

工作競賽月報

主 客 選 題



第 第
卷 期
二 六

工作競賽月報社版

中華民國三十三年六月五日

中國中央圖書館
NATIONAL CENTRAL LIBRARY
CHINA

資 本 伍 千 萬 元

中 央 信 託 局
國 民 政 府 特 准 設 置

各 種 普 通 儲 蓄 存 款

普 通 寿 险 國 民 寿 险

節 約 建 國 儲 金 儲 券

代 購 國 內 外 材 料

定 期 有 獎 儲 蓄

工 業 品 進 口 土 產 出 口

特 種 有 獎 儲 蓄

印 制 鈔 券 印 花

各 種 信 託 及 代 理 業 務

辦 事 會

產 物 水 火 等 風

理 計 服 務

戰 時 陸 地 兵 險 輸 送 兵 險

輸 載 服 務

總局重慶第一模範市場——代理處——遍設國內外各地

主要出品

冰 醋	酸 酸	醋 酸	鉀 鈉 水
濃 醋	酸 酸	醋 酸	水 漆
純 醋	酸 酸	香 香	金 凡 立
香 香	精 精	金 凡	接 片
純 以	脫 脫	立 接	水 膠
無 水	酒 精	片	

99.5% 80% 50% 99.9% 99.5%

地 址 重慶純陽洞三十八號
電報掛號 六六九六（重慶）

工作競賽月報

第二卷
第六期

目錄

自古皆人力

朱泰信

什麼是競賽精神

邵鼎勛

技術訓練的幾條基本原則

方辰

各級黨部黨員儲蓄競賽辦法

競賽方案

各級黨部黨員儲蓄競賽須知

短距路線工程行政組織之商榷

楊士文

戰時美國兵工廠及其工人



美國工人的建議(蘇聯)李洋中譯

維昌紡織廠工作競賽之實施其成效……陸德雲

工作競賽。美國工業發展的回憶……伊頓教授

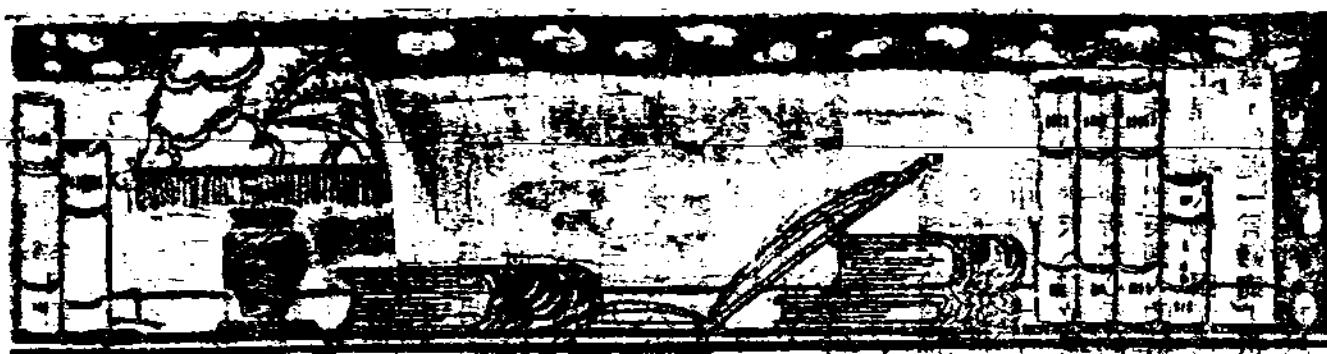
工作競賽消息雜誌

工作競賽推行委員會成立前重要文獻……王樹芳

職工訓練問題……王樹芳

廣播競賽。鐵路公路建築工作競賽檢討……王樹芳

轉載：我們用什麼方法提高生產每月增加到一萬字……徐傳鑑



神工自古皆人力——修築飛機場工作競賽之分析

朱恭信

去年十一月十七日我們證會部長通函，作「建築競賽檢討專輯」第四次會議的主席。那是發生熱烈的一次會議！在討論時間，有人問起交委會所定的工作競賽辦法，特別是南部某本人所直接指揮的修築機場工作。所以在做結語時，極其高興的提出說：

「英美最近修築機場的工作，這是我未詳識。這十六天便做好一個機場，英美方面這種競賽深以為怪。一位外國朋友問我：你們修的機場多大？我說：兩公里的跑道。他又問：要多少時候，十二個月行嗎？我說：三個月好了。結果，果然九十天便完成了。後來再瞧一眼，更快，祇有六十七天。英美築飛機場用機器，我們用人工，已經不能相比了。可是，我們有這樣的成績，為什麼？就因為能集中起來，便是造成世界奇蹟的動力。」（工作競賽檢討專輯）

工作競賽的真義，始得僅僅工作競賽的部長，在他的自然流露的談笑之中，漸發無盡。可是歸於築築飛機場的工作競賽詳情，我最近從一位工程師談話中探悉一二，茲為略記如左：

第一個六十幾天人這位工程師說：六十三天完成的飛機場，至今仍為美國飛機師所心愛的一個。因爲不但完工完得快，合於他們的口味，引起美國人的稱讚，並且地基鑿得非常之好，足見得我們的工程主導人物，眼光大而正確。可是說起工程情形，起首之真實，無法變更的。說是在人——特別是包工的商人

接洽，提出很奇妙的條件，無法接受。但是工作必須要進行的，於是決定採用小包工制。二公里長的跑道，便分了十二個工區，施工交委會所定的工作競賽辦法，與包商訂立合同，將各區最有利的小包商，如此一個個工作，分時若干步驟，每步驟以細緻。期限前五天，共厚六公寸。每二百公尺長之工程，由中組分兩面做，每面四個區約在二百公尺左右，跑道寬一百三十五公尺，以開山石三層鋪墊，鋪作爲將全區工作，分時若干步驟，每步驟以細緻。期限前五天，共厚六公寸。每二百公尺長之工程，由中組分兩面做，每面四個區約在二百公尺左右，跑道寬一百三十五公尺，以開山石三層鋪墊，鋪作未完成者，即取消合同，同時每工區的工程主管者，一方面鋪管，一方面准許代包商工作。所以工程師及包商在這樣緊張的工作環境之下，不容其不雙方合作努力。自然，也有包商不能按期繳款，便取消合同，由工區組體工隊代做，所以工作毫無間斷。

這位工程師對我說，他曾負責主持一個工區，會有五六個通宵，有一次，他弄到他的工區鋪墊工程不能如限繳工，便在一箇通宵有睡，督促那些工人和卡車司機，搬運石料，到了第二天早晨，工段上應鋪的石頭，都滿散開了，不僅不誤工限，並且引起隣區的工程師和包商的競賽行爲。這樣，互相影響，的確收效不小。

按二公里長之跑道，專找鋪墊碎石工程而定，已抵上四百五十公里之碎石路面（三公尺寬，四吋厚），能於六十三天完成，每日合七公里以人力爲之，確是奇蹟。但我從前有一句詩道：

「神工自古皆人力」，應用到這一例裏，非常恰當。因爲這樣大的工程，不能單用小包工制，每包商單位（共九十六個單位）不過擴到五公里（制），自然容易監督，也容易指揮，而彼此單位間起工作競賽作用，也是自然的現象。所以我在另外一篇文章字裏，曾指出工作競賽之實施，要在先形成一種工作競賽環境，正如上了運動場，兩面對立起來，便不由不得努力一拚身手了。這樣可化競爭爲合作，自然是自然的現象。所以明赴事功，也不自今日起了。在我國河工上，早就不乏前例，尤其是如明朝某河之大臣大老，他在兩月內築堤三百七十里。所用的築堤方法，便有些使工作競賽制度化了。但現在我們能從修築飛機場這一事實，看出我國有的工作競賽方法之復興，而應用之於我國抗建大業，博得世界稱譽，那是最可興奮的事了。

什麼是競賽精神

邵熙勳

當工作競賽制度最初創立的時候，大部份人對於這一制度的看法，多少都有一點成見。他們以為：（一）我們的社會制度和蘇聯不同，我們的科學與技術不如其他國家的發達，因此工作競賽是行不通的；（二）各機關的工作競賽要考驗得嚴格，效率自然會提高，何必求茲添足，再來一個工作競賽。這一項成見當時相當的普遍，雖然沒有形成反抗的巨流，但是已經足夠使我們推行這項工作的努力遭遇到種種不必要的障礙。

然而，時至今日，這一種成見，似乎已經成為強弩之末，我想不再能夠發揮它的力量。這一項成見之所以不再能够發揮它的力量，倒不是由於何種宣傳的結果，而是由於三年來真實的表現證明了成見畢竟還是成見，因為工作競賽在已實施的機關事業上，確已著有成效。

工作競賽之著有成效，一方面使得過去許多批評這一項制度的根據

發生動搖，一方面使我們對於這一項制度的信念更加堅定。我們相信：運用工作競賽的方式來增加生產，倒不一定以科學與技術之發達為條件，最主要的是在精神的動員。舉句話說，工作競賽最大的作用，在鼓舞一個人的競賽精神；如果將這種精神一起發揮出來，就是科學與技術也會因之進步。

什麼是競賽精神？我覺得大致精神應該包括三點：

（一）有愛好榮譽的熱忱。我們談到「榮譽」，就會聯想起「名譽」，與「虛榮」。「榮譽」與「名譽」是不相同的。榮譽不僅是表面的、外在的身份，而且是領導工作內在的價值。就其外表身份的表面而言，它是有「名」的作用，就其內在價值的報導而言，則有「實」的意義，所以「榮譽」的本義，是「實至名歸」，玩具有內在的價值，而此種內在的價值又得到社會公認的。至於名譽是外加的，是外界給予的稱呼。

什麼是競賽精神？

一個有名譽的人，並不一定有內在的價值。不過，名譽與榮譽也有它們互相關聯的地方，因為人都有好處的本能，要是社會環境能加以刺激，能予以獎勵，很容易引起他加倍的努力，格外的求進步。這就是我們工作競賽制度為什麼特別要獎勵優勝者的道理。中國有句古語：「三仕而無怨言」，惟恐不好名也，所以好名並不是一件壞事。我們祇希望一個人有了好名的興趣，同時在實際上還要有所成就，我們祇怕一個人徒有好名的興趣，而不從實際的工作上去用工夫。這樣一來，這個人就變為好虛榮了。「虛榮」與「榮譽」乃是兩個大不相同的東西。「虛榮」是沒有「資在」做基礎的一種炫耀，是名不符實的一種誇大狂。好虛榮是一件最危險不過的事，好榮譽才是成就偉大事業的基本因素。工作競賽制度要盡量鼓勵國民去愛好榮譽，但同時也要竭力防止國民競駕虛榮。

（二）有創造新價值的熱望。中國幾千年來尚「靜」的精神太普遍了，我們現在需要「動」，而且需要動得起勁。動的驅策力是什麼？是劍強烈——對於一個目標或理想，或標準，作無限制的熱烈追求，無邊境的積極推進。把整個生命都投入到「追求」和「推進」的工作中，生命就是工作，工作就是生命，離開工作旋律，看不見生命韻律，脫了生命動力，又看不見工作意義，這樣，工作與生命的交融，便是他們工作競賽的最高理想。

歷來科學家的發明，決不是偶然的燭悟，而是在實驗室中辛苦研究的結果。這辛苦的研究就是代表一個人的創造力。愛迪生畢生有一千五百項的發明，這原因，一方面由於愛迪生有了不起的發明天才，另一方面由於愛迪生有強烈的創造欲。有人說愛迪生一千五百項的發明，是無所不能的發明，有智慧的一種；其餘各種多多少少都有些簡單的靈感。

愛迪生不過根據這一點努力加以改造而已。然而在改造這兩類字裏面，就含有創造新價值的質思，因為愛迪生有創造力，有毅力，所以能把各種東西加以改造，繼續不斷的創造出新價值，如果有愛迪生的創造力，我們現在所住的世界當然又是另外一番景象。

同時又要在增加生產數量和提高行政效率的過程中，產生出新的方法，這種新的方法，不管它屬於組織方面的，或者屬於技術方面的，我們概稱之為新價值，因此，新價值，並不是祇指一次而言的，今天的新價值，就是明天我要成舊了，必須「日新又新」，此種價值才能稱得上新價

總裁對工作競賽之訓示

（恭錄民國二十九年三月十二日精神總動員週年詞稿）

要提倡工作競賽，來增加生產，完成建設，挑戰到了今天，已不完全是軍事問題，而真正體國的工作，就要從現在開始。所以我們必須鼓勵前進的勇氣，將我們全國同胞的精力，提高限度，來增進我們的工作效率。我們不論是軍隊，是行政，是從事教育訓練，是努力生產建設，也不論是戰區，是後方，所有中央地方縣區鄉村機關學校工廠農場，都要厲行工作競賽，規定評獎標準，約定獎賞單位，看誰做得多，誰做得好，誰做得快，誰做得確實，誰的物美，誰的價廉，誰浪費最少，誰出品最精良，乃至誰能約定獎賞，誰優勝，誰落敗，誰最有紀律，誰最能互助，如此不勝的競賽，不斷的研究，有缺陷互相幫助改正，有長處互相鼓勵發揚，一方面將我們個人工作的興趣盡量提高，同時更使我們集體工作的共同繼續，一天天的改進進步，這樣不僅鼓舞力量因而倍增，而且因循怠慢的習氣也必能因此革除。

值，依照工作幹勁的眼光看來，今天優勝者的紀錄，是振奮人心的一樣，這些不能算是進步的優勝，一個真正的優勝者不但企圖打破別人的最高紀錄，同時還企圖打破他自己所造成的最高紀錄，這樣才算是具有創造新價值的精神。

（三）有與人合作的質誠。人類社會中最可貴的一件東西便是「合作」，最殘酷的一件東西便是「鬥爭」，因為「合作」能產生為大眾謀福利的力量，「鬥爭」不但分散了此種力量，而且消滅了此種力量。

工作競賽不是舊式的角鬥，也不是近代的競爭，而是一種最能表現出合作精神的競爭，——尤其是團體競賽。團體競賽之能表現出合作精神，分兩部份言之，一是團體內部各份子的合作，一是團體與團體之間之合作，關於團體內部各份子的合作，我想這是顯而易見的事實，毋需作詳細的說明。我現在祇是說團體與團體間的合作。

依據工作競賽的原理，勝利的人有責任指導失敗的人，使得失敗的人同樣的明瞭取勝的道理。譬如，工廠與工廠間之競賽，獲得優勝的工廠就要派導師到失敗的工廠，指出它失敗的原因，傳授它取勝的捷徑，使得這個工廠能同樣的增加生產。

