

上海工廠勞工統計

中華民國三十五年



上 海 市 社 會 局

上海图书馆藏书



A541 212 0012 29308

序

本局主管社會行政，範圍廣大，其中尤以勞工問題，最為複雜。本人自三十五年一月受命視事以來，對於勞工問題中之重要問題：如工資，工時，工會及工人福利等，幾無時不殫思竭慮，欲得一普遍詳實之資料，俾便研討與分析，作為解決勞資爭議之依據。因於同年八月，約同上海市政府統計處，社會部統計處，國際勞工局上海分局，行總上海分署，國立清華大學，中紡公司，中央銀行經濟研究處，資源委員會經濟研究室及本市第六區棉紡業公會等機關，組織成立「上海市勞工狀況調查委員會」，着手調查，並由本人任該會主任委員，陳達教授任副主任委員。本人以職務關係，對於會務，未能十分兼顧，大多由陳副主任委員計劃推動，偏勞之處，深致感謝。

此次調查及整理經費，均賴各機關撥助，除本局伍百萬元外，其他計社會部伍百萬元，第六區棉紡業公會伍百萬元，中紡公司肆百萬元，資源委員會經濟研究室壹百萬元，國際勞工局上海分局伍拾萬元，並承行總上海分署供給調查員之交通工具及罐頭食品多聽。各機關熱心襄助，均應誌感。

對於本會熱心諸委員：如李劍華，張宗孟，程海峯，盛灼三，汪龍，蔡正雅，冀朝鼎，馮建維，蔡同民，蔡謙，王寅生，夏循鏗，任扶善，陸宗蔚及曹效登諸先生，或則參加計劃，或作技術上之建議；調查整理諸同志：如張祖道，金秉鈞，王善寶，曾祥鵬，袁方，蕭澄，張華羣，黃顯經，陳楚熊，房潤濟，歐陽鴻，劉世海，余才友，謝錫聰，葉允中，汪早齋，王震彥，李夢瑛，蔣乃鏞，陳英潮，居崇廉，江實甫，陳北海，趙澤嵩，陳申，謝人燕及彭砥中諸君，勉從事，始終不懈，一併作摯誠的感謝。

上海工廠勞工統計

目次

(一) 總述

勞工調查的重要與實施

調查方式的採用——普查——選樣調查

調查的區域

調查時期與資料種類

材料整理的程序

職務分類

疑難問題的解決——工人劃分的困難——件工每日出件數無明確的記載——職務分類的歧異——工帳記載不詳

表一 上海市各業職務分類表

(二) 工人種類

工人總數調查

男工女工和重工

時工和件工

技工粗工和學徒

各業工人數分組

附表一 上海各業新式工廠暨非新式工廠廠數和人數表

附表二 上海各業男女童工人數及百分數表

附表三 上海各業時工件工人數及百分數表

附表四 上海各業技工粗工人數及百分數表

附表五 上海各業工人數分組表

(三) 工資統計

編製的方法——取樣問題——調查日期問題——職務分類問題——加權問題——

材料的分析——工資率——實際收入——工作時間

歷年工資的變遷——各種工人平均每小時工資率及工資率指數——實際收入，工資率及各種指數

附表 1 各業工人之工資率及工作時數

，， 2 依照位次排列之各業工資率及工作時數

，， 3 各業主要職務依照平均每小時工資率分組

，， 4 按男女時件工分各業平均每小時工資率表

，， 5 各業工人之實際收入及開工日數

，， 6 依照位次排列之各業實際收入及工作日數

，， 7 民國三十五年各業實際收入之分析

，， 8 各業主要職務依照平均每月實際收入分組

，， 9 各業工人之平均每月實際收入

，， 10 依照位次排列之平均每月實際收入及平均每小時工資率

，， 11 各業工人之平均每月實際收入指數表

，， 12 各業真實工資指數表

244589



- 附表13 造船業各職工人之平均工資率及工作時數
- ,, 14 機器業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 15 五金製造業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 16 軟管製造業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 17 印鐵製罐業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 18 製針業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 19 麵粉業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 20 榨油業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 21 調味品業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 22 罐頭食品業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 23 捲烟業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 24 橡膠業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 25 火柴業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 26 酸鹼業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 27 製皂業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 28 製藥業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 29 搪瓷業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 30 賽路珞業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 31 製革業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 32 玻璃業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 33 棉紡業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 34 棉織業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 35 毛紡織業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 36 絲紡織業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 37 製麻業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 38 針織業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 39 製帽業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 40 內衣業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 41 毛巾被毯業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 42 織帶業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 43 印刷業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 44 鉛筆業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 45 造紙業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 46 自來水業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 47 煤氣業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 48 電力業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 49 電車業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 50 電話業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 51 電工器材業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 52 熱水瓶業各職工人之平均工資率及工作時數
 - ,, 53 民國三十五年造船業實際收入之分析
 - ,, 54 民國三十五年機器業實際收入之分析
 - ,, 55 民國三十五年五金製造業實際收入之分析
 - ,, 56 民國三十五年軟管製造業實際收入之分析

附表57 民國三十五年印鐵製罐業實際收入之分析

- ， 58 民國三十五年製針業實際收入之分析
- ， 59 民國三十五年麵粉業實際收入之分析
- ， 60 民國三十五年榨油業實際收入之分析
- ， 61 民國三十五年調味品業實際收入之分析
- ， 62 民國三十五年罐頭食品業實際收入之分析
- ， 63 民國三十五年捲烟業實際收入之分析
- ， 64 民國三十五年橡膠業實際收入之分析
- ， 65 民國三十五年火柴業實際收入之分析
- ， 66 民國三十五年酸鹼業實際收入之分析
- ， 67 民國三十五年製皂業實際收入之分析
- ， 68 民國三十五年製藥業實際收入之分析
- ， 69 民國三十五年搪瓷業實際收入之分析
- ， 70 民國三十五年賽璐珞業實際收入之分析
- ， 71 民國三十五年製革業實際收入之分析
- ， 72 民國三十五年玻璃業實際收入之分析
- ， 73 民國三十五年棉紡業實際收入之分析
- ， 74 民國三十五年棉織業實際收入之分析
- ， 75 民國三十五年毛紡織業實際收入之分析
- ， 76 民國三十五年絲紡織業實際收入之分析
- ， 77 民國三十五年製蔴業實際收入之分析
- ， 78 民國三十五年針織業實際收入之分析
- ， 79 民國三十五年製帽業實際收入之分析
- ， 80 民國三十五年內衣業實際收入之分析
- ， 81 民國三十五年毛巾被毯業實際收入之分析
- ， 82 民國三十五年織帶業實際收入之分析
- ， 83 民國三十五年印刷業實際收入之分析
- ， 84 民國三十五年鉛筆業實際收入之分析
- ， 85 民國三十五年造紙業實際收入之分析
- ， 86 民國三十五年自來水業實際收入之分析
- ， 87 民國三十五年煤氣業實際收入之分析
- ， 88 民國三十五年電力業實際收入之分析
- ， 89 民國三十五年電車業實際收入之分析
- ， 90 民國三十五年電話業實際收入之分析
- ， 91 民國三十五年電工器材業實際收入之分析
- ， 92 民國三十五年熱水瓶業實際收入之分析

(四) 工作時間

廠定工作時間

加工及深夜工

歷年工作時間的變遷

工作進行中的休息時間

工作分班情形

附表一 每日工作時間表

附表二 有深夜工的廠數及人數表

- ，，三 歷年各業工人之平均每日工作時數比較表
- ，，四 歷年各業工人每月平均實際工作日數與工作時數位次表
- ，，五 工作進行中休息時間之廠數表
- ，，六 工作分班制表

(五) 休息休假與請假

工人每月休息日數與全年例假日數

休息日與例假日的工資

工人請假與工資的給付

每月發給工資次數

附表一 休息日及例假日分析表

- ，，二 休息日例假日工資給付比較表
- ，，三 上海市各業事假扣除工資辦法百分數表
- ，，四 上海市各業病假扣除工資辦法百分數表
- ，，五 上海市各業公傷假扣除工資辦法百分數表
- ，，六 上海市各業婚假扣除工資辦法百分數表
- ，，七 上海市各業喪假扣除工資辦法百分數表
- ，，八 上海市各業每月發給工資次數表

(六) 工人管理

招工方式及人數

工人管理實際負責人與執行分配工作人

工人犯規種類

工人考績

工人賞罰原因

工人提出主要要求的方面及方式

工人流動——流動率

附表一 上海市各業負責人分類表

- ，，二 上海市各業工作執行分配人分類表
- ，，三 工人犯規種類百分數表
- ，，四 各業工人考績次數表
- ，，五 各業工人賞罰原因百分數表
- ，，六 各業工人提出要求方式與方面的廠數表
- ，，七 各業平均工人流動率 (三十五年一月至九月)
- ，，八 上海市每月工人流動率 (三十五年一月至九月)
- ，，九 造船業平均每月工人流動率 (三十五年一月至九月)
- ，，十 機器業平均每月工人流動率 (三十五年一月至九月)
- ，，十一 五金業平均每月工人流動率 (三十五年一月至九月)
- ，，十二 製管業平均每月工人流動率 (三十五年一月至九月)
- ，，十三 印鐵製罐業平均每月工人流動率 (三十五年一月至九月)
- ，，十四 製針業平均每月工人流動率 (三十五年一月至九月)
- ，，十五 榨油業平均每月工人流動率 (三十五年一月至九月)
- ，，十六 調味業平均每月工人流動率 (三十五年一月至九月)
- ，，十七 捲烟業平均每月工人流動率 (三十五年一月至九月)

附表十八	橡膠	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，十九	火柴	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，二十	酸鹼	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，二一	製藥	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，二二	玻璃	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，二三	棉紡織	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，二四	染織	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，二五	毛紡織	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，二六	絲紡織	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，二七	製麻	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，二八	針織	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，二九	製帽	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，三十	毛巾被毯	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，三一	織帶	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，三二	自來水	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，三三	煤氣	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，三四	電力	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)
，，三五	電車	業	平均每月工人流動率(三十五年一月至九月)

(七) 工人福利

工人的住宿

工人的膳食

工人娛樂及運動

合作社

教育設施及圖書室

工人疾病與津貼

工人年終獎金

附表一 工人住宿供給廠數表

，，二 工人膳食供給工數表

，，三 有運動設備廠數表

，，四 補習教育班次及學生數表

，，五 工人醫藥津貼廠數表

，，六 年終獎金廠數表

，，七 紅利分發廠數表

(八) 工業安全和衛生設備

工業安全設備

機器防護設備

工業災害

飲水衛生

廚房宿舍廁所及道路清潔

醫藥設備與人員

工人疾病的預防—普通病—傳染病—職業病

附表一 各業安全設備廠數及百分數表

附表二 機器防護設備廠數及百分數表

- ,, 三 工業災害統計表
- ,, 四 飲水種類廠數表
- ,, 五 醫藥設備與醫藥人員概況表

(九) 學徒訓練

訓練的目的

訓練的方法

訓練的年限

學徒的待遇

學徒的離廠情形

上海工廠勞工統計

(一) 總述

勞工調查的重要性與實施

在現代社會裏，勞工問題，無疑的是最重要問題中的一個，無論經濟方面，政治方面，法律方面，和社會安甯方面，可說都佔着極重要的地位。上海為工商薈萃之區，舉凡工業種類，工廠數目，勞工人數，工作時間，工資收入，工人效率，以及勞工福利等等，早已成為研究勞工問題，及改善勞工生活，所決不可或缺的基本資料。本局會自民國十六年起，陸續刊行有關勞工問題的各種統計書籍，頗多貢獻。但自二十六年抗戰軍興以至三十年，所有有關各項勞工資料，改由前工部局繼續編製，三十年後，就告中斷。在這數年中間，勞工狀況的錯綜變化，決不是想像可以窺其端倪，尤其是勝利後最近一年，物價的上漲，幣值的低落，勞資鬥爭的與日俱增，更顯示調查勞工實際狀況的重要與迫切。三十一年月間，本局約同市政府統計處，社會部統計處，國際勞工局中國分局，清華大學，上海善後救濟總署，中央銀行經濟研究處，及中國紡織建設公司等機關，合組上海市勞工調查委員會，籌劃經費，調派人員，合作調查。不過值此上海工廠復員未定，勞資關係動盪不寧之時，對於資料的搜集，難免有不能盡如人意，統計分析，亦因限於人力，財力，和時間，尚欠周詳之處，應請讀者共諒。

調查方式的採用

上海工業，類別繁多，工廠數目，更僕不可計，逐一調查，實非易事。不過要明瞭最近各業一般情形，決定何種工業比較最要，何種比較次要，非經過普查，難冀準確。因此，我們為領全事實需要，除決定採用選樣調查方法之外，並作一種簡便的普查。

(一) 工廠普查 根據本局工商登記處及本市總商會已經登記成立的同業公會名單，搜集各該公會的會員錄，按照會員錄所開地址，分函各廠，限期填報男女工人數。自三十五年八月底起至九月五日止，共收回表格一五八二廠，合乎工廠法的五二三廠，計一三四，九〇三人，不合工廠法的一〇五九廠計一四〇二三人。這個數字，當然不是上海市的工廠和工人總數，但因遺漏的工廠，都屬於不合工廠法的小型工廠，所以人數相差，決不致於很遠。

(二) 選樣調查 就普查所得的結果，開始選樣，在取樣之前，更厘訂原則：(一) 被選的工廠只限於合乎工廠法的廠家，(二) 被選的工廠，要年限較久根基穩固的，(三) 按照各業廠型的大小，比例選出，不得過於偏重。準此原則，我們假定工人在一千人以上者為大型廠，一百人以上一千人以下者為中型廠，三十人以上一百人以下者為小型廠。因此，在各類廠型中，分別根據普查人數的比例及各該業在整個工業中所佔的地位，選出這次需要實地調查的業數和廠數。被選的工業計有造船，機器，五金，軟管，印鐵製罐，製針，麵粉，榨油，調味品，罐頭食品，製藥，捲煙，橡膠，火柴，酸鹼，製皂，搪瓷，賽璐珞，製革，玻璃，棉紡，棉織，絲紡織，毛紡織，製麻，製針，製帽，內衣，毛巾，被毯，織帶，印刷，鉛筆，造紙，電力，自來水，煤氣，電車，電話，電工器材和熱水瓶等四十種工業，計包括工廠二百四十家。

調查的區域

本市行政區域範圍，包括甚廣，計有三十二區，其中以黃浦，滬南，閘北，法華，及洋涇五區，為本市工商業薈萃之所，我們這次調查，就限定在這五區之內，其他各區，因距離市區遙遠，工廠分佈，為數亦少，均不在調查之列。

調查時期與資料種類

普通勞工狀況調查，大都採取每一年中的四，五月，或八，九，十月，因這幾個月，受季節的變化

影響較小，我們這次的調查，即採用八月。不過因為資料種類有十二項之多，事實上不容在一個月內完全查竣，所以有的根據八月份的，如：（一）工人種類（二）工作時間（三）工人實際收入（四）工人計時工資（五）工人計件工資（六）工人效率等六種。有根據九月份的，如：（一）工人管理（二）工人福利（三）安全生衛（四）藝徒訓練等四種。有根據九月份或十月份的，如：（一）工人生活史，（二）工會訪問等二種。關於直接向各廠調查所得資料，是開始於九月六日，結束於十月五日。關於不拘業別，隨時隨地向各級工友訪問得來的工人生活史，及向各區各產業工會訪問得來的工會訪問資料，是開始於十月六日，結束於十月二十七日。

材料整理的程序

調查結束以後，最重要的工作，為材料的整理，現在將整理的步驟，分述如下：

第一步，先在原始表格中的每一問題，和每一數字，按照業別分組詳加審核，發見有先後抵觸或局部錯誤的地方，即派員往原廠覆查矯正。

第二步，審核完竣，按照工業類別，編定類號業號和廠號。並依照資料種類，分別製定各種整理表，再將原始調查表上的各個問題，逐一謄入，詳加核對。

第三步，整理表經核對無誤，然後將該表所有數字，按既定方法，逐一詳細計算，並加以覆核。

第四步，計算完竣，就各問題的結果，從事分析，並加說明。

關於數字的計算，採用加權方法，所以工作相當繁重，費時亦較多。關於加權的處理方法，及計算公式，都在分章中，各有說明，不再贅述。

職務分類

在各工業中，工廠規模有大小，工作門類有繁簡，工人技能有巧拙，待遇高低不等，如果職務區分不清楚，就不能顯示各職工人工資的各別情形，並且無從明瞭工資與技能間相互的關係。又有些工廠中，有職務相同而名稱各異，有一人而兼數種職務，我們為使名稱劃一起見，在調查開始的時候，由各調查員與各工廠按照各該業製造程序，商定普遍適用的職務名稱，在該職務內，再詳填細目，整理的時候，更參酌各廠的實際工作情形，過繁的把他合併，過簡的把他分列，務使合於執簡馭繁的標準。一面根據國際勞工分類標準，一面按各業製造程序，製定如下的各業職務分類表。

上海市各業職務分類表

I. 交通用具工業類

A. 造船業

1. 木模
2. 打鉄
3. 車工
4. 鉗工
5. 雜工

II. 機械及金屬製品工業類

A' 機器製造業

1. 木模 模型工，木工。
2. 翻砂 鑄鐵，鍛鐵，化鐵。
3. 打鉄 鐵工，冷作，熱作，剪刀車，白鐵，鍛工。
4. 車工 車床，鑽床，鏜床，銑床，刨床，磨床，劃線。

- 5. 鉗工 鉗床, 裝配, 拆裝, 拂磨
- 6. 其他工匠 裝機, 銅匠, 漆匠, 電焊, 汽焊, 管子匠
- 7. 雜工 粗工

B. 五金製造業

- 1. 製模 模型工
- 2. 車床 車工
- 3. 沖床 沖工
- 4. 鑽床 鑽工
- 5. 銑床 銑工
- 6. 鉗床 鉗工
- 7. 軋車 剪刀車, 熟軋車, 軋帶車
- 8. 裝配 拋光, 包裝
- 9. 雜工

C. 軟管製造業

- 1. 原料部
 - (一) 焊鉛 焊鉛
 - (二) 軋鉛 軋鉛
- 2. 製管部
 - (一) 沖坯 沖坯
 - (二) 沖管 落料, 沖管
 - (三) 螺絲車 大車, 小車
- 3. 裝璜部
 - (一) 印色 印刷, 彩印
 - (二) 整理 旋蓋
- 4. 包裝部
 - (一) 裝盒
 - (二) 包製
- 5. 其他

D. 印鐵製罐業

- 1. 印鐵
- 2. 落石
- 3. 製罐
- 4. 包裝

E. 製針業

- 1. 機針部
 - (一) 毛坯
 - (二) 鋸槽
 - (三) 毛針
 - (四) 彎頭
 - (五) 舌頭
 - (六) 光坯
- 2. 縫針部
 - (一) 切斷
 - (二) 矯直

- (三)穿眼
- (四)焯火
- (五)研磨
- (六)串亮
- (七)上光
- 3. 整理部
 - (一)檢選
 - (二)包裝
- 4. 其他

III. 飲 食 品 工 業 類

A. 麵 粉 業

- 1. 下麥 餵原料，搗麥
- 2. 製粉 值車，加油，磨粉，平篩，清粉
- 3. 成包 絞包，絞粉
- 4. 堆粉 堆粉，下貨
- 5. 機工 機匠，木匠，鐵匠，銅匠，引擎，生火
- 6. 雜工 修袋，點貨，發貨，老司務

B. 榨 油 業

- 1. 成料 篩風箱，軋材，剝料，磨料，餵料
- 2. 榨油 軋床，篩葦，蒸餅，榨油，做餅，扛剝餅
- 3. 煉油 管油，油脚
- 4. 機務 生火，修機，加油，修皮帶
- 5. 修理 木匠，鐵匠，銅匠，漆匠，泥水匠
- 6. 雜務 下貨，扛煤，棧司

C. 調 味 品 業

- 1. 機務 粗製部
- 2. 修理 粗製部
- 3. 雜務 其 他

D. 罐 頭 食 品 業

- 1. 罐頭食品部
- 2. 餅乾部
- 3. 糖果部
- 4. 麵包部
- 5. 點心部
- 6. 機匠部
- 7. 製罐部
- 8. 雜務部

E. 捲 煙 業

- 1. 煙葉部
 - (一)配葉 揀葉，配葉，加香料，值軋頭車
 - (二)烘葉 蒸葉，烘葉

- (三)切葉 切絲，滾絲
- 2. 製煙部
 - (一)捲煙 當車，幫車，搬煙
 - (二)烘煙 烘房，烘筒
 - (三)揀煙 篩煙灰，揀壞煙
- 3. 包裝部
 - (一)包煙 錫包，大小包，裝罐，糊罐
 - (二)裝箱
- 4. 機務部
 - (一)司機 馬達，引擎，生火
 - (二)修理 機匠，木匠，磨刀
- 5. 其他

IV. 化學工業類

A. 橡膠業

- 1. 配料 軋料，裁料，配合
- 2. 製坯 製胎坯，製鞋底，割底，挖底
- 3. 值車 混合車，模型車，括膠車
- 4. 蒸壓 蒸缸
- 5. 成品 裁剪，板幫，塗烘，踏幫，製胎
- 6. 整理 剪線頭，揀眼，剪商標，割線，油漆，包裝
- 7. 其他 焗爐，銅匠，雜工

B. 火柴業

- 1. 齊梗部
 - (一)值車 齊梗，排梗
 - (二)裝盒 整梗
- 2. 排板部
 - (一)值車 排板
- 3. 油藥部
 - (一)配藥
 - (二)上油
 - (三)上藥
- 4. 拆板部
 - (一)值車
 - (二)折板
- 5. 裝盒部
 - (一)裝盒
 - (二)塗盒
- 6. 刷燐部
 - (一)刷燐
- 7. 包裝部
 - (一)打紙包 包封
 - (二)打油包 打包
- 8. 修理部

(一)工匠

9. 雜務部

C. 酸 碱 業

1. 技術部

2. 鹽酸部

3. 燒碱部

4. 硫化碱部

5. 漂粉部

6. 雜務部

D. 製 皂 業

1. 製皂部

(一)配料

(二)煮皂

(三)放冷板

(四)鋸條

(五)烘房

(六)打印

2. 包裝部

(一)包裝

(二)裝箱

3. 雜務部

E. 製 藥 業

1. 配料部

(一)磨料

(二)調料

2. 製藥部

(一)製劑

(二)製針

(三)製片

(四)製丸

(五)製膠

(六)其他

藥棉，紗布，綳帶

3. 包裝部

(一)包衣

(二)包印

(三)包裝

4. 雜務部

(一)機工

(二)粗工

F. 塘 瓷 業

1. 製坯部

(一)切坯

架子，切片，拷坯。

(二)生燒

叉燒

(三)壓捲 鐵台，軋床，壓光，捲邊

2. 製粉部

(一)碎粉 白粉缸，製瑯

(二)燒粉 燒料，正料，副料，收烘

(三)磨粉 磨料

3. 塗瑯部

(一)酸洗

(二)修坯

(三)塗瑯

4. 美術部

(一)印花

(二)製版

(三)噴花

(四)繪花

(五)堆花

(六)描字

5. 包裝部

(一)包裝

6. 機務部

(一)機匠

(二)其他

7. 雜務部

(一)粗工

(二)其他

G. 賽 璐 珞 業

1. 製料 軋粉，濾料，絞料，刨料，配料

2. 成品

3. 機務 機匠，修理

4. 雜工

H. 製 革 業

1. 製皮部

(一)白皮 削皮，退毛

(二)染皮 染色

(三)其他

2. 機務部

(一)機工 馬達，引擎，機匠，生火

(二)修理

3. 雜務部

V. 土 石 製 造 類

A. 玻 璃 業

1. 原料部

(一)挑料

(二)配料

- (三) 熔料
- 2. 製品部
 - (一) 管模
 - (二) 吹泡
 - (三) 製瓶
 - (四) 拉底
 - (五) 切口
 - (六) 抽空氣
- 3. 整理部
 - (一) 揀選
 - (二) 包裝
- 4. 爐灶部
 - (一) 火表
 - (二) 生火
- 5. 雜工部
 - (一) 機工
 - (二) 雜工

VI 棉紡織工業類

A. 棉紡業

- 1. 清花部
 - (一) 值鬆花車
 - (二) 值清花車
 - (三) 其他值車
- 2. 梳棉部
 - (一) 抄鋼絲
 - (二) 值鋼絲車
 - (三) 其他
- 3. 粗紗部
 - (一) 值併條車
 - (二) 值粗紗車
 - (三) 其他
- 4. 細紗部
 - (一) 值細紗車
 - (二) 其他
- 5. 撚線部
 - (一) 拵線
 - (二) 值撚線車
 - (三) 其他
- 6. 搖紗部
 - (一) 值搖紗車
 - (二) 其他
- 7. 成包部
 - (一) 打包

(二)其他

8. 保全部

(一)保全

(二)原動

(三)工匠

(四)其他

9. 雜工部

(一)試訓

(二)雜務

B. 棉織業

1. 經緯部

(一)值筒子車

(二)值紆子車

(三)值經紗車

(四)值漿紗車

(五)穿綜扣

(六)其他

2. 織工部

(一)值布車

(二)其他

3. 整理部

(一)整理

(二)包裝

(三)其他

4. 漂染部

(一)絲光

(二)漂煉

(三)印染

(四)其他

5. 保全部

(一)保全

(二)原動

(三)工匠

(四)其他

6. 雜工部

(一)雜工

(二)其他

C. 毛紡織業

1. 紡毛部

(一)揀毛

(二)彈毛

(三)紡毛

(四)粗工

2. 搖工部

- (一) 搖紗
- (二) 併線
- (三) 粗工

3. 經緯部

- (一) 經紗
- (二) 緯紗
- (三) 粗工

4. 織工部

- (一) 值車
- (二) 粗工

5. 染練部

- (一) 洗毛
- (二) 染色
- (三) 粗工

6. 整理部

- (一) 修呢
- (二) 整理
- (三) 成包
- (四) 粗工

7. 保全部

- (一) 保全
- (二) 原動
- (三) 工匠
- (四) 粗工

8. 雜工部

- (一) 雜工

D. 絲紡織業

1. 絲紡部

- (一) 細紡
- (二) 經緯

2. 絲織部

- (一) 值車
- (二) 粗工

3. 染整部

- (一) 整理
- (二) 粗工

4. 包裝部

- (一) 包裝
- (二) 粗工

5. 機動保全部

- (一) 保全
- (二) 原動

(三) 工匠

6. 雜工部

(一) 雜役

E. 製麻業

1. 精煉部

(一) 揀麻

(二) 軟麻

(三) 乾燥

(四) 粗工

2. 製麻部

(一) 切麻 (二) 彈麻

(三) 梳麻 (四) 粗工

3. 麻紡部

(一) 粗紡

(二) 精紡

(三) 粗工

4. 撚線部

(一) 撚線

(二) 撚線

(三) 粗工

5. 經緯部

(一) 值筒子車

(二) 值紓子車

(三) 值經紗車

(四) 值漿紗車

(五) 穿綜扣

(六) 粗工

6. 麻織部

(一) 值車

(二) 粗工

7. 整理部

(一) 整理

(二) 包裝

(三) 粗工

8. 保全部

(一) 保全

(二) 原動

(三) 工匠

(四) 粗工

9. 雜工部

(一) 雜工

VI 服用品製造類

A. 針織業

1. 搖工部
 - (一) 搖紗
 - (二) 搖絲
2. 織工部
 - (一) 值手搖機
 - (二) 值電機
3. 成衣部
 - (一) 裁剪
 - (二) 縫紉
4. 漂染部
 - (一) 絲光
 - (二) 印染
5. 整理部
 - (一) 整理
 - (二) 包裝
6. 保全部
 - (一) 司機
 - (二) 工匠
7. 雜工部
 - (一) 雜役

B. 製帽業

1. 製坯部
2. 製帽部
3. 整理部
4. 機匠部
5. 雜工部

C. 內衣業

1. 搖紗部
2. 織工部
3. 漂染部
4. 裁剪部
5. 縫紉部
6. 整理部
7. 包裝部
8. 保全部
9. 雜工部

D. 毛巾被毯業

1. 搖工部
2. 織造部
3. 漂染部
4. 整理部

5. 保全部

6. 雜工部

E. 織帶業

1. 織造部

2. 機匠部

3. 雜工部

VIII. 造紙印刷文具類

A. 造紙業

1. 原料部

- (一) 揀料 揀紙, 揀布
- (二) 切料 切布, 切草
- (三) 剪彈 彈灰, 截布
- (四) 蒸糞 調石灰, 裝球
- (五) 成漿 打料, 打漿, 熟草, 熟布
- (六) 漂合 漂粉, 漂水

2. 造紙部

- (一) 製紙 值車, 管漿筒盆, 烘缸
- (二) 接紙
- (三) 數選 數紙, 選紙, 打包
- (四) 整理

3. 機務部

- (一) 司機 司機, 管爐子, 生火
- (二) 修理 機匠, 木工, 銑工
- (三) 雜役

B. 印刷業

1. 鑄字製版部

- (一) 鑄字 鑄字, 紙型
- (二) 製版 鉛印紙版, 電鍍銅版, 澆膠製版, 藏版

2. 鉛印部

- (一) 排字 中文排字, 西文排字, 校對
- (二) 印刷

3. 彩印部

- (一) 繪色 繪石, 畫鉛皮
- (二) 印版 彩色, 磨色, 落石, 磨鉛皮
- (三) 彩印 石印, 鋅板印, 澆板印

4. 裝訂部

- (一) 摺排 摺頁, 排書
- (二) 切訂 切紙, 切書, 訂書
- (三) 裝壓 裱書, 壓平, 裝書

5. 雜工部

- (一) 工匠
- (二) 雜役

C. 鉛筆業

1. 製芯部
 - (一) 壓條
 - (二) 軋棍
 - (三) 烘芯
 - (四) 濾水
2. 製筆部
 - (一) 刨槽
 - (二) 刨元
 - (三) 膠合
 - (四) 砂光
 - (五) 油漆
 - (六) 打印
 - (七) 切頭
3. 包裝部
 - (一) 包札
 - (二) 其他

IX. 動力工業類

A. 電力業

1. 發電部
2. 饋電部
3. 電表部
4. 機務部
5. 雜務部

B. 自來水業

1. 工務部
2. 輸水部
3. 給水部
4. 雜工部

C. 煤氣業

1. 工務部
2. 煤氣部
3. 雜工部

X. 交通服務類

A. 電車業

1. 工務部
2. 車務部
3. 雜務部

B. 電話業

1. 工務部
2. 話務部
3. 雜務部

XI. 其他

A. 電工器材業

- 1、翻砂
- 2、冷作
- 3、車工
- 4、成品
- 5、包裝
- 6、雜工

B、熱水瓶業

1. 製品部
 - (一) 製模
 - (二) 製瓶
 - (三) 上光
 - (四) 真空
 - (五) 試熱
2. 製壳部
 - (一) 磨壳
 - (二) 噴漆
3. 裝配部
 - (一) 裝配
 - (二) 其他
4. 雜工部

疑難問題的解決

在調查期內，困難問題，在所難免，除隨時討論解決外，技術方面人員並於每星期，經常集會一次，作綜合的研究，將所定的方法，從事檢討與解決，舉其大者，有如下數端。

(一) 工人劃分的困難 普通因工人技能的高低，待遇不同，將工人區分為技工，半技工，粗工三種。但上海各廠因工作情形不同，對於是項區分，難得確切的分別，有的廠家，不管工作性質需要技能與否，凡是年資高者均稱技工，年資較淺者便稱半技工或粗工；有的廠家，祇要是這種工作和機器發生全部或一部關係者便稱技工或半技工。如此錯綜不齊，漫無標準，易使工資計算，混淆不清，失却統計真義。為求比較合理起見，特規定原則；即凡使用機器或手工製造得有技巧而熟練者為技工；其亦能使用機器或手工製造而技巧未甚純良者為半技工；祇憑勞力不須技巧者為粗工。至於年事的深淺，工資的高低，都可不論。由上述的原則，雖可將技工與粗工，截然劃分，但技工與半技工之間，仍不免有混雜之處，這是事實上不可避免的。

(二) 件工每日出件數無明確的記載 多數廠家，對於每件出品，大部沒有規定最低完成的時間，祇憑件數記帳，使每天出件的多少，往往視工人勤惰的關係而漫無標準，因此，我們祇得以一時期內的出品總數和廠定的工作總時數為準，以折合一天的工資率，和一小時的工資率。

(三) 職務分類的歧異 同業各廠，往往因規模廣狹不同，分職極不相類。大廠分工詳細，分職極繁，小廠組織簡單，分職亦因陋就簡。在調查期內，並不感覺有何嚴重困難，但在整理期間，就發生了問題。因此祇好放寬職務範圍，將性質相同或相近的細目，合併為一職，以求包括無遺。譬如五金製造業的木工，列入模型工內，製針業的磨中，大研磨，小研磨，磨尖，混統的列入研磨內，都是因為工作繁簡的不同和工作程序的混雜，祇好權為歸併，這並不是一個好辦法，將來有待改善。

(四) 工帳記載不詳 有若干廠家，對於工帳的記載，既不分性別，也不分職務，即升工資工等津貼，罰工，所得稅等扣除，亦少有明確的記載，僅僅是一筆總數的支付。因此，我們對於前二種乃請廠方加註職務及男女人數，依此各別求出其工資數；對於後二種，是根據每月休息日數，加工時數，從每月應得平均數中劃出其應得的津貼數。再工頭工資，往往較其他工人所得的工資為高，但以該職中，不無工資最低的工人，以之相互拉平，對於該職工資平均數，當不致有絕大影響，因此，就不把工頭工資分列了。

(二) 工人種類

工人總數調查

工人人數的多寡，可以表示各業在工業界中所佔的地位，尤其是編製工資指數，不能不依據各業工人數為適當的權數。因此，我們在施行選查各業工廠實際情形之先，預作一種工人總數的調查；不過這次普查的結果，第一因為時間的短促，第二因為財力的不足，第三因為調查人員的缺少，祇能採用通訊方式，遺漏在所難免，所幸大廠十九都能如期填報，所遺漏的僅為平均不滿十人的小型工廠，及其他手工作坊，廠數相差雖然很多，人數相差不能算大。選查的工廠，是根據此項各業工人數的標準取舍的。現在把普查的結果，列如下表。

表一 上海市各業新式工廠暨非新式工廠廠數及人數表

業別	合計		合乎工廠法之新式工廠和人數					不合工廠法之工廠和人數				
	廠數	人數	廠數	小計	男工	女工	童工	廠數	小計	男工	女工	童工
造船	1,589	149,651	530	135,628	51,425	81,037	3,166	1,959	14,023	7,192	4,533	22,98
機器製造	4	582	4	582	544		38					
五金製造	237	5,818	31	3,707	2,831	412	464	206	2,111	1,224	14	873
印刷製針	69	1,112	9	546	338	142	66	60	566	356	12	193
麵粉	19	684	10	558	294	211	53	9	126	98	8	20
榨油	26	1,118	22	1,073	572	292	209	4	45	28	5	12
調味品	4	921	4	921	918		1					
罐頭	8	758	6	728	726		2		30	30		
捲烟	6	194	1	191	78	21	2	5	93	80	13	
橡膠	10	484	6	393	249	131	13	4	91	33	56	2
火柴	46	17,463	39	17,383	3,063	13,975	345	7	80	37	27	16
肥皂	21	4,339	15	4,222	1,862	2,331	29	6	87	65	13	9
製藥	18	2,471	13	2,180	913	1,149	118	5	291	133	152	6
搪瓷	8	192	2	129	109	20		6	63	59	4	
搪瓷	32	1,674	10	1,396	622	774		22	278	145	120	73
搪瓷	2	95	2	95	95							
搪瓷	5	485	5	485	459	12	14					
搪瓷	4	63	1	57	51	4	2	3	6	3		3
搪瓷	82	751	7	288	262		26	75	463	335	2	126
搪瓷	26	1,520	16	1,715	1,215	21	479	10	205	176	2	27
紡織	55	992	6	253	183	1	69	49	649	432	2	215
絲織	63	56,231	53	55,994	13,881	41,727	386	10	237	87	110	40
毛織	30	5,325	20	5,072	1,634	3,363	75	10	253	165	82	6
絲織	139	4,546	30	3,021	1,116	1,884	21	109	1,525	1,014	444	67
毛織	4	73	1	46	18	26	2	3	27	19	9	2
織造	153	20,160	102	19,315	73,77	11,660	278	51	845	353	446	46
針織	209	5,423	25	2,080	890	1,121	69	184	3,343	637	2,588	118
製帽	11	490	6	466	288	143	35	5	24	17	2	5
內衣	39	964	7	478	200	247	31	32	486	270	176	49
毛巾	9	721	4	542	199	343		5	179	48	94	37
造紙	10	487	7	435	336	92	7	3	52	43	6	3
印刷	39	1,444	12	1,337	856	69	112	27	407	299	3	105
鉛筆	1	48	1	48	19	25	4					
造漆	9	120						9	129	109	8	3
製盒	16	138	2	79	57	2	20	14	59	46	3	10
製傘	21	216	1	59	36	4	19	20	157	109	28	29
電鍍	41	329						41	329	207	3	119
電工器材	60	1,594	20	1,126	759	253	114	40	468	270	85	113
化工器材	14	1,081	8	1,030	783	247		6	51	50	1	
熱水瓶	23	580	7	322	205	62	55	16	258	205	18	35
公用事業	16	7,685	15	7,666	7,387	270	9	1	19	19		

男 工 女 工 和 童 工

普查工人總數，已如上述。關於選查人數的分析，尤為重要，特再就男女工人，按工粗工和時工作件，分別述之。上海各業工廠工人數，因工作和資的關係，有的男多於女，有的女多於男，尚有兼收童工。大抵工作繁重，或需要思考的工作，由男工擔任；輕便簡略的工作，由女工或童工擔任。這幾次選樣調查各業中，我們從性別人數上，可以看出各業分部工作的具體現象，如造船、機器、麵粉、榨油、被窩、糖瓷、製皂、製革、印刷、電工器材、電力、煤氣、電車、自來水和玻璃等工業，各部門工作，較繁重，所以男工佔絕大多數。如捲煙、棉紡、絲紡織、毛巾被毯和製藥等業，機製或手製，多屬輕便，大半雇用女工。他如飲管、印鐵製罐、製針、罐頭食品、橡膠、火柴、棉織、製氈和製帽等業，繁重輕便互有，所以男女人數，也就互異。童工在工廠法中，原有限制，但各廠為減低成本，仍加不改，有不法招致女工，擔當繁重危險和時用過長的工作，如機器製造業和玻璃業等，這點應促使廠方加以改善。一、六二，與童工百分比觀，無甚軒輊。再就類別分析，女工在紡織工業類和用品製造類的各業，所佔百分數，都在百分之六十以上，分佈於其他各類者，除管業、印鐵製罐業、捲煙業、火柴業和製藥業外，為數極少，可見女子組織的風氣，迄今尚存。各業中的童工，大半是徒，如機器、五金、玻璃、印刷和電工器材等業，為了訓練技能，需要時用較長，原應及早採用，但為顧全童工體力，似乎有喚起廠方注意的必要。下面就是男女童工人數及百分數表：

