

工廠 日本賠償工廠的 呼聲 處理 牛尾

中國工業落後，經戰爭摧殘以及各種惡劣環境的壓迫，更是危機重重，毫無辦法。最近日本賠償物資中，包括大批工廠，這一支配備比較優良的工業隊伍，能加入我國工業界作為後援，當然可以增加生氣不少。

在接收敵偽工廠的時候，我們也抱着極大的熱望，期待着我國工業界，得以利用這一批敵偽工廠，以補償戰時損失，恢復戰前生產。但是結果大家都感到了失望，經過「劫收」「搬走」「舞弊」「延擱」之後，一切成了個空心湯圓。

所以「前車可鑒」，政府對於這次「日本賠償物資」，倘然仍舊毫無整備，依然要像「接收敵偽工廠」一樣，亂七八糟的讓無恥之徒在「混水裏撈魚」，那末不但政府民間雙方得不到實惠，中國整個工業，又要減遲幾十年的進步。

第一步希望，政府和工業領袖組織一個委員會，大公無私的主持着處理職務。以前接收敵偽工廠，已經暴露其失敗，切勿再蹈覆轍。

第二把國家經營和民間經營的原則確定。國家不和民爭營利，讓民營工業得自由發展，國營工業也不妨讓民間資本投入，絕對不得「官僚化」，這樣既可把民間用於投機搗亂的資金，納入正規，國營事業也得



呼工廠

實力充沛。

賠償工廠，門類不一，我國獲得百分之二十，（參考工商動態），為數不少。凡是屬於民營的，應有各該業承購，絕對不能讓業外人和投機家，參雜其間，否則一定糟糕。因為中國無大資本家，民間工廠承購了賠償工廠之後，也不過擴充其範圍而已，決無成為托辣斯的危險。倘若業外人承購，以及投機家參加之後，一定居為奇貨，把牠作為投機貨品而已，反而搗亂市場，百害無一利也。

據經濟部工業司的計劃，各賠償工廠的地址，均擬設於上海。這一點太無遠大眼光了。根本上海已是一個國際貿易都市，而並不適合於工業的發展。而且環境惡劣已極，人心反惡之至，優點雖有，缺點極大。以前工廠均菌集滬濱，已是巨大錯誤，至今政府無法挽救。現在再把賠償工廠開設到上海來，那是成了一誤再誤了。

A. B. C.

自製 自染 自紡

衣內疋布
裝工衫襪
衣雨裝童

中國內衣有限公司

製造廠：康電 話定三路二二〇九號

商場：南京路五六二號

上海離原料動力資源地點太遠，容易走入採取外國原料的路上去。而且煤鐵均需經過長距離，始可運到。製成品再在上海運到內地，交通運輸時間金錢，均不經濟。所以開設地點，一定要在原料動力資源相近的地方，聚集上海，便是失策。

上海生活程度高，工人拜老頭子，加入黨派，從事政治活動，花頭最多。現在已設立的工廠，對於工人已覺得窮於應付。倘若再增加賠償工廠開辦時的大批工人之後，更容易「成團結塊」，造成罷工怠工等事件，全是對中國工業是有損無益的。



中國工業的死裏求生法

劉鐵孫

檢討我國的
工業史，其過程

的艱苦與迂緩，為現代國家所罕見
，最大原因是內受歷年內戰的摧殘
，外受帝國主義的侵略，使萌芽的

工業，常在風雨飄飆之中，既不能
和歐美工業國家相提並論，即與日
本相比亦望塵莫及，如果不願意做
殖民地或次殖民地則發展工業不能
不與國防并重。在平時非工業國家
除農產品及原料出口可補償一部份
入超外，其他低劣之工業品不合國

際市場的需要，但是國內大部份工
業品反仰仗進口貨，國際收支絕對
不能平衡。在戰時國外工業品不能
進口，形成物資缺乏，而且軍需器
材無從補充，其危險何堪設想？

查我國國際貿易，多係入超，
幾十年來出超僅有數年；出口貨品
多係原料，半製品，手工藝品，機
製工業品則佔少數；但是進口貨則
機製工業品佔首位，半製品和原料
反佔少數，歷年多係此種情形。但

關發表一至十一月統計入超淨值達
九五四、四四五、九二七千元之鉅
，大量入超，頗足驚人，如果今年
不能好轉，則我國工業不堪設想。

論到我國工業的前途，一條是
全部崩潰，一條是死裏求生。如照
去年情形，再有一、二年可以全部
崩潰。我們當然不希望如此，并且
也不願見到如此，所以必定要死裏
求生，當此年度開始，討論死裏求
生，不是沒有意義的吧？

第一希望內戰停止，政局安定

目要期本

日本賠償工廠的處理……牛尾
中國工業的死裏求生法……劉鐵孫
工業原料——纖維質的利用……寧曉
科學之頁——雞蛋怎樣會直立？……劍平
工業搖籃牛奶荒……舊翁

科學救火法……王維能
生命的泉源——米……張克
農村副業——新鮮蔬果種植法……王觀華
夫婦之道——我們為什麼談夫婦之道？……呆
小工藝——廢物利用做手套……華玲

，因：



(1) 政府預算不能平衡，勢必增捐增稅，或者膨脹通貨，金融不能穩定，幣值低落，按照經濟學理幣值低落，反映在國內的比國外尤甚，換言之，即對國內的貨幣購買力不如對國外的貨幣購買力，一年來正是此種情形，美貨比國貨低廉，八月中調整外匯率後，美貨漲，國貨更漲，如此利於進口而不利於出口。有人以為調整外匯後，外貨漲，國貨不應當漲，吾人不談貨幣學理，試問在不穩定的物價下，