這一種方式的合作是我們三民主義工作競賽制度所特有的，是聯合資本主義國家的自由競爭大不相同的。在資本主義的國家，大家崇拜自由競爭，祇是資本家對國利潤。競爭的結果，失敗的公司完全消滅，讓三五個巨大公司統制一切，最後仍不免於惡化為社會革命。這種矛盾的現象早已經為大家所詬病。至於我們的工作競賽制度就不同了，我們所提倡的是競爭而不是競爭。競爭的目標在培養個人財富的積蓄，競爭的目標是在增加整體國家的生產數量，富裕全國的國境經濟，所以工作競賽制度是對民生有功用的一種制度，這種制度是有悠久的價值的。

（以上三點（一）愛好榮譽的熱忱。（二）創造新價值的意念。（三）與人合作的原則，是構成比賽精神的因素。這三個原則是增加生產數量，提高行政效率的原動力，亦是澄清政治，充裕民生的原動力，我們希望大家能够發揮這種精神發揮出來，建設一個全人類的理想的社會。

技術訓練的基本原則

方 廉

競賽方案(七)

各級黨部勝行競賽辦法

辦法

在藝術訓練中所採用的訓練，不同於學校中之學業的教學。在技能的訓練中，學習者是使用工具或方法，他自己就成為全體工作者當中之一必要的部分。技術訓練之有成效與否，學習者本人之能否發揮自己的能力，工作是否容易為一重要的因素。有些學習者超過了他的能力，而有些學習者則不能，有的較易獲得，有的則在達到使工作成為自動的階段之前須要不斷的努力。技術本身有難易，一經獲得，其自動的程度也有差別。^(註一)社會對工業的技術分為靈敏的五類：(一)由個人不為任何情境所決定的反應；(二)練習者不能使用相同的兩種方法；(三)完全由情境所決定的反應，不度個人的自我表現或自我活動所影響；例如兵士之服從「立正」、「敬禮」等；(四)習慣性質的反應，在外表上很少機械的意味，如優良的競技家的活動；(五)習慣性質的反應，但為個體的特性所決定，表現為一種特殊的模式，如朗誦家的朗誦；(五)創造的技術，乃將過去的經驗加以分析的新果或為個體創造的產物。

在工業的藝術因情境之不同而異其性質。初學者所選擇的技術決不能歸入 Peabody 所提及的第一類，即為五類中他們所選擇得的大部屬於第二第三類。在初學時，他們的鍛鍊必為相當艱難的工作，因為他們皆須加以改變、修訂或糾正。他獲得技術的能力 (Capacity) 決定於他的反動的機能，習慣的改變性質，運動控制的穩定度和使他自己沉溺于新技術運作中之堅忍心。下面將略述幾條技術訓練技術，或者從初學者方面看，如何選擇技術的基本原則。

一、發現工作之最正確的方法——在訓練工作之先，必須知道何者為好的工作方法。這是 Gubrecht 認為學習一種工作之重要的方面（註二）。照工作技術專家的意見，每一工作活動須令有為許多小的差異，工作達至最大成績最優的工作者所作之每一小單位的動作才被評價為「最佳最優的動作」然後此動作提示給初學者，因而確立了工作之最標準的方法。所謂標準的是指最好的動作以然後應此動作提示給初學者，因而確立了工作之最標準的方法。方法；心理學家並不認為是絕對不可更易的方法。Ferner 曾經這樣說：「如果一項所謂優良的動作可以為適于每一個工作之最好的動作是不可置信的。」（註三）任何方法之採用必須顧及工作者的個別差異，應給工作者以表現其特點，對方法稍加修改以減低疲勞或增加產量的機會。當然，我們也不必堅持最好的方法適于任何個體的成見，但能適于一般情況的專家意見，如 My

所提出者，我們不能不承認是正確的價值。他說：「在民主社會中，人權的保障，必須以法律為主導，而不能以道德為主導。」這是一個深刻的見解。

（十一）職業的道德規範是不單純的，是複雜的，是多方面的。

這就是長江三段的「河谷過渡帶」，在於此處，

(3) 應用於應用在應用手續。

（4）如果須要使動打擊的動

表現得恰在其時，恰在其地。

二、給初學者以某個問題之爲題——部分的活動唯在全體的情況中才能表現出他們的重要性。

實際上，初學者每于把握了大體的輪廓後，才注意到細小的部分之重要性。用圖表向初學者提供

房問題與各部工作的程序可以引起科學者的想像，也可以鼓舞起他們對於各類有組織的被剝削的階級內部的斗争。

。因為語文材料的學習中，「全整」法或許較「部分」法（"Part" method）為有效，但在運動的學習中，「全整」法云之有效與否，尚未得到可考的實驗的證明（註五）。組成一完整的全體，且在全體動作中或在較易獲得之一串動作中逐漸完成的各個部分，必然地，適合起來成為一與學習的模式；但當突然轉變的行動，成為全體模式中之必需的部分時，則應用「全整」法來學習並無若何好處。

三、用活動電影呈現動作的模式——如果可能，以採用這種方法為佳。在歐美各大工業組織用照相來研究技術之優劣，比較正確的工作方法，已成為通行的工具。初學者可從銀幕上得到^{許多}啟發，是成功者之最好的方法，何者為最劣的方法之明晰的印象。*Top*公司會用影片來導演不同工作方法（註六）。影片的名稱為「*No one is Nappy*」，敘述兩個傳者的的故事。一個是標準的持者，另一持者則為粗率，心不在焉的人，常不注意指導者的提示，常遺忘自己的職責或待辦事項。用標準的影片較之用任何方式的勸告有效得多。工作進行之某片的攝製和放映更能給初學者以對所操作精細分析的機會，因而加強他們的學習效果。

四、隨時給學習者以鼓勵（Encouragement）——最高度的鼓舞表現常為激勵的結果。激勵為個性質每因不同的學習者之要求而異；有的人因增加金錢上的報酬而精神抖擩，有些人則因知道了自己的工作進步（特別是進一步的訓練來鞏固工作成績），有些人在指導者之語言上的讚揚，有些因指導者之從旁指點，有些人因暫時學着競賽而增加努力，更有些人因當時學習的技能得到初步的結果而奮鬥。對於某一種人，因完成了一種工作而生的愉快，已足夠使他表現最大的努力，對於

十一、各級黨部應按月將黨員總額實領列
數集報一庫存備考，並鼓勵黨員及各級黨部
運用競賽方法，定期使實領數超過其規定比例。

十一、各級黨部應按月將黨員總額實領列
數集報一庫存備考，並鼓勵黨員及各級黨部
運用競賽方法，定期使實領數超過其規定比例。

另立黨字樣戶委記票冊，記載戶主姓名及黨員
字號，及其儲蓄數額，按月抄送當地黨部。二、
九、黨員儲蓄由各級黨部委員書記小記，定期
長賈存儲之費。應將勸儲之情形及數額，按月
報告於其所屬黨部。

十、各省市黨部及各特別黨部，設立黨員儲
蓄比額，以所屬黨員之數量為比例，由中央黨
部核定之。（各省市各特別黨部凡額見附表）

各縣市黨部黨員儲蓄比額，由各省黨部核定之。

另立黨字樣戶委記票冊，記載戶主姓名及黨員
字號，及其儲蓄數額，按月抄送當地黨部。二、
九、黨員儲蓄由各級黨部委員書記小記，定期
長賈存儲之費。應將勸儲之情形及數額，按月
報告於其所屬黨部。

十、各省市黨部及各特別黨部，設立黨員儲
蓄比額，以所屬黨員之數量為比例，由中央黨
部核定之。（各省市各特別黨部凡額見附表）

各縣市黨部黨員儲蓄比額，由各省黨部核定之。

于另一個人或者必須給予金錢上的報酬，或者增榮其自我的價值才能發生效果。無論外誘力的性質為何，應用一種或他稱為喚起初學者的努力之唯一的方法。即令不採用其他方式，一句關切的話語，也是必要的。不過，有一點應予以深切的注意：過分的興奮不但無助于精細肌肉的相應動作，且能阻礙其進行，要求有效地獲得精細肌肉適應之運動的習慣，合乎中庸的興奮和情緒的平衡之保持極為需要；一隻笨拙的手如果配上一種過度興奮的狀態是很少能完成高超的學習的。

五、使未知的和已知的發生關係——新的事物之學習基於舊的事物之了解，夫諸習的技術之獲得基於已諸的技術之熟練。如果說未知者為已知者之延展，才能了解所謂「新」為何物。學習的過程開始于已知的事物；學習的過程因未知與已知之同化（Accommodation）而進行，並不是因為宋知與已知之重複（Accretion）。心理學者解釋學習曲線為什麼開始的進步速度很高乃將過去的經驗應用于或推進新學習的結果。但每一新的工作之已知的部分因個體之不同而有差異，欲知個體之已知的部分為何，端賴對個體作仔細的考查。這種考查的活動為指導初學者增進新的知識和技術的起點，也應作為知識和技術模式建立的中心。任何一種新的運動習慣之最初階段基於舊的和與之相似似的習慣，也是這些習慣相似似如習慣之引伸；改變舊的和適應新的為一新習慣模式獲得之最基本的步驟。

六、學習開始時，求速不若求精——心理學家實驗的結果證明了「如果在學習的初期着重精確，不僅在學習期終了時工作品質較優，且其速率也較初期僅注意生產量者為大。」（註八）*Mc Gregor* 之打字學習實驗就可以證明此點（註八）。他分七個女性為兩組，每組每日練習打字三分鐘，繼續練習 36 天，一組力求精確的練習，另一組則專注于打字的速度的增進。36 天後，兩組的速率無大差別。再經過四星期不予練習後，令兩組打字者用最大的速度打一篇不會寫目的文字 10 分鐘。結果，速查組平均打 88.3 字母，錯誤僅 1.2%，精確組平均打 85.1 字母，錯誤僅 1.2%。如果在習慣形成之初期着重速率，學習者欲求將舊的模式配合于新的模式中，其結果必致至面此模式，從而禁阻了模式之自由的表現。

七、應該之子習慣形成的定律——在這個項目之下，包括下列之條原則：

(1) 向初學者說明應將工作熟練到某種程度。學習者不能認清工作的價值，習慣便無法養成。習慣或技術之全熟練和局部的獲得之間的差異必須辨明，在開始學習之先，必求了解該技術的重要性及其價值。

(2) 設置一個適于學習進行的情境，使初學者有正確的開始。對於情境之最初的適應，不

表，報告上級黨部。

十三、各上級黨部應根據各級黨部之報告，於黨報列表公告各所屬黨部之比額及總額。

十五、各級黨部實行獎勵政策，依第六條規定，分作三期，以時間及數額為標準，各佔五十份，其記分方法如下：

甲、時間：一個月內滿足比額者五十分，其總額數額按月公布於黨部內，並於小組會議時作自我檢討相互評論，藉資激勵。

乙、數額：超出本期比額一倍以上者五十分，一個半月滿足比額者四十五分，二個半月滿足比額者三十五分，三個月滿足比額者三十分。

十六、各級黨部對其所屬黨部成員員，得依前條標準，以榮譽獎勵為原則，自訂競賽及獎勵細則，報請上級黨部核定施行，惟獎勵方法以榮譽獎勵為限。

十七、區分黨部之優勝獎勵，由各級黨部行之。但各省及特別市黨部，應選拔所屬區分部，另行頒給獎狀或獎勵狀。

十八、各縣市黨部之優勝獎勵，由各級黨部行之。但中央黨部於各省首列三名之縣市黨部之前列十名，另行加給獎勵，頒以獎狀或獎勵狀。

十九、各省黨部對其所屬縣市黨部核定名

應為試行錯誤 (Trial and error) 的方式。教導打字的初學者于學習打字身之經過之前，必先敘以如何坐，如何以指觸鍵。對全部情境作正確的生理適應乃習慣形成之一緊要部分。

(3) 開始技術獲得的過程應以發展的層次為其基礎，先粗大肌肉後精細肌肉。司機者開動車輛當在他練習如何轉方向之先，包含粗大肌肉的全身運動較精細肌肉的適應易作。精細的運動常為較大的模式中的部分，必待後者組成完善後始能獲得。

(4) 將動作重複練習直至正確的動作模式形成或變為自然的變為自動的為止。將運動的重複練習分佈于整個時間，每一練習時間之間留有空隙，比較集中於一個時間內更易建立習慣。每天練習10次到20次，比較自早至晚不斷地練習更能得到永恆的結果。

(5) 在習慣獲得的進行中，應使用度量速率的標準——如工作時間之逐漸縮短，工作的自動性之逐漸增進的程度，較易熟練的工作技術之逐漸增加等。使工作者知道自己的進步為習慣建立之有力的因素，與重複練習佔同等的地位。

最後我們得提出一個頗富學院意味的問題：運動習慣是怎樣成長的。對這問題，我們從心理學家的實驗研究中去尋求答復。運動習慣原無一定的方式。但在每一動作中總有若干應加注意的主要點。運動習慣形成的速率，一部分固然基于學習者的 ability，一方面也基于對要點作適當之選擇。證明如何去選擇最好的工作方法，為運動習慣形成的曲線 (Curve) 之主要的作用，下圖為三個被實驗者從事打字練習68次至176次的曲線 (註九)。B和C兩線係應用視覺法 (Sight method) 學習的結果，為A用觸覺法 (Touch method) 練習的成績。B于視覺法學習後再用觸覺法練習，其結果用D曲線表明。這幾條曲線可以用以說明大部分的學習曲線的特徵。主要的特徵如下：

(1) 在練習開始時進步的速率很大，曲線繼續上升，以後的進步則較緩，曲線變為逐漸上升。開始之加速的上升係由於隨伴着初次與新問題相接觸之開端的突進 (Initial spurt)，由於曾經在其情境中所獲得之模式相類似的簡單模式之獲得，或由於在以後的練習階段中所常經驗到的疲勞及煩惱之感尚未出現。曲線最後之減速的進步，通常稱為消耗的加速 (Negative acceleration)，係由於被實驗者已達到生理的限度 (Physical Limit)，或由於工作之新奇性之喪失。從這圖中可以看出不同個體間有很大的差別。

(2) 雖然在固定的客觀情況中，每天皆不免有升降 (Fluctuation)，即成績上升下降的現象之產生。每天練習的時間相同，環境也相同，但同一個體每天的變異常大于每天的進步。變異產生的原因大都是主觀的，不易測定的——如注意之不集中，態度變換，興趣之低落，生理