表二 上海市各業男女童工人數及百分數表

業 別 廠 數	工 人 數				百 分 數			
	合 計	男 工	女 工	童 工	合 計	男 工	女 工	童 工
計 240	92,971	36,652	54,803	1,506	100.00	39.43	58.95	1.62
造船 2	592	544		38	100.00	93.46		6.54
機器製造 14	1,765	1,506	17	242	100.00	85.33	96	13.71
五金製造 3	126	78	16	32	100.00	61.91	12.69	25.40
軟管製造 3	168	48	107	13	100.00	28.57	63.69	7.74
印鐵製罐 2	87	38	48	1	100.00	43.63	53.17	1.15
製針 5	309	170	122	17	100.00	55.02	39.48	5.50
麵粉 5	1,001	999		2	100.00	99.89		20
榨油 3	360	360			100.00	100.00		
調味品 2	123	101	20	2	100.00	82.11	16.26	1.63
罐頭 2	201	126	69	6	100.00	62.69	34.33	2.98
捲煙 10	3,425	463	2,842	120	100.00	13.52	82.98	3.50
橡膠 8	3,549	1,579	1,875	95	100.00	44.49	52.83	2.68
酸製藏皂 4	619	249	348	22	100.00	40.23	56.22	3.55
製糖 2	95	95			100.00	100.00		
製糖 4	219	181	32	6	100.00	82.65	14.61	2.94
製糖 4	554	128	426		100.00	23.10	76.90	
賽路車 4	601	569	13	19	100.00	94.63	2.16	3.16
賽路車 1	48	48			100.00	100.00		
賽路車 1	38	38			100.00	100.00		
玻璃 9	808	557	16	235	100.00	68.94	1.98	29.08
棉紡 38	46,039	10,365	35,306	418	100.00	22.49	26.60	.91
紡織 9	3,424	1,095	2,271	58	100.00	31.93	66.33	1.69
絲紡 6	1,878	578	1,294	6	100.00	30.78	68.90	32
織造 42	10,522	4,284	6,236	2	100.00	40.71	59.27	02
織造 2	1,503	529	974		100.00	35.20	64.80	
針織 12	1,653	365	1,243	45	100.00	22.08	75.20	2.72
製帽 3	298	175	107	16	100.00	58.73	35.90	5.37
內衣 3	527	174	338	15	100.00	33.02	64.14	2.84
毛被 5	693	261	424	13	100.00	37.39	60.75	1.86
織造 1	80	26	54		100.00	32.50	67.50	
帶紙 5	593	409	189		100.00	68.40	31.60	
印刷 4	429	359	36	34	100.00	83.68	8.39	7.93
鉛筆 1	48	19	25	4	100.00	39.59	52.08	8.33
電力 5	2,742	2,742			100.00	100.00		
來水 2	626	625	1		100.00	99.85	15	
煤氣 2	644	644			100.00	100.00		
電車 2	4,833	4,833			100.00	100.00		
電話 1	1,209	940	269		100.00	77.75	22.25	
工器 4	221	155	41	25	100.00	70.14	18.55	11.31
水熱 3	271	207	44	20	100.00	76.38	16.24	7.38

時工和件工

各業工作有繼續性不易劃分，而以時間計算工資者，稱為時工；工作程序單純，不受其他工作率制可以產品件數計算工資者，稱件工。在這次調查的四十業中，祇有時工而無件工的有造船等二十一業；時工件工兼有的有棉紡業等十九業。在這十九業當中，件工比時工多的有內衣業佔百分之九五、四五，捲煙業佔百分之七九、九一，針織業佔百分之六七、〇三，毛巾被毯業佔百分之五八、〇二，其餘各業都是時工佔的百分數比較大。如再就件工分佈的部份分析，大概為紡織業中的紡部和織部，火柴業中的齊梗，排板，折板和裝盒各部，搪瓷業中之製坯部和美術部比較普遍。在這裏有一個特殊的事實，就是件工總數二三〇八八人中，女工竟達二一一八九人，計佔百分之九五強，因此，更可證明計件工作，當為輕便簡賅適合於女性的工作。

現在把時工件工人數及百分數，列在下面：

表三 上海市各業時工件工人數及百分數表

業 別	廠數	工 人 數			百 分 數		
		合 計	時 工	件 工	合 計	時 工	件 工
合計	240	92,971	69,883	23,088	100.00	71.57	24.83
造船	4	582	582		100.00	100.00	
機器製造	14	1,765	1,765		100.00	100.00	
五金製造	3	126	97	29	100.00	76.98	23.02
軟管製造	3	168	168		100.00	100.00	
鋼鐵製罐	2	87	87		100.00	100.00	
製針	5	309	283	26	100.00	91.59	8.41
麵粉	5	1,091	1,091		100.00	100.00	
榨油	3	360	360		100.00	100.00	
調味品	2	123	123		100.00	100.00	
罐頭食品	2	201	154	47	100.00	76.62	23.38
捲煙	10	3,425	688	2,737	100.00	20.09	79.91
橡膠	8	3,549	2,394	1,155	100.00	67.46	32.54
火柴	4	619	403	216	100.00	65.11	34.89
酸鹼	2	95	95		100.00	100.00	
製皂	4	219	219		100.00	100.00	
製糖	4	554	461	93	100.00	84.74	15.26
搪瓷	4	601	453	148	100.00	75.37	24.63
裝璜	1	48	48		100.00	100.00	
製玻璃	1	38	38		100.00	100.00	
玻璃	9	808	785	23	100.00	97.15	2.85
棉紡	38	46,089	35,539	10,550	100.00	77.01	22.99
紡織	9	3,424	3,262	162	100.00	95.27	4.73
絲紡	6	1,878	1,499	379	100.00	79.82	20.18
棉織	42	10,522	5,642	4,880	100.00	53.62	46.38
製麻	2	1,503	910	593	100.00	60.55	39.45
製針	12	1,653	545	1,108	100.00	32.97	67.03
製帽	3	298	264	34	100.00	88.59	11.41
內衣	3	527	24	503	100.00	4.55	95.45
毛巾被毯	5	698	293	405	100.00	41.98	58.02
織帶	1	80	80		100.00	100.00	
造紙	5	598	598		100.00	100.00	
印刷	4	429	429		100.00	100.00	
鉛筆	1	48	48		100.00	100.00	
電力	5	2,742	2,742		100.00	100.00	
自來水	2	626	626		100.00	100.00	
煤氣	2	644	644		100.00	100.00	
電車	2	4,833	4,833		100.00	100.00	
電話	1	1,209	1,209		100.00	100.00	
電工器材	4	221	221		100.00	100.00	
熱水瓶	3	271	271		100.00	100.00	

技工粗工和藝徒

決定工作技能的巧拙，原是一個困難的問題，前面已經說過。我們這次調查，是根據下面三個原則處理的：(一)使用機器或手工製造得有技巧而熟練者為技工，(二)使用機器或手工製造而技巧未甚純良者為半技工，(三)祇憑勞力不需要技巧者為粗工。但各業各廠仍有因主觀的不同，使技工和半技工，難免有混淆的地方，還不能認為絕對準確，但比較上不致懸殊過大。從技能需要方面比較，技工佔各該業人數在百分之六十以上至八十之間者有機器，絲紡織，電車，和電工器材等業；半技工佔各該業人數百分之五十以上至九十之間者有毛紡織，棉紡織，製藥，製革，製帽，電話，鉛筆和白來水等業；粗工佔各該業人數百分之五十以上至九十之間者，有軟管，印鐵製罐，賽璐珞，調味品，橡膠，捲煙，製麻，內衣和織帶等業；藝徒佔各該業人數百分之十以上至四十之間者，有造船，機器，五金，罐頭食品，玻璃，印刷和電工器材等業。

由上所述，我們可以發現如下的幾點：第一，凡是有機械的製造及修理方面的部門，技工和藝徒的需要成正比例；第二，凡是需要粗工較為殷切的各業，粗工和藝徒的人數成爲反比例；第三，各業男工人數和藝徒人數成正比例；第四，各業女工人數和藝徒人數成反比例。下面就是技工粗工和藝徒人數及百分數表：

表四 上海市各業技工粗工人數及百分表數

業別	廠數	工人數					百分數				
		合計	技工	半技工	粗工	藝徒	合計	技工	半技工	粗工	藝徒
總計	240	92,971	27,784	37,793	25,792	1,602	100.00	29.88	40.65	27.73	1.74
造船	4	582	295	39	143	105	100.00	50.69	6.70	24.57	18.04
機器製造	14	1,705	1,166	84	142	373	100.00	66.06	4.76	8.05	21.13
五金製造	3	126	10	49	35	32	100.00	7.94	38.88	27.78	25.40
軟管製造	3	168	9	67	91	1	100.00	5.36	39.88	54.17	.59
印鐵	2	87	11	21	54	1	100.00	12.64	24.14	62.07	1.15
製織針	5	309	105	51	75	80	100.00	33.33	16.50	24.27	25.90
麵粉	5	1,061	241	365	453	2	100.00	24.08	30.47	45.25	.20
榨油	3	360	149	125	76	10	100.00	41.39	34.72	21.11	2.78
調味品	2	123	16	41	66		100.00	13.00	33.41	53.59	
罐頭食品	2	201	41	47	41	72	100.00	20.40	23.38	20.40	35.82
捲煙	10	3,425	346	1,114	1,930	35	100.00	10.10	32.52	56.38	1.00
橡膠	8	3,549	316	348	2,863	22	100.00	8.90	9.81	80.67	.62
火柴	4	619	263	126	219	11	100.00	42.50	20.36	35.22	1.92
酸礆	2	95	37	53			100.00	38.95	61.05		
製皂	4	219	82	92	42	3	100.00	37.44	42.01	19.18	1.37
製糖	4	554	46	493	111		100.00	7.24	72.75	20.01	
賽璐珞	4	601	181	172	226	22	100.00	30.12	28.62	37.60	3.66
製革	1	48	2		46		100.00	4.17		95.83	
玻璃	1	38	5	33			100.00	13.16	86.84		
織造	9	808	265	130	228	185	100.00	32.79	16.08	28.23	22.90
棉紡	38	46,088	13,600	20,482	11,905	102	100.00	29.51	44.44	25.83	.22
毛紡	9	3,424	291	2,447	678	8	100.00	8.50	71.47	19.87	.16
絲紡	6	1,878	1,492	173	197	16	100.00	79.45	9.21	10.49	.85
製織	42	10,522	4,266	3,886	2,011	259	100.00	40.54	37.88	19.11	2.47
製織	2	1,503	214	205	1,024		100.00	14.24	17.63	68.13	
製帽	12	1,653	550	534	143	26	100.00	57.47	32.30	8.65	1.58
製衣	3	298	46	234	2	16	100.00	15.44	78.52	.67	5.37
內衣	3	527	108		348	11	100.00	31.88		66.03	2.09
毛巾	5	698	346	252	50	10	100.00	49.57	41.83	7.16	1.44
織帶	1	80	7		73		100.00	8.75		91.25	
織紙	5	508	229	147	210	12	100.00	38.29	24.58	35.12	2.01
印刷	4	429	153		231	45	100.00	35.66		53.85	10.49
洋力	1	48	6	38		4	100.00	12.50	79.16		8.34
電力	5	2,742	1,337	204	1,141	60	100.00	48.76	7.44	41.61	2.19
自來水	2	626	24	516	86		100.00	3.83	82.42	13.75	
氣車	2	644	321	73	221	29	100.00	49.84	11.34	34.32	4.50
電話	2	4,833	533	3,896	404		100.00	80.61	11.03	8.36	
電器	1	1,209	26	1,080	103		100.00	2.15	89.33	8.52	
工器材	4	221	137		59	25	100.00	61.99		26.70	11.31
熱水瓶	3	271	60	121	65	25	100.00	22.14	44.65	23.99	9.22

各業工人數分組

普查和選查的情形，前面已略加敘述，現在爲使讀者得到本市各業工廠的具體印象起見，將選查各業工人數分組來分析一下。本市選查工廠，計二四〇家，佔普查總數百分之一五·二，選查的工人數，佔普查總人數百分之六二·四，依照人數的比例，已有充分代表性。就各組包括廠數多寡言，最多爲(101—500)組的九七廠，佔總數百分之四〇·六，(如該組距各攻爲一百，則在100—200間者爲四五廠，200—300間者爲二五廠，300—400間者爲一七廠，400—500間者爲八廠，就不能列爲廠數最多的組。)其次爲(30—100)組的九七廠，佔總數百分之四〇·二，再次爲(501—1000)組的一九廠，佔總數百分之九，其他如(2501—3000)組計二廠，(3001—3500)組計三廠，(2001—2500)組計四廠，三組合計佔總數百分之三·七七。就各業廠型大小言，分佈於(30—100)一個組者，有五金，收音，印鐵製業，製針，調味品，發減，製皂，賽路路，製革，織帶和電工器材等十一業，分佈於(30—100)至(101—500)二個組者，有造船，榨油，罐頭食品，火柴，製糖，搪瓷，玻璃，針織，製帽，內衣，毛巾被毯，印刷，造紙，自來水，和熱水等十五業，分佈於(30—100)至(101—500)至(501—1000)三個組者，有機器，麵粉，捲煙，毛紡織，棉織，煤氣等六業，分佈於(30—100)至(1001—1500)四個組者，有橡膠和製麻等二業，分佈於(30—100)至(1501—2000)五個組及(30—100)至(3001—3500)八個組者僅爲絲紡織及棉紡各一業。由上二點，其趨勢形成人數愈少，廠愈多，組愈多，廠數愈少的現象。現把各業人數表，列在下面：

表五 各業工人數分組表

別業	入數分組								
	共計	30—100	101—500	501—1000	1001—1500	1501—2000	2001—2500	2501—3000	3001—3500
總計	240	97	97	19	7	11	4	2	3
造船業	4	3	1						
機器製造業	14	11	2	1					
金銀業	3	3							
製鐵業	3	3							
印製業	2	2							
針織業	5	5							
麵粉業	5	1	3	1					
榨油業	3	1	2						
調味品業	2	2							
罐頭業	2	1	1						
捲煙業	10	1	8	1					
橡膠業	8	2	4		2				
火柴業	4	1	3						
酸製業	2	2							
製皂業	4	4							
製樂業	4	2	2						
搪瓷業	4	2	2						
賽路路業	1	1							
製草業	1	1							
玻璃業	9	1	7	2					
棉紡織業	38	1	9	9	3	10	2	1	3
毛紡織業	9	1	6	2					
絲紡織業	6	3	2			1			
麻織業	2		1		1				
棉織業	12	8	30	4					
針織業	3	8	4						
製帽業	3	1	2						
內衣業	3	2	1						
毛巾被毯業	5	1	4						
織帶業	1	1							
印刷業	4	3							
造紙業	5	3	1						
鉛業	1	1							
電力業	5	2	2				1		
自來水業	2	1	1						
煤氣業	2		1	1				1	
電車業	2								
電話業	1								
電器業	1				1				
電料業	4	4							
熱水瓶業	3	2	1						

註：第一組(30—100)因廠數特多，故另列。

(三) 工資統計

編製的方法

編製工資統計的方法，普通有五個問題，（一）為取樣問題，是以備有原動力而合乎工廠法的工廠為限，（二）為調查日期問題，是採用三十五年八月，（三）為職務分類問題，是一面按照國際勞工分類方法，一面參酌上海各工廠實際情形擬定，都已在總述裏而說明白了。現在所應詳加敘述的為（四）加權問題與（五）基期問題。關於加權問題，乃本編重要的問題，因為調查工人數，既分男女，又復論時計件，不能不按照工人的分類，假定一個比例，作為權數，使工資計算，不致有畸重畸輕之弊，這是本編採用這次調查人數為權數的重要所在。至於計算各種工資指數，是採用加權綜合平均法，其公式為

$$I = \frac{\sum R Q_0}{\sum R_0 Q_0}$$

上列公式，計算便捷，而且較為正確，為從前上海市社會局編製各種統計所採用。本編為和以前的資料銜接，並便於比較起見，所以也採用上列的公式。（五）為基期問題，工資統計的最後目的為編製工資指數，其作用在使比較方便而醒目，因此必須要選定一個比較的標準，這就是基期。基期不宜過遠，而且要社會狀況穩定的時期，才能適用。本市在抗戰時期，社會狀況顯呈不穩現象，我們採用民國二十五年為基期，就是因為該年不受戰時物價波動的影響，並可和同年工人生活費指數的基期相比較。

材料的分析

本年工資材料，大別為工資率，實際收入和工作時間三種，茲分別加以分析，以供研究工資問題的參考。

工資率——各業平均每小時工資率為六〇八元弱，最高者為電話業的一一四四元強，次為造船業的九六三元弱，再次為機器業九五三元弱，最低者為調味品業的二七九元弱。其他在八百元至九百元之間的為印刷、自來水、煤氣、罐頭食品及電力等五業，在七百元至八百元之間的為電車、麵粉、製皂、製革、玻璃、酸鹼等六業。在六百元至七百元之間的為捲煙、毛紡織、熱水瓶、製蘆、五金製造及棉紡等六業。在五百元至六百元之間的為製藥、內衣、針織、毛巾被毯、搪瓷、製帽、棉織、絲紡織、造紙等九業。此外尚有印鐵製罐、橡膠、火柴等十二業，則均在五百元以下。由此可見各業的平均每小時工資率大多在三百元至八百元之間（見表一及表二）。試就各業各職的每小時工資率看來，則工作繁複而需要相當技術的工人，如造船業的木模，玻璃業的拉底，印刷業的印版等職務，技能較為精巧，他們的工資率也較高，技能粗拙的職務，如製針業的檢選，鉛筆業製筆，造紙業的切料，電工器材業的包裝等，則每小時工資率特低，都在二百元以下，和最高的比較，距離在一千元以上（見表三）。

假使拿男女工和時件工分別來講，一向情形是男高於女，論件高於計時。因為男工較強，而件工常能產出超過規定產品數量以上。但本年情形，則稍有轉變，即男工工資率仍高於女工，而論件工人的工資率，則較低於計時工人的工資率，於此可知件工的出件數，未能合乎理想的標準（見表四）。

實際收入——各業實際收入，以造船業和罐頭食品業為最高，平均每月均在三十萬元以上，自來水、酸鹼、電力、玻璃、印刷、粉麵、毛紡織、機器、電話、電車、印鐵製罐、棉織、熱水瓶、捲煙、製蘆等業每月平均均在二十萬元以上。其餘各業俱在十四萬元至二十萬元之間，最低者為火柴業，祇十四萬元。各業每月實際收入的總平均，則為二十萬元強（見表五及表六）。單就應得工資而言，即不包括各種津貼，加入應扣工資者，最高亦為造船業，平均每月為二十六萬元強。最低仍為火柴業，平均每月為五萬四千元強。再就應得工資與實際收入加以比較，則應得工資各業平均佔實際收入為百分之八四·二二，最多者為捲煙業，佔實際收入的百分之二七，即表示應扣工資數多於津貼數。最低者為製革業，祇佔實際收入的百分之五四·九，即表示該業津貼最多（見表七）。至於各業各職因工人技術的巧拙，和工作的輕重關係，各職工人的實際收入，也隨之有分別，如造船業的木模，收入獨高，反之，軟管業和電工器材業的包裝，內衣業的縫紉，針織業的搖工和成衣等職務，工作輕易，毋須特殊技能，所以收入較低（見表八）。

工作時間——工廠的工作時間，可分開工日數和每日工作時數兩種。一個月中除了星期和國定紀念日等例假外，實際工作的天數，便是開工日數。但是各業各廠的情形不同，習慣互異，有的每月休息四天，有的每月休息兩天，有些廠家，則一個月中間，並無休息的日子，所以各業的開工日數多少不定。例如鉛筆業，和罐頭食品業的開工日數都為三十一天，就是一個月中間並無休息的日子。有時因為原料的缺乏，或因停電關係，停工日數，便要增加，如熱水瓶業開工日數，平均只有二十三天，瓷路業更少，只二十天，就不免有上述原因在內。各業平均開工日數為二十六天半，而大多數工廠多在二十七天以上，所以工人們的平均休息時間，尚未合每工作七日有休息一日的規定（見表五、六、七）。至於每天的工作時數，最多者為一一·九三小時，最少者為七小時。每天工作在八小時以上者計三十三業，佔百分之八二·五，在八小時以下者只七業，佔百分之十七·五（見表一及表二）。如以每日工作八小時為標準，相差尚遠，就大體而論，約在八小時左右，故各業平均每小時工作時數為九·九四小時。

歷年工資的變遷

復員以來，物價比戰前高出數千倍，一般工資都依照工人生活費指數做每月調整的標準，所以也相應提高。本編各表所列的數字，都包括指數的倍數，或加或數。在民國十九年，實際收入，以印刷業為最高，火柴蠟絲兩業為最低，二十五年則以造船業為最高，棉紡蠟絲兩業為最低，三十年則以榨油業為最高，烟草業為最低，至三十五年各業情形，造船及機器兩業，雖仍佔首次位，但搪瓷、絲織、榨油等業則顯著下降。試觀表九和表十，便可見歷年各業實際收入的變遷情形，也可知各業的興衰盛衰的一般了。再把實際收入編成指數（表十一），同戰前和民國三十年來比較，則民國十九年的情形，以織襪業為最佳，計較基期（民國二十五年）增百分之四十一強，毛織業最差，較基期減百分之十六·五。十九年的物價和社會經濟情形，同基期不相上下，所以指數也相差不大。到了民國三十年，物價已較基期高漲，各業實際收入雖然也普遍上升，平均在增加三倍以上，不過依照真實工資指數來觀察（表十二），平均較戰前反要減少百分之四三·四，情形較好的只榨油業和棉紡兩業，假定以這四年來比較，這一年是工人生活最艱難的時期。在抗戰勝利後，即三十五年的情形，則大不相同，工資劇烈上升，較戰前增加的倍數，相當可觀，半數在一萬倍以上，尤以棉紡、麵粉、烟草、毛織，棉織等業為甚。就表十二觀之，棉紡業較戰前增加二倍以上，毛織、麵粉、烟草、棉織四業，則增加在一倍以上，增加最少者，亦在半倍以上。就下列兩表觀之，三十五年八月的工人生活指數，較戰前增加四五五六倍，工資率增一一〇五一倍，實際收入則增一四二九九倍，所以無論工人底薪或實際收入，都較戰前要高出半倍至二倍多。換言之，即工人的工價或收入，較戰前要好一些，此為工資問題的一個重要的變遷。觀下列二表，當更明瞭。

各種工人平均每小時工資率及工資率指數

工人別	每小時工資率			工資率指數		
	十九年	二十五年	三十五年	十九年	二十五年	三十五年
男工	\$.085	\$.084	\$ 688.68	101.19	100.00	819.857
女工	.049	.045	554.65	108.89	100.00	1,232.556
時工	.057	.053	651.95	107.55	100.00	1,230.094
件工	.060	.057	548.48	105.26	100.00	962.246
平均	.059	.055	607.87	107.27	100.00	1,106.218

實際收入工資率及各種指數

項目	十九年	二十五年	三十年	三十五年
實際收入	\$ 15.351	\$ 15.406	\$ 67.12	\$ 205.246
工資率	.059	.055	—	.608
實際收入指數	106.950	100.000	437.24	1,429.988
工資率指數	107.270	100.000	—	1,105.218*
工人生活費指數	108.320	100.000	826.24	453.675
真實工資指數	98.740	100.000	52.92	.315

* 三十五年八月份工人生活費指數

表一

各業工人之工資率及工作時數

業別	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
各業合計	\$ 6,042.22	9.94	\$ 607.87
造船業	7,837.46	8.14	962.83
機器業	7,301.94	8.83	826.95
五金製造業	6,469.61	10.49	616.74
軟管製造業	3,333.37	9.00	374.82
印鐵製罐業	4,195.85	8.91	470.91
製針業	3,843.09	10.00	384.31
麵粉業	6,846.75	9.10	752.39
榨油業	3,810.86	11.24	339.04
調味品業	3,086.51	11.07	278.82
罐頭食品業	7,393.55	9.08	814.27
捲煙業	6,984.93	10.04	695.71
橡膠業	4,804.10	10.90	440.74
火柴業	3,530.81	8.85	398.96
酸鹼業	5,664.28	8.00	708.04
製皂業	5,920.43	8.00	740.05
製藥業	5,257.09	8.77	599.44
搪瓷業	5,311.71	9.26	573.62
賽璐珞業	3,805.70	10.00	380.57
製革業	5,737.43	8.00	717.18
玻璃業	7,569.60	10.63	710.09
棉紡業	6,122.71	10.06	603.32
棉織業	5,692.89	10.49	542.70
毛紡織業	6,589.08	10.08	658.91
絲紡織業	5,390.50	10.17	530.04
製麻業	6,338.66	10.00	633.87
針織業	6,121.75	10.42	587.50
製帽業	5,536.91	10.00	553.69
內衣業	5,375.93	9.00	597.33
毛巾被毯業	5,873.66	10.00	587.37
織帶業	3,571.73	10.00	357.17
印刷業	7,271.00	8.43	862.51
鉛筆業	3,239.37	9.50	340.99
造紙業	6,197.11	11.93	519.46
自來水業	6,856.69	8.00	857.10
煤氣業	7,100.76	8.00	887.59
電力業	6,445.69	8.00	805.71
電車業	6,131.99	8.00	766.50
電話業	8,010.79	7.00	1,144.40
電工器材業	2,549.78	8.50	299.97
熱水瓶業	6,247.07	9.63	648.71

表 二

依照位次排列之各業工資率及工作時數

位 次	每 小 時 工 資 率		每 日 實 際 工 作 時 數		每 日 工 資 率	
	業 別	工 資 率	業 別	實 際 工 作 時 數	業 別	工 資 率
第 一	電 話	\$ 1,144.37	造 紙	11.93	電 話	\$ 8,010.79
第 二	運 船	962.83	榨 油	11.24	造 船	7,837.46
第 三	機 器	952.97	調 味 品	11.07	玻 璃	7,569.60
第 四	印 刷	862.51	橡 膠	10.90	罐 頭 食 品	7,393.55
第 五	自 來 水	857.10	玻 璃	10.66	機 器	7,301.94
第 六	煤 氣	851.41	棉 織	10.49	印 刷	7,271.00
第 七	罐 頭 食 品	814.27	五 金 製 造	10.49	煤 氣	7,100.70
第 八	電 力	805.71	針 織	10.42	捲 烟	6,934.93
第 九	電 車	766.50	絲 紡 織	10.17	自 來 水	6,856.69
第 十	麵 粉	752.39	毛 紡 織	10.08	麵 粉	6,846.75
第 十 一	製 皂	740.95	棉 紡 織	10.06	毛 紡 織	6,589.08
第 十 二	製 革	717.18	捲 烟	10.04	五 金 製 造	6,469.61
第 十 三	玻 璃	710.09	製 針	10.00	電 力	6,445.60
第 十 四	酸 鹼	708.04	賽 璐 珞	10.00	製 麻	6,333.63
第 十 五	捲 烟	695.71	製 麻	10.00	熱 水 瓶	6,247.07
第 十 六	毛 紡 織	653.68	製 帽	10.00	造 紙	6,197.11
第 十 七	熱 水 瓶	648.71	毛 巾 被 毯	10.00	電 車	6,131.99
第 十 八	製 麻	633.87	織 帶	10.00	棉 紡 織	6,122.71
第 十 九	五 金 製 造	616.74	熱 水 瓶	9.63	針 織	6,121.75
第 二 十	棉 紡 織	608.62	鉛 筆	9.50	製 皂	5,920.43
第 二 十 一	製 藥	599.44	糖 瓷	9.26	毛 巾 被 毯	5,873.36
第 二 十 二	內 衣	597.33	麵 粉	9.10	製 革	5,737.43
第 二 十 三	針 織	587.50	罐 頭 食 品	9.08	棉 織	5,692.89
第 二 十 四	毛 巾 被 毯	587.37	軟 管 製 造	9.00	酸 鹼	5,664.28
第 二 十 五	糖 瓷	573.62	內 衣	9.00	製 帽	5,536.91
第 二 十 六	製 帽	553.69	印 鐵 製 罐	8.91	絲 紡 織	5,390.50
第 二 十 七	棉 織	542.70	火 柴	8.85	內 衣	5,375.93
第 二 十 八	絲 紡 織	530.04	機 器	8.83	糖 瓷	5,311.71
第 二 十 九	造 紙	519.46	製 藥	8.77	製 藥	5,257.09
第 三 十	印 鐵 製 罐	470.91	電 工 器 材	8.50	橡 膠	4,804.10
第 三 十 一	橡 膠	440.74	印 刷	8.43	印 鐵 製 罐	4,195.85
第 三 十 二	火 柴	398.96	煤 氣	8.34	製 針	3,843.69
第 三 十 三	製 針	384.31	造 船	8.14	榨 油	3,810.86
第 三 十 四	賽 璐 珞	380.57	酸 鹼	8.00	賽 璐 珞	3,805.70
第 三 十 五	軟 管 製 造	374.82	製 皂	8.00	織 帶	3,571.73
第 三 十 六	織 帶	357.17	製 革	8.00	火 柴	3,530.81
第 三 十 七	鉛 筆	340.99	自 來 水	8.00	軟 管 製 造	3,373.37
第 三 十 八	榨 油	339.04	電 力	8.00	鉛 筆	3,239.37
第 三 十 九	電 工 器 材	299.97	電 車	8.00	調 味 品	3,086.51
第 四 十	調 味 品	278.82	電 話	7.00	電 工 器 材	2,549.78

表 四 按男女時件工分各業平均每小時工資率

業 別	男 工	女 工	時 工	件 工	平 均
各業合計	\$ 688.68	\$ 554.65	\$ 631.95	\$ 543.48	\$ 607.87
造船	962.83		962.83		962.83
機器	952.97		952.97		952.97
五金製造	626.02		688.15	542.46	616.74
軟管製造	410.96	355.17	374.82		374.82
印鐵農罐	672.24	309.36	470.91		470.91
製針	442.75	248.16	365.93	230.77	384.31
麵粉	752.39		752.39		752.39
榨油	339.04		339.04		339.04
調味品	278.82		278.82		278.82
罐頭食品	1,062.94	354.05	1,046.84	379.83	814.27
捲烟	658.17	702.69	658.17	702.69	695.71
橡膠	466.19	434.02	437.07	442.22	440.74
火柴	414.58	296.67	389.18	282.51	393.96
酸鹼	708.04		703.04		708.04
製皂	729.39	831.79	740.05		740.05
製藥	807.41	493.36	621.64	553.38	599.44
搪瓷	573.62		534.79	670.07	573.62
賽璐珞	330.57		330.57		330.57
製革	717.18		717.18		717.18
玻璃	720.07	418.22	662.28	1,112.02	710.09
棉紡	669.11	577.09	642.62	544.09	608.62
棉織	638.67	516.92	598.66	503.94	542.70
毛紡織	704.89	617.45	663.38	532.89	653.68
絲紡織	638.40	463.55	488.03	693.62	530.04
製麻	701.72	603.20	657.48	598.15	633.87
針織	633.99	542.16	715.92	549.65	587.50
製帽	688.54	640.76	547.50	592.48	553.69
內衣	538.96	637.59	587.27	598.07	597.33
毛巾被毯	792.40	545.55	623.58	579.75	587.37
織帶	630.90	489.80	533.65		533.65
印刷	862.51		862.51		862.51
鉛筆	346.65	333.75	340.99		340.99
造紙	562.14	269.89	519.46		519.46
自來水	857.30		857.30		857.30
煤氣	851.18		851.18		851.18
電力	805.71		805.71		805.71
電車	766.58		766.58		766.58
電話	1,178.73	1,090.58	1,144.37		1,144.37
電工器材	435.81	186.78	299.97		299.97
熱水瓶	701.28	382.84	648.71		648.71

表 五

各業工人之實際收入及開工日數表

業 別	平均每月實際收入	平均每月開工日數	平均每日實際收入
各 業 合 計	\$ 205,246.13	26.52	\$ 7,739.30
造 船 業	326,238.70	30.89	10,561.30
機 器 業	235,704.43	26.72	8,821.27
五 金 製 造 業	196,117.43	27.58	7,110.86
軟 管 製 造 業	144,058.20	28.44	5,065.34
印 鐵 製 罐 業	217,586.20	28.13	7,735.02
製 針 業	178,546.07	29.21	6,129.28
麵 粉 業	242,015.61	25.78	9,387.73
榨 油 業	157,219.87	27.85	5,645.24
調 味 品 業	143,657.07	30.40	4,725.56
罐 頭 食 品 業	305,983.64	31.00	9,870.60
捲 煙 業	211,200.03	28.40	7,436.62
橡 膠 業	195,030.73	27.70	7,040.82
火 柴 業	140,952.63	28.92	4,842.76
酸 鹼 業	255,192.06	27.09	9,416.83
製 皂 業	199,214.98	26.54	7,506.22
製 藥 業	144,708.39	26.52	5,456.68
糖 瓷 業	172,190.61	30.25	5,689.28
賽 璐 珞 業	189,200.00	20.00	9,460.00
製 革 業	170,000.00	29.00	5,862.07
玻 璃 業	249,946.71	30.00	8,331.56
棉 紡 業	188,221.27	25.81	7,292.57
棉 織 業	216,384.83	26.48	8,171.63
毛 紡 織 業	236,222.22	25.83	9,127.60
絲 紡 織 業	167,605.60	24.81	6,755.57
製 麻 業	204,669.58	25.41	8,054.69
針 織 業	184,695.53	28.19	6,551.81
製 帽 業	180,657.14	29.00	6,229.56
內 衣 業	197,239.86	28.10	7,019.21
毛 巾 被 毯 業	174,498.16	25.38	6,875.42
織 帶 業	156,233.65	26.76	5,838.33
印 刷 業	249,807.67	26.36	9,476.77
鉛 筆 業	140,421.54	31.00	4,529.73
造 紙 業	179,642.52	27.99	6,418.10
自 來 水 業	265,732.58	26.47	10,039.01
煤 氣 業	189,242.85	26.00	7,253.46
電 力 業	251,533.79	24.76	10,158.88
電 車 業	218,607.75	28.33	7,556.44
電 話 業	220,874.46	25.00	8,834.98
電 工 器 材 業	173,766.79	27.77	6,257.36
熱 水 瓶 業	215,922.12	23.29	9,232.38

表六 依照位次排列之各業實際收入及工作日數

位次	每月實際收入		每月開工日數		每日實際收入	
	業別	實際收入	業別	開工日數	業別	實際收入
第一	造船	326,238.70	鉛筆	31.00	造船	10,561.30
第二	罐頭食品	303,983.64	罐頭食品	31.00	電力	10,158.88
第三	自來水	265,732.58	造船	30.89	自來水	10,039.01
第四	酸鹼	255,102.06	調味品	30.40	罐頭食品	9,379.60
第五	電力	251,533.79	搪瓷	30.25	印刷	9,476.77
第六	玻璃	249,943.71	玻璃	30.00	賽璐珞	9,460.00
第七	印刷	249,807.67	製針	29.13	酸鹼	9,416.83
第八	麵粉	242,015.61	製革	29.00	麵粉	9,387.73
第九	毛紡織	236,222.22	製帽	29.00	熱水瓶	9,232.38
第十	機器	233,704.43	電車	28.93	毛紡織	9,127.60
第十一	電話	221,874.46	火柴	28.92	電話	8,834.98
第十二	電車	218,607.75	軟管製造	28.44	機器	8,821.27
第十三	印鐵罐	217,586.20	捲烟	28.40	玻璃	8,331.53
第十四	棉織	216,384.83	針織	28.19	棉織	8,171.53
第十五	熱水瓶	215,022.12	印鐵罐	28.13	製麻	8,054.63
第十六	捲烟	211,200.03	內衣	28.10	印鐵罐	7,735.02
第十七	製麻	204,669.58	造紙	27.99	電車	7,556.44
第十八	製皂	199,214.98	榨油	27.85	製皂	7,506.22
第十九	內衣	197,239.86	電工器材	27.77	捲烟	7,435.62
第二十	五金製造	196,117.43	橡膠	27.70	棉紡	7,292.57
第二十一	橡膠	195,030.73	五金製造	27.58	煤氣	7,253.46
第二十二	煤氣	189,242.85	酸鹼	27.09	五金製造	7,110.86
第二十三	賽璐珞	189,200.00	織帶	23.76	橡膠	7,040.82
第二十四	棉紡	188,221.27	機器	23.72	內衣	7,019.21
第二十五	針織	184,695.53	製皂	26.54	毛巾被毯	6,875.42
第二十六	製帽	180,657.14	製藥	23.52	絲紡	6,755.57
第二十七	造紙	179,642.52	棉織	23.43	針織	6,551.81
第二十八	製針	173,546.07	自來水	26.47	造紙	6,413.10
第二十九	毛巾被毯	171,493.16	印刷	26.36	電工器材	6,257.33
第三十	電工器材	173,766.79	煤氣	26.00	製帽	6,229.56
第三十一	搪瓷	172,100.61	毛紡織	25.83	製針	6,120.23
第三十二	製革	170,000.00	棉紡	25.81	製革	5,862.07
第三十三	絲織	167,605.60	麵粉	25.78	織帶	5,838.33
第三十四	榨油	157,219.87	製麻	25.41	搪瓷	5,689.23
第三十五	織帶	156,233.65	毛巾被毯	25.33	榨油	5,645.24
第三十六	製藥	144,708.39	電話	25.00	製藥	5,456.58
第三十七	軟管製造	144,058.20	絲紡	24.81	軟管製造	5,065.34
第三十八	調味品	143,657.07	電力	24.76	火柴	4,842.76
第三十九	鉛筆	140,421.54	熱水瓶	23.29	調味品	4,725.56
第四十	火柴	140,052.63	賽璐珞	20.00	鉛筆	4,529.73

表 七

民國三十五年各業實際收入之分析
(甲) 實 數

業 別	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平 均 每 月 實 際 收 入 額			平均每日 應得工資	平均每日 實際收入	
			應得工資	各種津貼	罰扣工資			
造 船	30.89	8.22	232,095.52	64,143.18		323,238.70	8,484.80	10,561.30
機 器	26.72	8.82	203,405.05	31,299.38		235,704.43	7,637.31	8,821.27
五金製造	27.53	9.99	163,313.33	32,804.05		196,117.43	5,921.44	7,110.86
軟管製造	28.44	9.00	199,652.69	34,405.51		144,058.20	3,855.53	5,035.34
印鐵製罐	28.13	8.94	132,655.17	34,931.03		217,586.21	6,903.25	7,735.02
製 針	29.13	10.00	124,464.63	54,031.44		173,546.07	4,272.73	6,129.28
麵 粉	25.78	9.03	235,013.61	6,997.01		242,013.61	9,116.31	9,387.73
榨 油	27.85	10.65	123,732.48	33,487.39		157,219.87	4,442.82	5,645.24
調 味 品	30.41	10.74	93,957.88	43,699.19		143,657.07	3,189.40	4,725.56
罐頭食品	31.01	9.00	240,017.59	65,971.05		305,988.64	7,742.51	9,870.60
捲 烟	28.40	9.92	211,555.53	2,087.95	2,443.45	211,200.03	7,449.14	7,436.62
橡 膠	27.70	9.93	163,451.30	25,579.43		193,030.73	6,117.33	7,940.82
火 柴	23.92	8.58	118,154.48	21,898.15		140,052.63	4,035.56	4,842.76
酸 鹼	27.09	10.67	173,041.24	83,828.83	1,768.94	255,102.03	6,387.61	9,413.83
製 皂	26.54	9.33	153,816.14	42,029.21	2,630.33	199,214.98	6,921.71	7,503.22
製 藥	26.52	8.86	137,539.48	7,610.73	461.82	144,708.39	5,137.91	5,458.53
糖 瓷	30.25	9.59	142,351.91	29,943.90	200.19	172,101.61	4,705.85	5,689.23
賽 路 球	21.01	10.00	142,936.80	43,213.20		189,201.00	7,141.34	10,460.00
製 革	29.00	8.00	93,333.01	76,667.01		170,000.00	3,213.38	5,832.07
玻 璃	31.01	10.15	203,789.97	46,290.92	134.18	249,913.71	6,793.01	8,331.53
棉 紡	25.81	9.83	153,554.11	29,637.63	20.47	133,221.97	6,143.13	7,292.57
織 棉	26.48	10.36	176,607.09	40,533.16	790.43	216,334.82	6,639.45	8,171.63
毛 紡	25.88	10.06	177,331.93	60,036.20	1,251.94	233,222.22	6,854.21	9,127.60
絲 紡	24.81	10.22	145,721.59	21,903.51	19.50	167,605.61	5,873.51	6,755.57
製 麻	25.41	10.00	193,342.96	8,326.62		201,669.58	7,727.01	8,054.69
針 織	28.19	10.41	178,603.22	6,092.31		184,695.53	6,335.69	6,551.81
製 帽	29.01	10.01	152,971.82	27,909.26	223.94	130,657.14	5,274.81	6,229.56
內 衣	23.10	8.89	162,972.91	34,266.96		197,239.86	5,799.73	7,019.21
毛巾被毯	25.33	10.01	147,140.53	28,015.05	657.42	174,498.16	5,797.51	6,875.42
織 帶	23.76	10.01	135,414.98	20,818.67		156,233.65	5,030.35	5,838.33
印 刷	23.36	8.35	167,304.85	82,502.82		249,807.67	6,346.92	9,476.77
鉛 筆	31.01	9.51	113,846.16	26,575.38		140,421.54	3,672.46	4,529.73
造 紙	27.99	11.59	165,784.87	14,252.41	394.74	179,642.53	5,923.00	6,418.10
自 來 水	26.47	8.43	229,342.65	46,219.07	9,823.14	265,732.58	8,664.25	10,039.01
煤 氣	26.00	8.00	144,448.64	49,689.37	4,893.16	189,242.85	5,536.55	7,233.43
電 力	24.76	8.00	172,249.23	85,338.03	6,103.59	251,533.79	6,936.76	10,158.88
電 車	28.93	8.01	207,833.61	18,007.18	7,286.04	218,607.75	7,185.85	7,556.44
電 話	25.00	6.01	177,410.80	51,352.52	7,838.86	220,874.46	7,006.43	8,834.93
電工器材	27.77	8.91	163,909.63	7,857.14		173,766.79	5,974.42	6,257.36
熱 水 瓶	23.29	9.83	180,350.29	34,971.83		215,022.12	7,730.80	9,232.38
各業合計	26.52	9.59	172,849.53	33,583.03	1,189.45	205,246.13	6,517.70	7,739.30

