



陸軍兵器行政本部 監修
陸軍兵器學校 編著

兵器生產基本教程 一

製圖

始



特 228
855



陸軍兵器行政本部監修
陸軍兵器學校編著

兵器生產基本教程

第一卷

製圖

兵器航空工業新聞出版部刊



兵器生産基本教程 第一卷(製圖)目次

總則	1
第一章 製圖ニ關スル基本事項	1
第一節 製圖用器具及材料	1
第二節 器具使用上ノ注意事項	5
第三節 梯尺・線及文字	7
第四節 形ノ圖示法	9
第五節 投象面	10
第六節 切斷面	11
第七節 寸法記入法	14
第八節 加工記號	14
第九節 部品表其ノ他	20
第二章 限界「ゲージ」及嵌合	21
第一節 限界「ゲージ」方式	21
第二節 嵌合	23
第三節 嵌合ノ種類、等級及嵌合表	24

目次

第二章 略書法..... 四六

第一節 略書法..... 四六

第二節 わじノ略書法..... 四六

第三節 ばねノ略書法..... 四六

第四節 齒車ノ略書法..... 四六

第五節 紙ノ略書法..... 四六

第六節 管附屬品ノ略書法..... 四六

第七節 電氣用略書法..... 四六

第四章 見取圖法..... 四六

第一節 見取圖法..... 四六

第二節 見取圖用器具及材料..... 四六

第三節 見取圖完成上ノ注意事項..... 四六

附錄 兵器生産技術者須知

一 度量衡比較表..... 四六

二 吋ト耗ノ對照表..... 四六

三 各種材料比重及重量表..... 四六

四 液體比重及重量表..... 四六

五 脂油類一覽表..... 四六

六 金屬ノ熔解點一覽表..... 四六

七 動力比較表..... 四六

八 針金、棒ノ徑及板ノ厚サ一覽表..... 四六

九 各種液體ニ對スル使用材料表..... 四六

十 柔軟鋼線、鋼強度及重量表..... 四六

十一 白麻綱強度及重量表..... 四六

十二 「マニラ」麻綱強度及重量表..... 四六

十三 「ベルト」ノ標準幅一覽表..... 四六

十四 「ブレイキ」材料ノ摩擦係數表..... 四六

十五 六角「ボルト」磨キ「メートル」ねじ寸法表..... 四六

十六 六角「ボルト」黒皮「メートル」ねじ寸法表..... 四六

十七 六角「ボルト」ウイットウオース「ねじ寸法表..... 四六

十八 各種摩金寸法表..... 四六

十九 各種紙寸法表..... 四六

二十 割「ピン」寸法表..... 四六

二十一 各種ねじ型寸法表..... 四六

目次

目次

- 二十二 各種小ねじ寸法表
- 二十三 各種木ねじ寸法表
- 二十四 「ストリートシャンク」振錐寸法表
- 二十五 木材寸法表
- 二十六 金屬ノ熔融點一覽表
- 二十七 動力ノ比較表
- 二十八 針金ノ徑一覽表
- 二十九 薄鋼板一覽表
- 三十 厚鋼板一覽表
- 三十一 亞鉛めつき平板及浪板一覽表
- 三十二 棒錘一覽表
- 三十三 平鋼一覽表

兵器生産基本教程 第一卷(製圖)目次終

兵器生産基本教程 第一卷(製圖)

總則

第一 圖面トハ平面上ニ表ハサレタル點、線、文字及符號ニ依リ完全且正確迅速ニ作圖者ノ表示ヲ傳達スルモノヲ云フ

第二 圖面ハ最モ簡明ニ表ハサレタル命令及報告書ナリ、故ニ作圖ハ最モ正確、迅速ニ瞭解シ得ル如ク記述シ讀解ニ當リテハ一點一符號ヲモ忽ニセズ圖示セラレタル眞意ヲ把握スルヲ要ス

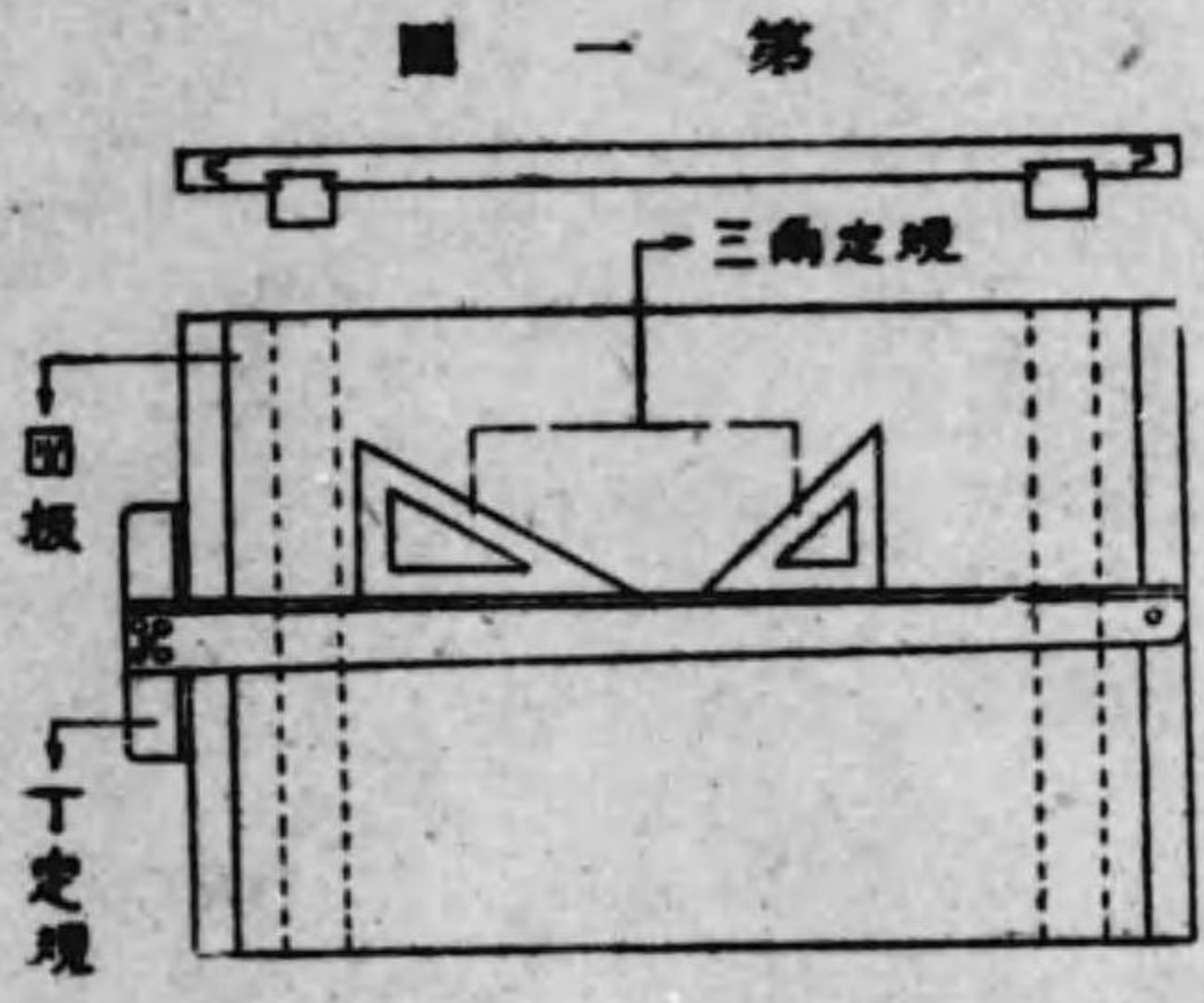
第三 作圖ニ依リ意志ヲ表示スルニハ共通ノ規定及慣習ニ依ルヲ要ス

本參考ハ簡易ナル圖面ノ作圖及見解ニ必要ナル原則的事項ヲ示スモノニシテ安リニ新規ヲ好ミテ背クベカラズ、又之ニ拘泥シテ實效ヲ誤ルベカラズ、狀況ニ適合スル如ク活用スルヲ要ス

第一章 製圖ニ關スル基本事項

第一節 製圖用器具及材料

- 第四 製圖用器具トシテ使用サルモノ左ノ如シ
- 一 製圖板
 - 二 丁定規
 - 三 三角定規(六〇度×三〇度及四五度)
 - 四 コンパス(大、中)
- 第一圖
- 第二圖
- 總則 製圖ニ關スル基本事項

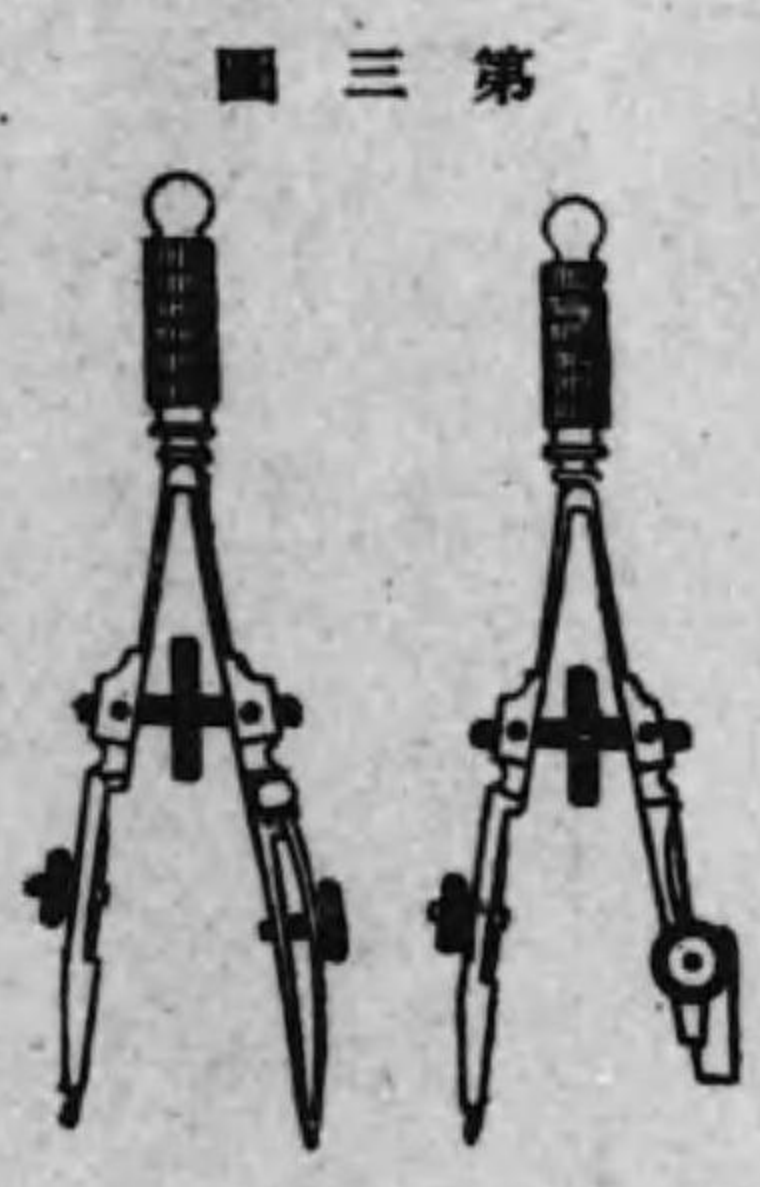


第一圖

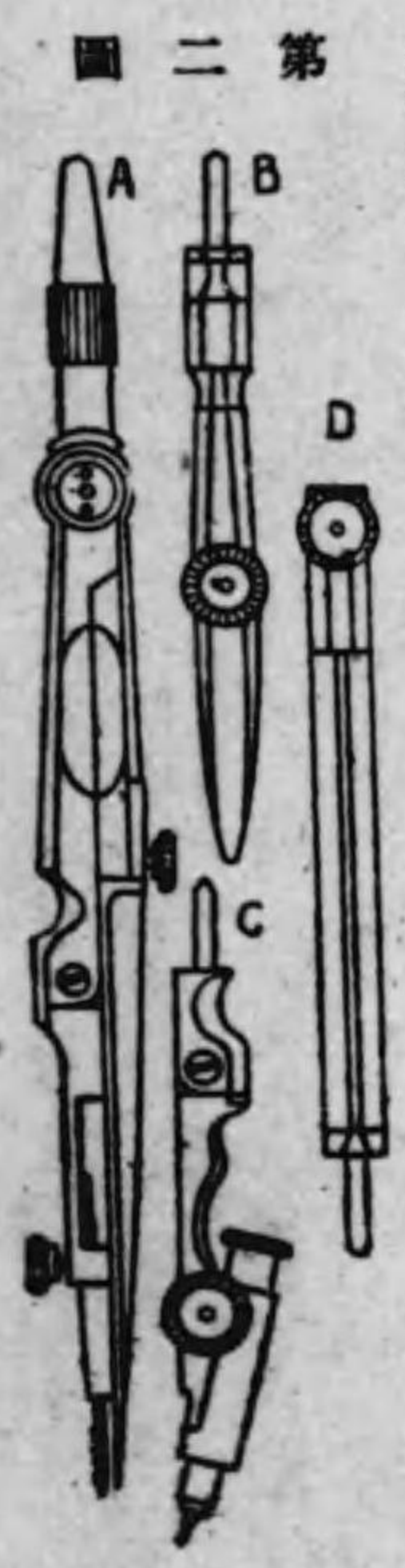
- 五 スプリングコンパス
- 六 ビームコンパス
- 七 分割器
- 八 烏口
- 九 竹尺

一〇 雲形定規(十二枚一組)
右ニ示セルモノノ中、三角定規、コンパス、分割器及竹尺ハ作圖上最少限必要ナリ

第七圖

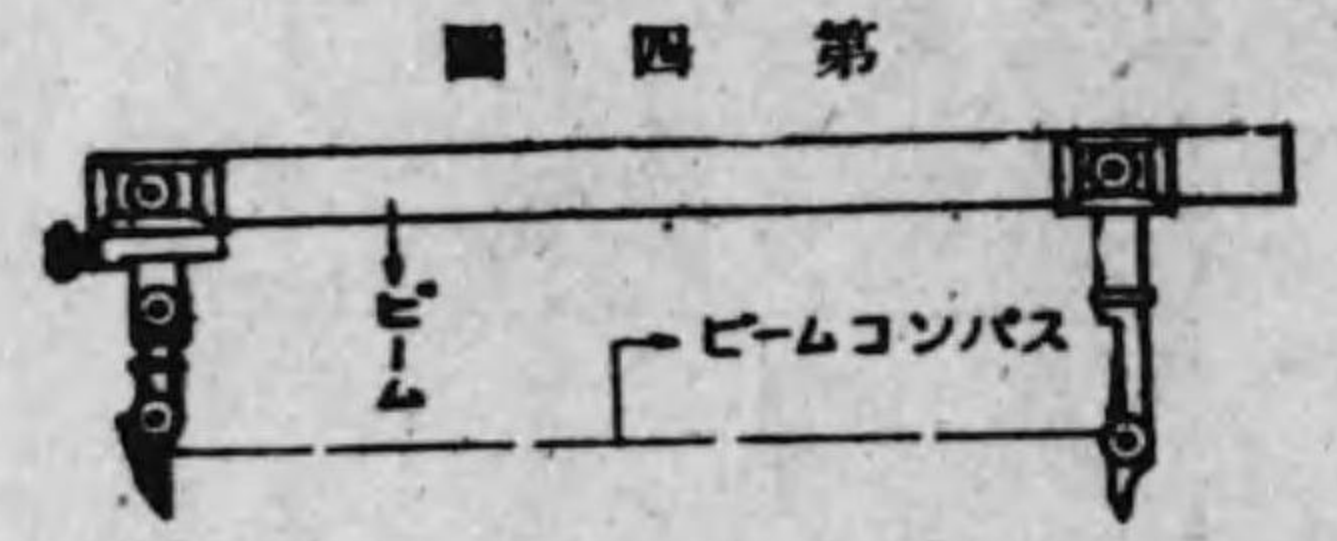


第三圖



第二圖

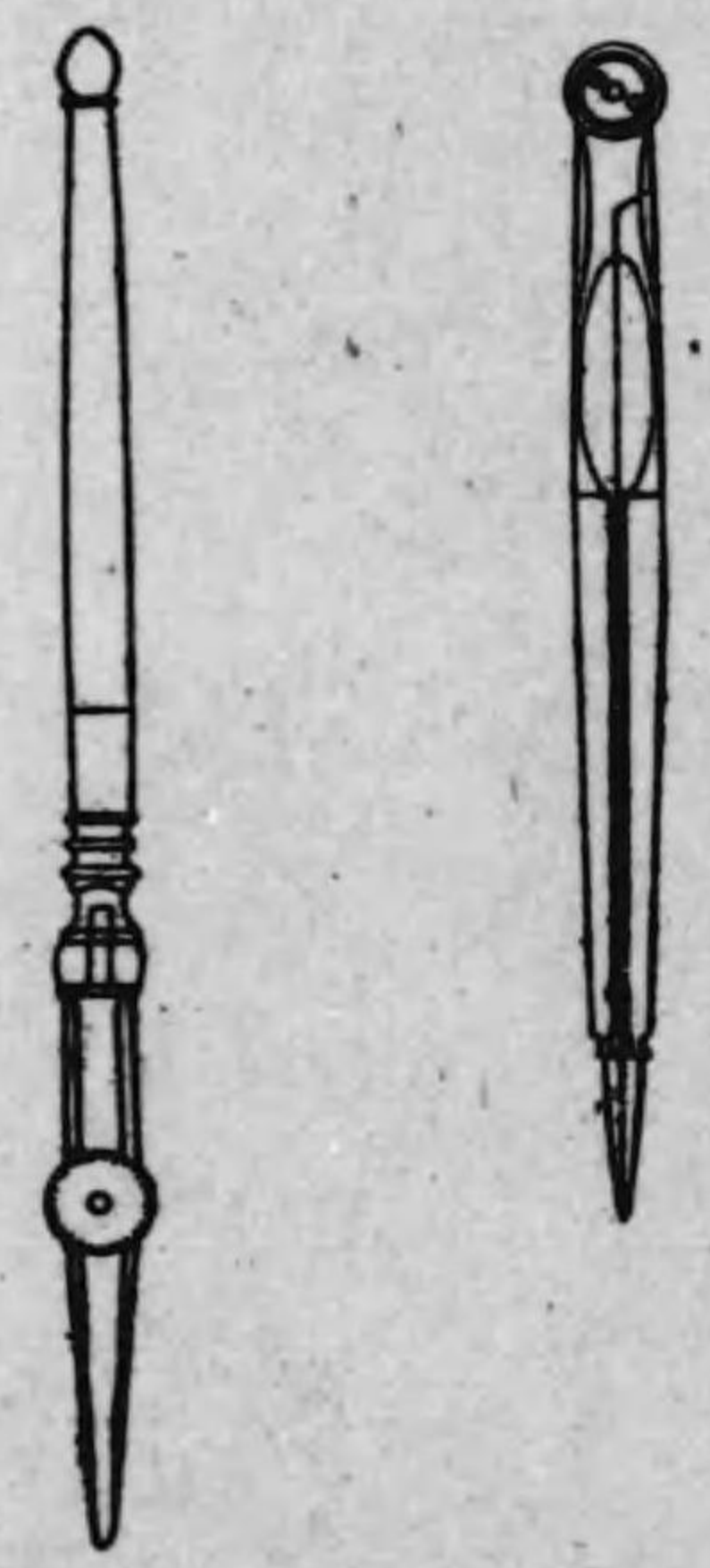
- 第三圖
- 第四圖
- 第五圖
- 第六圖



第四圖

第五 製圖用紙ハ一般ニ第一表ノ如キ大サノモノヲ使用シ折疊ムルキハA-Aノ大キサトナス

第五圖 第六圖



製圖ニ關スル基本事項

第七圖



第一表

番號	A 列 耗	B 列 耗
0	841 × 1189	1030 × 1456
1	594 × 841	728 × 1030
2	420 × 594	515 × 728
3	297 × 420	364 × 515
4	210 × 297	257 × 364

第六 紙質ハ通常左ノ區分ニ依ル

鉛筆引用 「ケント」紙、畫用紙、硫酸紙

透寫圖用 寫圖布、寫圖紙、白畫紙、硫酸紙

第七 鉛筆 一般ニ六角形ニシテ硬度ハ左ノ如キ記號ノモノヲ使用スルヲ便トス

鉛筆引文字用 2H

畫用紙線用 4H-6H

硫酸紙用 HB又ハB

「コンパス」用ニハ使用中ノ鉛筆ヲ削リ近似硬度ノモノヲ使用ス

第八 墨ハ一般ニ清淨ナル硯ニ滓ノナキ墨ヲ使用シ墨汁トシテ容器ニ收容シテ販賣シアルモノハ使用セズ

第九 貼付用具トシテハ一般ニ畫紙ヲ使用スルモ紙質ノ薄キトキ或ハ畫紙不足セバ文鎮ヲ使用ス

其ノ他消「ゴム」、「ペン」、毛筆、羽筆等ヲ使用シ器具ノ保存手入ニ油、油磁石ヲ使用ス

第二節 器具使用上ノ注意事項

第十 製圖板ハ表面ガ平滑ナルト共ニ丁定規頭内線ノ接觸スル左側線ハ常ニ平滑ニシテ直線ナラシメ置クコト緊要ナリ、同一作圖中ハ丁定規頭内線ノ接觸スル一側線ヲ變更スベカラズ

第十一 丁定規ハ平滑ナル脚ト頭部トガ充分ニ固定シアルコト緊要ニシテ脚上線ト頭部ト必ズシモ直角ナルヲ要セズ、丁定規頭内線ハ製圖板左側線ニ常ニ密著サセ、コノ側線ニ沿ツテ上下セシム、丁定規ニ小刀ヲ當テ裁斷用ニ使用スベカラズ

丁定規ヲ使用シテ直線ヲ引クニハ常ニ左ヨリ右ヘ引ク

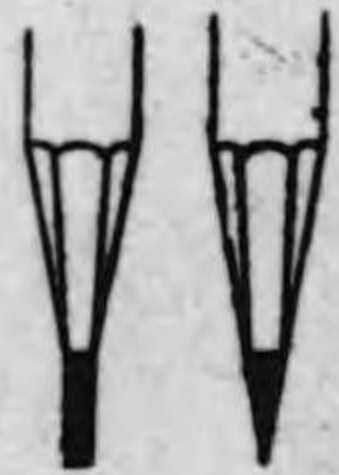
第十二 三角定規ハ六〇度、三〇度、四五度及九〇度ノ四種ノ角ヲ有スルヲ以テ之ヲ丁定規ニ吻合セバ利用價値大ナリ、各側線ヲ常ニ平滑トナシ特ニ隅角部ヲ變形セシメザルコト必要ナリ

三角定規ヲ使用シテ直線ヲ引クニハ常ニ左ヨリ右ヘ或ハ下ヨリ上ヘ即チ三角定規ノ左側線ヲ使用ス

第十三 線引用鉛筆ハ第八圖ノ如ク扁平楔形ニ削リ、文字數字等用ニハ一般筆

製圖ニ關スル基本事項

第八圖 鉛筆ノ削方



記用と同様ニ圓錐形ニ削リ使用ス

第十四 「コンパス」用鉛筆芯ハ筆記用ノ如ク圓錐形トナス

足ノ開キハ第九圖ノ如ク其ノ大キサニ關セズ兩足共紙面ニ直角トナス

繪足ヲ入レ「コンパス」ノ半徑ヲ擴大シタルトキモ同様ナリ

所要寸法ニ足ヲ開クタメ竹尺ノ一側ノ所望寸法ニ合セタル後反對側ノ寸法ニ

ヲ點檢スルヲ要ス

第十五 烏口ニ墨ヲ含マセタル時ハ嘴ノ外側ニ墨汁ノ附着セザルゴトヲ點檢シ

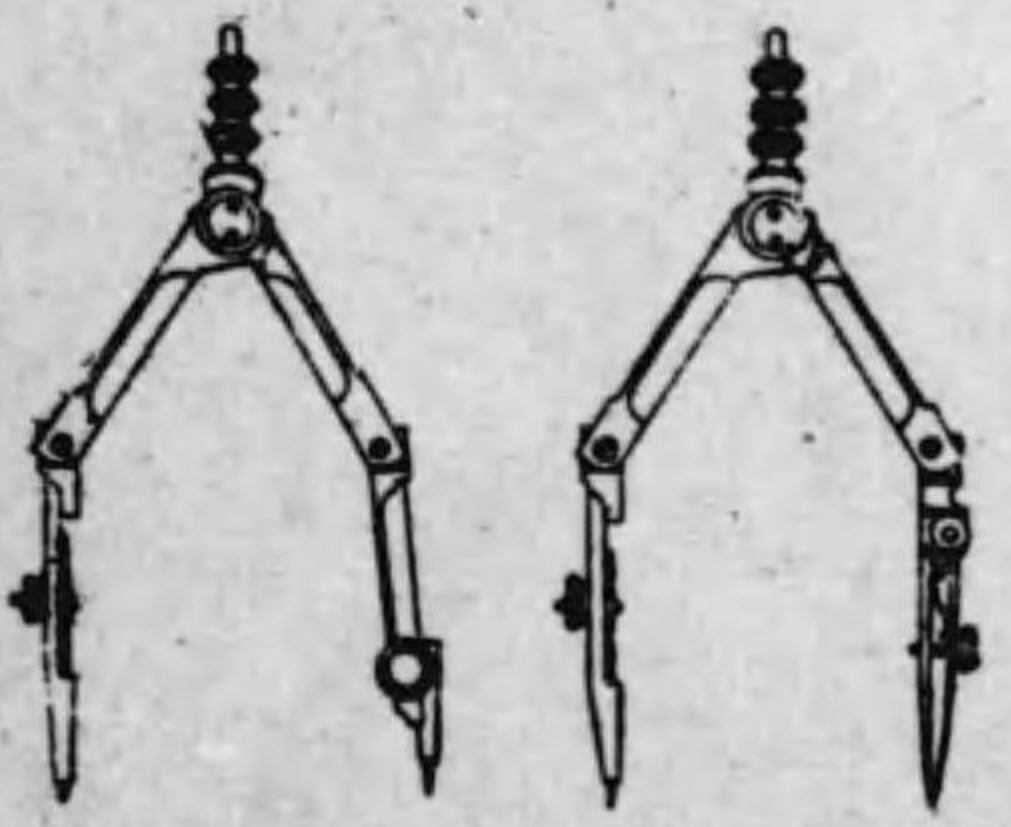
タル後使用ス

第十圖ニ示ス如ク嘴ヲ紙面ニ直角ニオキ、烏口ヲ変ヘル手ノ薬指ト小指ヲ輕ク定規上ニ接シ、烏口ヲ以テ定規ヲ壓

スコトナク輕ク接觸セシメ引キ終リヲ稍、緩カニ一氣ニ引クコト必要ナリ

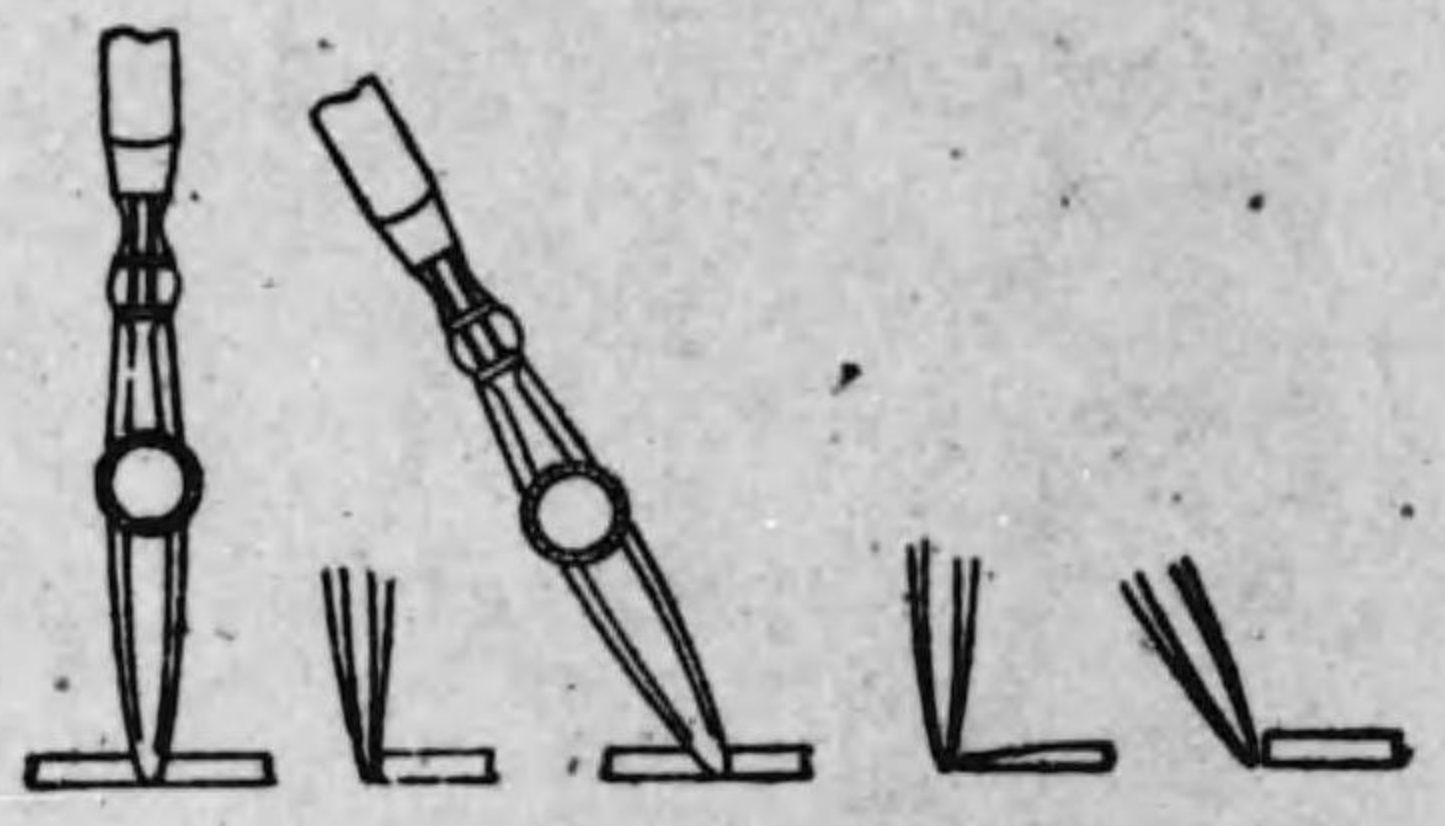
烏口及墨入部「コンパス」ハ使用後畫箱セシメザル如ク給油拭淨ヲ要ス

第九圖 方キ開ノ「スパシコ」



六

第十圖 烏口ノ使用法



第三節 梯尺、線及文字

第十六 實物ト圖上ノ大サノ比即チ梯尺ハ通常左ノ比ヲ使用ス

現尺 $\frac{1}{1}$

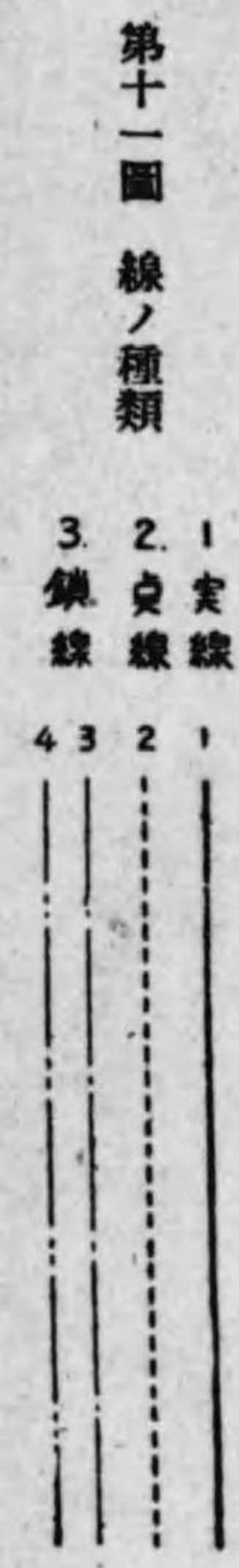
實物ニ關スル基本事項

七

縮尺 $\frac{1}{2}$ $\frac{1}{2.5}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{25}$ $\frac{1}{50}$ $\frac{1}{100}$ $\frac{1}{200}$ $\frac{1}{250}$ $\frac{1}{500}$ $\frac{1}{1000}$

倍尺 $\frac{2}{1}$ $\frac{5}{1}$ $\frac{10}{1}$

第十七 線ハ通常第十一圖ノ如ク實線、點線及鎖線ニ分ツ



第十八 用法及太サ左ノ如シ



- 一 實線
- イ 物體ノ見得ル部分ヲ示ス線(外形線) ○・四―○・六耗
 - ロ 物體ノ切斷箇所ヲ示ス線及寸法線 ○・一耗
 - 二 點線ハ物體ノ見得ザル部分ヲ示ス線(隱線) ○・二―○・三耗
 - 三 鎖線
 - イ 中心線及切斷箇所ヲ示ス線 ○・一耗

第十九 文字ハ左ノ如ク使用ス

漢字ハ楷書、假名ハ片假名ヲ使用シ、左ヨリ右へ横書トス、但シ字列一行ノ場合ハ限り縦書トナシ得

字ノ大サハ活字ノ初號乃至六號及特號ノ八種ナリ

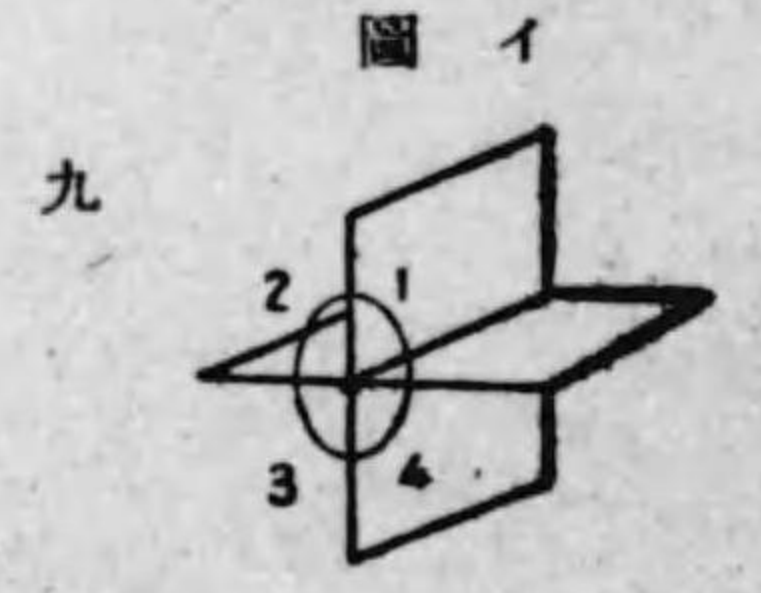
活字	初號	一號	二號	三號	四號	五號	六號	特號
大	二〇	三	四	五	七	一〇	一四	二二
サ	(耗)							

第四節 形ノ圖示法

第二十 第十三圖ニ示ス如ク水平及垂直ノ二平面ガ直角ニ交リ空間ヲ四分スル時、二ツノ平面ニ挟マレタル四箇ノ角ヲ右上ヨリ左回リニ第一角、第二角、第三角及第四角ト云フ

第二十一 物體ヲ第一角内ニオキ投影スル畫法ヲ第一角法、第三角内ニオキ投影スル畫法ヲ第二角法ト云フ

角影投 圖三十第



九

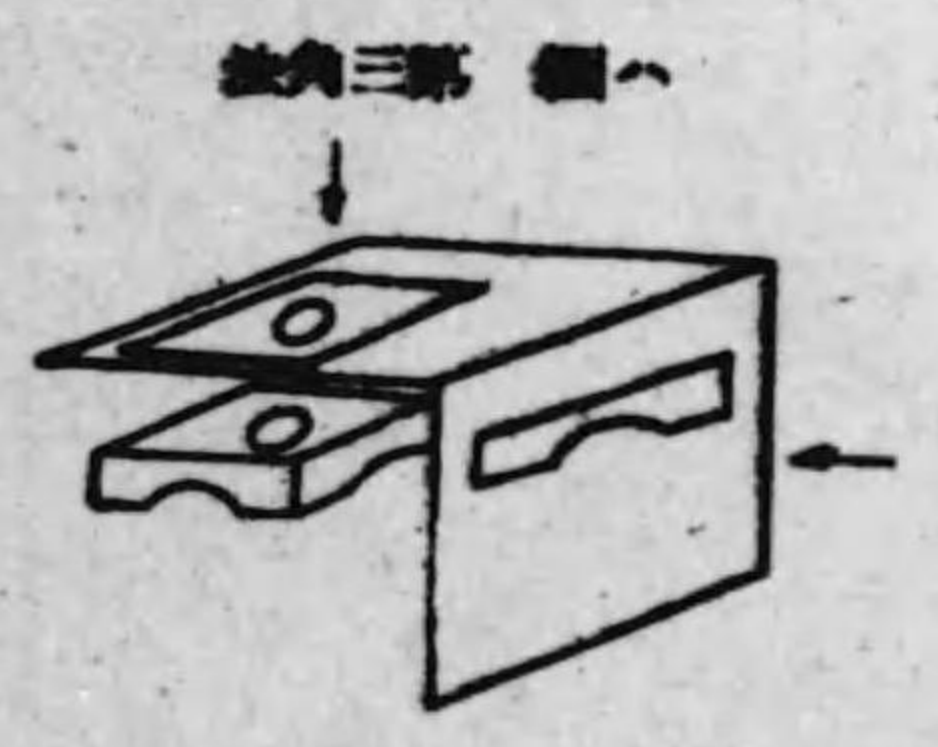
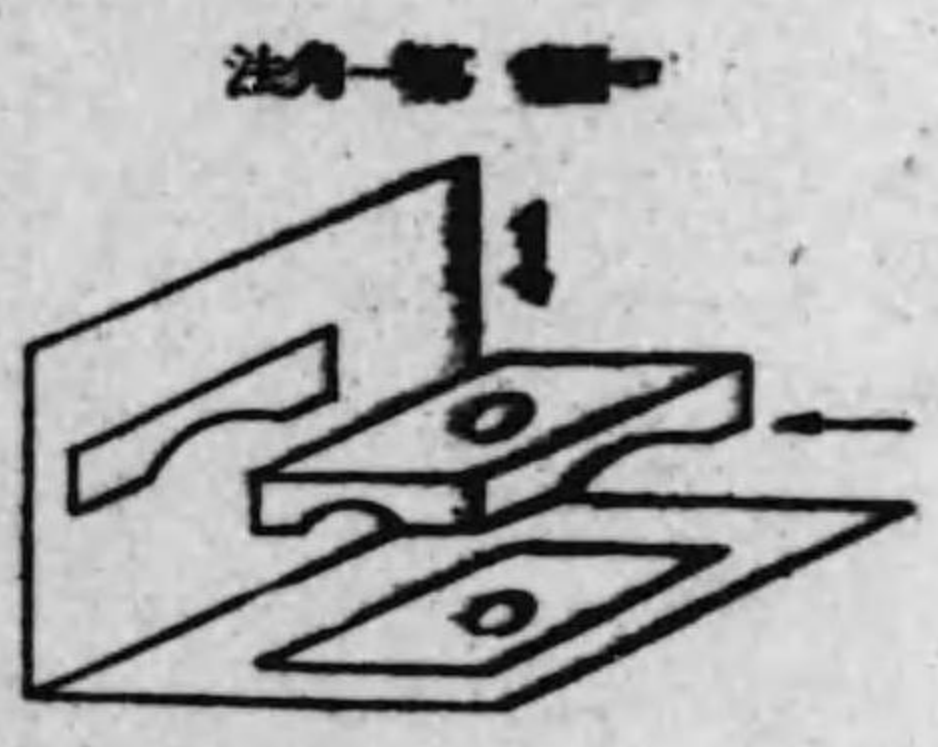
製圖ニ關スル基本事項

影スル畫法ヲ第三角法ト云フ
 實際ノ圖ニ於テハ新カクニ一平面ハ眞直ニ展伸サレタル一
 枚ノ紙ニシテナリ
 第一角法ヲ英國式畫法、第三角法ヲ米國式畫法ト稱スル
 コトアリ
 第二十二 第三角法ハ物體ヲ見ク例ニ畫ク故、作圖及觀察
 ニ便ナルヲ以テ工作用ニ廣ク使用サルルモ未ダ第一角法
 及第三角法ノ混用サレアル狀態ナリ、然レ共同一圖面ニ
 於テハ混用セズ、混用スルトキハ其ノ旨註記ス

第五節 投象面

第一款 主投象面及補助投象面

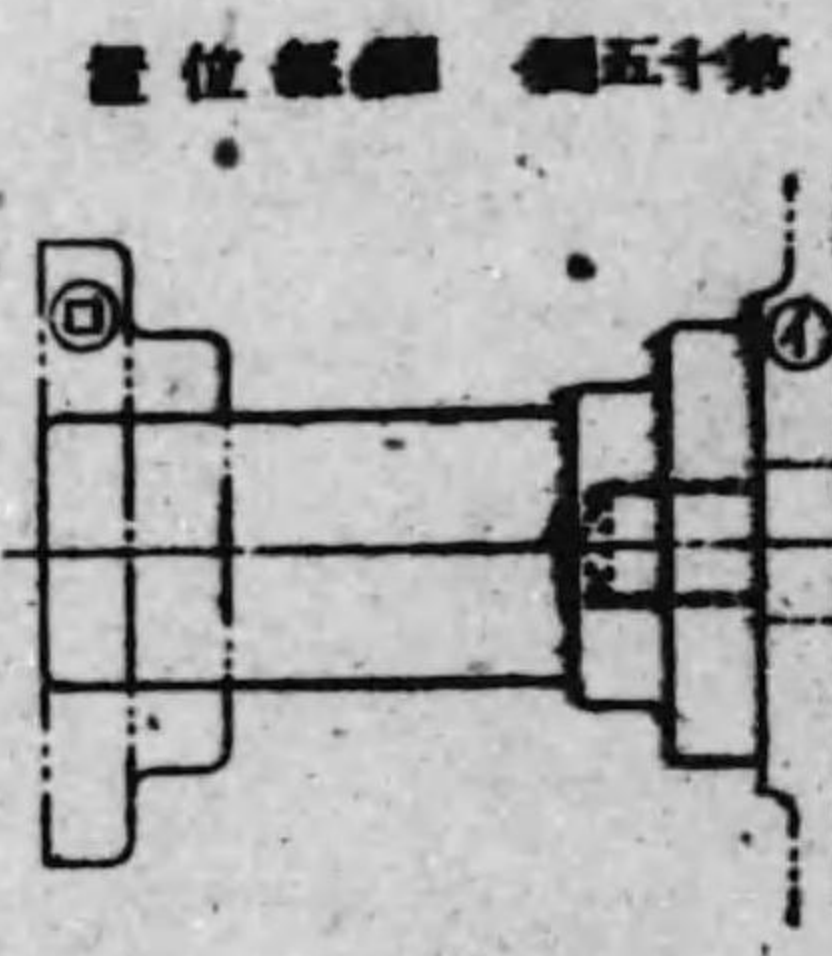
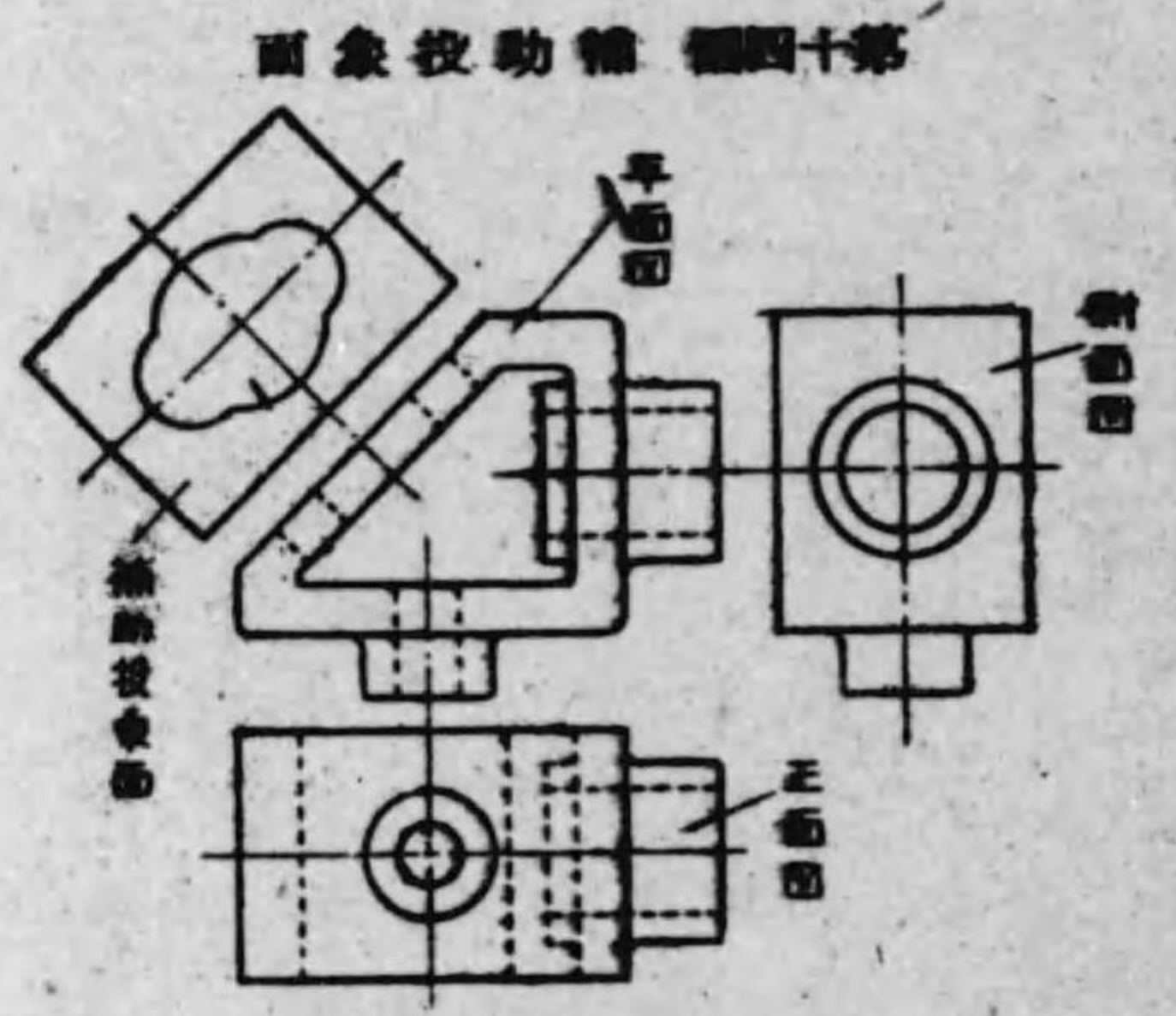
第二十三 作圖ハ成可ク簡單ニ且充分ニ意圖 明示スル如ク實施スルヲ要ス、即チ某物體ノ正面圖ヲ一枚作圖セバ其
 形狀ガ悉ク判明シ又寸法モ全部記入シ得ルヲ理想トス、コノ主投象面ニ表現シ得ザル部分ヲ生ジタル時初メが第二
 圖第三圖ト補足的ニ作圖スルモノトス
 第二十四 主投象面ノミヲ以テ表現シ得ザルトキ、或ハ三投象面(正面圖、側面圖及平面圖)全部ヲ作圖スルモ尙表現
 シ難キトキ第十四圖ニ例示スル如ク若干ノ補助投象面ヲ以テ簡單ニ表現ス



