.017	0.043 0.030 0.036		"
七軌	"	"	0.63 0.66 0.69	0.148 0.122 0.109	0.76 0.80 0.71	0.032 0.039 0.025	0.022 0.026 0.024		"
九軌	0.60-0.75	"	0.71 0.62 0.66	0.111 0.133 0.122	0.69 0.69 0.74	0.022 0.015 0.027	0.021 0.021 0.024		"
百軌	"	"							"

品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
客外	0.44-0.55	0.60-0.85	0.49 0.49 0.48	0.122 0.122 0.122	0.80 0.63 0.75	0.030 0.022 0.038	0.029 0.020 0.030		八幡製鐵所
貨輪	0.50-0.58	0.75-0.85	0.56 0.55 0.57	0.175 0.167 0.198	0.71 0.76 0.71	0.018 0.024 0.041	0.028 0.031 0.024		"
車 (W. T)	0.53-0.60	0.75-0.90	0.52 0.57 0.58	0.174 0.173 0.178	0.69 0.93 0.88	0.029 0.031 0.037	0.026 0.026 0.026		"
機外	0.40-0.45	0.65-0.75	0.42 0.39 0.39	0.102 0.169 0.126	0.74 0.67 0.64	0.032 0.023 0.016	0.030 0.042 0.035		"
陸硬	"	"	0.39 0.38 0.46	0.177 0.169 0.191	0.69 0.81 0.74	0.043 0.046	0.036 0.021 0.028		"
陸軌	"	"	0.53 0.51 0.50	0.212 0.198 0.160	0.78 0.81 0.93	0.037 0.027 0.037	0.033 0.039 0.026		"
鋼	0.50-0.55	0.75-0.80	0.53 0.54 0.54 0.54 0.53	0.211 0.188 0.192	0.81 0.87 0.86	0.046 0.043 0.057	0.035 0.029 0.040		"
彈	"	"	0.56 0.47 0.49	0.199 0.169 0.188	0.78 0.64 0.73	0.020 0.022 0.042	0.027 0.027 0.040		"
鋼	"	"							"



品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
普通鋼	0.50-0.60		0.56 0.51 0.68	0.103 0.108	0.55 0.65 0.65	0.022 0.024 0.015	0.020 0.025 0.040		八幡製鐵所
工具鋼			0.49 0.48 0.51	0.210 0.188 0.188	0.75 0.82 0.65	0.022 0.030 0.012	0.024 0.022 0.020		"
平鋼			0.51 0.48 0.46	0.127 0.113 0.135	0.74 0.74 0.72	0.046 0.033 0.024	0.029 0.028 0.027		"
中平鋼			0.53 0.67 0.69	0.178 0.305 0.206	0.60 0.63 0.63	0.011 0.037 0.020	0.030 0.029 0.043		"
最平鋼	0.60-0.75	> 0.60	0.63 0.58 0.67	0.273 0.249 0.278	0.56 0.65 0.47	0.048 0.014 0.020	0.030 0.033 0.031		"
六鋼		> 0.60	0.65 0.63	0.257 0.231	0.54 0.55	0.017 0.023	0.027 0.025		"
最丸鋼		"	0.58 0.65 0.56	0.131 0.230	0.52 0.55 0.51	0.012 0.021 0.021	0.030 0.021 0.031		"
鋼片			0.78 0.84 0.63	0.124 0.225 0.135	0.72 0.63 0.52	0.019 0.018 0.011	0.025 0.019 0.025		"

品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
高炭素鋼			0.82 0.70 0.89	0.127 0.128	0.72 0.66 0.72	0.024 0.038 0.020	0.021 0.021 0.025		八幡製鐵所



3 八幡製鐵所第二平爐工場製

品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	0	10							
極鋼	< 0.12	0.35-0.50	0.10 0.11 0.12	0.029 0.026 0.017	0.40 0.35 0.44	0.012 0.015 0.016	0.023 0.023 0.019	0.253 0.253	八幡製鐵所
軟鋼 (No. 1) 片	"	"	0.11 0.13 0.14	0.019 0.022 0.105	0.39 0.41 0.36	0.024 0.013 0.012	0.039 0.034 0.032	"	"
一鋼	"	"	0.12 0.12 0.15	0.205 0.225 0.183	0.44 0.50 0.30	0.031 0.012 0.012	0.032 0.032 0.029	"	"
板	< 0.15	0.30-0.45	0.12 0.12 0.15	0.205 0.225 0.183	0.44 0.50 0.30	0.031 0.012 0.012	0.032 0.032 0.029	"	"
鋼	"	"	0.12 0.14 0.11	0.290 0.163	0.51 0.51 0.41	0.020 0.021	0.031 0.030	"	"
軟鋼	"	0.35-0.50	0.09 0.13 0.16	0.36 0.48 0.42	0.010 0.023 0.010	0.020 0.026 0.031	0.020 0.026 0.031	"	"
鋼	"	"	0.10 0.13 0.09	0.36 0.48 0.49	0.013 0.034 0.016	0.013 0.034 0.016	0.021 0.024 0.022	0.031	"
角線	"	"	0.11 0.14 0.08	0.68 0.45 0.36	0.015 0.025 0.010	0.015 0.025 0.010	0.031	"	"

品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	0	10							
極平	< 0.15	0.35-0.50	0.08 0.08 0.11	0.32 0.35 0.41	0.024 0.024 0.028	0.031 0.040 0.041	0.200 0.177 0.200	八幡製鐵所	
厚	"	"	0.12 0.11 0.09	0.41 0.45 0.41	0.014 0.019 0.014	0.024 0.036 0.029	0.232 0.198 0.184	"	
厚	0.10-0.16	0.40-0.50	0.15 0.15 0.12	0.59 0.49 0.44	0.014 0.020 0.010	0.020 0.021 0.024	0.200 0.177 0.200	"	
厚	"	"	0.15 0.13 0.16	0.44 0.44 0.57	0.009 0.003 0.019	0.031 0.033 0.023	0.232 0.198 0.184	"	
厚	"	"	0.18 0.12 0.15	0.48 0.42 0.44	0.019 0.013 0.008	0.024 0.023 0.026	0.141 0.193 0.154	"	
厚	0.13-0.18	0.40-0.50	0.18 0.12 0.15	0.48 0.42 0.44	0.019 0.013 0.008	0.024 0.023 0.026	0.141 0.193 0.154	"	
厚	"	"	0.13 0.13 0.18	0.40 0.47 0.60	0.008 0.010 0.013	0.025 0.024 0.011	0.13 0.11 0.11	"	
厚	"	"	0.18 0.17 0.12	0.49 0.48 0.40	0.010 0.014 0.009	0.023 0.024 0.022	0.175 0.180	"	
厚	0.21-0.27	"	0.23 0.24 0.27	0.49 0.36 0.41	0.017 0.029 0.013	0.023 0.025 0.023	0.100 0.089	"	



品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Min							
鋼 No. 1-2 軟 (No. 2) 片 中鋼丸 山厚 濤平 角	0.16-0.22	0.45-0.60	0.19 0.09 0.16		0.52 0.43 0.51	0.012 0.018 0.040	0.020 0.025 0.024		八幡製鐵所 " " " " " " " " " "
	"	"	0.17 0.20 0.22		0.46 0.52 0.50	0.017 0.018 0.010	0.037 0.032 0.021		"
	"	"	0.20 0.14 0.17		0.49 0.42 0.38	0.010 0.007 0.007	0.021 0.025		"
	"	"	0.21 0.20 0.19		0.55 0.56 0.54	0.013 0.039 0.014	0.021 0.027 0.024		"
	"	"	0.17 0.21 0.22		0.52 0.47 0.53	0.023 0.017 0.016	0.021 0.037 0.026		"
	"	"	0.19 0.21 0.18		0.57 0.59 0.53	0.028 0.010 0.011	0.024 0.029		"
	"	"	0.17 0.19 0.16		0.53 0.41 0.52	0.015 0.009 0.015	0.028 0.021 0.028		"
	"	"							"
	"	"							"
	"	"							"