表 七 民國三十五年各業實際收入之分析
(乙) 百 分 數

業 別	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應 得工資佔實 際收入之百 分比
			應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
造 船	30.89	8.22	80.34	19.66		1 0 0	80.34
機 器	26.72	8.82	87.15	12.85		1 0 0	87.15
五 金 製 造	27.58	9.99	83.27	16.73		1 0 0	83.27
軟 管 製 造	28.44	9.00	76.12	23.88		1 0 0	76.12
印 鐵 製 罐	28.13	8.94	83.95	16.05		1 0 0	83.95
製 針	29.13	10.00	69.71	30.29		1 0 0	69.71
麵 粉	25.78	9.93	97.11	2.89		1 0 0	97.11
榨 油	27.85	10.65	78.70	21.30		1 0 0	78.70
調 味 品	30.40	10.74	67.49	32.51		1 0 0	67.49
罐 頭 食 品	31.00	9.00	78.44	21.56		1 0 0	78.44
捲 煙	28.40	9.92	100.17	99.00	1.16	1 0 0	100.17
橡 膠	27.78	9.98	86.88	13.12		1 0 0	86.88
火 柴	28.92	8.58	84.36	15.64		1 0 0	84.36
酸 鹼	27.99	10.67	67.83	32.86	.69	1 0 0	67.83
製 皂	26.54	9.38	89.22	21.10	1.32	1 0 0	80.22
製 藥	26.52	8.86	95.06	5.26	.32	1 0 0	95.06
糖 瓷	30.25	9.59	82.71	17.41	.12	1 0 0	82.71
賽 璐 珞	29.00	10.00	75.57	24.43		1 0 0	75.57
製 革	29.00	8.00	54.90	45.10		1 0 0	54.90
玻 璃	30.00	10.15	81.53	18.52	0.05	1 0 0	81.53
棉 紡	25.81	9.83	84.24	15.77	0.01	1 0 0	84.24
棉 織	26.48	10.36	81.62	18.75	0.37	1 0 0	81.62
毛 紡 織	25.88	10.06	75.09	25.44	0.53	1 0 0	75.09
絲 紡 織	24.81	10.22	86.94	13.07	0.01	1 0 0	86.94
製 麻 織	25.41	10.00	95.93	4.07		1 0 0	95.93
針 織	28.19	10.41	96.70	3.30		1 0 0	96.70
製 帽 衣	29.00	10.00	84.67	15.45	0.12	1 0 0	84.67
內 衣	28.19	8.89	82.63	17.37		1 0 0	82.63
毛 毯	25.38	10.00	84.32	16.05	0.37	1 0 0	84.32
織 帶	26.76	10.00	86.67	13.33		1 0 0	86.67
印 刷 筆	26.36	8.35	66.97	33.03		1 0 0	66.97
鉛 筆	31.00	9.50	81.07	18.93		1 0 0	81.07
造 紙	27.99	11.59	92.29	7.93	0.22	1 0 0	92.29
自 來 水	26.47	8.43	86.31	17.39	3.70	1 0 0	86.31
煤 氣	26.09	8.00	76.33	26.26	2.59	1 0 0	76.33
電 力	24.76	8.00	68.48	33.95	2.43	1 0 0	68.48
電 車	28.93	8.00	95.09	8.24	3.33	1 0 0	95.09
電 話	25.00	6.09	80.32	23.25	3.57	1 0 0	80.32
電 工 器 材	27.77	8.99	95.48	4.52		1 0 0	95.48
電 水 瓶	23.29	9.83	83.74	16.26		1 0 0	83.74
各 業 合 計	26.52	9.59	84.22	16.36	0.58	1 0 0	84.22

表八 各業主要職務依照平均每月實際收入分組

業別	50,000	100,000	150,000	200,000	250,000	300,000	350,000	400,000
	100,000	150,000	200,000	250,000	300,000	350,000	400,000	450,000
造船						打車鉗	鐵工	木模
機器				木車鉗製車沖銑	模工床模床床床	翻打	砂鐵	
五金	鑽床		鉗床					
軟管	包裝		料管鑽					
印鐵製罐		包裝	原製裝	模製縫製	印鐵			
製麵		整理	針包	型罐針粉	下機			
榨油	成料	成料	油油務理製製	模製縫製	鐵麥工			
調味品			榨清機修粗精					
罐頭食品							罐頭食品	
捲煙				烟製包配製值	機務		餅乾糖菓	
橡膠	蒸壓		品理	葉煙裝料坯車				
火柴	裝刷	盒磷	成整	烟製包配製值				
酸鹼			齊排油折包燒漂					
製糖	美術	包裝粉務	白粉	製皂	技鹽	術酸	硫化鹼	
賽製		包包製機	製塗包製白染整清梳細撚搖成	製皂	配機	料務		
玻璃			藥瑯裝品皮皮理花棉紗線紗包	製皂	製品			
棉織			製塗包製白染整清梳細撚搖成	原料			爐灶	
毛織			製塗包製白染整清梳細撚搖成	保全				
			製塗包製白染整清梳細撚搖成	準備				
			製塗包製白染整清梳細撚搖成	部布部部全工全				
			製塗包製白染整清梳細撚搖成	備理部全工全				
			製塗包製白染整清梳細撚搖成	織管整保織保				

表九

各業工人之平均每月實際收入

業別	十 九 年	二 十 五 年	三 十 年	三 十 五 年
機器	\$ 26.364	\$ 26.078	\$ 109.14	\$ 235,704.43
造船	35.950	40.925	—	326,238.70
火塘	10.685	11.718	40.67	140,052.63
糖瓷	21.764	19.038	88.88	172,100.61
繅絲	8.833	8.253	45.37	—
棉紡	10.868	10.054	69.86	188,221.27
絲織	23.507	18.660	70.64	167,605.60
棉織	15.160	15.483	69.89	216,384.83
毛織	13.232	15.845	65.08	236,222.22
內衣	18.423	19.887	68.20	197,239.86
織襪	19.256	13.635	77.71	184,695.53
麵粉	18.658	16.588	76.20	242,015.61
榨油	21.808	15.724	114.81	157,219.87
烟草	14.878	14.680	31.25	211,200.03
造紙	17.160	16.178	86.78	179,642.52
印刷	41.720	36.167	109.81	249,807.67
各業合計	15.351	14.353	67.12	205,246.13

表十 依照位次排列之平均每月實際收入及平均每小時工資率

位 次	平 均 每 月 實 際 收 入						平 均 每 小 時 工 資 率					
	十 九 年		二 十 五 年		三 十 五 年		十 九 年		二 十 五 年		三 十 五 年	
	業別	實際收入	業別	實際收入	業別	實際收入	業別	工資率	業別	工資率	業別	工資率
第一	印刷	\$ 41.720	造船	\$ 40.925	造船	\$ 326,238.70	造船	\$.137	印刷	\$.141	造船	\$ 962.83
第二	造船	35.950	印刷	36.167	印刷	249,807.67	印刷	.133	造船	.138	機器	952.97
第三	機器	26.364	機器	26.078	麵粉	242,015.61	機器	.056	機器	.030	印刷	862.51
第四	絲織	23.507	內衣	19.887	毛織	236,222.22	絲織	.056	內衣	.075	麵粉	752.39
第五	榨油	21.808	糖瓷	19.038	機器	235,704.43	烟草	.079	糖瓷	.069	烟草	635.71
第六	糖瓷	21.764	絲織	18.660	棉織	216,384.83	織襪	.073	織襪	.068	毛織	653.68
第七	織襪	19.256	麵粉	16.588	烟草	211,200.03	內衣	.071	烟草	.065	棉紡	608.62
第八	麵粉	18.658	造紙	16.178	內衣	197,239.86	火柴	.058	絲織	.061	內衣	597.33
第九	內衣	18.423	毛織	15.845	棉紡	188,221.27	糖瓷	.056	榨油	.053	織襪	587.50
第十	造紙	17.160	榨油	15.724	織襪	184,695.53	榨油	.051	造紙	.052	糖瓷	573.62
第十一	棉織	15.160	棉織	15.483	造紙	179,642.52	麵粉	.050	火柴	.052	棉織	542.70
第十二	烟草	14.878	烟草	14.680	糖瓷	172,100.61	毛織	.049	毛織	.051	絲織	530.04
第十三	毛織	13.232	織襪	13.635	絲織	167,605.60	造紙	.046	棉織	.050	造紙	519.46
第十四	棉紡	10.868	火柴	11.718	榨油	157,219.87	繅絲	.044	麵粉	.045	火柴	398.96
第十五	火柴	10.685	棉紡	10.054	火柴	140,052.63	棉織	.044	棉紡	.039	榨油	339.04
第十六	繅絲	8.833	繅絲	8.253			棉紡	.038	繅絲	.033		

表十一 各業工人之平均每月實際收入指數表

業 別	十 九 年	二 十 五 年	三 十 年	三 十 五 年
機 器	101.10	100.00	418.51	903,813.97
造 船	87.84	100.00	—	797,162.37
火 柴	91.18	100.00	347.07	1,195,192.27
塘 瓷	114.32	100.00	466.44	903,984.71
纜 絲	107.03	100.00	549.74	—
棉 紡	108.10	100.00	694.85	1,872,103.34
絲 織	123.98	100.00	378.56	898,207.93
棉 織	97.91	100.00	451.40	1,397,563.07
毛 織	83.51	100.00	410.73	1,490,831.30
內 衣	92.64	100.00	342.94	991,802.99
織 襪	141.22	100.00	569.93	1,354,569.34
麵 粉	112.48	100.00	459.37	1,458,930.05
榨 油	138.69	100.00	730.16	999,871.97
烟 草	101.35	100.00	212.87	1,438,602.30
造 紙	106.07	100.00	536.41	1,110,412.41
印 刷	115.35	100.00	303.62	690,706.09
各 業 合 計	106.95	100.00	467.64	1,429,987.67

表十二 各業真實工資指數表

業 別	十 九 年	二 十 五 年	三 十 年	三 十 五 年
機 器	93.33	100.00	50.63	199.23
造 船	81.09	100.00	—	175.71
火 柴	84.18	100.00	42.01	263.45
塘 瓷	105.54	100.00	56.45	199.26
纜 絲	98.81	100.00	63.54	—
棉 紡	99.80	100.00	84.10	412.65
絲 織	116.30	100.00	45.82	197.99
棉 織	90.39	100.00	54.63	303.05
毛 織	77.10	100.00	49.71	328.61
內 衣	85.52	100.00	41.51	218.62
織 襪	130.37	100.00	68.98	293.53
麵 粉	103.84	100.00	55.60	321.59
榨 油	128.04	100.00	83.37	220.39
烟 草	93.57	100.00	25.76	317.12
造 紙	97.92	100.00	64.92	244.76
印 刷	103.49	100.00	36.75	152.25
各 業 合 計	98.74	100.00	56.60	315.20

表十三 造船業各職男時工之平均工資率及工作時數

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
木模	41	13,109.04	8.29	1,581.31
打鐵	37	7,570.58	8.08	926.95
車工	53	7,625.02	8.11	940.20
鉗工	81	7,720.27	8.12	950.77
其他	186	6,840.29	8.13	841.36
平均		7,837.46	8.14	962.83

表十四 機器業各職男時工之平均工資率及工作時數

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
木模	41	8,368.92	8.89	941.39
翻砂	168	8,464.18	8.73	969.55
打鐵	169	8,101.30	8.84	916.44
車工	253	8,718.19	8.86	983.99
鉗床	230	8,845.20	8.82	1,002.86
其他	37	9,403.13	8.90	1,056.53
雜工	63	5,624.64	8.83	636.99
平均		8,405.21	8.82	952.97

表十五 五金製造業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
車床	7	7,298.42	9.57	762.64
沖床	2	7,371.00	9.00	819.00
銑床	1	6,804.00	9.00	756.00
鉗床	2	7,371.00	9.00	819.00
軋車	4	5,570.15	10.00	557.02
裝配	17	7,525.22	9.00	836.14
雜工	6	2,268.00	10.00	226.80
平均		6,441.11	9.36	688.15

五金製造業各職男件工之平均工資率及工作時數(乙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
軋車	13	5,798.07	12.00	483.17
裝配	16	7,987.50	12.00	590.63
平均		6,509.48	12.00	542.46

五金製造業各職男時件工之平均工資率及工作時數(丙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
車床	7	7,298.42	9.57	762.64
沖床	2	7,371.00	9.00	819.00
銑床	1	6,804.00	9.00	756.00
鉗床	2	7,371.00	9.00	819.00
軋車	17	5,570.15	11.53	483.10
裝配	33	7,312.58	10.45	699.77
雜工	6	2,268.00	10.00	226.80
平均		6,469.61	10.49	616.74

表十六 軟管製造業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
原料	10	5,865.95	9.00	651.67
製管	10	4,082.40	9.00	453.60
雜工	25	2,676.25	9.00	297.36
平均		3,696.84	9.00	410.76

軟管製造業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
製管	19	3,306.29	9.00	367.37
裝璜	38	3,680.93	9.00	409.00
包裝	26	2,404.09	9.00	267.12
平均		3,197.88	9.00	355.32

軟管製造業各職男女時工之平均工資率及工作時數(丙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
原料	10	5,865.05	9.00	651.97
製管	29	3,533.44	9.00	393.16
裝璜	38	3,680.96	9.00	409.00
包裝	26	2,404.09	9.00	267.12
雜工	25	2,676.25	9.00	297.36
平均		3,373.37	9.00	374.82

表十七 印鐵製罐業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
印鐵	7	6,690.60	8.00	836.32
製罐	30	5,837.73	9.47	621.72
平均		6,100.92	9.07	672.65

印鐵製罐業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
印鐵	6	3,624.26	8.00	453.03
裝璜	26	2,998.30	8.00	374.79
包裝	21	2,118.31	10.00	211.83
平均		2,721.60	8.79	309.62

印鐵製罐業各職男女時工之平均工資率及工作時數(丙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
印鐵	13	5,239.08	8.00	654.89
製罐	56	4,545.07	8.79	517.07
包裝	21	2,118.31	10.00	211.83
平均		4,195.85	8.91	740.97

表十八 製針業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職	別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率		
縫	針	部	22	5,612.57	10.00	561.26	
		坏	10	5,851.44	10.00	585.14	
		鑄	22	4,594.97	10.00	459.50	
		釘	4	4,980.53	10.00	498.05	
		頭	6	4,692.49	10.00	469.25	
		頭	3	6,359.47	10.00	635.95	
	縫	針	部	9	5,243.15	10.00	524.82
			斷	5	5,592.89	10.00	559.29
			直	11	4,799.09	10.00	479.91
			眼	9	4,653.94	10.00	463.39
			火	36	4,957.85	10.00	495.79
			磨	3	4,939.70	10.00	493.97
			亮	6	4,497.28	10.00	449.73
平	均	他	20	4,277.45	10.00	427.75	
		均		4,427.49	10.00	442.75	

製針業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職	別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率		
縫	針	部	8	2,376.86	10.00	237.69	
		坏	5	4,073.33	10.00	407.33	
		鑄	18	1,723.68	10.00	172.37	
		釘	6	3,293.14	10.00	329.31	
		頭	4	1,714.61	10.00	171.46	
		頭	3	3,805.70	10.00	380.57	
	整	理	部	14	1,814.40	10.00	181.44
			選	54	3,188.81	10.00	318.88
			裝		2,522.02	10.90	252.20
			均				

製針業各職女件工之平均工資率及工作時數(丙)

職	別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
整	理	26	2,307.69	10.00	230.77

製針業各職男女時件工之平均工資率及工作時數(丁)

職	別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率		
縫	針	部	30	4,754.63	10.00	475.46	
		坏	15	5,261.76	10.00	523.18	
		鑄	40	3,302.21	10.00	330.22	
		釘	10	3,964.46	10.00	396.45	
		頭	10	3,506.32	10.00	350.63	
		頭	6	5,084.86	10.00	508.49	
	縫	針	部	9	5,243.15	10.00	524.82
			斷	5	5,592.89	10.00	559.29
			直	11	4,799.09	10.00	479.91
			眼	9	4,653.94	10.00	463.39
			火	36	4,957.85	10.00	495.79
			磨	3	4,939.70	10.00	493.97
			亮	6	4,497.28	10.00	449.73
平	均	他	20	4,277.45	10.00	427.75	
		均		3,843.09	10.00	384.31	
整	理	部	14	1,814.40	10.00	181.44	
		選	80	2,901.03	10.00	290.11	
		裝		3,843.09	10.00	384.31	
		均					

表十九 麵粉業各職男時工之平均工資率及工作時數

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
下 麥	65	7,371.00	10.27	717.72
製 粉	315	7,130.59	9.46	753.76
成 包	151	6,354.94	8.83	719.70
堆 粉	117	6,563.58	8.58	764.99
機 工	82	8,740.86	9.21	949.06
雜 工	231	6,109.89	8.67	704.72
平 均		6,846.75	9.10	752.89

表二十 榨油業各職男時工之平均工資率及工作時數

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
成 料	56	4,345.57	10.00	434.56
榨 油	148	3,637.80	11.37	319.95
清 油	25	3,533.54	10.72	329.62
機 務	14	4,136.83	11.71	353.27
修 理	53	5,488.56	11.55	475.20
雜 務	104	2,952.94	11.62	254.13
平 均		3,810.86	11.24	339.04

表二一 調味品業各職男時工之平均工資率及工作時數

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
粗 製	22	3,361.18	10.00	336.12
精 製	80	3,216.02	11.15	288.43
其 他	66	2,839.63	11.33	250.63
平 均		3,086.51	11.07	278.82

表二二 罐頭食品業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
罐 頭 食 品	7	9,766.01	9.00	1,085.11
餅 乾	5	10,432.80	9.00	1,159.20
糖 果	3	10,382.90	9.00	1,153.66
麵 包	7	9,611.78	9.00	1,067.98
點 心	7	9,852.19	9.00	1,094.63
機 匠	10	10,219.61	9.00	1,135.51
製 罐	8	10,248.49	9.00	1,138.72
雜 務	20	8,768.09	9.00	974.23
平 均		9,566.42	9.00	1,062.94

罐頭食品業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
罐 頭 食 品	6	9,375.91	9.00	1,041.77
餅 乾	4	9,072.00	9.00	1,008.00
糖 果	1	9,221.69	9.00	1,024.63
點 心	4	8,817.98	9.00	979.78
雜 務	8	8,763.09	9.00	974.23
平 均		8,999.47	9.00	999.94

罐頭食品業各職女件工之平均工資率及工作時數(丙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
包 裝	47	3,507.33	9.23	380.03

罐頭食品業各職男女時工之平均工資率及工作時數(丁)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
罐 頭 食 品	13	9,584.57	9.00	1,064.95
餅 乾	9	9,828.00	9.00	1,092.00
糖 果	4	10,092.59	9.00	1,121.40
麵 包	7	9,611.78	9.00	1,067.98
點 心	11	9,476.11	9.00	1,052.90
機 匠	10	10,219.61	9.00	1,135.51
製 罐	8	10,248.49	9.00	1,138.72
雜 務	28	8,768.09	9.00	974.23
包 裝	47	3,507.33	9.23	380.00
平 均		7,393.55	9.03	814.27

表二三 捲烟業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
烟 葉 部				
配 葉	74	5,828.76	9.91	588.17
烘 葉	47	6,309.50	10.00	630.05
切 葉	55	7,216.78	9.86	731.92
製 烟 部				
捲 烟	149	6,536.38	9.85	663.59
烘 烟	38	6,051.02	9.90	611.21
揀 烟	21	5,851.44	9.57	611.44
包 裝 部				
包 烟	15	6,295.97	10.00	629.60
裝 箱	20	6,432.05	9.85	653.00
機 務 部				
司 機	8	8,141.92	9.88	824.08
修 理	9	8,473.23	9.78	866.38
其 他	74	6,495.55	9.50	683.74
平 均		6,459.26	9.82	657.77

捲烟業各職女件工之平均工資及工作時數(乙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
烟 葉 部				
配 葉	922	5,080.74	10.12	502.05
包 裝 部				
包 烟	1,815	8,100.29	10.06	805.20
平 均		7,083.10	10.08	702.69

捲烟業各職男女時件工之平均工資率及工作時數(丙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
烟 葉 部				
配 葉	996	5,152.84	10.10	510.18
烘 葉	47	6,300.50	10.00	630.05
切 葉	55	7,216.78	9.86	731.92
製 煙 部				
捲 烟	149	6,536.38	9.85	663.59
烘 烟	38	6,051.02	9.90	611.21
揀 烟	21	5,851.44	9.57	611.44
包 裝 部				
包 烟	1,830	8,085.50	10.05	804.53
裝 箱	20	6,432.05	9.85	653.00
機 務 部				
司 機	8	8,141.92	9.88	824.08
修 理	9	8,473.23	9.78	866.38
其 他	74	6,495.55	9.50	683.74
平 均		6,984.93	10.04	695.71

表二四 橡膠業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
配料	9	3,964.46	10.00	396.45
製坯	29	5,953.10	10.00	595.31
值車	55	5,951.23	9.87	602.96
蒸壓	42	3,692.30	9.50	388.66
成品	22	2,957.47	9.36	315.97
整理	38	4,186.73	10.00	418.67
其他	47	3,810.24	9.83	387.61
平均		4,413.53	9.77	451.74

橡膠業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
值車	4	3,919.10	10.00	391.91
成品	55	3,597.20	9.58	375.49
平均		3,619.73	9.61	376.66

橡膠業各職男件工之平均工資率及工作時數(丙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
配料	6	4,847.10	10	484.71
值車	25	5,080.32	10	508.03
成品	50	5,127.20	10	512.72
平均		5,091.98	10	509.20

橡膠業各職女件工之平均工資率及工作時數(丁)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
製坯	420	5,200.95	11.64	446.82
成品	654	4,765.24	11.07	430.46
平均		4,935.62	11.29	437.17

橡膠業各職男女時件工之平均工資率及工作時數(戊)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
配料	15	4,317.52	10.00	431.75
製坯	449	5,235.95	11.54	453.72
值車	84	5,595.26	9.91	564.61
蒸壓	42	3,692.30	9.50	388.66
成品	781	4,635.27	9.58	485.94
整理	38	4,186.73	10.00	418.67
其他	47	3,810.24	9.83	387.61
平均		4,804.10	10.90	440.74

表二五 火柴業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職	別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
齊	梗	部				
值	車	4	2,721.60	9.00	302.40	
排	板	部				
值	車	14	6,350.40	8.00	793.80	
油	藥	部				
配	藥	13	4,667.54	8.54	546.55	
上	油	11	4,826.30	8.64	558.60	
上	藥	25	4,586.90	8.68	528.33	
拆	板	部				
值	車	6	6,218.86	8.00	777.36	
裝	盒	部				
裝	盒	1	6,237.00	8.00	779.63	
其	他	6	3,855.61	9.00	428.40	
包	裝	部				
打	紙	包	11	6,001.13	8.00	750.14
雜	工	37	4,254.77	8.57	496.47	
平	均		4,762.80	8.51	559.67	

火柴業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職	別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
裝	盒	部				
裝	盒	122	1,859.76	8.98	207.10	
刷	燐	部				
刷	燐	4	5,482.27	8.00	685.28	
包	裝	部				
打	油	包	3	4,727.44	8.00	590.93
雜	工	1	4,218.49	8.00	527.31	
平	均		2,054.81	8.92	230.36	

火柴業各職男件工之平均工資率及工作時數(丙)

職	別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
齊	梗	部				
值	車	5	7,441.06	9.00	826.78	
裝	盤	3	3,840.00	9.00	426.67	
排	板	部				
值	車	24	5,629.60	9.00	625.51	
拆	板	部	8	4,285.95	9.00	476.22
包	裝	部				
打	油	包	10	6,670.08	9.00	741.12
平	均		5,696.48	9.00	632.94	

火柴業各職女件工之平均工資率及工時作數(丁)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
裝盒部	146	2,880.00	9.00	320.00
刷燐部	5	9,588.48	9.00	1,065.39
包裝部	15	3,486.72	9.00	387.41
平均		3,136.88	9.00	348.54

火柴業各職男女時件工之平均工資率及工作時數(戊)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
齊	9	5,343.52	9.00	593.72
排	3	3,840.00	9.00	426.67
油	38	5,926.54	8.75	677.32
拆	13	4,667.54	8.54	546.55
裝	11	4,826.30	8.64	558.60
刷	25	4,585.90	8.68	528.33
包	14	5,114.34	8.57	596.77
平	269	2,429.43	8.99	270.24
	6	3,855.61	9.00	428.40
	9	7,750.17	8.56	905.39
	19	4,016.07	8.79	456.89
	13	6,219.47	8.77	709.18
	38	4,254.77	8.55	497.63
平均		3,530.80	8.85	398.96

表二六 酸鹼業各職男時工之平均工資率及工作時數

職	別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
鹽 硫 雜 平	酸	16	\$ 5,801.54	8	\$ 725.19
	化	17	5,801.54	8	725.19
	部	17	5,397.84	8	674.73
	務 均		5,664.23	8	708.04

表二七 製皂業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職	別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
製 烘 爐 平	皂	10	\$ 6,046.49	8	\$ 755.81
	房	6	5,066.71	8	633.34
	子	1	8,314.49	8	1,039.31
	均		5,833.30	8	729.16

製皂業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職	別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
包	裝	2	\$ 6,654.31	8	\$ 831.79

製皂業各職男女時工之平均工資率及工作時數(丙)

職	別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
製 烘 爐 包 平	皂	10	\$ 6,046.49	8	\$ 755.81
	房	6	5,066.71	8	633.34
	子	1	8,314.49	8	1,039.31
	裝	2	6,654.31	8	831.79
	均		5,929.43	8	740.05

表二八 製藥業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職	別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
配 製 包 雜 平	料	3	\$ 9,072.00	9.00	\$ 1,008.00
	部	100	6,993.33	8.32	830.33
	部	6	5,797.01	8.33	696.92
	部	26	5,747.11	8.03	718.39
	均		6,601.53	8.27	789.25

製藥業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職	別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
製 包 平	藥	15	\$ 4,635.69	8.67	\$ 540.45
	裝	137	4,014.36	8.97	447.53
	均		4,032.40	8.94	456.64

製藥業各職女件工之平均工資率及工作時數(丙)

職	別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
製 造 切 包 包 包 平	藥	21	\$ 4,234.72	10.71	\$ 395.40	
	工	部	2	4,939.60	9.00	554.40
		部	19	4,157.89	10.89	381.81
		部	72	5,361.66	8.80	609.28
	裝	部	15	7,933.66	8.00	997.96
		部	57	4,671.66	9.00	519.07
		均		5,107.73	9.23	553.38

製藥業各職男女時件工之平均工資率及工作時數(丁)

職	別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
配 製 包 雜 平	料	3	\$ 9,072.00	9.00	\$ 1,008.00
	部	136	6,250.35	8.73	715.96
	部	215	4,510.65	8.90	506.81
	部	26	5,747.11	8.00	718.39
	均		5,257.09	8.77	599.44

表二九 搪瓷業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
製坯部				
切坯	38	5,896.80	9.58	615.53
生燒	2	6,350.40	9.90	705.60
壓捲	18	5,039.50	9.00	559.94
製粉部				
燒粉	28	5,248.15	9.46	554.77
磨粉	3	5,747.11	9.00	638.57
塗瑯部				
酸洗	21	4,894.34	9.29	526.84
修坯	52	5,438.66	9.96	546.05
塗瑯	95	4,830.84	9.04	534.38
美術部				
製版	2	7,371.00	9.00	819.90
噴花	59	3,569.83	9.34	382.21
包裝部				
包裝	6	7,180.49	9.00	797.83
機務部				
機匠	14	8,133.05	9.00	903.67
雜務部	25	3,637.87	9.08	400.65
平均		4,985.06	9.32	534.88

搪瓷業各職男件工之平均工資率及工作時數(乙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
製坯部				
切坯	148	6,111.05	9.12	670.07
平均		6,111.05	9.12	670.07

搪瓷業各職男時件工之平均工資率及工作時數(丙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
製坯部				
切坯	186	6,069.65	9.22	658.31
生燒	2	6,350.40	9.00	705.60
壓捲	18	5,039.50	9.00	559.94
製粉部				
燒粉	28	5,248.15	9.46	554.77
磨粉	3	5,747.11	9.00	638.57
塗瑯部				
酸洗	21	4,894.34	9.29	526.84
修坯	52	5,438.66	9.96	546.05
塗瑯	95	4,830.84	9.04	534.38
美術部				
製版	2	7,371.00	9.00	819.90
噴花	29	3,569.83	9.34	382.21
包裝部				
包裝	6	7,180.49	9.00	797.83
機務部				
機匠	14	8,133.05	9.00	903.67
雜務部	25	3,637.87	9.08	400.65
平均		5,311.71	9.26	573.62

表三〇 賽璐珞業各職男時工平均工資率及工作時數

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
成機	37	3,841.99	10.00	384.20
平	15	3,719.52	10.00	371.95
平		8,805.70	10.00	380.57

表三一 製革業各職男時工之平均工資率及工作時數

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
製皮部	6	7,257.60	8.00	907.20
機務部	31	5,443.20	8.00	680.40
平		5,737.43	8.00	717.18

表三二 玻璃業各職男時工之平均工資率工作時數(甲)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
原料部	26	10,927.22	11.31	966.16
製成品部	5	7,756.56	12.00	646.38
吹製	7	8,981.28	10.00	898.13
製瓶	10	7,756.56	12.00	646.38
切瓶口	13	4,944.24	10.00	494.42
抽空氣	3	4,399.92	10.00	439.99
整理部	6	6,214.32	10.00	621.43
揀選	3	4,808.16	10.00	480.82
爐灶部	63	6,359.40	10.13	626.89
雜工部	25	9,335.09	12.00	777.92
平	33	4,921.56	10.00	492.16
平		7,157.81	10.63	673.36

玻璃業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
整理部	4	3,855.60	10.00	385.56
揀選	5	4,445.28	10.00	444.53
平		4,182.19	10.00	418.22

玻璃業各職男件工之平均工資率及工作時數(丙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
製成品部	18	11,958.33	12.00	996.53
吹拉	5	13,883.22	8.00	1,735.40
平		12,276.79	11.13	1,112.02

玻璃業各職男女時件工之平均工資率及工作時數(丁)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
原料部	26	10,927.22	11.31	966.16
製成品部	5	7,756.56	12.00	646.38
吹製	25	11,124.75	11.44	972.44
製瓶	10	7,756.56	12.00	646.38
拉底	5	13,883.22	8.00	1,735.40
切瓶口	13	4,944.24	10.00	494.42
抽空氣	3	4,399.92	10.00	439.99
整理部	10	5,270.83	10.00	527.08
揀選	8	4,581.36	10.00	458.14
爐灶部	63	6,359.40	10.13	626.89
雜工部	25	9,335.09	12.00	777.92
平	33	4,921.56	10.00	492.16
平		7,569.60	10.66	710.09

表三三 棉紡業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職	別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
清	花 部	157	\$ 6,096.38	10.10	\$ 603.61
	花 車	326	6,236.93	10.04	626.19
	花 車	27	6,230.61	10.11	618.26
梳	抄 部	86	6,753.64	10.13	667.19
	抄 車	106	5,861.51	10.13	578.53
	抄 車	176	5,853.98	10.12	578.65
粗	值 部	14	7,724.81	10.29	750.71
	值 車	151	5,846.90	10.06	581.20
細	值 部	52	7,003.12	10.10	693.87
	值 車	443	5,887.73	10.03	587.01
撚	值 部	2	5,987.52	10.50	570.24
	值 車	22	5,778.86	10.21	566.00
搖	值 部	8	7,711.20	10.00	771.12
	值 車	132	6,010.23	10.09	595.66
成	打 部	162	7,223.85	10.04	719.71
	打 車	112	6,146.28	10.15	605.54
保	保 全	1,571	6,781.32	10.05	674.76
	保 全	507	7,729.34	10.05	769.09
	保 全	592	7,883.57	10.08	782.10
	保 全	23	6,944.62	10.00	694.46
	保 全	1,135	6,391.22	10.06	635.31
平	調 務		6,699.67	10.06	663.97

棉紡業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職	別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
清	花 部	37	\$ 4,853.52	10.00	\$ 485.35
	花 車	21	6,350.40	10.38	611.79
	花 車	65	4,304.66	10.01	430.04
梳	抄 部	25	7,185.02	10.00	718.50
	抄 車	122	6,019.27	10.07	597.74
	抄 車	5	5,760.72	10.00	576.07
粗	值 部	42	7,280.28	10.10	720.82
	值 車	614	6,082.78	10.06	604.65
	值 車	49	6,132.67	10.00	613.27
細	值 部	2,527	7,321.10	10.11	724.14
	值 車	365	6,559.06	10.02	654.63
撚	值 部	195	5,865.05	10.03	584.75
	值 車	354	7,076.16	10.00	707.62
	值 車	12	6,999.05	10.00	699.91
搖	值 部	421	5,937.62	10.03	591.99
	值 車	182	6,100.92	10.23	596.38
成	打 部	19	5,456.81	10.18	536.03
	打 車			10.00	771.12
保	保 全	2	7,711.20		
	保 全	86	6,237.00	10.08	618.75
	保 全	17	4,082.40	10.00	408.24
平	調 務		6,214.32	10.08	618.50

棉紡業各職男件工之平均工資率及工作時數(丙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
打 包 部 打 包 車 平 均	62	¥ 7,889.22 7,889.22	10.10 10.10	¥ 781.11 781.11

棉紡業各職女件工之平均工資率及工作時數(丁)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
梳 棉 部 值鋼絲車	67	¥ 5,594.94	10.00	¥ 559.49
粗 紗 部 值拚條車	367	5,373.26	10.01	536.79
粗 紗 部 值粗紗車	875	5,700.55	10.08	565.53
細 紗 部 值細紗車	2,379	4,897.45	10.03	488.28
撚 線 部 拚 線 車	505	5,784.53	10.07	574.43
撚 線 部 值撚線車	38	6,068.08	10.47	579.57
搖 紗 部 值搖紗車	1,478	6,006.50 5,436.85	10.02 10.04	599.45 541.52

棉紡業各職男女時件工之平均工資率及工作時數(戊)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
清 花 部 值鑿花車	194	¥ 5,860.51	10.08	¥ 581.40
清 花 車	347	6,291.43	10.06	625.39
其 他	92	4,876.20	10.04	485.68
梳 抄 鋼 絲 車	111	6,857.23	10.10	678.93
其 他	295	5,866.37	10.08	581.98
粗 紗 部 其 他	181	5,855.93	10.12	578.65
粗 紗 部 值拚條車	423	4,759.73	10.03	474.55
粗 紗 部 值粗紗車	1,489	5,857.67	10.07	581.70
其 他	290	5,914.94	10.04	589.14
細 紗 部 其 他	4,958	5,597.58	10.03	558.08
細 紗 部 其 他	895	6,191.64	10.03	617.31
撚 線 部 拚 線 車	700	4,336.45	10.06	431.06
撚 線 部 值撚線車	394	6,975.54	10.05	694.08
其 他	34	6,209.78	10.13	613.01
搖 紗 部 其 他	1,907	5,998.11	10.02	598.61
搖 紗 部 其 他	314	6,069.19	10.17	595.88
成 打 包 部	224	7,408.81	10.06	736.46
成 打 包 部 其 他	131	6,046.49	10.16	595.13
保 全 部	1,573	6,781.32	10.05	674.76
保 原 全 動 車	507	7,729.34	10.05	769.09
工 試 車	592	7,883.57	10.08	782.10
工 試 車	114	6,409.37	10.06	637.11
平 均 雜 務 均	1,152	6,359.47	10.06	632.15
平 均 雜 務 均		6,122.71	10.06	608.62

表三四 棉織業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
經 緯 子 部 值 筒 車 車 值 紆 車 車 值 經 紗 紗 值 漿 紗 穿 綜 扣 其 他 織 工 部 整 其 布 車 整 理 他 整 包 理 裝 其 他 漂 染 部 絲 光 漂 煉 印 其 部 其 全 染 保 原 全 工 工 動 其 工 匠 雜 工 他 平 均 工	9	\$ 5,810.62	10.00	\$ 581.06
	4	5,080.32	10.00	508.03
	24	5,896.80	10.98	537.05
	95	7,244.92	10.53	687.08
	7	7,697.59	11.86	649.04
	66	5,443.20	10.36	525.41
	104	6,826.68	10.50	650.16
	215	5,144.23	10.56	487.14
	311	6,263.75	10.42	601.61
	165	6,559.06	10.43	628.86
	82	6,109.99	10.00	611.00
	72	6,989.98	10.43	670.18
	486	6,817.61	10.16	671.02
	497	6,640.70	10.18	652.33
	2	6,123.60	10.00	612.36
	454	7,289.35	10.30	707.70
	154	7,917.19	10.29	681.94
	126	7,983.36	10.44	764.69
	121	4,499.71	10.35	434.75
	245	5,810.62	10.08	576.45
		6,531.84	10.23	638.50

棉織業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
經 緯 子 部 值 筒 車 車 值 紆 車 車 值 經 紗 紗 值 漿 紗 穿 綜 扣 其 他 織 工 部 整 其 布 車 整 理 他 整 包 理 裝 其 他 漂 染 部 印 其 部 其 全 染 保 原 全 工 工 動 其 工 匠 雜 工 他 平 均 工	256	\$ 4,164.05	10.14	\$ 410.66	
	173	4,939.70	10.19	484.76	
	91	5,756.18	10.08	571.05	
	112	5,320.73	10.23	520.11	
	45	5,044.03	10.08	500.40	
	1,378	5,801.54	10.12	573.27	
	10	4,779.59	10.25	466.30	
	44	6,645.24	10.05	661.22	
	256	5,288.98	10.23	517.01	
	2	5,760.72	10.00	576.07	
	41	6,509.16	10.00	650.92	
	2	4,989.60	10.50	475.20	
	45	6,985.44	10.00	698.54	
	14	7,339.25	10.00	733.93	
			5,533.92	10.14	545.75

棉織業各職女件工之平均工資率及工作時數(丙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
經 緯 部				
值 筒 子 車	770	¥ 4,870.67	10.68	¥ 456.96
值 紆 子 車	1,337	4,414.55	10.76	410.27
值 經 紗 車	403	7,015.25	10.43	672.60
穿 綜 扣	353	6,376.21	10.46	609.58
織 工 部				
值 布 車	6,158	5,905.17	10.69	552.40
整 理 部				
整 理	25	4,032.63	10.80	373.39
平 均		5,435.52	10.68	508.94