10

第二十五 重續線ヲ以テ想像意志ヲ表示スルハ通常左ノ場合トス

- 一 圖示サレタル平面ト同一ナラザル平面ノ部分ヲ表示ス
- 二 圖示サレタル平面ヨリ手前ニアル取リ去ラレタル部分ヲ圖示ス



- 三 取り去ラレタル部分又ハ取り付ベキ部分及附屬品ヲ圖示ス(第十五圖)
- 四 加工前後ノ原形ヲ圖示ス(第十六圖)

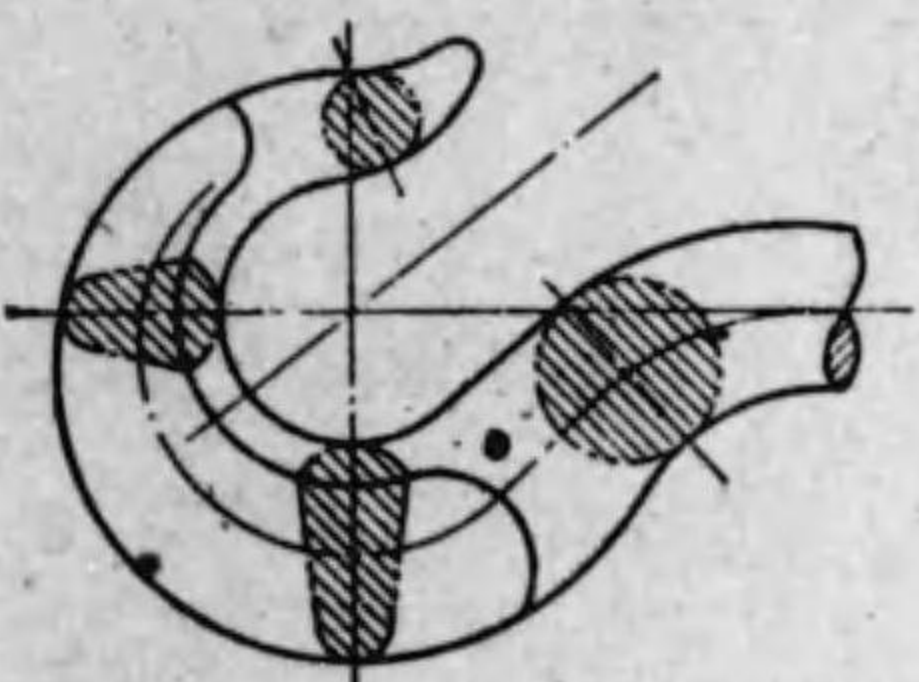
11

- 五 機械ノ動作ヲ表ス場合
- 六 假相断面ヲ圖示ス(第十七、第十八圖)
- 七 補助投象面

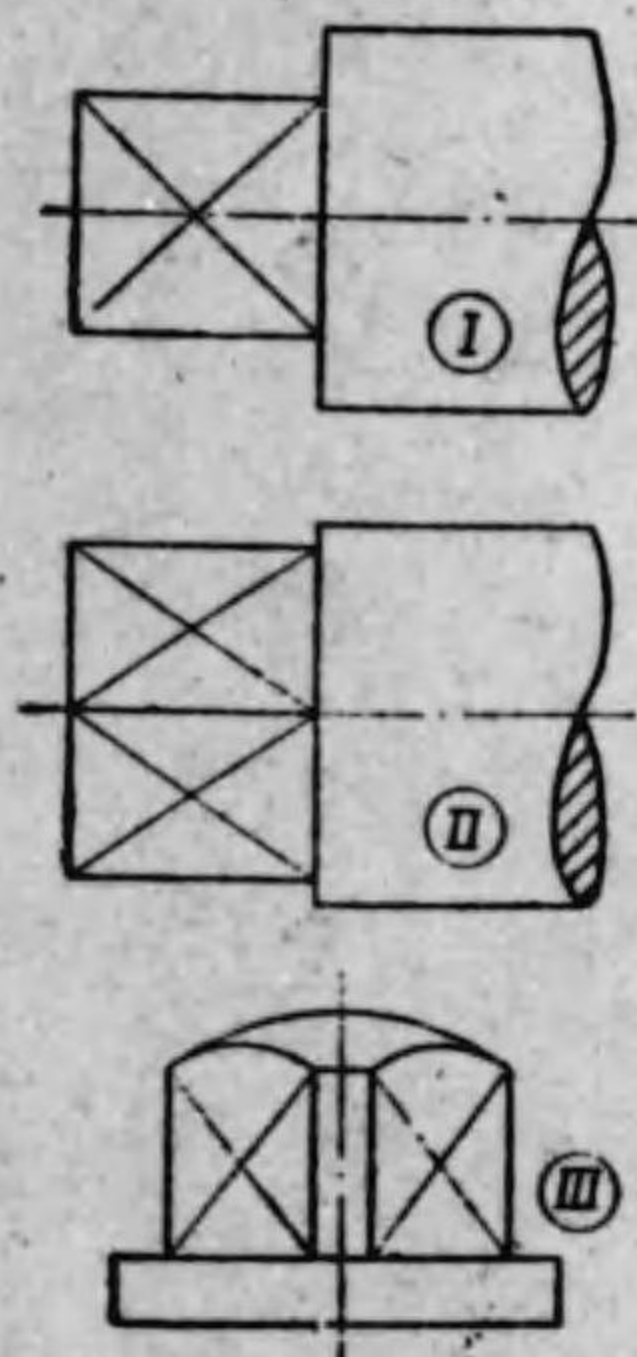
スニ疎明ヲ凸凹 圖七十第



面 斷 想 假 圖八十第



圖九十第
法示圖面平



第二十六 圖中某範圍ガ平面ナルコトヲ圖示スルニハ實線ノ細線ヲ以テ對角線ヲ畫ク斷面ガ角ニアルトキハ第十九圖ノ①ノ如ク畫キ②ノ如クハ畫カズ
斷面角ニシテ隅角ノ面ガ取ラレアルトキハ③ノ如ク畫ク

第六節 切断面

第一款 断面圖示法

第二十七 隠レタル部分ノ圖示ニ點線ヲ以テシテハ不充分ナルトキ断面ヲ行フ、断面ハ通常物體ノ中心ヲ過リ投象面ニ平行ナル面ニテ切斷シタルモノヲ正射圖法ヲ以テ畫キ、断面ナルコトヲ示スタメ通常「ハッチング」ヲ行フ

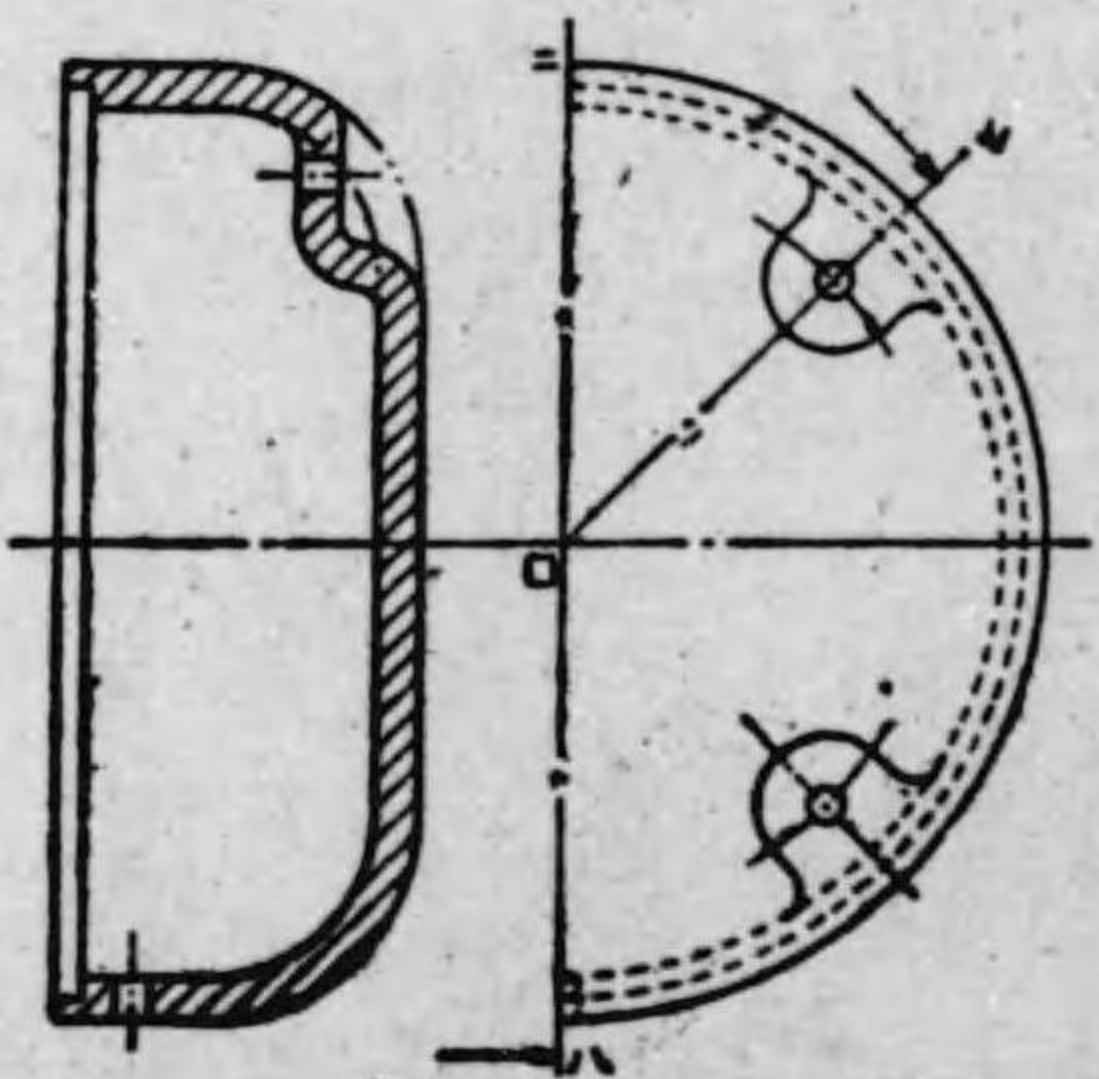
第二十八 断面ハ切斷スベキ平面ノ位置及切斷部分ヨリ左ノ如ク區分ス

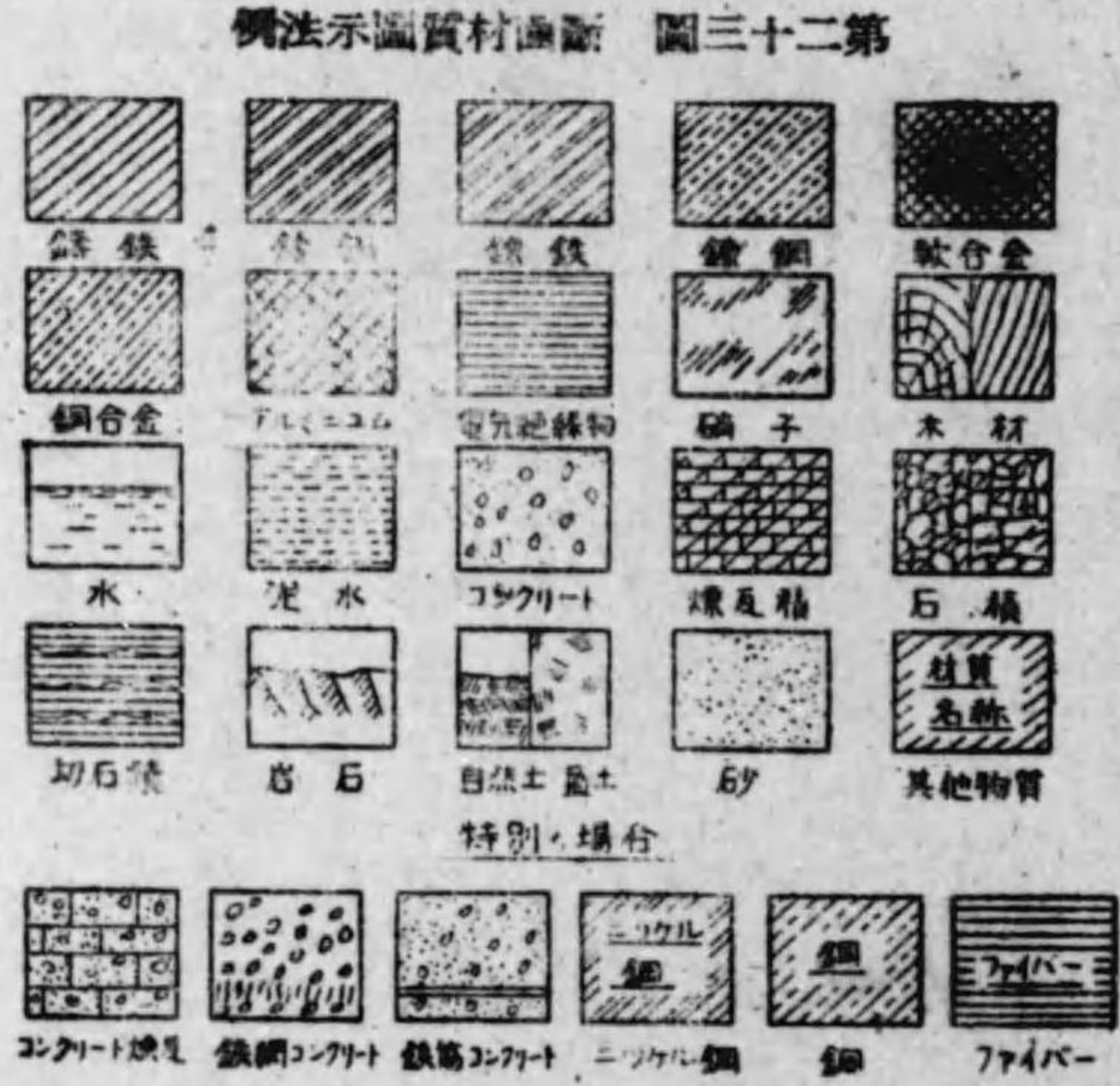
- 一 畫面ト平行ニ切斷セルモノ
- 二 畫面ト某角度ヲ以テ切斷セルモノ
- 三 全面切斷スルモノ
- 四 中心線ヲ境トシテ半面切斷スルモノ
- 五 任意ノ箇所ヲ切斷スルモノ
- 六 展開的ニ切斷スルモノ

第二十九 畫面ト某角度ヲ以テ切斷スルニハ第二十圖ノ如ク一投象圖ニ於テ中心線ノ上下ニ異ル部分ヲ一度ニ圖示セントストキハ中心線ヨリ上部(或ハ下部)ヲイロハ線ニ依リ切斷シ左ノ圖ノ如ク「イロハ」ノ断面ト明示ス

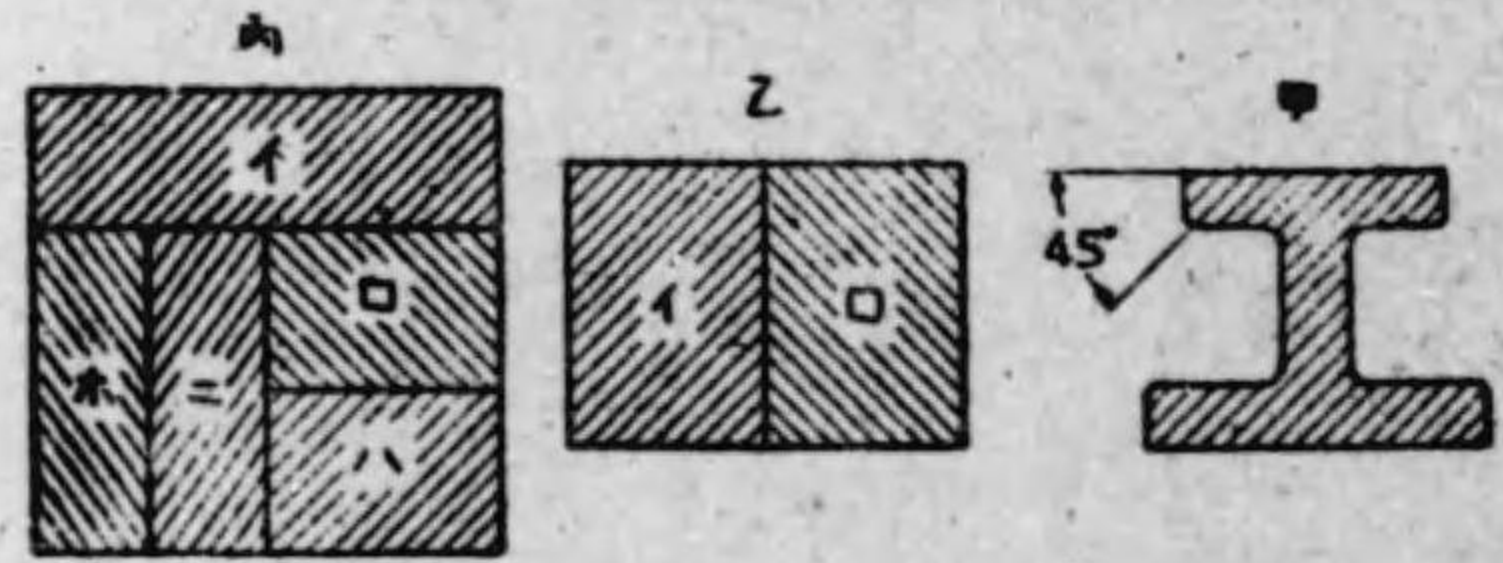
製圖ニ關スル基本事項

圖十二第
斷切テ以テ度角基
面斷ノ「イロハ」



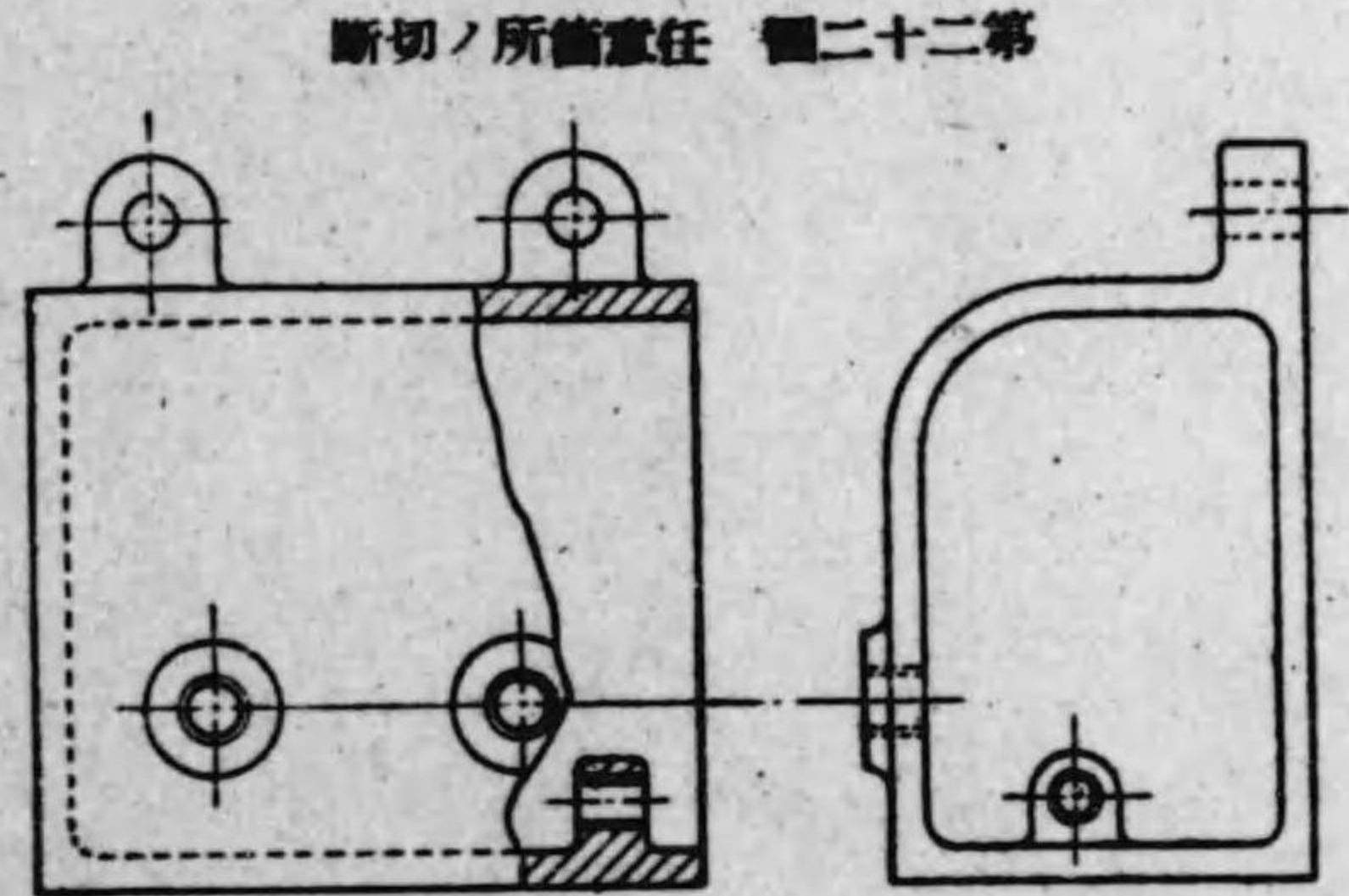
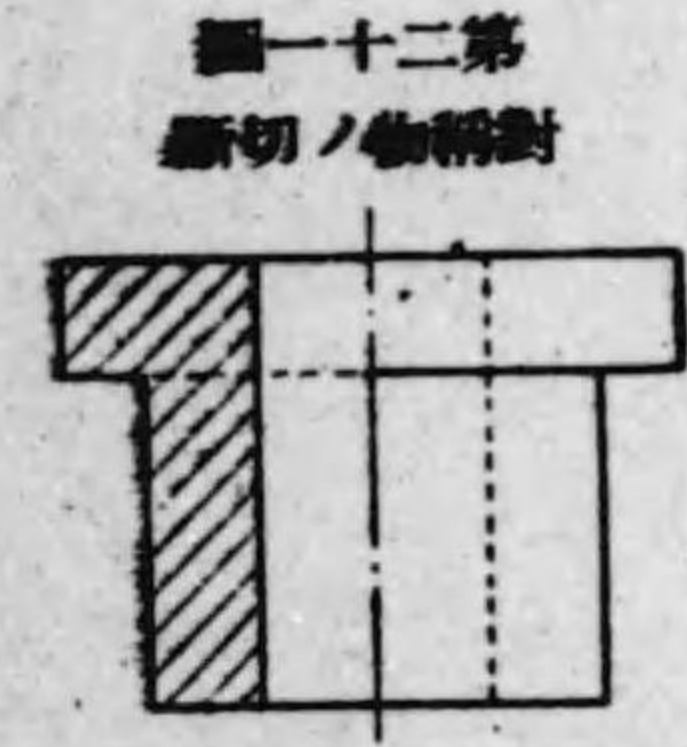


法入記グンテツハ 圖四十二第



○一耗ノ實線ニシテ水平面ニ對シテ四十五度傾斜セシメ線ノ間隔ハ約三耗ヲ標準トス
 第三十四 二個以上ノ物體ガ相接スル部分ヲ切斷シタル時ノ「ハツチング」ハ第二十四圖ニ示ス如ク相反スル傾斜角ニ依リ物體ノ異ルモノナルヲ示ス

第三十 中心線ヲ境トシテ半面切斷スルニハ中心線ニ對シテ對稱的ナルモノヲ第二十一圖ニ示ス如ク左(右)或ハ上(下)半分ヲ切斷ス
 第三十一 任意ノ箇所ヲ切斷スルニハ切斷シテ内部ヲ圖示スルトキ、切斷シ去ル部分ニ必要ナル箇所ヲ生ズルコトアリ斯カル時ハ鎖線ニ依リ示スコトアルモ第二十二圖ノ如ク部分的ニ切斷シテ圖示ス
 第二款 材質ヲ區分スベキ断面圖示法
 第三十二 切斷面ハ通常單ニ切斷箇所ナル事ヲ示スモノナルモ同時ニ材質ヲ圖示スルトアリ
 第二十三圖ハ断面材質圖示法ヲ示ス



第三款 「ハツチング」ノ記入法
 第三十三 單ニ断面部位ナル事ヲ示シ材質ヲ示サザル一般的方法ニハ「ハツチング」ヲ使用ス、之ニ使用スル線ハ太サ

第四款 切斷實施上ノ注意事項

第三十五 圖面ハ成可ク詳細ニ記述スベキモノナリト雖モ簡單明瞭ニ圖示スルハ最必要ナリ、故ニ切斷ハ最小限ニ行
フヲ要ス

左ノ如キモノハ切斷箇所ニアルモ通常切斷セザルモノトス

- 一 總テノねじ(「ボルト」及「ナット」ヲ含ム)
- 二 機械ノ一部ニアル「リブ」(力骨)
- 三 調車、齒車及「ハンドル」等ノ腕
- 四 車軸類
- 五 齒車ノ齒
- 六 「キー」(楔)及「コッター」(止栓)
- 七 ビン(栓)
- 八 鉄類

第七節 寸法記入法

第一款 單位及寸法記入法

第三十六 圖面ニ於テ寸法ハ最重要ナリ、故ニ寸法ハ工作、検査、組立及使用ニ際シ正確迅速ニ會得サセ得ルヲ主眼

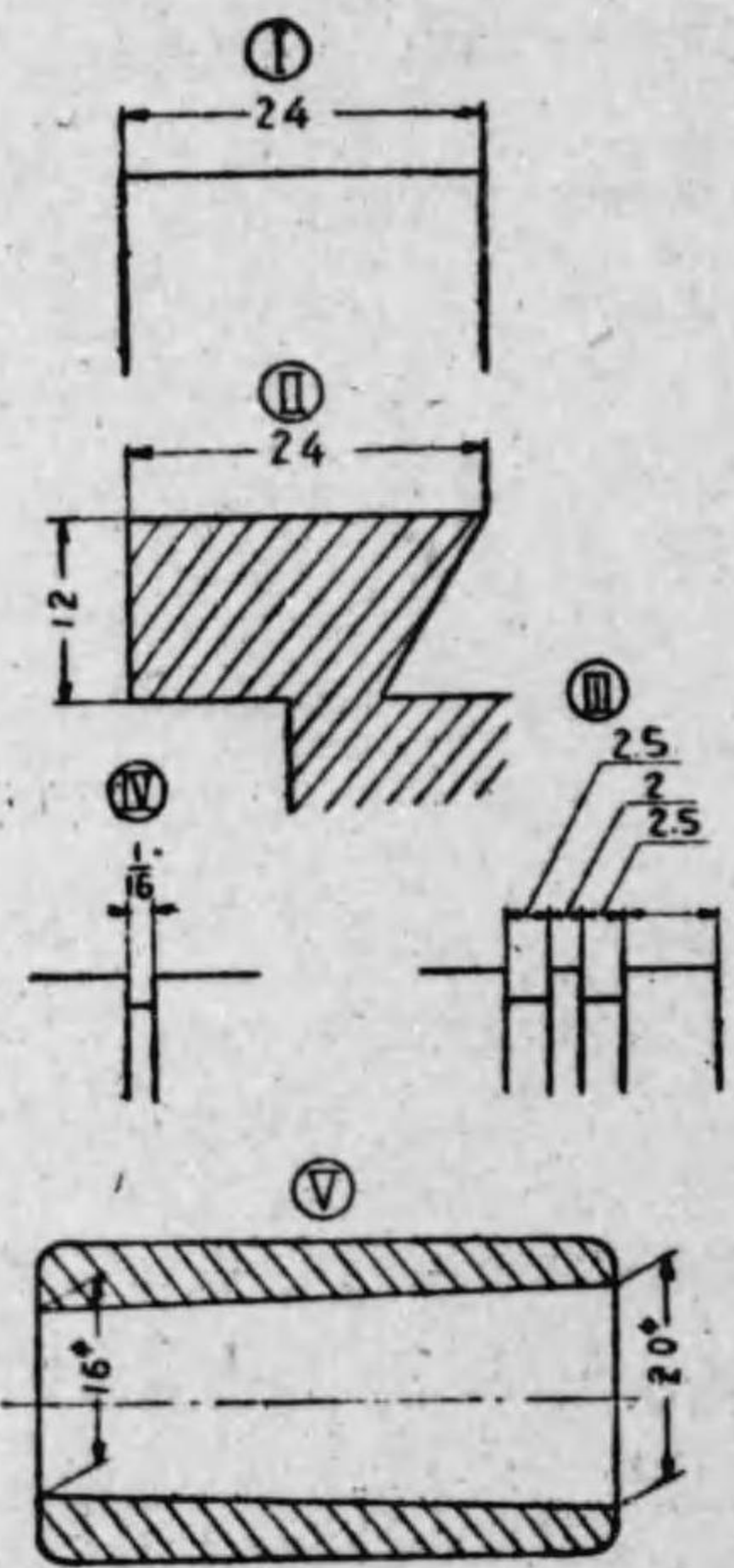
トシテ記入ス

單位ハ通常耗ヲ使用シ一般ニ圖上ニハ單位ヲ明記セズ、即チ一二五耗ハ一二五ト記入シアルガ如シ

齒車及ねじ類ニ時ヲ單位トシ又精密ナラザル作業ニ極或ハ米ヲ單位トセル圖面アルモ斯カル際ニハ單位ヲ明示ス

第三十七 寸法線ハ○・一耗ノ實線ヲ使用シ第二十五圖ノ如ク一般部位①②、狹小部位③④、圓錐或ハ勾配部位⑤ノ
記入例ニ依ル

圖五十二第 法入記ノ法寸及線法寸



第三十八 圓形物體ノ作圖ヲ行フニ

ハ主投象面ヲ側面圖ニトリ平面ヲ

省略スル如ク著意ス

即チ第二十六圖ニ於ケル平面圖甲

ノ寸法記入法ハ讀ミ誤リ易ク且深

サ(厚ミ)ヲ必要トスル時ハ必ず側

面ヲ要スルモ、乙ノ如ク主投象面

ヲ側面圖トセバ本圖ノミニテ表現シ得ルヲ以テ平面圖ヲ省略シ得

第三十九 圓形物體ノ平面圖ヲ畫クトキハ第二十七圖ニ示ス範圍ニノミ寸法ヲ記入シ「ハツチング」ヲ施セル部分ニハ
記入セザルモノトス

表 二 第

部 位	記 號	記入場所	用 例
直 徑	ϕ d D	數字ノ右側	120 ϕ
半 徑	r R	"	60R
正 方 形	\square	"	100 \square
板 厚	t	數字ノ前	t20

表 三 第

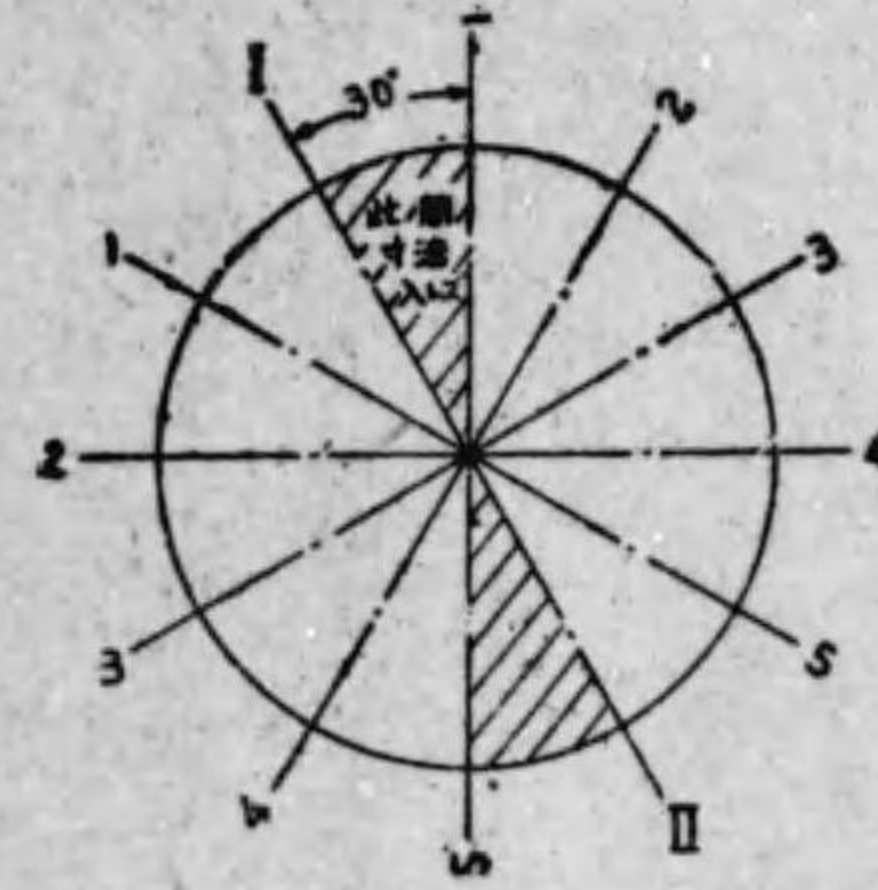
使用目的	用 例	摘 要
何箇宛何列	4 × 2	紙類ヲ現ス時4箇宛2列
矩 形	4 × 8	幅4 × 長サ8
三 角 形	5 × 7	底邊5 × 高サ7
丸 棒	15 ϕ × 50	直徑15 × 長サ50
形 鋼	次 圖	

第四十一 一般ニ使用セラルル記號第二表ノ如ク
 第四十二 ×印ヲ使用スル表示法第三表ノ如ク

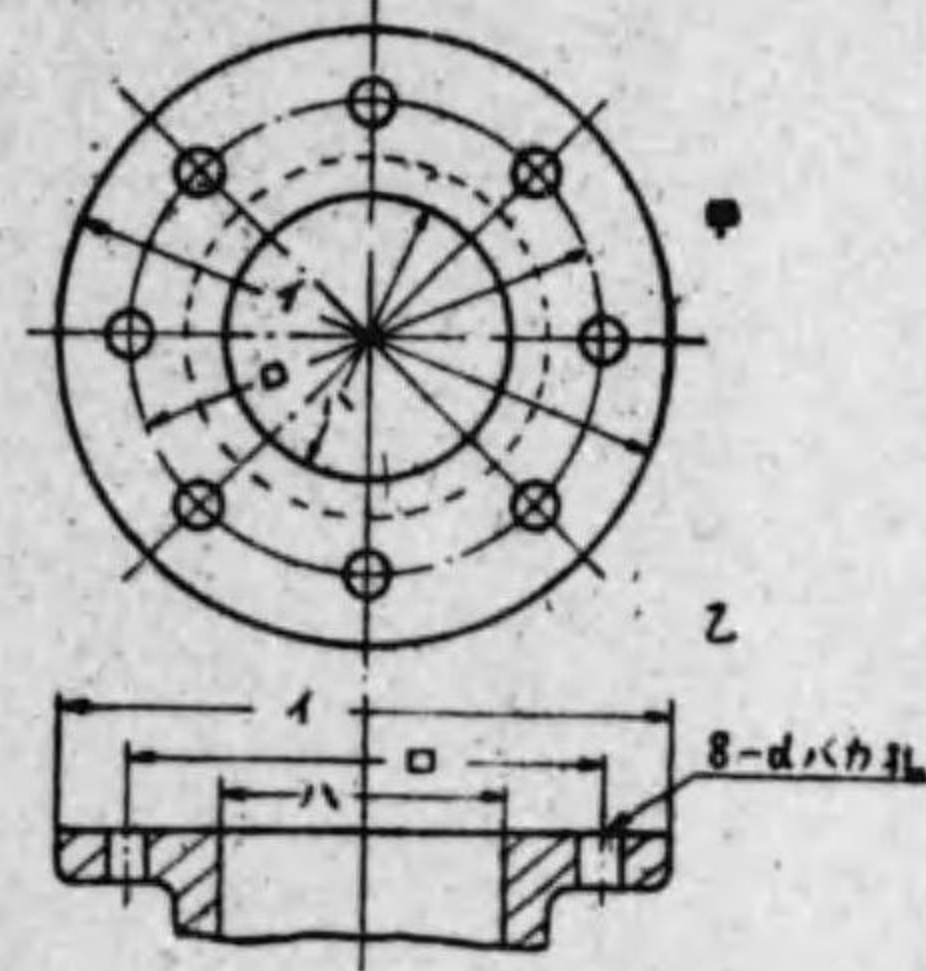
第二款 寸法記入上ノ各種記號

第四十 半徑ノ寸法記入法ハ第二十八圖ニ示ス如ク大半徑①、小半徑②及特ニ半徑大ナルモノ③ノ如ク圖示ス
 大半徑、小半徑ヲ問ハズ寸法矢線ノ起點ハ半徑ノ中心ヨリ引クモノトス