品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Min							
鋼 No. 2-3 軟 丸 山 橋山 壽 工 無厚	0.16-0.22	0.45-0.60	0.18 0.16 0.21		0.50 0.52 0.42	0.019 0.028 0.020	0.030 0.028 0.026		八幡製鐵所 " " " " " " " " " "
	"	"	0.23 0.29 0.20		0.52 0.61 0.55	0.010 0.019 0.020	0.021 0.024 0.025		"
	"	"	0.21 0.23 0.18		0.55 0.52 0.43	0.019 0.021 0.016	0.019 0.034 0.031		"
	"	"	0.17 0.20 0.25		0.54 0.58 0.59	0.034 0.015 0.011	0.025 0.033 0.026		"
	"	"	0.16 0.24 0.21		0.45 0.46 0.44	0.025 0.016 0.028	0.031 0.038 0.021		"
	"	"	0.19 0.23 0.20		0.55 0.48 0.44	0.017 0.010	0.027 0.020		"
	"	"	0.21 0.19 0.17		0.52 0.47 0.46	0.019 0.018 0.016	0.030 0.029 0.028		"
	"	"	0.18 0.20 0.21		0.53 0.43 0.48	0.018 0.011 0.011	0.025 0.025 0.020		"
	"	"							"
	"	"							"



品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
海 七	0.18-0.23	0.45-0.60	0.18 0.25 0.20		0.55 0.52 0.57	0.025 0.009 0.035	0.032 0.024 0.022		八幡製鐵所
海 薄 A	0.21-0.25	0.50-0.60	0.27 0.21 0.27		0.52 0.63 0.42	0.010 0.014 0.005	0.023 0.016 0.018		"
海 丸	0.24-0.27	0.50-0.60	0.24 0.17 0.26		0.58 0.35 0.49	0.049 0.034 0.018	0.029 0.019 0.010		"
造 山	0.23-0.28	0.50-0.65	0.29 0.28 0.22		0.62 0.76 0.50	0.012 0.019 0.031	0.025 0.021 0.032		"
丸	"	"	0.29 0.26 0.25		0.58 0.48 0.57	0.025 0.014 0.024	0.030 0.021 0.031		"
平	"	"	0.28 0.29 0.23		0.50 0.52 0.63	0.021 0.027	0.026 0.036 0.032		"
厚	"	"	0.26 0.23 0.29		0.53 0.40 0.62	0.022 0.017 0.011	0.026 0.032 0.044		"
甲 厚	"	"	0.29 0.27	0.028 0.030	0.53 0.52	0.011 0.021	0.020 0.019	0.154 0.163	"

品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
乙 種	0.25-0.27	0.60-0.70	0.24	0.028	0.53	0.022	0.027	0.224	八幡製鐵所
汽 種	0.26-0.29	0.65-0.75	0.33 0.27 0.31	0.017 0.032 0.023	0.63 0.56 0.61	0.018 0.023 0.026	0.022 0.017 0.017	0.156 0.180 0.239	"
厚 汽 丸	0.26-0.29	0.90-0.95	0.23 0.26 0.29	0.192 0.188 0.155	1.07 0.96 0.84	0.010 0.039 0.010	0.014 0.031 0.024		"
山	"	"	0.30 0.28 0.25	0.129 0.172 0.160	0.81 0.82 0.95	0.025 0.012 0.028	0.020 0.024 0.030		"
特 山	0.28-0.32	1.00-1.20	0.27 0.32 0.35	0.135 0.176 0.133	0.96 1.15 0.80	0.030 0.034 0.018	0.024 0.026 0.025		"
ス 平	"	"	0.47 0.52	0.150 0.094	0.73 0.58	0.013 0.012	0.023 0.024		"
コ	"	"	0.38 0.72 0.48	0.111 0.158	0.51 0.91 0.71	0.037	0.027 0.030 0.021		"
山	"	"	0.53 0.61 0.63	0.104 0.092 0.100	0.85 0.62 0.71	0.046 0.020 0.021	0.027 0.027 0.033		"
十 封	0.53-0.66	0.60-0.90							"



品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	U	Mn							
七軌	〃	〃	0.60	0.101	0.72		0.023		入福製鐵所
十			0.58	0.106	0.67		0.020		〃
五			0.61	0.133	0.82		0.036		〃
封			0.64	0.107	0.51	0.0038	0.027		〃
度條	0.65-0.80	< 0.60	0.55	0.111	0.54	0.017	0.024		〃
通鋼			0.68		0.61	0.015	0.039	0.190	〃
素			0.74		0.78	0.023	0.029	0.222	〃
炭鋼			0.66	0.160	0.85	0.025	0.016	0.166	〃
板			0.12	0.160	0.48	0.007	0.026	0.190	〃
材鋼			0.13	0.178	0.42	0.012	0.020	0.222	〃
鋼鋼			0.16	0.144	0.42	0.012	0.021	0.166	〃
力			0.13	0.147	0.48	0.017	0.022	0.157	〃
道			0.14	0.188	0.44	0.009	0.020	0.200	〃
管			0.14	0.188	0.59	0.024	0.025	0.200	〃
軍			0.17	0.028	0.49	0.011	0.022	0.179	〃
管			0.14	0.019	0.46	0.016	0.018		〃
管			0.13	0.017	0.42	0.027			〃
鐵低			0.21	0.017	0.43	0.036	0.024		〃
海低			0.26	0.029	0.44	0.021	0.021		〃
機低			0.25	0.015	0.37	0.014	0.020		〃
			0.28	0.028	0.60	0.012	0.018	0.167	〃
			0.32		0.67	0.019	0.019	0.126	〃
			0.24	0.017	0.60	0.025	0.023		〃

品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	U	Mn							
鐵厚板			0.23	0.031	0.52	0.012	0.020	0.154	〃
鐵厚板			0.22	0.023	0.44	0.018	0.019	0.157	〃
鐵厚板			0.25	0.013	0.45	0.014	0.019	0.116	〃



4 八幡製鐵所第三平爐工場製

品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
極鋼			0.13		0.43	0.016	0.032		八幡製鐵所
軟片 (No. 1)			0.15		0.37	0.008	0.026		"
厚	〃		0.11		0.42	0.019	0.033		"
汽	〃		0.12		0.42	0.019	0.032		"
中	〃		0.13		0.44	0.016	0.035		"
丸	〃		0.18		0.43	0.021	0.038		"
平	〃		0.14	0.024	0.45	0.013	0.020	0.164	"
無	〃		0.07	0.019	0.36	0.010	0.024	0.156	"
規	〃		0.00	0.038	0.38	0.013	0.040	0.162	"
格	〃		0.10		0.40	0.014	0.044		"
厚	〃		0.12		0.41	0.012	0.039		"
板	〃		0.11		0.41	0.016	0.028		"
鋼	〃		0.13		0.46	0.014	0.041		"
鋼	〃		0.15		0.43	0.032	0.041		"
板	〃		0.15		0.36	0.006	0.031		"
規	〃		0.08		0.37	0.016	0.032		"
格	〃		0.13		0.45	0.026	0.032		"
厚	〃		0.14		0.41	0.012	0.037		"
板	〃		0.14		0.46	0.034	0.042		"
板	〃		0.16		0.47	0.032	0.036		"
板	〃		0.13		0.42	0.007	0.033		"

品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
極無規			0.12		0.39	0.014	0.044		八幡製鐵所
規			0.09		0.38	0.024	0.048		"
中			0.10		0.52	0.027	0.036		"
板			0.12	0.131	0.53	0.018	0.034	0.273	"
軟板			0.13	0.148	0.48	0.015	0.040	0.247	"
一鋼			0.11	0.028	0.39	0.010	0.033	0.250	"
規			0.14		0.46	0.034	0.042		"
格			0.16		0.47	0.032	0.036		"
板			0.13		0.42	0.007	0.033		"
2)板			0.18		0.64	0.030	0.020		"
(No. 2)			0.20		0.41	0.020	0.028		"
軟厚			0.21		0.46	0.030	0.035		"
無厚			0.17		0.45	0.015	0.030		"
規			0.20		0.43	0.016	0.038		"
格			0.14		0.47	0.023	0.027		"
厚			0.20		0.52	0.033	0.037		"
中			0.18		0.41	0.009	0.037		"
山			0.15		0.42	0.031	0.029		"
海			0.15		0.37	0.010	0.050		"
銀			0.18		0.47	0.023	0.034		"
七			0.21		0.47	0.039	0.039		"
形			0.19		0.51	0.011	0.042		"
板			0.18		0.51	0.008	0.025		"
板			0.18		0.54	0.011	0.025		"
七			0.18		0.54	0.011	0.034		"



品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	U	限							
A 中			0.15		0.41	0.011	0.038		八幡製鐵所
A 中			0.20		0.46	0.019	0.035		"
A 中			0.19		0.51	0.014	0.033		"
A 中			0.17		0.57	0.014	0.024		"
A 平			0.24		0.55	0.008	0.034		"
A 平			0.19		0.51	0.017	0.032		"
A 平			0.21		0.40	0.006	0.038		"
A 中			0.27		0.53	0.011	0.026		"
A 中			0.18		0.50	0.030	0.033		"
A 中			0.24		0.49	0.014	0.026		"
III 板			0.17		0.44	0.050	0.031		"
III 板			0.20		0.59	0.033	0.033		"
III 板			0.16		0.47	0.025	0.020		"
III 板			0.15	0.019	0.45	0.016	0.031		"
III 板			0.18		0.48	0.015	0.040		"
III 板			0.20		0.48	0.015	0.023		"
III 板			0.18		0.47	0.013	0.023		"
III 板			0.11		0.48	0.026	0.026		"
III 板			0.14		0.44	0.030	0.032		"
III 板			0.24		0.54	0.015	0.038		"
III 板			0.20		0.54	0.013	0.035		"
III 板			0.18		0.47	0.016	0.039		"