棉織業各職男女時件工之平均工資率及工作時數(丁)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
經 緯 部				
值 筒 子 車	1,035	¥ 4,703.99	10.54	¥ 446.30
值 紆 子 車	1,514	4,476.51	10.69	418.76
值 經 紗 車	518	6,742.51	10.39	648.94
值 漿 紗 車	95	7,234.92	10.53	687.08
穿 綜 扣	472	6,145.69	10.43	589.23
織 其 他 工 部	111	5,281.37	10.25	515.26
值 布 車	7,640	5,899.13	10.58	557.57
其 他 部	225	5,128.02	10.55	486.07
整 理	380	6,167.00	10.40	592.98
包 裝	421	5,787.94	10.33	560.30
其 他 部	84	6,101.67	10.00	610.17
漂 絲 染	72	6,994.51	10.25	682.39
漂 煉 染	486	6,817.61	10.16	671.02
印 染	538	6,631.63	10.17	652.08
其 他 部	4	5,556.60	10.25	542.11
保 全	499	7,261.34	10.27	707.04
原 動	154	7,017.19	10.29	681.94
工 匠	126	7,983.36	10.44	764.69
其 他 部	121	4,499.71	10.35	434.75
雜 工	259	5,893.25	10.08	584.65
平 均		5,692.89	10.49	542.70

表三五 毛紡織業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
紡 毛 部	62	\$ 7,062.55	10.00	\$ 706.26
彈 毛	9	7,135.13	10.17	701.59
紡 毛	22	5,715.36	10.09	566.44
其 他				
經 緯 部	8	5,865.05	10.50	558.58
經 緯 部	2	3,742.20	10.00	374.22
織 工 部	5	8,246.45	10.00	824.65
值 其 他	5	6,667.92	10.30	647.97
染 煉 部	52	6,150.82	10.00	615.08
洗 毛 色	138	6,649.78	10.02	663.65
染 其 他	1	6,577.20	10.00	657.72
整 理 部	166	7,103.38	10.04	707.51
整 成 包	2	6,577.20	10.00	657.72
保 全 部	117	7,706.66	10.02	769.13
保 原 全	50	8,273.66	10.01	826.54
工 共 動	57	7,774.70	10.00	777.47
其 他	20	7,801.92	10.00	780.19
雜 工 部	35	5,846.90	10.06	581.20
平 均		7,071.62	10.03	705.05

毛紡織業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
紡 毛 部	26	\$ 5,352.48	10.00	\$ 535.25
揀 毛	368	6,404.83	10.04	637.93
紡 毛	2	8,164.80	10.00	816.48
其 他				
搖 工 部	31	4,808.16	10.00	480.82
搖 拵 線	42	5,611.03	10.06	557.76
經 緯 部	27	6,804.00	10.00	680.40
經 緯 部	16	5,261.76	10.50	501.12
織 工 部	96	7,067.09	10.16	695.58
值 其 他	10	8,391.60	10.00	839.16
整 理 部	116	6,019.27	10.13	594.20
修 呢	2	6,713.28	10.50	639.36
整 理 均		6,300.50	10.08	625.05

毛紡織業各職女件工之平均工資率及工作時數(丙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
紡 毛 部				
揀 毛	15	\$ 1,400.72	10.00	\$ 140.07
紡 毛	85	6,050.51	10.00	605.05
搖 工 部				
搖 紗	14	6,513.43	10.86	599.76
經 緯 部				
經 紗	16	4,536.00	11.50	394.43
緯 紗	12	4,899.00	11.50	426.00
織 工 部				
值 車	9	5,288.00	10.00	528.80
整 理 部				
修 呢	11	10,000.00	10.00	1,000.00
平 均		6,021.29	10.33	582.89

毛紡織業各職男女時件工之平均工資率及工作時數(丁)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
紡 毛 部				
揀 毛	41	\$ 3,906.71	10.00	\$ 390.67
彈 毛	62	7,062.55	10.00	706.26
其 他	462	6,353.87	10.04	632.86
其 他	24	5,919.48	10.08	587.25
搖 工 部				
搖 紗	45	5,338.69	10.27	519.83
搖 線	42	5,611.03	10.06	557.76
經 緯 部				
經 紗	51	5,945.18	10.55	563.52
緯 紗	30	5,015.35	10.87	461.39
織 工 部				
值 車	110	6,975.14	10.14	687.88
其 他	15	7,817.04	10.10	773.96
染 煉 部				
洗 毛	52	6,150.82	10.00	615.08
染 色	138	6,640.78	10.02	663.65
其 他	1	6,577.20	10.00	657.72
整 理 部				
修 呢	127	6,364.06	10.13	628.24
整 呢	168	7,093.74	10.03	706.34
成 包	2	6,577.20	10.00	657.72
保 全 部				
保 全	117	7,706.66	10.02	769.13
原 動	50	8,273.66	10.01	826.54
工 匠	57	7,774.70	10.00	777.47
其 他	20	7,801.92	10.00	780.19
雜 工 部				
平 均	35	5,846.90	10.06	581.20
平 均		6,589.08	10.08	653.63

表三六 絲紡織業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
絲紡部				
細紡	105	\$ 5,148.36	10.00	\$ 514.84
經緯	287	5,887.73	10.18	578.36
染整部				
整理	8	6,577.20	10.00	657.72
其他	5	6,935.44	10.00	693.54
機動保全部				
保全	55	8,278.20	10.06	822.88
雜工部				
雜役	60	5,352.48	10.32	518.65
平均		5,942.16	10.14	586.01

絲紡織業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
絲紡部				
細紡	667	\$ 4,386.31	10.00	\$ 438.63
經緯	264	4,291.06	10.19	421.11
染整部				
其他	31	4,672.08	10.00	467.21
平均		4,363.29	10.05	434.66

絲紡織業各職男件工之平均工資率及工作時數(丙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
絲紡部				
經緯	2	\$ 12,170.42	11.00	\$ 1,106.40
絲織部				
車均	195	8,145.06	11.00	740.46
平均		8,185.93	11.03	744.18

絲紡織業各職女件工之平均工資率及工作時數(丁)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
絲織部				
車均	182	\$ 6,168.30	10.00	\$ 616.83
平均		6,168.30	10.00	616.83

絲紡織業各職女件工之平均工資率及工作時數(戊)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
絲紡部				
細紡	772	\$ 4,433.35	10.00	\$ 448.84
經緯	553	5,148.34	10.19	505.23
絲織部				
車均	377	7,190.76	10.52	683.53
染整部				
整理	8	6,577.20	10.00	657.72
其他	36	4,933.38	10.00	499.34
機動保全部				
保全	55	8,278.20	10.06	822.88
雜工部				
雜役	60	5,352.48	10.32	518.65
平均		5,390.50	10.17	530.04

表三七 製麻業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
精 煉 部	79	\$ 5,488.56	10.00	\$ 548.86
	8	5,003.21	10.00	500.32
軟 乾 其 他 部	5	5,080.32	10.00	508.03
	3	5,774.33	10.00	577.43
製 梳 麻 部	20	5,606.50	10.00	560.65
	7	5,715.36	10.00	571.54
其 經 緯 部	6	5,670.00	10.00	567.00
	8	6,667.92	10.00	666.79
撚 其 車 部	23	6,168.96	10.00	616.99
	8	5,352.48	10.00	535.25
整 其 他 部	3	8,164.80	10.00	816.48
	9	7,221.31	10.00	722.13
保 全 裝 部	158	7,892.64	10.00	789.26
	27	7,529.76	10.00	752.98
原 工 他 部	77	8,255.52	10.00	825.55
	18	6,214.32	10.00	621.43
雜 工 部	6	5,397.84	10.00	539.78
		7,017.19	10.00	701.72

製麻業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
精 煉 部	11	\$ 6,350.40	10.00	\$ 635.04
	1	7,711.20	10.00	771.12
	1	7,711.20	10.00	771.12
製 切 彈 梳 其 他 部	16	5,443.20	10.00	544.32
	5	5,307.12	10.00	530.71
	9	5,488.56	10.00	548.86
	7	4,717.44	10.00	471.74
	154	5,760.72	10.00	576.07
粗 精 其 他 部	31	5,125.68	10.00	512.57
	30	5,524.85	10.00	552.49
撚 拵 線 部	89	5,080.32	10.00	508.03
	2	7,711.20	10.00	771.12
其 經 緯 筒 子 部	6	4,082.40	10.00	408.24
	22	8,187.48	10.00	818.75
麻 值 其 他 部	27	6,273.29	10.00	627.33
	23	5,733.50	10.00	573.35
整 理 裝 包 均		6,100.92	10.00	610.09

製麻業各職女件工之平均工資率及工作時數(丙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
經 緯 部				
值 筒 子 車	42	\$ 6,010.20	10.00	\$ 601.02
值 紆 子 車	47	7,228.94	10.00	722.89
值 經 紗 車	50	5,707.83	10.00	570.78
穿 綜 扣	14	5,443.20	10.00	544.32
麻 織 部				
值 車	440	5,893.79	10.00	589.38
平 均		5,981.54	10.00	598.15

製麻業各職男女件工之平均工資率及工作時數(丁)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
精 煉 部				
揀 軟 乾 粗 製	11	\$ 6,350.40	10.00	\$ 635.04
切 彈 梳 粗 製	80	5,515.78	10.00	551.58
切 彈 梳 粗 製	9	5,302.08	10.00	350.21
切 彈 梳 粗 製	5	5,080.32	10.00	508.03
麻 織 部				
切 彈 梳 粗 製	16	5,443.20	10.00	544.32
切 彈 梳 粗 製	5	5,307.12	10.00	530.71
切 彈 梳 粗 製	12	5,560.38	10.00	556.04
切 彈 梳 粗 製	7	4,717.44	10.00	471.74
麻 紡 部				
粗 精 粗 製	154	5,760.72	10.00	576.07
粗 精 粗 製	31	5,125.68	10.00	512.57
粗 精 粗 製	50	5,557.51	10.00	555.75
撚 拵 粗 製	89	5,080.32	10.00	508.03
撚 拵 粗 製	7	5,715.36	10.00	571.54
經 緯 部				
值 筒 子 車	44	6,087.52	10.00	608.75
值 紆 子 車	47	7,228.94	10.00	722.89
值 經 紗 車	56	5,703.78	10.00	570.38
值 漿 紗 車	8	6,667.92	10.00	666.79
穿 綜 扣	14	5,443.20	10.00	544.32
穿 綜 扣	29	5,740.30	10.00	574.04
麻 織 部				
值 粗 製	462	6,002.91	10.00	600.29
值 粗 製	8	5,352.48	10.00	535.25
整 理 部				
整 包 裝	30	6,463.80	10.00	646.38
整 包 裝	32	6,153.37	10.00	615.34
保 全 部				
保 原 工 粗 製	158	7,892.64	10.00	789.26
保 原 工 粗 製	27	7,529.76	10.00	752.98
保 原 工 粗 製	77	8,255.52	10.00	825.55
保 原 工 粗 製	18	7,214.32	10.00	721.43
雜 工 部				
雜 工 部	6	5,397.84	10.00	539.78
平 均		6,338.66	10.00	633.87

表三八 針織業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
織 工 部	28	\$ 8,255.52	10.00	\$ 825.55
成 衣 部	10	7,987.90	10.00	798.79
漂 染 部	67	7,275.74	10.00	727.57
整 理 部	57	6,610.62	10.00	661.06
保 全 部	120	7,941.02	10.00	794.10
雜 工	8	4,399.92	10.00	439.99
平 均		7,461.72	10.00	746.17

針織業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
搖 工 部	2	\$ 6,531.84	10.00	\$ 653.18
成 衣 部	21	5,216.40	10.00	521.64
整 理 部	19	5,248.15	10.00	624.82
保 全 部	15	6,531.84	10.00	653.18
平 均		5,620.10	10.00	562.01

針織業各職男件工之平均工資率及工作時數(丙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
成 衣 部	350	\$ 4,299.04	10.62	\$ 404.81
漂 染 部	6	5,625.00	10.00	562.50
整 理 部	101	11,583.14	10.24	1,131.17
平 均		5,926.28	10.53	562.80

針織業各職女件工之平均工資率及工作時數(丁)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
搖 工 部	115	\$ 3,616.58	10.57	\$ 342.16
織 工 部	495	6,233.20	10.56	590.27
成 衣 部	38	5,263.58	10.58	497.98
整 理 部	3	4,546.67	9.83	462.53
平 均		5,706.88	10.56	540.42

針織業各職男女時件工之平均工資率及工作時數(戊)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
搖 工 部	117	\$ 3,666.41	10.56	\$ 347.20
織 工 部	523	6,341.47	10.53	602.23
成 衣 部	419	4,520.99	15.57	427.72
漂 染 部	73	7,140.36	10.00	714.01
整 理 部	180	9,222.54	10.13	910.42
保 全 部	135	7,784.44	10.00	778.44
雜 工	8	4,399.92	10.00	439.99
平 均		6,121.75	10.42	587.59

表三九 製帽業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
製帽 修整 機平	部	113	\$ 5,465.88	10.00	\$ 546.59
	部	82	5,692.68	10.00	569.27
	部	5	4,399.92	10.00	439.99
	部	8	4,037.04	10.00	403.70
	均		5,474.95	10.00	547.50

製帽業各職男件工之平均工資率及工作時數(乙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
整理 機平	部 均	8	\$ 4,355.52	10.00	\$ 435.55
			4,355.52	10.00	435.55

製帽業各職女件工之平均工資率及工作時數(丙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
整理 機平	部 均	26	\$ 6,407.64	10.00	\$ 640.76
			6,407.64	10.00	640.76

製帽業各職男女時件工之平均工資率及工作時數(丁)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
製帽 修整 機平	部	113	\$ 5,465.88	10.00	\$ 546.59
	部	82	5,692.68	10.00	569.27
	部	39	5,729.29	10.00	572.93
	部	8	4,037.04	10.00	403.70
	均		5,536.91	10.00	553.69

表四十 內衣業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
織裁 縫整 平	部	8	\$ 5,307.12	10.00	\$ 530.71
	部	30	5,987.52	8.00	748.44
	部	20	2,993.76	8.00	374.22
	均		4,862.59	8.28	587.27

內衣業各職男件工之平均工資率及工作時數(乙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
裁縫 縫整 平	部	2	\$ 19,643.40	12.00	\$ 1,636.95
	部	167	4,334.73	8.89	487.60
	部	4	12,442.50	12.00	1,036.88
	均		4,699.17	8.99	522.71

內衣業各職女件工之平均工資率及工作時數(丙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
搖縫 機平	部	23	\$ 12,700.80	10.00	\$ 1,270.08
	部	307	5,305.75	9.07	584.93
	均		5,821.16	9.13	637.59

內衣業各職男女時件工之平均工資率及工作時數(丁)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
搖織 裁縫 整平	部	23	\$ 12,700.80	10.00	\$ 1,270.08
	部	8	5,307.12	10.00	530.71
	部	32	6,841.01	8.25	829.21
	部	474	4,963.64	9.05	548.47
	部	24	4,568.55	8.67	526.94
	均		5,375.93	9.00	597.33

表四一 毛巾被毯業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
搖漂整保平	工部	3	\$ 5,760.72	10.00	\$ 576.07
	理部	57	6,311.41	10.00	631.14
	全部	10	6,023.81	10.00	602.38
	保部	1	7,575.12	10.00	757.51
	平部		6,264.22	10.00	626.42

毛巾被毯業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
搖整平	工部	10	\$ 6,441.12	10.00	\$ 644.11
	理部	4	5,216.40	10.00	521.64
	全部		6,091.83	10.00	609.19

毛巾被毯業各職男件工之平均工資率及工作時數(丙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
漂染平	部均	58	\$ 7,997.18	10.00	\$ 799.72
			7,997.18	10.00	799.72

毛巾被毯業各職女件工之平均工資率及工作時數(丁)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
搖織平	工部	99	\$ 4,912.19	10.00	\$ 491.22
	造部	248	5,636.39	10.00	563.64
	全部		5,429.79	10.00	542.93

毛巾被毯業各職男女時件工之平均工資率及工作時數(戊)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
搖織漂整保平	工部	112	\$ 5,071.43	10.00	\$ 507.14
	造部	248	5,636.39	10.00	563.64
	染部	115	7,161.62	10.00	716.16
	理部	14	5,793.12	10.00	579.31
	全部	1	7,575.12	10.00	757.51
	保部		5,873.66	10.00	587.37

表四二 織帶業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
織機雜平	造部	11	\$ 6,053.56	10.00	\$ 605.56
	匠部	7	6,740.50	10.00	674.05
	工部	5	6,259.68	10.00	625.97
	全部		6,308.98	10.00	630.90

織帶業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
織機平	造部	49	\$ 4,839.91	10.00	\$ 483.99
	匠部	2	6,359.40	10.00	635.04
	全部		4,897.99	10.00	489.80

織帶業各職男女時工之平均工資率及工作時數(丙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率	
織機雜平	造部	60	\$ 5,062.18	10.00	\$ 506.22
	匠部	9	6,654.31	10.00	665.43
	工部	5	6,259.63	10.00	625.97
	全部		5,336.54	10.00	533.65

表四三 印刷業各職男時工之平均工資率及工作時數

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
鑄字製版部	15	\$ 6,599.88	8.00	\$ 824.99
鑄製版部	2	7,634.09	8.00	954.26
鉛印部	76	7,239.46	8.13	890.46
排印部	109	6,758.64	8.01	843.78
粉印部	1	19,332.43	8.00	2,416.55
繪印部	18	7,561.51	9.00	840.17
彩印部	11	13,331.30	9.00	1,666.41
裝訂部	35	6,364.01	8.26	770.46
切工部	32	7,761.10	9.00	862.34
平工部		7,271.00	8.43	862.51

表四四 鉛筆業各職男時工之平均工資率及作工時數(甲)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
製芯部	2	\$ 3,338.50	9.50	\$ 351.42
製棍部	7	3,492.72	9.50	367.66
製槽部	3	3,519.94	9.50	370.52
製元漆部	4	3,274.99	9.50	344.74
製油頭部	4	3,125.30	9.50	328.98
製裝部	3	2,803.25	9.50	295.08
製其他均		3,293.14	9.50	346.65

鉛筆業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
製芯部	1	\$ 3,878.28	9.50	\$ 408.24
製條部	2	3,234.17	9.50	340.44
製棍部	7	3,147.98	9.50	331.37
製膠部	2	3,338.50	9.50	351.42
製打部	4	3,061.80	9.50	322.29
製包部	2	2,97.58	9.50	306.06
製其他均		3,170.66	9.50	333.75

鉛筆業各職男女時工之平均工資率及工作時數(丙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
製芯部	1	\$ 3,878.28	9.50	\$ 408.24
製條部	2	3,338.50	9.50	351.42
製棍部	2	3,234.17	9.50	340.44
製槽部	7	3,492.72	9.50	367.66
製元漆部	3	3,519.94	9.50	370.52
製油頭部	7	3,147.98	9.50	331.37
製打部	4	3,274.99	9.50	344.74
製膠部	2	3,338.50	9.50	351.42
製油部	4	3,125.30	9.50	328.98
製裝部	4	3,061.80	9.50	322.29
製包部	5	2,844.98	9.50	299.47
製其他均		3,239.37	9.50	340.99

表四五 造紙業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
原 料 部				
切 料	4	\$ 5,896.80	12.00	\$ 491.40
剪 彈	2	5,896.80	12.00	491.40
蒸 煮	29	6,708.74	12.00	559.06
成 漿	18	5,883.19	11.72	501.98
漂 合	29	8,518.61	11.93	714.05
造 紙 部				
製 紙	44	7,575.12	11.90	636.56
數 選	7	6,935.54	11.93	581.35
整 理	5	5,579.28	11.50	485.15
機 務 部				
司 機	12	7,144.20	11.92	599.35
修 理	14	8,500.46	12.00	708.37
雜 役	68	5,230.01	11.93	438.39
平 均		6,695.14	11.91	562.14

造紙業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
原 料 部				
揀 料	32	\$ 2,717.06	12.00	\$ 226.42
造 紙 部				
接 紙	7	5,624.64	12.00	468.72
平 均		3,238.70	12.00	569.89

造紙業各職男女時工之平均工資率及工作時數(丙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
原 料 部				
揀 料	32	\$ 2,717.06	12.00	\$ 226.42
切 料	4	5,896.80	12.00	491.40
剪 彈	2	5,896.80	12.00	491.40
蒸 煮	29	6,708.74	12.00	559.06
成 漿	18	5,883.19	11.72	501.98
漂 合	29	8,518.61	11.93	714.05
造 紙 部				
製 紙	44	7,575.12	11.90	636.56
接 紙	7	5,624.64	12.00	468.72
數 選	7	6,935.54	11.93	581.35
整 理	5	5,579.28	11.50	485.15
機 務 部				
司 機	12	7,144.20	11.92	599.35
修 理	14	8,500.46	12.00	708.37
雜 役	68	5,230.01	11.93	438.39
平 均		6,197.11	11.93	519.46

表四六 自來水業各職男時工之平均工資率及工作時數

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
工 務 部	217	\$ 7,924.39	8.00	\$ 990.55
輸 水 部	220	6,350.40	8.00	793.80
給 水 部	257	6,667.92	8.00	833.49
雜 工 部	83	6,078.24	8.00	759.78
平 均		6,838.48	8.00	857.30

表四七 煤氣業各職男時工之平均工資率及工作時數

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
工 務 部	285	\$ 6,486.37	8.11	\$ 799.80
煤 氣 部	363	7,575.12	8.43	893.29
平 均		7,098.84	8.34	851.18

表四八 電力業各職男時工之平均工資率及工作時數

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
發 電 部	265	\$ 6,667.92	8.00	\$ 833.49
饋 電 部	157	7,076.16	8.00	884.52
電 表 部	34	7,030.80	8.00	878.55
機 務 部	86	5,933.09	8.00	741.64
雜 務 部	91	4,935.06	8.00	623.13
平 均		6,445.66	8.00	805.71

表四九 電車業各職男時工之平均工資率及工作時數

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
工 務 部	370	\$ 7,584.19	8.00	\$ 948.02
車 務 部	1,155	5,674.54	8.00	709.32
雜 務 部	22	5,647.32	8.00	705.92
平 均		6,132.67	8.00	766.58

表五十 電話業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
工平	392	¥8,328.10	7.00	¥1,178.73
		8,328.10	7.00	1,178.73

電話業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
話平	332	¥7,634.09	7.00	¥1,090.58
		7,634.09	7.00	1,090.58

電話業各職男女時工之平均工資率及工作時數(丙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
工話平	392	¥8,328.10	7.00	¥1,178.73
		7,634.09	7.00	1,090.58
		8,010.58	7.00	1,144.37

表五一 電工器材業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
車成雜平	5	¥5,443.20	8.50	¥640.38
		3,855.60	8.50	453.60
		1,814.40	8.50	213.46
		3,704.40	8.50	435.81

電工器材業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
包平	18	¥1,587.60	8.50	¥186.78
		1,587.60	8.50	186.78

電工器材業各職男女時工之平均工資率及工作時數(丙)

職別	人數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
車成包雜平	5	¥5,443.20	8.50	¥640.38
		3,855.60	8.50	453.60
		1,587.60	8.50	186.78
		1,814.40	8.50	213.46
		2,549.78	8.50	299.97

表五二 熱水瓶業各職男時工之平均工資率及工作時數(甲)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
製 瓶 部				
製 瓶	66	\$ 8,981.28	9.32	\$ 963.66
上 光	6	4,005.29	9.00	445.03
真 空	4	8,786.23	9.00	976.25
試 熟	2	3,665.09	9.00	407.23
製 壳 部				
製 壳	40	6,205.25	9.58	647.73
噴 漆	8	8,672.83	9.75	889.52
裝 配 部				
裝 配	34	3,642.41	9.56	381.01
雜 工 部	57	6,214.32	9.93	625.81
平 均		6,704.21	9.56	701.28

熱水瓶業各職女時工之平均工資率及工作時數(乙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
製 壳 部				
噴 漆	8	\$ 6,663.38	10.00	\$ 666.34
裝 配 部				
裝 配	12	2,721.60	10.00	272.16
其 他	7	4,263.84	10.00	426.38
雜 工 部	14	2,948.40	10.00	294.84
平 均		3,828.38	10.00	382.84

熱水瓶業各職女男時工之平均工資率及工作時數(丙)

職 別	人 數	平均每日工資率	平均每日工作時數	平均每小時工資率
製 瓶 部				
製 瓶	66	\$ 8,981.28	9.32	\$ 963.66
上 光	6	4,005.29	9.00	445.03
真 空	4	8,786.23	9.00	976.25
試 熟	2	3,665.09	9.00	407.23
製 壳 部				
製 壳	40	6,205.25	9.58	647.73
噴 漆	16	7,668.10	9.88	776.12
裝 配 部				
裝 配	46	3,402.20	9.67	351.83
其 他	7	4,263.84	10.00	426.38
雜 工 部	71	5,570.34	9.94	560.40
平 均		6,247.07	9.63	648.71

表五三 民國三十五年造船業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日應得工資(元)	平均每日實際收入(元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
木模	43	31.00	8.37	411,523.26	15,302.33		426,825.59	13,274.94	13,768.57
打鐵	37	31.00	8.08	255,256.76	48,378.38		303,635.14	8,334.09	7,794.68
車工	70	30.88	8.21	258,671.43	70,657.14		329,328.57	8,376.67	10,664.79
鉗工	131	30.77	8.25	268,228.24	72,122.14		340,350.38	8,177.20	11,061.11
其他工匠	5	31.00	8.55	209,560.00	30,000.00		239,560.00	6,760.00	7,727.74
雜工	161	30.94	8.16	221,888.20	72,546.58		294,434.78	7,171.56	9,516.31
平均		30.89	8.22	262,095.52	64,143.18		326,238.70	8,484.80	10,561.30

民國三十五年造船業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得工資佔實際收入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
木模	43	31.00	8.37	96.41	3.59		10.000	96.41
打鐵	37	31.00	8.08	84.07	15.93		10.000	84.07
車工	70	30.88	8.21	78.55	21.45		10.000	78.55
鉗工	131	30.77	8.25	78.81	21.19		10.000	78.81
其他工匠	5	31.00	8.55	87.48	12.52		10.000	87.48
雜工	161	30.94	8.16	75.36	24.64		10.000	75.36
平均		30.89	8.22	80.34	19.66		10.000	80.34

表五四 民國三十五年機器業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日應得工資(元)	平均每日實際收入(元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
木模	31	26.39	8.65	191,935.48	84,161.29		226,096.77	7,273.03	8,567.52
翻砂	131	26.76	8.56	221,775.22	28,546.66		250,321.88	8,287.56	9,354.33
打鐵	107	26.00	8.91	218,027.83	33,542.75		251,570.58	8,385.69	9,675.79
車工	817	26.91	8.93	211,678.63	31,967.11		243,645.74	7,866.17	9,054.10
鉗工	216	26.38	8.57	191,876.14	27,494.53		219,370.67	7,273.55	8,315.79
其他工匠	30	26.13	8.00	227,024.07	22,806.67		249,830.74	8,638.25	9,561.07
小工	110	26.90	8.99	151,501.20	23,307.89		174,809.09	5,632.01	6,498.48
平均		26.72	8.82	205,405.05	30,299.38		235,704.43	7,687.31	8,821.27

民國三十五年機器業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得工資佔實際收入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
木模	31	26.39	8.65	84.89	15.11		100.00	84.89
翻砂	131	26.76	8.56	88.60	11.40		100.00	88.60
打鐵	107	26.00	8.91	86.67	13.33		100.00	86.67
車工	817	26.91	8.93	86.88	13.12		100.00	86.88
鉗工	216	26.38	8.57	87.47	12.53		100.00	87.47
其他工匠	30	26.13	8.00	90.87	9.13		100.00	90.87
小工	110	26.90	8.99	86.67	13.33		100.00	86.67
平均		26.72	8.82	87.15	12.85		100.00	87.15

表五五 民國三十五年五金業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每 月開工日數	平均每 日工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每 日應得工資 (元)	平均每 日實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
製模	6	28.00	9.00	160,000.00	50,000.00		210,000.00	5,714.29	17,500.00
車床	6	27.00	9.00	149,500.00	57,000.00		206,500.00	5,537.04	7,648.15
沖床	2	27.00	9.00	176,900.00	61,200.00		238,100.00	6,551.85	8,185.52
鑽床	4	27.00	9.00	17,340.00	36,660.00		54,000.00	642.22	2,000.00
銑床	2	27.00	9.00	172,425.00	60,525.00		232,950.00	6,386.11	8,627.78
鉗床	27	28.15	9.31	134,814.81	16,222.22		151,037.03	4,789.16	5,365.44
其他	35	28.83	10.78	183,633.94	19,640.34		203,274.28	6,369.54	7,050.79
工配	8	29.00	11.00	123,700.00	17,300.00		141,000.00	4,265.52	4,862.07
裝平	19	27.00	9.00	216,808.42	67,354.74		284,163.16	8,029.94	10,524.56
均		27.58	9.99	163,313.38	32,804.05		196,117.43	5,921.44	7,110.86

民國三十五年五金業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每 月開工日數	平均每 日工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每 日應得工資 佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
製模	6	28.00	9.00	76.19	23.81		100.00	76.19
車床	6	27.00	9.00	72.40	27.60		100.00	72.40
沖床	2	27.00	9.00	74.30	25.70		100.00	74.30
鑽床	4	27.00	9.00	32.11	67.89		100.00	32.11
銑床	2	27.00	9.00	74.02	25.98		100.00	74.02
鉗床	27	28.15	9.31	89.26	10.74		100.00	89.26
其他	35	28.83	10.78	90.34	9.66		100.00	90.34
工配	8	29.00	11.00	87.73	12.27		100.00	87.73
裝平	19	27.00	9.00	76.30	23.70		100.00	76.30
均		27.58	9.99	83.27	16.73		100.00	83.27

表五六 民國三十五年軟管業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每 月開工日數	平均每 日工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每 日應得工資 (元)	平均每 日實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
原料	7	28.43	9	93,268.00	65,557.71		158,825.71	3,280.62	5,586.55
管裝	50	28.48	9	134,059.84	35,362.96		169,422.80	4,707.16	5,948.83
橫裝	73	28.12	9	111,855.37	43,826.82		155,682.19	3,977.79	5,536.35
包裝	35	29.00	9	65,334.00	4,666.00		70,000.00	2,252.90	2,413.79
其他	2	29.00	9	252,000.00	78,000.00		330,000.00	8,689.66	11,379.31
均		28.44	9	109,652.69	34,405.51		144,058.20	3,855.58	5,065.34

民國三十五年軟管業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每 月開工日數	平均每 日工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每 日應得工資 佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
原料	7	28.43	9	58.72	41.28		100.00	58.72
管裝	50	28.48	9	79.13	20.87		100.00	79.13
橫裝	73	28.12	9	71.85	28.15		100.00	71.85
包裝	35	29.00	9	93.33	6.67		100.00	93.33
其他	2	29.00	9	76.36	23.64		100.00	76.36
均		28.44	9	76.12	23.88		100.00	76.12

表五七 民國三十五年印鐵製罐業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)			平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資		
模 型	2	31.00	10.00	215,000.00	35,000.00		250,000.00	6,935.48
印 鐵	14	26.00	8.00	237,714.28	36,571.43		274,285.71	9,142.86
製 罐	51	27.47	8.66	206,523.41	34,450.98		240,980.39	7,518.36
裝 均	20	31.00	10.00	80,000.00	35,000.00		115,000.00	2,580.65
包 平		28.13	8.94	182,635.17	34,931.03		217,536.20	6,493.25
								7,735.02

民國三十五年印鐵製罐業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比			平均每日 應得工資 佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	
模 型	2	31.00	10.00	86.00	14.00		100.00
印 鐵	14	26.00	8.00	86.67	13.33		100.00
製 罐	51	27.47	8.66	85.71	14.29		100.00
裝 均	20	31.00	10.00	69.57	30.43		100.00
包 平		28.13	8.94	83.95	16.05		100.00

表五八 民國三十五年製針業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)			平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資		
襪針部								
毛坯	24	29.58	10	106,064.00	58,505.00		164,569.00	
鋸鑄	16	29.50	10	124,055.00	53,433.00		182,488.00	
毛釘	20	29.40	10	103,111.00	56,873.40		159,990.40	
彎頭	4	30.00	10	112,777.00	62,199.00		174,976.00	
舌頭	12	29.67	10	113,851.33	59,466.00		173,317.33	
光坯	6	29.50	10	124,055.00	53,433.00		182,488.00	
縫針部								
切斷	2	28.00	10	104,766.00	47,484.00		152,250.00	
矯直	2	28.00	10	104,766.00	47,484.00		152,250.00	
淬火	3	28.00	19	135,121.00	49,632.00		184,773.00	
穿眼	2	28.00	10	171,734.00	62,266.00		234,000.00	
研磨	39	28.90	10	184,234.46	62,135.54		246,400.00	
串亮	2	28.00	10	104,766.00	47,484.00		152,250.00	
上光	2	28.00	10	171,406.00	52,244.00		223,650.00	
整理部								
檢選	4	28.00	10	100,872.00	47,346.00		148,218.00	
包裝	50	28.89		86,633.11	52,584.52		139,497.63	
其他	48	29.27	10	136,888.98	42,902.69		179,791.67	
藝徒	64	29.52	10	13,979.78	52,520.22		67,500.00	
平均		29.13	10	124,464.63	54,081.44		178,546.07	

表五八 民國三十五年製針業實際收入之分析
(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
機針部								
毛坯	24	29.53	10	64.45	35.55		100.00	64.45
鋸鑄	16	29.50	10	67.98	32.02		100.00	67.98
毛釘	20	29.40	10	64.45	35.55		100.00	64.45
彎頭	4	30.00	10	64.45	35.55		100.00	64.45
舌頭	12	29.67	10	65.69	34.31		100.00	65.69
光坯	6	29.50	10	67.93	32.02		100.00	67.93
縫針部								
切斷	2	28.00	10	68.81	31.19		100.00	68.81
穿眼	2	28.00	10	73.39	26.61		100.00	73.39
焯火	9	28.00	10	73.13	26.87		100.00	73.13
矯直	2	28.00	10	68.81	31.19		100.00	68.81
研磨	39	28.90	10	74.78	25.22		100.00	74.78
串亮	2	28.00	10	68.81	31.19		100.00	68.81
上光	2	28.00	10	76.64	23.36		100.00	76.64
整理部								
檢選	4	28.00	10	68.06	31.94		100.00	68.06
包裝	50	23.89	10	62.10	37.90		100.00	62.10
其他	48	29.27	10	76.14	23.86		100.00	76.14
藝徒	64	29.52	10	20.71	79.29		100.00	20.71
平均		29.13	10	69.71	30.29		100.00	69.71

表五九 民國三十五年麵粉業實際收入之分析
(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
麥下	106	27.00	8.00	275,374.00			275,374.00	10,199.04	10,199.04
製粉	187	26.41	9.15	228,362.89			228,362.89	8,646.83	8,646.83
成包	57	23.63	0.00	164,903.24	19,478.42		184,383.66	6,963.90	7,786.47
堆粉	114	26.72	18.55	230,829.18			230,829.18	8,633.82	8,633.82
機工	202	24.91	9.59	258,240.99	13,396.07		271,637.06	10,366.96	10,904.74
雜工	248	25.54	8.99	221,914.07	10,399.18		232,313.25	8,638.88	9,096.06
平均		25.78	9.03	235,013.60	6,997.01		242,015.61	9,116.31	9,387.73

表五九 民國三十五年麵粉業實際收入之分析
(乙) 百分數

職別	人數	平均每日 開工時數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
下麥	106	27.00	8.00	100.00			100.00	100.00
製粉	187	26.41	9.15	100.00			100.00	100.00
成包	57	23.63	10.00	89.44	10.56		100.00	89.44
堆粉	114	26.72	8.55	100.00			100.00	100.00
機工	202	24.91	9.59	95.07	4.93		100.00	95.07
雜工	248	25.54	8.99	95.52	4.48		100.00	95.52
平均		25.78	9.03	97.11	2.89		100.00	97.11

表六〇 民國三十五年榨油業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
成料	152	27.84	10.64	104,907.90	23,552.63		128,460.53	3,768.24	4,614.24
榨油	191	27.69	10.62	132,268.59	36,073.29		168,341.88	4,776.76	6,079.52
清油	24	27.83	10.50	114,650.00	53,933.33		168,583.33	4,119.66	6,057.61
機務	24	28.54	10.55	128,650.00	51,591.67		180,241.67	4,507.71	6,315.41
修理	37	28.24	11.00	159,702.70	35,945.95		195,648.65	5,655.19	6,928.07
平均		27.85	10.65	123,732.48	33,487.39		157,219.87	4,442.82	5,645.21

民國三十五年榨油業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日 應得工資 佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
成料	152	27.84	10.64	81.67	18.33		100.00	81.67
榨油	191	27.69	10.62	78.57	21.43		100.00	78.57
清油	24	27.83	10.50	68.01	31.99		100.00	68.01
機務	24	28.54	10.55	71.38	28.62		100.00	71.38
修理	37	28.24	11.00	81.63	18.37		100.00	81.63
平均		27.85	10.65	78.70	21.30		100.00	78.70

表六一 民國三十五年調味品業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
粗製	32	30.00	10.00	91,656.25	65,656.25		157,312.50	3,055.21	5,243.75
精製	47	20.02	10.02	96,217.02	65,340.43		161,557.45	3,205.10	5,381.66
其他	44	31.00	12.00	101,605.00	13,000.00		114,605.00	3,277.58	3,696.94
平均		30.40	10.74	96,957.88	46,699.19		143,657.40	3,189.40	4,725.56

民國三十五年調味品業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日 應得工資 佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
粗製	32	30.00	10.00	58.26	41.74		100.00	58.26
精製	47	30.02	10.04	59.56	40.44		100.00	59.56
其他	44	31.00	12.00	88.66	11.34		100.00	88.66
平均		30.40	10.74	67.49	32.51		100.00	67.49

表六二 民國三十五年罐頭食品業實際收入之分析
(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)			平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資		
罐頭食品	51	31	9	249,772.00	67,228.00		317,000.00	8,057.16
餅乾糖	32	31	9	243,568.00	66,432.00		310,000.00	7,857.03
其他	5	31	9	117,890.00	59,200.00		168,000.00	3,800.00
平均		31	9	240,017.59	65,971.05		305,988.64	7,742.56

民國三十五年罐頭食品業實際收入之分析
(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
罐頭食品	51	31	9	78.79	21.21		100.00	78.79
餅乾糖	32	31	9	78.57	21.43		100.00	78.57
其他	5	31	9	70.12	29.88		100.00	70.12
平均		31	9	78.44	21.56		100.00	78.44

表六三 民國三十五年捲烟業實際收入之分析
(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)			平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資		
葉部	1,065	28.53	9.90	290,758.60	1,696.54	2,798.65	189,656.49	7,036.75
配烘切	6	30.00	10.00	232,090.00			232,000.00	7,733.33
製煙部	67	27.58	10.00	241,935.96	4,724.86	1,404.18	245,256.64	8,772.55
捲煙部	154	28.42	9.91	237,316.97	10,944.13	3,648.44	244,612.66	8,350.35
烘煙部	41	28.54	10.00	187,893.90	20,528.05		208,421.95	6,583.53
揀煙部	4	26.00	10.00	146,462.50			146,462.50	5,633.17
包裝部	1,726	28.39	9.98	216,292.69	37,682.41	3,393.39	213,916.98	7,618.62
裝箱部	2	29.00	10.00	192,942.40	13,781.60		206,704.00	6,653.19
機務部	61	27.67	9.68	260,225.03	11,892.35		272,117.38	6,908.02
修理部	5	29.00	10.00	222,303.20	15,878.80		238,182.00	7,665.63
其他	87	28.14	10.00	159,166.32	13,461.95	701.49	171,926.78	5,656.23
平均		28.40	9.92	211,555.53	2,087.95	2,443.45	211,200.03	7,449.14