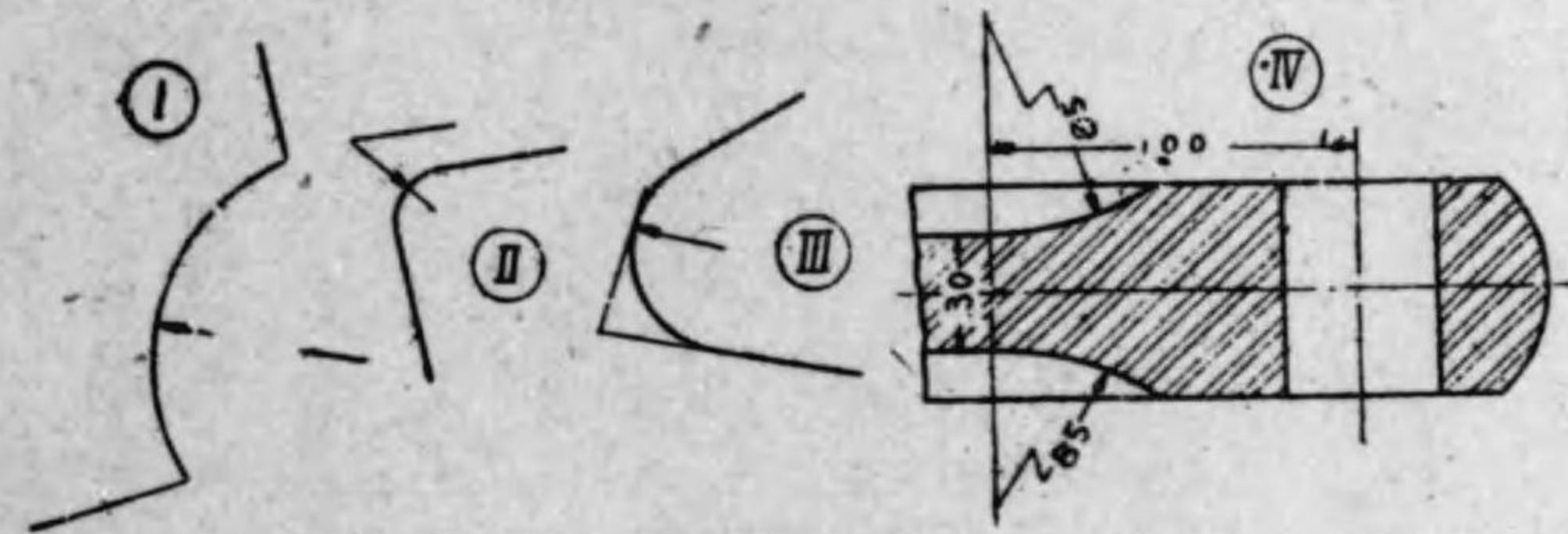
法入記法寸ノ形圖 圖七十二第



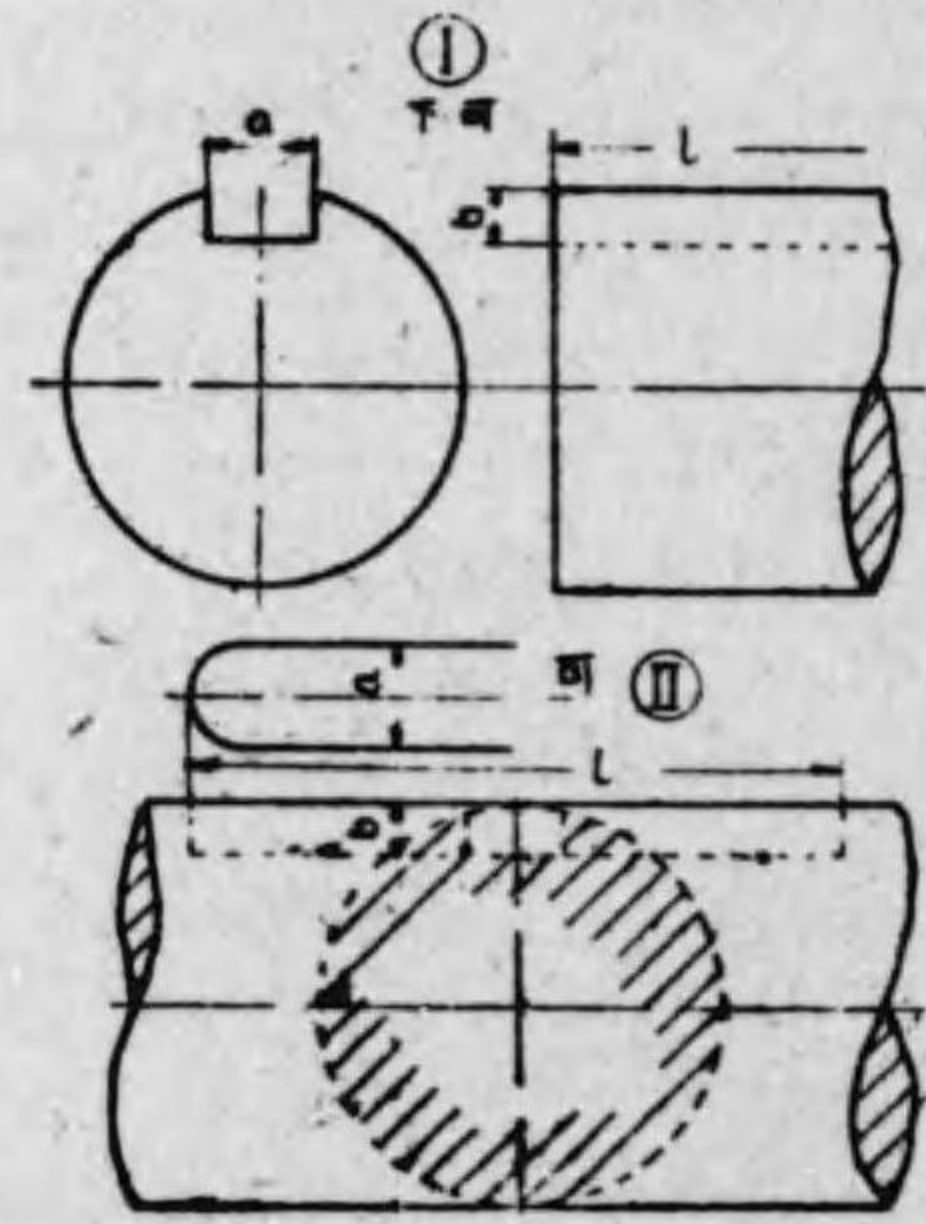
法入記法寸ノ形圖 圖六十二第



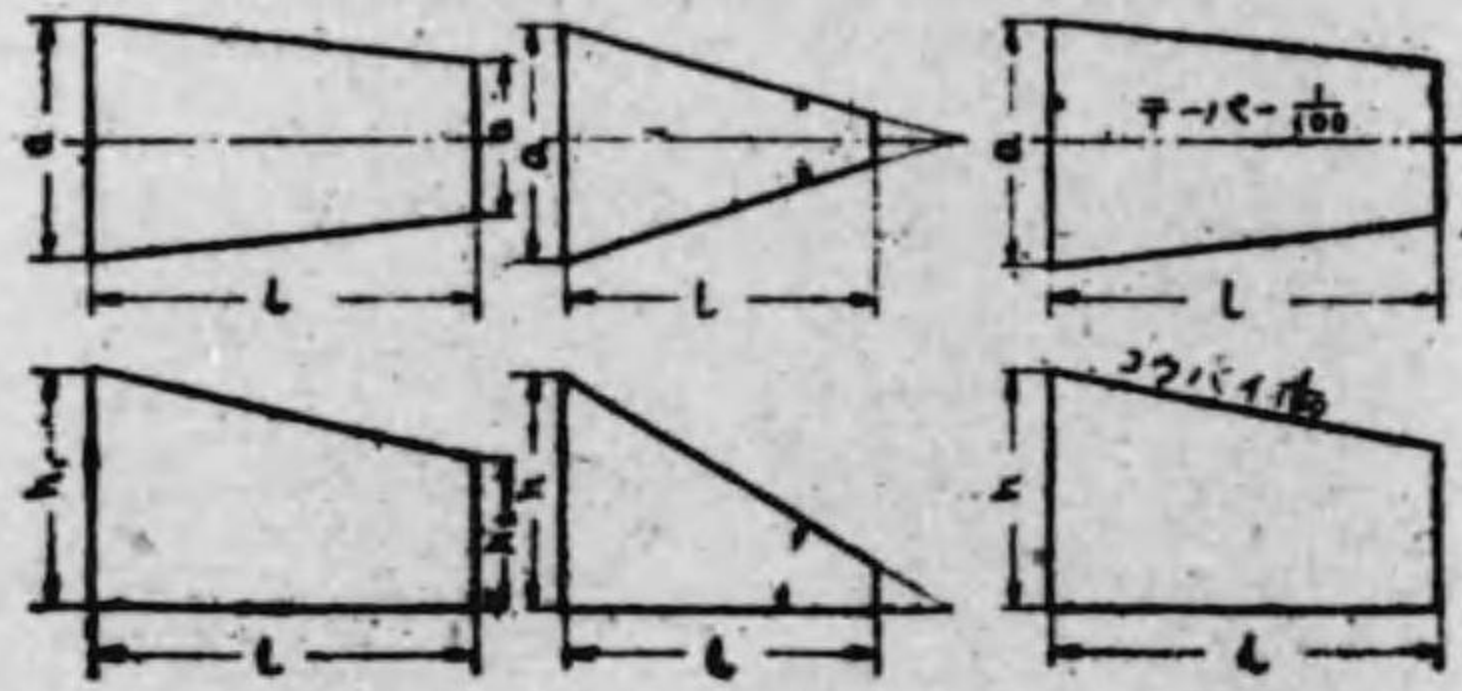
法入記法寸ノ徑半 圖八十二第



溝「キ」圖九十二第



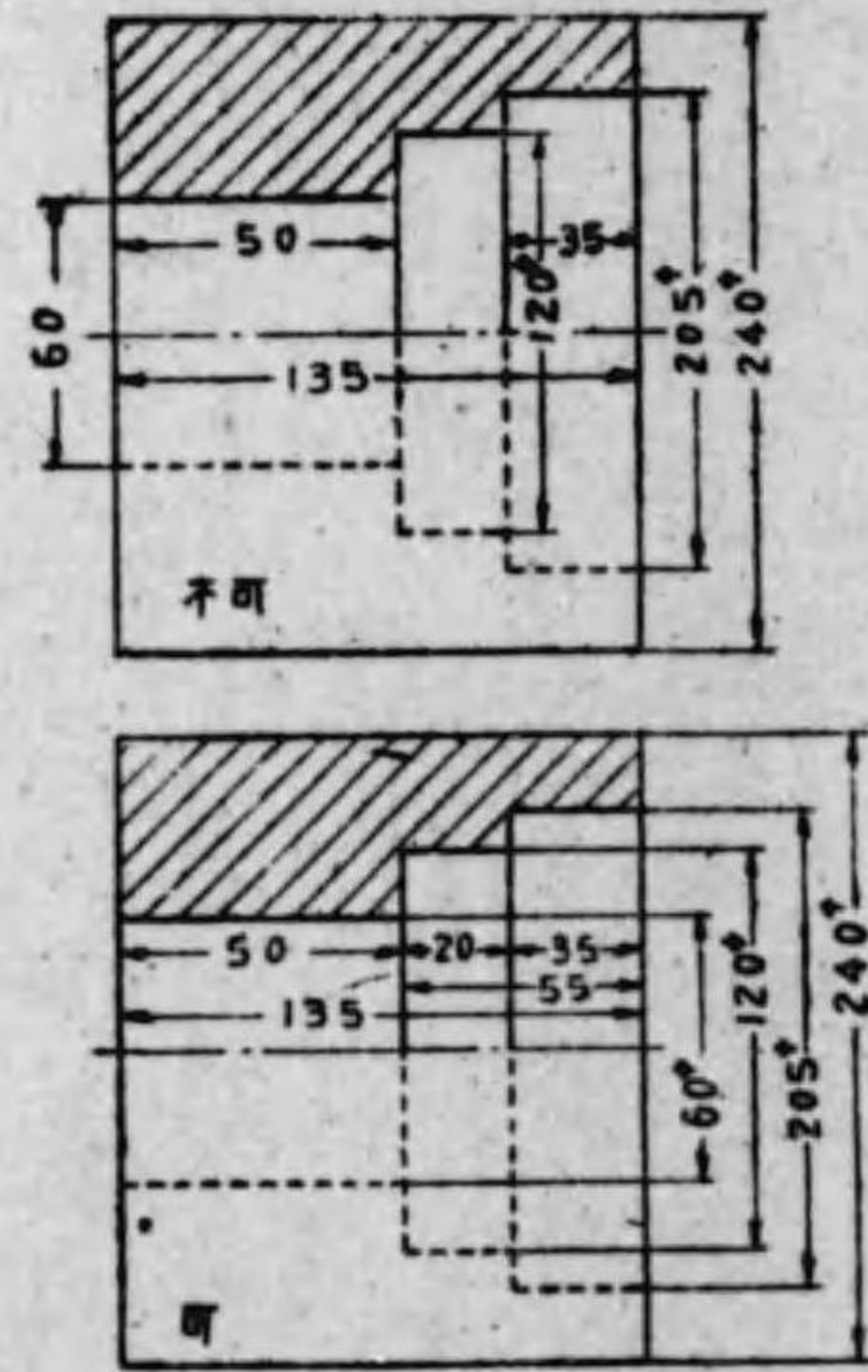
配勾ト「パーテ」圖十三第



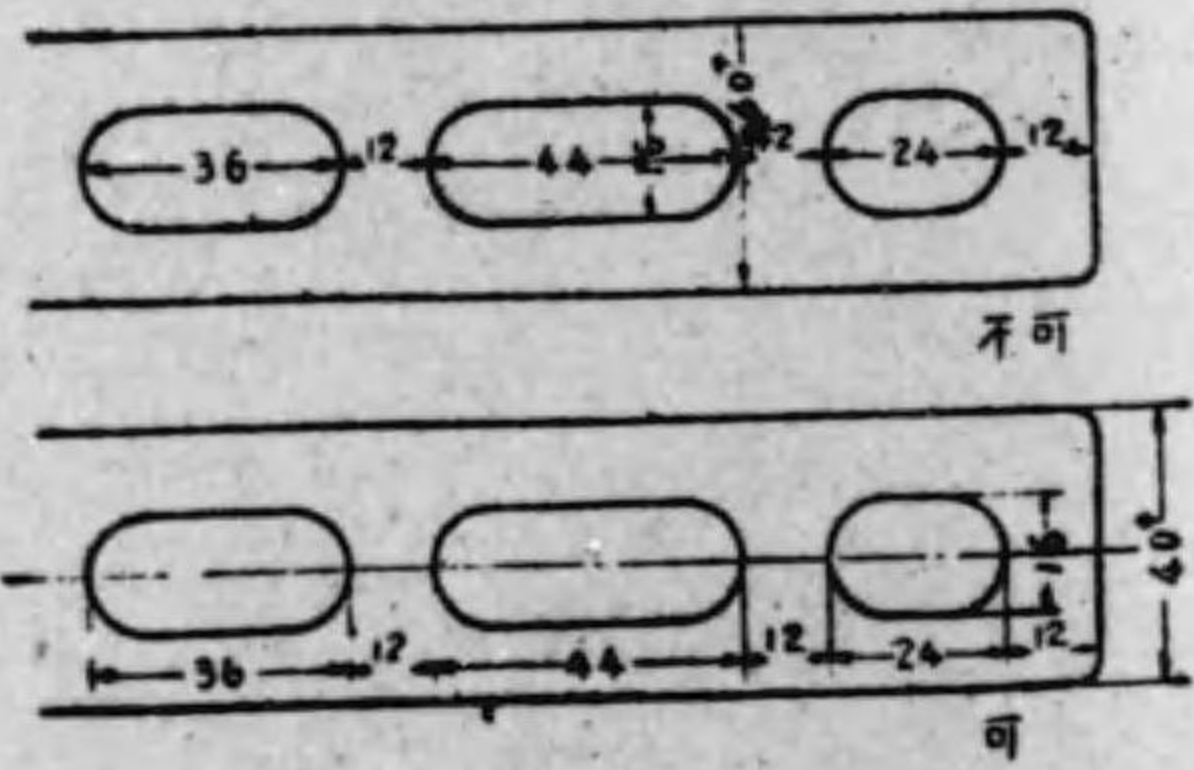
第三款 寸法記入例

等邊山形鋼		$A \times B \times t \times l$
不等邊山形鋼		$A \times B \times t \times l$
I 形鋼		$A \times B \times t, \times l$
溝形鋼		$A \times B \times t, \times l$
丁形鋼		$A \times B \times t \times l$
球山形鋼		$A \times B \times t \times l$
乙形鋼		$A \times B \times C \times t \times l$

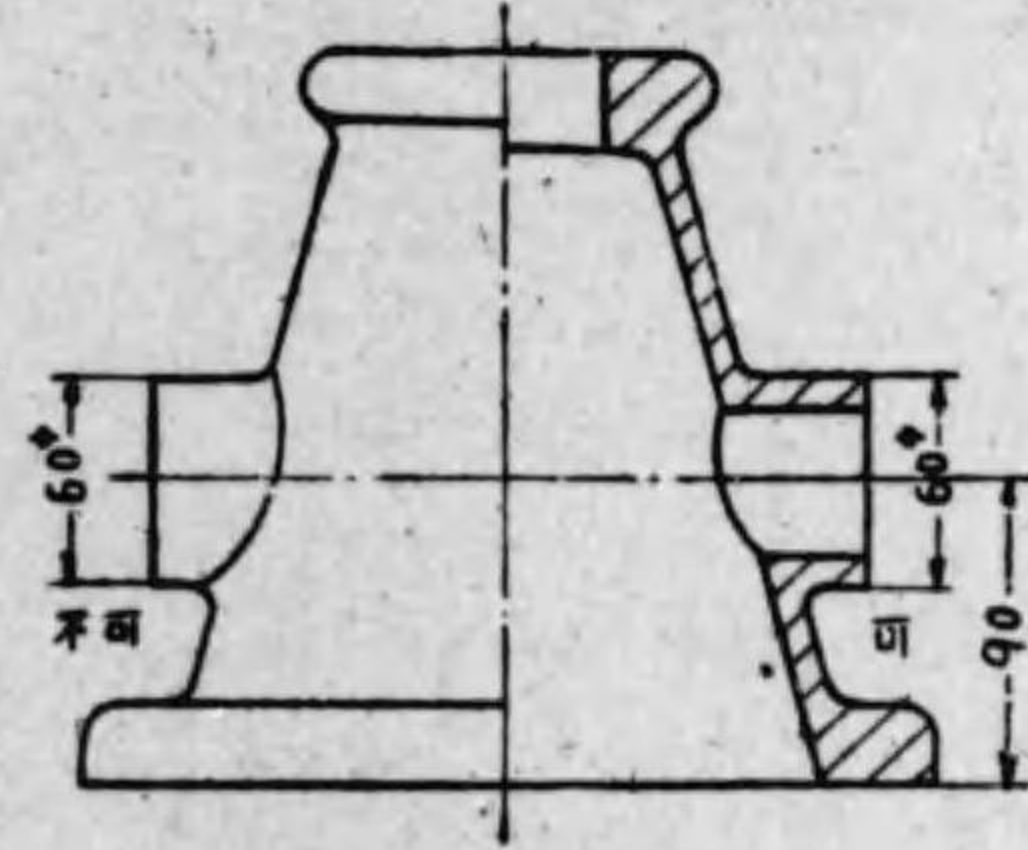
ス入配部全ハ法寸要所 圖四十三第
ス要ラル



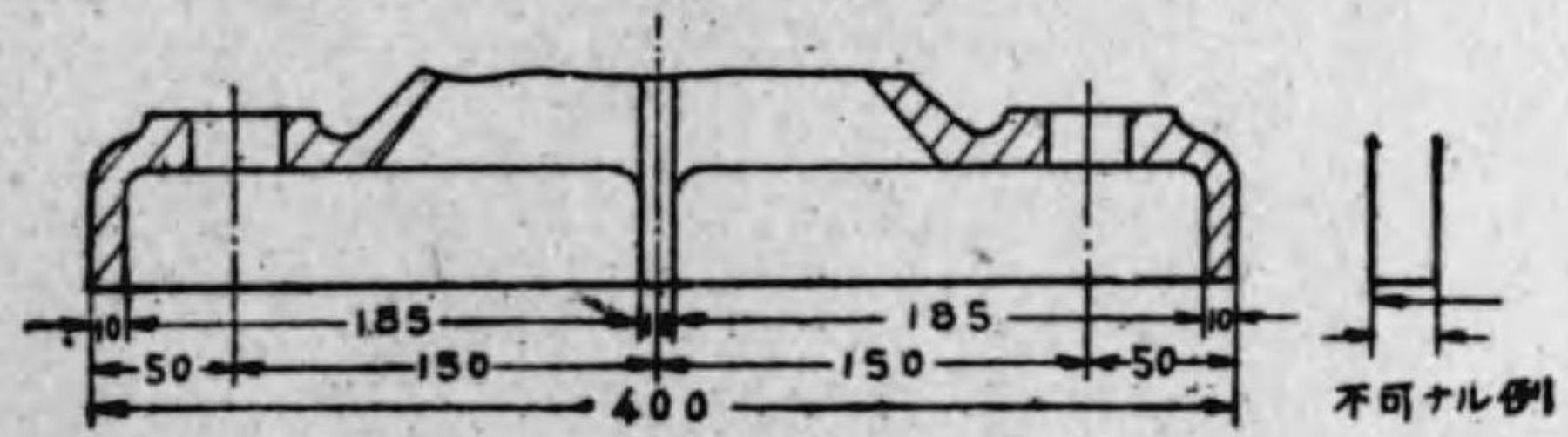
リナノモス出引ハ線法寸 圖五十三第



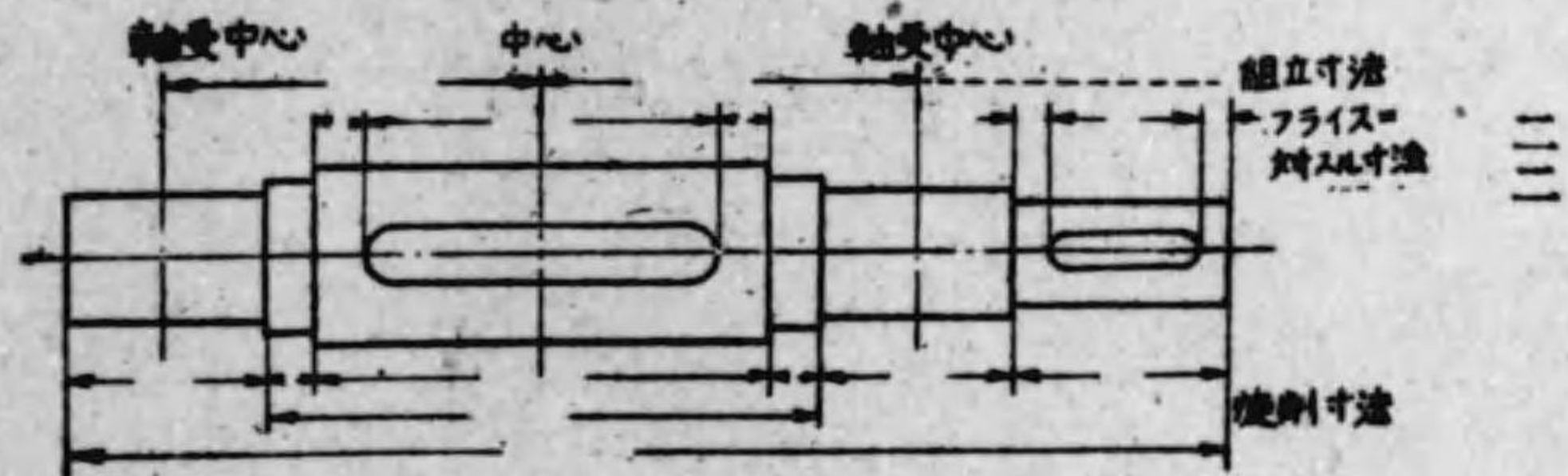
法寸ルセ立真 圖一十三第



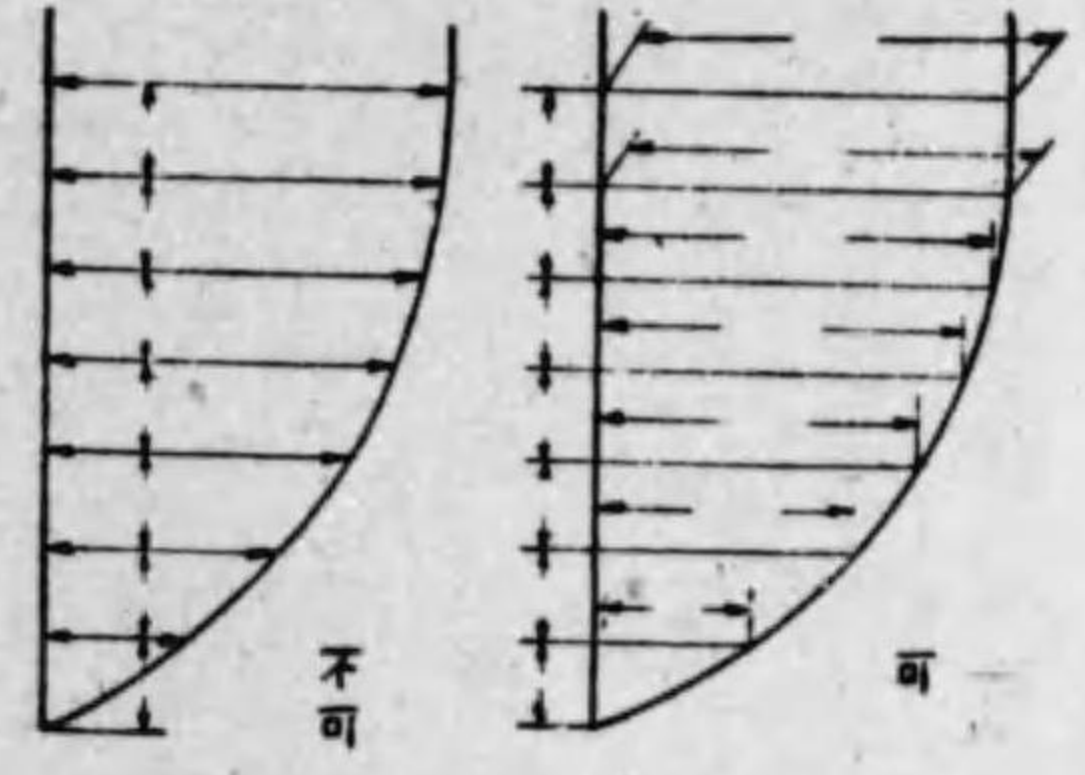
スボ及ニ法寸大リヨ法寸ノ品部小 圖二十三第



圖ルセト準基ヲ作工 圖三十三第



法入記ノ品部線曲 圖六十三第

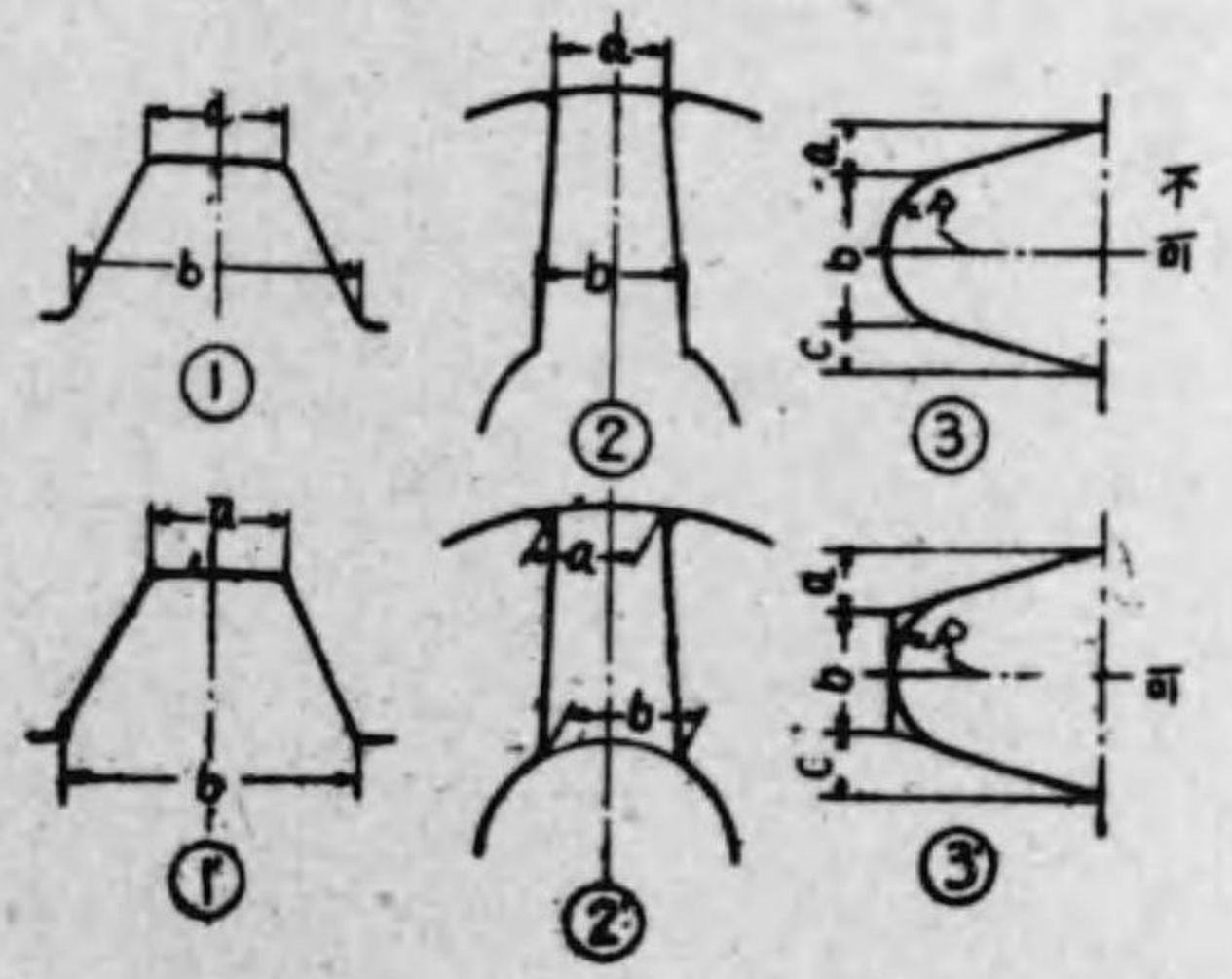


第八節 加工記號

第一款 仕上記號

第四十四 機械部品ノ製作及検査圖ニ於テハ、仕上ノ種類ト程度ヲ記號ニ依リ圖示ス、仕上記號ハ第三十八圖ニ示ス如ク高サ約四耗ノ正三角形ヲ使用スルモイナル記號ヲ使用スルコトアリ

分部ルタレラメ丸 圖七十三第



第四十五 一般ニ加工程度ト記號ハ左ノ如ク區分ス(第三十八圖)

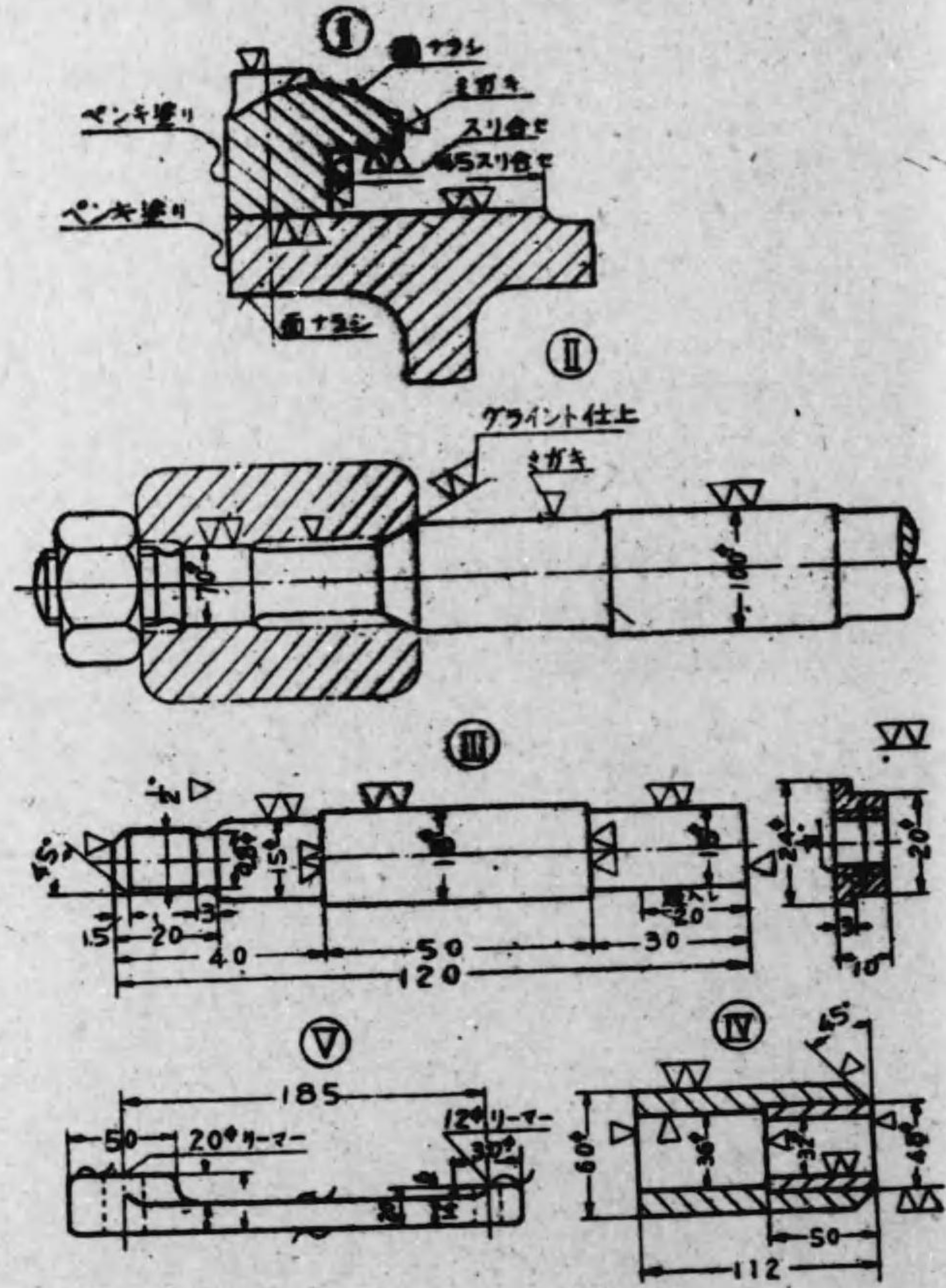
- 一 荒目仕上(バス仕上) ▽
 - 二 仕上(自由面) W
 - 三 上仕上(嵌合部) W
 - 四 黒皮除法(寸法ヲ限定セズ黒皮ヲムキ或ハやすリニテ黒皮ヲナラス程度) ~
 - 五 皮ムキ V
 - 六 磨キ
 - 七 焼入レ
 - 八 研磨仕上
 - 九 面ナラシ
 - 十 塗沫
 - 十一 琢磨又ハ摺合セ
- 第四十六 仕上記號記入例
- 一 仕上範圍ヲ示ス例(第三十九圖)
 - 二 對稱的物體ニ對スル總仕上ノ記入法(第四十圖)

第三十八圖 仕上記號



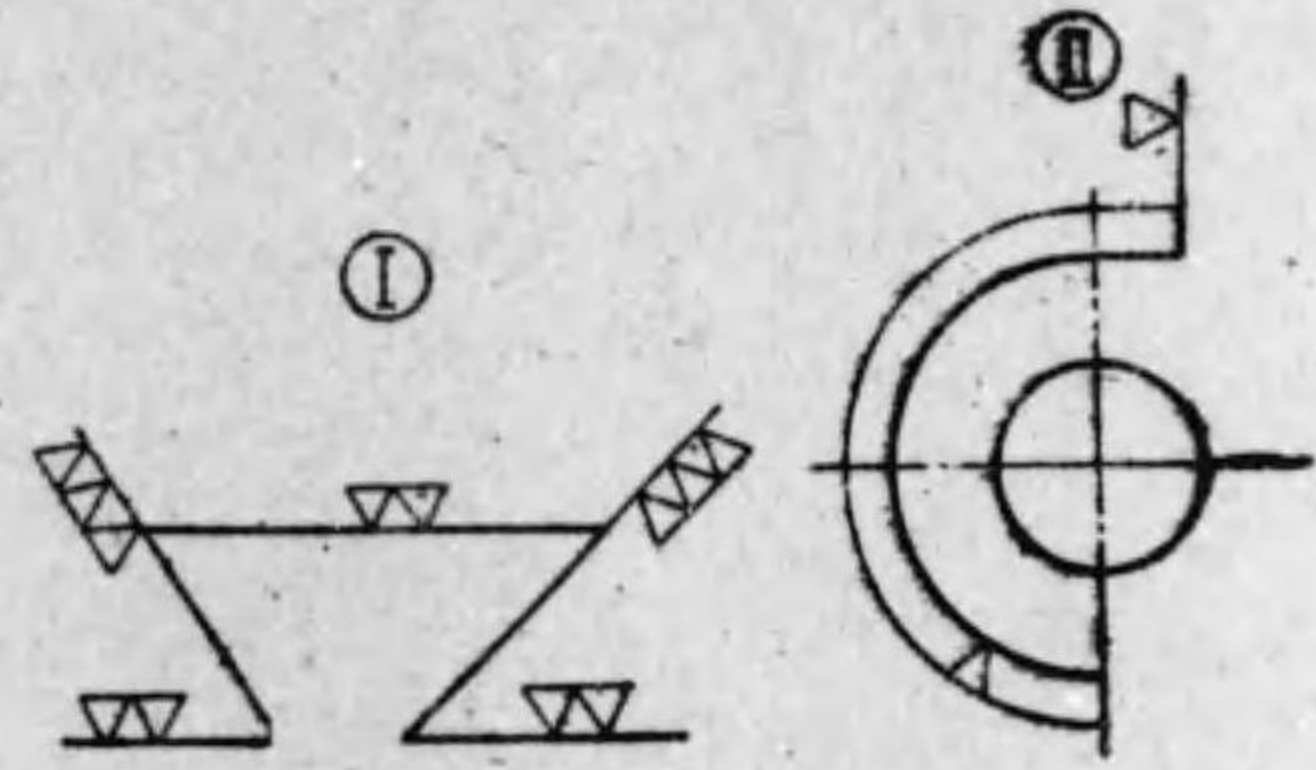
製圖ニ關スル基本事項

列入記號記上仕 圖一十四第

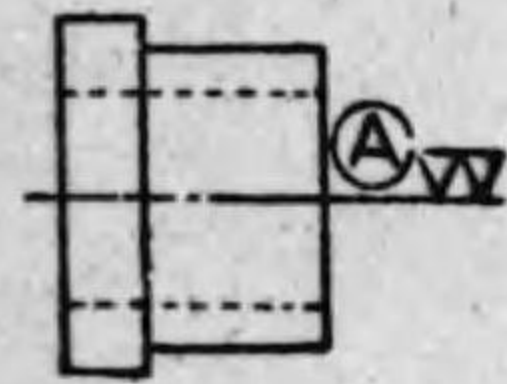


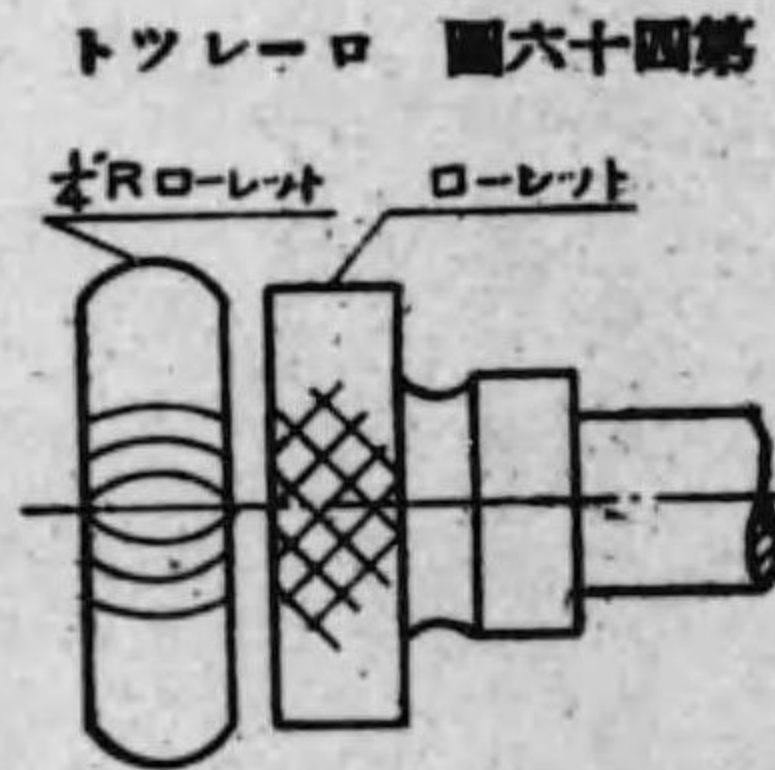
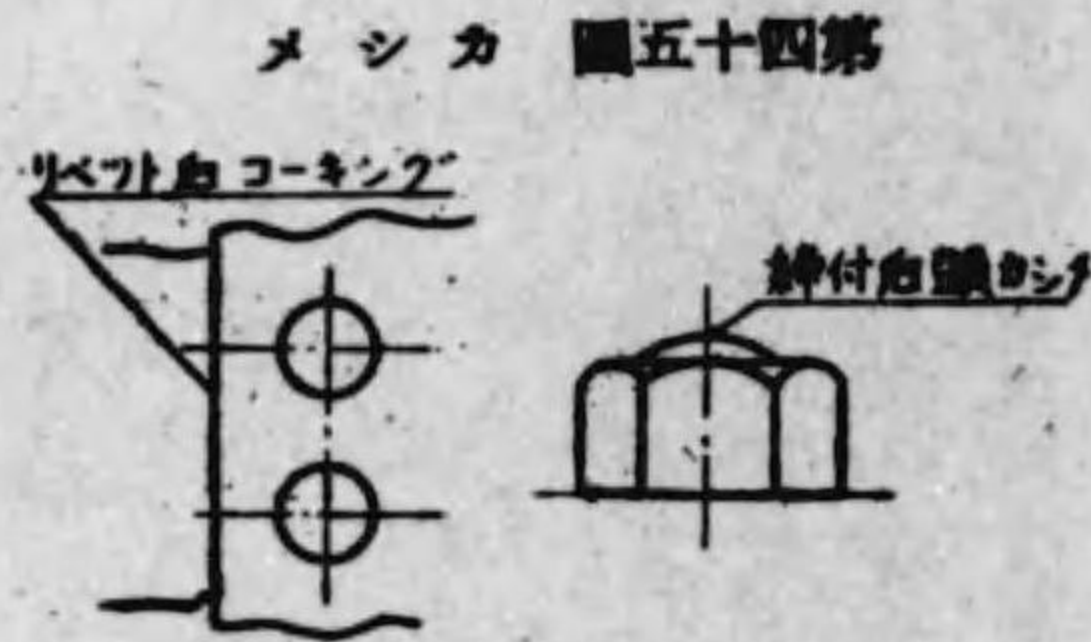
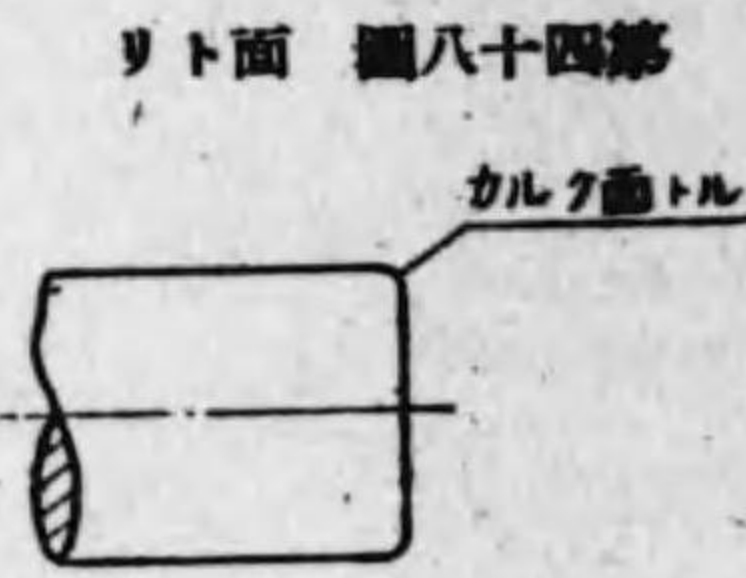
三 非對稱物體ノ仕上記號記入例(第四十一圖)

示圖ノ圓範上仕 圖九十三第



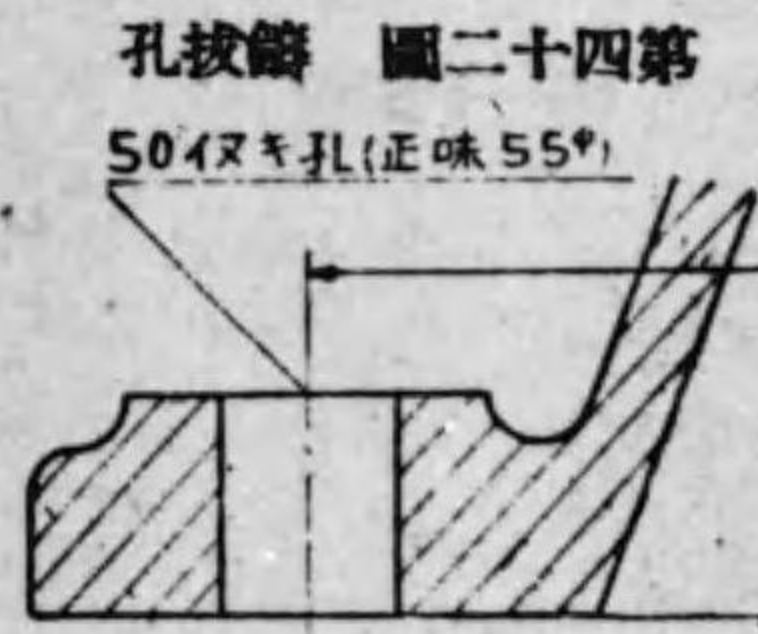
上仕總圖十四第





第四十九 其他ノ記號ノ主要ナルモノ第四十五圖乃至第五十圖ノ如シ

第四十八 鋸及「ボルト」等ノ座ノ加工程度ハ第四十四圖ノ如ク記入ス



圖四十四第
鑿配工加ノ座種各

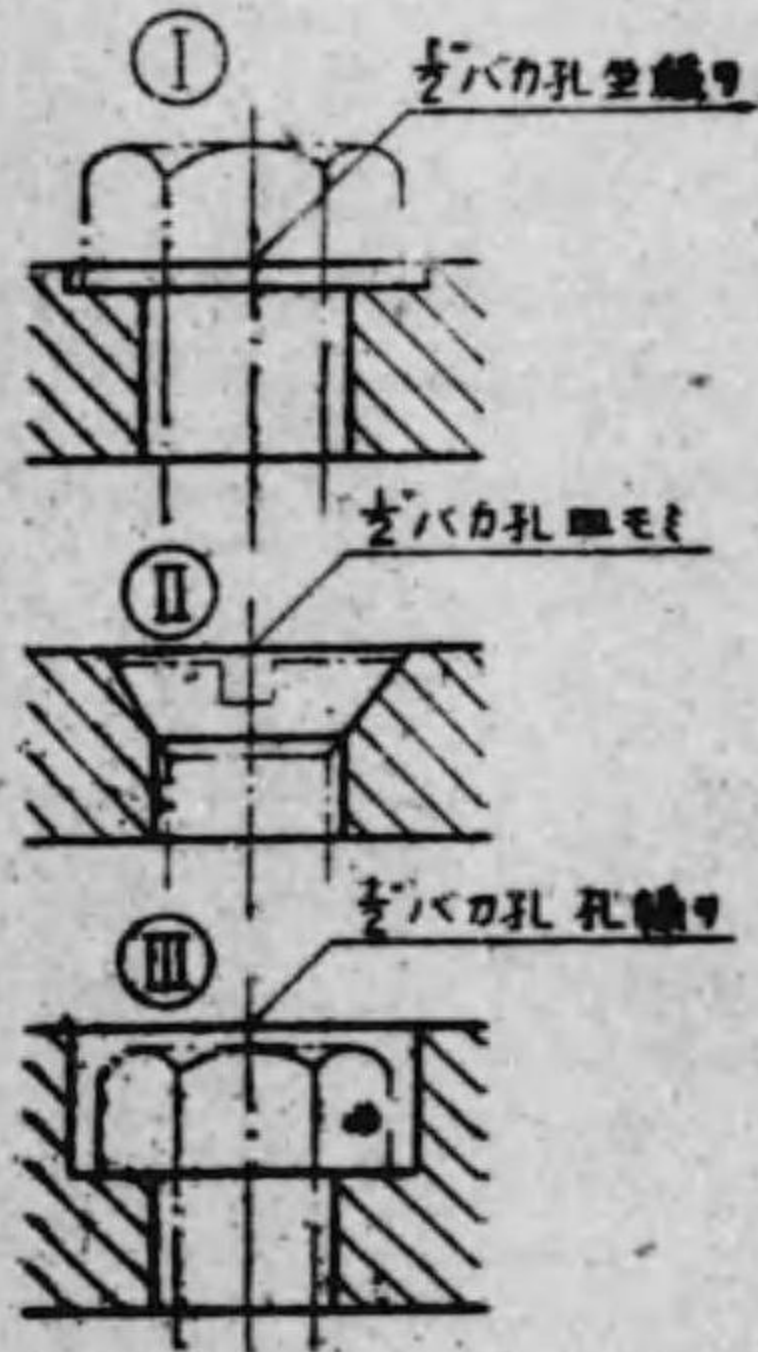
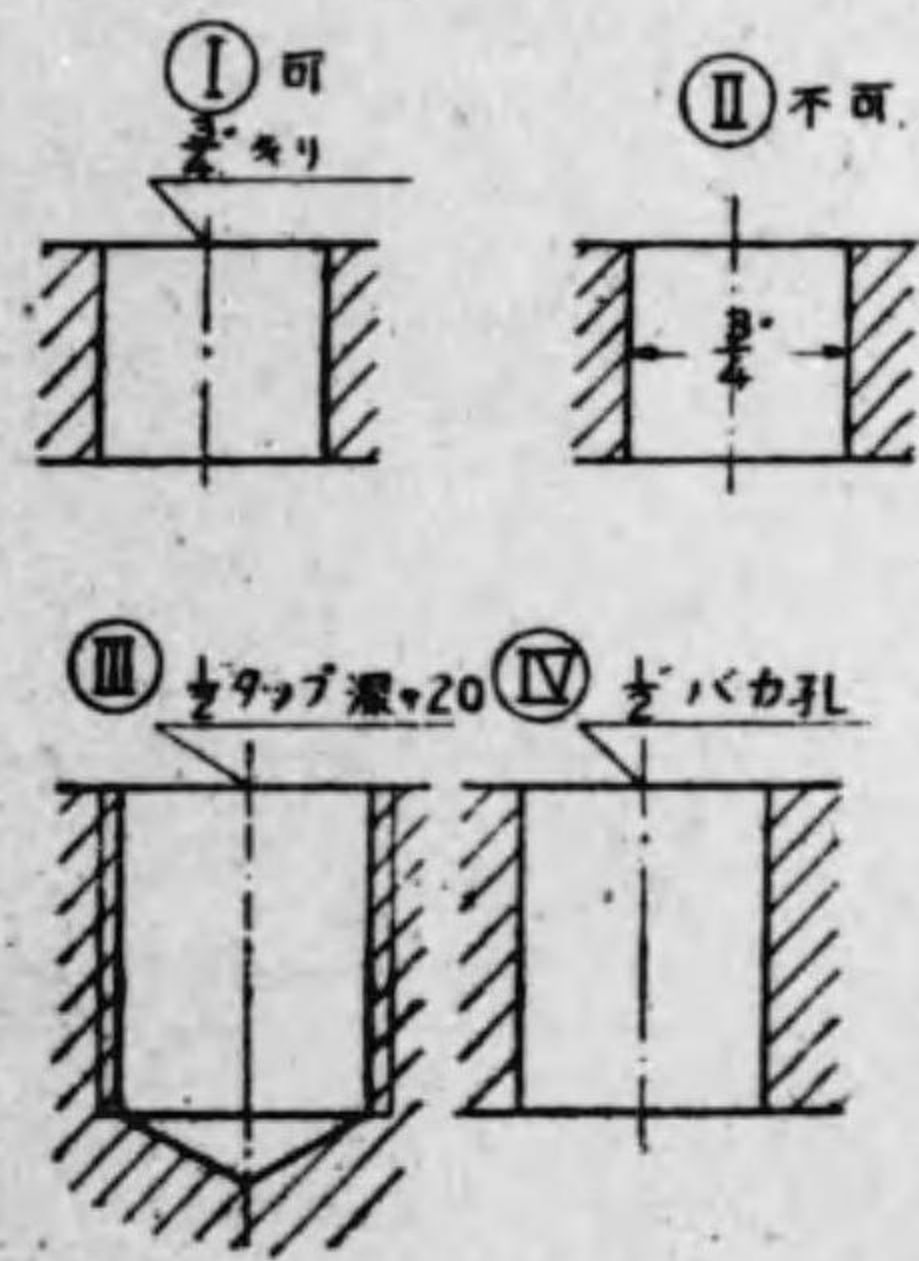