品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	U	限							
No. 2-3 無規格鋼片			0.26		0.50	0.008	0.025		八幡製鐵所
"			0.17		0.45	0.010	0.040		"
"			0.16		0.45	0.006	0.025		"
"			0.22		0.53	0.050	0.035		"
"			0.17		0.47	0.020	0.012		"
"			0.27		0.70	0.017	0.037		"
"			0.21		0.43	0.019	0.042		"
"			0.17		0.52	0.033	0.022		"
"			0.23		0.43	0.013	0.027		"
厚板			0.20		0.45	0.024	0.035		"
厚板			0.18		0.49	0.041	0.040		"
厚板			0.16		0.41	0.027	0.034		"
厚板			0.20		0.45	0.011	0.027		"
厚板			0.15		0.49	0.030	0.014		"
厚板			0.21		0.49	0.017	0.030		"
厚板			0.30		0.63	0.019	0.026		"
厚板			0.31		0.49	0.030	0.040		"
厚板			0.21		0.42	0.019	0.042		"
厚板			0.17		0.53	0.033	0.022		"
厚板			0.23		0.43	0.013	0.027		"
厚板			0.19		0.41	0.035	0.021		"
厚板			0.18		0.44	0.015	0.020		"
厚板			0.19		0.43	0.009	0.019		"
厚板			0.18		0.43	0.015	0.020		"
厚板			0.19		0.43	0.009	0.019		"



品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
中角軟鋼 (No. 3)	0.20	0.45	0.010	0.045	0.031	0.033	0.031	0.033	八幡製鐵所
"	0.16	0.50	0.019	0.035	0.033	0.033	0.033	0.033	"
"	0.18	0.38	0.005	0.017	0.031	0.033	0.033	0.033	"
中板	0.22	0.45	0.010	0.029	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.16	0.40	0.007	0.024	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.14	0.44	0.016	0.040	0.031	0.033	0.033	0.033	"
山形	0.19	0.48	0.039	0.039	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.16	0.45	0.010	0.021	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.20	0.44	0.029	0.032	0.031	0.033	0.033	0.033	"
溝形	0.23	0.49	0.052	0.022	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.17	0.41	0.016	0.045	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.16	0.41	0.010	0.040	0.031	0.033	0.033	0.033	"
厚板	0.19	0.56	0.017	0.033	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.16	0.46	0.021	0.038	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.18	0.50	0.021	0.027	0.031	0.033	0.033	0.033	"
丸造山平	0.16	0.46	0.037	0.030	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.20	0.53	0.033	0.049	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.18	0.46	0.029	0.034	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.24	0.48	0.020	0.038	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.26	0.54	0.019	0.039	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.26	0.61	0.019	0.036	0.031	0.033	0.033	0.033	"
鋼	0.30	0.56	0.017	0.042	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.24	0.48	0.014	0.021	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.24	0.61	0.022	0.025	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.27				0.031	0.033	0.033	0.033	"

品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
造厚船板	0.20	0.55	0.040	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	八幡製鐵所
"	0.24	0.61	0.031	0.033	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.22	0.53	0.020	0.023	0.031	0.033	0.033	0.033	"
丸鋼	0.27	0.44	0.013	0.036	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.20	0.54	0.027	0.038	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.25	0.50	0.031	0.045	0.031	0.033	0.033	0.033	"
中板	0.24	0.52	0.009	0.025	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.20	0.53	0.015	0.030	0.031	0.033	0.033	0.033	"
口厚船板	0.21	0.44	0.015	0.025	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.27	0.51	0.031	0.031	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.23	0.61	0.014	0.030	0.031	0.033	0.033	0.033	"
高厚力板	0.25	1.04	0.043	0.029	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.25	1.01	0.032	0.043	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.24	0.84	0.042	0.043	0.031	0.033	0.033	0.033	"
山形	0.25	0.91	0.037	0.032	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.25	1.00	0.021	0.032	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.26	0.92	0.033	0.037	0.031	0.033	0.033	0.033	"
甲厚鐵板	0.30	0.47	0.009	0.022	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.24	0.52	0.020	0.026	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.29	0.50	0.010	0.023	0.031	0.033	0.033	0.033	"
乙厚鐵板	0.19	0.40	0.010	0.020	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.16	0.41	0.009	0.022	0.031	0.033	0.033	0.033	"
"	0.24	0.45	0.007	0.019	0.031	0.033	0.033	0.033	"







5 八幡製鐵所鑄物工場平爐製

品名	百分率限界		C	Si	Mn	P	S	Cu	Al	分析結果所出
	C	Mn								
酸 ナ ッ ト 性 材	<	0.15	0.12 0.16 0.13	0.029 0.041 0.034	0.33 0.30 0.44	0.185 0.200 0.214	0.0069 0.041 0.039			八幡製鐵所
厚 板		-0.20-	0.25 0.19 0.22	0.066 0.049 0.032	0.46 0.41 0.40	0.024 0.053 0.057	0.057 0.055 0.049			"
塩 基		-0.20-	0.22 0.20 0.25	0.066 0.080 0.047	0.52 0.36 0.46	0.011 0.016 0.024	0.030 0.022 0.025			"
鑄 鋼		-0.50-	0.29 0.68 0.33	0.314 0.277 0.200	0.79 0.81 0.63	0.057 0.058 0.080	0.039 0.030 0.047	0.57		"

6 八幡製鐵所甘埧工場製

品名	百分率限界		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
No. 炭 1 鋼	1.30-1.50		1.35 1.47 1.48	0.239 0.200 0.241	0.29 0.33 0.31	0.019 0.015 0.024	0.032 0.043 0.017		八幡製鐵所
No. 炭 2	1.20-1.30		1.31 1.34 1.28	0.409 0.266 0.253	0.40 0.37 0.39	0.018 0.010 0.010	0.017 0.016 0.017		"
No. 炭 3	1.05-1.20		1.23 1.16 1.10	0.282 0.292 0.317	0.33 0.36 0.36	0.010 0.028 0.036	0.019 0.036 0.037		"
No. 炭 4	0.90-1.05		0.96 0.98 1.00	0.347 0.310 0.250	0.45 0.45 0.32	0.024 0.023 0.020	0.028 0.025 0.031		"
No. 炭 5	0.80-0.90		0.80 0.82 0.81	0.330 0.300 0.248	0.30 0.46 0.42	0.010 0.020 0.021	0.019 0.019 0.014		"
No. 炭 6	0.70-0.80		0.78 0.78 0.75	0.324 0.488 0.286	0.31 0.35 0.29	0.023 0.009 0.024	0.033 0.033 0.023		"
發 動 機			0.13 0.18 0.12	0.042 0.098 0.061	0.31 0.31 0.36	0.026 0.030 0.026	0.020 0.018 0.019		"



品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
線	No.	材料	0.85	0.30	0.35	0.028	0.020	0.07	八幡製鐵所
			1.08	1.226	0.53	0.017	0.020		
二銑用	No.	鋼	1.21	0.427	0.28	0.006	0.012	0.265	"
			1.18	0.432	0.25	0.016	0.013		
			1.09	0.356	0.36	0.016	0.010		"
			0.94	0.326	0.38	0.021	0.021		"
			0.86	0.355	0.38	0.022	0.027		"
			0.80	0.329	0.33	0.026	0.020		"

1 八幡製鐵所電氣爐工場製

品名	百分率		C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
	C	Mn							
1 鋼	No.	素	1.30-1.50	0.202	0.58	0.017	0.010	八幡製鐵所	
			1.20-1.30	0.216	0.64	0.016	0.007		
			1.38	0.190	0.28	0.013	0.007	"	
			1.29	0.277	0.38	0.030	0.007	"	
			1.22	0.340	0.55	0.018	0.012	"	
			1.36	0.333	0.31	0.007	0.012	"	
			1.05-1.20	0.268	0.48	0.015	0.002	"	
			1.20	0.216	0.66	0.010	0.003	"	
			1.05	0.104	0.37	0.005	0.003	"	
			0.90-1.05	0.028	0.39	0.029	0.010	0.15	
			0.97	0.032	0.46	0.020	0.017	0.11	
			1.04	0.084	0.40	0.042	0.023	0.11	
			0.73	0.199	0.41	0.006	0.005	"	
			0.81	0.235	0.48	0.008	0.010	"	
			0.86	0.258	0.52	0.007	0.006	"	
			0.77	0.094	0.55	0.032	0.011	"	
			0.72	0.075	0.89	0.014	0.013	"	
			0.80	0.13	0.76	0.016	0.011	"	
			0.70-0.80	0.009	0.12	0.003	0.022	"	
			< 0.15	0.023	0.12	0.005	0.027	"	
				0.037	0.10	0.003	0.024	"	