民國三十五年捲烟業實際收入之分析
(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
葉部	1065	28.53	9.90	100.55	.85	1.40	100.00	100.55
配烘切	6	30.00	10.00	100.00			100.00	100.00
製煙部	67	27.58	10.00	98.65	1.93	.58	100.00	98.65
捲煙部	154	28.42	9.91	97.02	4.47	1.49	100.00	97.02
烘煙部	41	28.54	10.00	90.15	9.85		100.00	90.15
揀煙部	4	26.00	10.00	100.00			100.00	100.00
包裝部	1726	28.39	9.92	101.11	.02	1.13	100.00	101.11
裝箱部	2	29.00	10.00	93.34	6.66		100.00	93.34
機務部	61	27.67	9.68	95.63	4.37		100.00	95.63
修理部	5	29.00	10.00	93.33	6.67		100.00	93.33
其他	87	28.14	10.00	92.58	7.83	.41	100.00	92.58
平均		28.40	9.92	100.17	.99	1.16	100.00	100.17

表六四 民國三十五年橡膠業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額(元)			平均每日應得工資(元)	平均每日實際收入(元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資		
配料	292	28.03	10.00	218,279.21	18,227.64		236,506.85	7,787.34
製坯	83	28.59	10.00	178,120.12	52,542.53		230,662.65	6,230.15
值車	110	28.68	9.94	173,797.46	47,695.63		221,493.09	6,059.88
蒸壓	19	27.00	9.00	65,334.00	22,666.00		88,000.00	2,419.78
成品	2553	27.52	9.99	169,086.29	22,893.59		191,979.88	6,144.12
整理	199	28.38	10.00	133,318.77	29,170.82		162,489.59	4,697.63
其他	174	28.06	9.91	138,676.06	46,692.41		185,368.47	4,942.13
平均		27.70	9.98	169,451.30	25,579.43		195,030.73	6,117.38

民國三十五年橡膠業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得工資佔實際收入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
配料	292	28.03	10.00	92.29	7.71		100.00	92.29
製坯	83	28.59	10.00	77.22	22.78		100.00	77.22
值車	110	28.68	9.94	78.47	21.53		100.00	78.47
蒸壓	19	27.00	9.00	74.24	25.76		100.00	74.24
成品	2,553	27.52	9.99	88.08	11.92		100.00	88.08
整理	199	28.38	10.00	82.05	17.95		100.00	82.05
其他	174	28.06	9.91	74.81	25.19		100.00	74.81
平均		27.70	9.98	86.88	13.12		100.00	86.88

表六五 民國三十五年火柴業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額(元)			平均每日應得工資(元)	平均每日實際收入(元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資		
齊槓部	14	28.91	8.91	119,197.50	36,799.93		155,997.43	4,123.05
值裝部	3	29.00	9.00	77,009.00	5,500.00		82,509.00	2,655.17
排板部	18	28.44	8.45	159,723.05	39,307.78		199,030.83	5,616.14
油藥部	21	28.33	8.34	157,117.53	30,634.89		187,752.33	5,545.98
拆板部	11	28.27	8.28	149,439.02	32,319.60		181,758.62	5,286.13
裝盒部	222	29.00	8.82	105,672.03	8,482.13		114,154.16	3,643.86
裝其他部	6	29.00	9.00	86,012.00	36,140.00		122,152.00	2,965.93
刷燐部	4	28.00	8.00	87,186.50	13,665.50		100,852.00	3,113.80
包裝部	27	29.00	9.00	129,022.00	39,216.00		168,238.00	4,449.03
打紙包	4	29.00	9.00	84,000.00	6,000.00		90,000.00	2,896.55
打油包	4	29.00	9.00	84,000.00	6,000.00		90,000.00	2,896.55
雜工	168	29.00	8.07	124,504.00	26,998.34		151,502.34	4,293.24
平均		28.92	8.58	118,154.48	21,898.15		140,052.63	4,085.56

民國三十五年火柴業實際收入之分析
(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
齊梗部	14	28.91	8.91	76.41	23.59		100.00	76.41
值裝部	3	29.00	9.00	93.33	6.67		100.00	93.33
排板部	18	28.44	8.45	80.25	19.75		100.00	80.25
油藥部	21	28.33	8.34	83.68	16.32		100.00	83.68
拆板部	11	28.27	8.28	82.22	17.78		100.00	82.22
裝盒部	222	29.00	8.82	92.57	7.43		100.00	92.57
裝其部	6	29.00	9.00	70.41	29.59		100.00	70.41
刷燐部	4	28.00	8.00	86.45	13.55		100.00	86.45
包裝部	27	29.00	9.00	76.69	23.31		100.00	76.69
打紙包	4	29.00	9.00	93.33	6.67		100.00	93.33
打油包	168	29.00	8.07	82.18	17.82		100.00	82.18
雜平均		28.92	8.58	84.36	15.64		100.00	84.36

表六六 民國三十五年酸鹼業實際收入之分析
(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
技術	12	24.00	9.00	270,000.00	30,000.00	7,000.00	293,000.00	11,250.00	12,208.33
鹽酸	22	28.36	11.31	158,181.82	136,945.45	681.82	294,445.45	5,577.64	10,382.42
燒鹼	12	24.00	9.00	180,000.00	20,000.00	2,500.00	197,500.00	7,500.00	8,229.17
硫磺	17	30.00	12.00	150,000.00	180,800.00		330,800.00	5,000.00	11,026.67
漂白	7	24.00	9.00	180,000.00	20,000.00	2,500.00	197,500.00	7,500.00	8,229.17
粉務	27	27.78	11.04	151,666.67	48,333.33	925.93	199,074.07	5,459.56	7,166.09
雜平均		27.09	10.67	173,041.24	83,828.86	1,768.04	255,102.06	6,387.64	9,416.83

民國三十五年酸鹼業實際收入之分析
(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
技術	12	24.00	9.00	92.15	10.24	2.39	100.00	92.15
鹽酸	22	28.36	11.31	53.72	46.51	.23	100.00	53.72
燒鹼	12	24.00	9.00	91.14	10.13	1.27	100.00	91.14
硫磺	17	30.00	12.00	45.34	54.66		100.00	45.34
漂白	7	24.00	9.00	91.14	10.13	1.27	100.00	91.14
粉務	27	27.78	11.04	76.19	24.28	.47	100.00	76.19
雜平均		27.09	10.67	67.83	32.86	.69	100.00	67.83

表六七 民國三十五年製皂業實際收入之分析
(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
製皂	152	26.15	9.57	178,188.03	44,436.32	3,876.32	218,748.03	6,814.03	8,365.13
包裝	30	26.00	9.00	123,500.00	19,000.00		142,500.00	4,750.00	5,480.77
粉務	42	28.36	9.00	119,267.50	49,767.14		169,034.64	4,205.48	5,960.32
雜平均		26.54	9.38	159,816.14	42,029.29	2,630.36	199,214.98	6,021.71	7,506.22

民國三十五年製皂業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
製皂	152	26.15	9.57	81.46	20.31	1.77	100.00	81.46
包裝	30	26.00	9.00	86.67	13.33		100.00	86.67
雜務	42	28.36	9.00	70.56	29.44		100.00	70.56
平均		26.54	9.38	80.22	21.10	1.32	100.00	80.22

表六八

民國三十五年製藥業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
配藥	9	26.67	9.00	216,667.00	44,833.00	5,333.33	256,166.67	8,124.00	9,605.05
料部	7	27.00	9.00	216,667.00	33,333.00	8,000.00	242,000.00	8,024.70	8,962.96
藥部	68	26.10	8.11	171,009.84	15,740.16	8,933.53	185,926.47	6,552.10	7,123.92
劑部	3	27.00	9.00	216,667.00	33,333.00	8,000.00	242,000.00	8,024.70	8,962.96
針片	12	16.00	8.00	176,000.00	15,000.00		191,000.00	11,000.00	11,937.50
膏丸	19	26.42	9.00	156,912.47	24,871.74	3,368.42	178,415.79	5,939.15	6,753.06
膠部	8	27.00	9.00	104,000.00	16,000.00		120,000.00	3,851.85	4,444.44
包裝	1	26.00	9.00	212,767.00	67,233.00		280,000.00	8,183.35	10,760.23
部衣	8	26.00	8.00	170,000.00	14,000.00		184,000.00	6,538.45	7,076.92
印裝	242	26.74	9.00	124,793.39			124,793.39	4,666.92	4,666.92
他均	97	26.00	8.00	122,123.71			122,123.71	4,597.07	4,697.07
其平		26.52	8.86	137,559.48	7,610.73	461.82	144,708.39	5,187.01	5,455.58

民國三十五年製藥業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
配藥	9	26.67	9.00	84.58	17.50	2.08	100.00	84.58
料部	7	27.00	9.00	89.53	13.77	3.30	100.00	89.53
藥部	68	26.10	8.11	91.98	8.46	.44	100.00	91.98
劑部	3	27.00	9.00	89.53	13.77	3.30	100.00	89.53
針片	12	16.00	8.00	92.15	7.85		100.00	92.15
膏丸	19	26.42	9.00	87.95	13.94	1.89	100.00	87.95
膠部	8	27.00	9.00	86.67	13.33		100.00	86.67
包裝	1	26.00	9.00	75.99	24.01		100.00	75.99
部衣	8	26.00	8.00	92.39	7.61		100.00	92.39
印裝	242	26.74	9.00	100.00			100.00	100.00
他均	97	26.00	8.00	100.00			100.00	100.00
其平		26.52	8.86	95.06	5.26	.32	100.00	95.06

表六九 民國三十五年搪瓷業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
製坯部	120	30.07	9.74	201,418.45	40,117.01	123.15	241,412.31	6,693.32	3,023.34
製粉部	33	30.34	9.56	102,715.49	20,571.40	362.89	122,924.00	3,335.43	4,051.55
塗膠部	17	30.53	9.06	104,739.06	3,323.47	542.82	107,524.71	3,430.69	3,521.94
酸洗部	260	30.26	9.64	149,121.09	33,291.33	65.97	182,346.50	4,927.99	6,025.99
美術部	16	31.00	9.94	86,013.75	10,781.25	399.38	96,395.62	2,774.64	3,109.54
印花部	31	31.00	9.00	67,024.00		491.00	66,533.00	2,162.06	2,146.23
繪花部	54	29.76	9.77	102,344.13	41,474.04		143,818.17	3,438.93	4,832.60
包裝部	27	29.74	9.75	154,113.19	44,340.51		193,453.70	5,182.02	6,672.93
機務部	8	31.00	9.00	144,535.00		3,491.63	141,093.37	4,664.03	4,551.40
雜務部	29	30.59	9.00	85,772.62	1,791.31	538.59	87,025.34	2,803.94	2,844.90
平均		30.25	9.59	142,351.90	29,943.90	200.19	172,103.61	4,705.85	5,689.28

民國三十五年搪瓷業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日 應得工資 佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
製坯部	102	30.07	9.74	83.43	16.62	.05	100.00	83.43
製粉部	38	30.34	9.56	83.56	16.74	.30	100.00	83.56
塗膠部	17	30.53	9.06	97.41	3.09	.50	100.00	97.41
酸洗部	260	30.26	9.64	81.78	18.26	.04	100.00	81.78
美術部	16	31.00	9.94	89.23	11.18	.41	100.00	89.23
印花部	31	31.00	9.00	100.74		.74	100.00	100.74
繪花部	54	29.76	9.77	71.16	28.84		100.00	71.16
包裝部	27	29.74	9.75	77.66	22.34		100.00	77.66
機務部	8	31.00	9.00	102.47		2.47	100.00	102.47
雜務部	29	30.59	9.00	93.56	2.06	.62	100.00	93.56
平均		30.25	9.59	82.71	17.41	.12	100.00	82.71

表七十 民國三十五年賽璐珞業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
製機	48	20	10	140,000.00	46,000.00		186,000.00	7,000.00	9,300.00
品務	2	20	10	214,670.00	51,330.00		266,000.00	10,733.50	13,300.00
平均		20	10	142,986.80	46,213.20		189,200.00	7,149.34	9,460.00

民國三十五年賽璐珞業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每月應得工資佔實際收入之百分比	
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
製機平	品務均	48	20	10	75.27	24.73		100.00	75.27
		2	20	10	80.70	19.30		100.00	80.70
			20	10	75.57	24.43		100.00	75.57

表七一 民國三十五年製革業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每月應得工資(元)	平均每月實際收入(元)	
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入			
製皮平	部皮均	29	29	8	93,333.00	76,667.00		170,000.00	3,218.38	5,862.07
		9	29	8	93,333.00	76,667.00		170,000.00	3,218.38	5,862.07
			29	8	93,333.00	76,667.00		170,000.00	3,218.38	5,862.07

民國三十五年製革業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每月應得工資佔實際收入之百分比	
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
製皮平	部皮均	29	29	8	54.90	45.10		100.00	54.90
		9	29	8	54.90	45.10		100.00	54.90
			29	8	54.90	45.10		100.00	54.90

表七二 民國三十五年玻璃業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每月應得工資(元)	平均每月實際收入(元)	
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入			
原料挑配	部料	20	31.00	11.00	196,880.00	40,120.00		237,000.00	6,350.97	7,645.16
		17	31.00	10.24	183,105.88	28,541.18		211,647.06	5,906.64	6,827.32
製品部	管模	82	30.00	8.00	170,736.00	58,764.00		229,500.00	5,691.20	7,650.00
		10	31.00	11.00	39,400.00	29,600.00		69,000.00	1,270.97	2,225.81
吹泡製切	瓶口	88	28.27	9.38	181,760.02	52,909.07	545.45	234,123.64	6,429.43	8,281.70
		292	30.52	11.43	219,333.18	35,403.39		254,733.57	7,186.54	8,346.55
拉底抽氣	部	15	31.00	8.00	230,772.00	99,228.00		330,000.00	7,444.26	10,645.16
		3	31.00	8.00	383,720.00	166,280.00		550,000.00	12,378.06	17,741.94
整理部	包裝	12	31.00	10.50	148,336.67	55,830.00		204,166.67	4,785.05	6,536.02
		8	31.00	5.72	216,000.00	23,250.00		239,250.00	6,967.74	7,717.74
爐灶部	火表	25	31.00	10.00	150,000.00	30,000.00		180,000.00	4,838.71	5,806.45
		3	31.00	9.00	295,310.00	19,690.00		315,000.00	9,526.13	10,161.29
生火工	其他	30	30.97	9.53	279,355.81	102,255.80		281,611.61	9,020.02	12,321.90
		18	31.00	9.22	290,622.22	22,377.78		313,000.00	9,374.91	10,096.77
其他平	均	50	30.60	9.22	147,724.00	35,688.00	848.30	182,563.20	4,827.58	5,966.12
			30.00	10.15	203,789.97	46,280.92	134.18	249,946.71	6,793.00	8,331.56

民國三十五年玻璃業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額百分比			平均每日應得工資佔實際收入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	
原料部	20	31.00	11.00	83.07	16.93		83.07
挑料	17	31.00	10.24	86.51	13.49		86.51
配料	82	30.00	8.00	74.39	25.61		74.39
製品部	10	30.00	11.00	57.10	42.90		57.10
管模	88	28.27	9.38	77.63	22.60	.23	77.63
吹泡	292	30.52	11.43	86.10	13.90		86.10
製瓶	15	31.00	8.00	69.93	30.07		69.93
切口	3	31.00	8.00	59.77	30.23		59.77
底氣	12	31.00	10.50	72.65	27.35		72.65
整理部	8	31.00	5.72	90.28	9.72		90.28
整包	25	31.00	10.00	83.33	16.67		83.33
爐灶部	3	31.00	9.00	93.75	6.25		93.75
火表	30	30.97	9.53	73.20	26.80		73.20
生火	18	31.00	9.22	92.85	7.15		92.85
工其	50	30.60	9.22	80.91	19.55	.46	80.91
平		30.00	10.15	81.53	18.52	.05	81.53

表七三 民國三十五年棉紡業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額(元)			平均每日應得工資(元)	平均每日實際收入(元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資		
清花部	630	26.74	10.00	159,428.70	27,651.30		5,962.18	6,996.26
清花	692	25.20	10.00	161,605.11	32,706.99	45.22	5,412.90	7,709.00
其他	82	25.34	10.00	135,939.45	36,088.17		5,364.62	6,788.78
梳棉部	642	25.95	10.00	162,105.95	20,095.28		6,246.86	7,034.80
粗紗部	308	25.86	10.00	163,609.11	25,891.96		6,326.73	7,327.16
併粗	9,891	25.68	9.77	157,360.22	27,374.22		6,127.73	7,193.71
其他	194	25.99	10.00	133,232.84	78,261.11		5,126.31	8,137.51
細紗部	9,323	25.82	10.09	149,977.07	31,157.28	37.47	5,808.56	7,103.82
捻線部	345	26.24	10.01	173,252.23	22,189.44		6,602.60	7,448.23
併捻	482	25.96	10.18	139,114.51	17,800.67		5,358.80	6,044.50
搖紗	2,844	25.93	10.06	152,441.69	33,516.89		5,878.97	7,171.56
成包部	217	25.60	10.00	168,037.84	31,583.98	156.04	6,563.98	7,791.63
保全部	1,865	26.08	8.58	203,715.86	31,096.96		7,811.19	9,003.55
保工	518	25.41	10.00	218,064.20	42,340.20	334.40	8,581.83	10,234.95
試務	121	26.76	10.00	128,801.45	10,432.40		4,813.21	5,203.06
雜	561	25.74	8.30	158,931.59	22,406.03		6,174.50	7,044.97
平		25.81	9.83	158,554.11	29,687.63	20.47	6,143.13	7,292.57

民國三十五年棉紡業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 用工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每月應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
清花部	630	26.74	10.00	85.22	14.78		100.00	85.22
鬚花部	692	25.20	10.00	83.19	16.84		100.00	83.19
其梳部	82	25.34	10.90	79.02	20.93	.03	100.00	79.02
梳棉部	642	25.95	10.00	83.97	11.03		100.00	83.97
粗紗部	308	25.86	10.00	86.34	13.66		100.00	83.34
併粗部	9,891	23.63	9.77	85.18	14.82		100.00	85.18
其細部	194	25.99	10.00	63.00	37.00		100.00	63.00
細紗部	9,323	25.82	10.09	82.82	17.20	.02	100.00	82.82
撚線部	345	26.24	10.01	88.65	11.35		100.00	88.65
拵線部	482	25.96	10.18	83.66	11.34		100.00	88.66
搖線部	2,844	25.93	10.06	81.98	18.02		100.00	81.98
成包部	217	25.60	10.00	84.24	15.83	.07	100.00	84.24
保全部	1,865	26.08	8.53	86.76	13.24		100.00	86.76
保工部	518	25.41	10.00	83.85	16.28	.13	100.00	83.85
工部	121	26.76	10.00	92.51	7.49		100.00	92.51
試雜部	561	25.74	8.30	87.64	12.36		100.00	87.64
平均		25.81	9.83	84.24	15.77	.01	100.00	84.24

表七四

民國三十五年棉織業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 用工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額 (元)				平均每月 應得工資 (元)	平均每月 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
筒子車	1,531	25.63	10.01	162,209.80	21,088.45		183,298.25	6,316.58	7,137.78
紆子車	918	26.60	10.40	162,247.35	33,072.85		195,320.70	6,099.54	9,313.94
經紗車	1,333	26.79	11.40	249,520.56	74,739.05	1,663.50	322,596.11	9,313.94	12,041.60
漿紗車	318	26.32	10.11	196,419.78	31,868.01		228,287.79	7,462.76	3,673.55
穿綜扣	201	26.12	10.00	165,700.32	19,871.09		185,571.41	6,343.81	5,191.33
織布	12,786	26.54	10.28	169,533.09	38,613.43	603.34	207,544.18	3,337.95	7,320.59
整理	1,262	26.25	10.18	168,064.38	33,490.31	1,184.39	203,370.30	6,402.45	7,747.44
包裝	284	26.81	10.40	155,468.41	54,437.26	619.22	209,286.45	5,791.90	7,806.28
絲光	67	25.42	10.00	164,637.01	31,933.45	14,431.34	182,144.12	6,231.53	6,894.18
漂煉	883	26.83	10.53	139,205.84	48,143.62	1,526.01	187,826.45	7,033.91	3,773.31
印花	1,031	23.48	10.69	197,809.81	53,447.65	2,192.53	249,064.93	7,470.16	9,405.78
保全	877	26.44	10.26	193,619.93	46,287.97	1,518.61	240,389.32	7,512.10	9,205.34
其他	722	26.51	10.34	163,151.72	41,688.95	81.77	204,758.90	3,154.35	7,723.84
平均		26.48	10.36	176,607.09	40,568.16	791.43	216,384.82	6,669.45	8,171.63

民國三十五年棉織業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每月 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
筒子車	1,581	25.63	10.01	83.50	11.50		100.00	88.50
紗子車	918	26.60	10.40	83.07	16.93		100.00	83.07
經紗車	1,333	26.79	10.40	77.35	23.17	.52	100.00	77.35
漿紗車	318	26.32	10.11	86.04	13.93		100.00	86.04
穿綜扣	201	26.12	10.00	89.29	10.71		100.00	89.29
織布	12,786	26.54	10.28	81.60	18.60	.29	100.00	81.60
整理	1,262	26.25	10.18	82.64	17.94	.58	100.00	82.64
包裝	284	26.31	10.40	74.28	26.01	.29	100.00	74.28
絲光	67	26.42	10.00	90.39	17.53	7.92	100.00	90.39
漂煉	838	26.88	10.53	80.23	20.42	.65	100.00	80.23
印染	1,031	26.48	10.69	79.42	21.46	.88	100.00	79.42
保全	877	26.44	10.26	81.61	19.02	.63	100.00	81.61
其他	722	26.51	10.34	79.63	20.36	.04	100.00	79.68
平均		26.48	10.33	81.62	18.75	.37	100.00	81.62

表七五 民國三十五年毛紡織業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每月 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
紡	1,044	26.53	10.11	175,042.83	34,029.93	3,525.47	205,529.29	6,597.24	7,747.05
毛	149	26.00	10.00	190,358.40	16,016.64		206,375.04	7,321.48	7,937.50
工	26	26.00	10.00	244,318.00			244,318.00	9,396.85	9,396.85
織	1,326	25.87	10.03	181,885.89	78,796.45	52.87	230,629.37	7,030.76	10,074.58
工	121	25.55	10.06	173,017.00	49,978.03	3,766.05	219,223.93	7,717.98	8,581.39
煉	307	26.00	10.22	166,268.94	41,935.03		208,204.01	6,394.93	8,007.85
整	247	23.07	10.00	205,746.17	81,609.37	1,135.33	286,221.21	8,918.34	12,403.60
全	401	25.92	10.01	151,863.08	90,013.42	106.88	241,769.62	5,838.92	9,327.53
工	401	25.88	10.06	177,386.96	60,086.20	1,250.94	236,222.22	6,854.21	9,127.60
平									

民國三十五年毛紡織業收入實際之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每月 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
紡	1,044	26.53	10.11	85.16	16.56	1.72	100.00	85.16
毛	149	26.00	10.00	92.24	7.76		100.00	92.24
工	26	26.00	10.00	100.00			100.00	100.00
織	1,326	25.87	10.03	69.79	30.23	.02	100.00	69.79
工	121	25.55	10.06	78.92	22.83	1.72	100.00	78.92
煉	307	26.00	10.22	79.86	20.14		100.00	79.86
整	247	23.07	10.00	71.88	28.51	.30	100.00	71.88
全	401	25.92	10.01	62.81	37.23	.04	100.00	62.81
工	401	25.88	10.06	75.09	25.44	.53	100.00	75.09

表七六 民國三十五年絲紡織業實際收入之分析
(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
經緯部	881	24.00	10.00	132,398.33			132,398.33	5,516.60	5,516.60
	219	26.21	10.55	150,122.41	24,314.12		174,436.53	5,727.68	6,655.34
細經緯部	536	25.56	10.41	182,417.89	26,415.46	67.90	208,765.45	7,136.85	8,167.66
染整部	66	25.09	10.30	143,011.31	20,818.90		163,830.21	5,699.93	6,529.70
	134	24.62	10.18	174,931.65	25,515.52		200,447.17	7,105.27	8,141.64
機動保全部	27	25.00	10.25	253,784.15	37,924.67		291,708.82	10,151.37	11,668.35
包裝部	4	28.00	11.00	146,534.00	10,466.00		157,000.00	5,233.36	5,607.14
	均	24.81	10.22	145,721.59	21,903.51	19.50	167,605.60	5,873.50	6,755.57

民國三十五年絲紡織業實際收入之分析
(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日 應得工資 佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
經緯部	881	24.00	10.00	100.00			100.00	100.00
	219	26.21	10.55	86.06	13.94		100.00	86.06
細經緯部	536	25.56	10.41	87.38	12.65	.03	100.00	87.38
染整部	66	25.09	10.30	87.29	12.71		100.00	87.29
	134	24.62	10.18	87.27	12.73		100.00	87.27
機動保全部	27	25.00	10.25	87.00	13.00		100.00	87.00
包裝部	4	28.00	11.00	93.33	6.67		100.00	93.33
	均	24.81	10.22	86.94	13.07	.01	100.00	86.94

表七七 民國三十五年製麻業實際收入之分析
(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
精煉	88	26.00	10	224,631.00			224,631.00	8,639.65	8,639.65
	46	26.00	10	211,017.00			211,017.00	8,116.04	8,116.04
製麻	423	25.01	10	177,495.00	12,352.00		189,847.00	7,096.96	7,599.84
	122	26.00	10	200,358.00			200,358.00	7,706.08	7,706.08
擦線	86	26.00	10	205,736.00			205,736.00	7,912.92	7,912.92
	597	25.49	10	198,830.00	6,581.00		205,411.00	7,802.28	8,060.49
麻織	49	26.00	10	198,063.00			198,063.00	7,617.81	7,617.81
	66	24.00	10	223,912.97	41,347.00		265,259.97	9,329.71	11,052.50
整理	15	24.00	10	202,480.00	36,025.00		238,505.00	8,436.67	9,937.71
	均	25.41	10	196,342.96	8,326.62		204,669.58	7,727.00	8,054.69

民國三十五年製麻業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
精煉	88	26.00	10	100.00			100.00	100.00
製麻	46	26.00	10	100.00			100.00	100.00
紡線	423	25.01	10	93.49	6.51		100.00	93.49
捻線	122	26.00	10	100.00			100.00	100.00
經緯	86	26.00	10	100.00			100.00	100.00
織理	597	25.49	10	96.80	3.20		100.00	96.80
整理	49	26.00	10	100.00			100.00	100.00
保全	66	24.00	10	84.41	15.59		100.00	84.41
工均	15	24.00	10	84.90	15.10		100.00	84.90
平		25.41	10	95.93	4.07		100.00	95.93

表七八 民國三十五年針織業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
搖織	128	28.51	9.78	89,776.70	6,248.45		96,025.15	3,148.95	3,368.12
工工	903	28.19	10.66	211,644.59	261.30		211,905.89	7,507.79	7,517.06
織成	208	28.60	10.10	115,019.94	390.81		115,410.75	4,021.68	4,035.34
襪衣	12	28.00	10.00	93,000.00			93,000.00	3,321.43	3,321.43
染理	145	27.21	10.01	164,280.26	30,592.97		194,873.23	6,037.50	7,161.82
他均	137	28.79	10.45	121,952.95	10,701.50		132,654.45	4,235.95	4,607.66
平	70	27.23	9.94	244,269.91	38,196.36		282,466.27	8,970.62	10,373.35
均		28.19	10.41	178,603.22	6,092.31		184,695.53	6,335.69	6,551.81

民國三十五年針織業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
搖織	128	28.51	9.78	93.49	6.51		100.00	93.49
工工	903	28.19	10.66	99.88	.12		100.00	99.88
織成	208	28.60	10.10	99.66	.34		100.00	99.66
襪衣	12	28.00	10.00	100.00			100.00	100.00
染理	145	27.21	10.01	84.30	15.70		100.00	84.30
他均	137	28.79	10.45	91.93	8.07		100.00	91.93
平	70	27.23	9.94	86.48	13.52		100.00	86.48
均		28.19	10.41	86.70	3.30		100.00	96.70

表七九 民國三十五年製帽業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
製帽	126	29	10	148,954.77	26,785.71		175,740.48	5,136.37	6,960.02
理	75	29	10	129,106.66	51,380.80	773.33	179,713.33	4,451.95	6,197.01
機	46	29	10	190,408.70			190,408.70	6,565.82	6,565.82
平	12	29	10	200,800.00			200,800.00	6,924.14	6,924.14
均		29	10	152,971.82	27,909.26	223.94	180,657.14	5,274.89	6,229.56

民國三十五年製帽業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
製坯 製帽 整理 整機 平均	126	29	10	84.76	15.24		100.00	84.76
	75	29	10	71.84	28.59		100.00	71.84
	46	29	10	100.00		.43	100.00	100.00
	12	29	10	100.00			100.00	100.00
		29	10	84.67	15.45	.12	100.00	84.67

表八〇 民國三十五年内衣業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
搖織 裁縫 整理 粗平均	20	31.00	10.00	170,080.00			170,080.00	5,486.45	5,486.45
	8	31.00	10.00	125,676.00	50,000.00		175,676.00	4,054.06	5,666.97
	222	28.00	10.02	373,123.78	26,876.22		400,000.00	13,325.85	14,285.72
	498	28.00	8.45	61,421.29	36,118.87		97,540.16	2,193.62	3,433.58
	56	28.00	10.14	253,905.07	56,809.21		310,714.28	9,068.04	11,096.94
	9	28.00	8.00	50,000.00	36,000.00		86,000.00	1,785.71	3,071.43
平均		28.10	8.89	162,972.90	34,266.96		197,239.86	5,799.75	7,019.21

民國三十五年内衣業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
搖織 裁縫 整理 粗平均	20	31.00	10.00	100.00			100.00	100.00
	8	31.00	10.00	71.54	28.46		100.00	71.54
	222	28.00	10.02	93.28	6.72		100.00	93.28
	498	28.00	8.45	62.97	37.03		100.00	62.97
	56	28.00	10.14	81.72	18.28		100.00	81.72
	9	28.00	8.00	58.14	41.86		100.00	58.14
平均		28.10	8.89	82.63	17.37		100.00	82.63

表八一 民國三十五年毛巾被毯業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
搖織 漂染 整理 保全 其他 平均	73	28.45	10	132,817.53	16,248.22	1,476.71	147,589.04	4,668.45	5,187.66
	187	23.40	10	131,976.68	31,811.55	617.65	163,170.58	5,640.93	6,973.10
	146	25.15	10	174,759.33	30,795.10	564.38	204,990.05	6,948.67	8,150.70
	22	28.50	10	124,927.00	15,638.00		140,565.00	4,383.40	4,932.11
	9	28.33	10	245,926.67	30,900.00		276,826.67	8,630.79	9,770.77
	28	28.46	10	127,443.93	27,639.29		155,083.22	4,478.00	5,449.16
	平均		25.38	10	147,140.53	28,015.05	657.42	174,498.16	5,797.50

民國三十五年毛巾被毯業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得工資佔實際收入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
搖織漂整保其平	73	28.45	10	89.99	11.01	1.00	100.00	89.99
	187	23.40	10	80.88	19.50	.38	100.00	80.88
	146	25.15	10	85.25	15.02	.27	100.00	85.25
	22	28.50	10	88.87	11.13		100.00	88.87
	9	28.33	10	88.84	11.16		100.00	88.84
	28	28.46	10	82.18	17.82		100.00	82.18
其平均		25.38	10	84.32	16.05	.37	100.00	84.32

表八二 民國三十五年織帶業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日應得工資(元)	平均每日實際收入(元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
織帶機粗平均	64	27.00	10	129,353.23	19,899.81		149,253.04	4,790.86	5,527.89
	7	27.00	10	202,552.86	31,161.43		233,714.29	7,501.96	8,656.08
	5	24.60	10	119,012.34	18,100.20		137,112.54	4,837.90	5,573.68
		26.76	10	135,414.98	20,818.67		156,233.65	5,060.35	5,838.33

民國三十五年織帶業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每月應得工資佔實際收入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
織帶機粗平均	64	27.00	10	86.67	13.33		100.00	86.67
	7	27.00	10	86.67	13.33		100.00	86.67
	5	24.60	10	86.80	13.20		100.00	86.80
		26.76	10	86.67	13.33		100.00	86.67

表八三 民國三十五年印刷業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月開工日數	平均每日工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日應得工資(元)	平均每日實際收入(元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
鑄字部	18	26.56	8.00	211,047.78	56,740.22		267,788.00	7,946.08	10,082.38
	6	25.33	8.00	143,126.67	70,725.66		213,852.33	5,650.48	8,442.65
鑄版部	71	26.66	8.00	209,995.38	50,125.13		260,120.51	7,876.80	9,756.96
	204	26.12	8.34	158,359.72	89,357.07		247,716.79	6,062.78	9,483.80
排字部	16	27.00	9.00	219,283.00	190,777.00		410,060.00	8,121.59	15,187.41
	16	25.69	8.00	220,378.50	87,109.50		307,488.00	8,578.38	11,969.17
印刷部	33	26.24	8.25	133,988.61	124,556.70		258,545.31	5,106.27	9,853.10
	72	26.83	8.82	133,555.97	58,073.22		191,629.19	4,977.86	7,142.35
其平均		26.36	8.35	167,304.85	82,502.82		249,807.67	6,346.92	9,276.77

民國三十五年印刷業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日 應得工資 佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
鑄字部	18	26.56	8.00	78.81	21.19		100.00	78.81
	6	25.33	8.00	66.93	33.07		100.00	66.93
製版部	71	26.66	8.00	80.73	19.27		100.00	80.73
	204	26.12	8.34	63.92	36.08		100.00	63.92
鉛排部	16	27.00	9.00	53.48	46.52		100.00	53.48
	16	25.69	8.00	71.67	28.33		100.00	71.67
彩印部	33	26.24	8.25	51.82	48.18		100.00	51.82
	72	26.83	8.82	69.69	30.31		100.00	69.69
其平均		26.36	8.35	66.97	33.03		100.00	66.97

表八四 民國三十五年鉛筆業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
製芯部	12	31	9.5	100,000.00	26,970.00		126,970.00	3,225.81	4,095.81
	27	31	9.5	120,000.00	26,400.00		146,400.00	3,870.97	4,722.58
	均	31	9.5	113,846.16	26,575.38		140,421.54	3,672.46	4,529.73

民國三十五年鉛筆業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日 應得工資 佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
製芯部	12	31	9.5	78.76	21.24		100.00	78.76
	27	31	9.5	81.97	18.03		100.00	81.97
	均	31	9.5	81.07	18.93		100.00	81.07

表八五 民國三十五年造紙業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
原料部	30	29.00	12.00	71,120.00	5,080.00		76,200.00	2,452.41	2,627.59
	10	29.30	11.65	165,843.20	25,598.80	1,500.00	189,942.00	5,565.21	6,373.89
揀料部	15	29.00	10.00	175,706.00			175,706.00	6,058.83	6,058.83
	238	27.69	11.81	151,114.87	13,050.96	376.16	163,789.67	4,573.35	5,915.12
蒸成部	2	31.00	11.50	125,000.00	24,900.00	2,100.00	147,800.00	4,032.26	4,767.74
	130	28.52	11.68	202,323.37	16,906.72	368.48	218,861.61	7,094.09	7,673.97
紙漿部	4	31.00	11.50	140,000.00	24,900.00	2,500.00	162,400.00	4,516.13	5,238.71
	22	28.73	10.53	186,251.22	6,648.60		192,899.82	6,482.81	6,714.23
造紙部	8	27.00	12.00	243,633.00	18,877.00	787.00	261,723.00	9,023.44	9,693.44
	35	27.57	10.57	238,400.31	27,159.46	381.77	265,789.00	8,647.09	9,618.35
機務部	96	27.65	11.56	146,700.57	13,682.40	489.64	159,893.35	5,305.63	5,782.76
	均	27.99	11.59	165,784.87	14,252.40	394.74	179,642.53	5,923.00	6,418.10

民國三十五年造紙業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
原料部								
揀料	30	29.00	12.00	93.33	6.67		100.00	93.33
切料	10	29.80	11.65	87.31	13.48	.79	100.00	87.31
蒸煮	15	29.00	10.00	100.00			100.00	100.00
成漿	238	27.69	11.81	92.26	7.97	.23	100.00	92.26
漂合	2	31.00	11.50	84.57	16.85	1.42	100.00	84.57
造紙部								
製紙	130	28.52	11.68	92.44	7.73	.17	100.00	92.44
接紙	4	31.00	11.50	86.21	15.33	1.54	100.00	86.21
數選	22	28.73	10.53	96.55	3.45		100.00	96.55
機務部								
司機	8	27.00	12.00	93.09	7.21	.30	100.00	93.09
修理	35	27.57	10.57	89.90	10.24	.14	100.00	89.90
雜工	96	27.65	11.56	91.75	8.56	.31	100.00	91.75
平均		27.99	11.59	92.29	7.93	.22	100.00	92.29

表八六 民國三十五年自來水業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
工務	208	25.94	8.00	229,442.50	42,302.69	10,838.65	260,906.54	8,845.12	10,058.08
輸水	220	26.82	9.60	247,845.74	54,469.94	9,978.86	292,336.82	9,241.08	10,899.96
給水	265	26.60	8.00	222,378.50	45,687.33	9,355.56	258,710.27	3,360.09	9,725.95
其他	33	26.00	8.00	192,386.97	21,779.70	7,706.06	196,466.61	7,014.88	7,556.18
平均		26.47	8.43	229,342.65	46,219.07	9,829.14	265,732.58	8,664.25	10,039.01

民國三十五年自來水業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
工務	208	25.94	8.00	87.94	16.21	4.15	100.00	87.94
輸水	220	26.82	9.60	84.78	18.63	3.41	100.00	84.78
給水	365	26.60	8.00	85.96	17.66	3.62	100.00	85.96
其他	33	26.00	8.00	92.84	11.08	3.92	100.00	92.84
平均		26.47	8.43	86.31	17.39	3.70	100.00	86.31

表八七 民國三十五年煤氣業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
工煤	185	26.00	8.00	140,557.25	44,189.07	4,067.95	180,678.37	5,406.05	6,949.17
氣	347	26.00	8.00	147,978.67	53,536.67	5,503.49	196,011.85	5,691.49	7,538.92
其他	30	26.00	7.97	127,614.83	39,107.50	2,960.00	163,762.33	4,908.26	6,298.55
平均		26.00	8.00	144,448.64	49,689.37	4,895.16	189,242.85	5,536.55	7,253.46

民國三十五年煤氣業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
工務 煤氣 其他 平均	185	26.00	8.00	77.79	24.46	2.25	100.00	77.79
	347	26.00	8.00	75.49	27.31	2.80	100.00	75.49
	30	26.00	7.97	77.93	23.88	1.81	100.00	77.93
		26.00	8.00	76.33	26.26	2.59	190.00	76.33

表八八 民國三十五年電力業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
發電 饋電 電表 其他 平均	1,238	24.37	8	189,972.74	86,880.99	6,104.98	263,748.75	7,508.11	10,822.68
	843	24.83	8	163,815.26	87,714.15	7,136.42	244,392.99	6,597.47	9,842.63
	434	25.98	8	161,963.77	72,309.21	3,529.95	230,743.03	6,234.17	7,842.30
	132	24.00	8	159,356.06	99,531.88	7,954.55	250,933.39	6,639.84	10,455.56
平均		24.76	8	172,249.26	85,388.03	6,103.50	251,533.79	6,956.76	10,158.88

民國三十五年電力業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
發電 饋電 電表 其他 平均	1,238	24.37	8	69.37	32.94	2.31	100.00	69.37
	843	24.83	8	67.03	35.89	2.92	100.00	67.03
	434	25.98	8	70.19	31.34	1.53	100.00	70.19
	132	24.00	8	63.51	39.66	3.17	100.00	63.51
平均		24.76	8	68.48	33.95	2.43	100.00	68.48

表八九 民國三十五年電車業實際收入之分析

(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
工務 車務 平均	3,778	29.24	8	236,617.24	15,546.89	6,853.69	245,305.44	8,092.24	8,389.39
	900	28.86	8	201,042.37	18,593.28	7,387.85	212,247.80	6,966.13	7,354.39
		28.93	8	207,886.61	18,007.18	7,286.04	218,607.75	7,185.85	7,556.44

民國三十五年電車業實際收入之分析

(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日應得 工資佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
工務 車務 平均	900	29.24	8	96.46	6.34	2.80	100.00	96.46
	3,778	28.86	8	94.72	8.76	3.48	100.00	94.72
		28.93	8	95.09	8.24	3.33	100.00	95.09