表 四 第

孔ノ加工記號	
孔ノ種類	記號
鑿拔孔	イヌキ
打拔孔	ポンチ
錐孔	キリ
リーマ孔	リーマ
勾配孔	テーパ
ねじ孔	タツブ
旋削孔	ホーア

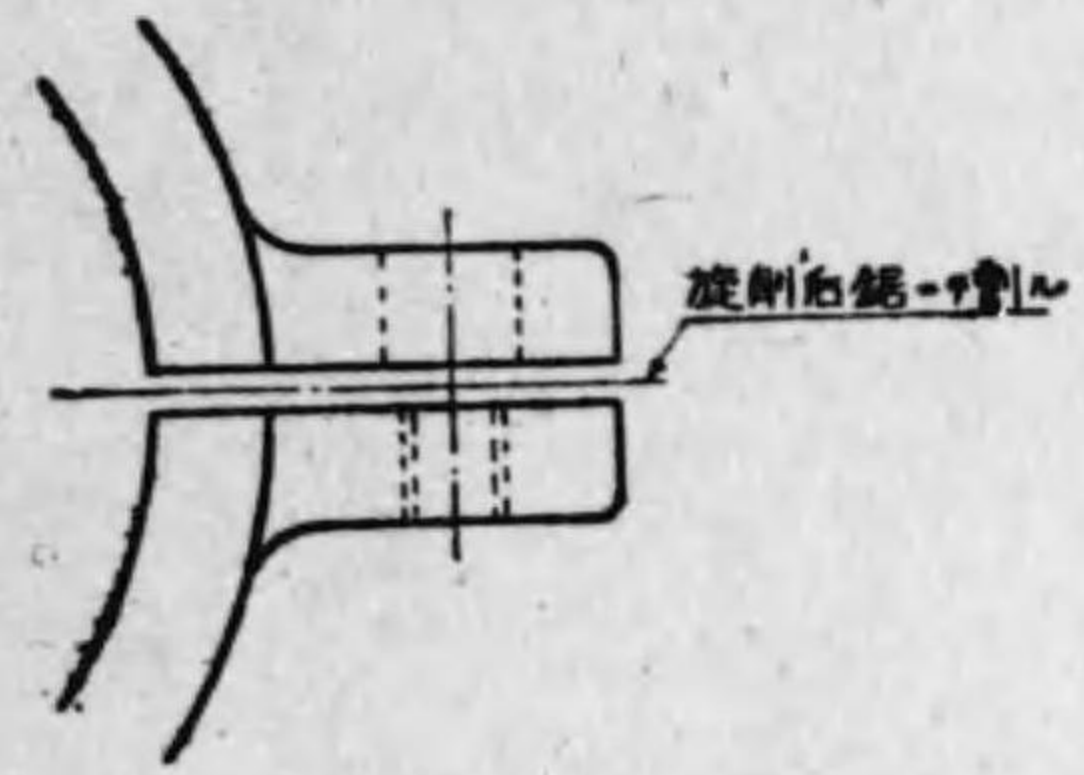
法工加ノ孔 圖三十四第



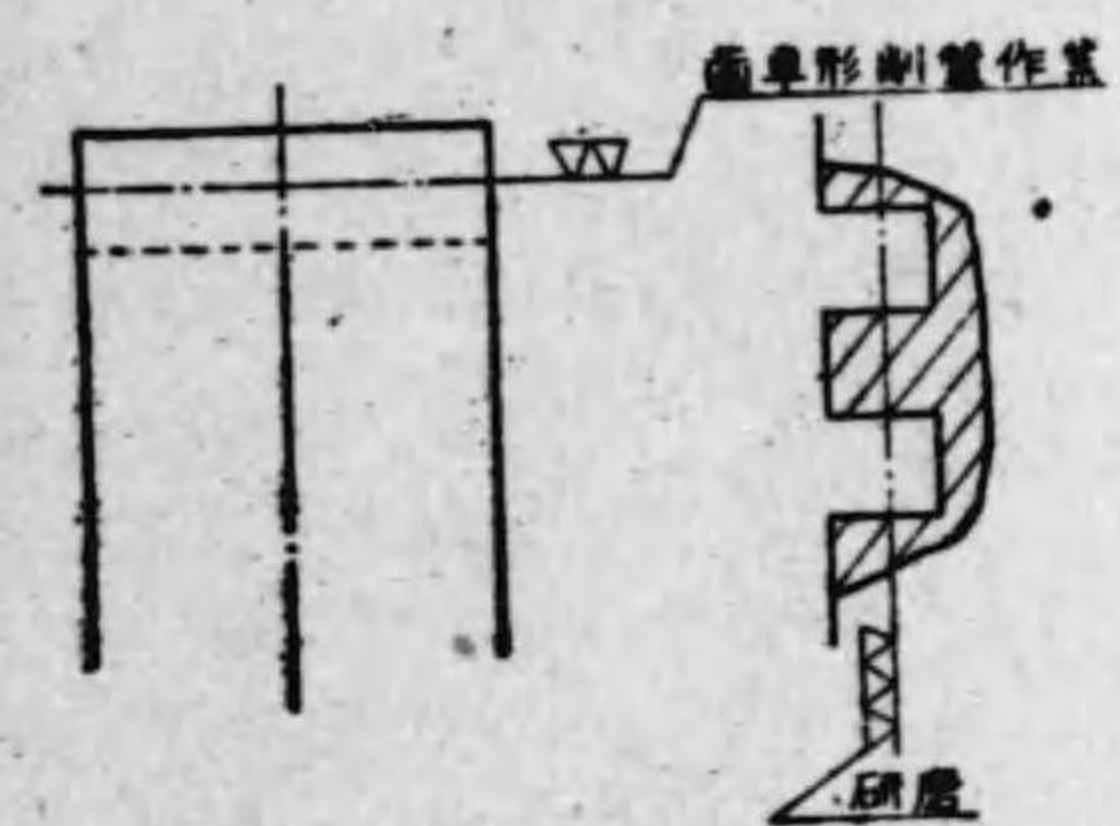
第四十七 孔ノ加工法及程度ハ第四表ノ如ク記入ス

第二款 加工記號

第九十四圖 鑿引キ



第十五圖 加工符號ノ齒車



第九節 部品表其ノ他

第五十 製作圖ニ於テハ名稱、製作箇數及材質等ヲ併記スルモノニシテ之等ヲ一表トセルモノヲ部品表ト云フ、同一圖面ニ二個以上ノ部品ヲ畫ク場合ニハ其等ヲ區別スルタメ部品番號ヲ附記ス、組立圖ニハ各部分毎ニ部品番號ヲ記入シ他ノ部品圖トノ關係ヲ明ニス

部品番號ニ使用スル數字ハ寸法記入ノ數字ヨリ大ナル文字ヲ用ヒ部品圖又ハ其ノ傍ニ記入シ直徑約十耗ノ圓中ニ入レ明確ニ識別セシム

第五十一 部品表ハ一般ニ部品圖(明細圖)ノ右上隅ニ記述シ、左ノ事項ヲ記入ス

- 一 工程
- 二 材質
- 三 品名
- 四 一組ノ數
- 五 部品番號
- 六 木型、測器及治具
- 七 重量
- 八 其他

第五十二 部品表ノ外ニ、圖名及其他必要事項ヲ表示スベキ銘記欄ヲ設ク

- 銘記欄ハ一般ニ圖ノ右下隅ニ記述シ左ノ事項ヲ記入ス、時トシテ部品表ト銘記欄ヲ一箇所ニ併記スルコトアリ
- 一 圖面番號
 - 二 圖名
 - 三 梯尺
 - 四 製圖所名
 - 五 圖名作成年月日
 - 六 責任者ノ署名

製圖ニ關スル基本事項

部品表及銘記欄一表スト 第十五圖

圖書形式	2C01-4	圖名	兵技兵教育ノ參考						
	IC-4×16-5								
	陸軍兵器學校	設計	甲某	製乙某	寫丙某	檢丁某			
			年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
工程	材質	品名	一組ノ數	部品番號	木型	ゲージ	重量	其他	

圖面番號ハ圖面ノ取扱及保存整理ノタメ圖ニ與ヘラレタルヲ連ノ番號ヲ云フ

第二章 限界「ゲージ」及嵌合

第一節 限界「ゲージ」方式

第五十三 工作及検査ヲ實施スルニ當リ寸法ノ精確迅速ナル測定ヲ行フタメ、大小兩極ヲ有スル限界「ゲージ」ト稱スル測器ヲ使用ス、斯カル作業方式ヲ限界「ゲージ」方式ト言フ

即チ一定寸法ノ孔直徑ヲ検査スルニ栓「ゲージ」ノ小極ガ通り大極ガ通ゼザルモノ、或ハ軸直徑ヲ検査スルニ楔「ゲージ」ノ大極ガ通り小極ノ通ゼザルモノハ何レモ孔及軸ノ直徑ヲ大小兩極寸法差ノ範圍内ニ確保シ得ルト共ニ孔用及軸用「ゲージ」ノ適當ナル組合セニ依リ嵌合部ノ隙間或ハ緊締代ヲ決定シ作業ヲ精確迅速ナラシメ得

第二節 嵌合

第五十四 軸ヲ孔ニ嵌入シ或ハ之ニ準ズル場合ハ、其ノ部分ノ機能ニ適應スル間隙又ハ緊締代ヲ必要トス、斯クノ如ク機械部分ノ相嵌リ合フ關係ヲ嵌合ト言フ

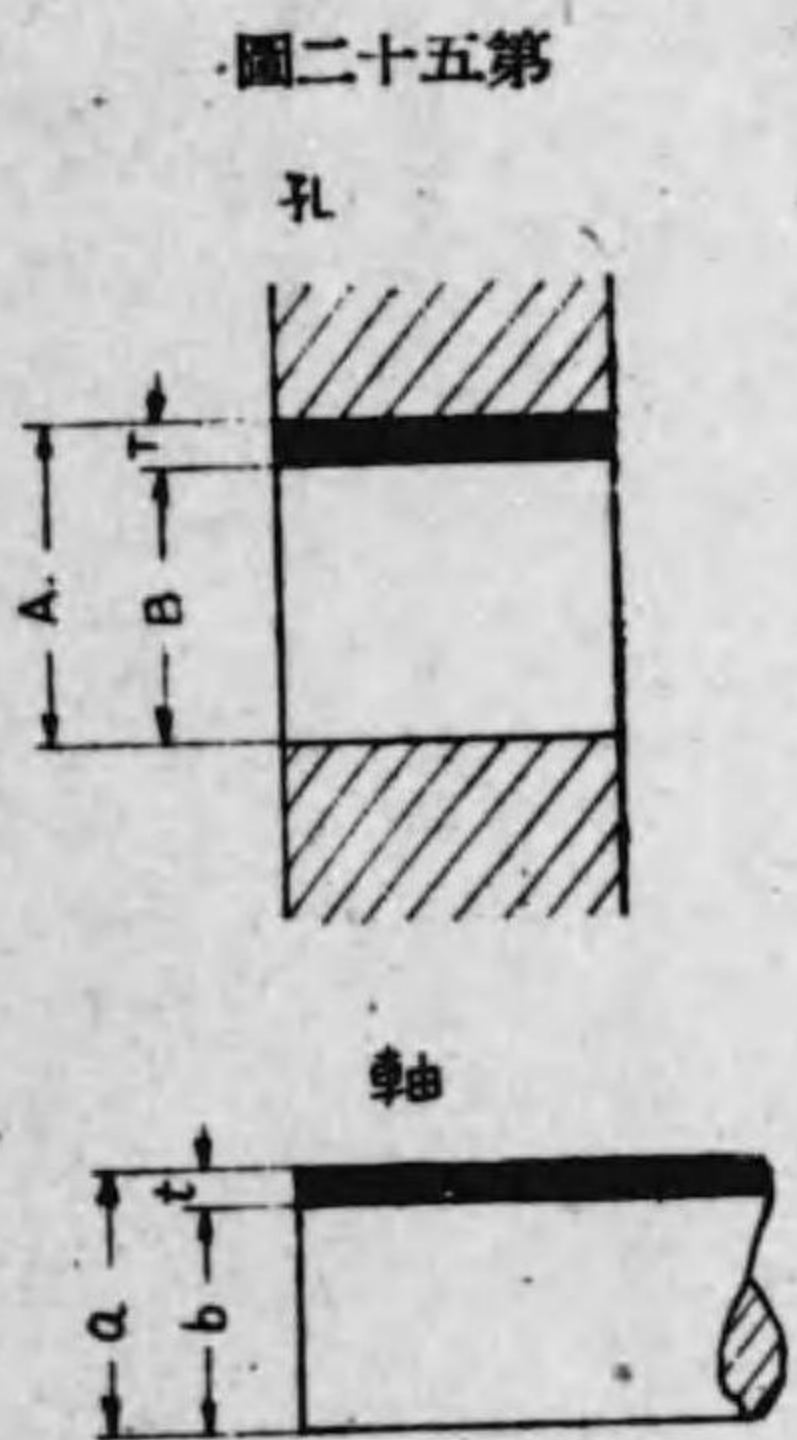
第一款 限界寸法及公差

第五十五 稱呼寸法トハ部品ノ大サヲ表ス基礎寸法ニシテ實際寸法トハ部品ノ實際ニ仕上レル寸法ヲ言フ

第五十六 限界寸法トハ實際寸法ヲ正確ニ一定寸法ニ完成スルハ困難ニシテ且完全ニ一定寸法ニ仕上ズトモ實用ニ供シ得ルモノナルヲ以テ部品ノ目的ニ應ジ某範圍内ノ寸法ニ仕上グ、コノ範圍ノ大小ニ限界ノ寸法ヲ限界寸法ト言フ

限界「ゲージ」及嵌合

最大寸法及最小寸法トハ限界寸法ノ大ナル寸法及小ナル寸法ヲ言フ
公差トハ限界寸法ノ最大寸法ト最小寸法トノ差ヲ云フ



A=孔ノ最大寸法
B=孔ノ最小寸法
T=公差

a=軸ノ最大寸法
b=軸ノ最小寸法
t=公差

第二款 隙間及締代

第五十七 隙間及締代ノ定義左ノ如シ

最小隙間=(孔ノ最小寸法)-(軸ノ最大寸法)
最大隙間=(孔ノ最大寸法)-(軸ノ最小寸法)
最小締代=(軸ノ最小寸法)-(孔ノ最大寸法)
最大締代=(軸ノ最大寸法)-(孔ノ最小寸法)

第三款 寸法差

第五十八 寸法差ノ定義左ノ如シ

寸法差=(實際寸法)-(稱呼寸法)
上ノ寸法差=(最大寸法)-(稱呼寸法)
下ノ寸法差=(最小寸法)-(稱呼寸法)

第四款 嵌合方式

第五十九 嵌合方式ハ孔基準式ト軸基準式ニ分ル

孔基準式トハ一定公差ノ孔ニ對シテ數種寸法ヲ軸ヲ定メ數種ノ隙間又ハ締代ヲ有スル嵌合ヲ規定スルモノニシテ、
孔ヲ稱呼寸法ニ作り、軸ノ直径寸法ニ依リ嵌合度ヲ決定スルモノナリ、一般ニ靜止嵌合ニ採用ス
軸基準式トハ一定公差ノ軸ニ對シテ數種寸法ノ孔ヲ定メ、數種ノ隙間又ハ締代ヲ有スル嵌合ヲ規定スルモノニシテ、
軸ヲ稱呼寸法ニ作り、孔ノ直径寸法ニ依リ各嵌合ニ適合セシムル方式ナリ、一般ニ遊動嵌合ニ採用ス
一般ニ孔基準式ニ於テハ孔ノ最小寸法ヲ稱呼寸法ニ合致セシメ、軸基準式ニ於テハ軸ノ最大寸法ヲ稱呼寸法ニ合致
セシム

第三節 嵌合ノ種類、等級及嵌合表

第一款 嵌合ノ種類

- 第六十 遊動嵌合(遊合)トハ適當ナル隙間ヲ有シテ互ニ運動スル嵌合ニシテ左ノ六種ニ區分ス
 - A 遊合、軸及孔ノ間隙大ニシテ極メテ緩キモノ
 - B 遊合、同右ニシテ隙間ノ小ナルモノ
 - D 遊合、緩ク回轉運動ヲナシ得ルモノ
 - E 遊合、輕ク回轉運動ヲナシ得ルモノ
 - F 遊合、回轉運動ヲナシ得ル精密ナルモノ
 - G 遊合、回轉運動ヲナシ得ル精密ナルモノ
- 第六十一 靜止嵌合(靜合)トハ間隙ガ極メテ小ナルカ或ハ締代ヲ有シ互ニ運動セザル嵌合ニシテ左ノ五種ニ區分ス
 - J 靜合、木槌ニテ輕ク押込ムモノ
 - M 靜合、木槌ニテ輕ク打込ムモノ
 - N 靜合、同右ニシテ一層固キモノ
 - P 靜合、壓入固著スルモノ
 - R 靜合、強壓ニテ固著スルモノ
- 第六十二 滑動嵌合(滑合)トハ遊合ト靜合ノ中間ニアルモノニシテ、Hヲ以テ表ス
- 第六十三 前述セル嵌合ノ記號ヲ記入スルニハ軸ニ對シテハ a b d e f g h j m n p r

孔ニ對シテハ A B D E F G H J M N P R
トシテ表スモノトス

第二款 嵌合等級

第六十四 嵌合部ノ公差ノ大小ニ依リ嵌合ニ等級ヲ附シテ區別スルモノニシテ、精密ナルモノヨリ逐次低下シ第一級嵌合、第二級嵌合、第三級嵌合及第四級嵌合ノ四種ニ區分ス
表示スルニハ嵌合記號ノ右下ニ1234ノ數字ヲ小サク記入ス

第三款 公差及嵌合ノ記入法

第六十五 限界「ゲージ」方式ニ依リ作業ヲ實施スルニハ圖面ニ公差及嵌合等級ヲ記入ス
公差及嵌合ノ記入法ニハ數字並ニ記號ノ二種ヲ使用ス
公差ヲ數値ニテ表ス時ハ稱呼寸法ノ次ニ上下ノ寸法差ヲ附記ス、即チ上ノ寸法差ヲ寸法線ノ上ニ、下ノ寸法差ハ寸法線ノ下側ニ記入シ、寸法差ガOナルトキハOヲ記入ス(第五十三圖)
記號ヲ使用スルモノハ稱呼寸法ノ右ニ其ノ種類ヲ記入ス(第五十四圖)
第六十六 同一ノ稱呼寸法ニ對シテ孔及軸ノ嵌合種類ヲ併記スル必要アル際ハ孔記號ヲ寸法線ノ上ニ、軸記號ヲ寸法線ノ下ニ記入ス(第五十五圖)

表 五 第

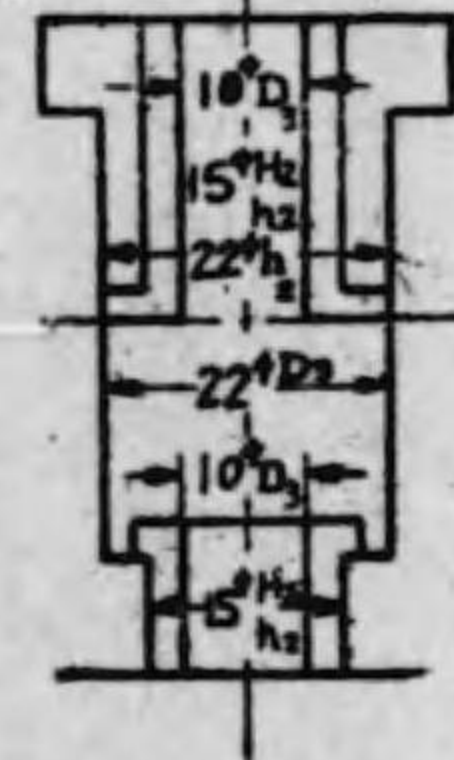
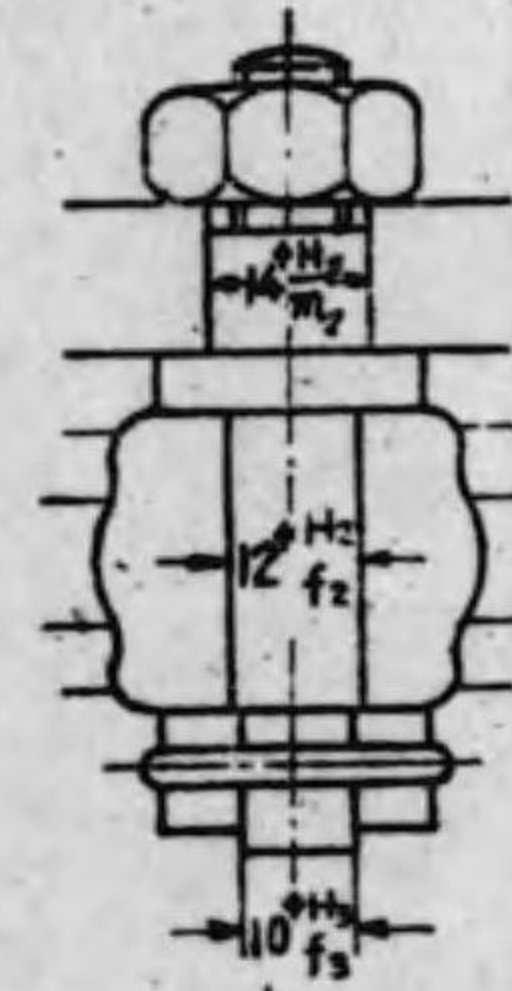
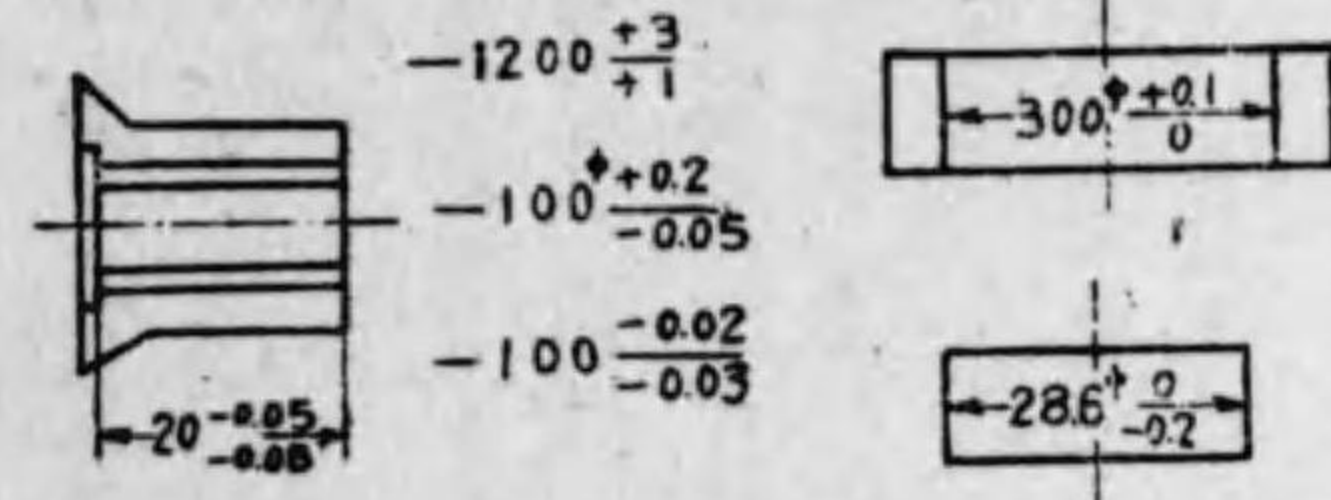
合 靜					合 遊					通 稱		級
壓入	輕壓入	強打込	打込	押込	正適合	精適合	輕適合	輕適合	合 軸	緩	標準孔	
R	P	N	M	J	H	G	F	E	D	B	A	a
r	p	n	m	j	h	g	f	e	d	b	a	a
	P ₁	N ₁	M ₁	J ₁	H ₁							h ₁
	p ₁	n ₁	m ₁	j ₁	h ₁							H ₁
R ₂	P ₂		M ₂	J ₂	H ₂	G ₂	F ₂	E ₂	D ₂			h ₂
r ₂	p ₂		m ₂	j ₂	h ₂	g ₂	f ₂	e ₂	d ₂			H ₂
					H ₃		F ₃		D ₃	B ₃		h ₃
					h ₃		f ₃		d ₃	b ₃		H ₃
					H ₄			E ₄		B ₄	A ₄	h ₄
					h ₄			e ₄		b ₄	a ₄	H ₄

限界「ゲージ」及嵌合

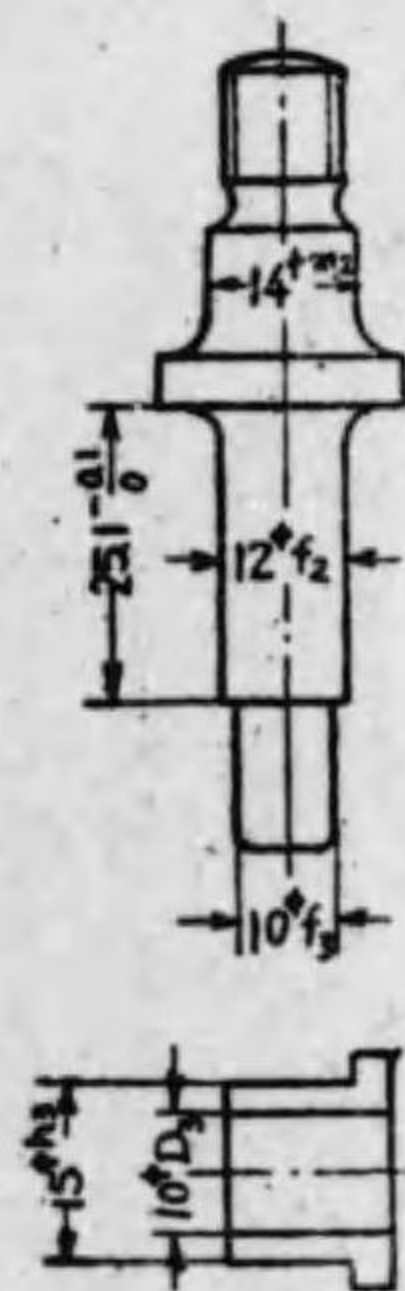
第六十七 嵌合ノ種類及等級
 第六十八 軸基準式及孔基準式各級嵌合第五表左ノ如シ
 各表共、左ノ數字ハ「上ノ寸法差」右ノ數字ハ「下ノ寸法差」單位ハ〇・〇〇一耗ニシテ二〇度Cニ於テ測リタルモノトス

第四款 嵌合表

法入記差公 圖三十五第



第五十五圖 同一圖ニ軸及孔ノ嵌合ヲ記入ス



第五十四圖 軸及孔ノ嵌合記入法

三 軸基準式第三級及第四級嵌合表

合 嵌 級 四 第 式 準 基		孔		軸 準 基		合 嵌 級 三 第 式 準 基		孔		軸 準 基		ノ徑直 域 區 (耗)	
H ₄	E ₄	B ₄	A ₄	h ₄	H ₃	F ₃	D ₃	B ₃	h ₃	(耗)	ノ徑直 域 區	標準 孔 H _i	ノ徑直 域 區 (耗)
+48	0	+85	+120	0	+18	0	+42	+65	0	16	1~3	0	3~6
+65	+10	+130	+180	-40	+25	+5	+60	+95	-22	3~6	6~10	+8	6~10
+80	+16	+160	+230	-55	+36	+8	+80	+120	-28	6~10		0	
	+22	+190	+290	-70	+45	+11	+80	+150	0			0	
		+200	+370	-85	+55	+14	+100	+170	0			0	
+95	+39	+250	+460	-100	+70	+19	+130	+190	0	82	10~18	0	18~30
+115	+50	+310	+570	-120	+58	+25	+150	+240	-46	40	18~30	0	30~50
+140	+80	+380	+690	-140	0	+32	+180	+300	0	55	50~80	0	
	+93	+450	+830	-160	0	+40	+230	+370	0	65	80~120	0	
+160	+120	+540	+990	-180	0	+48	+270	+440	0	70	120~180	0	
+180	+150	+640	+1150	-200	0	+60	+320	+520	0	80	180~260	0	
+210	+180	+740	+1340	-240	0	+70	+370	+610	0	93	260~360	0	
	+280	+850	+1540	-260	0	+80	+430	+710	0	105	360~500	0	
+240	+320	+990	+1780	-280	0	+90	+500	+800	0	120		0	
+270	+360	+1150	+2020	-300	0	+100	+570	+900	0	130		0	
+300	+400	+1300	+2280	-320	0	+110	+650	+1000	0	140		0	

四 孔基準式第一級嵌合表

軸				合 滑		合 滑		合 滑		合 滑		ノ徑直 域 區 (耗)	
p ₁	n ₁	m ₁	j ₁	h ₁	H ₁	h ₁	H ₁	h ₁	H ₁	h ₁	H ₁	h ₁	ノ徑直 域 區 (耗)
+14	+8	+7	+3	0	+8	0	0	0	0	0	0	0	3~6
+17	+10	+9	+4	-6	+10	-7	0	0	0	0	0	0	6~10
+21	+12	+10	+4	-9	+12	-9	0	0	0	0	0	0	10~18
+25	+14	+12	+5	-11	+14	-11	0	0	0	0	0	0	18~30
+30	+17	+15	+6	-13	+17	-13	0	0	0	0	0	0	30~50
+35	+20	+17	+7	-15	+20	-15	0	0	0	0	0	0	50~80
+40	+23	+20	+8	-17	+23	-17	0	0	0	0	0	0	80~120
+46	+26	+23	+9	-20	+26	-20	0	0	0	0	0	0	120~180
+52	+30	+26	+11	-22	+30	-22	0	0	0	0	0	0	180~260
+60	+34	+30	+13	-25	+34	-25	0	0	0	0	0	0	260~360
+65	+38	+34	+14	-28	+38	-28	0	0	0	0	0	0	360~500

五 孔基準式第二級嵌合表

合		嵌		級		四		第		合		嵌		級		三		第		√徑直 域 (耗)
合	嵌	合	嵌	合	嵌	合	嵌	合	嵌	合	嵌	合	嵌	合	嵌	合	嵌	合	嵌	
R_2	p_2	m_2	j_2	h_2	R_3	f_3	e_2	d_2	H_2	R_4	f_4	e_3	d_3	H_3	R_5	f_5	e_4	d_4	H_4	
+20 +26 +35	+12 +16 +22	+18 +21 +30	+10 +14 +17	+9 +12 +15	+1 +2 +2	+4 +5 +6	-4 -5 -6	0 0 0	-7 -10 -12	-2 -3 -4	-9 -13 -16	-5 -8 -11	-15 -22 -28	-10 -16 -22	-23 -34 -44	-17 -16 -16	-32 -48 -65	+10 +14 +17	0 0 0	1~3 3~6 6~10
+45 +60 +80	+30 +42 +50	+35 +44 +50	+21 +25 +30	+18 +21 +25	+3 +4 +4	+7 +9 +11	-7 -9 -11	0 0 0	-15 -18 -21	-5 -7 -9	-10 -14 -18	-4 -9 -14	-15 -22 -28	-10 -16 -22	-23 -34 -44	-17 -16 -16	-32 -48 -65	+21 +25 +30	0 0 0	10~18 18~30 30~50
+110 +145 +180	+85 +115 +10	+69 +70 +80	+35 +40 +40	+30 +34 +40	+5 +6 +7	+12 +14 +16	-12 -14 -16	0 0 0	-25 -30 -34	-12 -15 -18	-16 -22 -28	-3 -8 -11	-15 -22 -28	-10 -16 -22	-23 -34 -44	-17 -16 -16	-32 -48 -65	+35 +40 +40	0 0 0	50~80 80~100 100~180
+220 +260 +300	+180 +200 +250	+90 +100 +115	+56 +60 +65	+45 +50 +55	+7 +8 +9	+19 +21 +23	-19 -21 -23	0 0 0	-38 -42 -48	-22 -26 -30	-60 -70 -80	-63 -70 -80	-110 -130 -150	-115 -140 -160	-180 -210 -250	-190 -230 -270	-190 -230 -270	+54 +60 +65	0 0 0	0.180~0.300 0.280~0.350 0.380~0.500

四四

六 孔基準式第三級及第四級嵌合表

合		嵌		級		四		第		合		嵌		級		三		第		√徑直 域 (耗)	
合	嵌	合	嵌	合	嵌	合	嵌	合	嵌	合	嵌	合	嵌	合	嵌	合	嵌	合	嵌		
h_4	e_4	b_4	a_4	H_4	h_3	f_3	d_3	D_3	H_3	h_2	f_2	d_2	D_2	H_2	h_1	f_1	d_1	D_1	H_1		
0-40 0-55 0-70	-10 -16 -22	-55 -80 -100	-32 -50 -70	-80 -115 -150	-55 -90 -120	-115 -170 -230	-55 -115 -150	-115 -170 -230	+48 +65 +80	0 0 0	-16 -22 -28	-5 -8 -11	-24 -34 -42	-17 -26 -36	-40 -60 -70	-32 -50 -70	-60 -90 -120	-60 -90 -120	+13 +24 +30	0 0 0	1~3 3~6 6~10
0-85 0-100 0-120	-30 -38 -50	-120 -150 -180	-90 -120 -150	-190 -230 -290	-160 -220 -280	-280 -360 -450	-160 -220 -280	-280 -360 -450	+95 +115 +140	0 0 0	-32 -40 -46	-14 -19 -25	-52 -65 -80	-48 -60 -80	-95 -120 -150	-150 -190 -240	-150 -190 -240	+35 +42 +50	0 0 0	10~18 18~30 30~50	
0-140 0-160 0-180	-65 -80 -95	-220 -260 -310	-200 -250 -300	-360 -430 -510	-350 -440 -550	-550 -670 -810	-350 -440 -550	-550 -670 -810	+160 +180 +210	0 0 0	-55 -65 -70	-32 -40 -48	-95 -115 -130	-105 -130 -160	-180 -220 -260	-200 -250 -300	-200 -250 -300	+60 +70 +80	0 0 0	50~80 80~120 120~180	
0-210 0-240 0-260	-115 -140 -160	-360 -410 -460	-370 -440 -510	-610 -710 -810	-660 -780 -920	-960 -1120 -1300	-660 -780 -920	-960 -1120 -1300	+240 +270 +300	0 0 0	-81 -90 -105	-60 -90 -80	-160 -180 -200	-190 -230 -270	-310 -360 -420	-370 -440 -510	-370 -440 -510	+90 +100 +115	0 0 0	0.180~0.300 0.260~0.360 0.360~0.500	

第三章 略畫法

第一節 略畫法

略畫法

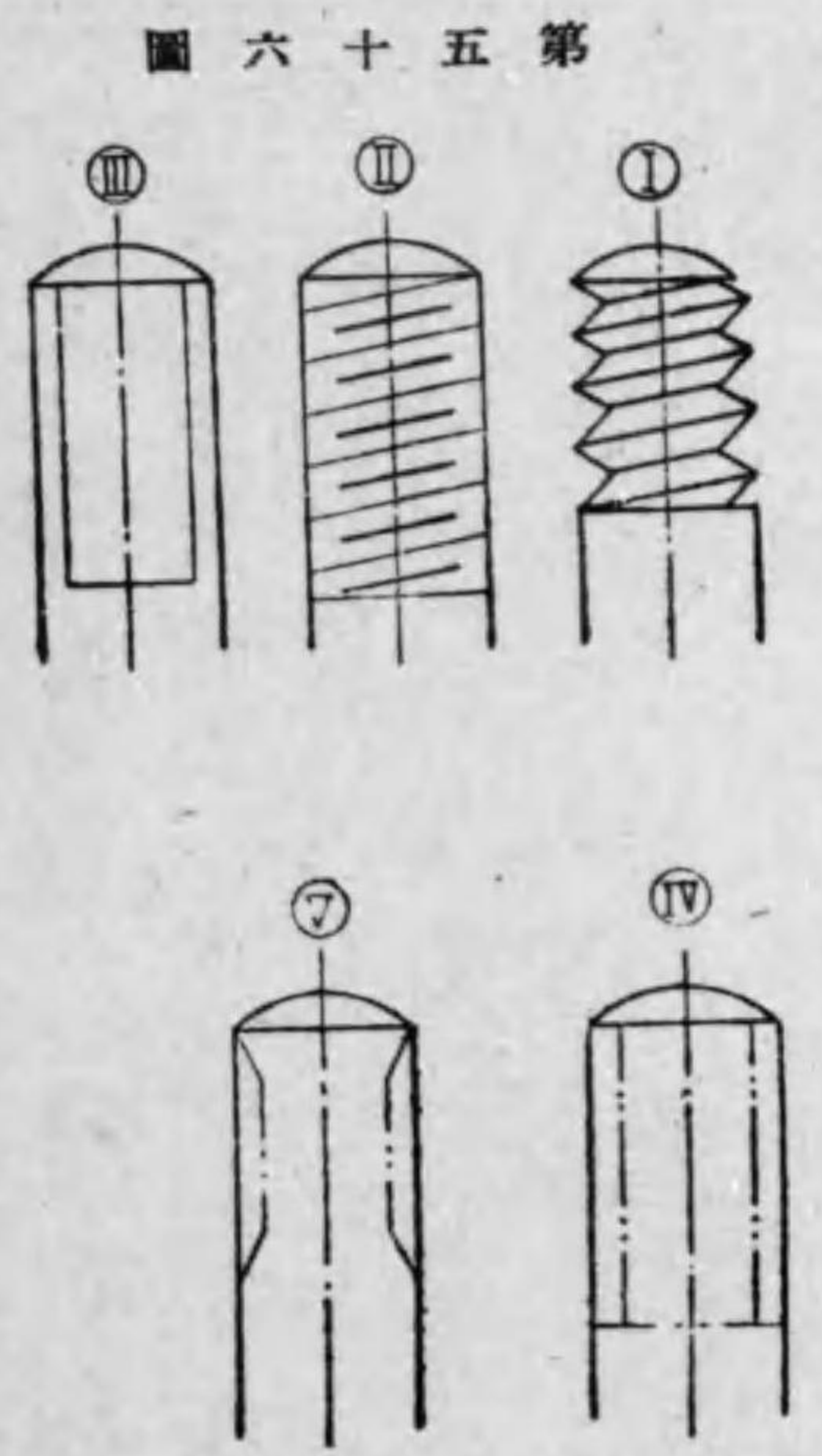
四四

第六十九 圖面ヲ使用スルニ當リ實用上精密ニ記入セズトモ充分ニ理解シ得ルモノハ可及的及記號又ハ略畫法ニ依リ作圖ス、略畫ハ勿論一定ノ約束ニ從フモノナルモ判讀シ得ル限り省略シテ作圖スルヲ原則トス

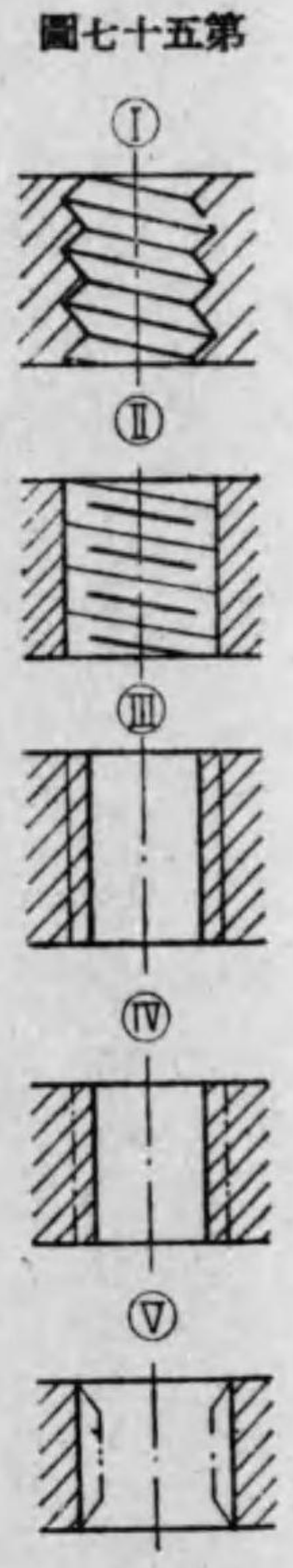
四六

第二節 ねじノ略畫法

第七十 ねじノ形狀ヲ正シク作圖スルハ非常ニ煩雜ニシテ且工作檢査及使用ニ何等必要ナキヲ以テ一般ニをねじハ第五十六圖㉑ニ示ス如ク作圖ス時トシテ㉒㉓及㉔ノ如ク作圖スルコトアリ