品名	百分率標準		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ti	分析結果所出
	C	Mn								
軟鋼	0.26-0.35		0.24	0.183	0.36	0.010	0.017			八幡製鐵所
			0.28	0.185	0.31	0.007	0.020			"
			0.21	0.128	0.30	0.007	0.023			"
半硬鋼	0.36-0.45		0.31	0.167	0.38	0.009	0.019			"
			0.33	0.100	0.31	0.010	0.019			"
			0.45	0.171	0.43	0.021	0.015			"
硬鋼	0.46-0.69		0.55	0.113	0.61	0.010	0.015	C:31	0.086	"
			0.48	0.162	0.63	0.009	0.008			"
			0.64	0.301	0.55	0.017	0.007			"
外輪材			0.56	0.208	0.99	0.012	0.005			"
			0.52	0.184	1.02	0.014	0.006			"
			0.39	0.269	0.63	0.011	0.007			"
No. 4 銅			0.90	0.075	0.35	0.007	0.017	0.146		"
低銅			0.92	0.176	0.43	0.014	0.010	0.142		"
			0.98	0.078	0.26	0.005	0.011	0.126		"
			1.42	0.122	0.36	0.013	0.007	0.130		"
			1.00	0.173	0.31	0.017	0.012	0.145		"
			0.91	0.168	0.27	0.013	0.007	0.134		"
			0.70	0.014	0.24	0.008	0.023			"
			0.45	0.014	0.21	0.006	0.013			"
			0.52	0.030	0.28	0.008	0.026			"
鑄物原料			0.32	0.221	0.63	0.013	0.011			"
			0.45	0.207	0.69	0.013	0.006			"
			0.45	0.320	0.64	0.012	0.010			"

8 各國製鋼

品名	百分率標準							S	Cu	分析結果所出
	C	Si	Mn	P	S	Cu				
內地製出	0.67	0.290	0.44	0.016	0.014				八幡製鐵所	
羽印	0.99	0.175	0.47	0.023	0.018				"	
稿上等	0.50	0.631	0.81	0.035	0.029				"	
鐵秤	0.71	0.276	0.44	0.020	0.016				"	
燈臺	0.58	0.119	0.71	0.033	0.035				"	
風扇	0.98	0.217	0.39	0.018	0.010				"	
風車	0.58	0.217	0.39	0.018	0.010				"	
風扇	0.58	0.185	0.44	0.011	0.022				"	
干草	0.61	0.301	0.44	0.020	0.011				"	
鋼目	0.69	0.287	0.56	0.022	0.010				"	
斐川電	0.60	0.17	0.15	0.035	痕跡	0.05			八幡製鐵所	
製電	0.95	0.22	0.35	0.030	0.008	0.10			"	
兜印	0.66	0.156	0.99	0.025	0.033				"	
製力板	0.10	0.028	0.52	0.057	0.043	0.018			"	
米	0.10	0.028	0.48	0.054	0.039	0.015			"	
リツヂヤード、トーマス會社製	0.12	0.028	0.51	0.019	0.033				"	
ジョンス、エソド、ラブリソ社製	0.10	0.038	0.46	0.061	0.070	0.083			"	
アメリカン・シート・エソド・チソ・プレート社製	0.06	0.025	0.43	0.110	0.053	0.188			"	



品名	C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
米 國 アメリカノスチール社製鉄力板	0.08	0.023	0.52	0.112	0.070	0.014	八幡製鐵所
〃 スタンダード社製	0.09	0.030	0.47	0.084	0.063	0.015	〃
英 國 製 工 具 鋼	0.65	0.20	0.24	0.020	0.02		英國聯合鐵工所
〃	0.80	0.20	0.20	0.015	0.015		〃
〃	0.95	0.15	0.22	0.015	0.015		〃
〃	1.15	0.15	0.25	0.012	0.014		〃
〃	1.40	0.10	0.20	0.008	0.010		〃
英 國 〃	0.90-1.40	0.10-0.25	0.50-0.80	0.030-0.06	0.010-0.05		〃
英 國 サ ミ ュ ー 、 フ ナ ツ タ ス 社 製 發 條 鋼	0.78	0.024	0.55	0.040	0.041	0.041	〃
〃	0.80	0.030	0.58	0.040	0.039	0.039	〃
〃	0.78	0.170	0.76	0.039	0.044	0.044	〃
〃	0.79	0.165	0.75	0.040	0.040	0.040	〃
〃	0.79	0.146	0.77	0.037	0.038	0.038	〃
〃	0.80	0.140	0.77	0.038	0.039	0.039	〃
英 國 ア ー サ ー 、 バ ル フ ホ ー 社 製 尾 節 用 鋼	0.86	0.15	0.16	0.035	0.032	0.032	〃
〃	0.85	0.18	0.12	0.034	0.033	0.033	〃
〃	0.83	0.14	0.15	0.029	0.032	0.032	〃
〃 圓 筒 用 鋼	0.81	0.16	0.12	0.033	0.033	0.033	〃
〃	0.86	0.15	0.17	0.031	0.030	0.030	〃
英 國 製 轉 爐 製 發 條 鋼	0.51	0.08	1.03	0.006	0.05		〃

品名	C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
瑞 典 製 轉 爐 製 發 條 鋼	0.70	0.05	0.32	0.003	0.01		英國聯合鐵工所
米 國 ユ ー ナ イ テ ッ プ 、 ス テ ー ト 社 製 丸 鋼	0.85	0.179	0.87	0.031	0.032		〃
〃	0.74	0.160	0.88	0.046	0.029		〃
米 國 製 時 計 用 材 鋼	0.16	0.042	0.70	0.032	0.048		〃
獨 〃	0.10		0.486	0.068	0.048		〃
〃	0.57	0.183	0.58	0.022	0.043		〃
獨 〃 角 製 ア ル ビ ン 、 ス チ ー ル 、 角 鋼	0.49	0.244	0.75	0.033	0.021		〃
〃	0.48	0.191	0.87	0.022	0.028		〃
獨 〃 角 製 ア ル ミ ン 會 社 製 丸 鋼	0.54	0.070	0.63	0.054	0.049		〃



## Ⅵ 合金鋼

## I 硅素鋼

品名	C	Si	Mn	P	S	Cu	Al	分析結果所出
八幡製鐵所電氣爐工場製(E)	0.09	4.132	0.10	0.006	0.010			八幡製鐵所
〃	0.10	4.220	0.33	0.010	0.009	0.232		〃
〃	0.06	4.775	0.13	0.010	0.008			〃
變壓器用	0.04	4.165	0.11	0.008	0.002		0.220	小原氏(特殊鋼)
〃	0.08	4.073	0.22	0.010	0.009		0.190	〃
〃	0.05	3.655	0.09	0.004	0.011			〃
〃	0.05	1.67	0.18	0.006	0.017			〃
〃	0.05	1.74	1.19	0.006	0.021			〃
〃	0.05	1.60	0.30	0.004	0.008			〃
〃	0.05	1.90	0.70	0.004	0.04			〃
自動車用發條	0.50	1.90	0.70	0.04	0.04			〃
自動車用發條	0.50	2.00	0.70	0.03	0.04			〃

## 2 滿俺鋼

品名	C	Si	Mn	P	S	Cu	分析結果所出
八幡製鐵所電氣爐工場製(E)	1.06	0.141	11.976	0.083	0.107		八幡製鐵所
〃	0.72	0.563	10.390	0.031	0.007		〃
〃	1.32	0.028	13.000	0.034	0.006		〃
〃	1.03	0.017	8.840	0.048	0.002		小原氏(特殊鋼)
〃	1.96	0.034	9.04	0.110	0.025		〃
〃	1.72	0.086	16.21	0.133	0.032		〃
〃	0.76	0.420	1.82	0.030	0.021		シスコ氏(分析者)
〃	0.23	0.248	1.75	0.032	0.022		〃
〃	1.15— 1.25	0.15— 0.30	11.0— 14.0	< 0.06	< 0.05		小原氏(特殊鋼)
米國製高滿俺鋼軌條 高滿俺鋼へルメット製造用	1.20	0.16	12.50	0.028	0.020		〃