次，呈報中央黨部後，立即競賽推行委員會，按照各該省所屬縣市總數對於百列十分之一數量，縣市黨部均加給獎狀。

二〇、全國各省市黨部之首列五名，由中央黨部頒榮譽獎狀，獎優勝旗，並由工作競賽推行委員會同時頒獎狀。

二一、各級黨部於牽到本辦法後，應儘量宣傳，務使全黨黨員一致動員，奮起競賽，期於限期前完成之。

二二、海外黨部儲蓄辦法另定之。

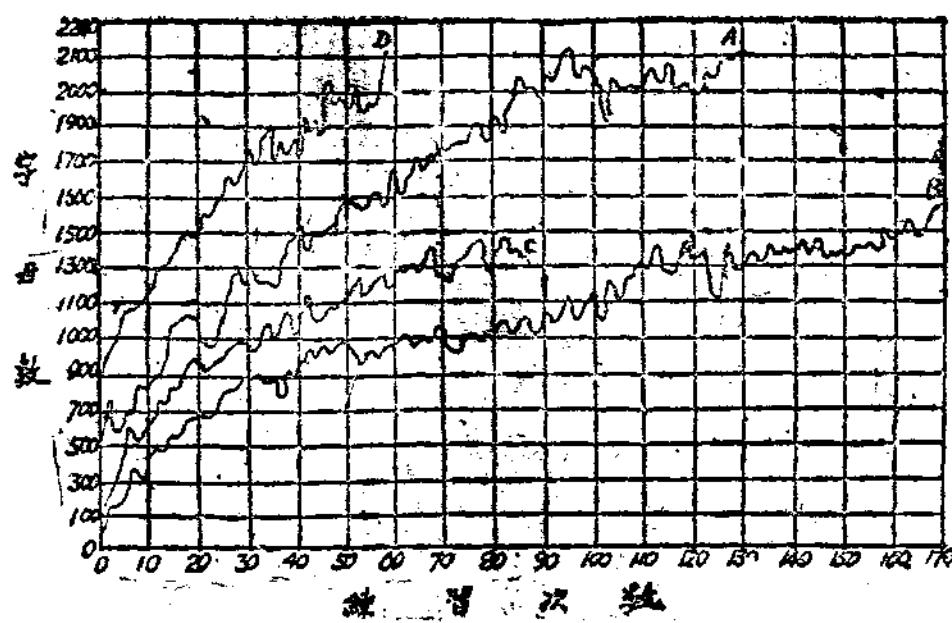
二三、本辦法應經中央執行委員會核准之日起施行。

各級黨部經辦黨員儲蓄競賽須知

一、黨員儲蓄，係為配合政府三十三年度推進全國各布縣鄉鎮公益儲蓄辦法，並為國民示範。

二、黨員儲蓄之存儲，仍由中央儲託局，中國銀行，交銀銀行，中國農民銀行，及郵政儲金匯業局辦理，定期三年，利率週息一分，每六個月報利一次，由經辦行局就鄉鎮公益儲蓄參加簽字認記，作為憑證，到期憑券兌付本息。

三、各縣市黨部，應向本縣市經濟行局，



三個被實驗者打字的學習曲線（B和D為同一被實驗者）

情況之失調，睡眠之不足，煩惱，或其他類似的個人的因素。上圖所示之三個被實驗者所處的情境相同，但學習者的能力建無關係的變異一天一天地與技術之進步相伴發生，很少有逐日保持著100%的效率的學習者；逐日的效率之大小決定於變異的程度。

(3)不同個體的學習曲線之差異也是一個很顯著的事實。有些人在數次練習期間內全無進步，其中有的時距較短，有的却有很長時距的進步停頓，有些人在達到成熟階段前，曲線固定的上升；(A和B兩曲線較C和D兩曲線的斜度為小，表示逐漸的上升，B又表示比其他各線每天的變易較小。)有些人的進步速度極大，例如，C在60天達到B 140天的階段。學習的最後境地之達到的速度之個別差異與其進步停滯時期的長短之態度，對工作的興趣，集中注意于工作的能力，保持工作趨向或堅持到底的能力，生理的持久性，和心理能力的層次。這種種原因常出現於任何學習者的身體中，而為選擇學習者施以技術訓練之前所必須予以估量的因素。初學者的能力建大小和堅持力之高低皆反映於學習曲線中，且可作為學習者將來從事正式工作能否成功的預先的證明。

(4)學習曲線之另一要點為進步停頓期或無進步期(Periods of no improvements)之出

技術訓練的幾條基本原則

或 other代理機關，預領黨字備券應用，並分發區分部，憑券收取備款，不得用隨時收據，當地經辦行局者，應由縣市黨部向附近經辦行局預領之。

四、各省黨部應規定各縣市每次領券額度，照額責保證清繳之責，其繳款期限，自領券之日起算，最遲不得逾一個月。

五、各省黨部於接到中央核定比額後，應即參照本省實際情形，核定所屬縣市黨部應達備蓄比較表，並訂定期期進計劃，一面公告一面呈報中央備案。

六、縣市黨部於接到省黨部核定比額後，應即依照該省之推進計劃訂定實施辦法，一面公告施行，一面呈報省黨部備案，並隨時予以督促。

七、在推進方面，省黨部應注意事項如左

(一)分期推進，必須嚴格執行，並按照進度，隨時序以督促鼓勵。

(二)每月審收黨員備蓄數額，應於月終統計，電呈中央備查，不必每縣分別列報。

(三)對縣市報告須詳加審核指示，必要時應派員實施督導。

(四)各期之進度及工作情形，應於各期終了時，舉行檢討會議，加以檢討，編製報告，連同審收數額，呈報中央查核。在實施方面，各縣市黨部應注意事項如左：

現，有的時距較短，次數很多，有時則延續至較長的時間。前者在打字練習中僅延續至六天到八天，後者有延續至十七天者，如B線，也有延至33天者如A線。短時間的停頓叫做喘息期（Breathing Place），在這時期內，學習者不能提高成績或加授任何新的習慣模式；長時間的停頓叫做高原期（Plateau），高原期在曲線中大都緊接着一度加速的上升以後出現。進步的停頓似乎常發現在學習者在學習過程中達到某一段落時，如B和C于每一分鐘打110字母和112字母時發現高原期。高原期之出現又似乎在習慣的某一方面已經熟練而另一方面尚未被認清的時候。Bryant 和 Heater 在他們的最負盛名的收發電報實驗中（註十）也發現類似的事實，他們解釋為學習進行中之必然發現的凝固期（Consolidation Period），在這時期內，低級的（Lower order）習慣已完成，而高級的（Higher order）尚待建立，例如，電報收發的學習中，點與線和字母的連結之建立必先于一字中各個字母之間的連結，字母與字母間的深闊又先于符號與一句中每一個單字間之連結。這種進步停滯期或喘息期為鞏固此初步獲得之一必要的時期，為高級習慣模式之高級組成的基礎。初期形成的低級習慣則為此高級模式的部分。在這期間常有新的和額外的困難產生。在任何進步發生之前，順應的過程難免不延續到相當久的時間。使進步停滯不前的極因或尚有注意力之消失、外誘力之需求、和自認已到達程度不必多事努力等。倘能在這時期內發現或創造出新的工作方法，增進了我工作的興趣或消滅一些不必要的因素，再度加速進步不是絕對不可能的，從上圖的曲線中就可以得到可靠的證明。

(5) 僮將R和D兩線相較，又可以發現學習過程中另一項著事項。兩曲線為同一學習者學習的進步，但D為他用觸覺法的學習曲線，D為用視覺法的學習曲線。D覺統一為于170天用視覺學習後之用觸覺法學習65天的結果。這兩線有幾個明顯的差異點：D線之上升規律而迅速，達到生理限度的時期也較早于B線；進步的程度也較高，間亦有高原期，但為時甚短。其所以若在另一情境中所習得的技術有相同的元素時，想達到熟練的程度比較迅速，因為已知的或已獲得的知識對於新的學習貢獻了極大的利益，前述之從已知到未知之加速學習，於此又得到一個根據。

總，有的時距較短，次數很多，有時則延續至較長的時間。前者在打字練習中僅延續至六天到八天，後者有延續至十七天者，如B線，也有延至33天者如A線。短時間的停頓叫做喘息期（Breathing Place），在這時期內，學習者不能提高成績或加授任何新的習慣模式；長時間的停頓叫做高原期（Plateau），高原期在曲線中大都緊接着一度加速的上升以後出現。進步的停頓似乎常發現在學習者在學習過程中達到某一段落時，如B和C于每一分鐘打110字母和112字母時發現高原期。高原期之出現又似乎在習慣的某一方面已經熟練而另一方面尚未被認清的時候。Bryant 和 Heater 在他們的最負盛名的收發電報實驗中（註十）也發現類似的事實，他們解釋為學習進行中之必然發現的凝固期（Consolidation Period），在這時期內，低級的（Lower order）習慣已完成，而高級的（Higher order）尚待建立，例如，電報收發的學習中，點與線和字母的連結之建立必先于一字中各個字母之間的連結，字母與字母間的深闊又先于符號與一句中每一個單字間之連結。這種進步停滯期或喘息期為鞏固此初步獲得之一必要的時期，為高級習慣模式之高級組成的基礎。初期形成的低級習慣則為此高級模式的部分。在這期間常有新的和額外的困難產生。在任何進步發生之前，順應的過程難免不延續到相當久的時間。使進步停滯不前的極因或尚有注意力之消失、外誘力之需求、和自認已到達程度不必多事努力等。倘能在這時期內發現或創造出新的工作方法，增進了我工作的興趣或消滅一些不必要的因素，再度加速進步不是絕對不可能的，從上圖的曲線中就可以得到可靠的證明。

- (6) 特別市黨部及各直轄黨部，於接到中央核定比例後，應即訂定實施辦法，公告施行，並呈報中央備案，至其他辦理手續，可參照本黨部之規定辦理之。
- 九、各級黨部經辦黨員儲蓄手續，依本項之規定，至其他事項，為本項所未規定者，供各級黨部執行儲蓄統計辦法之規定。
- 十、本項知照中央執行委員會核准施行。

各省市路黨部黨員儲蓄統計辦法

蓄比額

註十：據得和他被留置之變成，其過程與本項之主要的因素為學習者對於

工作之新舊的因數的適應之表現與保持的能力。而內在的穩定度，精神的穩健度，精神的忍耐力為終局之決定點；倘在這些方面被測量高者何者，則在運動技術與體能測驗上為何處最太多能時間，且有體能和肢能可觀。

(註1) Pears, T. H., Fitness for Work, PP. 45-49, The Uni. of London Press, London, 1928.

(註2) Gilbert, Taylor & Co. 著，職業心理學研究，日本上野文庫社編印。

廣西省

浙江省

蘇聯

廣東省

安徽省

印度

福建省

江西省

英國

廣西省

江蘇省

法國

廣東省

湖南省

美國

廣西省

湖北省

德國

廣東省

四川省

奧地利

廣東省

湖南省

比利時

廣東省

四川省

荷蘭

廣東省

湖南省

西班牙

廣東省

四川省

義大利

廣東省

湖南省

匈牙利

廣東省

四川省

波蘭

廣東省

湖南省

羅馬尼亞

廣東省

四川省

土耳其

廣東省

湖南省

埃及

廣東省

四川省

摩洛哥

廣東省

湖南省

突厥斯坦

廣東省

四川省

摩爾多瓦

廣東省

湖南省

蒙古

廣東省

四川省

阿富汗

廣東省

湖南省

尼泊爾

廣東省

四川省

阿富汗

廣東省

湖南省

阿富汗

短距路線工程行政組織之商榷

楊士文

在行政的體制裏面，有兩種不同的劃分；那就是地方分權制，又叫做分區制（Circumferential System），和中央集權制，又叫做分組制（Denatminal System）。前一種制度是把一個完整的個體，按照地方的性質，拆分成許多區域，而每一個區域在一個主管的統制下面，自己變成一個完整的機構，後一種制度是把各個部組，按照地方的性質，劃分成許多的節段，每一個節段裏面，安置一個負責人，而直接隸屬於某一部長的首領。在這兩種體制裏面，都各有它本身的缺點。就地方分權制來說，因為所呈報給總主管的，並不都是專門人員，所以在他的下面必須設置一些各種不同的專門人員，以便技術上的審核，可是總主管的專門人員，和分主管的專門人員中間的聯系，却非常的困難。就中央集權制來說，雖然可以避免這種弊端，可是另外又生出一種新的弊端；那便是在某一個地域裏面，有些事件，不是單獨一個部組所能辦到的，而是需要兩個或多個部組合作的，可是這種互相合作的精神，在中央集權制裏面，很難充分地發揮。總括一句話來，在前一種體制裏面，缺乏縱的聯系；在後一種體制裏面，缺乏橫的聯系。爲了補救這兩種體制的缺陷起見，便產生出來一種新的體制。這種新的體制，是把地方分權和中央集權制，混合在一起，而採長補短，使它成爲一種非常健全的體制。這也就是 國父所創導而爲我國所採用的地方均權制。