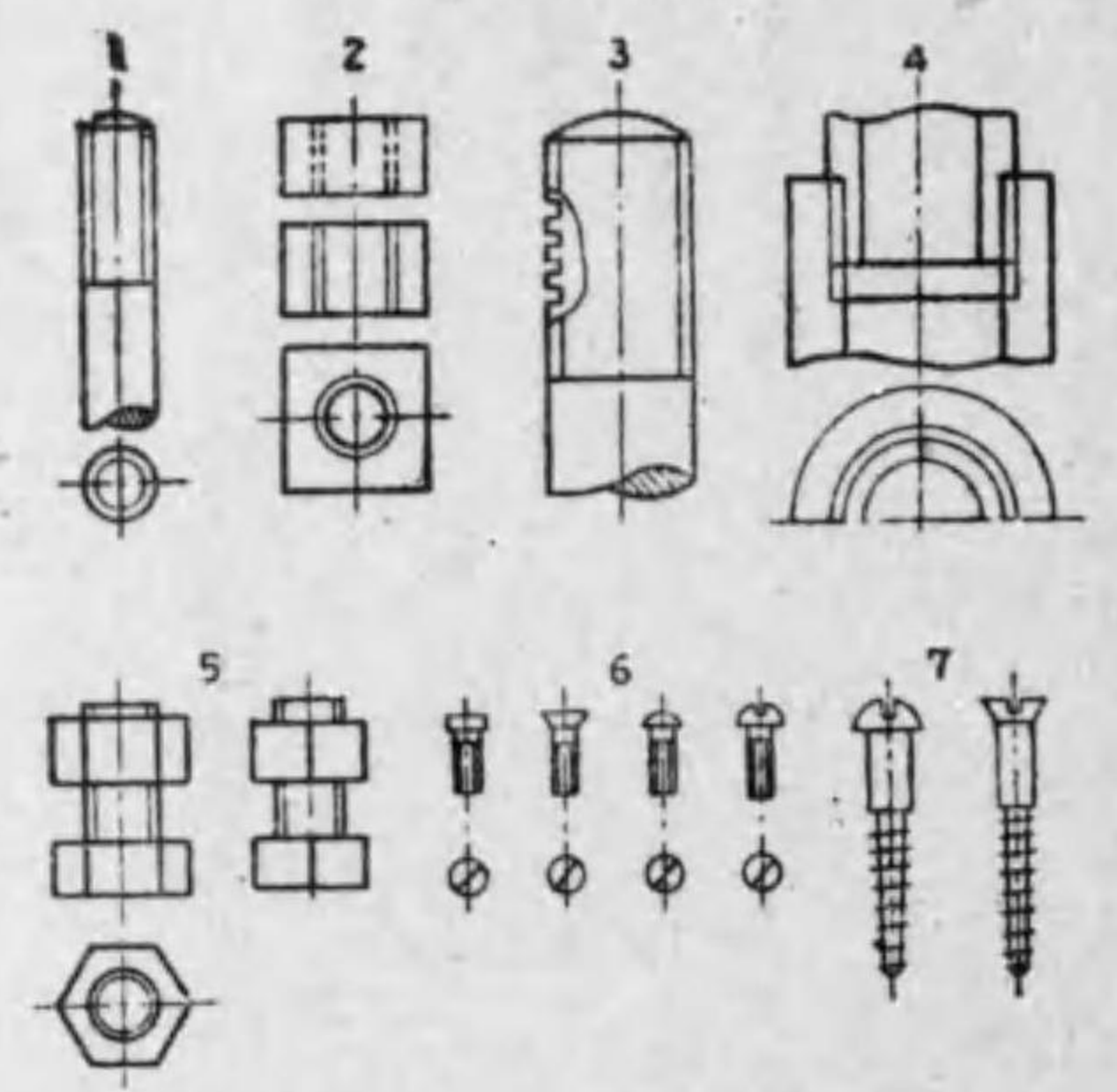


第七十一 ねじハ第五十七圖㉖ノ如ク作圖スめねじモ時トシテ㉗㉘及㉙ノ如ク作圖スルコトアリ

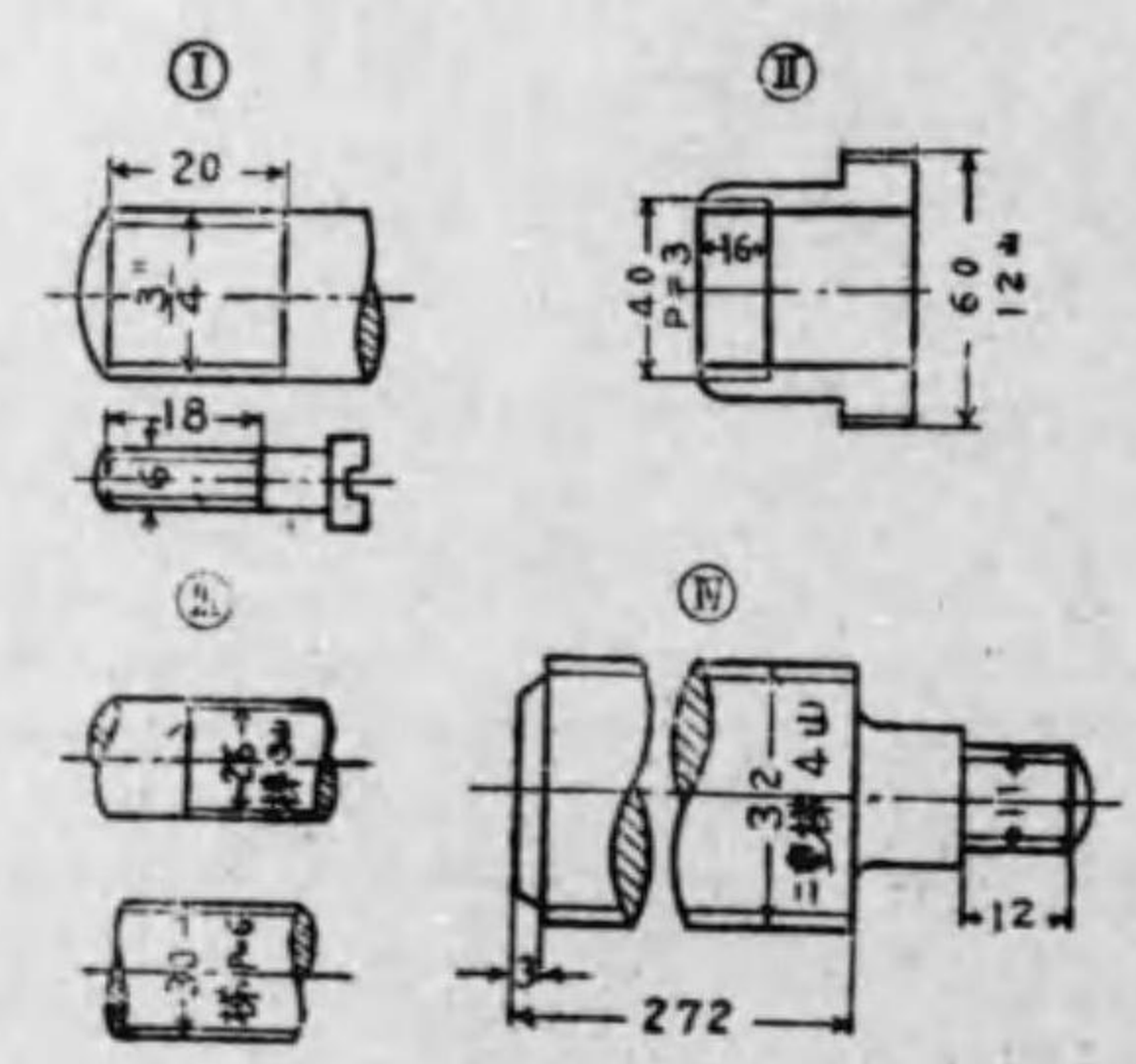


第七十二 ねじ「ボルト」及「ナット」ノ作圖並ニ寸法記入法例

第五十八圖 ねじノ類ノ略畫法
ねじめ及ねを



第五十九圖 ねじノ寸法記入法



第七十三 ねじノ圖面ニ記入スベキ寸法及記號ハ長サノ外通常左ノモノヲ記入ス(第五十九圖) 略畫法

四七

一 普通ねじ(①圖)
直徑又ハ稱呼寸法

二 細目ねじ(②圖)
「ウイットウオース」細目ねじハ外徑ト「ピッチ」ヲ記入ス

三 管用ねじ
稱呼寸法ノミ記入シ其ノ前ニ管用ト附記ス

四 梯形ねじ(③圖)
二十九度梯形ねじハ外徑ト長及一吋以上ノ山數ヲ、三十度梯形ねじハ外徑ト「ピッチ」ヲ記入シ共ニ山數又ハ「ピッチ」ノ前ニ梯形ト記入ス

五 多重ねじ(④圖)
二重ねじ、三重ねじ等ハ以上ノ記入ノ外ニ二重、三重等ノ文字ヲ記入ス

六 左ねじ
左ねじニ限り左ねじト記入ス

七 「ウイットウオース」ねじト「メートル」ねじヲ區別記入スル時ハ前者ニHW、後者ニHMヲ數字ノ前ニ記入ス

八 「ボルト」及「ナット」
「ボルト」及「ナット」ハ第六十圖⑩ノ如ク作圖シ時トシテ⑩ノ如ク作圖スルコトアリ圖ノ記入寸法ハ作圖ニ當リ

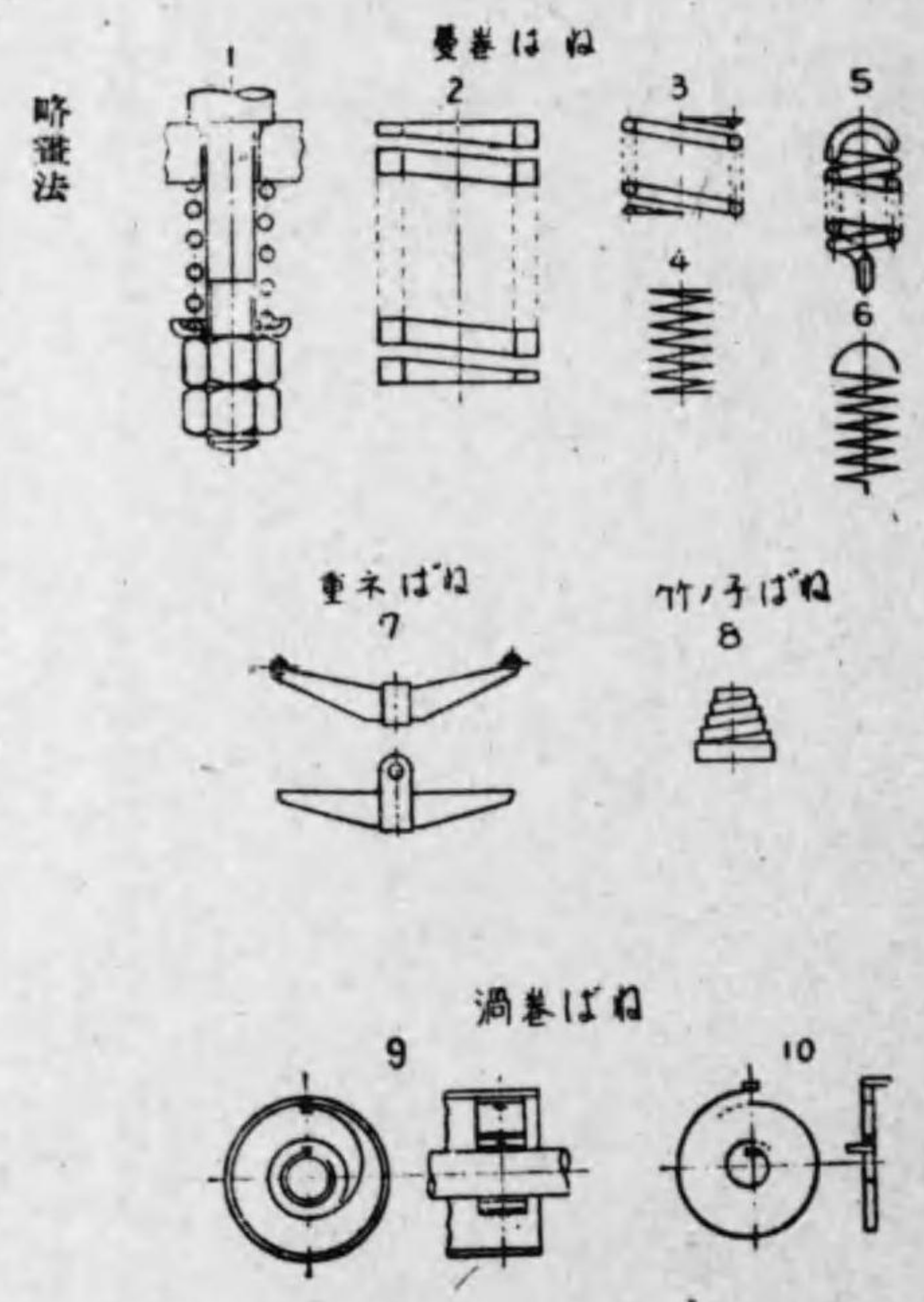
各部寸法ノ直徑ニ對スル標準割合ヲ示ス

第三節 ばねノ略畫法

第七十四 ばねハねじト同様精確ニ作圖スルハ困難ナルノミナラズ何等利用價值ナキヲ以テ實用ニ供シ得ル程度ニ略畫トナス

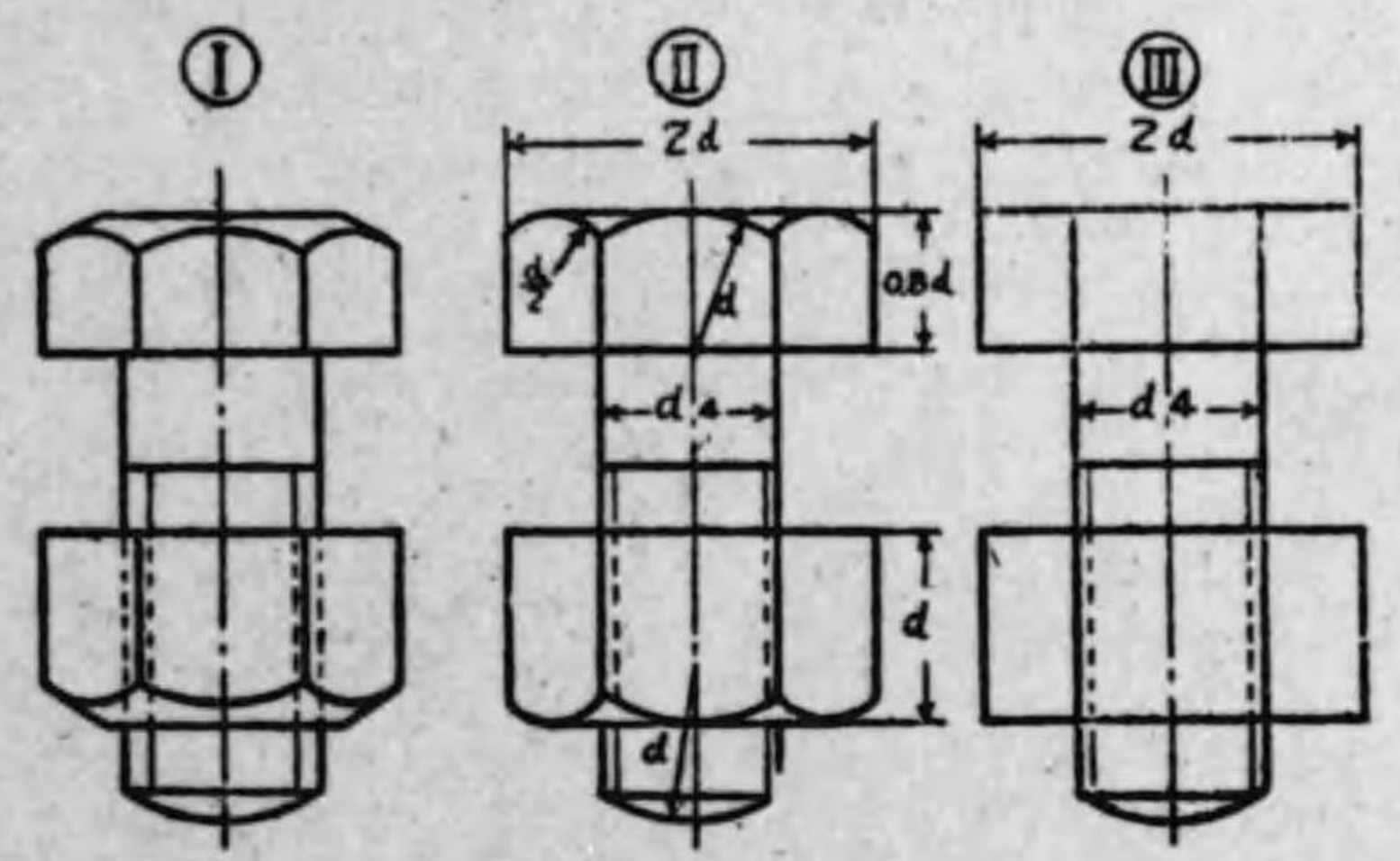
第六十一圖1乃至6ニ示ズ如ク蔓巻ばねハ其ノ断面ヲ表シ長キモノハ兩端ヲ作圖シ中間ハ點線ヲ以テ接続ス、ばねハ一般ニ壓縮又ハ引張りニ使用セラルルヲ以テ兩端ノ形狀ハ之ヲ圖示ス

第六十一圖 ばねノ略畫法



略畫法

第六十圖 「ボルト」及「ナット」ノ略畫法



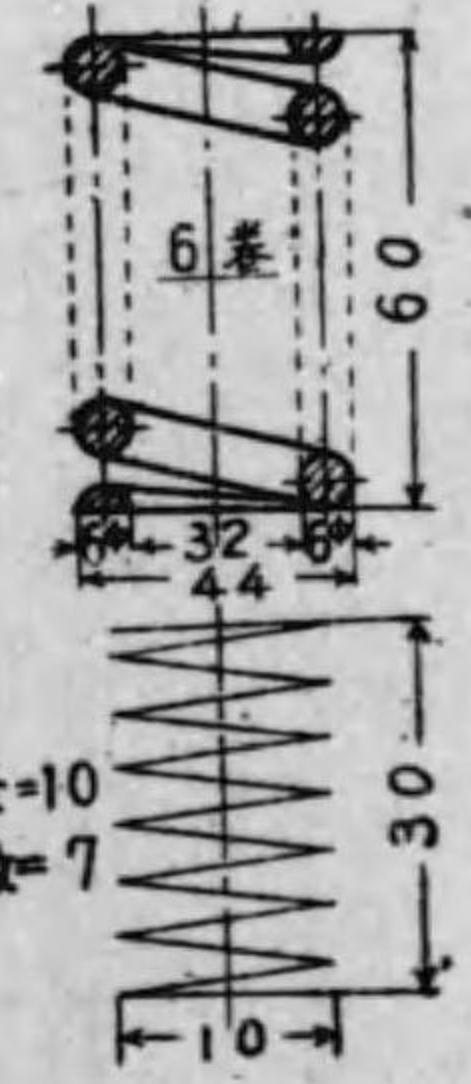
鋼板ヲ重ね合セタル「重ねばね」及鐵道車輛等ニ使用サレル「竹ノ子ばね」ハ7及8ノ如ク大體ノ外形シ示シ必要ニ依リ幅長及枚數ヲ(8ニ於テハ枚數)ヲ示ス

各種計器及時計等ニ使用サレル「ゼンマイ」ノ如キモノハ9及10ノ如ク作圖ス

第七十五 蔓巻ばねハ設計、工作及使用ノ三點ヨリ左ノ記入ヲ行フモノトス

- 一 線輪ノ内徑(孔ノ中ニ入レテ使用スルモノハ外徑)
- 二 壓縮ばねハ自然ノ長サ
- 三 引張ばねハ兩端鉤ノ内側カラ内側迄ノ長サ
- 四 ばね材料ノ断面ノ寸法
- 五 卷數
- 六 兩端未ノ處置

五〇



第四節 齒車ノ略畫法

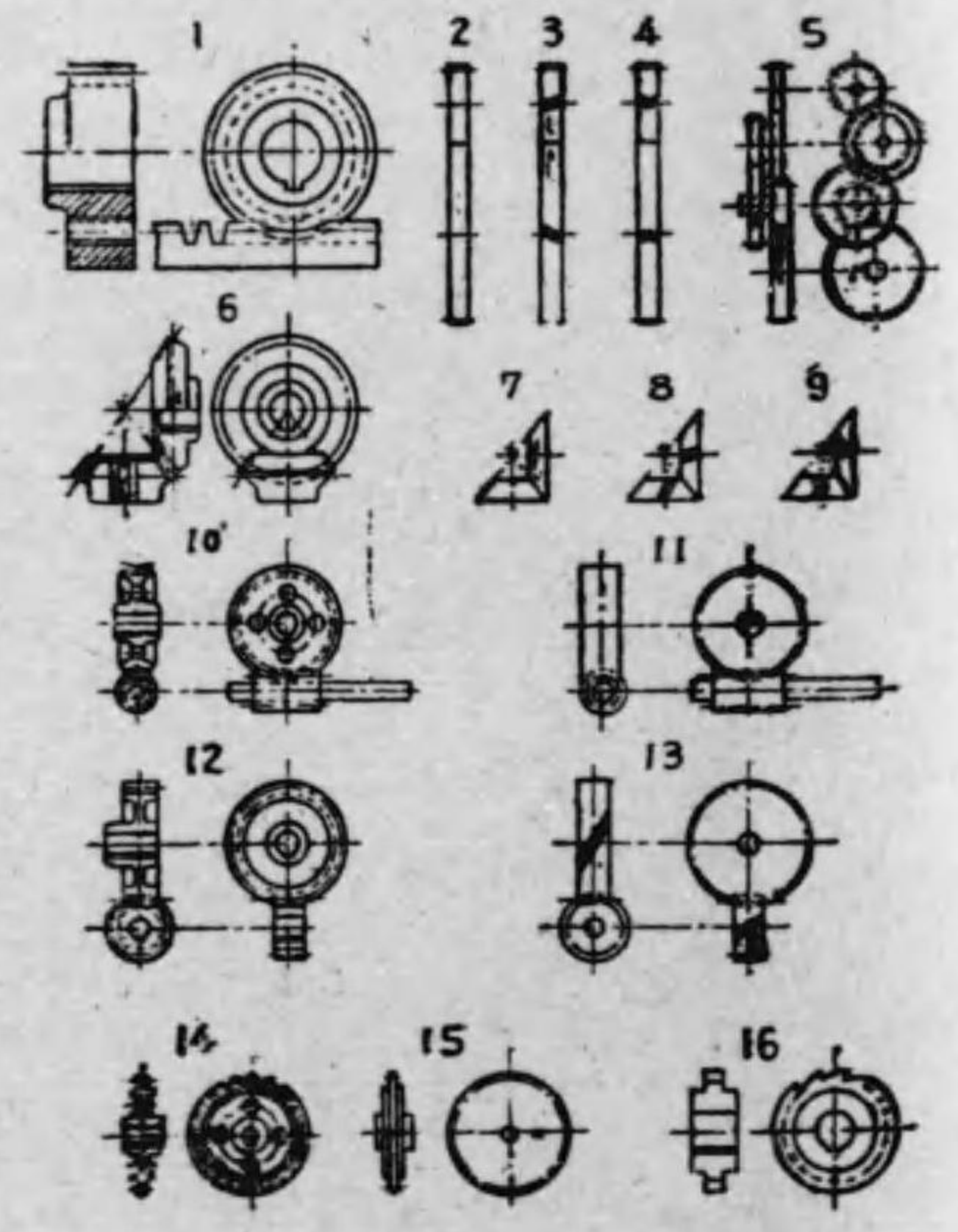
第七十六 齒車ノ齒形及齒數ハ工作檢査及機械ノ構造機能ノ研究等ニ當リ圖示サルルヨリハ記述ヲ有利トス故ニ齒車ノ齒ノ

形狀ハ一般ニ圖示セザルモノニシテ齒車ノ製作圖ハ「ピッチ」圓ヲ「コンパス」ヲ以テ畫ク側ハ成可ク避ケ、止ムヲ得ズ畫ク時ハ外徑ヲ實線、齒底ヲ點線、「ピッチ」圓ヲ中心線ニテ畫クモノトス

第七十七 齒車類ノ略畫法下ノ如ク

- 1 「ラック」ト「ピニオン」
- 2 平齒車
- 3 はすば齒車
- 4 二重はすば齒車
- 5 齒車ノ連結
- 6 傘齒車
- 7 平傘齒車
- 8 まがりば傘齒車
- 9 山形まがりば傘齒車
- 10、11 芋虫齒車
- 12、13 撥レ齒車
- 14、15 鎖齒車
- 16 爪齒車

法畫略ノ類車齒 圖三十六第



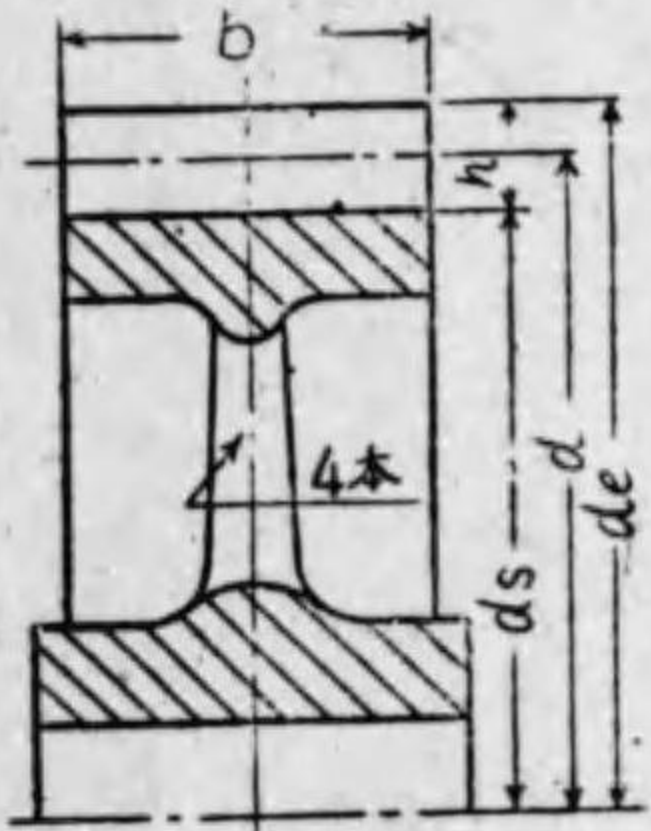
第七十八 平齒車ノ寸法記入例第六十四圖ノ如ク

平齒車ニハ齒形、「ピッチ」及齒數ハ必ず記述ヲ要ス

略畫法

四一

圖四十六第
車齒平

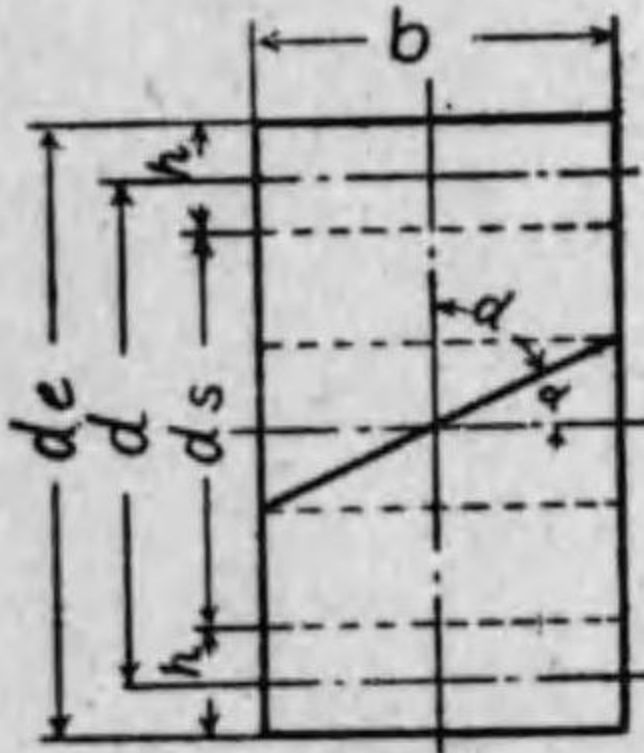


齒形	インボリュート
ピッチ	P-DP
齒數	π
ノミ	No. C

第七十九

はすば齒車ハ平齒車ト同様ナルモ第六十五圖ニ示ス如ク更ニ齒ノ換レ角及換レノ方向ヲ記入スルモノトス

圖五十六第
車齒ばすは



齒形	インボリュート
歯直	m
齒車	n
ノミ	No. C
ノミ	左
リード	し

第八十

平齒車ハ「ピッチ」ガ等シケレバ嚙合スルガ傘齒車ハ常ニ一組丈ガ嚙合スルモノナル故ニ一般ニ第六十六圖ニ

示ス如ク一組トシテ作圖ス
一般ニ左記ノモノハ圖示又ハ記述スルモノトス

一 大ナル側ノ刻ミ圓直徑 (C

及 D) 並ニ等價刻ミ圓直徑

(S 及 T)

二 最大外徑 (E 及 F)

三 齒ノ高サ (h 及 h₂)

四 刻ミ圓錐ノ角度 (α₁ 及 α₂)

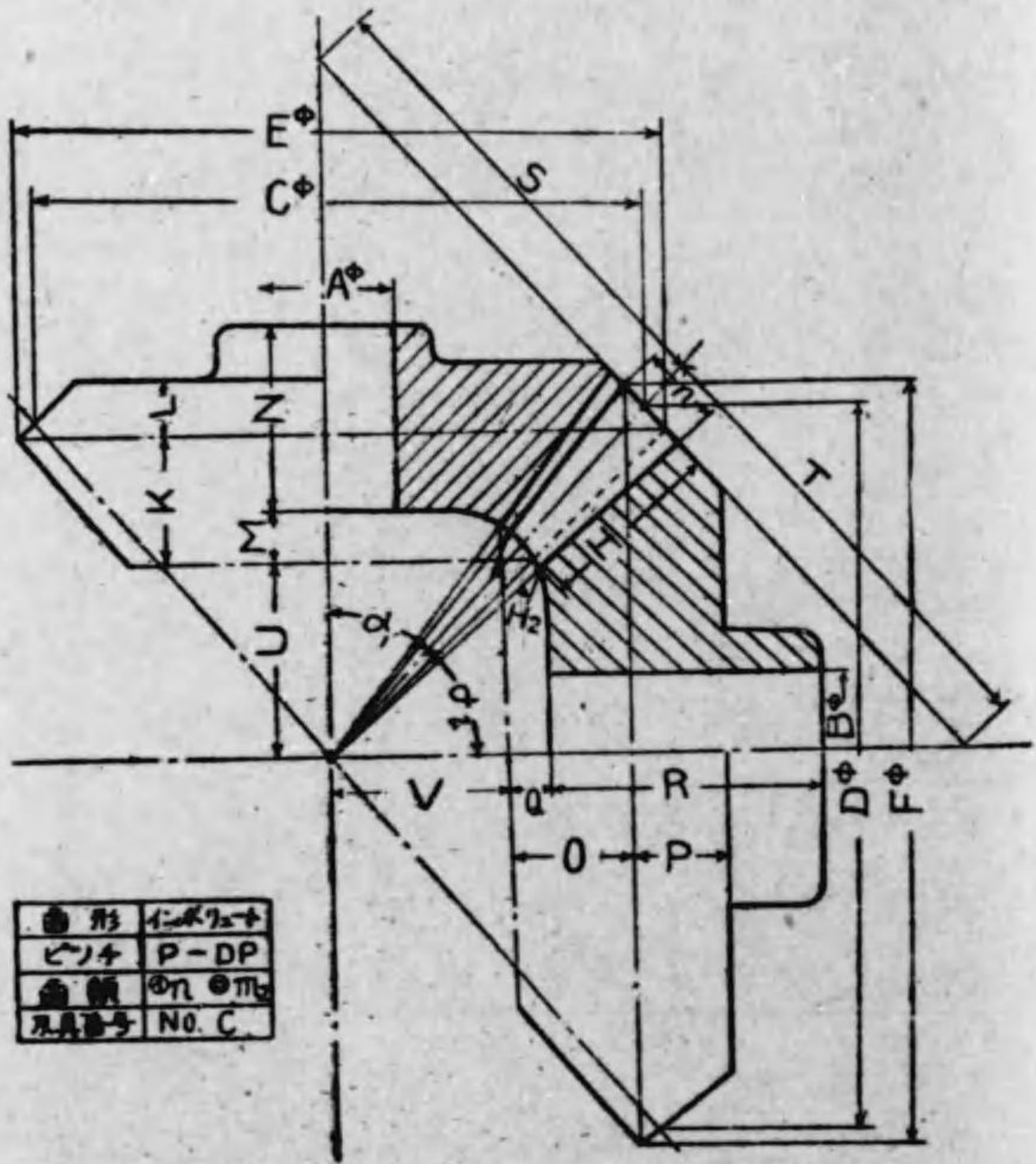
五 齒ノ種類

六 「ピッチ」 (大ナル側)

七 齒數

齒形ノ投象圖ノ如キ實用價値ナキ
モノハ圖示セザルモノトス

圖六十六第
傘齒車



齒形	インボリュート
ピッチ	P-DP
齒數	π π π
ノミ	No. C

第五節 鉄ノ略畫法

第八十一

略畫法

鉄ハ一般ニ位置ヲ明示シ打込ミ前ノ直徑及長サヲ記述ス、略畫スルトキハ第六十七圖ニ示ス如ク鉸鉄作業

7	6	5	4	3	2	1	記號	本體
							六相環狀結線	二重三相星狀結線
14	13	12	11	10	9	8	記號	本體
							電線群	周波
21	20	19	18	17	16	15	記號	本體
							無誘導抵抗	抵抗
		26	25	24	23	22	記號	本體
		可變容量	容量	可變インダクタンス	インダクタンス	可變抵抗		

第八十三 電氣配線圖ニ於テハ一般ニ左表ノ如ク記號ヲ使用シ大サハ傍ニ記入スルモノトス

一 基本記號

第七節 電氣用略畫法

5	4	3	2	1	記號	名稱
					Y	クロツス
10	9	8	7	6	記號	名稱
					門弁	弁
15	14	13	12	11	記號	名稱
					エルボ	絞弁
20	19	18	17	16	記號	名稱
					栓弁	ライザ

法畫略ノ鉄 圖七十六第

備考	本路圖ハモリテ鉄骨構造ニ適用スルモノトス	現場鉄	工場鉄	種類	鉄	鋼	平	鉄
				管	管	管	管	

場ノ位置ニ依リ區分明示ス

第六節 管附屬品ノ略畫法

第八十二 配管圖ニ於ケル管附屬品ハ左表ノ如ク圖示

シ傍ニ必ズ大サヲ記入スルモノトス

1	記號	變成器
2	記號	變壓器

五 變成器

6	5	4	3	2	1	記號	本體
直卷直流機	分卷直流機	直流電動機	直流發電機	一般電動機	一般發電機		
12	11	10	9	8	7	記號	本體
機三相交流發電	機二相交流發電	機單相交流發電	交流電動機	交流發電機	複卷直流機		
15	17	16	15	14	13	記號	本體
機單相同期電動	機單相誘導電動	機單相誘導發電	機三相交流發電 (星狀結線)	機三相交流發電 (星狀結線)	機三相交流發電 (環狀結線)		
24	23	22	21	20	19	記號	本體
單卷變壓器	同期進相機	機三相同轉變流	電動發電機	機單相反接電動	單相直卷交流 電動機		

四 迴轉機

5	4	3	2	1	記號	本體
H形柱	鐵塔	柱コンクリート	鐵柱	木柱		
10	9	8	7	6	記號	本體
線特別高壓架空	架空線路	支柱	支線	A形柱		
15	14	13	12	11	記號	本體
水底線路	路弱電流地中線	路弱電流架空線	線特別高壓地中	地中線路		
		18	17	16	記號	本體
		接續圖	網保護線及保護	電氣鐵道		

三 線路

3	2	1	記號	本體
電所水力及火力發	水力發電所	火力發電所		
6	5	4	記號	本體
ル變壓器ヲ有ス	屋外變電所	變電所		
9	8	7	記號	本體
開閉所	電池ヲ有スル 變電所	ル同轉機ヲ有ス 變電所		

二 發電所及變電所

6	5	4	3	2	1	記 號
						本 體
氣中遮斷器	雙路雙極轉換器	雙路單極轉換器	多極開閉器	氣中開閉器	一般開閉器	
12	11	10	9	8	7	記 號
						本 體
一般避雷器	包裝可熔片	可熔片	一般繼電器	母線	一般油入開閉器	
18	17	16	15	14	13	記 號
						本 體
	球狀間隙	角形間隙	多隙避雷器	「オキサイド」 ルミ避雷器	電解避雷器	

七 開閉器及保護裝置類

6	5	8	7	10	9	12	11
力率計	周波計	檢壓器	器最大需要表示	同期檢定器	檢漏器	檢流器	自記計

六 計器類

1	記號	本體
	電流計	
2	記號	本體
	電壓計	
3	記號	本體
	電力計	
4	記號	本體
	積算電力計	

7	6	5	4	3
單相變壓器 環狀環狀	三相變壓器 星狀星狀	三相變壓器 環狀星狀	三相變壓器 環狀環狀	變流器
	11	10	9	8
	誘導電壓調整器	單卷變壓器	同星右狀	同星右狀

八 其ノ他

5	4	3	2	1	記 號 本 體
接 地 板	水 抵 抗 器	抵 抗 器	一 次 電 池	電 池	
10	9	8	7	6	記 號 本 體
空 中 線	弧 光 燈	白 熱 燈	電 磁 石	鐵 心 イ ン ダ ク タ	
15	14	13	12	11	記 號 本 體
電 鐘	電 熱 器	三 極 眞 空 管	受 話 口	送 話 口	

六〇

第四章 見取圖法

第一節 見取圖法

第八十四 現品ノ構造及寸法ヲ圖ニ表ス方法ヲ見取圖法ト云フ

本法ニ依リ畫ケル自由圖ヲ見取圖ト云フ

第八十五 見取圖ヲ作製スルニハ一般ニ左ノ順序ニ依ル(第六十八圖)

- 一 目視ニ依リ一般ノ構造ヲ點檢ス
- 二 部品ノ中心ヲ概定シ中心線ヲ畫ク
- 三 中心線ニ合セ、各部構造ヲ定規ヲ使用セズ畫ク
- 四 寸法記入ヲ要スベキ部分ヲ點檢シ寸法ヲ記入ス
- 五 器具ヲ使用シ各部寸法ヲ檢査シ圖ニ記入ス
- 六 仕上程度及加工記號ヲ記入ス
- 七 各部寸法、構造及機能ヨリ更ニ中心線ヲ點檢修正ス

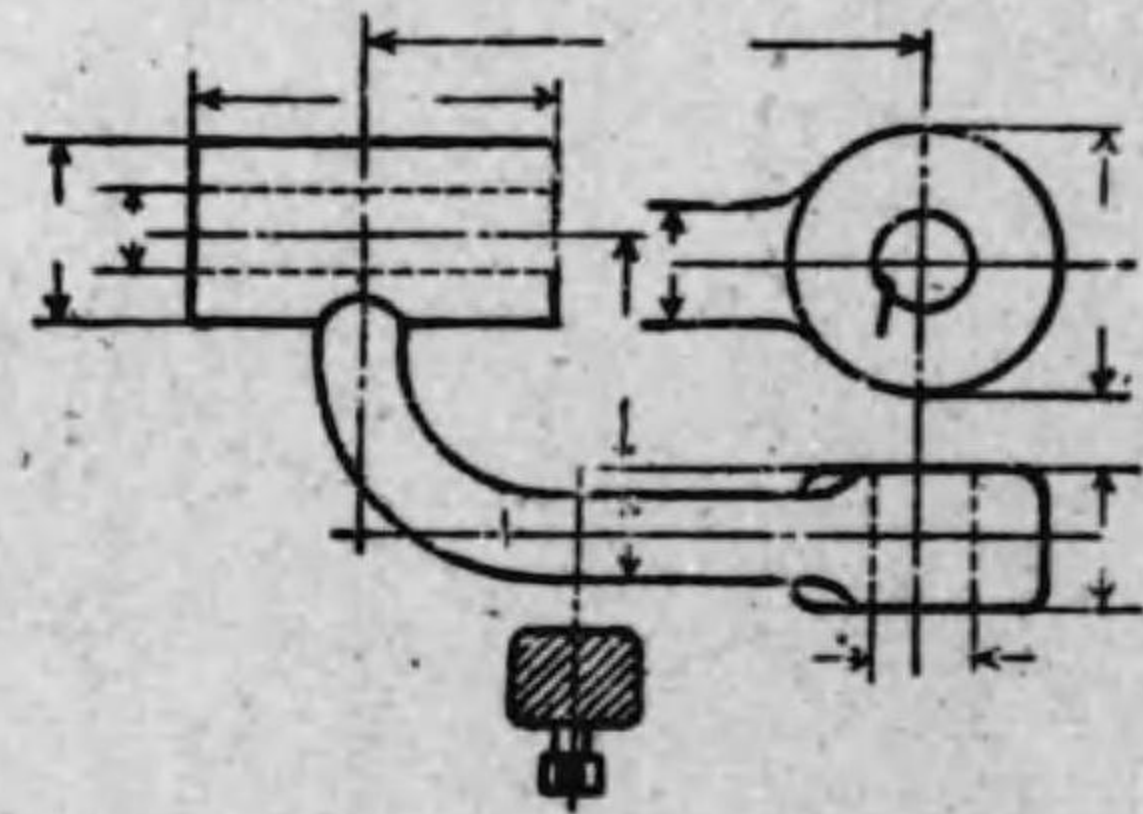
第二節 見取圖用器具及材料

第八十六 見取圖調整ニ必要ナル器具材料左ノ如シ

- 一 見取圖用紙、一般ニ方眼紙ヲ使用ス
- 二 鉛筆、小刀、「ゴム」
- 三 折尺及卷尺
- 四 「ノギス」
- 五 外「パス」及内「パス」

見取圖法

法圖取見 圖八十六第



六一

第三節 見取圖完成上ノ注意事項

- 第八十七 見取圖ヲ完成スルニ著意スベキ事項左ノ如シ
- 一 見取圖調製ノ測定寸法ハ必ずシモ正確ナラス故ニ關係位置ノ寸法ト照合修正スルヲ要ス
 - 二 圖ガ工作實施上不合理ナラザルヤ
 - 三 一般ニ部品ハ標準寸法ヲ有スルモノニシテ且互換性ヲ有スルモノナルヲ以テ該部品ノ標準寸法ヲ點檢シ之ニ修正スルヲ要スル場合尠カラズ
 - 四 ねじ及齒車ノ如キ部品ニ在リテハ特異ナル寸法ヲ有スルモノハ工作及使用共ニ不便ナリ、測定寸法ト標準寸法トノ照合修正ニ特ニ著意スルヲ要ス
 - 五 仕上程度及加工符號ハ該部品ノ使用目的ヲ達シ得ル最少限度ヲ要求スル如ク記入ス

各種材料比重及重量表

(1) 各種金屬ノ比重及重量 (水ノ比重=1)

名 稱	比 重	重		量	
		1立方 尺	1立方 吋	1立方 尺	1立方 吋
白金	21.45	0.02145	0.358	0.776	1840
金(純)	19.816	0.019816	0.316	0.696	1268
水銀(20°C)	13.596	0.013596	0.223	0.491	849
鉛(純)	11.368	0.011368	0.186	0.410	708
銅(純)	11.492	0.011492	0.187	0.422	712
鐵(純)	10.517	0.010517	0.172	0.379	656
鋼(軟)	8.927	0.008927	0.146	0.322	556
鋼(硬)	8.922	0.008922	0.141	0.311	537
鋼(板、管)	8.816	0.008816	0.144	0.318	549
鋼(線)	8.896	0.008896	0.146	0.321	554
鋼(平均)	8.109	0.008109	0.132	0.292	525
鋼(厚)	8.610	0.008610	0.139	0.307	530
鋼(板、管)	8.461	0.008461	0.138	0.305	527
鋼(線)	8.588	0.008588	0.140	0.308	533
鋼(平均)	8.736	0.008736	0.143	0.315	544
鋁(純)	8.600	0.008600	0.145	0.310	536
鋁(平均)	7.787	0.007787	0.127	0.281	485
銅(純)	7.707	0.007707	0.126	0.278	480
銅(平均)	7.309	0.007309	0.118	0.263	449
銅(線)	7.868	0.007868	0.129	0.284	491
不銹鋼(乙)	7.776	0.007776	0.126	0.278	482
不銹鋼(甲)	7.736	0.007736	0.128	0.282	487
5%白銅鋼	7.819	0.007819	0.128	0.282	487
鋼(特)	7.818	0.007818	0.128	0.282	490
鋼(板、管、棒、形)	7.830	0.007830	0.128	0.283	499
「アルミニウム」(純)	2.669	0.002669	0.042	0.093	180
「アルミニウム」(板、管)	2.681	0.002681	0.044	0.097	167
「ニッケル」(純)	8.087	0.008087	0.142	0.318	541
「ニッケル」(板)	8.285	0.008285	0.138	0.298	516
「ニッケル」(線)	7.418	0.007418	0.121	0.267	462
「モルタル」	8.906	0.008906	0.146	0.321	555
白色合金	7.822	0.007822	0.120	0.264	456
亞鉛(純)	6.872	0.006872	0.112	0.248	428
錫(純)	7.309	0.007309	0.118	0.260	449

附錄一 度量衡比較表

メートル法	英 國	尺 貫 法
1 米	0.883 70	0.883 寸
1 分	89.370	8.937 分
1 厘	3.937 8	3.937 厘
1 新	1.093 614	1.093 釐
	49.713	4.971 寸
	0.621 87	0.621 釐

英 國	メートル法	尺 貫 法
1 フォット	2.5400	0.888 20 寸
1 ヤード	0.914 40	1.006 8 尺
1 チェーン	20.117	3.017 5 尺
1 ヲイナル	1.609 3	0.502 92 間
1 連	1668.18	11.004 間
		0.409 72 里

尺貫法	メートル法	英 國
1 寸	0.025 4	0.254 0
1 尺	0.304 8	3.048 19
1 間	1.818 2	11.030 3
1 町	0.109 09	1.093 4
1 里	3.927 3	5.453 9
		2.413 3

時 耗 の 對 照 表
(1) 時(分數、小數)と耗ノ對照表

時	時(小數)	耗	時	時(小數)	耗	時	時(小數)	耗	時	時(小數)	耗	時	時(小數)	耗	時	時(小數)	耗
$\frac{1}{3}$	0.018638	0.397	$\frac{19}{64}$	0.293125	6.159	$\frac{5}{8}$	0.619500	7.989	$\frac{1}{2}$	0.600000	19.700	$\frac{11}{16}$	0.687500	17.442	$\frac{61}{64}$	0.953125	24.502
$\frac{1}{5}$	0.031250	0.794	$\frac{7}{32}$	0.218750	5.556	$\frac{21}{64}$	0.328125	8.394	$\frac{49}{64}$	0.765625	19.447	$\frac{45}{64}$	0.703125	17.852	$\frac{21}{32}$	0.656250	24.022
$\frac{2}{6}$	0.046875	1.191	$\frac{15}{64}$	0.234375	5.983	$\frac{11}{32}$	0.343750	8.781	$\frac{25}{32}$	0.781250	19.344	$\frac{22}{32}$	0.718750	18.352	$\frac{23}{32}$	0.718750	22.022
$\frac{1}{16}$	0.062500	1.588	$\frac{1}{4}$	0.250000	6.850	$\frac{23}{32}$	0.369375	9.129	$\frac{61}{64}$	0.766875	20.241	$\frac{47}{64}$	0.734375	19.652	1	1.000000	22.402
$\frac{5}{64}$	0.078125	1.984	$\frac{33}{64}$	0.515625	12.097	$\frac{8}{8}$	0.875000	9.520	$\frac{13}{16}$	0.812500	20.699	$\frac{3}{2}$	0.750000	19.050			
$\frac{8}{32}$	0.093750	2.831	$\frac{17}{32}$	0.531250	13.494	$\frac{25}{32}$	0.383125	9.922	$\frac{63}{64}$	0.983125	21.084	$\frac{27}{32}$	0.843750	21.431			
$\frac{7}{64}$	0.109375	2.778	$\frac{35}{64}$	0.546875	13.891	$\frac{13}{32}$	0.406250	10.319	$\frac{19}{32}$	0.593750	15.061	$\frac{55}{64}$	0.859375	21.822			
$\frac{1}{8}$	0.125000	3.175	$\frac{9}{16}$	0.562500	14.288	$\frac{27}{32}$	0.431250	10.716	$\frac{89}{64}$	0.608125	15.479	$\frac{7}{2}$	0.875000	22.222			
$\frac{9}{64}$	0.140625	3.572	$\frac{37}{64}$	0.578125	14.684	$\frac{7}{16}$	0.437500	11.113	$\frac{5}{8}$	0.625000	15.875	$\frac{27}{32}$	0.839375	22.622			
$\frac{5}{32}$	0.156250	3.969	$\frac{17}{64}$	0.265625	0.747	$\frac{29}{64}$	0.453125	11.509	$\frac{41}{64}$	0.640625	16.272	$\frac{29}{32}$	0.909375	23.012			
$\frac{11}{64}$	0.171875	4.366	$\frac{39}{64}$	0.601562	7.144	$\frac{15}{16}$	0.468750	11.906	$\frac{21}{32}$	0.656250	16.669	$\frac{59}{64}$	0.921875	23.412			
$\frac{8}{16}$	0.187500	4.763	$\frac{19}{64}$	0.293750	7.541	$\frac{31}{64}$	0.484375	12.302	$\frac{43}{64}$	0.671875	17.066	$\frac{15}{16}$	0.937500	23.812			

(2) 吋 (1 吋以上) 土 耗 / 時 照 表

吋	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
0	25.40	50.79	76.19	101.60	127.00	152.40	177.79	203.19	228.60	254.00	279.39
$\frac{1}{16}$	26.99	53.89	77.79	103.19	129.58	155.98	179.88	204.79	230.19	255.58	280.98
$\frac{1}{8}$	28.57	53.97	79.87	104.77	130.17	155.57	180.97	206.87	231.77	257.17	282.57
$\frac{3}{16}$	30.19	55.56	80.96	106.86	131.76	157.16	182.56	207.96	233.36	258.76	284.16
$\frac{1}{4}$	31.76	57.15	82.55	107.96	133.35	158.75	184.15	209.55	234.94	260.34	285.74
$\frac{5}{16}$	33.34	58.73	84.13	109.53	134.93	160.33	185.73	211.13	236.53	261.93	287.33
$\frac{3}{8}$	34.92	60.32	85.72	111.12	136.52	161.92	187.32	212.72	238.12	263.52	288.92
$\frac{7}{16}$	36.51	61.91	87.37	112.71	138.11	163.51	188.91	214.31	239.71	265.11	290.51
$\frac{1}{2}$	38.10	63.50	89.90	114.30	139.70	165.10	190.50	215.89	241.29	266.69	292.09
$\frac{9}{16}$	39.68	65.08	90.48	115.88	141.28	166.68	192.08	217.48	242.88	268.28	293.68
$\frac{5}{8}$	41.27	66.67	92.07	117.47	142.87	168.27	193.67	219.07	244.47	269.87	295.27
$\frac{11}{16}$	42.86	68.26	93.66	119.06	144.46	169.86	195.26	220.66	246.06	271.46	296.86
$\frac{3}{4}$	44.54	69.85	95.25	120.65	146.05	171.45	196.84	222.24	247.64	273.04	298.44
$\frac{13}{16}$	46.04	71.44	96.88	122.23	147.63	173.08	198.43	223.83	249.23	274.63	300.03
$\frac{7}{8}$	47.62	73.02	98.42	123.82	149.22	174.62	200.02	225.42	250.82	276.22	301.62
$\frac{15}{16}$	49.21	74.61	100.01	125.41	150.81	176.21	201.61	227.01	252.40	277.80	303.20

雜品ノ比重及重量(二)

名	稱	寸	法	材		
				重	量	量
			1個 重	1立方 尺重	1立方 尺重	
石 石 石 石	總 投 投 布	12'×12'×12' 12'×12'×12' 12'×12'×12' 12'×12'×12'	周 四 6 時 ノ モ ノ 5 時 ノ モ ノ 4 時 ノ モ ノ 8 時 ノ モ ノ 2 時 ノ モ ノ	10.868 0.385 24.192 19.008 0.217	0.000366 0.000159 0.000854 0.000671 0.000976	0.006 0.015 0.014 0.011 0.016
石 同 同 同	紐	周 四 6 時 ノ モ ノ 5 時 ノ モ ノ 4 時 ノ モ ノ 8 時 ノ モ ノ 2 時 ノ モ ノ	長 サ 1 呎 ニ 付	0.176 0.140 0.100 0.077 0.048	0.000805 0.000366 0.000866 0.000549 0.000610	0.006 0.006 0.006 0.008 0.016
「 マ キ シ ヤ 」 保 温 材 〔 板 〕 同 「 ニ ホ ト 」 〔 毛 氈 〕		12'×12'×12' 21'×33 1/2'×8'		5.184 8.640 1.000	0.000183 0.000305 0.000192	0.003 0.005 0.002
帆 同 同 同	布	長 108.3 呎 × 巾 2.06 呎		19.200 17.500	0.9257 0.8504	1平方 呎ニ 付 86
帆 同 同 同	布	長 108.3 呎 × 巾 2.03 呎		15.700 14.200 12.700 12.000	0.7642 0.6989 0.6243 0.5813	0.071 0.064 0.068 0.064

(3) 雜品ノ比重及重量(一)