表九〇 民國三十五年電話業實際收入之分析
(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
工務	674	25	6	179,293.16	51,800.50	8,364.99	222,638.67	7,168.13	8,995.55
話務	432	25	6	174,614.40	50,653.60	7,146.00	218,122.00	6,984.58	8,724.88
平均		25	6	177,410.80	51,352.52	7,888.86	220,874.46	7,096.43	8,834.98

民國三十五年電話業實際收入之分析
(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日 應得工資 佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
工務	674	25	6	80.49	23.27	3.76	100.00	80.49
話務	432	25	6	80.05	23.22	3.27	100.00	80.05
平均		25	6	80.32	23.25	3.57	100.00	80.32

表九一 民國三十五年電工器材業實際收入之分析
(甲) 實數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)				平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入		
翻砂	6	27.00	8.50	247,000.00			247,000.00	9,148.15	9,148.15
冷作	15	27.00	8.50	176,000.00			176,000.00	6,518.52	6,518.52
車工	76	27.57	8.50	219,593.26	5,328.95		224,922.21	7,964.94	8,158.22
成品	71	27.48	9.19	151,760.56	11,619.72		163,380.28	5,522.58	5,945.43
包裝	6	29.00	10.00	45,000.00	15,000.00		60,000.00	1,551.72	2,068.97
其他	36	29.00	9.51	82,914.94	9,166.67		92,081.61	2,859.14	3,175.23
平均		27.77	8.99	165,999.65	7,857.14		173,766.79	5,974.42	6,257.36

民國三十五年電工器材業實際收入之分析
(乙) 百分數

職別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比				平均每日 應得工資 佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	實際收入	
翻砂	6	27.00	8.50	100.00			100.00	100.00
冷作	15	27.00	8.50	100.00			100.00	100.00
車工	76	27.57	8.50	97.63	2.37		100.00	97.63
成品	71	27.48	9.19	92.89	7.11		100.00	92.89
包裝	6	29.00	10.00	75.00	25.00		100.00	75.00
其他	36	29.00	9.51	90.05	9.95		100.00	90.05
平均		27.77	8.99	95.48	4.52		100.00	95.48

表九二 民國三十五年熱水瓶業實際收入之分析

(甲) 實數

職 別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額(元)			平均每日 應得工資 (元)	平均每日 實際收入 (元)
				應得工資	各種津貼	罰扣工資		
製瓶部								
製模	15	27.00	9.50	119,870.00	45,000.00		164,870.00	4,439.63
製瓶	110	22.86	9.76	210,567.78	38,443.38		249,011.16	9,211.19
上光	6	27.00	9.50	54,460.00	31,500.00		85,960.00	2,017.04
真空	3	27.00	9.50	159,780.00	31,500.00		191,280.00	5,917.78
試熱	1	27.00	9.50	47,250.00	16,500.00		63,750.00	1,750.00
製壳部								
製壳	46	23.20	10.00	164,036.78	34,708.00		198,744.78	7,070.55
噴漆	30	22.80	10.00	185,837.20	27,308.80		213,146.00	8,150.75
裝配部								
裝配	29	21.69	10.00	153,100.17	28,792.93		181,893.10	6,058.56
雜務	5	27.00	10.00	147,550.00	22,700.00		170,250.00	5,464.81
平均		23.29	9.83	180,050.29	34,971.83		215,022.12	7,730.80

民國三十五年熱水瓶業實際收入之分析

(乙) 百分數

職 別	人數	平均每月 開工日數	平均每日 工作時數	平均每月實際收入額百分比			平均每日 應得工資 佔實際收 入之百分比
				應得工資	各種津貼	罰扣工資	
製瓶部							
製模	15	27.00	9.50	72.71	27.29		100.00
製瓶	110	22.86	9.76	84.56	15.44		100.00
上光	6	27.00	9.50	63.36	36.64		100.00
真空	3	27.00	9.50	83.53	16.47		100.00
試熱	1	27.00	9.50	74.12	25.88		100.00
製壳部							
製壳	46	23.20	10.00	82.54	17.46		100.00
噴漆	30	22.80	10.00	87.19	12.81		100.00
裝配部							
裝配	29	21.69	10.00	84.17	15.83		100.00
雜務	5	27.00	10.00	86.67	13.33		100.00
平均		23.29	9.83	83.74	16.26		100.00

(四) 工 作 時 間

這次勞工概況調查關於工作問題所包括的項目，一共有四個，即工作時間，加工時間及深夜工，工作進程中的休息時間及工作分理情形。勞工工作時間與工資的關係至為密切，如果說工資是勞工的經濟問題，那麼工作時間就是勞工的生命問題。因為勞工依靠工資收入維持生計，如欲獲得工資，必先出賣勞力，所以每個有關工作時間的問題，無不與勞工勞力的消耗息息相關，工作時間愈長，勞工所感受者愈痛苦，如整日為廠方工作，毫無閒暇，勞工將永遠淪為奴隸，所以說工作時間是勞工的生命問題。在上列幾個項目中直接間接都與工資部份發生密切關係，如果撇開工資部份單作分析，本不易說明其輪廓，不過為了清楚起見，關於工資部份另有專章敘述。茲將以上所有有關工作時間之四項問題，略作簡要的分析與敘述，以補統計表中之不逮。

廠定工作時間 這裏所指的工作時間，即所謂廠定的工作時間 (Prevailing hours)。上海一般工廠的情形，關於工作時間的訂定，既非經過勞資雙方協議手續而訂立，也非廠方事先徵得勞工或工會同意而施行，均為勞工加入該工廠工作後，依照廠方規定的時間工作。在勞工法上，雖有成年工人工作時間以八小時為原則，必要時得延長至十小時的規定；但是一般廠家，為了增加利潤，工作時間實際上均有增加，有些工廠竟至十二小時。此種情形較諸手工業時代之「日出而作，日入而息」的情形固已進步多多，然而較諸歐美工業發達國家的三八制度，以及蘇聯現行的七小時工作制度，瞠乎其後。此次經調查的二百四十個工廠中，能夠切實採行八小時工作制的祇有三十四廠。每日工作十小時的工廠，所佔百分比最大，這裏面包括了上海主要工業棉紡業三十六個廠和棉織業二十五個廠，捲煙業九個廠以及毛紡織業的全部九個廠。此外是每日工作八小時半的十六個廠，九小時的三十四個廠，九小時半的四個廠，十小時半的四個廠，十一小時的七個廠，十二小時的七個廠。工作時間的起訖，大概八小時的為上午八時至下午五時，九小時的為上午八時至下午六時，十小時的為上午七時至下午六時，十一小時的為上午七時至下午六時半，十二小時的為上午六時至下午六時。大體說來，一般設備管理較新的工廠，以及國營工廠如中國紡織建設公司所屬各廠，工作時間，均未超過限制，此少數超過法令限制的工廠，在理論上，似應設法減少，以符法令。但是處於今日幣值日跌，物價高漲的情形下，一般工廠的經營，已大費周章，勢須渡過此艱苦時期，方能有所更新。詳細情形，請讀下表：

附表一 每日工作時間表

業 別	合 計		八 小 時		八 小 時 半		九 小 時		九 小 時 半		十 小 時		十 小 時 半		十 一 小 時		十 二 小 時		
	廠數	人數	廠數	人數	廠數	人數	廠數	人數	廠數	人數	廠數	人數	廠數	人數	廠數	人數	廠數	人數	
總計	240	92,971	34	13,512	16	21,26	35	46,22	5	4,04	127	67,495	42	29,29	7	4,71	12	14,12	
造船機	4	582	1	405	2	107	1	70											
五金製造	14	17,65	2	107	5	538	5	10,52	1	36	1	32							
水管製造	3	124					2	78			1	48							
印鐵製罐	2	87	1	50			3	168			1	37							
製麵粉	5	305									5	309							
榨油	5	1,001	1	525							2	315	1	106			1	55	
榨油	3	360									1	150						2	210
調味品	2	123									1	78						1	45
罐頭食品	2	201	1	122			1	79											
捲煙	10	34,25					1	287			9	31,38							
橡膠	8	3,549					1	74			7	3,475							
火柴	4	619	2	251			2	368											
酸製	2	95	1	48			1	47											
製鹼	1	19					2	140							1	60			
製藥	4	554	1	193			3	361											
瓷磚	4	601					2	246			2	355							
玻璃	1	48									1	48							
製玻璃	1	38	1	38															
玻璃	9	808	3	240			1	80			1	58						4	430
棉紡	38	46,388									36	43,415							
棉織	42	10,522	3	826	6	13,19	7	11,10	1	187	25	7,080	2	2,674					
毛紡	9	3,424									9	3,424							

每日工作時間表 (續)

業別	合計		八小時		八小時半		九小時		九小時半		十小時		十小時半		十一小時		十二小時			
	廠數	人數	廠數	人數	廠數	人數	廠數	人數	廠數	人數	廠數	人數	廠數	人數	廠數	人數	廠數	人數		
絲製	6	1878									1	1537								
	2	1503									2	1538								
針製	12	1653	1	33			1	32	1	43	7	984	1	149				1	412	
	3	298									3	298								
內衣	3	527	1	432							1	45							1	50
	5	698									5	698								
毛巾被	1	80									1	80								
	5	598					1	239			1	68				1	40	2	210	
織造	4	429	3	279			1	150												
	1	48																		
鉛筆	5	2742	5	2742					1	48										
	2	626	2	626																
自來	2	664	1	534																
	2	4833	2	4833							1	110								
電器	1	1209	1	1209																
	4	221									1	59								
熱水	3	271			3	126						1	99							
											2	181								

加工及深夜工

廠方爲了工作上的需要，除了廠定的工作時間以外，常有加工的情形。關於加工的時間長短，各廠都不一律，在加工的人數方面，有些工廠是該廠的全部工人，有些廠僅是其中的一部份，因爲行業與生產情形不同而異。但是有一個共同點，即都是基於工作方面的需要而加工。事實上有許多工廠，除去廠定工作時間以外，幾乎每日都在延長工作，而不算爲加工，因爲這樣廠方可以剝奪勞工的勞力而可避免支付加工費用的負擔。此次調查四十業中，沒有加工的行業有罐頭食品、榨油、熱水瓶、製革、縫紉等五業，其餘各業工廠加工情形，也均不固定，時有時無，人數統計也屬同樣情形，頗難求得一具體數字。關於加工支付工資的辦法，一設說來，均較廠定工作時間爲高，最普通情形大都以六小時爲一工，或加工一小時以廠定工作時間二小時計算。此外有按照工作情形另外給點心費照工資的百分之五上之。總之因爲加工是臨時的，各廠因工作時間和工作情形各不相同，所以加工工資的支付辦法，也極爲凌亂。

關於深夜工作情形，在這次調查的四十業中，有十九業做深夜工，共一百〇一廠，佔調查工廠總數百分之四十二，人數爲二九，〇四一人，佔總數百分之三十一強，其中棉紡織業佔二五，六三六八，其餘各業爲數無多。通常每月次數，大約與日工相等，最多爲三十一次或三十次，最少亦二十四次，平均約爲二十六次。每次繼續時間以五金製造業、榨油業、製藥業和造紙業約十二小時爲最長，電話業的六小時爲最短，其餘則以十小時爲最普通。請參閱下列深夜工廠數及人數表：

附表二 有深夜工之廠數及人數表

業別	廠數	人數	通常每月次數	每次繼續小時
五金製造	1	27	31	12
軟管製造	1	22	28	9
榨油	2	210	28	12
調味	1	39	29	10
捲煙	1	233	23	10
橡膠	4	131	24	10
製糖	1	19	26	12
瓷磚	1	14	30	9
玻璃	6	239	30	10
棉紡	37	22,143	26	10
棉織	30	3,493	26	10又
絲織	1	753	26	10
紡織	6	1,104	26	10
毛巾被	2	190	28	10
織紙	3	116	26	12
自來	1	163	24	8
煤氣	1	40	23	8
電話	1	39	24	8
話機	1	150	24	6
計	101	29,041		

歷年工作時間的變遷

本市各業工廠今年工作時間，在本編及工資統計編中，均有說明。前者係表示各業廠數、人數和工作時數的關係，後者係根據各業實際工作人數，用加權方法，求得各業平均工作時數，換言之，即每日平均實際工作時數。兩者均僅能顯示單一時期內的實況，不能闡明各個期間工作時數增減的趨勢，還未能合乎應用的目的。我們為着這個問題的重要，特依據國勞務局中國分局出版的上海勞工統計一書及前工部局所編三十年上海工人工作時間的資料，選就民國十九年，二十五年，三十年及三十五年各業平均每日實際工作時間，作一比較。就歷年工作時間的平均數而言，十九年為一〇·六一小時，二十五年為一〇·五七小時，三十年為一〇·八四小時，三十五年則為九·九四小時。於此，可知戰前每日工作時間，平均都在十小時以上，而戰後則退入十小時以內。此一變動，有兩個重要的特點：一為聯合工廠法的規定，其間雖尚有不合工廠法的廠家，為數到底有限，不難逐漸更變；二為重視勞工的傾向，多少總可減少勞資糾紛的發生。再就各業分別觀察，三十五年各業每日的工作時數，除烟草、造紙兩業外，較戰前都顯呈比例的減少，這種普通的現象，是上海工業界進步的特徵。詳見下列兩表：

表三 歷年各業工人之平均每日工作時數比較表

業別	十九年	二十五年	三十年	三十五年
機器	9.16	9.19	9.65	8.83
造船	9.90	8.62	—	8.14
火柴	6.89	10.00	10.90	8.85
瓷	9.49	9.05	9.37	9.26
絲	11.00	10.89	11.81	—
紡織	11.50	11.50	11.51	10.06
棉	10.46	11.50	11.12	10.17
織	11.32	11.15	11.14	10.49
毛	10.61	11.26	11.12	10.08
內	10.48	10.61	8.57	9.00
織	10.51	9.36	10.98	10.42
衣	11.50	11.50	11.35	9.10
襪	11.50	9.77	11.38	11.24
粉	8.69	9.80	8.20	10.04
油	11.23	10.37	10.78	11.93
草	8.26	8.52	8.83	8.43
紙	10.61	10.57	10.84	9.94
印刷				
各業合計				

表四 歷年各業工人每月平均實際工作日數與工作時數位次表

位次	平均每月實際工作日數						平均每日實際工作時數					
	十九年		二十五年		三十五年		十九年		二十五年		三十五年	
	業別	工作日數	業別	工作日數	業別	工作日數	業別	工作時數	業別	工作時數	業別	工作時數
第一	麵粉	29.74	麵粉	29.33	造船	31.89	棉紡	11.50	棉紡	11.50	造船	11.93
第二	榨油	28.13	榨油	28.68	糖	30.25	麵粉	11.50	絲織	11.50	榨油	11.24
第三	棉織	27.22	內衣	26.68	火柴	28.92	榨油	11.50	麵粉	11.50	棉織	10.49
第四	造紙	26.90	毛織	26.01	煙	28.40	棉織	11.32	毛織	11.26	織	10.42
第五	造船	26.49	船織	25.93	織	28.19	造紙	11.23	棉織	11.15	絲織	10.17
第六	糖	25.94	絲織	25.88	內衣	28.10	織	11.00	織	10.89	毛織	10.08
第七	火柴	25.09	糖	25.40	造紙	27.99	織	10.61	內衣	10.60	毛織	10.06
第八	印刷	24.60	造船	25.28	榨油	27.85	毛織	10.51	內衣	10.37	棉草	10.04
第九	棉紡	24.03	造紙	25.08	機器	26.72	內衣	10.48	火柴	10.01	糖	9.26
第十	毛織	23.89	印刷	24.69	棉織	26.48	絲織	10.46	煙	9.80	麵粉	9.10
第十一	內衣	23.85	機器	24.15	印刷	26.36	糖	9.49	榨油	9.77	內衣	9.00
第十二	織	23.47	機器	23.26	毛織	25.88	機器	9.16	織	9.36	機器	8.85
第十三	機器	22.90	棉紡	23.16	棉紡	25.81	造船	9.01	機器	9.19	機器	8.83
第十四	烟草	21.53	織	22.68	麵粉	25.78	煙	8.69	糖	9.05	印刷	8.43
第十五	絲織	21.09	烟草	22.40	絲	24.81	印刷	8.26	造船	8.62	造船	8.14
第十六	織	18.32	織	21.89			火	6.89	印刷	8.52		

工作進行中的休息時間

勞工在工作進行中，如經時較長，勢須予以適當休息時間，使之恢復疲勞，在從事重工業的工人，尤為必要。關於此點，各國勞工法令均有明文規定，我國勞工法亦經規定工人繼續五小時至少應有半小時之休息。此次調查各廠，其休息時間幾全部利用吃飯時間，日夜工場屬相同。休息一刻鐘的一個廠，半小時的一百十四個廠，三刻鐘的二個廠，一小時的八十六個廠，一小時半的三個廠，二小時的七個廠，尚有二十七個廠是沒有休息，吃飯亦是一邊做一邊吃，或者在同伴中互相替換，這實在有礙健康，有待改革。不過在沒有休息時間的各廠中，有一特殊之點應加說明的，如一部份包括有手工製造的五金製造業、機器製造業及印刷業，和在機器轉動時有休息機會，無妨礙出品數量的榨油業及橡膠業等，每日儘多休息機會，所以廠方不予明白規定，就是這個原因。詳見下表：

附表五 各業工作進行中休息時間之廠數表

別業	休息時間							
	合計	無休息	1/4小時	1/2小時	3/4小時	1小時	1 1/2小時	2小時
船造	4			1		3		
製造	14	2		5	1	6		
罐製	3	3			1	3		
針粉	3			1				1
油品	2	1		1		3		
烟膠	5	2		1		1		1
柴藏	3	2		1				
皂樂	2			1		1		
樂充	2			1		2		
塔瑤	10	1		3		6		
卓璃	8	2				6		
紡織	4			2		1	1	
織帽	2	1				4		
衣毯	4			1		1		
帶紙	4			1		3		
桐筆	4			1		3		1
力水	1			1		1		
氣車	1			1		3	1	3
話材	9	1		1		2	1	3
瓶計	38		1	36		8		
	42	2	1	30		7		1
	9	2		7		2		
	6			2		4		
	2			2				
	12	2		3		7		
	3			3				
	3	1		1		1		
	5			4		1		
	1			1				
	5	2		1		2		
	4	2				2		
	1					1		
	5	1		1		3		
	2			1		1		
	2					1	1	
	2					2	1	
	1			1				
	4			1	1	2		
	3			1	1	2		
	3			1	1	2		
	240	27	1	114	2	86	3	7

(五) 休息 休假 與 請假

工人每月休息日數與全年例假日數

上海各工廠每月內休息日數，在這次調查各業所屬的各工廠中，極不一致。輒近各先進工業國家對於勞工每月中休息日數的釐定，除去極少數工業因為在工作需要上不能遽即間斷以外，大部份都是遵循星期休息制的習慣。有些對於勞工健康特別注意的國家，在法令上甚至規定工作五日休息一日。

上海各工廠中這種休息日不一致的現象，假使我們追溯其原因，第一，不外沿襲從前作坊時代的積習。第二，資方守舊不謀勞工健康的改進而藉增加每月工資作時間剝奪勞工的勞力，俾增加產品獲得利潤。此次調查之四十業二百四十個工廠中，每月休息一日的有製針，棉織，針織等三業共四個工廠。每月休息二日的有機器製造，五金，軟管，製針，榨油，捲煙，調味品，橡膠，火柴，熱水瓶，搪瓷，賽璐珞，製革，棉織，絲織，針織，製帽，內衣，毛巾被毯，電工器材，造紙等二十一業，共七十六個廠。每月休息三日的有發紙，棉織等二業共三個廠。每月休息四日的有造船，機器製造，五金，製管，印鐵製罐，食品，麵粉，捲烟，製藥，調味品，橡膠，玻璃，熱水瓶，酸鹼，製皂，棉紡，毛紡織，絲織，棉織，製蔬，針織，織帶，電工器材，印刷，電力，自來水，煤氣，電車等二十八業共一百三十一廠。每月休息六日的有電力，煤氣，電話等三業共三個廠。此外尚有全月中除例假外繼續工作無休息日的有造船，機器，五金，印鐵製罐，食品，捲煙，玻璃，搪瓷，內衣，造紙，鉛筆等十一業共二十三個廠。綜觀上述各業，每月中休息日的情形，每月休息四日的工廠，在所調查的工廠中，佔的百分比最大；其次為休息一日，二日，三日，六日及繼續工作除例假而外無休息日的工廠，所佔百分比比較小。吾人為進一步分析各業工廠休息日數少的及無休息日的原因，歸納起來，不外(一)工作有連續性，不能中途間斷，如鋼鐵，玻璃等業是；(二)產品容易銷售，工廠方面為增加生產，以適應比客觀需要，如製針工廠所製縫衣針及他種針類，多能儘量輸出，所以每月休息日，因而減少；(三)計件工人多於計時工人的工廠，為着增加產量，特為減少休息日，如紡織各工業及捲烟業屬之。至於每月休息最多六日的工業，幾全部為公用交通事業如電力業，煤氣業，及電話業，因為這些工業，是由外商經營，各按照其本國的習慣，規定五日半休息一日半，所以一直到如今仍保持這種制度。

關於全年例假日數，這裏所指的，是別除每月中各該工廠固定的休息日而言。此次調查上海各工廠全年例假的日數，極為參差，由最少的五日到最多的二十日，其中最普通的為工廠法施行條例所規定的一月一日，三月十二日，三月廿九日，五月一日，八月廿七日，十月十日，十一月十二日及其他由國民政府臨時指定之日，此外尚有許多傳統習慣上的列假日，如農曆年節，(五日至十五日不寧)端午節，中秋節，冬至節等，各工廠由於積習，大都照例放假，因此假日的多寡，就各業各不相同了。這次調查四十業中，全年無例假有三個廠，除農曆年節外其他既不給假，而且在農曆假期中，也不給工資。假期五日至十日的有一百六十五個廠，大都包括工廠法規定的假日及農曆的三節，共計四十六廠。假期十六日至二十日的計二十六廠，包括工廠法上的假日，各農曆節日以及農曆最長的年節。

由上述每月休息日及全年例假日的數目看來，在工廠方面，如假期太多，當然要影響各該工廠的總生產量，也會影響他們的生產成本，減少他們的利潤，對廠方是不利的。但若置身於勞工的立場方面來說，則全年例假日多，更能休息其體力，頤養其身心，對於工人是有益的。因彼此利害不同，對此觀點，雙方很難協調，不過這個問題，得着工資的掩蓋，並不覺得嚴重，大都能相安維持歷年沿襲下來的舊習慣罷了。近年新創設的工廠，全年例假日，除國定放假日及國際紀念日休息外，舊例休息日數，都比較減少。國營工廠如中國紡建公司所屬各廠，全年例假均未超過十日，這又是厄於事實的一個新趨勢。各業詳情，列如下表。

表一 休息日及例假日分析表

業別	每月休息日廠數分組						全年例假日廠數分組					
	合計	無休息	一日	二日	三日	四日	六日	合計	無例假	五日至十	十一日至十五	十六日至二十
總計	240	23	4	76	3	131	3	240	3	165	46	26
造船	4	3				1		4		4		
機器製造	14	2		3		9		14	1	10	1	2
五金製造	3	1		1		1		3			1	2
軟管製造	3			2		1		3		2	1	
印鐵製罐	2	1				1		2		1		2
製針	5		2	3				5		2	2	1
麵粉	5					5		5		4	1	
榨油	3			3				3		2	1	
調味品	2			1		1		2			1	1
罐頭食品	2	1				1		2		2		
捲烟	10	2		6		2		10		8	1	1
橡膠	8			7		1		8		7	1	
火柴	4			4				4		3		1
酸鹼	2				1	1		2		1	1	
製皂	4					4		4		2	1	1
製藥	4					4		4		2	2	
搪瓷	4	1		3				4		2	2	
賽璐珞	1			1				1		1		
製革	1			1				1			1	
玻璃	9	8				1		9	2	2	4	1
棉紡	38					38		38		35	3	
棉織	42		1	11	2	28		42		31	6	5
毛紡	9					9		9		8		1
絲織	6			5		1		6		3	2	1
製麻	2					2		2		2		
針織	12		1	9		2		12		5	5	2
製帽	3			3				3			1	2
內衣	3	2		1				3		3		
毛巾	5			5				5		4	1	
織帶	1					1		1		1		
造紙	5	1		4				5		3	2	
印刷	4					4		4		3	1	
鉛筆	1	1						1		1		
電力	5					4	1	5		3		2
自來水	2					2		2			2	
煤氣	2					1	1	2		1		1
電車	2					2		2			1	1
電話	1						1	1		1		
電器	4			2		2		4		3	1	
熱水瓶	3			1		2		3		3		

休息日與例假日的工資

歐美各國，對於勞工休息日的工人工資，大都包括在工作時間以內，例如每星期工作四十八小時，工人得享受五十六小時的工資，或工作四十小時得四十八小時的工資，其中或多或少，由勞資雙方自行協定。對於紀念日例假工人必須享受應得工資的權利，是無須由勞資雙方協定才能生效的。但吾國舊有慣例，對此並無明顯的分野，往往將兩者混為一談，勞工法上雖明白規定休息及例假期內工資照給，但現在上海各業中，仍多沿襲慣例，未能急遽改進。這次調查的各廠，有的兩者均照給，有的兩者均不給，有的或給或不給，有的時工給而作工不給，下表所列結果(一)休息日工資照給的廠數與不給的廠數為百分之八六·五六與一三·四四之比人數為百分之九四·七五與五·二五之比；(二)例假日工資照給的廠數與不給的廠數為百分之九〇·七一與九·二九之比，人數為百分之九七·一三與二·八七之比；(三)休息日工資照給的廠數和人數低於例假日照給的廠數和人數百分之四，一五及二，三八。由(一)(二)兩項，很明顯的知道上海工廠尚有極小部份工廠，對於支付工資未能盡合工廠法所規定，但比較以往慣例，則確已大見進步。由(三)項觀察，一般對於休息日和例假日意義上的認識，比較清楚。

此外休息日和例假日工人間有照常工作，廠方對於是項工資的計算，可分二面來說：在工資照給的廠家，是加倍發給的；在工資不給的廠家，是有工資照給，或按休息日工作的日數到月底或年底升工三分之一或三分之二，或酌加津貼等等；前者已合乎工廠法所規定，而後者則相差尚遠。又關於特別休假期，如工作滿幾年應有特假幾日，工資照給這一點，在這次調查各工廠中，大致未見實行，如上海工業情形轉佳，均有待於改善的。

表二 各業休息日例假日工資給付比較表

業 別	休 息 日 工 資				例 假 日 工 資			
	照 給		不 給		照 給		不 給	
	廠 數	人 數	廠 數	人 數	廠 數	人 數	廠 數	人 數
造船業	1	64			3	512		
機器製造業	13	1,701	1	64	13	1,729		
五金製造業	2	90			3	126		
軟管製造業	3	168			3	168		
印鐵製罐業	1	50			2	87		
製針業	4	194	1	70	5	264		
麵粉業	5	1,001			5	1,001		
榨油業	3	360			3	360		
調味品業	2	123			2	123		
罐頭食品業	1	79			2	201		
捲煙業	9	2,498	1	376	10	2,993		
橡膠業	8	3,490			8	3,490		
火柴業	4	619			4	619		
酸礆業	2	95			2	95		
製皂業	4	219			4	219		
製糖業	3	479	1	75	4	546	1	75
搪瓷業	2	368	1	158	4	601		
賽路業	1	48			1	48		
製革業	1	38			1	38		
玻璃業	4	553	3	157	5	423	2	80
棉紡業	35	45,200	3	889	35	45,602	1	483
毛紡業	9	3,424			9	3,424		
絲織業	5	1,879			5	1,819		
麻織業	2	443	1	1,060	2	1,503		
棉織業	30	9,694	3	458	30	10,097	3	352
針織業	4	583	10	1,060	3	565	11	1,089
製帽業	2	185	1	113	3	298		
內衣業			1	50	1	10	1	35
毛巾被毯業	5	698			3	264	2	434
織帶業	1	30			1	80		
造紙業	3	490	1	68	5	598		
印刷業	4	429			4	429		
鉛筆業					1	48		
電力業	5	2,742			5	2,742		
自來水業	2	626			2	626		
煤氣業	2	644			2	644		
電車業	2	2,091			2	2,091		
電話業	1	1,209			1	1,209		
電器業					4	221		
水瓶業	3	271			3	271		
總計	188	82,925	28	4,598	205	86,139	21	2,548

工人請假與工資的給付

工人請假，是單獨的向廠方請求予以暫時停止勞動行為，與休假為法定予工人以合理休息的機會，是不相同的；所以工資的給付與否，亦大異其趣。請假規則，除傷病及婚喪假應不違背工廠法規定外，其餘也得由工廠自行規定。這次關於請假調查，從大體上說，可別為事假、普通病假、公傷病假、婚假和喪假五種；事假工資，廠方絕對照扣，間有不扣的，即有酌扣或不扣的廠家，亦不過僅佔調查廠數中百分之七及一五，而且每月最多不得逾三日，超出限期，仍須照扣，與工廠法規定，顯有出入。公傷病假與普通病假不同，依法應由廠方担任醫藥費並每日給以平均工資三分之二。在醫藥費方面，大致都已由廠方承担，不過在工資方面，還有百分之十的工廠在照扣，應有立加改善的必要。婚假喪假辦法，大致相若，工資照扣的廠家，佔百分之七〇，不扣的廠家，佔百分之三〇，假期大概本埠為五日至七日，外埠為十日至十五日，這一點，是比較工廠法所定「工人婚喪大故急需用款時，得向工廠請求預支一個月以內的工資，或發還儲金之全部或一部。」為優的了。又有女工分娩假，除極少數小廠外，大都遵照工廠法予以八星期的假期，工資照給的規定。詳見下表：

表三 上海市各業事假扣除工資辦法百分數表

業 別	調查廠數	事 假 扣 除 工 資 辦 法				備 註
		全 扣	百 分 數	全 給	百 分 數	
造 船 業	4	4	100.00			
機 器 製 造 業	13	13	100.00			
五 金 製 造 業	3	3	100.00			
軟 管 製 造 業	3	3	100.00			
印 鐵 製 罐 業	2	2	100.00			
製 針 業	5	5	100.00			
麵 粉 業	5	4	80.00	1	20.00	以一週為限
榨 油 業	3	2	66.67	1	33.33	以三天為限
調 味 品 業	2	2	100.00			
罐 頭 食 品 業	1	1	100.00			
捲 烟 業	9	8	88.89	1	11.11	每月請假三次為限
橡 膠 業	8	7	87.50	1	12.50	每月規定假期五天不扣
火 柴 業	4	4	100.00			
酸 鹼 業	2	2	100.00			
製 皂 業	4	4	100.00			
製 糖 業	2	2	100.00			
糖 瓷 業	4	4	100.00			
裝 璜 業	1	1	100.00			
製 革 業	1	1	100.00			
玻 璃 業	7	7	100.00			
棉 紡 織 業	23	23	100.00			餘廠未填明辦法
毛 紡 織 業	9	9	100.00			
絲 紡 織 業	4	4	100.00			
麻 織 業	2	2	100.00			
製 棉 業	42	42	100.00			
針 織 業	19	9	90.00	1	10.00	每年十天以內不扣
製 帽 業	3	3	100.00			
內 衣 業	3	3	100.00			
毛 毯 業	5	4	80.00	1	20.00	二三日短假經廠方批准不扣
織 帶 業	1	1	100.00			
造 紙 業	5	4	80.00	1	20.00	
印 刷 業	4	4	100.00			
鉛 筆 業	1	1	100.00			
電 刀 業	5	5	100.00			
自 來 水 業	2	1	50.00	1	50.00	每年在半月以內者不扣
煤 氣 業	1	1	100.00			
電 車 業	1	1	100.00			
電 話 業	1	1	100.00			
電 工 器 材 業	1	1	100.00			經核准者不扣
水 瓶 業	4	3	75.00	1	25.00	
熱 水 業	3	2	66.67	1	33.33	每月二天不扣
總 計	212	202	95.28	10	4.72	
百 分	100		95.28		4.72	

表四 上海市各業工人病假扣除工資辦法百分數表

業 別	調查 廠數	病 假 扣 除 工 資 辦 法						備 註
		全扣	百分數	酌扣	百分數	不扣	百分數	
造船業	4	4	100.00					
機器製造業	13	10	76.92	2	15.39	1	7.69	
五金製造業	3	2	66.67			1	33.33	
軟管製造業	3	3	100.00					
印鉄製罐業	2	2	100.00					
製針業	5	4	80.00			1	20.00	
麵粉業	5	4	80.00			1	20.00	全年不滿一月不扣
榨油業	3	2	66.67			1	33.33	全年不滿半月不扣
調味品業	2			2	100.00			
罐頭食品業	1	1	100.00					
捲煙業	9	5	55.56	1	11.11	3	33.34	限於二三日以內不扣
橡膠業	8	4	50.00			4	50.00	
火柴業	4	2	50.00	1	20.00	1	25.00	
酸碱業	2	1	50.00	1	50.00			
製皂業	4	1	25.00	2	50.00	1	25.00	
製藥業	2	2	100.00					
搪瓷業	4	3	75.00	1	25.00			
賽璐珞業	1	1	100.00					
製革業	1					1	100.00	
玻璃業	7	7	100.00					
棉紡業	18	6	33.33	10	55.56	2	11.11	尚有2家因填不清楚未列入
毛紡織業	9	7	77.78	2	22.22			
絲紡織業	5	3	60.00	1	20.00	1	20.00	
製麻業	2			2	100.00			
棉織業	38	23	73.68	6	15.79	4	10.53	每年在十天以內不扣
針織業	11	9	81.82			2	18.18	
製帽業	3	1	33.33	2	66.67			
內衣業	3	3	100.00					
毛巾被毯業	5	5	100.00					
織帶業	1	1	100.00					
織造業	3	2	66.67			1	33.33	
印刷業	3	1	33.33	1	33.33	1	33.33	病假二日以內不扣
鉛筆業	1	1	100.00					
電力業	5	2	40.00	1	20.00	2	40.00	有醫生證明者不扣
自來水業	2	1	50.00			1	50.00	
煤氣業	1	1	100.00					
電車業	1	1	100.00					有醫生證明者不扣
電話業	1	1	100.00					經核准者不扣
電工器材業	4	2	50.00			2	50.00	女工照扣
熱水瓶業	3	3	100.00					
總計數	202	136		35		31		
百分數	100		67.33		17.33		15.34	

表五 上海市各業公傷假扣除工資辦法百分數表

業 別	調 廠	查 數	公 傷 病 假 扣 除 工 資 辦 法					
			照 給	百 分 數	酌 給	百 分 數	照 扣	百 分 數
造 船 業		4			4	100		
機 器 製 造 業		12	4	33.33	3	25.00	5	41.67
五 金 製 造 業		2	1	50.00			1	50.00
軟 管 製 造 業		3	3	100.00				
印 鉄 製 罐 業		2	2	100.00				
製 針 業		3	2	66.67	1	33.33		
麵 粉 業		5	3	60.00			2	40.00
榨 油 業		3	2	66.67			1	33.33
罐 頭 食 品 業		1	1	100.00				
橡 膠 業		7	5	71.43			2	28.57
火 柴 業		4	3	75.00			1	25.00
酸 鹼 業		2	1	50.00	1	50.00		
製 皂 業		4	2	50.00	2	50.00		
糖 瓷 業		4	3	75.00			1	25.00
賽 璐 珞 業		1					1	100.00
製 革 業		1	1	100.00				
玻 璃 業		4	3	75.00	1	25.00		
棉 紡 業		31	19	61.29	11	35.48	1	3.23
毛 紡 織 業		9	9	100.00				
絲 紡 織 業		3	1	33.33	2	66.67		
製 麻 業		2			2	100.00		
棉 織 業		27	12	77.78	6	22.22		
針 織 業		7	3	42.86	3	42.86	1	14.28
製 帽 業		3			3	100.00		

業 別	調 廠	查 數	公 傷 病 假 扣 除 工 資 辦 法					
			照 給	百 分 數	酌 給	百 分 數	照 扣	百 分 數
內 衣 業		3	1	33.33			2	66.67
毛 巾 被 毯 業		5	4	80.00	1	20.00		
織 帶 業		1			1	100.00		
印 刷 業		3	1	33.33	2	66.67		
電 力 業		5	3	60.00	2	40.00		
自 來 水 業		2	1	50.00	1	50.00		
煤 氣 業		2	1	50.00	1	50.00		
電 車 業		1	1	100.00				
電 話 業		1	1	100.00				
電 工 器 材 業		3	2	66.67	1	33.33		
熱 水 瓶 業		3	3	100.00				
共 計		173	107		48		18	
百 分 數		100		61.85		27.75		10.40

表六

上海市各業婚假扣除工資辦法百分數表

業 別	調查廠數	婚 假 扣 除 工 資 辦 法				備 註
		照 扣	百 分 數	照 給	百 分 數	
造 船 業	4	4	100.00			
機 器 製 造 業	13	8	61.54	5	38.46	五天內及十天內照給的 各一家七天內者三家
五 金 製 造 業	3	2	66.67	1	33.33	七天內照給
軟 管 製 造 業	3	2	66.67	1	33.33	八天內照給
印 鐵 製 罐 業	2	2	100.00			
製 針 業	5	4	89.00	1	20.00	
麵 粉 業	5	4	80.00	1	20.00	不滿十日照給
榨 油 業	3	3	100.00			
調 味 品 業	2	1	50.00	1	50.00	限期扣半數
罐 頭 食 品 業	1	1	100.00			
捲 烟 業	9	5	55.56	4	44.44	不滿三日的照給
橡 膠 業	7	5	71.43	2	28.57	限七天內照給
火 柴 業	4	4	100.00			
酸 鹼 業	2	1	50.00	1	50.00	二星期照給
製 皂 業	3			3	100.00	七天內照給
製 藥 業	4	4	100.00			
搪 瓷 業	4	3	75.00	1	25.00	二星期內照給
養 路 瑤 業	1	1	100.00			
製 革 業	1			1	100.00	
玻 璃 業	7	7	100.00			
棉 紡 業	19	14	73.68	5	26.32	十天者照給一家五天者 四家餘不詳
毛 紡 織 業	8	3	37.50	5	62.50	五天內照給者四家七天 內者一家
絲 紡 織 業	5	4	80.00	1	20.00	
製 麻 業	2			2	100.00	五日內照給
棉 織 業	36	28	77.78	8	22.22	五天或七天內照給者各 一家十天內者二家十五 天內者三家
針 織 業	8	5	62.50	3	37.50	七日內照給
製 帽 業	3			3	100.00	本埠五日外埠十日照給
內 衣 業	2	2	100.00			
毛 巾 被 毯 業	4	4	100.00			
織 帶 業	1			1	100.00	限五日
造 紙 業	3	3	100.00			
印 刷 業	2			2	100.00	限七日
鉛 筆 業	1	1	100.00			
電 力 業	4	4	100.00			
自 來 水 業	2	1	50.00	1	50.00	限十五日內照給
煤 氣 業	1			1	100.00	
電 車 業	1	1	100.00			
電 話 業	1			1	100.00	經核准可照給
電 工 器 材 業	4	3	75.00	1	25.00	
熱 水 瓶 業	3	2	66.67	1	33.33	限七天照給
共 計	193	136		57		
百 分 數	100		70.47		29.53	