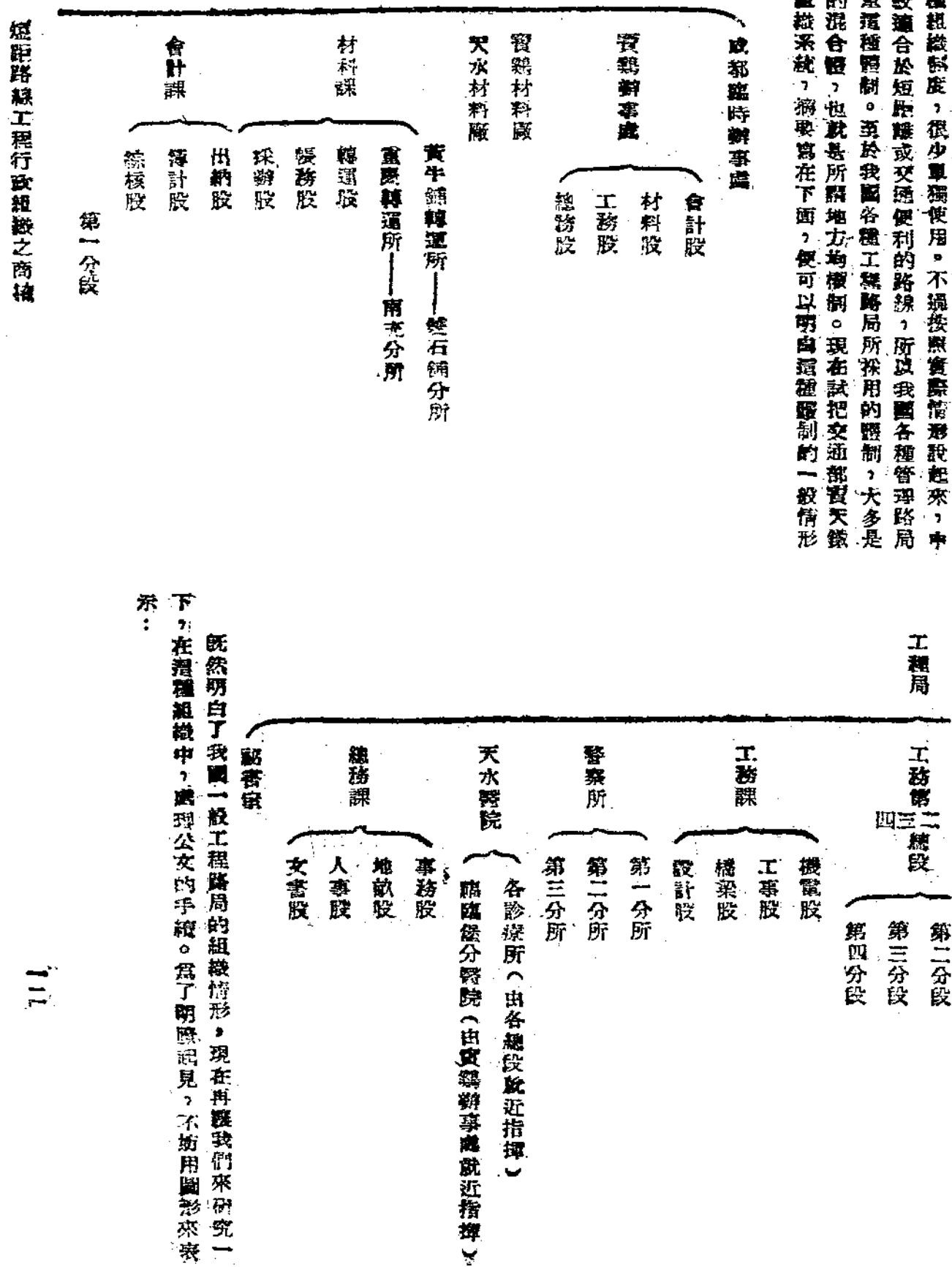
鐵路或公路的組織，不論是在工程時期或運輸時期，都是一種行政的組織。那麼它的體制自然也脫離不了行政上所有的體制。舉例來說，就是在鐵路或公路的組織裏面，也可以分爲地方分權制，中央集權制，和地方均權制。現在把前兩種體制的標準組織情形，列表解釋如下：

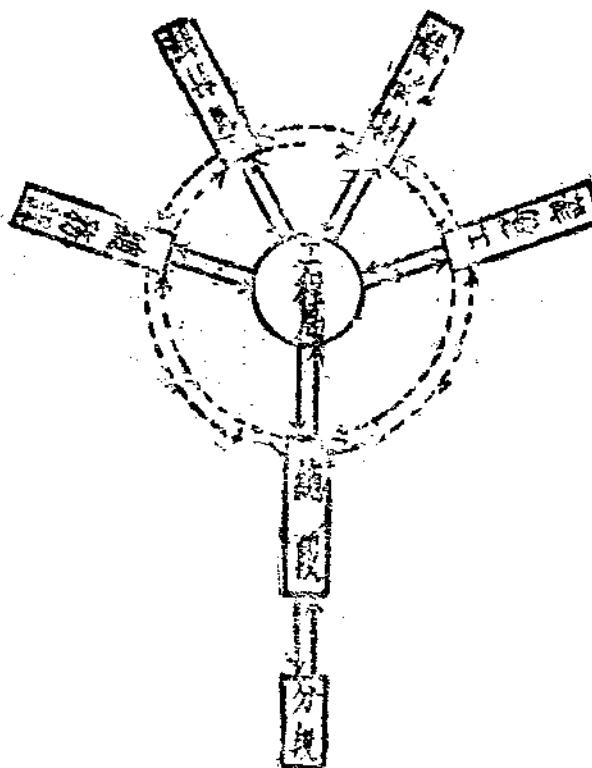
(一) 地方分權制之路局組織

(二) 中央集權制之路局組織

總務課 (課長)	第一總務段	總務段長	總務課——總務課長
	第二總務段	總務段長	工務課——工務課長
	第三總務段	總務段長	會計課——會計課長
	第四總務段	總務段長	材料課——材料課長
	第五總務段	總務段長	警察所——警察所長
工務課 (課長)	第一工務段	工務段長	醫院——醫院院長
	第二工務段	工務段長	
	第三工務段	工務段長	
	第四工務段	工務段長	
	第五工務段	工務段長	
材料課 (課長)	第一材料廠	材料廠長	
	第二材料廠	材料廠長	
	第三材料廠	材料廠長	
	第四材料廠	材料廠長	
	第五材料廠	材料廠長	
會計課 (課長)	第一會計處	會計主任	同 上
	第二會計處	會計主任	
	第三會計處	會計主任	
	第四會計處	會計主任	
	第五會計處	會計主任	
警察所 (所長)	第一分駐所	分駐所長	同 上
	第二分駐所	分駐所長	
	第三分駐所	分駐所長	
	第四分駐所	分駐所長	
	第五分駐所	分駐所長	
醫院 (院長)	第一診療監	診療所主任	同 上
	第二診療所	診療所主任	
	第三診療所	診療所主任	
	第四診療所	診療所主任	
	第五診療所	診療所主任	

上面兩種組織制度，很少單獨使用。不過按照實際情況說起來，中央集權制比較適合於短距離或交通便利的路線，所以我國各種管理路局的組織都偏重這種體制。至於我國各種工程路局所採用的體制，大多是由兩種體制的混合體，也就是所謂地方均權制。現在試把交通部賈天鑑路工程局的組織系統，摘要寫在下面，便可以明白這種體制的一般情形了：





用印（十三）登記（十四）封發等一連串的手續，才能通過；等到復文返轉回來，到達總段的時候，仍舊要經過這一大套手續，才能送還原來的分段。在這一往返之間，不要說積壓的時間，就是光辦手續所耽誤的時間，也相當地可觀，尤其是關於技術上必須計算的文件，所耽誤的時間為更多。如果把總段這一個階段一下子取消了，便可以省去許多的麻煩和時間。對於趕工方面來說，這種辦法實在最是合宜不過。

有人不免要提出質問來說，這個樣子一來，和路局局長直接接觸的主管人員，會因而增加，恐怕要有應接不暇的弊端。不錯，這一種說法，我們也以為很有道理，所以我們要特別強調，工程路線不能過長。其實我們還得明白，取消總段以後，所要做的工作數量，並沒有增多，只不過是和路局直接交接的頭緒增加而已。如果路線太長，分的段落太多的時候，也確是相當的煩雜。所以我們要限制路線的長度必定要短，至於究竟多麼樣長的路線，才能算作短距離，很難下一斷語。不過大體地說起來，在鐵路工程路線方面，二百公里以下，在公路工程路線方面，四百公里以下，便可以算作短距離。自然這裏面還有工程的難易，交通的便利與否等問題的存在，不能一概而論。總之要根據實際的環境內。可是說是這個樣子，已經覺得手續够相當地繁多了。在上面所說的六種手續中，總段對於路局所工作的方式和所適用的時間，完全一樣，可以說是，特別是工務課，所工作的方式和所適用的時間，完全一樣，可以說是五相重複的。現在我們所要研究的，就是可不可以把這一個階段取消？又取消以後，究竟有些什麼好的和壞的地方？以及對於接的地方，應該怎樣來設法子彌補？

據我們考察所得到的答案，是總段這一個階段可以取消。因為取消以後的第一件好處，便是可以使公文的傳遞簡單化，從而節省許多時間，裏面人員在技術方面的專門化，又不能像分段人員對於工地實際情況的要經過（一）收文（二）登記（三）呈閱（四）批示（五）分發（六）熟悉，所以經過它的一番傳遞工作，無形中便產生了一種隔閡，不如使他們直接洽商，反倒來得簡捷和明確。這是我們平常深切地感到的事情。

（七）發稿（八）核稿（九）判行（十）謄寫（十一）校對（十二）

，而是我們主張改段為源而使整個組織趨向中央集權制的理由。

最後還有一層值得我們考慮的，就是會複核還存在的時候。一切事情可以多一番複核的手續，而取消總段以後，便要減少一番複核的手續，那麼結果恐怕便有些不大可靠，其實只用仔細一想，便可以知道，取消總段以後，各種文件的準確性，絕對不會減少，恐怕還有提高的可能。因為在總段沒有取消以前，應該要面接辦文件的人，便會覺得將來到了路局裏面，還要再複核一次，那麼現在不妨馬虎一點，可是到了局裏以後，複核的人會覺得這一文件，早先已經經過一番或兩番（分段還有三番）的複核手續，不致再會有錯，可以不必再仔細核對了。同時因

是要經過兩次的複核，而使兩方面的人，都感到時間的急促，不能充分地

考慮。這兩種心理，確實是常常見到的。我們常見工程領款的簽單，往往經過五六次的計算手續。可是最後還是免不了差誤，就是一個明證，取消總段以後，最後複核人的責任加重，輕率的心理得以糾正；同時因爲減少了一次複核的手續，允許的核辦時間得以加長，自然可以安心地

詳細考慮，而發生差誤的機會，也可以減少了。所以我們說公文的消確性，決不會因爲取消總段而降低，反倒有提高的可能。

從以上所討論的情形看來，可以知道如果把總段取消，而使工段直接隸屬於工務課的話，不但沒有可以考慮的地方，而且還有許多值得贊許的地方。所以我們主張，在一切短距離的工程組織當中，不應該再墨守成規仍舊設立總段，而應該變新評價。也就是說，要取消總段，並且要改變歸課。特別在工程或人力物力的管轄孔急的非常時期，更有實行的必要。

本文參考文獻

(一) 拜爾斯著鐵路經濟學原理(英文)

(二) 交通建設季刊 一卷一期

(三) 工程雜誌 九卷六期

本報調整報價及廣告費啟事

敬啓者查本報自三十二年十一月發行以來謹承各界人事愛

護得以銷行全國近因印刷費及紙價不斷增漲特此並爰決定自二

卷七期起將報價及廣告費略予調整以資維持敬希

工作競賽月報社啓

本附新訂報價及廣告價目

(一) 報價：零售每冊十元，預訂半年五十元預訂全年一百元。

(二) 廣告價目：底封面每期二千五百元，封面裏，封底裏每

期兩千元，正文前後每期一千五百元。

戰時美國兵工廠及其工人

R.K.C.

美國工人的建議熱潮

美 Dan Wharton 著
李 淳 中 譯

美國自一九四一年十二月八日被捲入世界

戰時的漩渦裏以後，最使人驚奇的一個現象，就是工業。許多的新工廠在開戰後一個月之內就建立起來了，原有的工廠（如汽車、鋼鐵、群械工廠之類）亦紛紛改造戰爭所需要的工具，並已超過它們預定的產額。各工廠為了節約人力，使男子們可以上前線，所以，大多數是用女工，在美國南部，有一專門製造炸彈模樣和機器槍的工廠，該工廠的工人，除了廠長及職員外，百分之百是女工。

我在加省參觀過四個製造軍兵器的兵工廠，其中三個都是在戰爭爆發後三個月左右建立起來的，那餘下的一個是原來製造汽車的，現在改製飛機，這工廠的規模較其他三廠來得大，該廠原有增加英畝，現擴加到十六英畝，這個飛機製造廠有男女工各一千餘人，平均每架飛機要過過程中需男工十人女工廿九人，其餘均飛機零件以代替人力。當然，大部份較比罷工的時工作是男子的，女子的工作則是裝配，試驗，

——相當於幾架四馬達的B-124式轟炸機的人工波音 Boeing 工人的提議在每一架空中堡壘上節省着六十個工時，詹列耳摩托 General Motors 戰時工廠在四月到九月間呈送上去的建議總計萬一千七百七十七件，其中大部分都可適用每四十五分鐘中就有一件新的建議付諸實施，阿克朗 Akron 的橡皮工人貢獻了七千個意見三分之一都得到老板一塊錢的獎金。去年正月以前霍姆斯 R.E.Holmes 當出賣車子度日，到他的工作從低微的他呼喊出來的時候他就成了培克耳 Packard 工廠的一個引領檢查員，使他轉運的那個建議負責每月生產一種優秀的羅日斯羅艾絲 Rolls-Royce 式引擎。

波音的一個工人列洛茲 B.E.Reynolds 貢獻的一個意見這樣地有價值廠方竟承認除了變更一架飛行螺旋的設計以外簡直沒有話對他好說。

二個月內送進民國飛機工廠的許多建議在每一架飛機上節省了二百個小時的工程及清查等，該廠經理告訴我：「我們的飛機製造廠所出品的產量不下於其他各廠所產的數目，但是，我們的每一步工作都比其他各廠精細。試看」，他隨手拿起一個分為八格的鐵盒 scope 的書藉知道外科醫生常常用它來檢查小孩兒肺部的障礙物的他便在油管上試用一下合用了，從裏面拿出一個義視力器的一部份來，我們廠內所出品的飛行儀器，我敢說，一定比施家工廠所產的準確得多。當然，這不過是誇張他自己的事業而已。後來，引導我參觀的露頭角了，他十五件合用的建議中的每一件都帶給他五元到四百五十元錢有一次當買約需要一筆錢來作一次小活動的時候他謹慎地思索着一個理想他猜想還可以值到廿五元錢結果公司給了他二

百五十塊錢的數額

二年前機械士湯末斯格雷底 Thomas Gandy 在哈爾特和蘭德的一個工廠裏得到一個工作他裝壞了，這使格來底氣憤得很，他終於成了美國最富有的權威之一。他在一張碎紙片上畫繪的一種不會滑動的鉗式扭旋鉗的圖樣格來底的新扭旋鉗成績優良之在每一形式的每一具引導上節省了三點四個小時格來底訂了一張戰時契約得到一個比較好的位置，戰前用他的扭旋鉗在任何地方都可以發定就在機關和空軍的基礎

內最大的造車廠是相當新穎的。Bendix 在新澤西州面臨着幾座山的每一座子彈跳去一場勞自摩耳德威由 New Jersey。思索着好一天精耗在糊上和撕去好幾千張紙片的時間爲什麼不把三塊磁石斯在彈壳上壓蓋住油漆最後用手一拂就將它帶去了呢它適用了工廠下工以後你可以聽到許多工人對於發展新的理想感到非常浓厚的興趣即在家庭裏或有時

候在他們自己的十機械工廠裏他們都還在做着這些事情。許多女工與男工一樣地富於智慧紐澤西 New Jersey 西方大廈工廠有一家製造戰鬥機的工

是工，是因生活所迫嗎？」她說：「是的，但不
是經濟的關係。」「為什麼？」我問：「為的
是使我兒子早日凱旋回家。」「唔！」我帶着
懷疑的口吻問道，她立刻解釋道：「我在這裏
多做一顆子彈，我們的兵士在前線多消滅一個
敵人，敵人方面就可減少一個個人的力量。因之我說：「
門軍裝，就可早一些時歸到家，可是我說：