名	稱	比重	量			
			1立方 尺重	1立方 尺重	1立方 尺重	1立方 尺重
			1個 重	1立方 尺重	1立方 尺重	1立方 尺重
土	土	2.007	0.002007	0.0828	0.0728	195
粘 土	土	1.911	0.001911	0.0318	0.0689	119
煤 塊	瓦	1.606	0.001606	0.0217	0.0479	100
耐 火 煤 瓦	瓦	1.835	0.001835	0.0300	0.0661	114
「 コ ン ク リ ー ト 」	瓦	2.408	0.002408	0.0394	0.0869	150
「 セ ム ソ ト 」 (ホ ー ト ラ ン ド)]	子	1.865	0.001865	0.0223	0.0423	85
「 ア ス ベ ス ト 」	子	1.006	0.001006	0.0317	0.0679	100
「 コ 」	子	2.440	0.002440	0.0389	0.0880	133
「 コ 」	子	0.931	0.000931	0.0152	0.0336	58
「 ク ラ ッ ク 」	子	2.216	0.002216	0.0382	0.0799	108
「 ニ ボ ク 」	母	1.220	0.001220	0.0200	0.0440	76
雲 母	母	2.810	0.002810	0.0459	0.1015	175
皮 索	索	0.967	0.000967	0.0142	0.0318	54
炭 索	索	1.477	0.001477	0.0241	0.0519	93
木 索	索	0.369	0.000369	0.0060	0.0138	23
水 泥 (氏 22 度)	水	0.923	0.000923	0.0151	0.0338	57.5
水 泥	水	0.689	0.000689	0.0014	0.0080	5.8

液體ノ比重及重量表
(1 氣壓標準 4 度ニ於テ)

名	比 重	重 量		1 瓶ノ 容 立
		1 立 升	1 立方呎 對座	
水	1.000	1.000	69.4945	1.000
清 水	1.027	1.027	64.1100	0.974
純 酸 (濃) 98%	1.85	1.85	115.4858	0.540
純 酸 (同) 43%	1.20	1.20	74.9094	0.838
純 酸 (同) 33%	1.32	1.32	76.1579	0.820
7ルニール (純)	0.794	0.794	49.5651	1.257
7ルニール (水 37.9%)	0.891	0.891	55.6802	1.122
7ルニール (藥用)	1.08	1.08	67.4185	0.926
ニール (藥用)	0.73	0.73	44.9456	1.389
糖	1.00	1.00	64.4345	1.000

(2) 木材ノ比重及重量表

木材ノ如キハ其積斷、産地等ニヨリテ重
量ニ大差アリ木材ノ平均數ヲ掲ゲテ示ス

名	比 重	重 量			
		1 立方呎 重	1 立方吋 重	1 立方吋 重	1 立方 方呎
松	0.577	0.000577	0.00994	0.0206	36
杉	0.593	0.000593	0.00997	0.0214	37
杉	0.417	0.000417	0.00668	0.0150	26
杉	0.330	0.000330	0.0053	0.0116	20
杉	0.483	0.000483	0.0071	0.0156	27
松	0.497	0.000497	0.0081	0.0179	31
杉	0.481	0.000481	0.0079	0.0174	30
杉	0.528	0.000528	0.0087	0.0191	33
杉	0.513	0.000513	0.0084	0.0185	32
杉	0.944	0.000944	0.0157	0.0347	60
松	0.865	0.000865	0.0142	0.0312	54
杉	0.838	0.000838	0.0137	0.0301	52
杉	0.298	0.000298	0.0047	0.0104	18
杉	0.626	0.000626	0.0108	0.0286	37
杉	0.937	0.000937	0.0152	0.0386	58
松	0.673	0.000673	0.0110	0.0283	43
杉	0.449	0.000449	0.0073	0.0162	28
杉	1.329	0.001329	0.0218	0.0489	83
杉	1.042	0.001042	0.0171	0.0376	65
杉	0.802	0.000802	0.0131	0.0289	50
杉	0.810	0.000810	0.0139	0.0289	53
杉	1.280	0.001280	0.0232	0.0446	77
杉	0.240	0.000240	0.00389	0.0087	15

名	稱	性 状	常温ニ於ケル状態	用			注	用 途	備 考	換
				防 錆	機 油	其 他				
「スビソプル」油	油	淡黄色又ハ淡赤褐色、 重光アリ	液 體	常用品機部	使油機機部			機油ヲ適シテ用フ		
「スビソプル」油	油	無色ニシテ重光ニ重光アリ	液 體					「スビソプル」油、「ベ トロラダ」油。		
「ベトロラダ」油	油	褐色ニシテ重光ニ赤色ヲ 帯フ	半固體	格納品機部				「カルナラバ」(重(4-5%)ヲ 用フ		
「ベトルーア」	油	「ベトロラダ」ニ類似ス 精、重光アリ	半固體	格納品機部				未ダ使用セザル機部 本ヲ防錆		
「ワセリン」	油	白色又ハ黄白色半透明 精、重光アリ	半固體	長期使用セ ザル機部						
「パラフィン」	油	白色塊状半透明	固 體		輪、圓筒部					
「グリニース」	油	通常黄白色	半固體							
「グリニース」	油	「グリニース」ニ黒鉛ヲ混ジ タルモノ	半固體							
「グリス」	油	通常黄白色「グリニース」ニ リ軟カシ	半固體							
「ソリソプル」油	油	濃緑褐色乃至暗黒褐色 透明	液 體							
「ソリソプル」油	油	淡褐色乃至赤褐色半透明	液 體							
「ライナール」油	油	淡黄色乃至赤褐色半透明	液 體							
「ライナール」油	油	黒褐色乃至暗黒色	液 體							
「ライナール」油	油	無色乃至淡黄色透明、注 動性大	液 體	精密機機部 具						
「ライナール」油	油	黒色ニシテ粘性大	半固體							
「ライナール」油	油	發煙力大ニシテ火藥油並 溶解力大	液 體							
「ライナール」油	油	無色透明、揮發性大ナリ	液 體							
「ライナール」油	油	僅カニ黄褐色ヲ帯ビ重光 アリ	液 體							
「ライナール」油	油	淡黄色乃至褐色	液 體							
「ライナール」油	油	褐色乃至黒褐色	液 體							
「ライナール」油	油	白色又ハ淡黄色	固 體	使用ス						
「ライナール」油	油	白色	半固體	使用ス						
「ライナール」油	油	黄色、揮發性大分ト固 形分トニ分ル	半固體	使用ス						
「ライナール」油	油	白色	半固體							
「ライナール」油	油	淡黄色乃至暗褐色	液 體							
「ライナール」油	油	白色	固 體							
「ライナール」油	油	淡黄色乃至暗褐色	固 體							
「ライナール」油	油	白色	半固體							
「ライナール」油	油	淡黄色透明	液 體							
「ライナール」油	油	淡黄色、流動性大	液 體							
「ライナール」油	油	淡黄白色、粘性大	半固體							
「ライナール」油	油	淡黄褐色	液 體							
「ライナール」油	油	無色乃至淡黄色(菜種油 ヲ精製セルモノナリ)	液 體							
「ライナール」油	油	淡黄色、透明	液 體	刀剣						
「ライナール」油	油	黄色乃至黄褐色ヲ帯フ、 粘性大	液 體							
「ライナール」油	油	黄褐色ヲ帯フ	液 體							
「ライナール」油	油	無色乃至淡赤褐色	液 體							
「ライナール」油	油	淡黄褐色乃至黄褐色	液 體							
「ライナール」油	油	無色乃至淡黄色	液 體							
「ライナール」油	油	赤褐色、粘性大	半固體							

脂 油 類 一 電 表

稱	性 状	電圧ニ於ケル状態	用			途	他	用		法
			防	補	摩			差	快	
「スビソール」油	淡黄色色又ハ淡赤褐色、 無色ニシテ僅カニ螢光アリ	液 體	常用品鐵部	使込機關部			燈油ヲ混シテ用フ 「スビソール」油、「ベ トロラダ」代用			
「ベトロラダ」油	褐色ニシテ僅カニ綠色ヲ 帶フ	半固體	格納品鐵部				水ヲ使用セザル鐵部 防蝕			
「ベトロラダ」油	「ベトロラダ」ニ酷似ス 精、螢光アリ	半固體	長期使用セ ザル鐵	軸、圓筒部					「カルナサバ」類(4-5%)ヲ混シテ 用フ 水ヲ使用セザル鐵部防蝕 火油燈用鐵部ニ可「ベソニア ン」ヲ混シテ用フ電燈電子防蝕	
「ワセリン」油	白色蠟狀半透明	固 體								
「パラフィン」油	通常燻黄色	半固體		高速回轉軸輪胎 因難ナル場所 等ニ高熱ヲ受ケ ル部位						
「グリース」油	通常燻黄色	半固體								
「グリース」油	「グリース」ニ黒鉛ヲ混シ タルモノ、 通常燻黄色「グリース」ヨ リ軟カシ	半固體								
「ソリソダ」油	濃緑褐色乃至暗黒褐色 液黄褐色乃至赤褐色半 透明	液 體		「ソリソダ」内 部 高速回轉軸、滑 走部 内燃機「ソリ ソダ」						
「ソリソダ」油	黄褐色乃至濃褐色半透明	液 體		發電機、電動機						
「ライナモ」油	黒褐色乃至暗黒色	液 體		蒸車夫ノ他ノ車 輪 精密機械器具						
「計 油」	無色乃至淡黄色透明、滋 潤性大	液 體								
「中 油」	濃力大ニシテ火藥渣滓 溶解力大	液 體								
「發 油」	無色透明、揮發性大ナリ 僅カニ黄綠色ヲ帶ビ螢光 アリ	液 體								
「油 油」	淡黄色乃至褐色	液 體								
「ディーゼル」油	褐色乃至黒褐色	液 體								
「油 油」	白色又ハ淡黄色	半固體	使用ス							
「油 油」	白色	半固體	使用ス							
「油 油」	黄色、濃度セバ液分ト固 形分トニ分ル	半固體	水ヲ使用セ ザル鐵部							
「油 油」	白色	半固體		「スビソール」油 ヲ混シ車輪						
「油 油」	淡黄色乃至暗褐色	液 體								
「油 油」	白色	固 體								
「油 油」	白色	固 體								
「油 油」	淡黄色透明	半固體								
「油 油」	淡黄色、流動性大	液 體		時計類						
「油 油」	淡黄白色、粘性大	半固體		精密機械器具						
「油 油」	淡黄褐色	液 體		車輪、ボス						
「油 油」	無色乃至淡黄色(菜種油 ヲ精製セルモノナリ)	液 體		使用ス						
「油 油」	淡黄色、透明	液 體	刀剣	精密機械器具 使用ス						
「油 油」	黄褐色ヲ帶フ	液 體								
「油 油」	無色乃至淡黄褐色	液 體								
「油 油」	淡黄褐色乃至黄色	液 體		ねじ部、ばね部						
「油 油」	無色乃至淡黄色	液 體								
「油 油」	赤褐色、粘性大	半固體								

動力ノ比較表

英制馬力	メートル法馬力	日本制馬力	「キロワット」	毎秒「キログラムメートル」	毎秒「フートポンド」	毎秒「キロカロリー」	毎秒 BTU
1	1.014 4	1.000 1	0.746 1	76.13	550.7	0.178 2	0.707 2
0.985 8	1	0.935 9	0.735 5	75.05	542.8	0.775 7	0.697 2
0.999 9	1.014 3	1	0.746 0	76.12	550.4	0.778 2	0.707 1
1.340 3	1.359 6	1.340 5	1	102.04	788.1	0.238 9	0.947 9
0.013 14	0.013 82	0.013 14	0.009 8	1	7.330	0.202 841	0.009 290
0.001 816	0.001 842	0.001 816	0.001 355	0.138 3	1	0.033 237	0.001 281
5.641	5.692	5.612	4.183	427.2	3089	1	3.968
1.414	1.434	1.414	1.055	107.6	778.6	0.252 00	1

附録六 金属ノ熔融點一覽表

名	稱	熔融點 (攝氏)
白	金	1755
金		1063
銀		960.5
銅		1083
鐵	(鑄)	1275
同	(鍛)	1549
鋼	(軟)	1475
同	(硬)	1415
眞	鍮	945
青	銅	平均 900
洋	銀	約 1000
亜	鉛	419.4
鉛		327.4
錫		221.9
	「アルミニウム」	658.7
	「ニッケル」	1452

JES	徑	「ゲージ」番號				JES	徑	「ゲージ」番號				JES	徑	「ゲージ」番號				
		B S	B W G	U S G	L S G			耗	耗	B S	B W G			U S G	L S G	耗	耗	B S
12.00	12.70	5-0	7-0	7-0	6.00	6.40				3	2.90	2.95					11	
	12.00					6.35				3		2.90			1			
	11.90		6-0			6.05			4			2.78					12	1
	11.78			6-0		6.00				8-0		2.70	1	12				
	11.68	4-0				5.95				4		2.64						12
	11.59		4-0			5.89				4		2.60						
	11.11			5-0		5.82			3			2.59	10					
	10.97			5-0		5.69				5		2.41		13				
	10.80		3-0			5.56				5		2.38					13	
	10.41	3-0				5.50		5.50				5	2.34					13
10.00	10.32		4-0		5.39					2.31	11							
	10.16			4-0	5.18		4			2.30								
	10.00				5.16				6	2.12		14						
	9.65		2-0		5.15				6	2.06	12							
	9.53			3-0	5.00		5.00			2.08						14		
	9.45			3-0	4.89				6	2.00								
	9.27	2-0			4.76				7	1.98				14				
	9.00				4.62		5			1.89		15				15		
	8.84			2-0	4.57				7	1.82	13							
	8.78			2-0	4.50		4.50			1.80								
8.00	8.64		0		4.45				7	1.79					15			
	8.26	0			4.37				8	1.65		16						
	8.23			0	4.19				8	1.63	14					16		
	8.00				4.12		6			1.60								
	7.94			0	4.06				8	1.59					16			
	7.84		1		4.00		4.00			1.47		17						
	7.62			1	3.97				9	1.45	15							
	7.34	1			3.76				9	1.43					17			
	7.21		2		3.66			7		1.42						17		
	7.15			1	3.57				10	1.40								
7.00	7.01			2	3.50		3.50			1.30	16							
	7.00				3.40			10		1.27					18			
	6.75			2	3.25			8		1.25		18						
	6.68		3		3.20					1.22						18		
	6.55	2			3.18				11	1.20								
6.50	6.50						11		1.14	17								

(ロ) 針金ノ徑一覽表

JES	徑	「ゲージ」番號				JES	徑	「ゲージ」番號				JES	徑	「ゲージ」番號			
		B S	B W G	U S G	L S G			B S	B W G	U S G	L S G			B S	B W G	U S G	L S G
	1.11			19		0.478			26		0.284				34		
	1.07			19		0.457		26	26		0.280						
	1.02	18			19	0.458	25				0.229		32				
1.00	1.00					0.450					0.228	31					
	0.968			20		0.487			27		0.218			34			
	0.914					0.417			27		0.218				35		
	0.912	19				0.406		27			0.208	32	33				
0.90	0.900					0.404	26			0.200							
	0.889			20		0.400				0.198				35			
	0.878			21		0.398				0.191					36		
	0.818	20	21		21	0.376			29	0.180	32						
0.80	0.800					0.361	27			0.178		34	36				
	0.794			22		0.357			29	0.173					37		
	0.724	21				0.358		28		0.168				37			
	0.714			23		0.350				0.160	34			38			
	0.711			22		0.345				0.152					38		
0.70	0.700					0.330		29		0.142	35						
0.65	0.650					0.320	28			0.140							
	0.648	22				0.318			30	0.132					39		
	0.638		23	24		0.318			30	0.127	36	35					
	0.610			23		0.308		30		0.122					40		
0.60	0.600					0.298			31	1.12	0.120						
	0.574	23				0.290				0.114	37						
	0.559		24	24		0.287	29			0.102	33	36					
	0.556			25		0.278			31	0.100							
0.55	0.550					0.274			32	0.089	39						
	0.511	24				0.260				0.079	40						
	0.508		25	25		0.259											
0.50	0.500					0.254	30	31	33								

B.S.=Brown and Sharps 又ハ American Standard. B.W.G.=Stubs' Gauge.

U.S.G.=United States Standard Sheet Metal Gauge.

L.S.G.=Imperial Leg-1 Standard Wire Gauge.

日本標準規格ニハ針金ノ徑及板ノ厚サハ本表ノ JES ノ欄ノ數値ニテ表シ「ゲージ」番號ヲ使用セズ、然レ共現在尙多ク L.S.G. B.W.G. 等使用セラレアリ

(イ) 薄 鋼 板

種 別 枚数物 (一東)	イ						ロ	
	U. S. G			B. W. G			厚 度 (番)	3×6 1枚重量 斤
	番 號	厚 度 耗	3×6 1枚重量 斤	番 號	厚 度 耗	3×6 1枚重量 斤		
13枚物	30 $\frac{1}{2}$	0.398	8.73	31	0.254	3.7	0.29(31)	3.81
12 "	30	0.318	4.16	30	0.305	4.2	0.32(30)	4.21
11 "	29	0.357	4.68	29	0.330	4.5	0.35(29)	4.60
10 "	28	0.396	5.21	28	0.356	5.0	0.40(28)	5.26
9 "	27	0.437	5.73	27	0.406	5.6	0.45(27)	5.91
8 "	26	0.476	6.25	26	0.457	6.3	0.50(26)	6.57
7 "	25	0.556	7.29	25	0.508	7.1	0.55(25)	7.22
6 "	24	0.635	8.33	24	0.559	8.3	0.60(24)	7.88
5 "	23	0.714	10.4	23	0.711	10.0	0.65(23)	8.54
4 "	20	0.953	12.5	20	0.889	12.5	0.70(20)	9.20
3 "	18	0.27	16.7	18	12.45	16.7	0.80(21)	10.5
							0.90(20)	11.8

- 1 イ表ノ枚数物ハ1東ノ重量ヲ約50斤トシテノ等分ノ厚ミヲ有スルモノニシテ現行ノ薄鋼板ノ種別ヲ示ス、13枚物ト稱スルハ3×6板13枚ヲ1東トシテノ重量ハ約50斤ナリ
- 2 ロ表ノ厚ミ〔耗及(番)〕ヲ以テ示シタルモノハ0.6耗(23番)及0.80耗(21番)ヲ除クノ外亞鉛めつき鋼板用ノ原板トシテ近ク實施サレル薄鋼板ノ種別ヲ示ス
- 3 U.S.G = 據ル薄鋼板ハ川崎造船所デ、BWG = 據ルモノハ日本製鐵株式会社ニ於テ夫々製作ス

(ロ) 厚 鋼 板

厚 (巻)	最 大 寸 法 (長 サ 米)														1 次 の 重 量		
	1.0	1.3	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	2.6	2.8	3.0	3.2	3.4	3×6	4×8	5×10	
1.0	8	2.5												18.1	28.8	86.5	
1.3	8	2.5												18.8	29.0	43.8	
1.4	8	2.5												18.4	29.7	81.1	
1.6	8	2.6												21.0	27.8	58.4	
1.8	8	2.6												22.6	29.0	65.7	
2.0	8	2.6												20.8	46.7	73.0	
2.2	8	4.2												80.2	58.7	83.9	
2.4	8	4.2												84.1	60.7	94.8	
2.6	8	4.2												88.1	67.7	106	
2.8	8	4.2												42.0	74.7	117	
3.0	8	6												42.0	81.7	128	
3.2	8	6												46.0	81.7	128	
3.4	8	6												53.5	93.8	146	
3.6	8	6.5												58.1	105	164	
3.8	8	7												65.6	117	182	
4.0	8	7.5												73.2	128	201	
4.2	8	7.5												78.8	140	219	
4.4	8	7.5												85.8	152	237	
4.6	8	7.5												91.9	163	255	
4.8	8	7.5												105	187	292	
5.0	8	7.5												105	187	292	
5.2	8	7.5												118	210	328	
5.4	8	7.5												118	210	328	
5.6	8	7.5												118	210	328	
5.8	8	7.5												118	210	328	
6.0	8	7.5												118	210	328	
6.2	8	7.5												118	210	328	
6.4	8	7.5												118	210	328	
6.6	8	7.5												118	210	328	
6.8	8	7.5												118	210	328	
7.0	8	7.5												118	210	328	
7.2	8	7.5												118	210	328	
7.4	8	7.5												118	210	328	
7.6	8	7.5												118	210	328	
7.8	8	7.5												118	210	328	
8.0	8	7.5												118	210	328	
8.2	8	7.5												118	210	328	
8.4	8	7.5												118	210	328	
8.6	8	7.5												118	210	328	
8.8	8	7.5												118	210	328	
9.0	8	7.5												118	210	328	
9.2	8	7.5												118	210	328	
9.4	8	7.5												118	210	328	
9.6	8	7.5												118	210	328	
9.8	8	7.5												118	210	328	
10.0	8	7.5												118	210	328	
10.2	8	7.5												118	210	328	
10.4	8	7.5												118	210	328	
10.6	8	7.5												118	210	328	
10.8	8	7.5												118	210	328	
11.0	8	7.5												118	210	328	
11.2	8	7.5												118	210	328	
11.4	8	7.5												118	210	328	
11.6	8	7.5												118	210	328	
11.8	8	7.5												118	210	328	
12.0	8	7.5												118	210	328	
12.2	8	7.5												118	210	328	
12.4	8	7.5												118	210	328	
12.6	8	7.5												118	210	328	
12.8	8	7.5												118	210	328	
13.0	8	7.5												118	210	328	
13.2	8	7.5												118	210	328	
13.4	8	7.5												118	210	328	
13.6	8	7.5												118	210	328	
13.8	8	7.5												118	210	328	
14.0	8	7.5												118	210	328	
14.2	8	7.5												118	210	328	
14.4	8	7.5												118	210	328	
14.6	8	7.5												118	210	328	
14.8	8	7.5												118	210	328	
15.0	8	7.5												118	210	328	
15.2	8	7.5												118	210	328	
15.4	8	7.5												118	210	328	
15.6	8	7.5												118	210	328	
15.8	8	7.5												118	210	328	
16.0	8	7.5												118	210	328	
16.2	8	7.5												118	210	328	
16.4	8	7.5												118	210	328	
16.6	8	7.5												118	210	328	
16.8	8	7.5												118	210	328	
17.0	8	7.5												118	210	328	
17.2	8	7.5												118	210	328	
17.4	8	7.5												118	210	328	
17.6	8	7.5												118	210	328	
17.8	8	7.5												118	210	328	
18.0	8	7.5												118	210	328	
18.2	8	7.5												118	210	328	
18.4	8	7.5												118	210	328	
18.6	8	7.5												118	210	328	
18.8	8	7.5												118	210	328	
19.0	8	7.5												118	210	328	
19.2	8	7.5												118	210	328	
19.4	8	7.5												118	210	328	
19.6	8	7.5												118	210	328	
19.8	8	7.5												118	210	328	
20.0	8	7.5												118	210	328	

- 1 本表ハ1~3.4米ノ各幅ニ對スル長サヲ示ス
但シ厚ミ45耗以上ノモノ竝ニ幅3.2米以上ノモノハ未剪断ノ寸法トス
- 2 定尺ハ3×6.4×8 5×10ノ8種トス
厚サ6耗以上ノモノハ之ニ4×16 5×20ノ二種ヲ加フ
- 3 普通最大厚ミハ軟鋼ニテハ5.7耗高張力及「ニツケル」鋼ニテハ3.5耗トス
但シ板ノ四邊ヲ剪断セザルモノハ上記ノ厚キモノアリ

棒 鋼

本表ノ單位重量ハ1立方厘米ノ鋼ヲ7.85グラムトシテ算出シタルモノナリ

(イ) 丸 鋼

徑 (耗)	斷面積 (平方耗)	重 量 耗/米	徑 (耗)	斷面積 (平方耗)	重 量 耗/米
6	28.27	0.222	44	1521	11.9
7	38.48	0.302	45	1602	12.6
8	50.27	0.395	48	1810	14.2
9	63.62	0.499	50	1963	15.4
10	78.54	0.617	55	2376	18.7
11	95.03	0.766	60	2827	22.2
12	113.1	0.888	65	3318	26.0
13	132.7	1.04	70	3848	30.2
14	153.9	1.21	75	4418	34.7
15	176.7	1.39	80	5027	39.5
16	201.1	1.58	85	5675	44.5
17	229.0	1.78	90	6362	49.8
18	254.5	2.00	95	7089	55.6
19	283.5	2.23	100	7854	61.7
20	318.2	2.47	105	8654	68.0
21	346.4	2.72	110	9508	74.6
22	387.1	2.98	115	10390	81.6
23	415.5	3.26	120	11310	89.0
24	452.4	3.55	125	12270	96.8
25	490.9	3.85	130	13270	104
26	533.9	4.17	135	14310	112
28	615.8	4.83	140	15390	121
30	706.9	5.55	145	16510	130
32	804.2	6.31	150	17670	139
34	907.0	7.13	155	18870	148
36	1018	7.99	170	22700	178
38	1134	8.90	180	25450	200
40	1257	9.87	190	28350	223
41	1385	10.9	200	31420	247

(ロ) 角 鋼

邊 (耗)	斷面積 (平方耗)	重 量 耗/米	邊 (耗)	斷面積 (平方耗)	重 量 耗/米
6	36	0.283	32	1024	8.04
7	49	0.385	34	1156	9.07
8	64	0.502	36	1296	10.2
9	81	0.636	38	1444	11.3
10	100	0.785	40	1600	12.6
11	121	0.950	42	1764	13.8
12	144	1.13	44	1936	15.2
13	169	1.33	46	2116	16.6
14	196	1.54	48	2304	18.1
15	225	1.77	50	2500	19.6
16	256	2.01	55	3025	23.7
17	289	2.27	60	3600	28.3
18	324	2.54	65	4225	33.2
19	361	2.83	70	4900	38.5
20	400	3.14	75	5625	44.2
21	441	3.46	80	6400	50.2
22	484	3.80	85	7225	56.6
23	529	4.15	90	8100	63.5
24	576	4.52	95	9025	70.8
25	625	4.91	100	10000	78.5
26	676	5.31	110	12100	95
28	784	6.15	120	14400	112
30	900	7.07	130	16900	131
32	1024	8.04	140	19600	154
34	1156	9.07	150	22500	177

(ハ) 六角 鋼

對邊 距離 (耗)	斷面積 (平方耗)	重 量 耗/米	對邊 距離 (耗)	斷面積 (平方耗)	重 量 耗/米
6	31.18	0.245	32	896.8	6.96
7	42.44	0.333	35	1061	8.33
8	55.43	0.435	38	1251	9.82
9	70.15	0.551	41	1456	11.4
10	86.60	0.680	45	1688	13.2
12	124.7	0.979	50	2165	17.0
14	169.7	1.33	54	2525	19.8
17	250.3	1.96	58	2913	22.9
19	312.6	2.46	63	3437	27.0
21	381.9	3.00	67	3998	31.5
23	458.1	3.60	71	4600	36.3
26	585.4	4.60	77	5185	40.2
29	728.8	5.72			

(ニ) 八角 鋼

對邊距離 (耗)	斷面積 (平方耗)	重 量 耗/米
15	186.4	1.46
20	311.4	2.67
25	517.8	4.06
30	745.6	5.85
35	1015	7.97
40	1325	10.4

備考 本表以外ノ寸法ノモノハ總テ之ヲ標準外棒鋼トス

(*) 平 鋼

厚 (耗)	幅 (耗)	斷面積 (平方耗)	重量 耗/米	厚 (耗)	幅 (耗)	斷面積 (平方耗)	重量 耗/米	厚 (耗)	幅 (耗)	斷面積 (平方耗)	重量 耗/米
3	18	39	0.860	9	44	396	3.11	9	80	720	5.66
4	"	52	0.408	12	"	528	4.15	12	"	960	7.34
5	"	65	0.510	16	"	704	5.58	16	"	1280	10.00
				19	"	836	6.56	19	"	1520	11.90
				22	"	968	7.60	22	"	1760	13.80
				25	"	1100	8.64	25	"	2000	15.70
8	16	48	0.877	8	50	150	1.18	9	65	756	6.01
4	"	64	0.520	4	"	200	1.57	12	"	1020	8.01
5	"	80	0.628	5	"	250	1.96	16	"	1800	10.70
6	"	96	0.754	6	"	300	2.36	19	"	1815	12.70
9	"	144	1.180	9	"	450	3.53	22	"	1870	14.70
				12	"	600	4.71	25	"	2125	16.70
				16	"	800	6.28				
				19	"	950	7.46				
				22	"	1100	8.64				
8	19	59	0.446	6	55	330	2.59	9	90	810	6.36
4	"	78	0.597	9	"	495	3.89	12	"	1080	8.48
5	"	95	0.746	12	"	660	5.18	16	"	1440	11.80
6	"	114	0.895	16	"	880	6.91	19	"	1710	13.40
9	"	171	1.340	19	"	1045	8.20	22	"	1980	15.50
12	"	228	1.790	22	"	1214	9.50	25	"	2250	17.70
8	22	66	0.518	6	60	360	2.83	9	85	855	6.71
4	"	88	0.691	9	"	540	4.24	12	"	1140	8.95
5	"	110	0.864	12	"	720	5.65	16	"	1520	11.90
6	"	132	1.040	16	"	960	7.54	19	"	1805	14.20
9	"	198	1.550	19	"	1140	8.95	22	"	2090	16.40
12	"	264	2.070	22	"	1500	11.80	25	"	2375	18.60
16	"	352	2.760								
8	25	75	0.589	9	65	585	4.59	9	100	900	7.07
4	"	100	0.785	12	"	720	5.65	12	"	1200	9.42
5	"	125	0.981	16	"	960	7.54	16	"	1600	12.60
6	"	150	1.180	19	"	1140	8.95	19	"	1900	14.90
9	"	225	1.770	22	"	1500	11.80	22	"	2200	17.30
12	"	300	2.360					25	"	2500	19.60
16	"	400	3.140								
19	"										
8	32	96	0.700	12	"	1040	8.16	9	115	1085	8.12
4	"	128	1.000	16	"	1376	10.80	12	"	1380	10.80
5	"	160	1.260	19	"	1710	13.40	16	"	1640	14.40
6	"	192	1.510	22	"	2034	16.00	19	"	2185	17.20
9	"	288	2.260	25	"	2520	19.80	22	"	2530	19.90
12	"	384	3.010					25	"	2875	22.60
16	"	512	4.020								
19	"	608	4.770								
8	38	114	0.895	6	70	420	3.30	9	125	1125	8.88
4	"	152	1.190	9	"	630	4.95	12	"	1500	11.80
5	"	190	1.490	12	"	840	6.59	16	"	2000	15.70
6	"	228	1.790	16	"	1120	8.79	19	"	2375	18.60
9	"	342	2.680	19	"	1380	10.40	22	"	2750	21.60
12	"	456	3.580	22	"	1540	12.10	25	"	3125	24.50
16	"	608	4.770	25	"	1750	13.70				
19	"	722	5.670								
8	44	182	1.010	6	75	450	3.58				
4	"	176	1.380	9	"	675	5.30				
5	"	220	1.780	12	"	900	7.07				
6	"	204	2.070	16	"	1200	9.42				
				19	"	1425	11.20				
				22	"	1650	13.00				
				25	"	1875	14.70				

各種液體ニ對スル使用材料表

液體	「ケ - レ - ン - グ」	羽根車、案内羽根	軸
清水 海水 揚砂揚泥	CI. SC. CI. BZ. SB. CI. SC. SB. WP. 「ライナー」ヲ嵌入又ハ張付ヲナス良キ方法ナリ	CI. BZ. SC. SB. BZ. SB. SC. SB. WP. 大形コナハ SC ノ「ボス」ニ特殊鋼製羽根板付ス	MS. ST. NB. SB. ST.
「アルカリ」 糖汁「ビール」 酸類	鐵ヲ軸系統ノ材料ヲ使用ス 海水ト同様 酸ノ種類ニ依テ適當ニ選定 WP 製鋼製若クハ鉛板、鉛漆若、鉛「メタリコン」ヲ施シタル材料製特殊鋼、特殊青銅等		

上表中 CI 鐵、WP 白鐵、SC 鋼、SB 特殊鋼、MS 軟鋼、ST 炭素鋼、BZ 青銅、SB 特殊青銅、NB「ネーベルプラス」

液體	材	備	考
「アンモニア水」	全鐵		
「アセトン」、「ベンゼン」、苛性「ソーダ」及「カリ」、「タール」油類、「クレオソート」油、硫酸第一級、亞麻仁油、植物油、石鹼液、石油、炭酸「ソーダ」、中性及「アルカリ」性ノ木材「バルブ」等同様			
硝酸「カリ」 鹽化「カルシウム」鹹水 濃硝酸 稀硝酸 食鹽 「アルコール」 明礬溶液 食鹽鹹水	全鐵 全鐵又ハ耐酸「アロン」 熱青銅、硬質「ゴム」、「アルミニウム」 硬質「ゴム」、青銅又ハ珪石引線 硬質「ゴム」、「アルミニウム」 白青銅又ハ黃銅 硬鉛又ハ青銅 青銅	濃液ノ時ハ耐酸鐵 耐強青銅モ可 遊離酸モ包ム	
「ビール」、麥芽汁、「アルコール」蒸留液、純「グリセリン」、糖蜜、稀亞硫酸、中性「アルカリ」性等ナラザル木材「バルブ」等同様			
醋酸「ニチル」 甘藷汁 糖漿汁 鹽素水 酒粉液 鹽化亞鐵 「クエン」酸 二硫化炭素 硫酸銅 青化物ノ液 「ヨードニチル」 耐酸液及溶液耐防 鹽化第一級 鹽化第二級 過酸化水素水 濃硫酸 濃硝酸 「ガソリン」 「グリセリン」 牛乳 「ニッケル」鹽溶液 濃硝酸 稀硝酸 次亞硫酸「ソーダ」 「バルブ」用亞硫酸石灰 稀硫酸 濃硫酸 鹽化錳 鹽化錳	青銅(鉛又ハ亞鉛ヲ含マザルモノ) 青銅又ハ黃銅 黃銅又ハ「モネルメタル」 硬質「ゴム」、珪石引線、珪石陶器 硬質「ゴム」、珪石引線 耐酸鐵 青銅、「アルミニウム」、硬鉛、「ニボナイト」 青銅又ハ鐵 青銅又ハ「モネルメタル」 全鐵、耐酸鐵、耐酸陶器 硬鉛 全青銅、「アルミニウム」 硬質「ゴム」、耐酸鐵 耐酸陶器 耐酸陶器、硬質「ゴム」 耐酸鐵、耐酸陶器 鐵(主要部青銅) 青銅、「アルミニウム」 青銅、珪石引線 純鐵 耐酸鐵、鉛、耐酸陶器(鐵ニテ覆フ) 耐酸鐵、硬鉛、「アルミニウム」 鉛製鐵、硬鉛 銅青銅、硬鉛 硬鉛、鉛製鐵、耐酸鐵 銅青銅、珪石引線、耐酸陶器 耐酸鐵、硬鉛 鹽化セル鐵	鹽化「ニチル」、「フタル」酸「ニチル」等モ同材質ニテ可 海水、下水、「タンニン」液等モ同材質ニテ可 木箱モ同様 合金ハ青化物ニ對シテ永久的抵抗ナシ 硫酸「ニチル」、鹽化「マグネシウム」等モ同材質 耐強鐵モ同様 低溫ナラバ耐酸鐵 錳メテ耐酸ナラバ青銅又ハ「ニボナイト」 油ハ丈夫ナル皮膜化ス	

柔軟鋼線網強度及重量表

(1) 柔軟鋼線網強度表

綱 ノ 周 圍 (寸)	大索用(柔軟鋼線網)					静索用(鋼線網)					動索用(柔軟鋼線網)				
	幹 線 撻 數	子 繩 撻 數	破 壊 力 (噸)	安 全 率	使 用 力 (噸)	幹 線 撻 數	子 繩 撻 數	破 壊 力 (噸)	安 全 率	使 用 力 (噸)	幹 線 撻 數	子 繩 撻 數	破 壊 力 (噸)	安 全 率	使 用 力 (噸)
1	6	12	1.95	6	0.89	6	7	2.84	6	0.47	6	12	1.95	7	0.28
1½	"	"	3.00	"	0.50	"	"	4.45	"	0.74	"	"	3.00	"	0.49
2	"	"	4.25	"	0.70	"	"	6.41	"	1.07	"	"	4.25	"	0.81
2½	"	"	6.20	"	1.00	"	"	8.69	"	1.45	"	"	6.20	"	0.89
3	"	"	7.90	"	1.32	"	"	11.33	"	1.90	"	24	11.70	"	1.67
3½	"	"	9.75	"	1.63	"	"	14.38	"	2.40	"	"	14.30	"	2.00
4	"	"	12.65	"	2.10	"	"	17.75	"	2.95	"	"	18.20	"	2.60
4½	"	"	15.10	"	2.52	"	"	21.59	"	3.67	"	"	22.00	"	3.18
5	"	"	18.00	"	3.00	"	19	25.50	"	4.25	"	"	26.20	"	3.75
5½	"	"	21.50	"	3.58	"	"	30.00	"	5.00	"	"	31.70	"	4.40
6	"	24	35.50	"	5.90	"	"	34.08	"	5.78	"	"	35.50	"	5.10
6½	"	"	41.00	"	6.87	"	"	37.88	"	6.65	"	"	41.00	"	5.80
7	"	"	46.00	"	7.67	"	"	45.39	"	7.57	"	"	46.00	"	6.58
7½	"	"	59.00	5.68	10.00	"	"	57.32	5.88	9.75	"	8	59.00	"	7.44
8	"	"	78.00	5.75	13.17	"	"	71.00	5.75	12.85	"	"	65.70	"	9.40
8½	"	"	88.00	5.63	15.62	"	"	85.68	5.63	15.20	"	"	79.20	"	11.33
9	"	30	95.00	5.50	17.27	"	"	102.00	5.50	18.50	"	"	"	"	"
9½	"	"	111.30	5.38	20.70	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
10	"	"	128.50	5.25	24.37	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
10½	"	"	147.80	5.13	28.00	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
11	"	"	168.00	5.00	33.63	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"

(2) 柔軟鋼線網重量表

綱 ノ 周 圍 (寸)	幹 線 撻 方 子 繩 撻 數	子 繩 撻 數	一 等 ノ 重 量 (斤)								
			6 7 麻入リ 麻ナシ	6 19 麻入リ 麻ナシ	6 37 麻入リ 麻ナシ	6 12 麻入リ 麻ナシ	6 24 麻入リ 麻ナシ	6 37 麻入リ 麻ナシ	6 7 麻入リ 麻ナシ	6 19 麻入リ 麻ナシ	
25.40	1		0.49	0.49	0.49	0.30	0.40	0.38	0.49	0.49	
31.75	1½		0.74	0.74	0.74	0.47	0.63	0.58	0.74	0.74	
38.10	2		1.08	1.08	1.08	0.67	0.93	0.88	1.08	1.08	
44.45	2½		1.34	1.34	1.34	0.93	1.24	1.18	1.34	1.34	
50.90	3		1.79	1.79	1.79	1.21	1.62	1.52	1.79	1.79	
57.15	3½		2.35	2.35	2.35	1.58	2.05	1.90	2.35	2.35	
63.50	4		2.91	2.91	2.91	1.98	2.53	2.38	2.91	2.91	
69.80	4½		3.47	3.47	3.47	2.28	3.07	2.82	3.47	3.47	

「ペニラ」麻綱強度及重量表

綱ノ周(吋)	一ノ 「ペニラ」 Fノ数	破断力(噸)	百磅ノ重量(磅)	綱ノ周(吋)	一ノ 「ペニラ」 Fノ数	破断力(噸)	百磅ノ重量(磅)
1	2	1.94	8.32	7	13	18.90	444.88
1 1/4	3	.845	9.07	7 1/4	14	18.18	476.75
1 1/2	4	.586	14.06	7 1/2	15	19.40	510.90
1 3/4	5	.477	23.61	7 3/4	16	20.72	544.77
2	6	1.04	37.67	8	17	22.08	580.61
2 1/4	7	1.39	50.39	8 1/4	18	23.50	617.85
2 1/2	8	1.75	62.91	8 1/2	19	24.98	655.85
2 3/4	9	2.18	68.70	8 3/4	20	26.41	694.68
3	10	2.61	69.49	9	21	27.90	744.88
3 1/4	11	3.10	81.62	9 1/4	22	29.42	770.11
3 1/2	12	3.64	86.71	9 1/2	23	31.18	818.75
3 3/4	13	4.38	111.18	9 3/4	24	33.30	862.59
4	14	4.86	137.46	10	25	34.90	907.6
4 1/4	15	5.59	145.15	10 1/4	26	36.95	1000.18
4 1/2	16	6.28	168.75	10 1/2	27	40.45	1097.71
4 3/4	17	7.00	159.71	10 3/4	28	44.80	1199.77
4 1/2	18	7.87	204.87	11	29	48.90	1308.57
5	19	8.64	258.83	11 1/4	30	53.40	1417.50
5 1/4	20	9.58	249.98	11 1/2	31	58.60	1538.62
5 1/2	21	10.48	274.48	11 3/4	32	61.18	1583.87
5 3/4	22	11.48	299.88	12	33	66.70	1779.11
6	23	13.41	326.79	12 1/4	34	70.50	1907.88
6 1/4	24	13.47	354.38	12 1/2	35	75.00	2041.30
6 1/2	25	14.50	383.59				
6 3/4	26	15.79	419.58				

用律十一

白麻綱強度及重量表

綱ノ周(吋)	一ノ 「ペニラ」 Fノ数	破断力(噸)	百磅ノ重量(磅)	綱ノ周(吋)	一ノ 「ペニラ」 Fノ数	破断力(噸)	百磅ノ重量(磅)
1	2	.688	1.86	6 1/4	117	17.60	409.90
1 1/4	3	.118	2.72	6 1/2	120	18.70	424.10
1 1/2	4	.176	4.08	6 3/4	123	20.10	458.75
1 3/4	5	.254	6.44	7	126	21.60	500.77
2	6	.460	9.88	7 1/4	130	23.00	506.16
2 1/4	7	.710	14.97	7 1/2	134	24.00	579.14
2 1/2	8	1.01	21.77	7 3/4	138	25.05	609.64
2 3/4	9	1.38	29.48	8	142	27.50	648.65
3	10	1.80	38.10	8 1/4	146	29.50	688.80
3 1/4	11	2.38	48.44	8 1/2	150	30.60	757.85
3 1/2	12	3.08	59.86	8 3/4	154	32.00	776.11
3 3/4	13	3.41	73.12	9	158	34.50	818.15
4	14	4.05	86.78	9 1/4	162	37.50	880.08
4 1/4	15	4.75	110.70	9 1/2	166	39.50	908.64
4 1/2	16	5.50	117.08	9 3/4	170	40.60	982.80
4 3/4	17	6.28	134.57	10	174	42.00	1052.80
5	18	7.30	154.43	10 1/4	178	44.00	1080.44
5 1/4	19	7.90	172.87	10 1/2	182	48.50	1257.60
5 1/2	20	8.78	192.52	10 3/4	186	52.00	1350.10
5 3/4	21	9.70	215.01	11	190	56.50	1571.55
6	22	10.77	239.14	11 1/4	194	62.80	1686.73
6 1/4	23	11.96	263.68	11 1/2	198	67.60	1808.88
6 1/2	24	13.00	289.48	11 3/4	202	72.00	1967.05
6 3/4	25	15.50	315.38	12	206	78.80	2028.10
7	26	16.40	342.95	12 1/4	210	84.50	2184.30
7 1/4	27		372.41	12 1/2	214	90.0	

「ベルト」ノ標準幅一覧表 (単位耗)

革「ベルト」			「ゴムベルト」						
1枚 草	2枚 草	3枚 草	4枚 草	5枚 草	6枚 草	7枚 草	8枚 草	9枚 草	
25			25						
30			30						
35			35	35					
45			45	45					
55	55		55	55					
65	65		65	65					
75	75		75	75	75				
85	85			85	85				
100	100			100	100				
115	115	115		115	115	115			
130	130	130		130	130	130			
150	150	150		150	150	150	150		
	175	175		175	175	175	175		
	200	200		200	200	200	200		
	230	230		230	230	230	230		
	260	260		260	260	260	260		
	300	300			300	300	300		
		350			350	350	350		
		400				400	400		
		450				450	450	450	
		500					500	500	
		550					550	550	

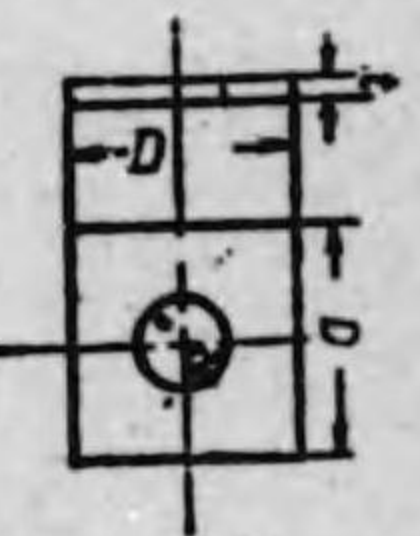
附録十四 「ブレーキ」材料ノ摩擦係数表

使用材料	許容壓力 kg/cm ²	摩擦係数 μ	記 事
木 材	2~3	0.15~0.25	木目ノ方向ハ「ブレーキ」輪 ノ回轉方向トシ少量ノ油 ヲ與ヘタル場合山毛櫨、 榿、「ボアラ」、樺、柳等
「フェルト」、 「ファイバ」	0.5~3.0	0.5~0.8	温度上昇 140°以下 (56)
「フェルト」、 「アスベスト」	0.5~5.0	0.5~0.35	温度上昇 350°以下 (57)
石綿織物製裏蓋	2.5~3.5	0.35~0.30	— (58)
石綿織物製裏蓋	4.0~4.5	0.3~0.15	
鋼 織 帶	—	0.15~0.20 0.10~0.15	乾燥面 多量ノ油ヲ與ヘタル場合
鋳 鐵	≤10	0.10~0.20	鋳鐵ノ「ブレーキ」輪ニ對 シテ
「ファイバ」	—	0.1 0.05	乾燥ノ圓板「ブレーキ」ニ 油浴ノ使用
黃 銅	—	—	乾燥ノ圓板「ブレーキ」ニ 油浴ノ使用