3 ニ ッ ケ ル 鋼

品名	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	分析結果 出所
八幡製鐵所掛橋工場製 (C)	0.22	0.261	0.610	0.005	0.027	30.181		八幡製鐵所
"	0.32	0.335	0.12	0.031	0.008	13.631		"
"	0.20	0.188	0.588	0.006	0.021	30.506		"
" 飛行機用材	0.08	0.07	0.27	0.030	0.010	3.02		"
" 山砲々身材	0.44	0.282	0.39	0.014	0.025	3.15		"
" タービン噴口用	0.34	0.282	0.57	0.017	0.020	4.12		"
"	0.28	0.329	0.78	0.019	0.021	30.09	痕跡	"
英國スピア、ジャクソン社製 帶鋸	0.80	0.254	0.416			0.333		"
"	0.87	0.155	0.377			0.005		"
"	0.76	0.277	0.439			0.061		"
英國製 飛行機及自動車用	0.17	0.02	0.40	0.010	0.025	2.0		鐵道協會(朝十期)
"	0.33	0.05	0.32	0.010	0.020	2.0		"
"	0.40	0.10	0.41	0.011	0.023	3.0		"
"	0.33	0.15	0.30	0.015	0.018	5.1		"
"	0.43	0.15	0.33	0.018	0.016	5.0		"
"	0.25	0.20	0.30	0.016	0.018	25.0		"
"	0.10-0.20	0.15-0.25	0.35-0.65	< 0.030	< 0.030	2.75-3.25		シスコ氏(京折審)

品名	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	分析結果 出所
米國製ケースハートキンダキヤストツク3.5%Ni	0.15-0.25	0.15-0.25	0.25-0.65	< 0.030	< 0.030	3.25-3.75		シスコ氏(京折審)
海軍砲ガソリンタージンダ	0.25-0.40	0.15-0.25	0.70-0.85	< 0.040	< 0.040	2.75-3.25		"
" エービヤム、フオージンダ、ストツク3.5%Ni	0.30-0.45	0.10-0.25	0.50-0.70	< 0.030	< 0.030	3.25-3.75		"
" スベツシヤム、ケースハートキンダ、ストツク	0.08-0.15	< 0.20	0.20-0.40	< 0.030	< 0.030	4.75-5.25		"
" 自動 車 用 No. 1	0.10-0.20		0.5-0.80	0.04	0.045	3.25-3.75		小 東 氏(特准審)
" No. 2	0.15-0.25		0.50-0.80	0.04	0.045	3.25-3.75		"
" No. 3	0.25-0.35		0.50-0.80	0.04	0.045	3.25-3.75		"
" No. 4	0.30-0.40		0.50-0.80	0.04	0.045	3.25-3.75		"
" No. 5	0.35-0.45		0.50-0.80	0.04	0.045	3.25-3.75		"
" No. 6	0.40-0.45		0.50-0.80	0.04	0.045	3.25-3.75		"
獨 國 クルツア社製電氣抵抗線用	0.52	0.10	0.75	0.024	0.035	30.6		"
装 甲 板 用	0.39	0.70	1.60	0.025	0.035	24.2		"
"	0.90	0.06	1.05	0.02	0.01	2.39		"
"	0.88	0.08	1.10	0.02	0.02	2.50		"
"	0.26	0.05	0.79	0.07	0.01	2.67		"
防 艦 用 鋼 板	0.42	0.26	0.49	0.02	0.02	6.68		"
車 軸	0.105	0.11	0.43	0.014	0.030	5.0		"
ス テ ン レ ス、ス チ ー ル	0.30	0.32	0.23	0.011	0.017	7.674		"
ア ロ カ ソ ン、サ ー モ カ ツ ア ル	0.08	0.087	1.03			65.804		八幡製鐵所



4 クロム鋼

品名	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	分析結果 出所
八幡製鐵所 坩埚工場製一號特殊鑄材(C)	1.32	0.235	0.24	0.014	0.017	0.259		八幡製鐵所
〃	1.25	0.264	0.285	0.017	0.018	0.357		〃
〃	1.31	0.32	0.31	0.023	0.019	0.301		〃
〃 ステンレス (C)	0.44	0.555	0.077	0.007	0.016	15.201		〃
〃	0.34	0.470	0.170	0.010	0.036	13.683		〃
〃	0.37	0.471	0.055	0.007	0.021	15.566		〃
〃 飛行機發動機用氣筒材(C)	0.27	0.254	0.76	0.002	0.014	0.335		〃
〃	0.35	0.254	0.76	0.008	0.016	0.287		〃
〃	0.39	0.264	0.79	0.008	0.018	0.316		〃
〃 電氣爐工場製一號特殊鑄材 (E)	1.24	0.18	0.31	0.007	0.006	0.301		〃
〃	1.31	0.125	0.38	0.023	0.006	0.367		〃
〃	1.22	0.132	0.28	0.016	0.004	0.344		〃
〃 No. 2 鋼 (E)	1.23	0.249	0.40	0.024	0.004	0.200		〃
〃	1.25	0.249	0.24	0.008	0.004	0.260		〃
〃	1.28	0.240	0.39	0.016	0.007	0.241		〃
〃 No. 2 鑄材 (E)	1.32	0.122	0.31	0.008	0.008	0.277		〃
〃	1.30	0.113	0.26	0.009	0.010	0.121		〃
八幡製鐵所 電氣爐工場製 No.2 鑄材 (E)	1.20	0.136	0.22	0.007	0.008	0.108		〃
〃	0.35	0.710	0.390	0.014	0.017	8.151		〃
〃	0.43	1.658	0.33	0.014	0.009	14.321		〃

品名	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	分析結果 出所
八幡製鐵所 電氣爐工場製 ステンレス鋼 (E)	0.33	0.152	0.25	0.010	0.008	17.845	0.410	八幡製鐵所
〃	2.31	0.557	0.452	0.019	0.004	14.475		〃
〃	0.45	0.201	0.43	0.011	0.007	1.227		〃
〃	0.31	0.112	0.27	0.004	0.017	0.847		〃
〃 陸軍三號發條鋼 (E)	0.54	0.228	0.44	0.024	0.006	2.216		〃
〃	0.65	0.149	0.41	0.025	0.026	2.284		〃
〃	0.63	0.188	0.44	0.017	0.007	2.455		〃
内地製 東郷鋼二號	1.23	0.206	0.60	0.030	0.025	0.176		〃
英國製 ステンレス、スチール	0.30	0.15	0.40	0.025	0.025	13.0		〃
米國製 ボールベアリングボールス	1.00-1.15	0.15-0.33	0.25-0.45	0.025	0.025	1.35-1.65		〃
〃	0.60-0.70	0.15-0.30	0.25-0.45	0.030	0.030	0.60-0.90		〃
〃 斧	0.7-1.0	0.20	0.20-0.35	0.020	0.020	1.50-2.10		〃
〃 クロム、マゲネツト鋼	1.00	0.20	0.30	0.030	0.030	2.10		〃
〃 ステンレス、スチール	0.40-0.61	0.15-0.25	1.10-1.50	0.025	0.025	0.40-0.60		〃
〃 ノンジュリソングダスチール	0.9-1.0	0.20	0.20			0.5		〃
〃 螺絲、鋼	0.9-1.0	0.20	0.20			1.0-1.75		〃
〃 手動工具、空気鋸、鑄	0.4-1.0	0.20	0.20			0.3-0.5		〃
〃 手動工具、剃刀、鋸、鑄	1.4-1.5	0.20	0.15			2.0-3.0		〃
〃 ヲシロイ、フクロイソグ、アレート	0.8-1.0	0.25	0.25			2.0-3.0		〃
〃 イヤ、フクロイソグ、アレート	1.8-2.0	0.30	0.25			2.5		〃
〃 イヤ、フクロイソグ、アレート	1.5-1.8	0.50	0.25			13.0-14.0		〃
〃 ヲシロイ、フクロイソグ	0.2-0.4	0.20	0.30			1.50		〃
〃 ヲシロイ、フクロイソグ	0.8-0.95	0.25	0.20			1.0-1.3		〃

小原氏 (分析者)

シスコ氏 (分析者)



品名	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	分析結果 出所
ホーナー、ヒヤシダ、アロセチル	0.05- 1.05	0.25	0.20			1.2- 1.5		小東氏(分析書)
整	0.7- 0.8	0.2- 0.4	0.2- 0.4			1.0- 2.2		◇
状態	0.2- 0.4	1.00	0.50			0.50		◇
ル、ミ	0.8- 0.9	0.55	1.00			0.50		◇
ル、ア	0.9- 1.0	0.15	1.00			0.50		◇
レ	0.4- 0.5	1.00	0.30			1.00		◇
ソ	1.1	2.00	0.50			2.0- 4.0		◇
グ	0.71	0.33	0.10			1.77		◇
鋼	0.70	0.29	0.10			1.63		◇