這種建議制度是一隻軌道和車廂的安全鏈，它使工人認識他們本身的重要性，連公司也需要聘從他們的具有思索習慣的人們對於本身的工作想得更加積極更清楚地了解他們的機器，因而成為技術更加熟練的工人。一家公司報告去年有百分之七十曾經遇見意見的工人擢升到工頭。

當上春白卡爾德 Pockard 公司總經理同意讓工人保留着專利權（如果有任何一件的話）而勞方也沒有要求更多的東西雙方都知道重要問題在於增加生產結果白卡爾德反響都超過預期——六個月內的產量達五千四百七十五件對於這些曾經早過過一件以上的耐用理想的工人廠方分別發給頒其切望的徽章（值二十分錢的一對小鳥翼）一枚六百四十六個白卡爾德的工人都佩者這種鳥翼全國第一批的單獨生產應領證明書八十四張由 S.P.B 紙子二十個搭給白卡爾德帶來的工人

維昌紡織廠工作競賽之實施及其成效

卷之三

一
總論

維尼坊戲院設於階梯化演播廳裡頭兒行，爲大後方小型戲院的樣式，他可以說是試驗農村工業化的一個小型工場。

中國工業化已屬戰後必然的趨勢，但欲實現工業化，必須有人才、有機械、有原料、有資金，並須有優越的管理。吾國紡織工廠，依照目前的情況，其原棉由管制局統籌辦理，編織無論如何困難，應不致影響後方各廠的生產。紡約機械雖感不多，但是新舊機械之未曾開出者尚有相當的數量。資金問題給工廠不够開銷，加之成品堆積，不能隨時出廠，故頻感流動之困難。至於管理則最感重要，因管理得法，則產額增加，成本自輕。惟管理之方法頗多，而工作競賽確為紡織工廠中最易施行，最為有效之一種科學管理法，何以故？因為紡織工廠中產額多，品質好，能率高，方可以達到價廉物美的目的，而欲增加產額，改良品質，提高能率，同時並適用以實行工作競賽法為最有效。

普通所行的工作競賽，其項目僅及一種，所以實行某項競賽時往往遺忘了乙丙兩項，實行乙項競賽時疏忽了甲丙兩項，或其他各項，不特如此，普通實行的工作競賽，僅屬一時的，或為短時間的，所以在實行的時候，尚可提起各人的注意，等到事過境遷，則所謂工作競賽者，大

二 綜合式工作競賽之特點

普通所行的工作競賽，其項目僅及一種，所以實行哪項競賽時往往遺忘了乙丙兩項，實行乙項競賽時疏忽了甲丙兩項或 other 各項，不特如此，普通實行的工作競賽，僅屬一時的，或為短時間的，所以在實行的時候，尚可提起各人的注意，等到事過變遷，則所謂工作競賽者，大

新忘記在腦裏，至少還記得二步驟的規範，方才可以領其精神。對於「一二四十分」的弊病，事實上似乎很難避免。

三、紡部綜合式工作競賽時記分方法

凡清鋼條粗細插成各部，每人工作場所之附近懸工作成績表四張，以便各部主任、考工、工程師，隨時記分，獎式獎內容如次：（其餘皆可依此類推）

新昌新鐵廠工作數率之實施及其成效

他

併條部：工作法包括能率，少頭併合，多頭併合，接頭太長，條簡太洩或漏分段不清等項。清潔部份包括：皮棍羅拉，上下

鐵板車面車腳，回花分清，地面白花，空簡亂墊，其他部份

粉刷清，品行。

粗紡部：工作法包括：能率，接頭加熱，鍍葉總數，壓頭，接頭太長斷頭定鍊等項，清潔部份包括車面車腳車架，上下頭頸，

，鐵壳旋腳，皮棍羅拉及鉤子，上下鐵鏈及回花，地上花

妙筒管等項，其他部份包括勤惰，品行等項。

細紡部：工作包括：能率，燃頭不良，斷頭空鍊，橫小筒腳，上下

鐵棍不置，口吹黑花等項，清潔部份包括：皮棍羅拉，車

頂車架車腳，車頭車尾裏面，上下鐵棍旋腳鍊腳，回花及

粗細筒腳。地上花於筒管等項，其他部份包括勤惰品行等

項。

精紗部：工作法包括：能率，接頭太長，小絞不補，孔絞不清積餘

筒脚，不用剪刀等項，清潔部份包括：車台各部，毛刷，

幼頭亂放，筒管落地，車架，油污等項，其他部份包括：

勤惰品行等項。

四 紡部綜合式工作競賽實施章則

(一) 競賽標準：以生產為主，工作法清潔等為附屬。競賽分班別與各

個頭領。

(二) 競賽標準之標準：

(甲) 前紡包括清、鋼、條、粗，各間以一個月內各班所出亨司計算之。

(乙) 後紡包括氣細搖成，各間以一個月內，搖見車數及付織部重量，合併計算之。

(三) 個別競賽(不論班別)之標準

(甲) 前紡：以粗紗亨司，工作法，及清潔分數之最多者，為優勝。

(乙) 細紗：當車工以所管台數，產額，工作法，及清潔分數之最多者為優勝。

(丙) 精紗以搖見車數，工作法，清潔等分數之最多者為優勝。

(四) 計算生產之附屬條件：產額多寡以工作數計算之，如遇有停電在一小時以上，讓車在三小時以上，及其他特殊情形而停車在一小時以上者，可按照實際停車時間申算之，但須得競賽委員會之核准，方為有效。其他如因空花捲，空條子，空粗紗，缺少粗細筒管，缺少工友或機車等原因而停止工作者，概不得申算，但經委員會核准者不在此限。

(五) 班別優勝計算法：班別競賽以各班粗紗所出平均亨司作五〇%，

各班細紗所出平均每錠產額作五〇%，其計算法列表如次。

甲表

亨司	係數
4.1	81
4.2	82
4.3	83
4.4	84
4.5	85
4.6	86
4.7	87
4.8	88
4.9	89
5.0	90
5.1	91
5.2	92
5.3	93
5.4	94
5.5	95
5.6	96
5.7	97
5.8	98
5.9	99
6.0	100
總 計 推 算	

乙表 公式 係數×50% = 粗紗分數

及清潔占20%，粗紗適用乙表工作法及清潔依照平均分數外，其台數之係數表如次。

每磅數	保數
71	81
72	82
73	83
74	84
75	85
76	86
77	87
78	88
79	89
80	90
81	91
82	92
83	93
84	94
85	95
86	96
87	97
88	98
89	99
90	100

丙表	台數
1	50
2	60
3	70
4	80
5	90
6	100

公式 係數 $\times 50\% +$ 細紗分數

註：如適用班總分數十細紗分數 = 各個總分數，則以某班各個競賽種合數之多者為優勝。
(六) 各個核算計算法

(甲) 超紗以平均亨司作70%，其分數得適用甲表，工作法及清潔占30%，以每日所記之平均分數為標準，其公式如次：

$$(保數 \times 70\%) + (工作法分數 \times 30\%) = 各個總分數$$

(乙) 清潔以平均每磅數占50%，每人所管平均台數占30%，

工作法

車數	保數	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	
11																																					
12																																					
13																																					
14																																					
15																																					
16																																					
17																																					
18																																					
19																																					
20																																					
21																																					
22																																					
23																																					
24																																					
25																																					
26																																					
27																																					
28																																					
29																																					
30																																					

(甲) 織布數包括經筒、緯筒、織經等，一個月內所出產額計算。

之。

(乙) 織布數以一個月織成布定計算之。

(三) 個別獎賞(不論班別)之標準。

(甲) 個個以絞數及工作法清潔分數最多者為優勝。

(乙) 紗經以磅數及工作法，清潔分數，最多者為優勝。

(丙) 紗經以疋數及工作法清潔分數最多者為優勝。

(丁) 織布以產額最多，工作法清潔分數最多者為優勝。

(四) 計算生產之條件：產額多寡以工作天數計算之，如遇停電在一小時以上者，可按照實際停車時間申算之，但須得經員會之機准方為有效，其他如因空筒子缺線紗，缺繩軸，以及缺少工人情形，車等原因而停止工作者，概不得申算，或扣去台數，但須該獎發員會核准者不在此例。

(五) 班別優勝計算法：以各班織布平均產額作14%，底布作15%，倒筒作15%，插緯作15%，整經作15%，其計算方法列於次。

底布	丁表	織布	丙表		乙表		甲表	
			疋數	絞數	磅數	絞數	疋數	絞數
100	16	66	1	42	1	43	61	61
98	17	67	2	44	2	46	62	62
96	18	68	3	45	3	49	63	63
94	19	69	4	48	4	52	64	64
92	20	70	5	50	5	55	65	65
90	21	71	6	52	6	58	66	66
88	22	72	7	54	7	61	67	67
86	23	73	8	56	8	64	68	68
84	24	74	9	58	9	67	69	69
82	25	75	10	60	10	70	70	70
80	26	76	11	62	11	73	71	71
77	27	77	12	64	12	76	72	72
74	28	78	13	66	13	79	73	73
71	29	79	14	68	14	82	74	74
68	30	80	15	70	15	85	75	75
65	31	81	16	72	16	88	76	76
62	32	82	17	74	17	91	77	77
59	33	83	18	76	18	94	78	78
56	34	84	19	78	19	97	79	79
53	35	85	20	80	20	100	80	80
50	36	86	21	82			81	81
46	37	87	22	84			82	82
42	38	88	23	86			83	83
38	39	89	24	88			84	84
34	40	90	25	90			85	85
30	41	91	26	92			86	86
26	42	92	27	94			87	87
22	43	93	28	96			88	88
18	44	94	29	98			89	89
14	45	95	30	100			90	90
	46			96				
	47			97				
	48			98				
	49			99				
	50			100				

投表	位	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

公示

本公司之獎金係以各項百分數生各自總百分數

例如總金額乘以40%為該金額百分數，以此類推乘以15%則得該百分數，總額及據以本經同左式。

以上五項相加即為獎金額(即別)

註：如遇有兩班總分數相等時，則以其兩各個競賽總分數多者為優勝。

(六) 各個競賽獎勝計算法

(甲) 個算，均算，舉經，三者各以平均產額作20%得適用甲乙丙三表工作法清潔作20%以每日平均所記分數為標準。

(乙) 繼布以平均產額作50%而總數作30%工作法清潔作20%以每日平均記分為標準。

註：各個廠期地以該本班工作天數平均之，其因故或因病停工者不得減少其平均天數。

(七) 給獎人數

(甲) 班副競賽：某班優勝時之得獎者為該班組長技工修機加油分碼者名等。

(乙) 個別競賽：不論優劣共分十等其人數及等級與訪知實施單列相附。

(八) 獎金額：由董事會核定之。

六、工作競賽實施後之成效

齊東行工作競賽以後，工場各部分工作情形隨着張揚無懸拂之處，各部分成績進步明顯，其利一、工資行工作競賽時，粗細數

量不够供給細紗。實行後，粗紗常可供應細紗，故細紗綿子，均可開出，是機械不致有停頓，其利二。未實行前細紗出數較低，實行後則可減少百分之廿五至五十，其利三。未實行前紗之條幹較多，實行後則可逐漸減少，其利四。未實行前自由停工者頗多，實行後則可逐漸減少，其利五。未實行前男女工友中之論工給資者，工作不免有耽擱，偷懶之時，實行後，因彼此監視不得不努力從事，其利六。未實行前男女工友中之論工給資者，工作不免有耽擱，偷懶之時，實行後，因彼此監視不得不努力從事，其利七。實行後各工友之所得，較小，實行後其所得漸增，其利八，以上所述係競賽之情形，至織廠亦莫不如是，總之實行工作競賽以後，職員工友咸認自動競爭，不特增加了產額，並且改良了品質，提高了各個人的競爭力，增強了機械的效能，協調了勞資雙方。照此看來能達到減輕開線，減輕成本的目的，大始不是實行工作競賽的成效。

本公司競賽工作委員會，主任委員為拙者，副主任委員顧問為齊東行工作競賽以後，工場各部分工作情形隨着張揚無懸拂之處，君均為公眾，其組織頗為簡單，實行也不困難。此項工作競賽地點在齊東行等處有之紡織廠，實行以來，不下十餘年，每廠施行後，必可得相當的效果。因織於科學管理之重要，工作競賽效果之宏大，所以特別提出，以為讀者諸公的參考，倘其廠實行此法而竟多博識，或有不若明確之處，拙者願隨時奉告。

伊頓教授講

美國工業發展的回憶

郭成舉譯記

民國三十三年四月廿五日下午七時半在重慶廣場大廈講

「今天承蒙工作推進委員會副主任委員李中襄先生邀我到此和諸位見面，感到非常榮幸。此次我來到中國差不多已有一年，一年內很幸運地能看到不少關於戰時中國的新氣象，尤以工作推進委員會推動，注重提高工作效率促進中國工業化，最引起我的興趣。今天的講話大概已是此行最後一次的演講，但希望不是不重要的二家。」

「今夜的請題是『美國工業發展的回憶』，我選擇這個題目，是想以歐美的先例作為貴國的參考。因為在民族性上以及人生哲學上，中美兩國相同的地方面很多，這些性質與哲學，能在美國家許工業的發展，也應在中國有同樣的成就。不過時間有早遲，而遲了一些，也未必就是壞。反之以他人的經驗為借鏡，當是最有裨益的事。同時我也知道在座諸位熟習政治經濟學的為數比較多，所以今天要講的特著重在經濟學的一般性的資料，關於工程技術等等。請好從略。」

「我們先講工業的目的。工業的因素是非常繁複。但我從我從事工業研究及訓練多年的經驗中，感覺到目的却祇有一個，無論是在中國或在美國上——這就是說，工業是在爲民衆謀福利的。」

「中國現在正在從農業社會，進步到和世界各國並肩媲美的時期，對於工業的利害應當有所選擇，善加取舍。一方面工業化，一方面不致發生工業化的流弊。原來科學是動的，變化的，不是靜止的；是前進的，不是退後的，而且一定是有利於人的。所以我特別希望貴國人士能時刻注重科學的研究。因爲只有科學的研究，才是工業化的指路明燈。現在應該就美國工業的（一）規模（二）生產品質（三）生產數量，（四）活水準和這以前五百年內的差不多。研究起來，那時一元美金對於工

（五）效率和（六）一般性的發展來說。諸位聽後或者可以藉來推比中國將來工業發展的前途。至於美國工業發展之做法及其利弊難端，諸位大可一覽可否。但是我演講的敘述也許有可供中國工業化的參考地方。」