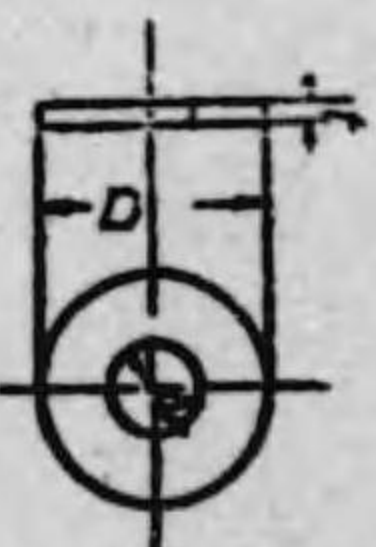
但シ「ブレーキ」輪ノ材料ハ鋳鐵又ハ鋳鋼トス

(9) 木 材 用 座 金

角 座 金



丸 座 金



「ボルト」ノ径 「ワッシャー」 「ナット」 式(規)	「ボルト」ノ径 「ワッシャー」 「ナット」 式(規)				「ボルト」ノ径 「ワッシャー」 「ナット」 式(規)			
	d (規)	D (規)	t (規)	DIN 角座金 (規)	d (規)	D (規)	t (規)	DIN 角座金 (規)
6 (7)	7 (8)	22 (23)	2 (2.0)		28 (31)	68 (68)	4.5 (5)	7
8 (9)	9 (10)	26 (27)	2.0 (2.0)		32 (32)	68 (68)	5 (5)	7
10 (10)	10 (11)	32 (32)	2.9 (2.6)	4	36 (36)	72 (72)	5 (5)	8
12 (11)	12 (12)	36 (36)	2.9 (2.9)		37 (37)	80 (80)	6 (6)	8
15 (12)	15 (13)	40 (40)	3.5 (3.5)	5	38 (38)	80 (80)	6 (6)	8
16 (13)	16 (14)	44 (44)	3.5 (3.5)	5	39 (39)	80 (80)	6 (6)	8
18 (14)	18 (15)	44 (44)	3.5 (3.5)		41 (41)	80 (80)	6 (6)	8
19 (15)	19 (16)	44 (44)	3.5 (3.5)		41 (41)	80 (80)	6 (6)	8
20 (16)	20 (17)	44 (44)	3.5 (3.5)	6	41 (41)	80 (80)	6 (6)	8
21 (17)	21 (18)	44 (44)	3.5 (3.5)		41 (41)	80 (80)	6 (6)	8
22 (18)	22 (19)	44 (44)	3.5 (3.5)		41 (41)	80 (80)	6 (6)	8
24 (19)	24 (20)	44 (44)	3.5 (3.5)	7	41 (41)	80 (80)	6 (6)	8
26 (20)	26 (21)	44 (44)	3.5 (3.5)		41 (41)	80 (80)	6 (6)	8

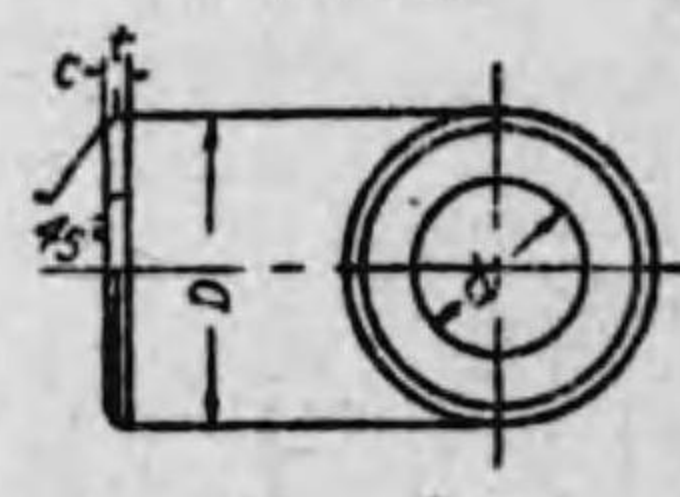
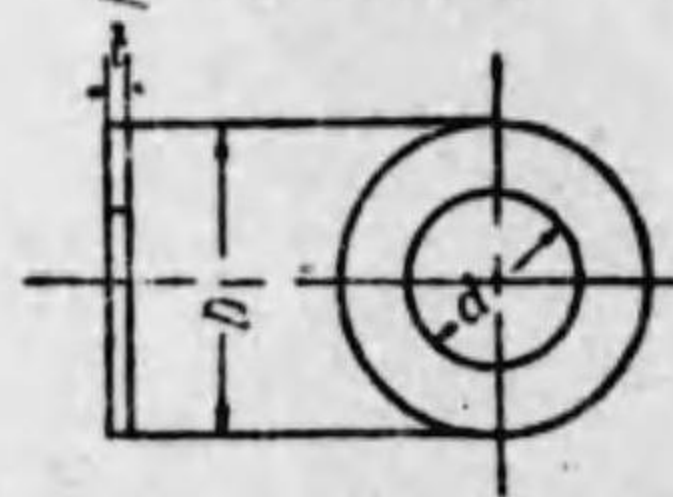
- 備考
- 1 本表ハ鋼材學會ノ座金規格ニ據ル
 - 2 本表ノ座金ハJISノ「ボルト」、「ワッシャー」ニ適用スル
 - 3 納品ノ際ノ寸法決メ方ハ「ボルト」ノ規格ニ依リテ決定セラルコト

座 金 寸 法 表

(1) 金 屬 用 座 金

黒皮及磨座金

面取座金

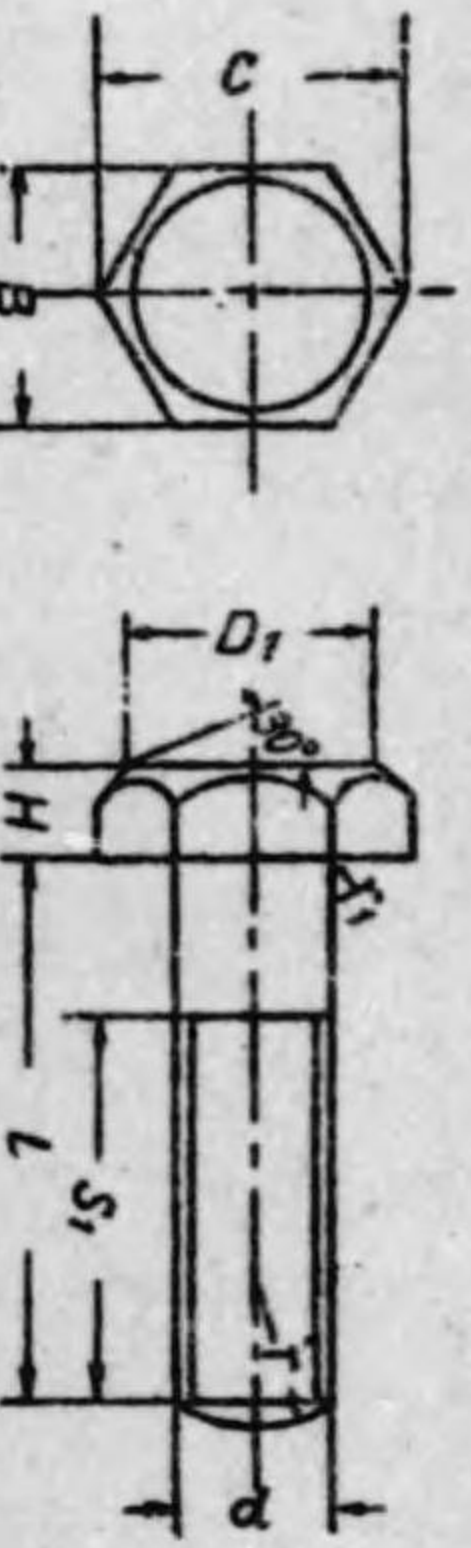


「ボルト」ノ徑		D			C		「ボルト」ノ徑		D			C	
ウイツ トウオ ス式 (時)	「メー トル」 式(時)	黒皮 (時)	磨及ビ 面取 (時)	(時)	(時)	約 (時)	ウイツ トウオ ス式 (時)	「メー トル」 式(時)	黒皮 (時)	磨及ビ 面取 (時)	(時)	(時)	約 (時)
	8	8.2	8	0.5	0.3	(15/16)	28	29	40	3.5	1		
	(8.5)	8.7	9	0.5	0.3	(21)	28	29	44	3.5	1		
	4	4.3	10	0.8	0.2	7/8	22	24	28	4.4	1		
	(4.5)	4.8	12	0.8	0.2	(23)	25	24	48	4	1		
	6	5.8	12	0.8	0.2	(15/16)	24	26	25	4.9	4	1	
	(5.5)	5.8	18	1	0.4	(25)	27	26	52	4	1		
	6	6.5	16	1.6	0.4	1	27	28	27	5.9	4	1	
	(7)	7.5	16	1.6	0.4		27	29	28	5.2	4	1	
	8	8.5	18	1.6	0.4	1 1/8	30	31	30	5.8	4.5	1	
	(9)	9.5	22	2	0.5		30	32	31	5.8	4.5	1	
2/8	11	10	22	2	0.5	1 1/4	33	34	33	6.2	4.5	1	
	10	10.6	22	2	0.5		33	35	34	6.2	4.5	1	
7/16	(11)	12.5	11.5	2.4	0.5	1 3/8	37	36	36	6.9	5	1.5	
	12	13.5	12.5	2.6	0.5		38	38	37	6.8	5	1.5	
1/2	(13)	14.5	13.5	2.6	0.5	1 1/2	40	39	39	7.2	5	1.5	
	14	15.5	15	3.0	0.5		39	41	40	7.2	5	1.5	
3/16	16	16	16	2.0	0.5	1 5/8	44	43	43	7.8	6	1.5	
	(15)	16.5	16	2.0	0.5		42	45	44	7.8	6	1.5	
5/8	16	17.5	17	2.9	0.5	1 3/4	47	47	46	8.2	6	1.5	
(1 1/16)	(17)	19	18	2.9	0.5		45	49	47	8.2	6	1.5	
	18	20	19	2.9	0.5	1 7/8	48	51	50	8.8	6	1.5	
3/4	(19)	21	20	3.5	1	2	52	54	53	9.5	6	1.5	
	20	22	21	4.0	1		52	55	54	9.5	6	1.5	

備考 1 本表ハ機械學會ノ座金規格ニ據ル
 2 本表ノ座金ハ JIS ノ「ボルト」、「ナット」ニ適用ス
 3 括弧ヲ附シタル寸法ノねじハ成ルベク之ヲ使用セザルコト

六角「ボルト」(鋼)「メートル」ねじ寸法表

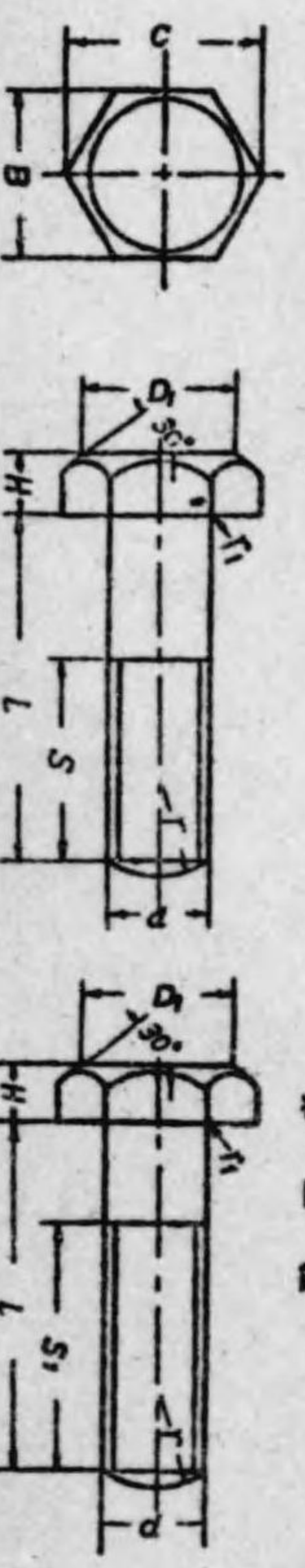
JIS	S	日本標準規格	六角「ボルト」(鋼)「メートル」ねじ寸法表	第 1 種	
				規格 B 1 7	規格 1



(単位部)

ねじの外径 d	S	(S)	4	(4)	5	(5)	6	(6)	7	(7)	8	(8)	(9)
0.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9
0.6	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9
0.8	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10
1.0	5	5.5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10	10.5	11
1.2	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10	10.5	11	11.5	12
1.4	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10	10.5	11	11.5	12	12.5	13
1.6	8	8.5	9	9.5	10	10.5	11	11.5	12	12.5	13	13.5	14
1.8	9	9.5	10	10.5	11	11.5	12	12.5	13	13.5	14	14.5	15
2.0	10	10.5	11	11.5	12	12.5	13	13.5	14	14.5	15	15.5	16
2.2	11	11.5	12	12.5	13	13.5	14	14.5	15	15.5	16	16.5	17
2.4	12	12.5	13	13.5	14	14.5	15	15.5	16	16.5	17	17.5	18
2.6	13	13.5	14	14.5	15	15.5	16	16.5	17	17.5	18	18.5	19
2.8	14	14.5	15	15.5	16	16.5	17	17.5	18	18.5	19	19.5	20
3.0	15	15.5	16	16.5	17	17.5	18	18.5	19	19.5	20	20.5	21
3.2	16	16.5	17	17.5	18	18.5	19	19.5	20	20.5	21	21.5	22
3.4	17	17.5	18	18.5	19	19.5	20	20.5	21	21.5	22	22.5	23
3.6	18	18.5	19	19.5	20	20.5	21	21.5	22	22.5	23	23.5	24
3.8	19	19.5	20	20.5	21	21.5	22	22.5	23	23.5	24	24.5	25
4.0	20	20.5	21	21.5	22	22.5	23	23.5	24	24.5	25	25.5	26
4.2	21	21.5	22	22.5	23	23.5	24	24.5	25	25.5	26	26.5	27
4.4	22	22.5	23	23.5	24	24.5	25	25.5	26	26.5	27	27.5	28
4.6	23	23.5	24	24.5	25	25.5	26	26.5	27	27.5	28	28.5	29
4.8	24	24.5	25	25.5	26	26.5	27	27.5	28	28.5	29	29.5	30
5.0	25	25.5	26	26.5	27	27.5	28	28.5	29	29.5	30	30.5	31
5.2	26	26.5	27	27.5	28	28.5	29	29.5	30	30.5	31	31.5	32
5.4	27	27.5	28	28.5	29	29.5	30	30.5	31	31.5	32	32.5	33
5.6	28	28.5	29	29.5	30	30.5	31	31.5	32	32.5	33	33.5	34
5.8	29	29.5	30	30.5	31	31.5	32	32.5	33	33.5	34	34.5	35
6.0	30	30.5	31	31.5	32	32.5	33	33.5	34	34.5	35	35.5	36
6.2	31	31.5	32	32.5	33	33.5	34	34.5	35	35.5	36	36.5	37
6.4	32	32.5	33	33.5	34	34.5	35	35.5	36	36.5	37	37.5	38
6.6	33	33.5	34	34.5	35	35.5	36	36.5	37	37.5	38	38.5	39
6.8	34	34.5	35	35.5	36	36.5	37	37.5	38	38.5	39	39.5	40
7.0	35	35.5	36	36.5	37	37.5	38	38.5	39	39.5	40	40.5	41
7.2	36	36.5	37	37.5	38	38.5	39	39.5	40	40.5	41	41.5	42
7.4	37	37.5	38	38.5	39	39.5	40	40.5	41	41.5	42	42.5	43
7.6	38	38.5	39	39.5	40	40.5	41	41.5	42	42.5	43	43.5	44
7.8	39	39.5	40	40.5	41	41.5	42	42.5	43	43.5	44	44.5	45
8.0	40	40.5	41	41.5	42	42.5	43	43.5	44	44.5	45	45.5	46
8.2	41	41.5	42	42.5	43	43.5	44	44.5	45	45.5	46	46.5	47
8.4	42	42.5	43	43.5	44	44.5	45	45.5	46	46.5	47	47.5	48
8.6	43	43.5	44	44.5	45	45.5	46	46.5	47	47.5	48	48.5	49
8.8	44	44.5	45	45.5	46	46.5	47	47.5	48	48.5	49	49.5	50
9.0	45	45.5	46	46.5	47	47.5	48	48.5	49	49.5	50	50.5	51
9.2	46	46.5	47	47.5	48	48.5	49	49.5	50	50.5	51	51.5	52
9.4	47	47.5	48	48.5	49	49.5	50	50.5	51	51.5	52	52.5	53
9.6	48	48.5	49	49.5	50	50.5	51	51.5	52	52.5	53	53.5	54
9.8	49	49.5	50	50.5	51	51.5	52	52.5	53	53.5	54	54.5	55
10.0	50	50.5	51	51.5	52	52.5	53	53.5	54	54.5	55	55.5	56

備考
 一 本表中新規の規格をねじの外径の「メートル」単位で表示する
 二 ねじの日本標準規格は「メートル」ねじ第一種に依る
 三 S₁はねじの切り等分長を示す
 四 Hはねじの全長、Hはねじの外径×長に依る
 (例) 六角ボルト 8×16



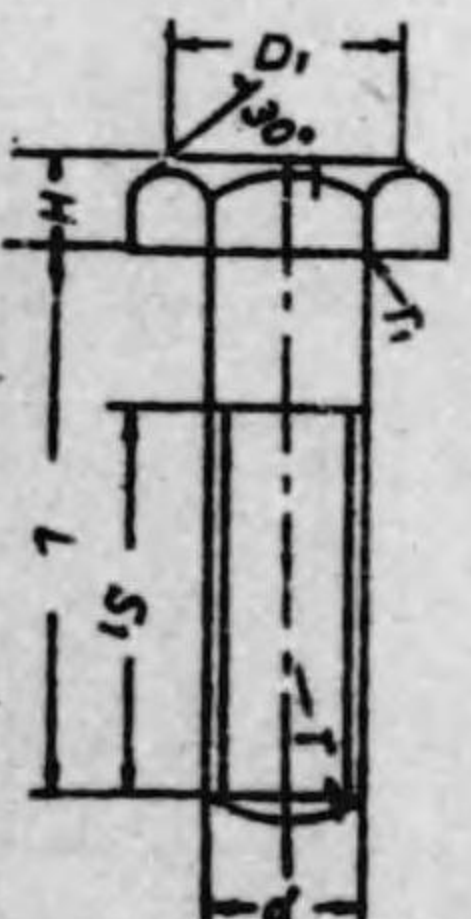
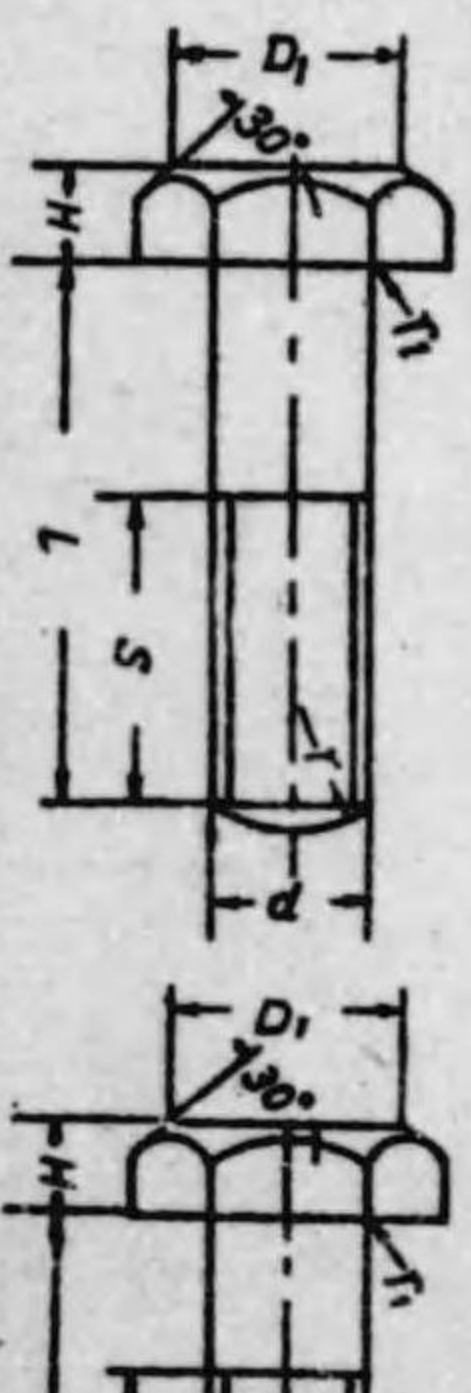
(單位: ㎜)

六角鋼 A	10 (11)	12 (13)	14 (15)	16 (17)	18 (19)	20 (21)	22 (23)	24 (25)	26 (27)	28 (29)	30 (31)	32 (33)	34 (35)	36 (37)	38 (39)	40 (41)	42 (43)	44 (45)	46 (47)	48 (49)	50 (51)	52 (53)	54 (55)	56 (57)	58 (59)	60 (61)	62 (63)	64 (65)	66 (67)	68 (69)	70 (71)	72 (73)	74 (75)	76 (77)	78 (79)	80 (81)	82 (83)	84 (85)	86 (87)	88 (89)	90 (91)	92 (93)	94 (95)	96 (97)	98 (99)	100 (101)
有角鋼 B	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96	98	100
六角鋼 C (特)	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96	98	100

備考
一 本表中諸鋼種は JIS 規格に準じて製造されるものを使用せしむべきこと
二 六角鋼 C (特) は「第一種」に準じて製造されるものを使用せしむべきこと
三 本表中の寸法は JIS 規格に準じて製造されるものを使用せしむべきこと
四 本表中の寸法は JIS 規格に準じて製造されるものを使用せしむべきこと
(例) 六角鋼 C (特) 100x100

六角「ねじ」(JIS-B)の規格
粗皮及中心仕上

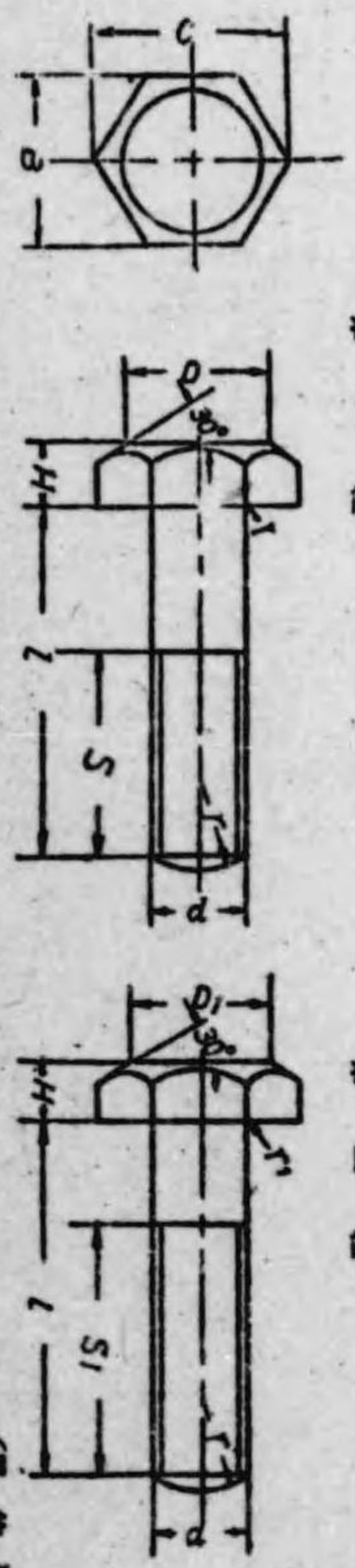
第 1 号



(単位: mm)

ねじの外径	10 (1A)		12 (1B)		14 (1C)		16 (1D)		18 (1E)		20 (1F)		22 (1G)		24 (1H)		27 (1I)		30 (1J)		36 (1K)		42 (1L)		48 (1M)		54 (1N)		60 (1O)		66 (1P)		72 (1Q)		78 (1R)		84 (1S)		90 (1T)		96 (1U)		102 (1V)		108 (1W)		114 (1X)		120 (1Y)		126 (1Z)		132 (1AA)		138 (1AB)		144 (1AC)		150 (1AD)		156 (1AE)		162 (1AF)		168 (1AG)		174 (1AH)		180 (1AI)		186 (1AJ)		192 (1AK)		198 (1AL)		204 (1AM)		210 (1AN)		216 (1AO)		222 (1AP)		228 (1AQ)		234 (1AR)		240 (1AS)		246 (1AT)		252 (1AU)		258 (1AV)		264 (1AW)		270 (1AX)		276 (1AY)		282 (1AZ)		288 (1BA)		294 (1BB)		300 (1BC)		306 (1BD)		312 (1BE)		318 (1BF)		324 (1BG)		330 (1BH)		336 (1BI)		342 (1BJ)		348 (1BK)		354 (1BL)		360 (1BM)		366 (1BN)		372 (1BO)		378 (1BP)		384 (1BQ)		390 (1BR)		396 (1BS)		402 (1BT)		408 (1BU)		414 (1BV)		420 (1BW)		426 (1BX)		432 (1BY)		438 (1BZ)		444 (1CA)		450 (1CB)		456 (1CC)		462 (1CD)		468 (1CE)		474 (1CF)		480 (1CG)		486 (1CH)		492 (1CI)		498 (1CJ)		504 (1CK)		510 (1CL)		516 (1CM)		522 (1CN)		528 (1CO)		534 (1CP)		540 (1CQ)		546 (1CR)		552 (1CS)		558 (1CT)		564 (1CU)		570 (1CV)		576 (1CW)		582 (1CX)		588 (1CY)		594 (1CZ)		600 (1DA)		606 (1DB)		612 (1DC)		618 (1DD)		624 (1DE)		630 (1DF)		636 (1DG)		642 (1DH)		648 (1DI)		654 (1DJ)		660 (1DK)		666 (1DL)		672 (1DM)		678 (1DN)		684 (1DO)		690 (1DP)		696 (1DQ)		702 (1DR)		708 (1DS)		714 (1DT)		720 (1DU)		726 (1DV)		732 (1DW)		738 (1DX)		744 (1DY)		750 (1DZ)		756 (1EA)		762 (1EB)		768 (1EC)		774 (1ED)		780 (1EE)		786 (1EF)		792 (1EG)		798 (1EH)		804 (1EI)		810 (1EJ)		816 (1EK)		822 (1EL)		828 (1EM)		834 (1EN)		840 (1EO)		846 (1EP)		852 (1EQ)		858 (1ER)		864 (1ES)		870 (1ET)		876 (1EU)		882 (1EV)		888 (1EW)		894 (1EX)		900 (1EY)		906 (1EZ)		912 (1FA)		918 (1FB)		924 (1FC)		930 (1FD)		936 (1FE)		942 (1FF)		948 (1FG)		954 (1FH)		960 (1FI)		966 (1FJ)		972 (1FK)		978 (1FL)		984 (1FM)		990 (1FN)		996 (1FO)		1002 (1FP)		1008 (1FQ)		1014 (1FR)		1020 (1FS)		1026 (1FT)		1032 (1FU)		1038 (1FV)		1044 (1FW)		1050 (1FX)		1056 (1FY)		1062 (1FZ)		1068 (1GA)		1074 (1GB)		1080 (1GC)		1086 (1GD)		1092 (1GE)		1098 (1GF)		1104 (1GG)		1110 (1GH)		1116 (1GI)		1122 (1GJ)		1128 (1GK)		1134 (1GL)		1140 (1GM)		1146 (1GN)		1152 (1GO)		1158 (1GP)		1164 (1GQ)		1170 (1GR)		1176 (1GS)		1182 (1GT)		1188 (1GU)		1194 (1GV)		1200 (1GW)		1206 (1GX)		1212 (1GY)		1218 (1GZ)		1224 (1HA)		1230 (1HB)		1236 (1HC)		1242 (1HD)		1248 (1HE)		1254 (1HF)		1260 (1HG)		1266 (1HH)		1272 (1HI)		1278 (1HJ)		1284 (1HK)		1290 (1HL)		1296 (1HM)		1302 (1HN)		1308 (1HO)		1314 (1HP)		1320 (1HQ)		1326 (1HR)		1332 (1HS)		1338 (1HT)		1344 (1HU)		1350 (1HV)		1356 (1HW)		1362 (1HX)		1368 (1HY)		1374 (1HZ)		1380 (1IA)		1386 (1IB)		1392 (1IC)		1398 (1ID)		1404 (1IE)		1410 (1IF)		1416 (1IG)		1422 (1IH)		1428 (1II)		1434 (1IJ)		1440 (1IK)		1446 (1IL)		1452 (1IM)		1458 (1IN)		1464 (1IO)		1470 (1IP)		1476 (1IQ)		1482 (1IR)		1488 (1IS)		1494 (1IT)		1500 (1IU)		1506 (1IV)		1512 (1IW)		1518 (1IX)		1524 (1IY)		1530 (1IZ)		1536 (1JA)		1542 (1JB)		1548 (1JC)		1554 (1JD)		1560 (1JE)		1566 (1JF)		1572 (1JG)		1578 (1JH)		1584 (1JI)		1590 (1JJ)		1596 (1JK)		1602 (1JL)		1608 (1JM)		1614 (1JN)		1620 (1JO)		1626 (1JP)		1632 (1JQ)		1638 (1JR)		1644 (1JS)		1650 (1JT)		1656 (1JU)		1662 (1JV)		1668 (1JW)		1674 (1JX)		1680 (1JY)		1686 (1JZ)		1692 (1KA)		1698 (1KB)		1704 (1KC)		1710 (1KD)		1716 (1KE)		1722 (1KF)		1728 (1KG)		1734 (1KH)		1740 (1KI)		1746 (1KJ)		1752 (1KK)		1758 (1KL)		1764 (1KM)		1770 (1KN)		1776 (1KO)		1782 (1KP)		1788 (1KQ)		1794 (1KR)		1800 (1KS)		1806 (1KT)		1812 (1KU)		1818 (1KV)		1824 (1KW)		1830 (1KX)		1836 (1KY)		1842 (1KZ)		1848 (1LA)		1854 (1LB)		1860 (1LC)		1866 (1LD)		1872 (1LE)		1878 (1LF)		1884 (1LG)		1890 (1LH)		1896 (1LI)		1902 (1LJ)		1908 (1LK)		1914 (1LL)		1920 (1LM)		1926 (1LN)		1932 (1LO)		1938 (1LP)		1944 (1LQ)		1950 (1LR)		1956 (1LS)		1962 (1LT)		1968 (1LU)		1974 (1LV)		1980 (1LW)		1986 (1LX)		1992 (1LY)		1998 (1LZ)		2004 (1MA)		2010 (1MB)		2016 (1MC)		2022 (1MD)		2028 (1ME)		2034 (1MF)		2040 (1MG)		2046 (1MH)		2052 (1MI)		2058 (1MJ)		2064 (1MK)		2070 (1ML)		2076 (1MN)		2082 (1MO)		2088 (1MP)		2094 (1MQ)		2100 (1MR)		2106 (1MS)		2112 (1MT)		2118 (1MU)		2124 (1MV)		2130 (1MW)		2136 (1MX)		2142 (1MY)		2148 (1MZ)		2154 (1NA)		2160 (1NB)		2166 (1NC)		2172 (1ND)		2178 (1NE)		2184 (1NF)		2190 (1NG)		2196 (1NH)		2202 (1NI)		2208 (1NJ)		2214 (1NK)		2220 (1NL)		2226 (1NM)		2232 (1NO)		2238 (1NP)		2244 (1NQ)		2250 (1NR)		2256 (1NS)		2262 (1NT)		2268 (1NU)		2274 (1NV)		2280 (1NW)		2286 (1NX)		2292 (1NY)		2298 (1NZ)		2304 (1OA)		2310 (1OB)		2316 (1OC)		2322 (1OD)		2328 (1OE)		2334 (1OF)		2340 (1OG)		2346 (1OH)		2352 (1OI)		2358 (1OJ)		2364 (1OK)		2370 (1OL)		2376 (1OM)		2382 (1ON)		2388 (1OO)		2394 (1OP)		2400 (1OQ)		2406 (1OR)		2412 (1OS)		2418 (1OT)		2424 (1OU)		2430 (1OV)		2436 (1OW)		2442 (1OX)		2448 (1OY)		2454 (1OZ)		2460 (1PA)		2466 (1PB)		2472 (1PC)		2478 (1PD)		2484 (1PE)		2490 (1PF)		2496 (1PG)		2502 (1PH)		2508 (1PI)		2514 (1PJ)		2520 (1PK)		2526 (1PL)		2532 (1PM)		2538 (1PN)		2544 (1PO)		2550 (1PP)		2556 (1PQ)		2562 (1PR)		2568 (1PS)		2574 (1PT)		2580 (1PU)		2586 (1PV)		2592 (1PW)		2598 (1PX)		2604 (1PY)		2610 (1PZ)		2616 (1QA)		2622 (1QB)		2628 (1QC)		2634 (1QD)		2640 (1QE)		2646 (1QF)		2652 (1QG)		2658 (1QH)		2664 (1QI)		2670 (1QJ)		2676 (1QK)		2682 (1QL)		2688 (1QM)		2694 (1QN)		2700 (1QO)		2706 (1QP)		2712 (1QQ)		2718 (1QR)		2724 (1QS)		2730 (1QT)		2736 (1QU)		2742 (1QV)		2748 (1QW)		2754 (1QX)		2760 (1QY)		2766 (1QZ)		2772 (1RA)		2778 (1RB)		2784 (1RC)		2790 (1RD)		2796 (1RE)		2802 (1RF)		2808 (1RG)		2814 (1RH)		2820 (1RI)		2826 (1RJ)		2832 (1RK)		2838 (1RL)		2844 (1RM)		2850 (1RN)		2856 (1RO)		2862 (1RP)		2868 (1RQ)		2874 (1RR)		2880 (1RS)		2886 (1RT)		2892 (1RU)		2898 (1RV)		2904 (1RW)		2910 (1RX)		2916 (1RY)		2922 (1RZ)		2928 (1SA)		2934 (1SB)		2940 (1SC)		2946 (1SD)		2952 (1SE)		2958 (1SF)		2964 (1SG)		2970 (1SH)		2976 (1SI)		2982 (1SJ)		2988 (1SK)		2994 (1SL)		3000 (1SM)		3006 (1SN)		3012 (1SO)		3018 (1SP)		3024 (1SQ)		3030 (1SR)		3036 (1SS)		3042 (1ST)		3048 (1SU)		3054 (1SV)		3060 (1SW)		3066 (1SX)		3072 (1SY)		3078 (1SZ)		3084 (1TA)		3090 (1TB)		3096 (1TC)		3102 (1TD)		3108 (1TE)		3114 (1TF)		3120 (1TG)		3126 (1TH)		3132 (1TI)		3138 (1TJ)		3144 (1TK)		3150 (1TL)		3156 (1TM)		3162 (1TN)		3168 (1TO)		3174 (1TP)		3180 (1TQ)		3186 (1TR)		3192 (1TS)		3198 (1TT)		3204 (1TU)		3210 (1TV)		3216 (1TW)		3222 (1TX)		3228 (1TY)		3234 (1TZ)		3240 (1UA)		3246 (1UB)		3252 (1UC)		3258 (1UD)		3264 (1UE)		3270 (1UF)		3276 (1UG)		3282 (1UH)		3288 (1UI)		3294 (1UJ)		3300 (1UK)		3306 (1UL)		3312 (1UM)		3318 (1UN)		3324 (1UO)		3330 (1UP)		3336 (1UQ)		3342 (1UR)		3348 (1US)		3354 (1UT)		3360 (1UU)		3366 (1UV)		3372 (1UW)		3378 (1UX)		3384 (1UY)		3390 (1UZ)		3396 (1VA)		3402 (1VB)		3408 (1VC)		3414 (1VD)		3420 (1VE)		3426 (1VF)		3432 (1VG)		3438 (1VH)		3444 (1VI)		3450 (1VJ)		3456 (1VK)		3462 (1VL)		3468 (1VM)		3474 (1VN)		3480 (1VO)		3486 (1VP)		3492 (1VQ)		3498 (1VR)		3504 (1VS)		3510 (1VT)		3516 (1VU)		3522 (1VV)		3528 (1VW)		3534 (1VX)		3540 (1VY)		3546 (1VZ)		3552 (1WA)		3558 (1WB)		3564 (1WC)		3570 (1WD)		3576 (1WE)		3582 (1WF)		3588 (1WG)		3594 (1WH)		3600 (1WI)		3606 (1WJ)		3612 (1WK)		3618 (1WL)		3624 (1WM)		3630 (1WN)		3636 (1WO)		3642 (1WP)		3648 (1WQ)		3654 (1WR)		3660 (1WS)		3666 (1WT)		3672 (1WU)		3678 (1WV)		3684 (1WY)		3690 (1WZ)		3696 (1XA)		3702 (1XB)		3708 (1XC)		3714 (1XD)		3720 (1XE)		3726 (1XF)		3732 (1XG)		3738 (1XH)		3744 (1XI)		3750 (1XJ)		3756 (1XK)		3762 (1XL)		3768 (1XM)		3774 (1XN)		3780 (1XO)		3786 (1XP)		3792 (1XQ)		3798 (1XR)		3804 (1XS)		3810 (1XT)		3816 (1XU)		3822 (1XV)		3828 (1XW)		3834 (1XY)		3840 (1XZ)		3846 (1YA)		3852 (1YB)		3858 (1YC)		3864 (1YD)		3870 (1YE)		3876 (1YF)		3882 (1YG)		3888 (1YH)		3894 (1YI)		3900 (1YJ)		3906 (1YK)		3912 (1YL)		3918 (1YM)		3924 (1YN)		3930 (1YO)		3936 (1YP)		3942 (1YQ)		3948 (1YR)		3954 (1YS)		3960 (1YT)		3966 (1YU)		3972 (1YV)		3978 (1YW)		3984 (1YX)		3990 (1YZ)		3996 (1ZA)		4002 (1ZB)		4008 (1ZC)		4014 (1ZD)		4020 (1ZE)		4026 (1ZF)		4032 (1ZG)		4038 (1ZH)		4044 (1ZI)		4050 (1ZJ)		4056 (1ZK)		4062 (1ZL)		4068 (1ZM)		4074 (1ZN)		4080 (1ZO)		4086 (1ZP)		4092 (1ZQ)		4098 (1ZR)		4104 (1ZS)		4110 (1ZT)		4116 (1ZU)		4122 (1ZV)		4128 (1ZW)		4134 (1ZX)		4140 (1ZY)		4146 (1ZZ)	
	ねじの外径	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	96	102	108	114	120	126	132	138	144	150	156	162	168	174	180	186	192	198	204	210	216	222	228	234	240	246	252	258	264	270	276	282	288	294	300	306	312	318	324	330	336	342	348	354	360	366	372	378	384	390	396	402	408	414	420	426	432	438	444	450	456	462	468	474	480	486	492	498	504	510	516	522	528	534	540	546	552	558	564	570																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

日本標準規格 第一種 六角鋼 (JIS S 403)



寸法	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
寸法	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100									

寸法	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
寸法	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100									

一 本表は、日本標準規格「JIS S 403」に基づき、第一種六角鋼の寸法を示す。
 二 本表は、日本標準規格「JIS S 403」に基づき、第一種六角鋼の寸法を示す。
 三 本表は、日本標準規格「JIS S 403」に基づき、第一種六角鋼の寸法を示す。
 (例) 六角鋼φ100×110

「ワイヤトウスター」製目ねじ

頁 3

第二號 第三號 第四號



ねじ山ノ型式

$$p = \frac{25.40003}{n}$$

$$r = 0.13738p$$

$$h = 0.98048p$$

$$h_1 = 0.64038p$$

$$D = d$$

$$D_1 = d_1$$

ねじ山ノ寸法表

ねじ山径「センチ」 外径 = D	山ノ高 h	丸味 r
35	0.852	0.339
40	0.852	0.407
45	0.708	0.482
50	0.754	0.509
55	0.847	0.543
60	0.907	0.581
65	1.068	0.678
70	1.270	0.818
75	1.411	0.924
80	1.598	1.017
85	1.814	1.162
90	2.117	1.385
95	2.440	1.656
100	2.782	1.907
105	3.172	2.238
110	3.632	2.594
115	4.288	2.971
120	5.092	3.481
125	5.950	4.026

ねじノ 外径 d	第一號		第二號		第三號		第四號		ねじノ 外径 d
	ねじノ 径 d ₁	有 効 径 d ₂	ねじ山 径 D	有 効 径 D ₂	ねじ山 径 D	有 効 径 D ₂	ねじ山 径 D	有 効 径 D ₂	
9.5	8.145	8.932	9.415	9.045	9.415	9.045	9.415	9.045	9.5
10	8.645	9.392	9.845	9.445	9.845	9.445	9.845	9.445	10
10.5	9.145	9.892	10.345	9.945	10.345	9.945	10.345	9.945	10.5
11	9.674	10.187	10.816	10.438	10.816	10.438	10.816	10.438	11
11.5	9.874	10.587	10.816	10.438	10.816	10.438	10.816	10.438	11.5
12	10.274	11.187	11.216	10.816	11.216	10.816	11.216	10.816	12
12.5	10.574	11.587	11.616	11.216	11.616	11.216	11.616	11.216	12.5
13	11.374	12.187	12.116	11.616	12.116	11.616	12.116	11.616	13
13.5	11.674	12.587	12.516	12.016	12.516	12.016	12.516	12.016	13.5
14	11.974	12.987	12.916	12.416	12.916	12.416	12.916	12.416	14
14.5	12.674	13.687	13.616	13.116	13.616	13.116	13.616	13.116	14.5
15	12.974	14.087	14.016	13.516	14.016	13.516	14.016	13.516	15
15.5	13.274	14.487	14.416	13.916	14.416	13.916	14.416	13.916	15.5
16	14.174	15.387	15.316	14.816	15.316	14.816	15.316	14.816	16
17	14.474	15.787	15.716	15.216	15.716	15.216	15.716	15.216	17
18	14.774	16.187	16.116	15.616	16.116	15.616	16.116	15.616	18
19	15.074	16.587	16.516	16.016	16.516	16.016	16.516	16.016	19
20	15.374	16.987	16.916	16.416	16.916	16.416	16.916	16.416	20
21	15.674	17.387	17.316	16.816	17.316	16.816	17.316	16.816	21
22	15.974	17.787	17.716	17.216	17.716	17.216	17.716	17.216	22
23	16.274	18.187	18.116	17.616	18.116	17.616	18.116	17.616	23
24	16.574	18.587	18.516	18.016	18.516	18.016	18.516	18.016	24
25	16.874	18.987	18.916	18.416	18.916	18.416	18.916	18.416	25
26	17.174	19.387	19.316	18.816	19.316	18.816	19.316	18.816	26
27	17.474	19.787	19.716	19.216	19.716	19.216	19.716	19.216	27
28	17.774	20.187	20.116	19.616	20.116	19.616	20.116	19.616	28
29	18.074	20.587	20.516	20.016	20.516	20.016	20.516	20.016	29
30	18.374	20.987	20.916	20.416	20.916	20.416	20.916	20.416	30
31	18.674	21.387	21.316	20.816	21.316	20.816	21.316	20.816	31
32	18.974	21.787	21.716	21.216	21.716	21.216	21.716	21.216	32
33	19.274	22.187	22.116	21.616	22.116	21.616	22.116	21.616	33
34	19.574	22.587	22.516	22.016	22.516	22.016	22.516	22.016	34
35	19.874	22.987	22.916	22.416	22.916	22.416	22.916	22.416	35
36	20.174	23.387	23.316	22.816	23.316	22.816	23.316	22.816	36
37	20.474	23.787	23.716	23.216	23.716	23.216	23.716	23.216	37
38	20.774	24.187	24.116	23.616	24.116	23.616	24.116	23.616	38
39	21.074	24.587	24.516	24.016	24.516	24.016	24.516	24.016	39
40	21.374	24.987	24.916	24.416	24.916	24.416	24.916	24.416	40
41	21.674	25.387	25.316	24.816	25.316	24.816	25.316	24.816	41
42	21.974	25.787	25.716	25.216	25.716	25.216	25.716	25.216	42
43	22.274	26.187	26.116	25.616	26.116	25.616	26.116	25.616	43
44	22.574	26.587	26.516	26.016	26.516	26.016	26.516	26.016	44
45	22.874	26.987	26.916	26.416	26.916	26.416	26.916	26.416	45
46	23.174	27.387	27.316	26.816	27.316	26.816	27.316	26.816	46
47	23.474	27.787	27.716	27.216	27.716	27.216	27.716	27.216	47
48	23.774	28.187	28.116	27.616	28.116	27.616	28.116	27.616	48
49	24.074	28.587	28.516	28.016	28.516	28.016	28.516	28.016	49
50	24.374	28.987	28.916	28.416	28.916	28.416	28.916	28.416	50
51	24.674	29.387	29.316	28.816	29.316	28.816	29.316	28.816	51
52	24.974	29.787	29.716	29.216	29.716	29.216	29.716	29.216	52
53	25.274	30.187	30.116	29.616	30.116	29.616	30.116	29.616	53
54	25.574	30.587	30.516	30.016	30.516	30.016	30.516	30.016	54
55	25.874	30.987	30.916	30.416	30.916	30.416	30.916	30.416	55
56	26.174	31.387	31.316	30.816	31.316	30.816	31.316	30.816	56
57	26.474	31.787	31.716	31.216	31.716	31.216	31.716	31.216	57
58	26.774	32.187	32.116	31.616	32.116	31.616	32.116	31.616	58
59	27.074	32.587	32.516	32.016	32.516	32.016	32.516	32.016	59
60	27.374	32.987	32.916	32.416	32.916	32.416	32.916	32.416	60
61	27.674	33.387	33.316	32.816	33.316	32.816	33.316	32.816	61
62	27.974	33.787	33.716	33.216	33.716	33.216	33.716	33.216	62
63	28.274	34.187	34.116	33.616	34.116	33.616	34.116	33.616	63
64	28.574	34.587	34.516	34.016	34.516	34.016	34.516	34.016	64
65	28.874	34.987	34.916	34.416	34.916	34.416	34.916	34.416	65
66	29.174	35.387	35.316	34.816	35.316	34.816	35.316	34.816	66
67	29.474	35.787	35.716	35.216	35.716	35.216	35.716	35.216	67
68	29.774	36.187	36.116	35.616	36.116	35.616	36.116	35.616	68
69	30.074	36.587	36.516	36.016	36.516	36.016	36.516	36.016	69
70	30.374	36.987	36.916	36.416	36.916	36.416	36.916	36.416	70
71	30.674	37.387	37.316	36.816	37.316	36.816	37.316	36.816	71
72	30.974	37.787	37.716	37.216	37.716	37.216	37.716	37.216	72
73	31.274	38.187	38.116	37.616	38.116	37.616	38.116	37.616	73
74	31.574	38.587	38.516	38.016	38.516	38.016	38.516	38.016	74
75	31.874	38.987	38.916	38.416	38.916	38.416	38.916	38.416	75
76	32.174	39.387	39.316	38.816	39.316	38.816	39.316	38.816	76
77	32.474	39.787	39.716	39.216	39.716	39.216	39.716	39.216	77
78	32.774	40.187	40.116	39.616	40.116	39.616	40.116	39.616	78
79	33.074	40.587	40.516	40.016	40.516	40.016	40.516	40.016	79
80	33.374	40.987	40.916	40.416	40.916	40.416	40.916	40.416	80
81	33.674	41.387	41.316	40.816	41.316	40.816	41.316	40.816	81
82	33.974	41.787	41.716	41.216	41.716	41.216	41.716	41.216	82
83	34.274	42.187	42.116	41.616	42.116	41.616	42.116	41.616	83
84	34.574	42.587	42.516	42.016	42.516	42.016	42.516	42.016	84
85	34.874	42.987	42.916	42.416	42.916	42.416	42.916	42.416	85
86	35.174	43.387	43.316	42.816	43.316	42.816	43.316	42.816	86
87	35.474	43.787	43.716	43.216	43.716	43.216	43.716	43.216	87
88	35.774	44.187	44.116	43.616	44.116	43.616	44.116	43.616	88
89	36.074	44.587	44.516	44.016	44.516	44.016	44.516	44.016	89
90	36.374	44.987	44.916	44.416	44.916	44.416	44.916	44.416	90
91	36.674	45.387	45.316	44.816	45.316	44.816	45.316	44.816	91
92	36.974	45.787	45.716	45.216	45.716	45.216	45.716	45.216	92
93	37.274	46.187	46.116	45.616	46.116	45.616	46.116	45.616	93
94	37.574	46.587	46.516	46.016	46.516	46.016	46.516	46.016	94
95	37.874	46.987	46.916	46.416	46.916	46.416	46.916	46.416	95
96	38.174	47.387	47.316	46.816	47.316	46.816	47.316	46.816	96
97	38.474	47.787	47.716	47.216	47.716	47.216	47.716	47.216	97
98	38.774	48.187	48.116	47.616	48.116	47.616	48.116	47.616	98
99	39.074	48.587	48.516	48.016	48.516	48.016	48.516	48.016	99
100	39.374	48.987	48.916	48.416	48.916	48.416	48.916	48.416	100
101	39.674	49.387	49.316	48.816	49.316	48.816	49.316	48.816	101
102	39.974	49.787	49.716	49.216	49.716	49.216	49.716	49.216	102
103	40.274	50.187	50.116	49.616	50.116	49.616	50.116	49.616	103
104	40.574	50.587	50.516	50.016	50.516	5			