5 タンクステン鋼

品名	C	Si	Mn	P	S	W	Cr	Ni	分析結果 出所
八幡製鐵所坩堝工塊製ステンステル鋼 (C)	0.69	0.348	0.34	0.015	0.018	2.11			八幡製鐵所
◇	0.68	0.273	0.31	0.021	0.014	1.09			◇
◇	0.60	0.36	0.40	0.012	0.010	2.24			◇
◇	0.59	0.283	0.32	0.063	0.018	2.07			◇
◇	0.71	0.321	0.385	0.014	0.015	2.54			◇
◇	0.41	0.188	0.35	0.019	0.010	1.26			◇
◇	0.66	0.321	6.36	0.019	0.014	2.25			◇
◇	0.60	0.390	0.36	0.017	0.015	1.88			◇
◇									◇
◇	0.40	0.228	0.18	0.026	0.028	5.08			◇
◇	0.65	0.423	0.26	0.015	0.011	5.95			◇
◇									◇
◇	0.84	0.488	0.35	0.016	0.014	0.55			◇
◇	0.93	0.376	0.41	0.018	0.008	0.48			◇
◇	0.83	0.451	0.44	0.017	0.011	0.66			◇
◇	0.84	0.169	0.42	0.008	0.012	0.48			◇
◇	0.77	0.235	0.37	0.023	0.004	1.11			◇
◇	0.94	0.226	0.53	0.020	0.002	1.22			◇

八幡製鐵所電氣爐工塊製ステンステル鋼 (E)







7 ヴァナヂウム鋼、チタニウム鋼、カッパース鋼及コバルト鋼

品名	C	Si	Mn	P	S	Cu	V	Ti	Co	Ni	N	O	分析結果所出
工具用ヴァナヂウム鋼 ロコモチーヤ ワナヂウム鋼	1.20	0.20	0.25				0.60- 1.00						小笠原(特殊鋼)
米國製ヴァナヂウム鋼	0.28	0.28	0.57				>0.16						シムコ(米)
	0.30- 0.35	0.30- 0.35	0.50- 0.80				>0.16						シムコ(米)
	0.45- 0.50	0.5- 0.80	0.20- 0.35										シムコ(米)
八幡製鐵所電気爐工場製(E)	0.41	0.138	0.41	0.022	0.011			0.096					八幡製鐵所
〃	0.30	0.042	0.30	0.010	0.017			0.050					〃
〃	0.33	0.100	0.31	0.010	0.019			0.060					〃
八幡製鐵所機械工場製 チタニウム鋼	0.322	0.217	0.948	0.135	0.041			0.0044			0.0135	0.0424	〃
カーグル キーストン カッパースチール	0.14	0.047	0.447	0.087	0.041	0.143							〃
〃	0.14	0.042	0.431	0.008	0.018	0.252							〃
カッパースチール	0.300	0.256	0.300	0.077	0.021	0.190							八幡製鐵所 機械工場
〃	0.288	0.265	0.345	0.076	0.019	0.400							〃
〃	0.285	0.215	0.300	0.067	0.020	0.560							〃
〃	0.285	0.270	0.260	0.066	0.018	0.760							〃
コバルト鋼	0.35	0.25	0.32	0.017	0.017				2.05	2.45			小笠原(特殊鋼)

8 ニッケルクロム鋼

品名	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	W	分析結果所出
八幡製鐵所工場製ニッケルクロム鋼(C)	1.93	1.076	2.768	0.010	0.018	67.362	12.948	0.990	八幡製鐵所
〃	0.77	1.492	2.820	0.006	0.013	63.773	14.737	0.550	〃
〃	0.32	1.753	2.471	0.013	0.034	66.763	12.524	0.950	〃
〃	0.34	0.263	0.42	0.025	0.014	3.43	0.817		〃
〃	0.41	0.197	0.32	0.022	0.011	3.23	0.827		〃
〃	0.48	0.150	0.34	0.023	0.017	3.48	0.807		〃
〃	0.36	0.132	1.45	0.018	0.018	6.913	0.495		〃
〃	0.38	0.132	1.277	0.012	0.010	6.032	0.347		〃
〃	0.40	0.212	1.48	0.019	0.021	6.81	0.624		〃
〃	2.17	1.292	0.670	0.026	0.026	0.439	14.799		〃
〃	2.36	0.240	0.64	0.021	0.024	0.24	14.791		〃
〃	2.87	1.292	0.724	0.023	0.021	0.422	14.625		〃
〃	0.85	0.355	0.49	0.008	0.022	1.410	0.242		〃
〃	0.88	0.345	0.50	0.008	0.023	1.418	0.231		〃
〃	0.80	0.234	0.32	0.022	0.014	1.267	0.248		〃
〃	0.42	0.376	0.26	0.026	8.003	0.45	2.204		〃
〃	0.35	0.249	0.30	0.018	0.014	0.40	1.903		〃
〃	0.44	0.273	0.30	0.021	0.016	0.64	2.500		〃
〃	0.37	0.273	0.23	0.008	0.008	3.17	0.602		〃
〃	0.35	0.277	0.34	0.010	0.003	2.75	0.458		〃
〃	0.35	0.171	0.33	0.008	0.008	2.99	0.590		〃

八幡製鐵所電気爐工場製ニッケルクロム鋼(H)







品名	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Fe	Cu	分析結果所出
米國製自動車用	0.35-0.45		0.30-0.30	0.04	0.010	3.25-3.75	1.25-1.75			小樽 氏
獨國製タルツ社製自動車用	0.23	0.20	0.18			5.00	1.40			小樽 氏
佛國製回轉軸、車軸用	0.25-0.45					2.50-2.75	0.25-0.50			小樽 氏
佛國製回轉軸、車軸用	0.25-0.45					5.00-6.0	0.5-1.0			小樽 氏
獨國製タルツ社製自動車用	2.14	0.324	0.599	0.014	0.009	0.062	1.586			八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	1.09	0.289	0.283	0.008	0.025	痕跡	痕跡			八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	0.49	0.204	0.520	0.008	0.030	0.048	1.036			八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	0.45	0.245	0.725	0.010	0.030	0.175	0.621			八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	1.48	0.59	0.26	0.054	0.009	痕跡	7.71	89.89	痕跡	八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	2.60	1.201	0.973	0.010	0.018	0.082	5.532	87.32	0.130	八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	2.49	0.343	0.500	0.016	0.011	0.300	12.894	83.44	痕跡	八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	2.01	0.890	0.490	0.051	0.026	0.180	13.02	83.28	0.050	八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	2.49	1.764	0.692	0.008	0.022	0.070	11.757	82.17	0.019	八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	2.51	0.292	0.72	0.023	0.024	0.626	1.317			八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	2.90	0.292	0.732	0.024	0.157	0.792	15.093			八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	0.40	0.105	0.31	0.024	0.020	0.40	2.43			八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	0.37	0.239	0.32	0.010	0.015	0.42	1.95			八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	0.37	0.408	0.21	0.011	0.015	0.47	2.227			八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	0.46	0.272	0.26	0.022	0.011	0.48	2.254			八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	0.43	0.360	0.40	0.024	0.009	0.43	1.96			八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	0.31	0.841	0.13	0.009	0.028	63.97	12.377			八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	0.60	0.456	0.115	0.003	0.031	10.236	10.234			八幡製鐵所
獨國製タルツ社製自動車用	0.09	0.244	0.677			79.412	18.749			八幡製鐵所

品名	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Fe	W	分析結果所出
裝板 6"-14"	0.33	0.06	0.032	0.014	0.03	4.0	2.0			小樽 氏
裝板 3"-5"	0.30	0.13	0.31	0.03	0.03	3.66	1.45			小樽 氏
裝板 甲	0.48	0.04	0.58	0.04	0.04	2.55	0.75			小樽 氏
裝板 甲	0.24	0.18	0.70	0.013	0.015	1.60	0.32			小樽 氏
裝板 甲	0.30-1.30	<	0.50-0.80	<	<	1.00-1.50	0.20-0.70			古曹氏(特許) 下段製鋼所
裝板 甲	0.22	0.20	2.41	0.04	0.04	70.27	13.633		0.51	八幡製鐵所
裝板 甲	0.22	0.860	2.41	0.056	0.040	62.76	11.273		0.65	八幡製鐵所