美國工業發展史可分為三個時期。第一期：由一七五〇年到一八五〇年，可以稱爲「古典時期」。我所以指定「一七五〇年爲美國工業發展的開始者」，因爲工業革命實際上是在這時候開始的。工業革命開始並不流血，但是工廠出現，對於美國人經濟生活確有巨大的改變。在這時期內，美國工業非常簡單，祇有鑄金屬工業等，和織布工業等。當時所用的金屬也祇限于鐵、鋼等沒有。黃銅、青銅等。工業的規模是小得狠，平均每廠祇有一百人左右，這是指中等工廠而言，最大的廠例也有千人以上的，但爲數极少。正因爲規模小，所以經理廣要乃至監工，一個人擔任得了，施工命令都是由他口頭傳之。至於原始的檢驗和監督，也祇是由他一個人實地觀察，看管命令是否做到而已。這樣簡單的辦法，因爲規模小，人少，也沒有什麼不方便。那時工人的薪酬是按頭算數工時間和成績來計算的。生產的品質呢，以現在目光看來，自然差得不得了。譬如一個圓桿的直徑，叫做四吋的，也許做到三又四分之三吋或四又四分之一吋差上四分之一吋，也就可合格了。生產的數量，因爲一切工作仍以手工爲主，雖有機械而無電力，所以非常之低。而且一件東西做成之後，就必須十樣十樣地再做成第十件。效率自然也是極低。那時的工資甚是極低，但是工人的生活費用也很低，因爲一般人民的生活水準和這以前五百年內的差不多。研究起來，那時一元美金對於工

人的價值或說購買力，相當的高，所以將那時和現在相比，工資雖有增加，但物質收入差不多是一樣。

可以孩子教育成長來打比，美國工業從孩子發育到青年的時候叫做是工業的第一期，或仍稱之為工業的中世紀——以前的節呼應。這是從一八五〇到一九〇〇年。諸位注意，每一期的時間，漸漸都在縮短，這是由於工業進步的加速性。在這時期以內，工業規模擴大了，非但廠址擴大，而且機器工具之效能也加大加多了，人數也增加了。但以現代目光來看，還是小得很。(那時情形有些像目前的一貴國後方)。我此次在中國所看到的工廠，大多是避難遷來，廠數雖不少，但機器工具都已陳舊，人數也不多。所以在這時期內美國工業所用的施工命令仍舊用日頭寫的。監工和檢驗還是很容易，因為人數還不多，但在管理上已經漸漸分工了。商品的品質也有改良，這是因為機器和工具而漸漸進步。而工人的訓練也有不少的成就。上面說及美國的工業在一古典時期——產品的準度(Degree of Tolerance)是四分之一吋這時已進而為四十分之一吋。那便是說一件東西尺寸規定後，做成加以檢驗，那是不能差過○一○二五吋的。生產數量也大大的增加，但自然仍舊不算多。說到這裏——因為中國目前的工業狀況確是和美國工業「中世紀」的時代相彷彿——我希望讀者由實上英國的工業現在確是有些重質而重質的現象。
一九〇〇年之中，美國工業的起來——那便是放大的資源對付成品價值的比率——仍是很低很低。再說到工資諸位一定最感興趣的，那時美國的工資已增高了不少，但仍不能和現在比。同時生活費用也高了不少，平均說來，一元美金對於工人，仍是以前的一元美金。這時朝裏的特色是不進步，都在思想上尋求發展。然而無論什麼事，其中聲病大家都容易發揚，糾正改進却總不是容易的事。但是很幸運地，美國出了一位最能

福先生（Frederick W. Taylor），這是美國的幸運，也是世界的幸運。他發現了若干有助于工業生產的原則，就是大家所知道的「科學管理」。科學管理在中國也漸漸為人注意，最近將來幾年內，大家會知道得更多一點。原來這件事的發生，正是在一九〇〇以前的幾年，不過更的大規模推行利用，却在第一次大戰期間。此外，在一八五〇——一九〇〇年期間，美國大學對於工業教育也有極大的貢獻。在一八五〇年到美大國大學之有工程學院的，祇有五家，可是此後日漸增多。這些大學裡講授了不少有關工業生產的科學和科學方法。舉例來說，數學一門本來只是純粹理論的，很少實用的，但漸漸大家都知道應用到了工業上，而成為近代時代工程技術之基礎了。當然物理化學也是同樣的被應用了。

第三個時期是「近代」，自一九〇〇年——一九三〇年，這期間內工廠的規模逐步擴大，工業規模的擴大，必須要適當地培養大批的工程師，科學家。這一點，中國也應當注意在一九〇〇年，平均每一工廠使用的工程師和科學家，是一千二百人，到了一九三〇年就增加到二萬五千人。這種實施國民革命命令，不能再用口頭施行，必須用文字來傳達了。監工和檢驗也漸漸樹立難起來，因為要明確工人所做的工作，不再是憑廠長自己實地的觀察和分析所能完全弄清其任務的了。而有待於組織和分工，把應該成「總工廠管理制度」了。工資的計算也有改變，不能再以個人的工作成績來計算，而應將員工按人按照能力分為若干等級，而依照等級給工資。譬如每小時的工資。第一等是四角五分第二等是四角等等。工會的組織也發達起來。勞工天然是應該同情而重視的，所以工會的組織，誠要無礙于工業本身，確是應當扶助成長的。這時的生產品質，準差度已增至四百分之一時。產量之增加極大，以至經濟學者竟至相信生產量今後是不能增加了，但工程師的看法則不然。生產效率，因爲獎勵制度的發展，也是不斷的提高，工資確是增加了不少，但是工人的生活費用增加得更多。對於工人，人的一生美金的價值，反而小了。在這一時期的末葉，還有一件的新事，西商漸發展，這就是「工業研究」。這工業研究是一個有助于工業發展。

總裁對工作競賽之訓

鑄馬頭三十二年三月奉一百四十八萬兩銀錢貲費二

人力物力的運用，必須經過團體合作的運用，才能產生最大的效果。但是最偉大的成功，其產生的條件，在於分工合作的運用方式，而更在於有效的管理，自我的精神，良好的組織可以產生最有效的管理，自我的精神，能維持最良好的組織。我們以要提高工作動機運動的主旨，即在於此。恢復良好的組織，和有效的管理，是使每一人力每一物力得以充分发挥的最基礎。我們如要達到這樣的目的，更必須人人有自覺自動的工作精神。這種自覺自動的精神，如何恢復，就是要有一種理想的目標，達到這個目標時，我們便自己感覺滿足，感覺愉快。復當合奏的時候，我以為滿足，為快樂。人人有如此精神，目標總能永遠推進。工作的效率自然更高，每個人工作能力也自然而然地增高，進步。事實上各個部門無一的人才，其能力是如此之大，其運用則源於精神。所以民族精神，總動員成績的，是全全國從業者的工作者。我們現在要求全國同胞去為着高潔純潔的事業心，不苟且，不自私，為中力量，須要堆砌，對於工作，樂於工作，養成蓬勃奮發的精氣，是來推動工作。

質，在老氣多舊舞了這麼幾回，一百零分之一英吋，要超過這精度嗎？恐怕不是容易的事。因爲現代的檢驗儀器，已經大大的精良到極點，以下的數字，是他們測出來的：照規定時間，要製造圓弧，結果曲率是每英呎差半英寸，這樣就容許了標準化與大量生產。生產量自然是擴大了，但工資卻也大得空前，可是生產費，膨胀是大得前無所比，工人的生活標準，並非隨着擴增，一項獎金祇是每英尺十元美金，而購買的價值確較前低落得多了。工業研究，還到了這時，這才凸顯有了荷樓實驗的效果，不但且能將一切工廠所必需有的設備，實則半研究工程論述，也成爲一種新職業了。美國政府未來的我抱憾地說了些話，並且還聲明，也可以說是美國各工程師的意見，工業擴的規模，可以不必太大，大牌王萬火越在指揮屋頂裏製造的精形，實在不甚高妙。施工命令的責任，將更歸誰？整個石頭是用文字，還要用銀幕，佈音器，或是傳播電線等，這樣計算，大概總仍要分等。就是蘇聯，將來恐怕也買不起如此。工業品質呢？誰能管他？只好停留在百分之一時，難能再進一步。產量呢？不管經濟學者怎樣說，還可以增加一倍，兩倍，三倍的多，效率也還可以提高，但快就要到一個飽和限度。工資也仍要增高，但和生活費用比來，一定還是不值什麼。這是經濟的趨勢。工業責任集中在少數人的情形，仍將繼續。此外還有一點預測——也不是我個人的。將來必定有若干材料出現，譬如鉻（Chromium）鐵（Beryllium-iron）、鑄鐵（Cast iron）等等。現在我們說是鋼鐵時期，潛來可能會成爲鉻的時代。耐力的來源現在是煤，石油，現在我們的子孫時代，可能是鉻。C. E. S. T. H. M. A. 我解釋這一禁令的歸宿，我們必定還有材料的選擇，工業的發展，人力的變更，資本的變更，技術的變更等等。諸君之工業更上一層，免不了該但同時我希望我們重視科學方法與工作效率的精神，不能有所遺忘。

中華書局影印

貞儲蓄競賽

中央黨員會指揮委員會
在中央黨部禮堂舉行成立大會，並
開第一次委員會。委員會開後，到會者有
吳鐵城、王狹濟、鄒培英、陳雲裳、
徐謙、貝祖韜、蕭紹麟、鄧志奮、
胡錦華、張翰蓀、許孝炎、陳松
年、胡錦華、胡知如、楊超校、李
瑞。

中國，一個產業落後軍備不足的國家和中國，並且在七年當中頑強支持了三年，來抵抗世界最強大的敵人日本，我們對於反侵華戰爭確已贏得了很大的責任。但是，等於是後勝利的中國更應該以此為更大的責任，和謀求共同的敵人，而歸後勝利之希望，就愈愈大，同時我們用牠作爲之奮頭，我們必須充份利用軍隊，發揮其戰的力量，充實抗敵的方法，轉變並進，趕走那侵略者。

抗戰力量，加強抗戰力量，就是要盡最大的努力，最有效的辦法，所望大家以熱誠的態度，督促推動，深信二十億人民的力量，一定可以達到，而且可以更進一步的美發揚紀錄。

美勳流市黨員參加大會競賽

吳秋書長談

吳叔濟是鐵城等談

勝利與成功。一、直接加強抗建大業的倫理，間接教導全國同胞一致認同此項政策，藉以發揮其效果，使社會各階層，現刻氣氛成仁毀家，身膺革命之重任，為社會可數同志成革革命命之急務，當無苦心彷彿，而社會何年間，民生富裕，生靈安寧，方能走上正途，始得的確，惟與開明的國民齊心，方能達到此目的。

渝市黨員儲蓄競賽

吳祕書長召市黨委商討辦法

所的本，一切理。了數年，總不愧爲
總理的，爲民衆的表率，所上頒布抗戰
信，對得起爲革命而犧牲的先烈，我相
信每個國民黨員都有以身許國，毀家
捐擲的精誠精神，都能熱烈響應，總
蓄完成的目標，一定能迅即突破，加速
體表現，我熱望本黨同志，努力爭取戰
史話中光榮的一頁。

中央軍委會總裁所倡導的
音溫儒善運動，並督應政府三十三年
推進全國各縣鄉鎮公務，著辦
法，發予全國黨員嚴行稽考。本黨
同志除贊助政府努力推動外，願本
抗戰七年勝利來臨的時候，爲全

敵有堅忍的本來，遂應此中作用。經濟力量的強弱，財物的多寡，是決於戰爭。我國人口衆多，兵員的需用，以增加稅收，籌募公債，極為困難。而財力物力的集中，誠量質者，無所以戰後的。那於我們必須要動一番隱藏的機關，補給國家的負担，免使閩南的財物，更損一層。這時給的良心，使官吏的作用，是極大的。

瀘縣獻金競賽

**五
千
萬
圓**

(濟縣訊) 該縣徵金競賽大會四月二十六日上午十時在普溪口大校場舉行，民衆參加者萬餘人，情況至為熱烈。其寺細雨霏霏，但其氣氛濃烈，則未稍減。由徵金總領事突破五千萬元，而會後，會場上人數之鶯躍，與大眾不減呢。此次大會開會前，由該縣李勤夫主席，致開會詞，並開會前，由該縣王群訓話，獎勵不長呢。此次大會開會前，由該縣王群訓話，獎勵不長呢。

據該數額由一百五十九萬元增至二萬一十萬元，商業家由三百五十萬元加至四百萬元。
瑞之報告者僅營田銀二百萬元，工廠銀由一百萬元增至一百二十萬元，思義會圖由一百萬元增至一百七十五萬元，聯工隊二十二萬元，女設男銀十七萬四千五百元，民衆善用一千六百元十六元。

數目，學校籌金數額預定七百萬元。各校數字宣佈後，學生立即喧譁一片。加油聲，彼此呼喊，一按出五萬，他校立即附加，網數字增加至十萬十五萬，在各生非常興奮熱情中。學校除已由七百萬元增至一千萬元。總額除總數亦增至二千一百一十五萬三千元。總額公務員亦由原定七百萬元上升至八百一十二萬三千六百五十萬元。

槍枝彈藥，雖以身負殘疾，仍在堅韌中，隨爬地上主席台，將身邊之款款，共徵額為數十元，以至五千元，各款分頭賑還各原獻人，並賜扶各委員人至台下，當時情形全場無不深為感動。

總長真獻畢實物，收到金手指三百餘隻，男女學生捧隊前往呈獻，其中省立女師範獻數六十五隻，該師範中學生十一隻，該師女中四十一隻，婦女總勇隊十六隻，其兵工廠婦女工作隊六隻，培英中學一隻，婦女會九十四隻，羅漢鄉婦女隊三十九隻。總委員於場受發，每人頒贈錦旗一面。

女體價值連城
義賈三次三萬

第一個三
各界
總領事和百草
領未及報告到會之數字，約是一元，則可打破過去十二市縣總
臨時徵收錄。歷時徵金第一之榮譽已為江陽
中舉，以一百三十一萬元之紀錄獲得
可見青年學生熱誠可變。個人徵
金第一為祁文欽，以一百一十零元
所保持。以徵金家別論，總領隊居首
位，可徵金二千一百一十五萬三千
元，可見農民雄厚之財力。力。
今日徵金大會中最令人感
者，即學生之慷慨加油，
緣建校隊原定數額為七百萬元，
上管委場首先後齊聲表示要增加五
千兩，首先代表該校師生加五

毛髮，古觀，服裝，皮鞋，均有威儀，各款之人士，無不將其所得，再以至其人之價值，錢賣三次。中央社影記者宣相權，將手鍊捐獻，管領，得價五萬元，招數呈獻。津縣省立師範學校，本體女生每人要布鞋一雙，並簽名其上，是交委員，轉發前方將士。至此，各款代表依次排列，我過主盛會，人民，使全縣每家，每一角落，悉行納款。或以身設置，或以階梯，每大會，各款之人民，參加之軍人，下午三時半許。