表七 上海市各業喪假扣除工資辦法百分數表

業別	調查廠數	喪假扣除工資辦法		備註	
		照扣	百分數		照給
造船業	4	4	100.00		
機器製造業	13	8	61.54	5 38.46	五天內及十天內照給者各一家 七天內照給者三家
五金製造業	3	2	66.67	1 33.33	七天內照給
軟管製造業	3	2	66.67	1 33.33	八天內照給
印鐵製罐業	2	2	100.00		
製針業	5	4	80.00	1 20.00	
麵粉業	5	4	80.00	1 20.00	
榨油業	3	3	100.00		
調味品業	2	1	50.00	1 50.00	限期內扣半數
罐頭食品業	1	1	100.00		
捲烟業	8	5	62.50	3 37.50	限一天內照給者一家 七天內者二家
橡膠業	7	5	71.43	2 28.57	限五天內照給
火柴業	4	4	100.00		
酸鹼業	2	1	50.00	1 50.00	半月內照給
製皂業	3	3	100.00	3 100.00	七天內照給
製藥業	4	4	100.00		
搪瓷業	4	3	75.00	1 25.00	二星期內照給
賽璐珞業	1	1	100.00		
製革業	1	1	100.00	1 100.00	
玻璃業	7	7	100.00		
棉紡業	19	14	73.68	5 26.32	五日七日或十日內照給者不等
毛紡織業	8	3	37.50	5 62.50	五天內照給者四家 七天內者一家
絲紡織業	5	4	80.00	1 20.00	
製麻業	2	2	100.00	2 100.00	五日內照給
棉織業	36	28	77.78	8 22.22	五天或七天內照給者各一家 十天內者二家 十五天內者三家
針織業	8	5	62.50	3 37.50	七天內照給者二家 三天內者一家
製帽業	3	3	100.00	3 100.00	本埠五日外埠十日內照給
內衣業	2	2	100.00		
毛巾被毯業	4	4	100.00		
織帶業	1	1	100.00	1 100.00	限五天內照給
造紙業	3	3	100.00		
印刷業	2	2	100.00	2 100.00	限七天內照給
鉛筆業	1	1	100.00		
電力業	4	4	100.00		
自來水業	2	1	50.00	1 50.00	限十五天內照給
煤氣業	1	1	100.00	1 100.00	經核准後可照給
電車業	1	1	100.00	1 100.00	全上
電話業	1	1	100.00	1 100.00	全上
電工器材業	4	3	75.00	1 25.00	
熱水瓶業	3	2	66.67	1 33.33	七天內照給
共計	192	135		57	
百分數	100		70.31		29.69

每月發給工資次數

工人出賣勞動力，所得工資收入，大都僅維持其最低的生活，因此不能不使他們對於工資高下斤斤較量，即每月工資發給次數也愈多愈好的。這次調查各工廠，每月發給工資次數，計可分為四種：(一)發給一次的，佔百分之四·五八，日期月底為多，月中次之，月初最少。(二)發給二次的，即每半月發給一次，佔百分之六·二五，發給日期，以一日，十五日，十六日，卅日，卅一日，卅二日，卅三日，卅四日，卅五日，卅六日，卅七日，卅八日，卅九日，卅十日，卅十一日，卅十二日，卅十三日，卅十四日，卅十五日，卅十六日，卅十七日，卅十八日，卅十九日，卅二十日，卅二十一日，卅二十二日，卅二十三日，卅二十四日，卅二十五日，卅二十六日，卅二十七日，卅二十八日，卅二十九日，卅三十日，卅三十一日，卅三十二日，卅三十三日，卅三十四日，卅三十五日，卅三十六日，卅三十七日，卅三十八日，卅三十九日，卅四十日，卅四十一日，卅四十二日，卅四十三日，卅四十四日，卅四十五日，卅四十六日，卅四十七日，卅四十八日，卅四十九日，卅五十日，卅五十一日，卅五十二日，卅五十三日，卅五十四日，卅五十五日，卅五十六日，卅五十七日，卅五十八日，卅五十九日，卅六十日，卅六十一日，卅六十二日，卅六十三日，卅六十四日，卅六十五日，卅六十六日，卅六十七日，卅六十八日，卅六十九日，卅七十日，卅七十一日，卅七十二日，卅七十三日，卅七十四日，卅七十五日，卅七十六日，卅七十七日，卅七十八日，卅七十九日，卅八十日，卅八十一日，卅八十二日，卅八十三日，卅八十四日，卅八十五日，卅八十六日，卅八十七日，卅八十八日，卅八十九日，卅九十日，卅九十一日，卅九十二日，卅九十三日，卅九十四日，卅九十五日，卅九十六日，卅九十七日，卅九十八日，卅九十九日，卅一百日。

此外尚有擇定一月中每隔七日或八日等，各不一致，上述各日，為定期發給的，如逢星期日，則提前一日發給。

除上述情形外，我門認為必須補充說明的是：(一)戰前上海各工廠，有所謂「存工」惡習，即工人入廠做工，必須存工一個月以下一星期以上的工資，作為工人跳槽的儲蓄，此項規條，在戰前是普遍存在的，這是一大轉變。(二)每月發給工資四次，戰前絕不無效，現在紡織工業中入廠做工，存工幾乎是零，這數目是四次發給的，雖十九屬於國營工廠，但民營工廠亦不無仿效，是皆對於提倡工人福利的工資，每月發給次數愈少，即工人墊出勞動力的時期愈長，反之，則較短。換言之，就是廠方每月發工資一次，工廠要墊出一個月的勞動時間，發二次的，墊出半個月，發三次的為十天，發四次的為一星期，以一個月為工資的給付，較之長農每年有山田主先付工資的半數而後操作者，懸殊無乃太大，總之，上海勞工狀況，雖暇互見，但戰後逐步改進，已開其端，祇要勞資雙方，能有長足的進步。分業詳情請閱下表：

表八 上海市各業每月發給工資次數表

業別	調廠	查數	每月發給工資次數			
			一 次	二 次	三 次	四 次
造船	船製	4		4		
製造	製造	14		12		2
管製	管製	3	1	2		
管製	管製	3		3		
管製	管製	2		2		
麵粉	麵粉	5	2	3		
麵粉	麵粉	5		5		
麵粉	麵粉	3		3		
麵粉	麵粉	2		2		
麵粉	麵粉	2		2		
麵粉	麵粉	10		10		
麵粉	麵粉	8	2	6		
麵粉	麵粉	4		3		
麵粉	麵粉	2		2	1	
麵粉	麵粉	4		2		
麵粉	麵粉	4		2		2
麵粉	麵粉	4		3		1
麵粉	麵粉	4		4		
玻璃	玻璃	1		1		
玻璃	玻璃	1		1		
玻璃	玻璃	9		7	1	
玻璃	玻璃	38	1	7	1	33
紡織	紡織	9	1	3		
紡織	紡織	6	2	4		5
紡織	紡織	2		3		2
紡織	紡織	42	1	25	7	9
紡織	紡織	12		9	2	1
紡織	紡織	3		3		
紡織	紡織	3		3		
紡織	紡織	5		5		
紡織	紡織	1				1
紡織	紡織	5		5		
紡織	紡織	4		3		1
紡織	紡織	1		1		
紡織	紡織	5	1	4		
紡織	紡織	2		2		
紡織	紡織	2		2		
紡織	紡織	2		2		
紡織	紡織	1		1		
紡織	紡織	4		4		
紡織	紡織	3		3		
紡織	紡織	240	11	159	16	54
紡織	紡織	100	4.58	66.25	6.67	22.50

(六) 工人管理

招工方式及人數

工廠的工人來源，可分為四種：（一）招考，採用這種方式的大多屬於熟練技能工人的工業，如機器，捲煙，製藥染織，針織等各業，其他工業較少採用，在各業中平均佔總人數（九二，九五工人）4%。（二）工人介紹，此種方式最為普通，差不多各廠均採用，並且在某數業中，其人數佔極大的比例，在整個各業中，佔總人數64%，（三）職員介紹也是工人入廠較大的途徑，佔總人數30%，（四）有關係者介紹，所謂有關係者是指廠方的親戚和好友，不過這項人數並不多，在各業中僅佔人數2%。

工人管理實際負責人與執行分配工作人

工人管理實際負責人與執行分配工作人由於各廠組織的不同，以及各廠類別的相異，工人管理實際負責人亦有分別，有以廠長，經理負責者，更有以工程師，工務員，事務員，領工，領班負責者。在上海二百四十廠中，以領班或領工負責的為最多，計一百六十六廠，工務員負責的八十二廠，工程師七十二廠，其他各職，乃是既有廠長經理，尚須其他人員共同負責的均一併列入。

至於執行分配工作人，在大廠方面，是受管理實際負責人的支配，但一般小廠，兩者並無分別，所任職，大致相同。下列兩表與實際負責人及執行分配工作人數偶有不符，乃是由於主要責任不屬於一種而為共同負責的所造成。

表一 上海市各業管理負責人分類表

業別	廠長	經理	工程師	工務員	事務員	領工或領班
造船	1	1	3	2		2
機器		1		5		8
五金				2		1
製鐵			1	1	1	2
罐針	1		1			1
麵粉				1		3
榨油				3		4
調味	1		1	1		2
品煙		1				1
橡皮		1		1		7
火柴		1	1	2	1	4
製皂		1	2	1		6
藥丸		1	1	1	1	2
瓷路	1		3	1		6
賽路			1	3		1
玻璃	1	1	3			8
紡織	1	1	13	15	3	36
毛織	1	1	5	4		10
絲織	1	1	2			
麻織		1	11	16	5	27
製帽		1	5	1	1	3
製衣			2	1		2
內衣			1	1		1
毛絨			1	1		3
帶刷		1	1	1		
鉛筆				3		2
紙水	1		1	2		1
自來			1			4
煤氣			3	1		2
電力			4	1		4
電車			2			1
電話						1
電器			1	1		2
水			1	2		4
瓶計	8	13	73	82	18	166

表二 上海市各業工作執行分配人分類表

業 別	廠 長	經 理	工 程 師	技 術 員	工 務 員	管 理 員	領 班 或 領 工
造船	1	1	3		2		1
機器	1				3	2	8
五製	1				1	1	
印製					2		2
鐵製		1			1		1
麵粉	2		1		2	1	2
榨油					2	1	1
調味				2		1	2
捲煙	2	1	2			3	4
橡皮	1		1		1	2	2
火柴					1		1
肥皂	1		1		1	1	1
藥皂				1	2		
瓷磚			1		2	1	1
玻璃	1	1	1		1		5
紡織	1	1	5	9	6	3	24
毛織	3	1	5	2	4		4
絲織	1	2	9	1	1	5	1
棉織			1	2	12		7
針織			3	3		3	
製帽			1		2		2
內衣				2	1		
毛巾	1		1		1	1	
被褥			1		1	1	
印刷					2		1
鉛筆							1
紙水	2		1		1		1
氣力			2				1
車話			1		1		1
電器	2						
材料			1		3		
統計	1				2		1
總計	21	7	45	25	64	25	78

工人犯規種類

工廠之有廠規一似國家之有法律，藉以統制工人，維持工作紀律。但是工人良莠不齊，習性各異，違犯規在所難免。通常犯規種類可分為爭吵，鬥毆，吸煙，賭博，竊物，怠工，曠工，不守時間，擅離職守，不聽指揮，損壞公物，無禮貌，工作疏忽等十二種。如就個別工廠分析，則以怠工為最多，計有四十四廠，竊物的三十九廠，爭吵鬥毆及曠工的各三十二廠，不守時間的三十廠，吸煙與不聽指揮的各二十七廠，損壞公物的十一廠，工作疏忽的十廠，擅離職守及無禮貌最少各二廠。性質相同的工廠，犯規種類亦皆不一致，即在一廠中既有怠工又不聽指揮，毀壞公物種種犯規。表列所示偏重於工廠紀律者多，而過失在個人習慣上少，此為應注意的特點。

表三 工人犯規種類百分數表

犯規種類	廠 商	佔調查廠數之百分比	犯規種類	廠 商	佔調查廠數之百分比
爭吵 鬥毆	32	13.33	不守時間	30	12.50
吸 烟	27	11.25	擅離職守	2	.83
賭 博	6	2.50	不聽指揮	27	11.25
偷竊物件	39	16.25	損壞公物	11	4.58
怠 工	44	18.33	無 禮 貌	2	.83
曠 工	32	13.33	工作疏忽	10	4.17

工人考績

工廠每年考績次數和考績時間，因各廠的規定而不盡同，考績次數普通每年一次者計有五十二廠，每年二次者三十二廠，每月一次者十一廠，每年四次者最少，計有三廠，時期不定者，五十一廠。考績時間以每年年終者為最普遍，次為隨時舉行，再次為六月及十二月和每月月底。在春夏秋冬四季者最少。如自考績次數與考績時間加以對照，則考績一次者時間均在年終，二次者均在六月及十二月，四次者均在春夏秋冬四季，十二次者均在每月月底，不定者均屬隨時舉行。

詳情如下表：

表四 各業工人考績次數表

業別	廠數	每 年 考 績 次 數					
		一 次	二 次	四 次	十 二 次	不 固 定	不 詳
造船	4					1	3
機器製造	14	2	1			6	5
五金製造	3					2	1
軟管製造	3	3					
印鐵罐	2	1					1
製針	5	1	1		1	1	1
麵粉	5	1	1			1	2
榨油	3	1				2	
調味品	2			1		1	
捲煙	10					4	1
橡皮	8	1	1			2	6
火柴	4					1	3
製肥皂	2					1	2
製樂器	4	1				2	1
賽璐珞	4	2	1			1	
玻璃	1	1					1
玻璃	1	1					
玻璃	9	1		1	1	1	5
玻璃	38	10	6		2	4	16
棉織	42	6	8	1	1	7	19
棉織	9	3	3			2	1
絲織	6	1	1			1	3
織麻	2		1			1	
針織	12	4	1		1	2	4
針織	3	2	1				
內衣	3						3
毛巾	5	1				2	2
被帶	1					1	
紙	5	1			2	2	
印刷	4	1	1		1		1
鉛筆	1	1					
自來水	2	2					
煤	2	1					1
電力	5	2	3				
電力	2						2
電力	1						1
電力	4		1			3	
電力	3		1				2
總計	240	52	32	3	11	51	91

工人賞罰原因

考績目的不外賞罰，賞者是升級或加薪，罰者是罷工，開除或扣薪。升級或加薪的原因，計有生活費用高漲，忠於職守，年資久長，刻苦耐勞，技術優良，工作進步，遞補缺額，品德端正，產品超過標準等九種。尤以物質高漲，生活費用增大，為普遍加薪的主要理由。升級加薪原因最多者，為技術優良舉出者計有三十一廠，刻苦耐勞者計有二十八廠，生活費用高漲者計有二十四廠，工作進步者九廠，遞補缺額者六廠，品德端正者五廠，忠於職守及產品超過標準者三廠。處罰原因為竊物，賭博，鬥毆，曠工，怠工，工作錯誤，不聽指揮，技能低劣，擾亂公共秩序，毀壞公物等十種。處罰原因最多者為竊物及怠工，各計十六廠，鬥毆，工作錯誤及毀壞公物各十二廠，曠工十一廠，不聽指揮六廠，技能低劣七廠，擾亂公共秩序三廠，最少者為賭博二廠。

賞罰的原因，雖如上述，但賞罰的實施，事實上格於工潮，擱置未行者，不在少數。

表五 各業工人賞罰原因百分數表

升 級 或 加 薪			處 罰		
原 因	廠數	佔調查廠數之百分比	原 因	廠數	佔調查廠數之百分比
總計	111	46.25	總計	97	40.42
生活費用高漲	24	10.00	賭博	2	.83
忠於職守	3	1.25	鬥毆	12	5.00
年資久長	2	.83	曠工	11	4.58
刻苦耐勞	28	11.67	怠工	16	6.67
技術優良	31	12.92	工作錯誤	12	5.00
工作進步	9	3.75	不聽指揮	6	2.50
遞補缺額	6	2.50	技能低劣	7	2.92
品德端正	5	2.08	擾亂秩序	3	1.25
產品超過標準	3	1.25	毀壞公物	12	5.00
			偷竊	16	6.67

工人提出主要要求的方面及方式

工人提出要求，各業各廠不盡相同，其方式大概不外：由工人向工會提出，經工會認為正當，再向廠方提出，直接由工人推派代表向廠方提出，直接由工會向廠方提出，由領班向廠方提出和以怠工，罷工等方式提出者共六種。主要要求的方面，則有提高工資，改善待遇，減少工作時間，舉辦福利事業，改善食宿，及發給年賞等六項。就要求方式言，直接由工會向廠方提出者最多，有六十一廠，直接由工人推派代表向廠方提出者五十三廠，由領班向廠方提出者十九廠，由工人向工會中提出其要求，經工會認為正當再向廠方提出者四廠，罷工及怠工者最少，各計二廠。就要求的方面言，以提高工資者為最多，計有九十二廠，改善待遇者四十廠，舉辦福利事業者十八廠，改善食宿者十二廠，減少工作時間者十廠，發給年賞者一廠。再就工人提出要求的廠數言，則在二百四十廠中，有一百七十三廠發生過勞資糾紛的事件，佔總數百分之七十二強，其間要求提高工資一項，計佔調查廠數的百分之三十八強。於此，可證明在此時期中，勞資尚未能趨於協調，而要求的重心，集中於工資一點。

表六 各業工人提出要求方式與方面的廠數表

提 出 要 求 方 式	廠數	佔調查廠數之百分比	要求偏重方面	廠數	佔調查廠數之百分比
總計	141	58.75	總計	173	72.03
由工人向工會提出如工會認為正當再向廠方提出	4	1.67	提高工資	92	38.33
直接由工人推派代表向廠方提出	53	22.08	改善待遇	40	16.67
直接由工會向廠方提出	61	25.42	減少工作時間	10	4.17
由領班向廠方提出	19	7.92	舉辦福利事業	18	7.50
怠工	2	.83	改善食宿	12	5.00
罷工	2	.83	發給年賞	1	.42

工人流動(Labor Turnover)——流動率

工廠裏雇用工人從事生產。廠的規模之大小恆受各種條件的限制，其雇用的工人大概有一個一定的數目，除非工廠擴充生產或緊縮生產，它所有的工作人力(working force)是不變的。在正常狀態之下，一百人的工廠，大概要維持一百人的工作人力，但這一百人則並不固定，工廠雇用的工人，時常在增加或減少，工廠解雇一人，即須另添一人，以補其工作的缺額，所以工人時常入廠又時常離廠，這就是造成工人流動的現象，一般稱為工人「跳廠」。工廠是不願意工人時常跳廠的，工人跳廠的多，則對工廠的生產有不良的影響。但工廠不能強迫工人在廠工作，有時期性的雇傭契約雖可約束工人長久在廠中工作，但工人隨時可以因其他的原因，如待遇及工作狀況的改變等，提出終止契約，廠方不得強迫他履行至一定的時間期限。無時期性的勞力契約，自然可以隨時終止。工人的行動，在這一方面是受國家的法律保護，法律並禁止工人自行訂立終身工作的契約。勞力為工人所有，工廠只能由契約使用工人的勞力，不能使勞力不自由而使工人成為奴隸。工人有理由時可以離廠，即無理由時工廠亦不得強迫勞動，工人流動所以廠方不能控制，只有用其他的方法使工人能對工作的環境和待遇滿意，不願離開工廠，以減低工人的流動。流動表示工人不安於他的職位，即使是在營業極其穩定的時候，工廠中總有少數工人在變動的。工廠中十年二十年繼續服務的老工人總是佔極少數，流動的現象是普通的。人事管理的制度有一部份的根據，即在有勞力不固定這一點事實上。

工人流動，對於工廠有不良的影響，是盡人皆知的事。從淺淺的一點說，工人招進工廠，並要使他担任工作勝任而愉快，不是很短的時期可以辦到的。工廠有自己的特殊環境和傳統習慣，工人自己有他原有生活經驗，歷史背景和特有的心理狀態，工人到一新的工廠，自己要在精神上和物質上適應求新的環境適應，這種適應是一種長期的過程。在這種過程中，他要使他的生活和工作配合，使個人和組織合作。人事管理不過是使工人能迅速安於他的職位，幫助他了解他的工作和整個生產體系相調節，而使他清楚的明瞭他的責任，和他所處的地位。理論上所有入廠的工人不一定都能完全適應新環境，已適應的工人不一定能保持他對變動中的環境有不平衡的時候；工業本身也在演變的。所以工人流動，工廠和工人都要負責，一般的社會情況也有作用和影響。工廠招進生手失去熟手，人事管理的煩雜不必說，工廠本身至少受工作效率上的損失；而在工人方面也是一種犧牲，他離開了熟習的環境，另外又須對新的環境（假使他進了別的工廠）重作一番體認和安排，同時他也損失在無業時的工資。

工人流動的大小，各種工業略有不同，大抵因工業性質而異，有的工廠比較安穩，有的則否，對於工人的流動自會有相當影響。季節的影響在受影響的工業中，工人流動也間接受影響。一般的社會經濟狀態常可使工人流動增大或減少，可以影響一般的趨勢，但不能解釋各業的差異和季節的變化所引起的差異，各個工廠自身是各各特殊的，更不能離開它特有的情形而概論工人流動。研究的目的如果不是以個別工廠為對象時，只能討論工人流動一般的趨勢並說明概括的原因。本章即僅就這一點對於上海的工人流動略加分析。

工人流動一般稱之為跳廠，意義很不確切，因為流動並不能由跳廠一辭說明。跳廠一辭只能說是流動現象的描寫，且不能確定流動的意義。此處所稱工人流動，指工人職位的代替。一百人的工廠職位只有一百，如有一人離廠則必須另雇一人以代替其職位或補足其空缺。工人流動率也即是職位代替率(rate of replacement)，用流動率即可指明工人流動的大小，在常態之下，流動率可以用工人離廠率或工人就職率，因為離廠一人則所補亦是一人，數字一樣。但如在工廠緊縮時，一百人的工廠，也許離廠十人而只補五人，則只能用工人就職率為流動率，因為那時的工廠，也不是一百人的廠，而是九十五人的廠，在十人中只補五個空缺，其餘五個是不必補的。反之，如工廠在擴張時，一百人的工廠，離廠十人而補用十五人，則只能用離廠率為流動率，因為十人是補空位，餘五人是新添的職位。以上空位的補足或職位的代替均就一個月為計算的時期。在生產緊縮時，工人流動率用就職率，在生產擴張時用離廠率。計算方法依照D. Yoder在其Labor Economics & Labor Problems所載世界通用的公式如下：

$$\text{流動率} = \frac{\text{離職人數或就職人數} \times 100}{\text{該廠某月平均工作人力}}$$

上述公式實即為百分比，即在一百個職位中代替若干職位。

工人流動在抗戰時期的後方，成為相當嚴重的問題。抗戰時後方各工廠的工人流動率很高，自民國廿

七年起直到卅二年跳廠和挖工的確成爲工業中的難題，卅二年以後流動漸低；當時工人流動率特高的原因，論者所持各不相同，並且原因複雜難於認定。但下列幾點都有關係，是爲一致所舉出的：（一）技工缺乏，又在工業膨脹時期，形成特殊勞工的供不應求，（二）求業容易，工人輕率跳廠，（三）工廠間工資相差頗鉅，工人隨時向高工資的廠流動，各廠調整待遇時期極不一致。

研究上海戰後工人的流動，更可與戰時得一非常明顯的比較。戰後工業所處的境遇和戰時亦截然不同，戰後就業的狀態改變，工業並非真正的膨脹，而是逐漸的恢復，工人就業並未在短期間達到戰前的水準。上海的工人數比較戰前減少，一部的工人仍失業，於是嚴重影響着就業工人的心理，在工作的條件縱然不能使工人滿意時，工人的忍耐限度比較大；換言之，後方戰時所獨有的缺乏勞力的狀態不復存在，勞力供過於求。在此情形之下，工人不願意輕率離廠，這就足以影響一般工人流動的趨勢。上海並有兩種條件可以限制工人流動，其力量也是非常之大。一是工資制度的劃一，由於政府堅持工資計算方法用生活指數和底薪的乘積，生活指數每月改變，調節工資比較靈活。二是由於工廠不能任意開除工人，工會的團體協約多半能得到資方的承認。在輕易罷工意工的威脅下，廠方尊重工會的地位及協約。如果沒有上述二條件的存在，工人流動很可能維持戰時後方的狀態。

上海市勞工狀況調查委員會是戰後第一次試圖搜集大量的工人流動資料，在所調查的工廠中，均就可能範圍將工人每月的入廠出廠記錄；但此項資料常有不完全及不合用的，經過整理以後僅得一百六十六家工廠二十七業的資料，可以應用。工人流動原希望自卅五年一月至九月每月有翔實的數字，但有的工廠在一月時還未復工，有的工廠在年初時的記錄無法查得，所以每廠的資料包括的月數不相同，最多的有九個月的記載，最少的僅得三個月的記載，而以六、七、八、九四個月材料爲多。有的工廠甚至僅可以有一廠的資料，這個自然不能代表一業的情形。資料未能包括全年，更不易指明季節的影響，這些雖是缺點，但在未有更完全的調查之前，此次的研究就範圍與時期劃一言，尙屬第一次的嘗試。

上海的工廠自勝利後逐漸恢復，每個工廠的人數均在增加，人數減少是例外，所以工人流動應以離職率爲準。在卅五年一至九月的時期，各業每月的流動總平均爲三·二五，意即一百人的工廠每月大約要換工人三·二五人，每年在一百人中要換三九人，不到三年工人即可能完全改變。在二十七業工人的就職率，每年均較離職率爲高，九個月的平均爲九·六一，就職率比離職率高約三倍，各工業的相差很大，可以由下表看出。下表的離職率即工人流動率，並將就職率並列以資比較（附表7）。

卅五年一月至九月亦約略可看出季節和工人流動之間的關係，每月平均工人流動率以一月爲最低僅一·七八，以六月爲最高達四·九七；後者爲前者之二倍半強，如表2所示。同時由此表亦可看出在卅五年上季一、二、三月工業恢復甚速，人數增加頗多，就職率由高而逐漸減低。其最可注意者，即就職率最低的時候工人流動率反而最高（附表8）。

至於各業工人流動率亦各不相同，各業有各業的情形，各月亦有各月的特點，其中資料完全廠數較多的是棉紡織業，其特點和趨勢可以說與二十七業的總合相同。其餘各業或因材料的不全，或因特殊事件的滲入，往往有不可了解的紛歧雜亂的數字。甚多情形僅能就一廠的特有原因求得解釋，大抵就職率特高的是工廠在該月恢復工作的一部門，便逐漸增加工作人力。但像這種有關一時一廠的解釋就不可能逐一調查而得了。今將各業發表以應參考，並於每表兼指明資料包括廠數和資料包括人數，雖嫌材料零亂，亦求在其他城市或以後時期可以引作部份的比較。至於工人流動，工人本身個別的原因更不是本篇所可指出的。工人流動是社會流動中之一種現象，流動本身包涵平行流動以及上下流動，此於工人的社會地位的升沉，職業價值的認定均有相關，那又當待別一方面的研究以爲補充了。

上海市在卅五年工人流動率爲三·二五較諸在戰時後方遠低，流動不成一問題，社會亦未有特加注意的表示。但這個流動率還是不小的，它暗示每一工廠在三年不到的辰光，就可能將工人全部更動一遍。即使實際未必在此短期間每一工廠均將全部工人更動，但工人流動如果照這樣下去，其實際的影響等於三年不到的辰光全部更動的影響一樣。就各業的流動率差別很大及每一業中各月的流動差別很大這一事實所表示；流動的變異程度大，則工人就業仍不能稱爲穩定。變異程度大而在各業中且沒有規律的現象表現。一方面工廠人事管理制度的弱點完全表現，另一方面社會不安定又時時露出些微的痕迹，工人流動既是對於經濟是一種損失，也是社會安定的測度，如果有別的地方的材料以資比較的話，可以看得出來就是三·二五的工人流動率也是特大的。這裏面包括有一部分社會經濟損失的意義，而這損失又豈是我國人民所能忽視的。上海還有特別的條件如工資制度及工會的團體協約等對流動減輕了相當份量，工人就業心理的忍耐亦到相當的程度；對於三·二五的工人流動率許多只能就個別工廠，個別事件推求，則工廠的人事制度似乎就不能不負點責任了。流動誠然不能減至一個特有限度以下而使之近乎零，但在上海市的情形之下，這稍高的流動率是應該由人事制度負責而力求減低的。

表七 各業平均工人流動率（民國卅五年一月至九月）

業 別	資料包括廠數	資料包括人數總數	就 職 率	離 職 率
造船業	2	2,625	16.92	5.61
機器製造業	9	3,903	5.68	2.49
五金製造業	2	350	18.14	2.29
軟管製造業	2	330	4.24	3.94
印鐵針製造業	2	567	10.41	3.53
榨油業	5	1,281	7.93	3.05
調味品業	3	2,169	5.54	1.62
捲烟業	2	899	4.22	0.79
橡膠業	9	9,541	3.81	3.43
火柴業	8	17,873	8.59	0.81
火碱業	4	3,610	13.73	3.22
酸製業	2	921	8.72	6.85
玻璃業	4	3,615	7.80	2.69
紡織業	7	1,565	9.23	5.64
棉紡織業	34	216,280	11.40	4.19
毛紡織業	30	31,679	12.87	4.86
絲紡織業	7	19,022	8.61	1.65
麻紡織業	4	10,329	7.46	1.58
針織業	2	6,444	7.22	4.60
製帽業	9	565	5.73	0.53
製毛巾業	2	3,504	10.70	2.34
織被帶業	5	3,504	10.70	2.34
織來水業	1	518	8.30	0.58
煤氣業	2	4,851	1.65	0.56
電力業	2	2,165	3.68	0.78
電車業	5	19,708	3.26	1.01
平	2	37,698	3.55	0.66
			9.61	3.25

表八 上海市平均每月流動率（民國卅五年一月至九月）

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一月	25	21,272	12.19	1.78
二月	77	31,773	22.41	2.66
三月	91	39,434	9.46	2.41
四月	93	43,590	11.66	3.01
五月	104	48,522	7.12	2.78
六月	137	57,792	6.19	4.97
七月	160	67,661	8.42	3.02
八月	161	74,056	7.93	3.59
九月	62	23,502	8.64	3.49
平 均			9.61	3.25

表九 造船業平均每月工人流動率（民國卅五年一月至九月）

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一月	—	—	—	—
二月	—	—	—	—
三月	1	143	67.13	—
四月	1	253	43.48	—
五月	1	302	27.15	10.26
六月	2	465	28.60	6.88
七月	2	448	4.02	6.25
八月	2	450	5.56	3.56
九月	2	470	8.09	7.02
平 均			16.92	5.61

表一〇 機器業平均每月工人流動率（民國卅五年一月至九月）

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	—	—	—	—
二 月	2	68	58.82	—
三 月	4	107	14.93	5.61
四 月	5	132	4.54	0.33
五 月	7	174	8.04	9.20
六 月	9	1,095	3.84	2.19
七 月	9	1,111	30.34	1.62
八 月	9	1,141	5.17	2.55
九 月	3	75	13.47	4.00
平 均	—	—	5.68	2.49

表一一 五金業平均每月工人流動率（民國卅五年一月至九月）

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	1	57	21.05	12.28
二 月	1	33	18.18	90.91
三 月	1	33	—	—
四 月	1	46	28.89	—
五 月	1	43	—	6.98
六 月	1	68	45.59	8.82
七 月	1	34	—	100.00
八 月	2	36	5.55	—
九 月	—	—	—	—
平 均	—	—	18.14	2.29

表一二 製管業平均每月工人流動率（民國卅五年一月至九月）

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	—	—	—	—
二 月	—	—	—	—
三 月	—	—	—	—
四 月	—	—	—	—
五 月	—	—	—	—
六 月	1	45	4.44	4.44
七 月	1	45	2.22	2.22
八 月	2	120	8.33	8.33
九 月	2	120	.83	—
平 均	—	—	4.24	3.94

表一三 印鐵製罐業平均每月工人流動率（民國卅五年一月至九月）

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	2	42	—	11.90
二 月	2	68	38.24	—
三 月	2	69	1.45	—
四 月	2	72	4.17	—
五 月	2	69	—	4.35
六 月	2	83	16.87	—
七 月	2	78	—	6.41
八 月	2	86	17.44	8.14
九 月	—	—	—	—
平 均	—	—	10.41	3.53

表一四 製針業平均每月工人流動率（民國卅五年一月至九月）

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	—	—	—	—
二 月	2	71	21.13	8.43
三 月	2	74	15.63	10.81
四 月	2	81	18.52	9.87
五 月	2	80	2.53	3.78
六 月	4	243	3.29	.41
七 月	5	283	4.95	.71
八 月	5	313	11.50	1.92
九 月	2	136	—	3.71
平 均	—	—	7.93	3.05

表一五 榨油業平均每月工人流動率（民國卅五年一月至九月）

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	1	99	—	—
二 月	1	99	—	—
三 月	1	116	14.66	—
四 月	1	116	.86	.86
五 月	3	343	2.89	1.66
六 月	3	353	6.56	3.15
七 月	3	374	8.29	2.67
八 月	3	394	6.35	1.49
九 月	—	—	4.60	—
平 均	2	275	5.54	1.62

表一六 調味業平均每月工人流動率（民國卅五年一月至九月）

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	2	90	—	—
二 月	2	92	2.18	—
三 月	2	94	2.13	—
四 月	2	99	5.05	—
五 月	2	101	2.92	—
六 月	2	106	5.66	1.89
七 月	2	118	10.17	—
八 月	2	119	4.20	3.45
九 月	1	80	3.75	1.25
平 均	—	—	4.22	.79

表一七 捲煙業平均每月工人流動率（民國卅五年一月至九月）

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	—	—	—	—
二 月	—	—	—	—
三 月	—	—	—	—
四 月	—	—	—	—
五 月	3	434	7.60	—
六 月	8	2,345	2.01	4.38
七 月	9	2,800	6.83	1.06
八 月	9	2,829	2.48	1.55
九 月	4	1,133	1.92	13.33
平 均	—	—	3.81	3.43

表一八 橡膠業平均每月工人流動率 (民國卅五年一月至九月)

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	3	908	4.52	—
二 月	4	1,351	22.35	.15
三 月	5	1,662	9.24	.36
四 月	5	1,890	12.22	.64
五 月	5	1,992	6.58	1.45
六 月	5	2,077	4.86	.77
七 月	8	3,304	9.01	1.00
八 月	8	3,468	5.67	.89
九 月	2	1,221	6.71	1.23
平 均			8.59	.81

表一九 火柴業平均每月工人流動率 (民國卅五年一月至九月)

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	2	128	20.31	3.12
二 月	3	291	18.56	2.06
三 月	3	347	21.24	2.31
四 月	3	396	13.63	1.26
五 月	3	442	15.15	4.75
六 月	4	510	12.35	5.69
七 月	4	543	7.55	1.47
八 月	4	585	11.45	4.27
九 月	2	368	13.58	2.77
平 均			13.73	3.22

表二十 酸鹼業平均每月工人流動率 (民國卅五年一月至九月)

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	2	97	12.37	—
二 月	2	97	3.09	3.09
三 月	2	89	4.50	13.48
四 月	2	86	.58	.93
五 月	2	84	—	2.38
六 月	2	104	13.09	3.85
七 月	2	95	—	9.47
八 月	2	75	—	24.00
九 月	2	99	24.24	2.02
平 均			8.72	6.85

表二一 製藥業平均每月工人流動率 (民國卅五年一月至九月)

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	2	312	2.89	—
二 月	3	365	9.32	1.37
三 月	3	449	20.27	1.34
四 月	3	458	4.59	2.52
五 月	4	535	6.58	2.32
六 月	4	559	7.33	2.68
七 月	4	573	8.14	6.28
八 月	3	364	.55	2.97
九 月	—	—	—	—
平 均			7.80	2.69

表二二 玻璃業平均每月工人流動率(民國卅五年一月至九月)

月 份	資 料 包 括 廠 數	資 料 包 括 人 數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	1	31	16.13	—
二 月	1	40	30.00	7.50
三 月	2	156	3.21	8.97
四 月	2	153	7.17	1.93
五 月	6	295	6.43	3.39
六 月	7	346	6.07	3.18
七 月	7	330	9.87	11.27
八 月	5	214	18.23	4.67
九 月	—	—	9.23	5.64
平 均	—	—	—	—

表二三 棉紡織業平均每月工人流動率(民國卅五年一月至九月)

月 份	資 料 包 括 廠 數	資 料 包 括 人 數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	12	8,431	23.51	3.09
二 月	16	14,186	32.57	3.11
三 月	20	20,989	10.12	3.30
四 月	20	23,945	15.90	4.22
五 月	21	27,533	7.70	2.96
六 月	24	29,251	6.83	7.44
七 月	31	34,914	8.68	3.78
八 月	34	40,232	8.23	4.43
九 月	18	16,779	9.27	3.26
平 均	—	—	11.40	4.19

表二四 染織業平均每月工人流動率(民國卅五年一月至九月)

月 份	資 料 包 括 廠 數	資 料 包 括 人 數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	3	865	13.29	1.73
二 月	9	2,042	43.84	8.64
三 月	13	2,648	14.56	2.71
四 月	13	2,633	6.47	5.04
五 月	14	3,033	14.48	7.07
六 月	22	5,469	9.33	3.91
七 月	30	6,819	10.09	4.94
八 月	28	6,801	11.41	5.21
九 月	8	1,269	6.78	1.42
平 均	—	—	12.87	4.86

表二五 毛紡織業平均每月工人流動率(民國卅五年一月至九月)

月 份	資 料 包 括 廠 數	資 料 包 括 人 數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	6	1,794	2.18	1.84
二 月	6	1,916	2.68	2.06
三 月	7	2,198	8.64	2.55
四 月	7	2,526	9.40	1.19
五 月	7	2,350	7.20	1.15
六 月	7	2,495	6.93	1.49
七 月	7	2,805	15.25	1.28
八 月	7	2,938	8.00	1.86
九 月	—	—	—	—
平 均	—	—	8.61	1.65

表二六 絲紡織業平均每月工人流動率 (民國卅五年一月至九月)

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	1	952	1.16	.95
二 月	3	991	8.07	.74
三 月	3	1,101	7.51	.82
四 月	2	1,096	4.74	.30
五 月	3	1,257	10.66	.64
六 月	4	1,390	6.60	7.55
七 月	4	1,756	15.8	.57
八 月	4	1,786	2.23	.67
九 月	—	—	—	—
平 均	—	—	7.46	1.58

表二七 製麻業平均每月工人流動率 (民國卅五年一月至九月)

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	2	472	1.27	—
二 月	2	994	4.45	—
三 月	2	586	21.50	0.17
四 月	2	661	16.64	—
五 月	2	725	9.65	0.83
六 月	2	838	3.82	0.96
七 月	2	760	5.00	0.29
八 月	2	1,408	47.24	1.21
九 月	—	—	—	—
平 均	—	—	16.59	0.59

表二八 針織業平均每月工人流動率 (民國卅五年一月至九月)

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	2	113	3.54	6.20
二 月	5	436	5.85	8.03
三 月	5	644	6.34	2.17
四 月	5	652	3.63	2.46
五 月	5	479	4.80	11.80
六 月	8	944	10.50	0.34
七 月	9	1,007	11.23	5.55
八 月	9	1,022	5.99	5.09
九 月	2	481	5.62	.21
平 均	—	—	7.22	4.60

表二九 製帽業平均每月工人流動率 (民國卅五年一月至九月)

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	—	—	—	—
二 月	—	—	—	—
三 月	—	—	—	—
四 月	1	31	35.48	—
五 月	1	33	0.61	—
六 月	1	35	0.57	—
七 月	2	147	0.63	0.70
八 月	2	154	5.85	0.13
九 月	2	165	6.66	—
平 均	—	—	5.73	0.53

表三〇 毛巾被毯業平均每月工人流動率 (民國卅五年一月至九月)

月 份	資 料 包 括 廠 數	資 料 包 括 人 數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	1	234	53.41	—
二 月	2	323	12.38	—
三 月	3	344	8.14	2.32
四 月	3	363	6.06	.83
五 月	3	525	1.34	1.71
六 月	4	542	7.75	4.43
七 月	4	636	6.61	2.52
八 月	5	537	12.85	4.10
九 月	4	—	10.70	2.34
平 均	—	—	—	—

表三一 織帶業平均每月工人流動率 (民國卅五年一月至九月)

月 份	資 料 包 括 廠 數	資 料 包 括 人 數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	1	38	—	5.26
二 月	1	38	—	—
三 月	1	38	—	—
四 月	1	38	2.63	2.63
五 月	1	70	45.71	—
六 月	1	70	—	—
七 月	1	70	—	—
八 月	1	77	9.09	—
九 月	1	80	3.75	—
平 均	—	—	8.30	0.58

表三二 自來水業平均每月工人流動率 (民國卅五年一月至九月)