9 クロミウム、ヴァナヂウム鋼

品名	C	Si	Mn	P	S	Cr	V	分析結果 出所
英國製飛行機及自動車用 米國製ボールベアリング特級品	0.35 1.07-1.15	0.15 0.15-0.30	0.40 0.25-0.45	0.010 0.02	0.020 0.02	0.80 1.25-1.65	0.10 0.15-0.25	小室氏(特級鋼) シマヰ氏(異級鋼)
クレピユラーターイナ炭素クロムヴァナヂウム鋼	0.20-0.40	< 0.25	0.60-0.90	< 0.030	< 0.030	0.80-1.10	0.15-0.25	〃
ク高炭素クロムヴァナヂウム鋼	0.40-0.60	<	0.60-0.90	< 0.030	< 0.030	0.80-1.10	0.15-0.25	〃
ク自動車用車軸	0.10-0.25	0.25	0.50-0.80	0.04	0.04	0.70-1.10	0.12-0.18	小室氏(特級鋼)
ク〃	0.15-0.35		0.50-0.80	0.04	0.04	0.70-1.10	0.12-0.18	〃
ク〃	0.20-0.30		0.50-0.80	0.04	0.04	0.70-1.10	0.12-0.18	〃
ク〃	0.25-0.35		0.50-0.80	0.04	0.04	0.70-1.10	0.12-0.18	〃
ク〃	0.30-0.40		0.50-0.80	0.04	0.04	0.70-1.10	0.12-0.18	〃
ク〃	0.35-0.45		0.50-0.80	0.04	0.04	0.70-1.10	0.12-0.18	〃
ク〃	0.40-0.50		0.50-0.80	0.04	0.04	0.70-1.10	0.12-0.18	〃
ク〃	0.45-0.55		0.50-0.80	0.04	0.04	0.70-1.10	0.12-0.18	〃
ク自動車用車軸、徑6" 10"	0.29	0.00	0.28			1.00	0.20	〃
ク水罐自動車用車軸	0.35		0.05			0.90	0.22	〃
ク炭汽自	0.26		0.39			0.78	0.17	〃
	0.27		0.50			1.00	0.17	〃
	0.40		0.77			1.22	0.19	〃

品名	C	Si	Mn	P	S	Cr	V	分析結果 出所
白自動車用	0.30		0.50			1.00	0.17	鐵鋼協會法(特級鋼)
〃	0.36		0.21			2.78	0.24	〃
	0.57	0.27	0.84	0.01	0.03	1.36	0.31	小室氏(特級鋼)
	0.57	0.00	0.37	0.021	0.02	0.69	0.22	〃
	1.06	0.22	0.36	0.02	0.02	0.95	0.11	〃
	0.25	0.056	0.87	0.025	0.018	1.10	0.18	〃
	0.25	0.071	0.41	0.026	0.016	0.711	0.21	〃



10 高速度鋼(クローム、タンゲスラン鋼)

品名及製造者	C	Si	Mn	P	S	Cr	W	V	Mo	Co	分析結果所出
入場試験用 高速度鋼(C)	0.62	0.667	0.113	0.007	0.065	3.614	16.545	0.355			入場試験所
"	0.61	0.578	0.134	0.006	0.069	4.005	15.431	0.353			"
"	0.69	0.262	0.19	0.015	0.017	3.933	15.573	0.509			"
" 二款高速度鋼(C)	0.72	0.320	0.542	0.014	0.074	3.325	18.534	0.256			"
"	0.90	0.321	0.556	0.012	0.074	3.214	16.941	0.381			"
"	0.96	0.292	0.552	0.013	0.070	3.229	17.22	0.349			"
" 三號特殊高速度鋼(C)	1.36	0.376	0.46	0.022	0.017	3.433	6.25				"
"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
" 半高速度鋼(C)	0.49	0.154	0.078	0.012	0.009	0.315	4.394	0.137			"
"	0.64	0.278	0.083	0.007	0.016	0.154	3.902	0.128			"
"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
" 特殊ロケット(C)	1.18	0.210	0.48	0.021	0.021	3.097	5.50	0.110			"
"	1.35	0.235	0.56	0.027	0.013	3.011	5.39	0.110			"
"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
内地製東洋鋼高速度鋼	0.70	0.042	0.53			3.515	13.102	0.132			"
" スーパーレベレ号	0.79	0.107	0.04			4.198	20.065	0.837			"
" レベレ号	0.51	0.178	0.25			4.128	18.289	0.506			"
Sanderson	1.48	0.89	2.43			2.69	11.59				小坂製鋼所
"	1.51	0.23	0.31			3.96	4.48				"

品名	C	Si	Mn	P	S	Cr	W	V	Mo	Co	分析結果所出
Jonas and Colver	1.85	1.03	2.33			2.96	10.72				小坂製鋼所
Midvale	1.14	0.25	0.18			1.83	7.72				"
"	1.39	0.36	0.32			1.46	8.48				"
Bethlehem	1.85	0.15	0.30			3.80	8.00				"
Bohler Porcus.	1.50	0.90	0.25			2.20	9.18				"
"	0.69		0.29			4.273	17.707	0.105			"
Poldi	1.55	0.75	0.70			3.20	8.90				"
Krupp	0.90	0.31	0.08			2.80	10.10				"
Jonas and Colver	2.26	0.70	1.22			6.17	3.50				"
Phonix Bleckmann	1.24	0.44	0.52			0.46	4.16				"
Seebohm and Dickstal	0.80	0.13	0.10			1.25	9.50				"
Allen and Co.	1.10	1.70	0.20			3.53	9.70				"
Atkinson	1.89	0.28	1.40			5.30	5.10				"
Schmidt	0.57	0.09	0.10			3.50	11.25				"
Huntsmann	0.60	0.12	0.04			2.87	11.46				"
Scholler	0.64	1.07	0.15			3.38	3.70				"
Lindenberf.	0.63	0.15	0.05			6.40	25.80				"
Musket	0.80	0.09	痕跡			2.66	13.63				"
Bohler Rapid	0.60	0.10	0.11			3.10	12.50				"
"	0.75	0.24	痕跡			7.30	25.28				"
KrefelderStahl Werke	0.45	0.09	0.05			6.44	21.65				"
Lindenberf.	0.66	0.13	0.04			7.10	26.28				"
Saville	0.49	0.10	0.03			3.46	13.64				"



品名	C	Si	Mn	P	S	Cr	W	V	Mo	Co	分析結果所出
Sandviken.	0.52	0.08	0.05			5.57	13.46				分析結果所出
Vickers.	0.60	0.47	0.28			3.90	12.50				分析結果所出
Armstrong.	0.65	0.33	0.15			2.95	12.00				分析結果所出
Whitworth.	0.50	0.24	痕跡			3.53	11.61				分析結果所出
Poldi Maximum.	0.46	0.11	痕跡			5.06	17.22		2.50		分析結果所出
Phonix Bleckmann.	0.65	0.18	0.03			5.40	18.25				分析結果所出
Dorenberg.	0.73	0.10	0.02			3.60	19.20				分析結果所出
Danner.	0.65	0.11	0.14			6.58	23.89				分析結果所出
Putlow.	0.55	0.18	0.05			4.68	11.86				分析結果所出
Poldi Maximum.	0.50	0.05	0.03			5.10	18.09	0.15	1.60		分析結果所出
Bleckmann.	0.48	0.10	0.04			5.48	15.17	0.22	3.38		分析結果所出
Jonas and Colver. Novo.	0.54	0.28	0.27			2.53	16.13				分析結果所出
Jonas and Colver.	0.68	2.37	0.10			2.90	16.13	1.20			分析結果所出
Seebohn and Dieckhoff.	0.45	0.17	0.02			3.22	18.32	0.76			分析結果所出
Mowbray.	0.58	0.18	0.14			3.07	17.77	1.08			分析結果所出
Bohler Rapid.	0.60	0.10	0.11			4.15	18.20	0.45	2.30		分析結果所出
Darwin and Wilber.	0.63	0.12	0.12			4.72	17.70	0.67			分析結果所出
Allen and Co.	0.65	0.24	0.19			3.78	15.20	0.90			分析結果所出
Musket Osborn.	0.60	0.17	0.12			4.38	13.48	0.86			分析結果所出
Arnold.	0.75	0.47	0.18			2.79		1.30	5.80		分析結果所出
高速鋼	1.27	0.31	痕跡			3.421	17.78	1.045	0.654		分析結果所出
高速鋼	0.46	0.11	痕跡			5.06	17.22		2.50		分析結果所出
高速鋼	0.50	0.05	痕跡			5.10	18.09	0.15	1.60		分析結果所出