數至增，增之。學，增舊中元加等呼字四至全加故今校亦加炉不，十六，江歸中學，嘉慶中學，北城小學，又加一集，高萬百元，其學生聞訊，歡呼雷動，由此各獻金隊亦自湧加，銀行隊即定之鼓掌。

隆昌獻金競賽

總額達二千五百五十萬元。

(一) 隆昌縣二十二萬縣民，在縣委員王辟蓮召集下，於五月十四日全縣獻金競賽大會中獻金二千五百五十二萬元以上，金幣二百多只，並以蚊帳一百頂，布鞋一百二十雙，慰勞前方將士，愛護情緒，充全全城。獻金大會係於上午九時在大東邊舉行，由縣長李澤民主席致詞，各界代表演說後，即開始獻金，郭氏宗族合獻二百萬元，爲家門爭光，其後環昌、西關、公跨邑、婦女、學生、兒童、農、工、商，各界紛紛獻金，其間尤以學生、婦女、飯夫、農卒、苦力、更夫、抗戰軍人，家屬榮譽軍人等獻金最爲熱烈，感人至深。直至下午四時截止，會後有一萬餘民遊行，沿途高呼口號，情緒高張，達於極點。以後昌二十九年，遭難罹難者，平民死傷達三四百人之多，折斷於敵寇裏不痛惜萬分。對於獻金大會中之熱烈情緒，即為縣民衆擁護政府抗建國策之充分表現。

航行安全競賽

訂定織安發電工程徵費辦法
種子種苗用江各官商賈船一項參照

五 月 十 五 日 開 始 三、四等事務內容計分類說明，要繪，審
長江航政局以輪船營理，建保一類等兩份之機器，以及救生，防火
安人，造大，發牌令改轉外，並決定一，審濱江種演習，開核項管業，要
採用競賽方式，加強考課，現該局一於五月五日起開始試用兩船，如
已發佈工作競賽，並委派各司員會同該、一、一月餘歲次，此件請賞

第六屆六大學演講競賽

工作競賽推行委員會，本年推行之工作，側重機器業各方面，最近已成立一行政效率設計委員會，專門研究增進行政效率方案。全部設計委員業經聘定，茲採錄於下：甘乃光、狄膺、鄭遵義、羅時英、胡新華、李宗麟、朱君懿、薛光煦、蕭文哲、顧曉璇、李中襄、朱秉信。

陝合作競賽

（西安訊）陝西合作事業工作
站委，於去年展開，成績頗佳。西
陽扶風兩縣，經社會部合作事業管
理局核評為最優。其餘長安臨潼等
十一縣，成績及格，是由省政府分予

行政效率競賽

已成立設計委員會

真善臨六大學第五屆國英語演說賽會，於五月六日下午一時在梧江蘇聯學院舉行，胡定安，潘良，張平鑑，王家輝，王向靈，魏（中大）等六名。下午三時舉行閉幕式，由張平鑑氏總評。羅庚加獎及各校代表及聽眾十餘人。由大便致詞，並頒獎。開第六屆競賽將由四川教育學院舉辦。

渝區六大學演講競賽，於五月六日下午一時在陪都中華大學大禮堂舉行，由董作賓、張平羣、王家輝、王同震、胡定安、潘君毅、張子寧等六人擔任評審員。由重慶區六大學第五屆英語演講賽會，於五月六日下午一時在陪都中華大學大禮堂舉行，由董作賓、張平羣、王家輝、王同震、胡定安、潘君毅、張子寧等六人擔任評審員。由董作賓、張平羣、王家輝、王同震、胡定安、潘君毅、張子寧等六人擔任評審員。由董作賓、張平羣、王家輝、王同震、胡定安、潘君毅、張子寧等六人擔任評審員。由董作賓、張平羣、王家輝、王同震、胡定安、潘君毅、張子寧等六人擔任評審員。

工作競賽推行委員會成立前之重要文獻

熊曼編述

一 引言

本會係三十一年元月二日正式成立，隸屬國民精神總動員會，同年十月，中央統一郵局機構，國民精神總動員會改隸國家總動員會議，本會隨之改隸。三十二年五月，國民精神總動員會裁併，本會奉令改隸黨政工作考核委員會。最近承國家總動員會議將有認工作競賽部份案卷，移撥審查，全部案卷，大致可分兩大部份，一為本會未成立前由社會部籌辦時期之案卷，一為本會成立後，前國民精神總動員會承轉本會公文之案卷。重加瀏覽，足以說明本會緣起及今日推行工作之宗旨。用特摘要敘述，俾社會人士對工作競賽在今日抗戰建國期間之重要性及案設本會之經過，有一概括之認識。

二 創導及研究時期

編載於二十九年三月十二日國民精神總動員週年紀念時昭示國人：

「要提倡工作競賽，來增加生產，完成建設抗戰到了今天，已不完全是軍事問題，而真正建國的工作，就要從現在開始，所以我們必須鼓勵前進的勇氣，將我們全國同胞的精力，提高限度，來增進我們的工作效率。我們不論是作戰，是行政，是從事教育訓練，是努力生產建設，也不論是戰區，是後方，所有中央地方縣區鄉村機關學校工廠，農場，都要進行工作競賽，規定競賽標準，判定競賽單位，看誰做得多，誰做得好，誰做得快，誰做得確實，誰的物美，誰的價廉，誰浪費最少，誰出品最精，乃至誰節約，誰檢機，誰清潔，誰整齊，誰最有紀律，誰最能互助，如此不斷的競賽，不斷的研究，有缺點互相幫助改正，有長處互相

觀摩發揚，一方面將我們個人的工作興趣靈氣提高，同時更使我們身體工作的共同成績，一天天的改良進步，這樣不僅戰時力量因而充實，而且循序慢慢的習氣，也必能因此革除。」

當時，指定陳主任吳夫約請專門人員研究實施方案，以備酌採用，並與社會部谷部長正網會商研究。陳主任奉令後，經約請王世穎、吳錦人、蔣光前、胡蘿蔔、王世穎、歐陽奇、黃龍、錢雲階、邵鼎勤等九人分任研究，擬具第一期工作競賽實施綱要，徵得谷部長同意，早奉總裁批示：「該項綱要，經核尚屬切實，其間有未盡妥貼處，亦經酌加修正，亟應切實施行，覽收宏效，其原研究人員王世穎等九員，即可委為主辦之人，令其負責推動。」當於二十九年十月四日檢同修正之工作競賽實施綱要，（本會已印有單行本）以待仁渝支代電谷部長從速實施。并指示：「在實施前應訓練一部份幹部人員操作推進之動力，訓練時間可以此項綱要為基本教材，同時應分行各有輔機關，切實遵照。」

三 等設推行機構

谷部長奉電時，適以前中央社會部改隸行政院，且以工作競賽事屬創舉，關係至鉅，不得不謹慎將事，經與陳主任吳夫等詳慎商討實施報核問題，致稍耽延。至三十年二月三日，邀請原研究人王世穎等九位先生舉行第一次談話會，談話結果：關於工作競賽，應即設立推行機構，決定以下列兩項辦法，簽呈總裁核定。

(一) 在社會部之下，成立一工作競賽推行委員會。

(二) 單獨成立工作競賽推行委員會，直屬於國防最高委員會。

以上兩項辦法及內部組織推王世穎，吳錦人兩先生會同擬訂。茲經

王昊一先生會商擬訂辦法三項，即送社會部。

任主任委員，另聘任副主任委員一人或二人，原起草人及有關人士任委員，委員會下設一總秘事，下分三科，一為設計科，掌競賽之各種設計，二為宣傳科，掌競賽之宣傳與推進；三為督導科，掌競賽工作之督促指導與監查考核。

(二)「工作競賽委員會」本委員會直屬於國防最高委員會，由總裁兼任會長，總資倡導，以政府各院部會長官任委員，社會部部長兼任總幹事，另設副總幹事一人或二人，下設二科，一為督導，一為宣傳，關於設計專項；另設設計委員會，以原起草人及有關人士為委員。

(三)「國民精神總動員會工作競賽委員會」本委員會直屬於國民二大，原起草人及有關人士任委員，下設總幹事，分設計宣傳督導三科。

一、總指揮：毛澤東；副總指揮：朱德；總參謀長：周恩來；總政治部主任：王稼祥；總後勤部主任：林彪。

副，請總裁任會長，各部會長官任委員，下設總幹事一人，負責處理會務。

以上兩項辦法，於三十年三月十三日簽報總裁核示，同年四月十九日奉總裁侍仁書轉代電指示：「工作競賽在我國尚屬創舉，推行之初，應由小而大，由簡而繁，務使蔚為風氣，確能增加政治經濟社會各部門之工作效率，不可稍步鋪張，致鮮成效。可照所擬第二項辦法辦理，希速召集會議，商討施行辦法。」

社會部奉電後，當經擬訂社會部工作委員會組織規程草案，於四月廿六日邀請原起草人王世新等九先生，舉行第二次談話會，並請推舉委員會組織規程草案，並請討論結果：（一）社會部工作委員會組織規程，修正通過。（二）並請社會部、教育部、軍政部、經濟部、內政部、交通部、農林部、中央黨部、三民主義青年部、中央國部，及衛生署等十機關派代表參加。（三）各省兩級工作委員會成立後研究實施。

日奉總裁侍仁訊宥代電指示：「工作競賽推行委員會委員，除所議定各機關代表暨原起草人王世穎等十九人外，應增添財政部、糧食部代表各一人，又原附規章程草案第二條一本會設委員十一人至十九人十一改爲一本會設委員十一人至二十一人以與前增員額相應，餘如所擬。」
會部奉電後，即分各有關機關指派負責代表，同年九月廿三日奉
侍仁書馬代電，一派李中襄爲工作競賽推行委員會副主任委員一。各有
關機關代表，亦經分別派定。

職工訓練問題

王樹芳

三十三年四月十九日廣播電
請問的問題。請位先生，今天承工作競賽推行委員會之囑，要兄弟來談談職工訓練問題。關於最短的時間。提出幾個要點。向關心這問題的同志。請聽
首先。要解釋。什麼叫職工。職工就是技工。即指工廠內直接生產的手工人。在抗戰以前。我國的工業非常落後。事事仰給於人。工廠甚少。職工數目不多。種種甚遠。每年補充的數目亦少。所以很少人注意到職工訓練的問題。大都在採用訓練德性授徒弟的方法。三年滿。師學到多少是多。少。一個學徒的前途和命運。是隨便和隨意式的。是隨便和隨意式的。到了抗戰軍興。我們賢明的。舊謀自給自足。所以這發生來。各項建設的工作。突然而起。這比以前。不能單靠外貨。爭取貨品。現在都要大量製造。許多精密的機器。許多大的開拓。因為需要太多。便造成了許多成功的職工。訓練的快。多。但又因以前。弄了許多的壞。所以損失很大。所以上中央已重設立了文工團。調了很多人。調了很大。所以現在。訓練的要點。訓練的要點。

• 蔣多誨義和掛圖。分發與各工廠切實的訓練。辦法非常的好。可惜時間短促。又缺乏整個勞工管制的辦法。能始終在一個地方工作的不多。這也是生活環境所受的影響。

• 我聽載後復興的大道。是工業化。已無疑義。工業化的要素。不外乎物力、財力、和人力。我們中國積有些無其匹的人力。根據過去的經驗。我們技工的聰明、耐性、刻苦、摹仿能力。早為他國所聞名。不過缺之有賴。較有系統的訓練。所以才能大量的發揮。戰後工業化所需要的技工。當以數百萬計。實在佔了很重要的地位。我們可以大宗的借用。大量的購買外國機器。但在無法大量的應用外國技工。我們所能移和外國競爭的。也就祇靠這大批技工的力量。一時有組織，有訓練的技工的力量。

英美人有句話。Education is above all a news segment. 課程是訓練是管理的樂章。大凡事業的成功。必不可忘記了訓練。要辦事業的人。切勿忽視訓練。我國戰後要辦許多工業。當然要特別注意訓練。這數有廣義工的訓練問題。是最值得我們注意和研究的。
（第一點）職工訓練的目標和方式。舊式工廠規模不大。其所用的職工。偏重於手工工業。注重尋遍的技藝。各有專長。在機械工作。均有相當時間。初學習五年，德國、蘇聯、美國均為四年。這種訓練完成的技工。可稱為技術

鐵路公路建築工作競賽檢討

耿承

二十三年五月三日廣播

各位德衆：

今天本人要向各位報告的題目，是「鐵路公路建築工作競賽檢討」。

「工作競賽」推行委員會現在所推行的業務，共分四大部門：（一）生產事業，（二）交通事業，（三）社會文化，（四）機關業務。每一部門的工作競賽，都在積極地發展。交通事業工作競賽，共分六部份：（一）鐵路，（二）公路，（三）航運，（四）電信，（五）郵務，（六）驛逕。關於交通事業工作競賽的概況，本會在本年一月廿六日，已經廣播報告過。鐵路和公路兩部份的工作競賽，都分成四項：（一）建築，（二）保養，（三）服務，（四）機務。保養、服務、機務三項的工作競賽，都進行得非常之廣，惟獨第一項建築工作競賽，不論是鐵路方面，或是公路方面，我們至今還沒有得到成績的報告。所以今天特地提出來檢討一下。

鐵路和公路的建築，又外乎新築工程、改善工程和修復的修建工程。新築、改善和修復三種工程，都是有時間性的，都要限期完成的，所以工作非常之緊張。各工程處因為工作緊張，也許沒有工夫舉辦工作競賽；或者因為工作緊張，以為已經具有工作競賽的精神，所以不舉辦工作競賽了。關於這一點，我們認為有詳細檢討的必要。

工作競賽的目的，是爭取高效率。但我覺得最重要的一點，還是我們的最高當局提倡這種運動，現在更進而訂為法令，實在給各處工作機構一個最好的提高效率之工具，我們倘不知利用，那真是辜負了倡導者之苦心了。本會推行工作競賽，有三個步驟：

第一步驟，是要激起參與工作的個人或團體的榮譽心理——輕比

說：運動會裏的賽跑，祇有一個人跑，那末他跑得快，是第一；跑得慢，也是第一。何必一定要賣死力，拼命跑呢？所以沒有競勝的榮譽心理了。假如參加比賽的人很多，跑在前面的兩個人，最後只差一步或半步，這時候跑在最前面的人一定不肯讓緊跟在後面的一個人超出前面去；而緊跟在後面的一個人，一定要想法超出前面去。於是兩個人本來用十分力量跑的，現在要用出十二分力量來競勝了。這多用的兩分力量，當然提高了工作效率。所以第一步驟是「鼓勵競賽」。