月 份	資 料 包 括 廠 數	資 料 包 括 人 數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	2	597	4.52	.67
二 月	2	593	.34	1.24
三 月	2	597	1.01	.34
四 月	2	605	1.49	.17
五 月	2	610	1.64	.49
六 月	2	697	—	.49
七 月	2	616	1.97	.48
八 月	2	626	2.24	.64
九 月	—	—	—	—
平 均	—	—	1.65	.56

表三三 煤氣業平均每月工人流動率 (民國卅五年一月至九月)

月 份	資 料 包 括 廠 數	資 料 包 括 人 數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	1	78	2.56	—
二 月	1	78	2.56	2.56
三 月	1	88	14.29	3.30
四 月	1	91	11.00	7.69
五 月	1	112	18.75	—
六 月	2	599	2.69	.17
七 月	2	608	1.80	.33
八 月	2	511	.98	.39
九 月	—	—	—	—
平 均	—	—	3.68	.78

表三四 電力業平均每月工人流動率 (民國卅五年一月至九月)

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	5	2,226	6.94	.9
二 月	5	2,256	5.88	2.76
三 月	5	2,405	2.84	.71
四 月	5	2,484	3.16	.39
五 月	5	2,502	.83	.74
六 月	5	2,529	1.23	.59
七 月	5	2,645	4.23	.45
八 月	5	2,661	1.73	1.13
九 月	—	—	—	—
平 均	—	—	3.26	1.01

表三五 電車業平均每月工人流動率 (民國卅五年一月至九月)

月 份	資料包括廠數	資料包括人數	就 職 率	離 職 率 (工人流動率)
一 月	2	3,973	3.82	.28
二 月	2	5,443	10.22	.40
三 月	2	4,594	3.81	.74
四 月	2	4,649	1.55	.35
五 月	2	4,653	1.39	1.40
六 月	2	4,692	1.30	.34
七 月	2	4,820	2.83	.29
八 月	2	4,874	2.44	1.41
九 月	—	—	—	—
平 均	—	—	3.55	.66

(七) 工 人 福 利

工人福利在現在許多工業先進的國家中，已經成爲一種龐大的制度，工人從福利事業裏，不但可以得到許多方便，而且享受許多實際的進益。工廠僱用了工人，不特要管理他們能好好的做工，並且要使他們生活安定，因爲生活與工作是密切相關的，工人生活如果不安定，便要影響到工作效率。廠方願意多出一筆經費辦理福利，並不是祇算一種慈善事業，而是要他們工作人員得到實質幸福。所以福利乃是針對工人的生活而舉辦，直接是應付工人急切的需要，間接可以增加工作效率。各種工人自有他們的生活方式，廠方並不能管理他們的生活，不過在許多方面供給他們一些設備的方便，或使他們實際的收益能夠增加。通常福利的要求雖然大都出自工人或工會，廠方亦偶有不贊成的，乃是不明白福利的眞正意義和效用的原故。福利事業實是對勞資雙方兼有利益而應該舉辦的，但社會上是有他經濟所容許的限度。我國在福利事業方面，自然不能與先進工業國家比擬，上海的工廠爲工人舉辦的福利，究竟到何種程度？這些問題必須以事實爲根據來判斷，這也是本篇的意義所在。

福利事業可以分爲設施與待遇二種，前者如食宿供給，娛樂教育的設備，合作社，圖書室的辦理，均須有相當的設施才能完成；後者如年賞的頒發，醫藥的車貼，不必有設施僅有辦法即行。上海的工廠對於工人福利，在這兩方面的措施如何，今根據調查所得，略加陳述於後：

工人的住宿 上海的大工廠，自建工房以供全部工人住宿的，可說是佔少數，僅一部份小工廠供給全部工人住宿亦屬於較不重要工業而已。所以工人大多不住廠內，都是住在自己家裏，工廠區域如滬西楊樹浦等地每天清晨常見大量的工人，停留廠外，等待開門入廠。但廠方有時爲了工作及管理的方便，要工人住廠，不過限於房屋窄狹，往往就在工場間作臨時臥室，至爲擁擠，勉強安身，要求舒適方便是談不到的。有些工廠是供給一部份工人住宿，是因爲他們來自鄉間或因距離家庭太遠的關係。還有一種工廠因爲工房不多，訂立章程，祇准重要工人如領班，工頭等始可住廠，住廠工人往往都不得攜帶眷屬。工廠供給工房大都不取房租，如動力工業中的自來水廠有自建工房，以低廉的租金租給工人，還有國營中紡公司所屬一部份工廠，也有自建工房，供給工人居住，這是福利設施比較優厚的。下表所示

(附表 1)：住宿舍 全部供給者一二八廠，一部份供給者三二廠，工人自理者六七廠，不明者一三廠。關於宿舍的管理，其中有一百十六廠，由廠方指定人員管理的，但甚少鋪位整齊，雜物堆積殊欠清潔，有四十廠由工人自行管理的，則更無條理。房間鋪位，由管理員指定不能掉換的有一百三十五廠，由工人自由擇定經雙方同意可以自由掉換的五十二廠。組織方面大致分保甲制，自治會，宿務處等，由管理員指定或工人推選幹練工人充當舍長或室長。就上述各種情形看來，雖以全部供給住宿舍者為多，但均係一般小廠，包括人數極少，且衛生方面，尙欠注意，所以工人住宿問題，與上海一般市民相比，仍屬嚴重。

工人的膳食 食宿本是相關聯的問題，工人住廠的大多在廠就食，伙食由廠方經理，每月酌扣相當費用，大致每日扣底薪二角或米一升，一月扣底薪六元（尙須乘該月份的生活費指數）或食米三斗，各廠辦法各有不同，在卅五年八月膳費約為國幣二萬五千元至三萬元，亦有在四萬元以上者。因為廠方辦理伙食，就得有食堂的設置，此次調查的工廠共有食堂一百七十三個，一個食堂的工廠計一百零二家，二個的五十一家，三個的十四家，四個的三家，五個的二家，六個的一家，平均每廠不及一個，於此工人就食情形不難想像。食堂既沒有充分的設置，且多因陋就簡，所以一般不住廠工人中午的飯食，有的回家用膳，有的事先在家中預備，用食盒裝置攜入工廠，在中午下班時間，用開水泡飯，草草了事，開水由廠供給，用膳的地方，隨工人自便，中午時常在工廠可以常見牆頭屋角三五成羣就食的，亦有輪流進食分班用膳的。主要工業如棉紡織業工人在罷工之後，與廠方訂立的協約，由廠方為工人設備食堂及代為蒸飯等等條件，僅有少數工廠實行，大多數廠方拖延不辦，工人在每日中午仍多不得熱食。至於工廠供給伙食不取費用的，僅限於極少數藝徒及工頭藝徒照章不能得工人的一般工資，伙食都由廠方供給。總之，工廠對於工人膳食的規定，各有不同，均就各廠情形而定，也有傳統的習慣，有男工供給女工不供的，時工供給而件工不供的，也有津貼燃料給工人的。此外有一部份工廠原在敵偽時期因工資過低，另加附食費，變成膳食由工廠負擔，工人不出費用，及至戰後雖因工資增加，仍維持傳統，這種情形僅見於民營的中、小廠，國營工廠則無此種辦法。今將膳食分為廠方供給，廠方代辦，及工人自理三種，再又分為一部份供給與全部供給二項，茲列表如下（附表 2）：

娛樂及運動 在物質生活條件尙充裕之下，工人要求享受精神上和生活上的舒適，自然是一種奢望，所以在娛樂及運動方面，廠方並未有適宜的組織及設備，使工人有正當的享受而聽任工人自由活動；即或偶有康樂會或俱樂部等組織，也不能吸引工人的興趣，在上海其他地方儘多各種娛樂場所，所以廠方也不必為此多費一番心力。國營工廠如棉紡織業的，每月放映電影一次，其他的廠也偶或有之，有許多廠每日以無線電取樂，這自然是很容易置備的，但娛樂因各人的興趣嗜好不同，很難得到一個一致的辦法；一般的印象，男工常喜涉足遊藝場所及戲院，女工則多喜歡看電影，在上海固到處都可使工人得到娛樂的刺激，但對於工人休息時間的正當娛樂，是不能不由廠方加以提倡的。

至於運動方面，工人即很少有興趣，縱有相當的設備，亦無相當的組織。娛樂可以一人自得其樂，而運動必須有組織，所以如國營工廠，許多有足球，籃球，排球的場地，工人往往因疲勞之餘，不能充分加以利用，民營工廠在這方面，大都是沒有設備，而且也不甚注意的，現就有此項設備的工廠列舉如下（附表 3）：

合作社 合作社在上海的工廠中殊為罕見，不似在戰時後方工廠幾乎每廠均有合作社的成立，這自然是上海工人福利中的一项缺點，但也表明在兩種經濟環境之下的差異。上海是不缺少物品的，市上應有盡有，工人的需要似乎不必經過一種分配的組織，而戰時後方的合作社，其作用在於為着分配有限的物品，本已失去合作社的原意，上海各廠對合作社的設置與提倡現在僅在開端而已。在此次調查的工廠中，榨油業、染織業及公用事業有一部份工人加入社會局員工消費合作社，社股六六二股，提倡股六六二股，每股金額二千元，參加人數為三〇四人。其次另有一廠設有物資供應社，總股數由公司負責，工人得以批發價格購買物品。合作社以紡織業舉辦較多，計有六廠，正由同業公會籌辦者計有二廠，尙在籌備中者一廠，其中一家（申新紡織二廠）有消費合作社一，股金卅四萬股，加入者計五三二人，工人可向社購買日用必需物品，還有一家（中國紡織公司第十六廠）有一消費合作社，每股股金五千元共二百股，請求廠方津貼股份一半，參加人數一五九四人，工人可得平價物品及分配紅利百分之七五。以上所舉僅是幾個工廠的大概情形，均是供應社的性質，目的不過在使工人得較廉的日用品，並非工人自辦的真正合作

社，如果合作社是以分配貨品為作用的話，那末上海將來合作事業的前途也是不足道的。

教育設施及圖書室 補習教育是工人最根本的福利，工人或工會亦多要求舉辦成爲勞資爭議中的一個條件，但現在上海真正推行勞工補習教育的工廠不多，成效一時自不易看出，除工人本身的補習教育而外，工廠偶有設立工人子弟學校的，在四十業二四〇廠工廠中僅有製針，麵粉，橡膠，毛紡織，棉紡織，染織，公用事業等七業，有補習教育或子弟學校之各廠，其中以棉紡織業爲獨多，大都爲中紡公司所舉辦，民營工廠舉辦者，則寥寥無幾。今將各廠舉辦情形列述如下。（附表4）

除上表所列二三工廠略有記錄以外，其餘尚有七廠僅記明有補習教育而已。就比二三廠言之，總共辦理補習班五九班，或分甲乙二級一爲高級一爲初級最多者分七級，教員人數共九十人，其中教員人數最多的幾廠教員均由職員擔任，其餘都是由廠方聘請一人或二人，學生總數不過三千餘人尚不及一個大型工廠的人數，上課時間大致均在晚上工人下工之後，上課也址多利用已有的飯堂，或借用鄰近工廠的民衆學校或小學。費用均由廠方負擔，棉紡織業的補習教育較爲發展，實因中紡公司注意工人福利，有專管的部門負責辦理，同時也因工人在罷工以後爭得資方承認的條件。子弟學校並非爲工人的子弟而專設，不過工人的子弟可以免費入學，這一方面工人所享的得益不多，在八個子弟學校中，中紡公司即舉辦四個，其餘如公用事業的電力廠有員工子弟學校一所，教員四人，學生一百五十人，學生免費入學，經費全部由廠方供給。工人教育是很不容易推進的，即在已辦理的學校中困難也已非常之大，工人往往提出條件望工廠舉辦補習教育但在真正舉辦之後一般的情形是報名的多，而能繼續上課的少，後來以至名存實亡。困難原因非常複雜並非工廠或工會一時的熱心便可收到效果的，工人補習教育本與一般社會教育相聯似乎不能單獨求得一適當的解決。

圖書室的設備更不能與補習教育相比，在二四〇工廠中僅有五〇名義上有書報室或有少數圖書及報紙等供工人閱讀，另一廠有流通文庫，其餘各廠大多訂有幾份報紙供工人閱讀，但讀報紙的工人不多，普通工廠內有工會的，工人常在工會讀報，少數工人自己亦訂有報紙，有一二廠不定期的出版壁報，工人在這種情形之下，大多只能從口頭的談話上得知社會各方面的消息；直接自讀報紙認識時局的僅屬於少數。

工人疾病與津貼

工人福利有關一般待遇者茲舉出兩項，一爲工人疾病醫藥的津貼，一爲獎金頒發，這兩方面比較複雜，規定辦法各廠不同，因時而異，本節所述是上海的一般情形，不能逐廠列舉。

工人在工作期間，難免不生疾病，工人生病，即暫時不能工作，工資大多喪失。在平時儲蓄能力極小的工人階級，往往無力醫治，這雖是個人偶然的遭遇，並非因工作的原故，但困苦的工作，微小的收入，並不能保障他們的進取。在疾病保險未曾實施的時候，疾病的津貼是福利事業中最重要的，工廠雖多設有醫藥室免費爲工人診治，但醫藥室所能診治的疾病，多以輕傷及小病爲限，除中紡公司有若干工廠指定特約醫院及特約醫師，如係公傷則大部不加工資，且由廠方負擔全部醫藥費，此外有的廠方或津貼醫藥費用的一部或全不津貼由工人自理。下表所示（見附表5）工人疾病醫藥費由廠方全部供給的有二六廠，但均以在廠診治爲限，工人另請醫師廠方仍不負責，故名義上雖稱爲廠方供給，實質上只能診治普通小病，其酌給津貼的工廠有八二家，或在工人患病時不加工資，或津貼藥費而不津貼住院費，或津貼至一定期限，詳細辦法各廠不同，廠方均有自訂章程，其任何疾病工廠既不負責由工人自理的計九七家不明者三六家。大抵小病工人均可在廠內診治工人花費極小，大病則多自理廠方津貼亦有限度，工人病假期和工資的給付，關於工作請見者多，關於工人福利者少，難知其詳，請參閱工人請假一節。

工人年終獎金

工人的獎金主要爲年終獎金，在上海年終獎金問題的嚴重是戰後特有的，往往成爲年終時期勞資爭議的主要目的。工人之有獎金並不始於戰後，在戰前即已存在，不過在戰前獎金之有無多寡，全視廠方主持人的決定，自勝利後，棉紡織業經過一次年賞的罷工而年賞始正式爲一致接受的，年賞自然必須以工廠盈利爲前提，工廠法對此問題亦有彈性的規定，在卅四年底會頒發工人年賞的在二三一廠中僅得一五廠，亦不過佔總廠數的一半。此外工廠有規定給與工人分配紅利者另有十廠，如下列二表所示。

(附表六及附表七)年賞的多寡各廠的辦法不同，大概同一工業辦法大致相仿，有以一月或二月工資為限的，有的以一部份工人為限的，亦有以工人全年工資作為分配標準的，也有比較複雜如電工器材業的廠家用如下公式計算的：

$$\left((盈餘 - 公積金 - 所得稅 - 股息八釐) \times \frac{10.25}{100} \right) \div \text{全體工人全年工資總數} \times \text{每工人全年工資總數} = \text{每人所得年賞}$$

更有另定標準以為根據的如熱水瓶業先決定工人得分數

服務期得分 + 職司得分 + 勤惰得分 = 每人得分數

以上各人得分多少而定賞金數目，各廠情形相異難以劃一，為要求年賞工人更以罷工怠工為手段，每屆年關，必多紛擾，年賞在上海實已超出單純的福利的待遇問題之外，或為勞資爭義中的一個目的。

總上所述，上海工人福利的設施和待遇均無適當的解決，自理論上言之，食宿醫藥教育顯然是最根本的要求，這幾方面的適當解決理應是福利政策的主要目標，至於年賞還是其次者也。

表一 供給工人住宿廠數表

類 別	共 計	全部供給	一部份供給	全部自理	不 明
總計	240	128	32	67	13
交通用具工業類	4	1	1	1	1
機械及金屬製品工業類	27	14	6	5	2
飲食用品工業類	22	5	4	13	
化學工業類	28	20	1	5	2
土石製工業類	9	3	3	3	
紡織工業類	97	62	8	21	6
服用品製造類	24	10	8	6	
造紙印刷文具類	10	4		6	
動力工業類	9	5		3	1
交通服務類	3			2	
其他	7	4	1	2	

表二 工人膳食供給廠數表

類 別	共 計	廠 方 供 給		廠 方 代 辦		工人自理	不 明
		一 部	全 部	一 部	全 部		
總計	240	40	95	4	18	74	9
交通用具工業類	4		3			1	
機械及金屬製品工業類	27	5	14	1	1	6	
飲食用品工業類	22	6	5			11	
化學工業類	28	7	12		1	8	
土石製工業類	9		6		1	2	
紡織工業類	97	9	45	3	10	22	8
服用品製造類	24	8	6		4	6	
造紙印刷文具類	10	3	2			5	
動力工業類	9				1	8	
交通服務類	3					2	
其他	7	2	2			3	

表三 有運動設備廠數表

類 別	共 計	足球場	籃球場	排球場	網球場	乒乓室	游泳池	其 他
總計	125	36	30	10	7	30	4	8
機械及金屬製品工業類	4	1	1	1		1		
飲食用品工業類	4		2		1	1		
化學工業類	10	2	4	2		2		
紡織工業類	84	24	20	6	5	20	4	5
服用品製造類	8	3	1		1	2		1
造紙印刷文具類	3	1		1		1		
動力工業類	7	4	1			1		1
其他	5	1	1			2		1

表四 補習教育班次及學生數

廠名	班數	教員數	學生數
廠	2	不詳	不詳
廠	4	4	130
廠	2	2	110
廠	1	1	30
廠	1	1	40
廠	2	16	500
廠	2	1	140
廠	4	7	205
廠	2	1	40
廠	2	1	160
廠	2	1	不詳
廠	2	20	200
廠	2	不詳	120
廠	2	3	170
廠	2	4	30
廠	7	9	552
廠	4	6	140
廠	3	7	285
廠	3	1	84
廠	4	1	100
廠	2	1	60
廠	1	2	129
廠	3	1	82
廠	59	90	3,302

表五 工人醫藥津貼廠數表

類別	合計	全部津貼	酌給津貼	工人自理	不明
計類	240	26	82	97	35
業類	4			4	
工業類	27	1	10	16	
造業類	22	3	6	11	2
造業類	28	3	3	12	10
造業類	9		3	6	
造業類	97	11	47	25	14
造業類	24	2	6	12	4
造業類	10		3	3	4
造業類	9	4	3	2	
造業類	3	2			1
造業類	7			6	

表六 年終獎金廠數表

類別	合計	有獎金工廠數	無獎金工廠數
計類	231	115	116
業類	3	2	1
工業類	26	17	9
造業類	22	9	13
造業類	24	15	9
造業類	9	3	6
造業類	96	44	52
造業類	23	11	12
造業類	10	3	7
造業類	9	4	5
造業類	3	2	1
造業類	6	5	1

表七 紅利分發廠數表

業別	廠名	分配方法	享受工人
造船業	IX a1	職工共佔純利15%	全體
製針業	I e5	純益 $\frac{1}{6}$	除包裝工人外均有
橡膠業	III a2	紅利佔純益40%工人可得14%	計時老工人
火柴業	III c3	純益40%為紅利工人可得佔7%	工作滿三年以上
搪瓷業	III e4	職工共佔紅利30%	長工
製革業	III g1	純利15%	全體
毛紡業	IV b1	純利2%	全體
絲紡業	IV b2	純利10%	全體
製帽業	V b1	純利 $\frac{1}{6}$	計時工
電器業	VIII a1	盈餘中 $\frac{0.25}{10}$ 為職工紅利	全體

(八) 工業安全和衛生設備

工業安全和衛生設備，有關工人全體生命安危，在勞工設施中，佔着重要地位。就工業本身來說，廠屋建造堅固，機器防護完密，防火設備周全，衛生設施齊備，即使發生意外事故，可以不致遭受過分損失。再就工人方面來講，工場佈置清潔，機器防護周密，空氣流通，光線充足，工作環境良好，工人身心健全，自可增進工作興趣，無形中間促進工作效率，增加生產。所以工業安全和衛生設備，是一舉兩得的事，不但廠方本身獲得利益，工人也受着實惠。

近來本市工業界對於工業安全衛生設備，因為各業的盛衰的不同，對於設施方面，常視財力的充裕與否，而有所差異。一般言之，我國經濟落後，又當戰亂之餘，一切都未能走上軌道，要求工業安全設施普遍，確為事業所不可能，無法與歐美先進國家相比。所以工廠法雖有明文規定，仍因限於經濟環境，無法普遍實行。茲將本市工業安全衛生設備調查，計分下列九種：(一)工業安全設備(二)機器防護(三)工業災害(四)飲水衛生(五)廚房宿舍廁所和道路清潔(六)醫藥設備與人員(七)工人疾病種類(八)職業病種類及狀況(九)工人傳染病預防等，依次分別敘述於下：

工業安全設備

本市人口稠密，建築鱗比，氣候溫暖，地面乾燥，頗容易發生火災。所以對於預防火患，較為重要。本市工廠對於防火安全設備，所常用的器具，計有滅火機，太平龍頭，水管，太平沙桶，滅火彈及救火車等項。現在依照工業分類法將各業置有防火安全設備者分述於次：(一)機械及金屬製品工業類及飲食工業有安全設備者各二〇家，其中有麵粉業一家，並組織消防隊時加演習，以資防範。化學工業二八家，都有防火設備如橡膠，火柴，賽璐珞等業，所用原料，極易燃燒，所以對於防火安全設備亦特別重視。紡織工業類中之九十七廠有九十一家有安全設備，因為紗廠主要原料是棉花，最易着火，中間有幾家規模宏大的工廠，並置有電氣幫浦，蓄水池及保險開關，以防不測，內有一家并裝有緊急停止機，如遇危險發生，可立刻停止全廠工作。再如服用品製造類有二三家，造紙印刷文具類有一〇家，動力工業類如水電煤氣計九家對於安全設備都很周到，如自來水廠備有救命圈，煤氣廠備有防毒面具。故本市工業安全設備，除極少數工業如內衣，玻璃等業設備較差外，其餘規模較大的廠家，大體上都尚能注意與防範，閣下表更易明瞭(附表1)。

機器防護設備

機器防護是工業安全設施的一種，往往工人因工作不慎，誤觸機件，以致遭受災害。其中以機器皮帶等物，轉動迅速，最易肇禍，工人工作稍不留心，身體常被捲入，輕則輾傷手足，重則喪失生命，所以多數工廠，對於主要機件及皮帶，有裝置防護罩，或有在機器最危險的地方，置有顯著的標記，以資防範。在調查各工廠中，有機器防護設備者佔百分之六十五強，其中如交通用具工業類，化學工業類，紡織工業類，服用品製造類及造紙印刷文具類，均在百分之七十以上，各廠防護工具雖多未能盡量採用

新式器械，但因此却使工人的災害大為減少。至於缺乏機器防護設備的如土石製造類，機器製造工業類和飲食品工業類的工廠，前一類佔該類百分之六十六，後二類各佔各該類百分之四十以上，這是由於各該類中有若干工業對於機器應用較少的關係。茲列表如下（附表2）：

工業災害

工業災害自近代機器工業發達以後，漸見增加，因為機器轉動迅速，機聲不斷作響，極易煩亂心神，如果工作稍一不慎，觸及機件，本身就有遭受傷害的危險。要減少或避免這種危險，唯有事先依據經驗和學理，設法預防。在歐美各國工廠，通常對於災害之發生，均有詳細記錄，以供研究俾得隨時改進設備。政府並派有合格檢查員按期檢查工廠設備，如機器與鍋爐之裝置，是否合乎標準，以防爆炸之發生。本市戰前曾設有工廠檢查所，但自勝利迄今，尚未恢復此種組織。本市工廠林立，災害發生，時有所聞，固多由於工人工作的不慎，廠方亦少欠注意，所以對於此項檢查制度，似屬刻不容緩，茲就本市卅五年一月至八月各廠災害情形分析如次：災害發生最多的為皮膚傷計四四起，其次為火災計二十起，灼傷十三起，再次為淹水計四起。就業別言，以棉織工業為最多，達三五起，軋傷其次火災佔極大多數，因為原料棉火極易着火，還有織布廠所用梭子，時常發生跳梭，至擊傷手指等處，尚有滾筒皮帶也很易肇禍。至於淹水是因本市西區地勢低窪，一遇黃霉季節，雨水較多時期，廠屋被水淹沒，工作停頓計有四起，其次化學工業如橡膠火柴等所用原料，頗易引成火災，計一起，及灼傷三起。機械及金屬工業火災二起，灼傷三起，皮膚傷九起，以後者較多，因在工作時間，不斷與機械接觸，所以較易發生災害，茲列表如下（附表3）：

飲水衛生

水為人生必需之物，飲食洗濯，不可一日或缺，用水清潔，方可保持健康。本市工廠對於此項設備，頗能注意，所用水源，以英商自來水公司法商水電公司，華商內地自來水公司及開北水電公司四家為主。其水質均經過沙濾並嚴格化驗，公認最為清潔，所以本市工廠大部均採用自來水，計有二〇三家之多。但有少數工業如化學紡織等廠因用水量過多，以自建自流井取水較為經濟，或因他處郊外水管無法輸送，祇有用井水，以資應用，計有二三家。尚有二家工廠因在浦東，臨近黃浦江關係，取用江水亦均經過濾然後使用。茲將本市各業飲水來源列表如下（附表4）：

廚房宿舍廁所及道路清潔

工廠內部清潔與工人健康有密切關係，所以飲食起居，如廚房內部保持清潔，置放食物，應加覆蓋，以防蟲蠅飛入；宿舍宜窗門常開，使空氣流通。廁所和道路應該逐日洒掃洗刷，並使用防疫藥水，以重衛生。本市工廠對於此項清潔工作，大廠較能注意，少數小廠，仍多忽視。現就此次調查各廠一般情形，略加敘述於此：（一）逐日指定工役打掃內外各部者，有一百五十廠為這次調查各廠中最普遍的情形。（二）隨時派工打掃者五十四家，大約由各部組工担任此項工作。（三）除逐日指定工役打掃外，並派定專人管理清潔者十六廠，大都屬於紡織工業中的各大工廠，在該業中並有二家規定每星期大掃除一次，這可說是上海工廠裏面不可多得的廠家，而可為其他各廠的榜樣的。

以上所述，不過就表面上加以觀察，如進而考查各部實際情形，大略言之，在廚房方面，因取水方便，且多用自來水，對於清潔的注意，還不算嚴重。廁所方面，除各大工廠有衛生設備者外，尚有不少糞便狼藉，不使用防疫藥水的廠家。宿舍方面，其井井有條者，絕對少數，最普通者工衣雜陳，被鋪日久不洗，入室更有餘穢。盥洗室常發現以脚入盆洗濯，且多不用肥皂，因此常積污水。還有少數廠家，廁所與廚房毗連。凡此種種，影響公共衛生，其對工人健康，關係甚大，這都應由廠方急速加以改良的。

醫藥設備與人員

近代工業發達，機器設置繁複，工人工作，稍一疏忽，便易遭傷害，且工人體格強弱不一，繁重工作體力不勝，又易致成疾病。工廠為防範此種不幸事件，常於廠內設立醫藥室，或聘定醫藥人員，或購備急救藥品，以便工人發生疾病，隨時可為醫治。此種設備，廠方所費有限，工人受惠無窮。本市工廠對於醫藥設備方面，大致可分三種：（一）設立診療室聘請醫師備工人隨時就診者，計有三十廠，屬於紡織工業者二十二廠，這由於該業工人特多，職務上又易遭受輕微傷害，另一方面，則工廠大都資力雄厚

，所以對於此項設備，亦比較充實，其中有數廠，並備病床，這為戰前所未有的。(二)備有普通急救藥品者，大抵為各業小工廠最普遍的現象，如機械製造工業，飲食工業，化學工業，服用品工業及造紙印刷工業等特多，計有一百二十四廠。(三)無醫藥設備者，醫藥費用，概歸工人自理，廠方不予負擔，一般小廠屬之，計有八十六廠。此外，對於醫藥人員的配備，亦因各業環境不同，大別為四種：(一)聘有醫師及助手在廠為工人隨時診治者計共九十二廠，以紡織工業所佔六十一廠為最多，其他各業中較大的工廠，亦有此項配備，凡是聘有醫師的工廠，都備普通急救藥品及必要藥物的。(二)由事務員兼管醫藥者，工廠範圍不大，工人數不多，由廠略備急救藥品隨時由事務員代為包紮使用，在機械工業類及化學工業類，比較普遍。(三)特約醫院或醫師者，工人發生疾病，由廠方指定醫院或醫師，工人憑證前往醫治，可得免費或減費的優待，大概各業中小廠家，多採用此種辦法。(四)無醫藥人員配備者必為無醫藥設備的廠家，但亦有無醫藥人員而備有急救藥品的廠家，工人患病的時候，即由工人向廠方領藥自用，在各小廠為常見的事實。總之，上海一般小工廠對於醫藥設備，尚欠注意，雖市區醫院林立，就醫不為不便，但一般工人每日辛勤所得，多半僅能維持其一身苟安的生活，倘遇疾病，往往束手無策，廠方為謀工作效率的增進，應使醫藥設備，達於最低限度的境地。現將醫藥設備與人員概況列表如下(附表五)：

工人疾病的預防

工人疾病，與常人無大差異，惟因職務關係所發生的職業病，則為工人所常有；故工廠方面平時應注意清潔，使減少一般工人普通疾病外，對於傳染病及職業病，尤須預為防範，毋使滋侵害及公衆健康，實為必要之圖。但從這次調查工廠中，能顧及公衆衛生者固不在少數，而能關心於傳染病的預防及職業病補救者，則寥寥無幾。茲就所得資料分別簡述其疾病的種類與其預防方法如下：

(一)普通疾病 上海各業工廠，今年春夏二季，工人病症，最顯著者為感冒，寒熱，腸胃，外傷數種。其中病勢較重的計感冒二十九起，寒熱十七起，腸胃病五起，外傷三起。病的起因，一方面由於工人自己維護不周，另一方面則為廠方衛生設備尚欠完善。因此小廠發生的起數，從比例上講，是多於大廠發生的起數。

(二)傳染病 此項疾病，與工作環境有密切關係，如工場內外整理不夠清潔，便會於污穢中滋生帶有病菌的蚊蠅，由於一人的傳染，而波及全體的健康，關係至為重大。本市各工廠，染有此項疾病者最多為時疫計五十起，次為痢疾二十二起，皮膚病十九起，瘧疾十六起，肺病八起，目疾七起。其中肺病，目疾以紡織工業患者最多，這因為該業所用原料，多係綿毛，花絮飛揚，經呼吸入肺或夾入眼中，就成此病，幾乎各業都有患者，亦為傳染病中最嚴重的一種病症。

(三)職業病 此種疾病的起源，是因工人從事某種特殊工作，或因接近某種特殊原料，經過了相當時日，於不知不覺中，形成一種疾病，這就是職業病。在這次調查各業當中，發現有職業病者計十業。形成肺病的為棉紡織業，毛紡織業及毛巾被毯業工人，因場內花絮飛揚，呼吸入肺，先成氣管炎，漸即加甚而致咯血。形成目疾的為針織業工人，集中目力於細微的針線致兩眼散光；電工器材業工人受電火焊強烈火光的刺激使瞳孔弛張；絲織業工人注視織花，輕則患紅眼，重則變為近視。形成皮膚病的為染織業工人調製含有毒素的染料，製麻業工人煉礬用礬水，日久而使皮膚發腫或潰爛。形成牙疾的為玻璃業工人受火力薰炙而致牙齒發黑。尚有歷時未久，不曾發現特殊症狀者，均未列入。

上海工廠，對於工人疾病的預防，在急性的傳染病方面，比較注意。今年秋季以前，對時疫的防範曾作如下各種工作：(一)由廠方向衛生局接洽，派定醫藥人員到廠施種牛痘及注射防疫針者計一百四十九廠(二)由駐廠醫師就預防藥品代全體工人免費注射者三十八廠(三)由特約醫院為工人施種牛痘或注射防疫針者二十九廠，其中注射防疫針次數，一次最多，三次者不及十分之一。以廠數的比例言，已達百分之九十，可謂重視。不過還有不少無知工人拒絕注射，若干廠家，不作預防，這都有待廣事宣傳與普遍實行的。至於職業病的預防，工人既不知其可怖，亦不明白病態的成因；廠家則多存觀望，以為無可避免，任其演變，不加注意，這未免對於工人健康太疏忽了。其預防的方法，應於工人進廠的時候，逐一由醫生檢查其體格，分別加以紀錄，經過半年或數月，復查一次，如發覺因特殊工作的關係，而發生身體上一部份特殊的變化，就得施以療治或掉換工作；最好是要事先預防，如紡織工場工人應帶口罩，染煉有毒素的工場應備置防腐的工具，都是必要的。

表四 飲水種類廠數表

類別	共計	自來水	井水	江水	不明
計類別	240	203	33	2	2
工業類別	4	3	1		
工業類別	27	24	2		1
工業類別	22	18	3	1	
工業類別	28	26	1	1	
工業類別	9	9			
工業類別	97	75	22		
工業類別	24	23	1		
工業類別	10	8	1		1
工業類別	9	8	1		
工業類別	3	3			
工業類別	7	6	1		

表五 醫藥設備與醫藥人員概況表

類別	醫藥人員					醫藥設備			
	聘有醫師及護士	事務員兼醫藥	特約醫師或	醫師醫院	無醫藥人員	備有醫藥診察室	備有普通藥品	無醫藥設備	醫藥備
計類別	92	23		37	88	30	124		86
工業類別		3			1		3		1
工業類別	5	7		3	12		16		11
工業類別	4	2		3	13	2	13		7
工業類別	8	1		13	6		18		10
工業類別	2			1	6		3		6
工業類別	61	6		4	26	22	49		26
工業類別	2	2		8	12		11		13
工業類別	2	1			7		6		4
工業類別	5	1		1	2		2		3
工業類別	1			2			1		2
工業類別	2			2	3		5		3

(九) 學徒訓練

學徒入廠習藝，是為求有藝在身，維持其一身的生活，工廠招徒授藝，是為養成技工，準備擴充生產的使用，用意雖不相同，其各為需要則一。所以上海大多數工廠都有學徒名額的設置，工人亦有大量的應試，於此更可證明其需要的殷切。這次調查四十業二百四十個工廠中間有三十一業和一百個工廠是有學徒的，其人數佔工人總數百分之九·二二，倘工業情形，逐漸轉好，學徒人數，必將比例激增。這不過從表面需要上觀察而得的現象，至若學徒訓練的制度如何，訓練的方法是否能合乎教育的目的，有無違背工廠法所規定等等，當更為一般研究勞工問題者所關心，特於此一為述之。

訓練的目的 簡單的說，在積極方面，是為培養智識較高技術較精的工人，藉以提高產品的素質。在消極方面，是為減低成本，增加產量 and 便於指揮管理。前者大概為新式而能運用科學管理方法及訓練技術需時較長的如造船、機器、棉紡織、毛紡織、絲紡織、自來水、煤氣、電力、電話等業的較大工廠所採用，後者則為沿襲舊例祇圖增加產量的一般小工廠所採取。要想從後一目的導入前一目的，大有賴於政府提倡與指導。這個問題，有關工業前途至巨，決不可認為細小而忽略的。

訓練的方法 由於訓練目的不同，而訓練方法，也就各異。歸納上海各業訓練學徒方法計分三種，分述如次：(一)公共訓練制，即學徒在實習期間，並不指定專人單獨負責，視各部門工作的輕重，逐步派往實習，由各部技術員，領班或上手工人，隨時從旁指導工作，至深切了解各部工作情形及嫻熟工作技術而後止。並在放工或夜間由工程師，技術員或職員開班教授各種基本課程及專業常識。換言之，

即分學術和技術二方面，交互訓練，近於半工半讀，效果甚大，學徒興趣亦甚高，在紡織工業中，已有少數廠家照此辦理，惟大半屬國營工廠。(二)為師傅制，學徒入廠以後，即跟隨某工頭或領班，固定學習，一切都要聽其指揮管理，其他工人，絕對不加干涉，至於學術上的指示，廠方亦不加參與，這種舊例，現在上海各業中如造船、罐頭食品、製革、玻璃、棉紡織(極少數)絲紡織、內衣、毛巾被毯、印刷等業，仍有若干廠家，還在實行。這種制度，對技術的進步，並不算差，對學理的研究，則甚為欠缺，所以一般學徒興趣，均較前者方式為減低。(三)為專責訓導制，學徒入廠以後，係指定某技術員負責訓練，不過必要時得予以派往各部實習的機會，並間有關班教授學課。這種辦法，對師傅制，已見進步，對公共訓導辦法，成績較差，在最近各廠中，以此法為最通行。就這三種辦法和廠數加以比較，則屬於第一制者有十五廠，第二制者二十三廠，第三制者五十七廠，於此可以看出師傅制的廠家，有趨向專責訓導制的可能。

訓練的年限 上海各業學徒訓練期限的長短，因各廠工作技術難易不同而有所差異。惟最普通的多為三年，如造船業、機器、五金、軟管、製針、罐頭食品、搪瓷、製革、玻璃、棉紡織、毛紡織、絲紡織、針織、製帽、內衣、毛巾被毯、印刷等業屬之。其中同業各廠，並不一致，也有少於三年而為二年或一年的，如機器、玻璃、棉紗織、印刷等業的少數廠家屬之。最長的為五年，如自來水、煤氣、電力等業屬之。最短的為一年或六個月，如橡膠、造紙，電工器材及熱水瓶等業屬之。總括言之，學習年限愈長，技術愈臻精通，對工廠亦愈有利，因為學徒在訓練期內，即使得到相當技術，工資的給付，是受契約上的約束，不能給以最高待遇的。甚至有些工廠在學徒訓練期滿以後，還是規定着在本廠服務的期限，經過了這個期限，才許其自由離廠。

學徒的待遇 學徒在學習期間的膳宿醫藥由廠方負擔並酌給相當津貼，在工廠法上原有規定。但上海各大工廠雖大致都能完全遵守，終不免有少數小廠僅供膳食而不供住宿，或僅供衣襪而不管膳宿的。現把供膳宿之外並給津貼的標準，分述如次：(一)按期酌給津貼即在每月底或每節由廠方酌給零用費，預先並無規定一個固定的標準數目發給。(二)依照工人比例津貼，即照正式最低級人工資的五分之一或三分之一，或照童工標準發給者。(三)依照底薪津貼，即在學習期內，規定等級，按年資久暫依級發給者。在這三種標準裏面，當以第三種比較合理，一般工廠已漸向這條道路進行了。

學徒的離廠情形 上海各業對於學徒入廠，均事先訂有契約，除不得已事故外不得中途離廠，否則，學徒或其法定代理人，應償還學徒在職時的膳宿醫藥等費，所以學徒無故離廠的人數，寥寥無幾。至由於不得已事故而離廠的則比較多，約佔招收人數百分之五至百分之二十。其主動原因，屬於學徒方面的有：(一)體質虛弱或疾病不堪勝任(二)家庭發生意外問題不能繼續(三)老師兇暴不願跟隨。屬於工廠方面的有(一)違犯廠規(二)行為不檢不聽指揮(三)工作疏忽不堪造就(四)染有惡疾等。以上所舉，不過是聲望大者，當不能概括其餘。總之，學徒離廠，不論是主動或被動，因故或無故，都是雙方的損失，不可不設法減少或避免；要使這種情事逐漸減少，是有賴於廠方針對工人福利，安全教育，管理各項措施，多加注意，當可消弭於無形。綜上所述，可得如下的結論，即凡訓練目的，專為培養技術，採用公共訓導方式，訓練期內規定合理待遇，按期發給的，學徒必樂於從業，可以減少其中途離廠的人數。反之，如訓練目的，為減輕成本增加產量，沿用師傅舊制，待遇不按規定，學徒必厭於求業，易起離心作用。

上海图书馆藏书



A541 212 0012 2930B