品名	C	Si	Mn	P	S	Cr	W	V	Mo	Co	分析結果所出
高速鋼	0.70	0.324	0.54	0.023	0.038	6.793	16.41	1.100	2.130	4.210	分析結果所出
高速鋼	0.75	0.240	0.61	0.011	0.077	6.071	18.70	0.99	2.08	4.15	分析結果所出
高速鋼	0.60	0.464	0.544	0.008	0.334	5.891	17.363	0.621	2.194	4.549	分析結果所出
高速鋼	0.60	0.263	0.111	0.015	0.030	3.440	13.110	0.960			分析結果所出
高速鋼	0.74	0.13	0.31	0.04	0.02	4.20	15.63	0.67		2.70	分析結果所出
高速鋼	0.69	0.14	0.34	0.03	0.04	5.28	16.35	6.64		5.28	分析結果所出
高速鋼	0.64	0.16	0.21	0.03	0.03	3.30	16.06	0.66		4.02	分析結果所出
高速鋼	0.57	0.447	0.15			0.169	6.24				分析結果所出
高速鋼	0.56	0.380	0.890	0.007	0.017	0.845	0.840				分析結果所出
高速鋼	0.62	0.25	0.28	0.02	0.07	3.25	13.4				分析結果所出
高速鋼	0.72	0.68	0.22	0.02	0.07	3.86	17.3	1.28			分析結果所出
高速鋼	0.74	0.59	0.25	0.20	0.07	3.52	17.8	0.94			分析結果所出
高速鋼	0.67	0.15	0.35	0.025	0.025	4.00	16.00	0.80			分析結果所出
高速鋼	0.67	0.15	0.30	0.025	0.025	4.50	13.00	1.10			分析結果所出
高速鋼	0.67	0.15	0.30	0.025	0.025	3.50	15.00	1.80			分析結果所出
高速鋼	0.65	0.15	0.35	0.025	0.025	4.00	16.00	2.30			分析結果所出
高速鋼	0.65	0.15	0.35	0.025	0.025	4.50	18.00	1.10			分析結果所出
高速鋼	1.27	0.30	0.531	0.017	0.029	0.665	0.832	0.105			分析結果所出
高速鋼	1.82	0.226	0.33	0.017	0.029	0.084	1.17	痕跡			分析結果所出
高速鋼	1.76	0.202	0.24	0.017	0.021	0.096	1.16	痕跡			分析結果所出





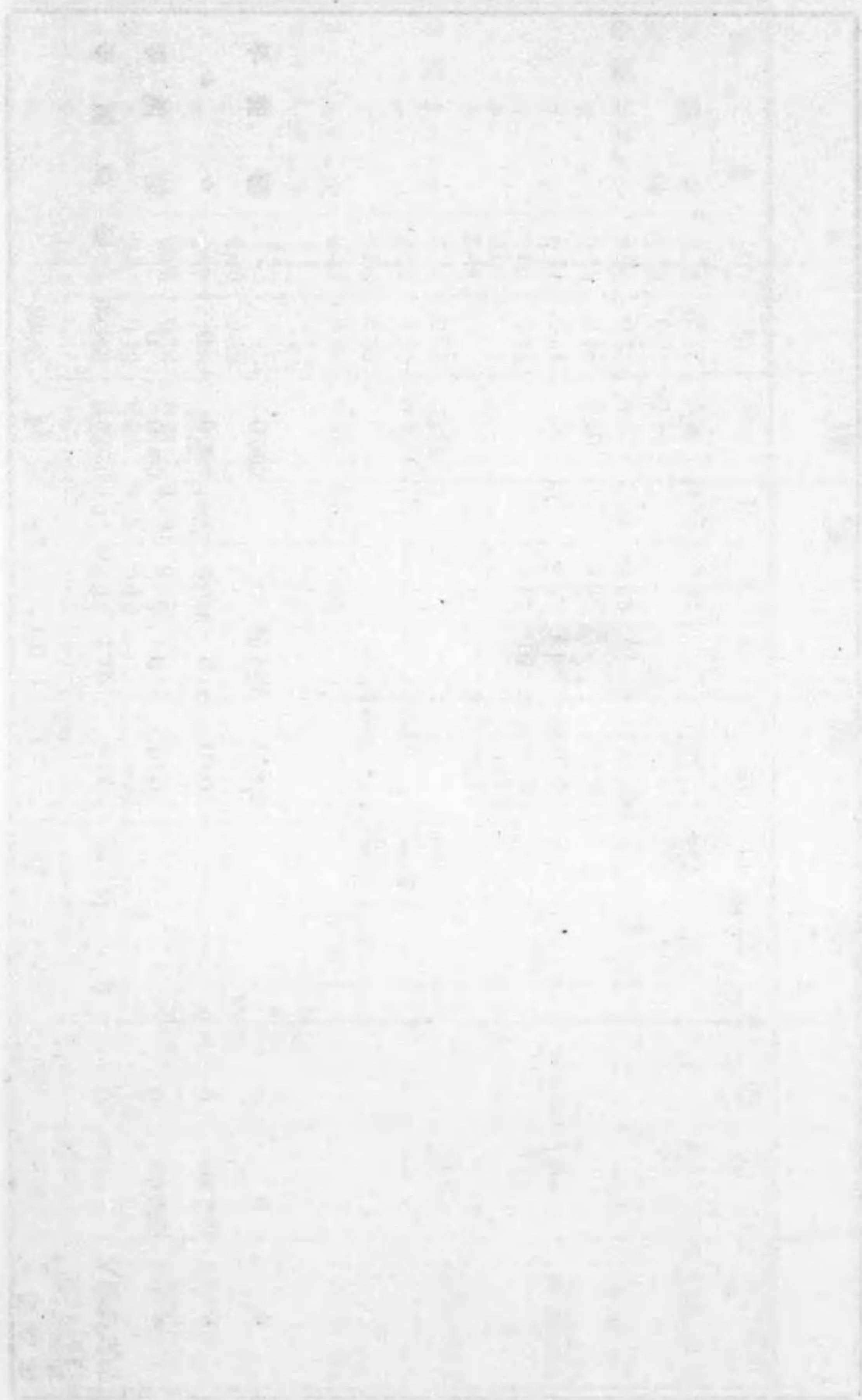


Ⅷ 金 屬 類

品名	C	Si	Mn	P	S	Cu	Fe	Ni	Cr	W	Mo	Co	Al	Ca	分析結果所出
硅 素	0.82	97.18	0.05	0.06	0.22		1.17						0.15	0.35	金屬の研究
未他	0.02	0.07	96.10					98.60							〃
ニツケル	0.20	0.15	0.02	0.02	0.02			98.98							〃
〃	0.18	0.15	0.20		0.025			97.30				1.20	0.54		〃
〃	0.14	0.54			0.02	0.08	0.49	97.30					0.14		〃
〃	0.09				0.01	0.07	0.39	99.30				0.005			〃
〃	0.06	0.14						99.78							〃
〃	0.08						0.27	99.11							〃
金屬 クローム	0.12	0.78	痕跡						95.12				0.98		金屬の研究
〃	0.24	1.07	0.32						95.67						〃
〃	1.68	0.69					6.29		91.10						〃
タソグステン末	0.54	0.28	0.31	0.02	0.06					87.80					〃
〃	0.1-	0.1-			0-						80.0-				〃
〃	0.3	0.3			0.05						86.0				〃
〃	0.1-	0.1-			0-						96.0-				〃
〃	0.5	0.3			0.05						98.0				〃
モリブデン末	4.40	0.32					0.36				93.58				〃
〃	0.17	1.25	痕跡	0.065	0.036						92.37				〃
〃	2.76	0.14	0.51	0.06	0.42						88.62				〃
〃	0.5	0.16	0.01	0.03	0.42							97.8			〃
金屬 コバルト	0.05	0.13	0.12	0.01	0.02								95.60		〃
〃	1.14												98.52		〃
〃							0.05						99.20		〃
〃							0.25								〃

品名	Zn	Fe	Si	Pb	Cu	Al	As	Sb	Sn	分析結果所出
金屬 亜鉛	98.85	0.020	0	1.120	0.006	痕跡	0	0		八幡製鐵所
〃	0	0.003		0	0.001			0	99.996	〃
〃	0	0.004		0	0.001			0	99.995	〃
金屬 鉛		0.003		99.994	0.002			0	0	〃





昭和二年一月十五日印刷  
昭和二年一月二十日發行

【非賣品】

編輯兼發行人

櫻 井 秀 三

福岡縣八幡市大字槻田製鐵所用地

印刷人

岩 田 延 太郎

福岡縣小倉市長濱一三四番地

福岡縣八幡製鐵所內

發行所

製 鐵 研 究 會

振替福岡三六七二番



終