第二步驟，是要統計競賽的優勝者，而予以獎賞：——舉辦工作競賽的主管機關，一定要規定出許多完備的表格，計劃出許多詳細的辦法，使得與賽的各單位得到公正的評判。這些事實的統計紀錄，是非常之有價值的，可以明顯地告訴出來；工作效率之會否提高。至于給獎是優勝者的榮譽，一方面可以鼓勵優勝者的再接再厲；一方面可以激發前後者的急起直追。所以第二步驟是「統計評判」。

第三步驟，是要研究優勝者的成績及其效率提高的原因，而宣揚之。——工作競賽舉辦過了優勝者也給過獎了，這還沒有算是完了一樁事。我們還要根據各方面許多事實的統計紀錄，來詳細地審查，細心地研究，務必要得到那些優勝者提高效率的原因，然後我們要總結方法來宣揚。所以第三步驟「研究宣揚」，是非常重要的。以上所說的推行工作競賽的三個步驟——「鼓勵競賽」「統計評判」「研究宣揚」——是催促提高工作效率的三部曲。

現在我們看一看鐵路和公路方面，過去的或現在的新築工程、改善工程、修復工程，他們的工作，都是非常之緊張。但是因為各工程處沒有舉辦工作競賽，所以消滅方面諸：個人或團體裏，埋沒了好多無名

英雄，工程處缺少了考核工作成績的詳細紀錄，各工程處與中央方面失去了聯繫；而從積極方面說：個人或團體用了十分而沒有十二分力來提高效率，各工程處沒有提高效率的統計根據，中央沒有提高效率的資料。這是「任何等可憐的事。所以我們希望各路工程處都要努力舉辦競賽工作競賽。惟其因為工作緊張，所以必須要有考核工作成績的詳細紀錄，惟其因為工作緊張而具有工作競賽的精神，所以必須要研究並宣揚其提高效率的事實。

至于鐵路和公路建築工程競賽辦法，兩者大致相同，我們已經規定了。競賽範圍以地位相等為原則，如各分段間競賽、各總段間競賽、各民工集團間競賽、各包商號間競賽。評判辦法是依照「完工速度」、「經工優劣」、「費用經濟」、「辦事成績」等等幾個因素。各因素計分的百分比，我們都有了規定。詳細的辦法，現在不必細說了。總而言之，總段的勝負，要靠分所；分段的優勝，要靠民工和包工。但是許許多直接施工的工人，怎樣能得到優勝呢？怎樣能提高效率呢？還不是要靠制度管理的得法、工作技術的改良和種種困難的克服嗎？所以從監工員、工務員、工程司、分段長、總段長，一直到工程處裏的總工程司，都要負責注意到工作效率的提高。工作競賽是手段，提高效率是目的。工作競賽的成敗，是提高效率的鐵證。優勝得獎，不但是民包工的榮譽，六但是總分段的榮譽，也就是工程處的榮譽啊！

設到制度管理的得法、工作技術的改良、種種困難的克服，這三點影響於工作效率很大。民包工的實力有強弱，制度得法是工程處的事，管理制度是總分段的事。工作技術有改良的必要，工程處要負責督導，總分段要負責實行。種種困難：如工種工數的接濟，工具材料的供應，總經理在總分段，要共同負責克服。所以要達到「完工迅速」，施工便良（「發用經濟」）的目的，據一分析：要提高工作效率，問題不復簡單。工程處可以影響總分段的成敗，總分段可以影響民包工的成敗。工程處要使公路工作效率的提高，工作競賽是很好的試金石！

我們已經舉了很多理由，對於鐵路公路新製、改善或修復的工程處，有舉辦建築工作競賽的必要。一個工程處舉辦後，有了成效，影響到其他工程處。這樣推廣了提高工作效率的風氣，其裨益于全國事業，是何等之偉大！本會推行各項工作競賽，不遺餘力，幸賴各界熱烈響應。交通事業方面，蒙得交通部的贊助；尤其是鐵路公路的各項工作競賽，給了我們不少良好例證，各省政府本協助推行。我們希望工作競賽在鐵路公路建築方面也能像在其他方面一樣，熱烈地推廣出來。末了，我要對大家質疑意見者，「工作競賽」注重在工作。大家要有熱忱去工作，一定會有辦法去競賽的。謝謝諸位！

我們用什麼方法使排字生產每月增加到一千萬字 涂傳傑

傳載印制發言第二期

本文專論傅傑先生從實際的工作經驗中研究出來的美學，而俱有不可磨滅的價值。在物質條件惡劣與工作情緒低落的今日，利用原有的人力和畜力的原則上，實能提高工作的效率達到一倍以上，這不能不歸功於技術上的改善進步與方法適用的恰當，工作會更原來是以科學方法去發揮人的最大能力，物的最大功效，傅先生可算確切能够理解並用了工作藝術的奧妙所在，其於文化事業方面，實誠殊偉。

——這是二二八以後商務印書館排字部增加生產的實例！

二二八事變，日寇知道要侵略中國，先須破壞中國的文化。所以第二戰先鋒中國最大的文化機關，——商務印書館印刷廠——可是敵人襲擊的技術，極其幼稚。這等第四工廠四處燒的一角。於是敵人便倒差成想，集中火力，對准商務印書館工廠，接二連三地放了幾天炸炮。

結果總算又中二彈，略經新建的印刷工廠，由周唇打到底層。這時敵人還感覺不足，等到佔據閩北時，就用化學藥品，把該廠及以最馳名的東方圖書館、培福書院、民族書院。我們住在左側的人們，總不會忘掉，七架里。此外能看見那熊熊的火光，明亮潔白盡一體。東方圖書館以及商務印書工廠，燒成餘煙的瓦礫，像達天邊際。他們似乎不顧節氣，又好燃燒雲煙，難堪惡劣的環境，看到兩人的狼狽。這時我們敵情同仇的心情，真是恨之入骨，無處發洩。當時看見許多中國人，對此一片火光，流淚不止。

又看見許多外國人，對此一片火光，切齒痛恨。這時我們整個的神經，是在緊張。我們過身的熱血，是在沸騰。擺脫了斧頭，對着那一片火光，立下恢復舊有的大願。

停職的消息不久傳到我們耳裏，我們因爲懷念着衣食所在的工廠，急急地要去探望一下。於是冒著極大的危險，到達廠內。這時還有少數工人，深佈着鉛網，守在裏面。我們取出證件，證明是第三工廠的職員，

他們也未加干涉。

經過一個多月的搶救，日夜搬運，總算救出一些受了創傷的機器。有些是可以用的，我們就加以修理。不能修的，祇得暫時不用，最可惜的是那些有錢買不到的機器，和那座渾身創傷的廠房。

這時我們總經理，——王雲五先生——曾對我們說：「跌倒不算恥，跌倒而不能爬起，才是真正的眼辱。」我們聽了這兩句話，我們的精神振奮了。於是加紧修理機器，在最短時間恢復了製版、印刷、平版、三個工廠，我是因爲服務的關係，就擔任製版廠的管理員。

這時製版廠的責任，真是重大極了。因爲我們要想恢復這次戰爭，應該把被燒燬的幾萬種書版，在最短期間恢復起來，這不是一件容易的事。有一天，我們的廠長，——李伯嘉先生，——對我說：「排字部現在總算是逐漸恢復了，但是牠的生產能力太小，即使能够恢復到二二八以前的生產狀況，每個月亦不過可能排到四百五十萬字。我們在最短期間，把以前被焚的書版，都恢復起來，每月非增加排字生產到一千萬字不可。但是我們用什麼方法，能增加生產到一千萬字呢？」當時我是鼓着勇氣，答覆我們廠長說：「給我以考慮的時間，誓須達到這個目的。」「我們用什麼方法，能增加生產到一千萬字呢？」這句話好比銀幕

上的一句話，是一時一秒地都印在我的腦裏。

有許多朋友對我說，要想解決這個問題，並不是很難。只要造一座新的廠房，添置一倍以上的字架，漆用一倍以上的漆字工友，就可辦到。完全是要解決這問題辦法的一種。不過添造廠房，和增添字架，都不很容易。祇是要增加一倍以上技術員工，却不是容易辦到的事。

我是開始在研究了。——這是排字的第一手續。排字人拿到舊稿之後，逐個字的，

到七千錯字。但時間擇得久了，字架裏的錯字，會不斷累積，所以有時揀字半天，要以半天的時間，去做還字的工作，使字架填滿，揀字時不致缺字。因此每天揀七千字的工友，就打了一個對折，祇揀到三千多字。有時錯字高達濟不上，這三千多字，還要用一部份記號，來代替著缺字。所以揀了字後，又要增加一番改字的功夫。

，就比較便了許多。
折版——這是摺字的第三步手續。等到排成的書版，經過幾次校對，沒有錯誤，去打紙型。打成以後，活版就可折去，先把各種記號分類放好，又把各塊紙條長短齊齊，同時還要把已拆的鉛字，整理齊整，以便選字。

選字——這是摺字的第四步手續。把拆下的鉛字，還在鉛字格內，項他連字時再用。這時發現一個短處，就是字格內，已還滿的鉛字，容納不下時，替字人應理應該送到另一副字架的字格內。但是爲着懶於走動，常將該多餘的鉛字，棄擲一旁。於是在多餘之字，無形中是受了犧牲。

根上面四種手續，加以研討，我們就得到以上的意見：

(一) 鉛字
還字的原固，用半天時間還字，半天時間揀字，所以生產就減去一半。假若我們備足鉛字，使字架不空，而去還字的手續。那末我們揀字的生活，就能增加一倍。

(二) 裝版：我們以為裝版，祇有把格式改成簡單，使裝版較為迅速。在中文替字沒有改用機械排字以前，裝版是沒有方法可以改快的。

(三) 折版：假若勿須還字，那末折版時，祇須把各種圓點記號給條理齊，可以不必把已折的鉛字，多加整理的功夫。折版時間，就可以減少。

(四) 還字：鉛字字架，加若隨時有字補充，使揀字時不致誤字。那末還字的手續，確實是可以省去。且假止還字，全用新字，至少有以下的兩種好處。

我們用什麼方法使學生產物增加到一千萬字？

(甲)利用邊字時間，每科字的工作，生產可增加一倍。
(乙)字格內已滿鉛字，在教材有空隙處，還入氣氛幾種。
(丙)全用新字，換成書版，清秀美觀。

員會資源委員會資源

廠鐵銅渝資



品出

- | | | |
|-----------|-------|-----------------------------------|
| 1 鋼
鋼軌 | 至三十五磅 | 10 鋼
鋼 最大鍛件至二〇〇公斤 |
| 2 圓鋼方鋼 | 至三吋 | 9 鑄
鐵 最大單件至十噸特種鑄
鐵如硬皮輶輶亦可承製 |
| 3 角
鐵 | 至三吋 | 8 鑄
鋼 最大單件至三噸 |
| 4 工字鐵 | 至四吋高 | 7 鋼
板 半分至五分 |
| 5 槽
鐵 | 至三吋半 | 6 扁
鐵 至六吋 |

重慶營業處

重慶中一路四德里八號

電話 二八四三

電報號碼 五〇四五

恒順機器廠

股 份 有 限 公 司

出 品

~~~~~<0<000>0>~~~~~

煤氣機 蒸氣機

抽水機 壓風機

最近兩大發明

二行程煤氣機

及

差壓引火方法

經濟部特准專利十年

創辦人 周仲宣

董事長 盧作孚

總經理 周茂柏  
製造廠：重慶南岸李家沱  
辦事處：重慶林森路二十四號

電報掛號 〇七九一  
電話 四一四五六

## 工作競賽月報

第十二卷 第六期  
三十三年六月十五日出版

編輯人：谷正中

裏納

發行所：工作競賽月報社

地址：重慶張家花園七十號  
電話二六五九二七

經售處：全國各大書店

定價表

訂購辦法冊數價目郵費

|      |    |   |     |
|------|----|---|-----|
| 零    | 售  | 一 | 五元  |
| 預訂全年 | 一年 | 六 | 十五元 |

|                  |    |        |    |
|------------------|----|--------|----|
| 郵票代洋十足收用（限五角以上者） | 冊數 | 價目     | 郵費 |
|                  | 一  | 五十五元   | 免  |
|                  | 二  | 一百一十五元 | 半  |
|                  | 三  | 一百七十五元 | 半  |
|                  | 四  | 二百三十五元 | 半  |
|                  | 五  | 二百九十五元 | 半  |
|                  | 六  | 三百五十五元 | 半  |
|                  | 七  | 三百九十五元 | 半  |

地 位 全面 半面

|      |    |       |
|------|----|-------|
| 封底   | 封面 | 二千元   |
| 正文前後 | 裏  | 一千六百元 |

|      |     |
|------|-----|
| 正文前後 | 七百元 |
|------|-----|

附註：1、廣告一律以鉛字排印，其須製版者，製版費由

2. 廣告費由刊登廣告者負擔。  
3. 廣告費由刊登廣告者負擔。並須說明內容要點，並照廣告費由  
登廣告者一成作爲設計費，亦可由登廣告者自行擬訂，如委託本刊  
登廣告者，一律送贈本報一份。

# 中國銀行

中國銀行

經辦  
寄匯儲  
險兌金  
業務

自 桂 天 古 漢 深 湖 重  
南 水 安 川 州 度 長 沙  
西 詔 成 衡 福 昆 明  
安 關 都 陽 州 沙 貴 陽  
山 寶 賣 龍 桂 永 安  
台 鷄 縣 泉 林 安

分局

全中國各局本辦代局郵所餘十二國

# 華興 汽車配件製造廠

## 主要業務

汽車  
五金  
工具  
機器  
配件

## 部份名稱

總經理室  
重慶化龍橋廠  
重慶雞公塘廠  
重慶二塘廠  
重慶城區陳列所  
貴陽分廠

木炭爐及附件  
合金鋼鐵鑄件

## 地 址

重慶化龍橋龍隱路五號  
重慶化龍橋龍隱路五號  
重慶南岸漁洞溪  
重慶南岸二塘  
重慶民生路二六一號  
貴陽高門外

## 主要出品

梢子  
活塞  
汽門  
打氣機  
齒輪  
項車機  
活塞環

## 電 話

六〇二六  
六〇二六  
四一九四四  
五五七

電報掛號：二四八三

營業接洽處：化龍橋龍隱路五號

# 重慶電力股份有限公司

供給

電光——電力——電熱

服務社會 增加生產

便利公用 節省物力

電報掛號 〇〇八一

辦公地址 重慶長江路三十一號

電話總機 四一九三三 四一五五七