おLH/型式

$$p = \frac{25,40008}{n}$$

$$r = 0.1875p$$

$$h = 0.9804p$$

$$h_1 = 0.0408p$$

$$D = d$$

$$D_1 = d_1$$

鋼 線 呼 称	お L H		鋼線束の断面積	お L H	「P」	鋼線束の鋼線数	鋼線の高さ	鋼線
	A	d ₁						
1 1/2	9,285	7,289	0.480	9,715	1,970	30	0.919	0.174
1 1/4	11,113	9,206	0.580	10,509	1,811	30	0.904	0.196
1 1/4	13,700	10,687	0.904	11,604	1,808	36	1.017	0.319
1 1/4	14,588	12,085	1.180	12,971	"	"	"	"
1 1/4	15,978	13,628	1.448	14,714	1,814	14	1.169	0.349
1 1/4	17,468	15,140	1.800	16,301	"	"	"	"
1 1/4	19,081	16,840	2.097	17,688	2,117	19	1.388	0.501
1 1/4	20,828	17,987	2.784	18,948	"	"	"	"
1 1/4	22,808	19,689	3.616	20,747	2,300	11	1.499	0.517
1 1/4	24,921	21,540	4.689	22,774	2,460	10	1.698	0.646
1 1/4	27,171	23,650	6.095	25,100	2,681	9	1.899	0.808
1 1/4	29,568	25,927	7.844	27,844	"	"	"	"
1 1/4	32,113	28,380	9,988	30,988	2,878	8	2.098	0.986
1 1/4	34,808	30,910	12,588	34,088	"	"	"	"
1 1/4	37,653	33,610	15,848	37,248	"	"	"	"
1 1/4	40,648	36,505	19,844	40,448	2,980	7	2,394	0.488
1 1/4	43,893	39,605	24,588	43,708	"	"	"	"
1 1/4	47,388	42,915	30,088	47,168	"	"	"	"
1 1/4	51,133	46,435	36,448	50,828	4,588	6	2,711	0.881
1 1/4	55,128	50,180	43,748	54,788	"	"	"	"
1 1/4	59,373	54,175	52,088	58,948	"	"	"	"
1 1/4	63,868	58,431	61,468	63,408	"	"	"	"
1 1/4	68,613	62,946	71,888	68,168	5,080	5	2,988	0.688
1 1/4	73,608	68,691	83,448	73,228	"	"	"	"

- 備考
- 各鋼線の直径は、鋼線束の直径に等しい。
 - おLHの値は、鋼線束の直径に等しい。
 - 鋼線束の重量は、鋼線束の直径に等しい。

第一 號 (外徑 10—150φ)
 本規格へ適用機及自動車=用シテ外徑10φ以上ノ鋼目ねじニ之ヲ適用ス



ねじ山ノ型式
 $h = 0.8660p$
 $h_1 = 0.6945p$
 $h_2 = 0.6465p$
 $\sigma = 0.0415p$
 $r = 0.0833p$

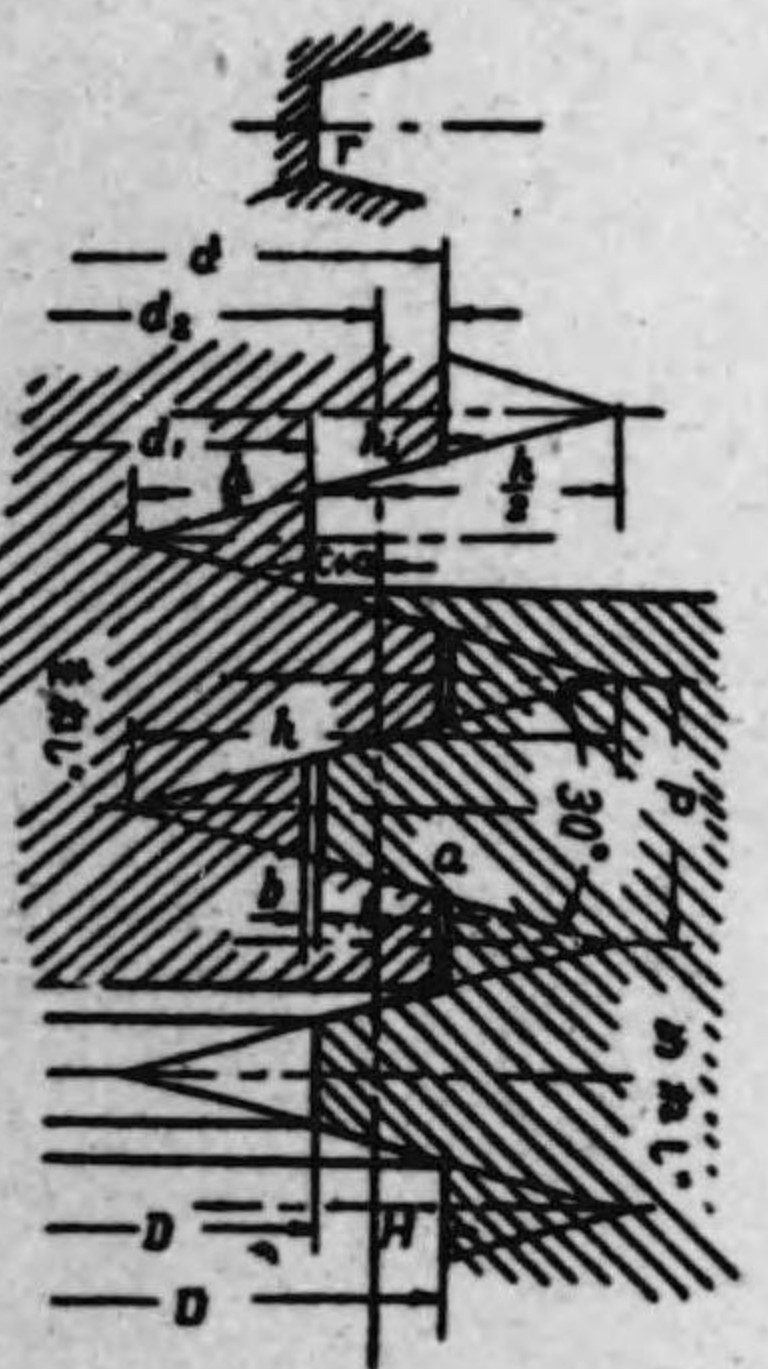
外 径	ね じ	各ノ 径	各ノ 間 隔	有 效 径 「ピッチ」				山 ノ 高		各ノ 丸 味	お ね じ	
				d_2	p	h_1	h_2	r	D		P_1	
10	花	9.285	0.25	9.188	1.25	0.808	0.515	0.06	10.118	8.276		
11	花	9.504	0.2714	9.407	1.30	0.858	0.545	0.06	11.118	9.276		
12	花	9.717	0.2886	9.620	1.35	0.910	0.575	0.06	12.118	10.276		
13	花	9.917	0.306	9.820	1.40	0.962	0.605	0.06	13.118	11.276		
14	花	10.117	0.324	10.020	1.45	1.015	0.635	0.06	14.118	12.276		
15	花	10.317	0.342	10.220	1.50	1.068	0.665	0.06	15.118	13.276		
16	花	10.517	0.360	10.420	1.55	1.121	0.695	0.06	16.118	14.276		
17	花	10.717	0.378	10.620	1.60	1.174	0.725	0.06	17.118	15.276		
18	花	10.917	0.396	10.820	1.65	1.227	0.755	0.06	18.118	16.276		
19	花	11.117	0.414	11.020	1.70	1.280	0.785	0.06	19.118	17.276		
20	花	11.317	0.432	11.220	1.75	1.333	0.815	0.06	20.118	18.276		
21	花	11.517	0.450	11.420	1.80	1.386	0.845	0.06	21.118	19.276		
22	花	11.717	0.468	11.620	1.85	1.439	0.875	0.06	22.118	20.276		
23	花	11.917	0.486	11.820	1.90	1.492	0.905	0.06	23.118	21.276		
24	花	12.117	0.504	12.020	1.95	1.545	0.935	0.06	24.118	22.276		
25	花	12.317	0.522	12.220	2.00	1.598	0.965	0.06	25.118	23.276		
26	花	12.517	0.540	12.420	2.05	1.651	0.995	0.06	26.118	24.276		
27	花	12.717	0.558	12.620	2.10	1.704	1.025	0.06	27.118	25.276		
28	花	12.917	0.576	12.820	2.15	1.757	1.055	0.06	28.118	26.276		
29	花	13.117	0.594	13.020	2.20	1.810	1.085	0.06	29.118	27.276		
30	花	13.317	0.612	13.220	2.25	1.863	1.115	0.06	30.118	28.276		
31	花	13.517	0.630	13.420	2.30	1.916	1.145	0.06	31.118	29.276		
32	花	13.717	0.648	13.620	2.35	1.969	1.175	0.06	32.118	30.276		
33	花	13.917	0.666	13.820	2.40	2.022	1.205	0.06	33.118	31.276		
34	花	14.117	0.684	14.020	2.45	2.075	1.235	0.06	34.118	32.276		
35	花	14.317	0.702	14.220	2.50	2.128	1.265	0.06	35.118	33.276		
36	花	14.517	0.720	14.420	2.55	2.181	1.295	0.06	36.118	34.276		
37	花	14.717	0.738	14.620	2.60	2.234	1.325	0.06	37.118	35.276		
38	花	14.917	0.756	14.820	2.65	2.287	1.355	0.06	38.118	36.276		
39	花	15.117	0.774	15.020	2.70	2.340	1.385	0.06	39.118	37.276		
40	花	15.317	0.792	15.220	2.75	2.393	1.415	0.06	40.118	38.276		
41	花	15.517	0.810	15.420	2.80	2.446	1.445	0.06	41.118	39.276		
42	花	15.717	0.828	15.620	2.85	2.499	1.475	0.06	42.118	40.276		
43	花	15.917	0.846	15.820	2.90	2.552	1.505	0.06	43.118	41.276		
44	花	16.117	0.864	16.020	2.95	2.605	1.535	0.06	44.118	42.276		
45	花	16.317	0.882	16.220	3.00	2.658	1.565	0.06	45.118	43.276		
46	花	16.517	0.900	16.420	3.05	2.711	1.595	0.06	46.118	44.276		
47	花	16.717	0.918	16.620	3.10	2.764	1.625	0.06	47.118	45.276		
48	花	16.917	0.936	16.820	3.15	2.817	1.655	0.06	48.118	46.276		
49	花	17.117	0.954	17.020	3.20	2.870	1.685	0.06	49.118	47.276		
50	花	17.317	0.972	17.220	3.25	2.923	1.715	0.06	50.118	48.276		
51	花	17.517	0.990	17.420	3.30	2.976	1.745	0.06	51.118	49.276		
52	花	17.717	1.008	17.620	3.35	3.029	1.775	0.06	52.118	50.276		
53	花	17.917	1.026	17.820	3.40	3.082	1.805	0.06	53.118	51.276		
54	花	18.117	1.044	18.020	3.45	3.135	1.835	0.06	54.118	52.276		
55	花	18.317	1.062	18.220	3.50	3.188	1.865	0.06	55.118	53.276		
56	花	18.517	1.080	18.420	3.55	3.241	1.895	0.06	56.118	54.276		
57	花	18.717	1.098	18.620	3.60	3.294	1.925	0.06	57.118	55.276		
58	花	18.917	1.116	18.820	3.65	3.347	1.955	0.06	58.118	56.276		
59	花	19.117	1.134	19.020	3.70	3.400	1.985	0.06	59.118	57.276		
60	花	19.317	1.152	19.220	3.75	3.453	2.015	0.06	60.118	58.276		
61	花	19.517	1.170	19.420	3.80	3.506	2.045	0.06	61.118	59.276		
62	花	19.717	1.188	19.620	3.85	3.559	2.075	0.06	62.118	60.276		
63	花	19.917	1.206	19.820	3.90	3.612	2.105	0.06	63.118	61.276		
64	花	20.117	1.224	20.020	3.95	3.665	2.135	0.06	64.118	62.276		
65	花	20.317	1.242	20.220	4.00	3.718	2.165	0.06	65.118	63.276		
66	花	20.517	1.260	20.420	4.05	3.771	2.195	0.06	66.118	64.276		
67	花	20.717	1.278	20.620	4.10	3.824	2.225	0.06	67.118	65.276		
68	花	20.917	1.296	20.820	4.15	3.877	2.255	0.06	68.118	66.276		
69	花	21.117	1.314	21.020	4.20	3.930	2.285	0.06	69.118	67.276		
70	花	21.317	1.332	21.220	4.25	3.983	2.315	0.06	70.118	68.276		
71	花	21.517	1.350	21.420	4.30	4.036	2.345	0.06	71.118	69.276		
72	花	21.717	1.368	21.620	4.35	4.089	2.375	0.06	72.118	70.276		
73	花	21.917	1.386	21.820	4.40	4.142	2.405	0.06	73.118	71.276		
74	花	22.117	1.404	22.020	4.45	4.195	2.435	0.06	74.118	72.276		
75	花	22.317	1.422	22.220	4.50	4.248	2.465	0.06	75.118	73.276		
76	花	22.517	1.440	22.420	4.55	4.301	2.495	0.06	76.118	74.276		
77	花	22.717	1.458	22.620	4.60	4.354	2.525	0.06	77.118	75.276		
78	花	22.917	1.476	22.820	4.65	4.407	2.555	0.06	78.118	76.276		
79	花	23.117	1.494	23.020	4.70	4.460	2.585	0.06	79.118	77.276		
80	花	23.317	1.512	23.220	4.75	4.513	2.615	0.06	80.118	78.276		
81	花	23.517	1.530	23.420	4.80	4.566	2.645	0.06	81.118	79.276		
82	花	23.717	1.548	23.620	4.85	4.619	2.675	0.06	82.118	80.276		
83	花	23.917	1.566	23.820	4.90	4.672	2.705	0.06	83.118	81.276		
84	花	24.117	1.584	24.020	4.95	4.725	2.735	0.06	84.118	82.276		
85	花	24.317	1.602	24.220	5.00	4.778	2.765	0.06	85.118	83.276		
86	花	24.517	1.620	24.420	5.05	4.831	2.795	0.06	86.118	84.276		
87	花	24.717	1.638	24.620	5.10	4.884	2.825	0.06	87.118	85.276		
88	花	24.917	1.656	24.820	5.15	4.937	2.855	0.06	88.118	86.276		
89	花	25.117	1.674	25.020	5.20	4.990	2.885	0.06	89.118	87.276		
90	花	25.317	1.692	25.220	5.25	5.043	2.915	0.06	90.118	88.276		
91	花	25.517	1.710	25.420	5.30	5.096	2.945	0.06	91.118	89.276		
92	花	25.717	1.728	25.620	5.35	5.149	2.975	0.06	92.118	90.276		
93	花	25.917	1.746	25.820	5.40	5.202	3.005	0.06	93.118	91.276		
94	花	26.117	1.764	26.020	5.45	5.255	3.035	0.06	94.118	92.276		
95	花	26.317	1.782	26.220	5.50	5.308	3.065	0.06	95.118	93.276		
96	花	26.517	1.800	26.420	5.55	5.361	3.095	0.06	96.118	94.276		
97	花	26.717	1.818	26.620	5.60	5.414	3.125	0.06	97.118	95.276		
98	花	26.917	1.836	26.820	5.65	5.467	3.155	0.06	98.118	96.276		
99	花	27.117	1.854	27.020	5.70	5.520	3.185	0.06	99.118	97.276		
100	花	27.317	1.872	27.220	5.75	5.573	3.215	0.06	100.118	98.276		

備考 一 各部ノ寸法へ誤差30μ定ニテテ測リタルモノトス
 二 設計文へ製作上必要ナル場合ニハ外徑ト「ピッチ」トノ關係及外徑へ之ヲ變更シ得ルモノトス但シ「ピッチ」ハ本表中ノモノニ依ルモノトス

鋼 線 形 ね じ 系 列
「A」ね じ 系 列

規 則 B 9 9

ね じ 山 ノ 型 式



ね じ 山 ノ 寸 法

(單位 ㎜)

「C」 ね じ 径 D	「C」 ね じ 山 高 h	ね じ 山 ノ 間 隔		ね じ 山 ノ 深 さ		ね じ 山 ノ 深 さ H
		a	b	c	d	
2	1.26	1.98	0.98	0.78	1.80	1.80
3	1.35	1.76	0.98	0.78	1.90	1.90
4	1.45	1.50	0.78	1.35	2.00	2.00
5	1.55	1.26	0.78	1.35	2.10	2.10
6	1.65	1.02	0.78	1.35	2.20	2.20
7	1.75	0.78	0.78	1.35	2.30	2.30
8	1.85	0.54	0.78	1.35	2.40	2.40
9	1.95	0.30	0.78	1.35	2.50	2.50
10	2.05	0.06	0.78	1.35	2.60	2.60

$h = 1.0826p$
 $h_1 = 0.8p + a$
 $h_2 = 0.8p + a - b$
 $a = 0.3826p$
 $H = 0.8p + 2a - b$

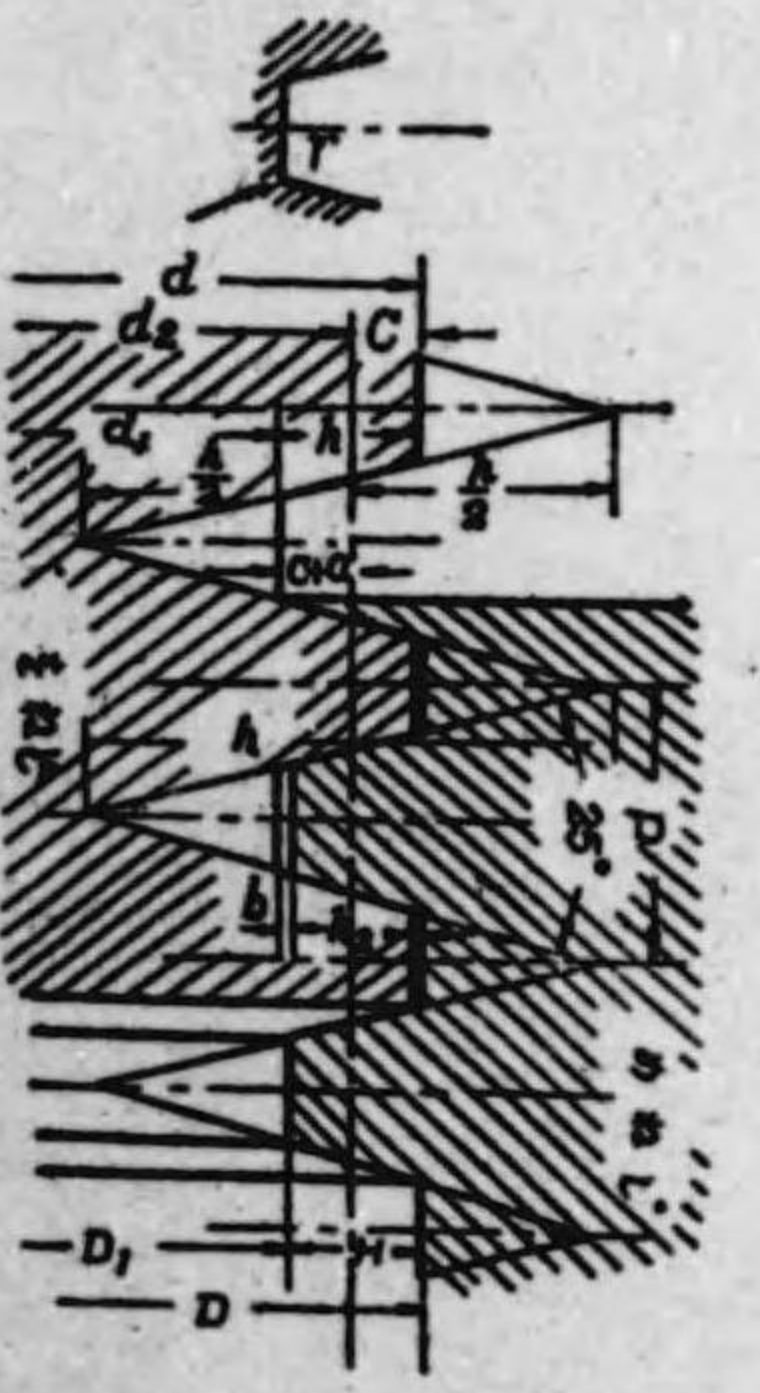
外 径 d	ね じ 山 径 d ₁	ね じ 山 間 隔 p	ね じ 山 高 h	ね じ 山 ノ 寸 法	
				D	D ₁
10	9.5	1.5	1.5	10.5	10.5
12	11.5	1.5	1.5	13.5	13.5
14	13.5	1.5	1.5	15.5	15.5
16	15.5	1.5	1.5	17.5	17.5
18	17.5	1.5	1.5	19.5	19.5
20	19.5	1.5	1.5	21.5	21.5
22	21.5	1.5	1.5	23.5	23.5
24	23.5	1.5	1.5	25.5	25.5
26	25.5	1.5	1.5	27.5	27.5
28	27.5	1.5	1.5	29.5	29.5
30	29.5	1.5	1.5	31.5	31.5
32	31.5	1.5	1.5	33.5	33.5
34	33.5	1.5	1.5	35.5	35.5
36	35.5	1.5	1.5	37.5	37.5
38	37.5	1.5	1.5	39.5	39.5
40	39.5	1.5	1.5	41.5	41.5
42	41.5	1.5	1.5	43.5	43.5
44	43.5	1.5	1.5	45.5	45.5
46	45.5	1.5	1.5	47.5	47.5
48	47.5	1.5	1.5	49.5	49.5
50	49.5	1.5	1.5	51.5	51.5
52	51.5	1.5	1.5	53.5	53.5
54	53.5	1.5	1.5	55.5	55.5
56	55.5	1.5	1.5	57.5	57.5
58	57.5	1.5	1.5	59.5	59.5
60	59.5	1.5	1.5	61.5	61.5
62	61.5	1.5	1.5	63.5	63.5
64	63.5	1.5	1.5	65.5	65.5
66	65.5	1.5	1.5	67.5	67.5
68	67.5	1.5	1.5	69.5	69.5
70	69.5	1.5	1.5	71.5	71.5
72	71.5	1.5	1.5	73.5	73.5
74	73.5	1.5	1.5	75.5	75.5
76	75.5	1.5	1.5	77.5	77.5
78	77.5	1.5	1.5	79.5	79.5
80	79.5	1.5	1.5	81.5	81.5

- 備 考
- 一 特殊ノ構造ね じニ在リテハ「C」山ノ型式及寸法ノ外ニ本表ニ依リテ寸法ヲ定ム
 - 二 各径ノ寸法ニ規定ノ公差ニ依リテ寸法ヲ定ム
 - 三 ね じノ公差ノ限ニハ0.05mm以下ノ公差ヲ用スルコトヲ得

30° 錐形ねじ
 「ワイットナー」ねじ系用)

規格 B 2 9

ねじ山ノ型式



ねじ山ノ寸換
 (単位: ㎜)

ねじ山「ワイットナー」 ねじ系用	ねじ山ノ高 h ₂	ねじ山ノ深さ		ねじ山ノ高 H
		a	b	
8	2.172	1.35	0.50	1.82
6	4.332	1.75	1.00	3.00
5	6.090	2.15	1.50	4.20
4	8.350	2.55	2.00	5.40
3	10.610	2.95	2.50	6.60
2.5	13.160	3.50	3.00	7.80

$$p = \frac{25.40095}{n}$$

$$h = 1.9833p$$

$$h_2 = 0.5p + a - b$$

$$C = 0.25p$$

$$H = 0.5p + 2a - h$$

外徑	ねじ山ノ外徑 d ₁	ねじ山ノ深さ h ₂	ねじ山ノ高 h	ねじ山ノ高 H	ねじ山ノ深さ h ₂	ねじ山ノ高 H	ねじ山ノ寸換	
							a	b
10	6.5	1.9833	1.9833	1.9833	1.9833	1.9833	1.9833	1.9833
12	7.8	2.38	2.38	2.38	2.38	2.38	2.38	2.38
14	9.2	2.78	2.78	2.78	2.78	2.78	2.78	2.78
16	10.6	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18
18	12.0	3.58	3.58	3.58	3.58	3.58	3.58	3.58
20	13.4	3.98	3.98	3.98	3.98	3.98	3.98	3.98
22	14.8	4.38	4.38	4.38	4.38	4.38	4.38	4.38
24	16.2	4.78	4.78	4.78	4.78	4.78	4.78	4.78
26	17.6	5.18	5.18	5.18	5.18	5.18	5.18	5.18
28	19.0	5.58	5.58	5.58	5.58	5.58	5.58	5.58
30	20.4	5.98	5.98	5.98	5.98	5.98	5.98	5.98
32	21.8	6.38	6.38	6.38	6.38	6.38	6.38	6.38
34	23.2	6.78	6.78	6.78	6.78	6.78	6.78	6.78
36	24.6	7.18	7.18	7.18	7.18	7.18	7.18	7.18
38	26.0	7.58	7.58	7.58	7.58	7.58	7.58	7.58
40	27.4	7.98	7.98	7.98	7.98	7.98	7.98	7.98
42	28.8	8.38	8.38	8.38	8.38	8.38	8.38	8.38
44	30.2	8.78	8.78	8.78	8.78	8.78	8.78	8.78
46	31.6	9.18	9.18	9.18	9.18	9.18	9.18	9.18
48	33.0	9.58	9.58	9.58	9.58	9.58	9.58	9.58
50	34.4	9.98	9.98	9.98	9.98	9.98	9.98	9.98
52	35.8	10.38	10.38	10.38	10.38	10.38	10.38	10.38
54	37.2	10.78	10.78	10.78	10.78	10.78	10.78	10.78
56	38.6	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18
58	40.0	11.58	11.58	11.58	11.58	11.58	11.58	11.58
60	41.4	11.98	11.98	11.98	11.98	11.98	11.98	11.98
62	42.8	12.38	12.38	12.38	12.38	12.38	12.38	12.38
64	44.2	12.78	12.78	12.78	12.78	12.78	12.78	12.78
66	45.6	13.18	13.18	13.18	13.18	13.18	13.18	13.18
68	47.0	13.58	13.58	13.58	13.58	13.58	13.58	13.58
70	48.4	13.98	13.98	13.98	13.98	13.98	13.98	13.98
72	49.8	14.38	14.38	14.38	14.38	14.38	14.38	14.38
74	51.2	14.78	14.78	14.78	14.78	14.78	14.78	14.78
76	52.6	15.18	15.18	15.18	15.18	15.18	15.18	15.18
78	54.0	15.58	15.58	15.58	15.58	15.58	15.58	15.58
80	55.4	15.98	15.98	15.98	15.98	15.98	15.98	15.98

- 備考
- 特殊ノ錐形ねじニ在リテハねじ山ノ型式及寸換ノ外ハ本表ニ依リテラ得
 - 各ねじノ寸換ニ關シテ30度ニ於テ用ララルモノトス
 - ねじノ容差ノ限ニハ0.05mm以下ノ公差ヲ用スルモノトラ得
 - ねじ山ノ深さニ關シテ「ワイットナー」ねじ系用ニ依リテラ得

小 ね じ

類別 B 9 1
頁 2

第一種 第二種



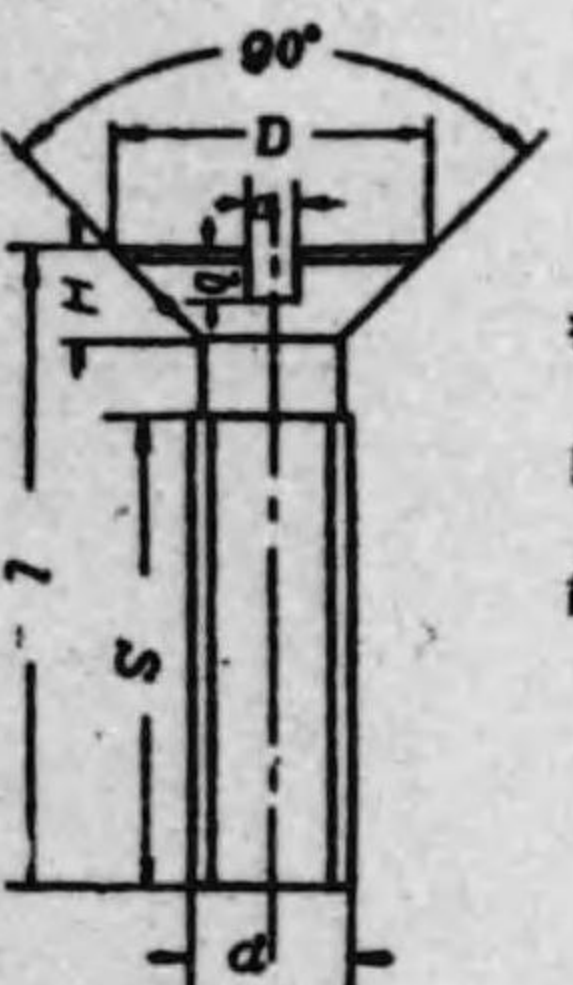
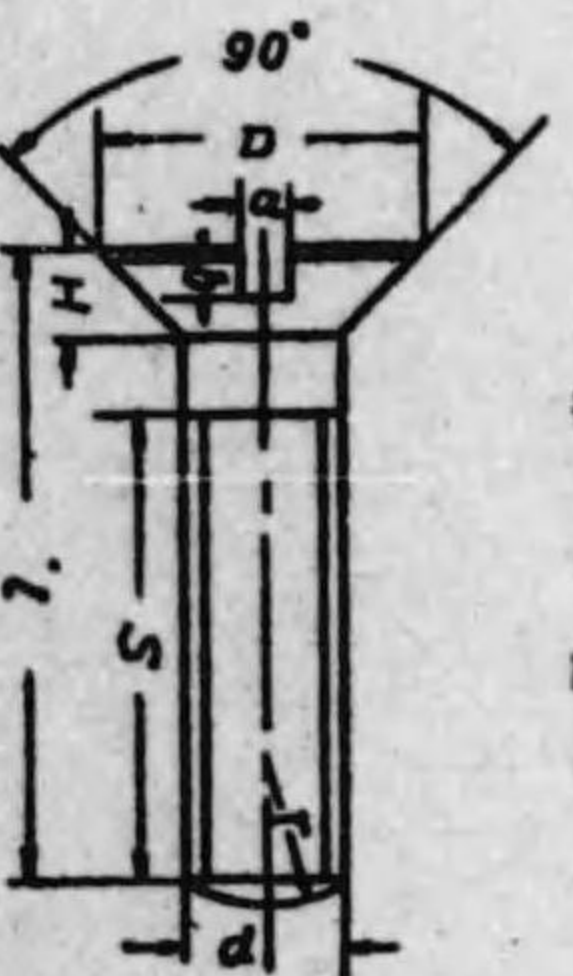
r₄φd
(Sへ有ぬじ部ノ長)

(單位 ㎜)

d	1	1.2	1.4	1.7	2 (2.2)	2.5 (2.6)	3 (3.2)	4 (4.5)	5 (5.5)	6 (7)	8 (9)
S	4	4.5	5	5.5	6	7	8	9	10	12	15
D	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9
H	0.6	0.9	1	1.4	1.6	1.8	2	2.5	2.8	3.5	4
a	0.25	0.27	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.6	1	1	1.2
b	0.4	0.5	0.5	0.7	0.8	0.8	1	1.1	1.2	1.4	1.6
	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	5	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
	6	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
	7	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	8	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	9	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	10	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
	11	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	12	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
	13	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
	14	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	15	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
	16	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
	17	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	18	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
	19	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	20	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
	21	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
	22	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
	23	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
	24	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
	25	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
	26	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
	27	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
	28	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29
	29	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	30	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
	31	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
	32	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
	33	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
	34	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	35	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
	36	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37
	37	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
	38	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39
	39	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	40	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41
	41	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
	42	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
	43	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
	44	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
	45	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
	46	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47
	47	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
	48	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
	49	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	50	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51
	51	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52
	52	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
	53	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
	54	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
	55	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56
	56	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
	57	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58
	58	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59
	59	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60

- 備考
- 一 上圖第一種へ切出ぬじ、第二種へ「ロール」ねじヲ表スモノトス
 - 二 上表中括弧ヲ附シタルモノハ段ムネヲ使用セザルモノトス
 - 三 Sニ付テハ切リ得ザルモノニ付テハ本表ノSニ拘ラズ出來得ル「D」長ヲ用ヒテ「L」ヲ指定スモノトス
 - 四 ねじハ日本標準規格第10號「D」ニ依リ第1種ニ屬ス

第一種 第二種



(B~有效なL部ノ長)

(単位 ㎜)

D	1		1.5		2		2.5		3		4		5		6		7		8		9		
	ねじ	径	ねじ	径	ねじ	径	ねじ	径	ねじ	径	ねじ	径	ねじ	径	ねじ	径	ねじ	径	ねじ	径	ねじ	径	
4	1	1.5	1.4	1.7	2	(2.5)	(3.5)	3	(4.5)	4	(4.5)	5	(4.5)	6	(4.5)	7	(7)	8	(8)	9	(9)	10	(10)
5	4	4.5	5	5.5	6	7	8	9	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
6	5	5.5	6	6.5	7	8	9	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
7	6	6.5	7	7.5	8	9	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
8	7	7.5	8	8.5	9	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
9	8	8.5	9	9.5	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
10	9	9.5	10	10.5	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
11	10	10.5	11	11.5	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
12	11	11.5	12	12.5	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
13	12	12.5	13	13.5	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
14	13	13.5	14	14.5	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
15	14	14.5	15	15.5	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
16	15	15.5	16	16.5	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
17	16	16.5	17	17.5	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
18	17	17.5	18	18.5	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
19	18	18.5	19	19.5	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
20	19	19.5	20	20.5	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
21	20	20.5	21	21.5	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
22	21	21.5	22	22.5	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
23	22	22.5	23	23.5	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
24	23	23.5	24	24.5	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
25	24	24.5	25	25.5	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
26	25	25.5	26	26.5	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
27	26	26.5	27	27.5	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
28	27	27.5	28	28.5	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29
29	28	28.5	29	29.5	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
30	29	29.5	30	30.5	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
31	30	30.5	31	31.5	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
32	31	31.5	32	32.5	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
33	32	32.5	33	33.5	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
34	33	33.5	34	34.5	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
35	34	34.5	35	35.5	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
36	35	35.5	36	36.5	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37
37	36	36.5	37	37.5	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
38	37	37.5	38	38.5	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39
39	38	38.5	39	39.5	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
40	39	39.5	40	40.5	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41
41	40	40.5	41	41.5	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
42	41	41.5	42	42.5	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
43	42	42.5	43	43.5	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
44	43	43.5	44	44.5	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
45	44	44.5	45	45.5	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
46	45	45.5	46	46.5	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47
47	46	46.5	47	47.5	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
48	47	47.5	48	48.5	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
49	48	48.5	49	49.5	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
50	49	49.5	50	50.5	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51
51	50	50.5	51	51.5	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52
52	51	51.5	52	52.5	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
53	52	52.5	53	53.5	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
54	53	53.5	54	54.5	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
55	54	54.5	55	55.5	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56
56	55	55.5	56	56.5	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
57	56	56.5	57	57.5	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58
58	57	57.5	58	58.5	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59
59	58	58.5	59	59.5	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
60	59	59.5	60	60.5	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61
61	60	60.5	61	61.5	62																		

各種の公比寸法表

J K S

日本標準規格

第 1 9 0 號

日本公比

標準 B 3 1
頁 1



(単位表)

d	1.6	1.8	2	2.2	2.5	2.8	3.2	3.6	4	4.5	5	5.6	6.3	7.1	8	9	10	11.2	12.5	14	16	18	20
D	3.2	3.6	4	4.5	5.0	5.6	6.3	7.1	8	9	10	11.2	12.5	14	16	18	20	22.5	25	28	32	36	40
H	0.8	0.9	1	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.5	2.8	3.2	3.6	4	4.5	5	5.6	6.3	7.1	8	9	10
a	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	1	1	1	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.5	2.8	3.2	3.6	4	4.5
b	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	1	1	1	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.5	2.8	3.2	3.6	4	4.5
p	0.8	0.8	1	1	1.2	1.4	1.6	1.8	2	2	2.2	2.5	2.8	3.2	3.6	4	4.5	5	5.6	6.3	7.1	8	9
s	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150

- 一 本規格の適用は、鋼ノホネニ之ヲ適用ス
- 二 本規格ノ「ベツチ」Pノ凡ソノ標準ヲ示ス
- 三 ホネノ山ノ角度ハ45度乃至55度ヲ標準トス
- 四 ホネノ厚ハ0.8mmヲ標準トス
- 五 ホネノ歯ノ間隔ハ0.8mm乃至0.75mmヲ標準トシ、尖角ハ内角ヲ適當ナル「チーバー」ヲ用スルモノトス
- 六 本規格中ノ「凡ソ」ノ標準ハ、凡ソノ標準ニ依リテ決定セラルモノトス
- 七 「〇」ノ標準ハ、凡ソノ標準ニ依リテ決定セラルモノトス

日本標準規格
丸ネジ C

第 1 9 6 號
規 則 B 3 1
I



(単位 mm)

d	1.6	1.8	2	2.2	2.5	2.8	3.2	3.6	4 (4.3)	4.5	5	5.6	6 (6.3)	6.3	7	8
D	2.5	2.8	4	4.6	5.5	6.4	7	7.8	8	9.4	9	10	11	12	12 ~ 14	16
T	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.5	2.7	2.9	2.9	3.2	3.5	4.5	4.8	5.6
a	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	1	1	1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.6	2
b	0.7	0.8	0.8	1	1.1	1.2	1.4	1.6	1.7	1.8	1.9	2	2.2	2.7	2.8	3.1
P	0.5	0.5	1	1	1.2	1.2	1.5	1.5	1.5	2	2	2	2.5	2.5	3	3.2
7	7	7	7	7	7	7										
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10						
12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90

- 備考
- 一 本規格へ適用又へ類ノネジニ之ヲ適用ス
 - 二 本表中ノ「ピッチ」Pハ凡ソノ標準ヲ示ス
 - 三 ねじ山ノ角度ハ45度乃至60度ヲ標準トス
 - 四 ねじ部ノ長ハ9/16ヲ標準トス
 - 五 ねじ部ノ径ハ標準ニ於テ0.60乃至0.74ヲ標準トシ尖部ニ角ヲ適用シテ「チーバー」ヲ得ヌルモノトス
 - 六 本表中諸箇ヲ用ルバシモノハ成ルベシノ使用セザルモノトス



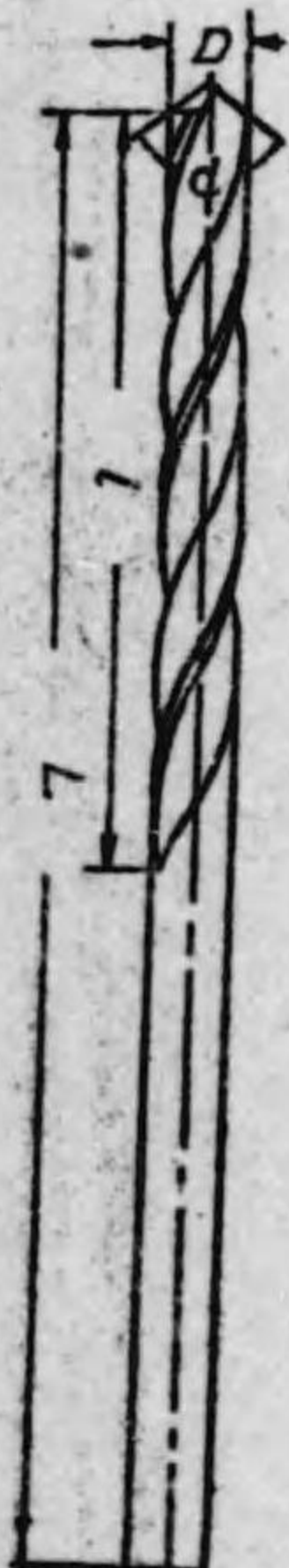
(単位 ㎜)

D	1.6	1.8	2	2.2	2.5	2.7	3.2 (3.5)	4 (4.5)	4.5	5 (5.5)	6 (6.5)	6 (6.5)	7	8				
D	3.5	2.6	4	4.8	5.5	5.8	6.4	7	7.8	8	8.4	9	10	11	12	13	14	15
H	0.8	0.8	1	1.2	1.5	1.5	1.6	1.8	1.9	2	2.1	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
T	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.5	2.7	2.8	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9
a	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	1	1	1	1	1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
b	0.8	0.8	0.8	0.7	0.8	0.8	1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
P	0.5	0.5	1	1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70

- 一 本規格の適用は、鋼製木ねじに之を適用す
- 二 本規格の「ピッチ」は、凡そ標準の長さ
- 三 ねじの角度は、45度の標準の長さ
- 四 ねじの長さの規格は、標準の長さ
- 五 ねじの径は、標準の長さ0.5mmより0.1mmの標準の長さ以内の標準の長さ「ピッチ」の標準の長さ
- 六 本規格の適用は、鋼製木ねじに之を適用す
- 七 本規格の適用は、鋼製木ねじに之を適用す

「スリレーヤンク」製造寸法表

JIS 日本標準規格 第 3 4 號
 [スリレーヤンク] 規格
 規 則 B 0



(単位: 約)

D	L	l	D	L	l	D	L	l
0.3	90	8	2.8	78	80	7.8	110	78
0.4	94	8	3.0	90	88	7.4	118	80
0.5	97	8	4.0	90	88	7.5	119	80
0.6	90	10	4.1	98	88	7.6	119	80
0.7	94	13	4.3	98	88	7.7	119	80
0.8	90	18	4.3	98	88	7.8	118	82
0.9	88	17	4.4	98	88	7.9	118	82
1.0	40	19	4.5	98	80	8.0	118	82
1.1	48	30	4.6	98	80	8.1	118	82
1.3	48	30	4.7	90	80	8.3	118	82
1.3	45	32	4.8	90	80	8.3	118	82
1.4	48	38	4.8	90	80	8.4	118	82
1.5	48	38	5.0	98	80	8.5	118	82
1.5	48	38	5.1	98	80	8.5	120	82
1.7	92	38	5.2	98	80	8.7	120	82
1.8	92	38	5.3	98	80	8.8	120	82
1.9	92	38	5.4	98	80	8.9	120	82
2.0	92	38	5.5	98	80	9.0	122	82
2.1	92	38	5.6	98	80	9.1	122	82
2.2	92	38	5.7	98	80	9.1	122	82
2.3	92	38	5.8	98	80	9.2	122	82
2.4	90	38	5.9	98	80	9.3	122	82
2.5	90	38	6.0	100	88	9.4	122	82
2.6	92	38	6.1	100	88	9.5	122	82
2.7	92	40	6.2	108	70	9.6	122	82
2.8	92	40	6.3	108	70	9.7	122	82
2.9	92	48	6.4	108	70	9.8	122	82
3.0	98	48	6.5	108	78	9.9	122	82
3.1	70	48	6.6	108	78	10.0	130	82
3.2	70	48	6.7	108	78	10.3	138	100
3.3	78	48	6.8	108	78	11.0	140	106
3.4	78	48	6.9	108	78	11.3	148	108
3.5	78	48	7.0	108	78	12.0	150	110
3.6	78	48	7.1	110	78	12.8	158	110
3.7	78	30	7.2	110	78	13.0	158	110

備考 一 L, l / 製造公差の範囲を示す
 二 本表中=系は、中間径の有無を示す
 三 斜線/角度 d / 110度/普通
 四 斜線/公差 ±0.0005mm

昭和十八年五月八日印刷
 昭和十八年五月十五日發行
 (三〇〇〇部)

兵器生産基本教程
 第一卷 定價貳圓
 (製圖) 送料貳拾錢



日本出版配給株式會社
 三〇八〇七番

編者 陸軍兵器學校
 監修者 陸軍兵器行政本部
 發行所 高柳正雄
 印刷者 吉羽健哉
 東京市麹町區飯田町二丁目一
 東京市下谷區御徒町三ノ三六
 (東京三五五八)
 配給元 日本出版配給株式會社
 東京市神田區美土町二丁目九

發行所 兵器航空工業新聞出版部

東京市麹町區飯田町二丁目一
 電話代表九段四五〇八〇番
 振替東京九八三七四番
 會員番號一二九〇一二號

(所本製并今 本製)

436
8

終



兵器航空工業新開出版部刊