工資繼續增高，原料隨外匯率而增加，成本重則售價高。但是洋貨的製造國家，幣值穩定，物價工資不增，則售價自不會激漲，如此焉得不優勝劣敗呢？

(2) 捐稅

重，何謂捐稅重，在批發商或零售商方面，國貨與洋貨同一出稅，不去談牠，我們就廠商說，要出貨物

稅，所得稅和營業稅，但是洋貨繳進口稅後直接到批發商手中，比較

工商的稅輕。廠商已經吃洋貨的一記耳光，再加捐稅一記耳光，所謂兩面開光了。

通，不宜作工業的長期投資，以原

料或產品作抵押，便於隨時處分押品，不致資金呆滯。但是工貸是政府救濟工業的，由四聯總處辦理，和普通商業銀行放款不同，宜乎以廠房機器等固定資產作抵押，對於

原料產品儘可能任廠商以伸縮性，不致因借工貸而縛束，使廠商更多

週轉的機會。

(3) 工貸技術需要改善，按

照商業銀行經營原則，在於資金流

第二希望廠商本身加倍努力。



(1) 抗戰時期因物資缺乏的暴利主義已經過去，外有洋貨的競爭，內有環境的困難，應放大眼光，腳踏實地，從薄利多賣，打基礎工作做起，切勿藉機會漲價，作自殺政策。

(2) 國貨精美程度，大部份

不如洋貨，但洋貨只能合都市市場，至於內地縣鎮倒是國貨的大好市場。都市究佔少數，縣鎮廣泛，廣商欲在外表上同洋貨競爭，爭取少數市場，未免不智，不如在經久耐用，推廣內地銷路為得計。

讀者服務

▼ 常州讀者劉慶鈞先生徵求「木屑裁紙法」一冊，讀者如有知其出版地點或願割愛者，請函知本刊編輯部。

▼ 四川讀者蕭魯瞻先生探詢「中國出版社上海總社」之主持人姓名及地址，願奉贈四川商報全年，請函知本刊為荷。

工欲善其事，必先利其器，廠欲擴其業，必先利其機。

上面三個希望如果全能實現，我國工業先死裏求生，再望發展，否則只有江河日下向崩潰方面走了。

第三希望社會人士，在有同樣國貨時，儘量不買洋貨而改用國貨，世界各國未聞有愛用洋貨的國民而被人認為是高等國民的。

宜相為最
具玩元康 礼送節佳
選首稱塔 听鐘元康 品物璞裝

司貢賀有份股廠鐘製元康
號七四二路東慶 所行發售
〇一二一四話電

原工料業——纖維質的利用

寧覲

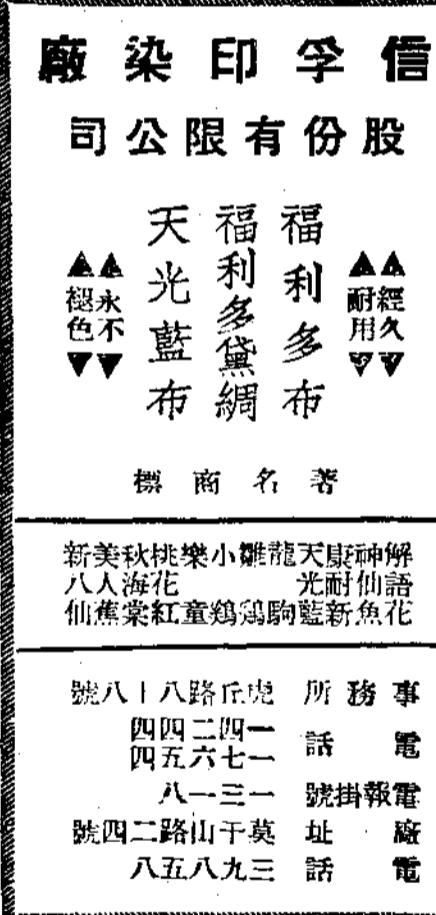
地球上任何樹木和植物的細胞壁和維持生命的基礎，都含有極大的纖維，這化合物很奇怪的，至今還是一件神祕的東西。他的普通份子式和澱粉一樣是 $(C_6H_{10}O_5)_x$ ，這X是代表著一樣未知的東西，全靠牠成為一種巨大的分子。它和澱粉完全不同，纖維並不消失在任何普通的溶劑中間，並且在做成食物之後，吾人也不能把消化液來使他變化。

它很頑固的拒絕着成為液體，而且不肯作化學變化，許多化學家至今不能決定他精確的樣子，和纖維的分子構成式。縱使吾人缺少此種正確的智識，但是已有很多的奇怪東西，是用它來製造出來的。

未經處理手續的纖維，像棉花、麻、黃麻以及其他植物纖維，早已很早便聽人類做成繩子和織物。Rayon是天然纖維的新對手，是用化學方法將樹木的纖維分解而造成的。在液體中離散着，再使其更生

成為堅韌的像蠶絲一樣細緻。同樣賽珞風(Cellophane)是在兩個滾筒上用壓力更生出來的纖維。就是紙頭也是用樹木棉花的纖維製成的，加以化學處理之後，到後來榨成一張一張的。

比纖物和紙頭其次重要的東西，大都由硝酸纖維裏產生出來的，包括無煙火藥，以及其他炸藥，照相軟片，膠棉，賽珞珞，和有連帶關係的可塑性玻璃，油漆，塗料，派立斯等。



纖維素遇到了濃厚的硝酸之後，它的氫氫分子的結構，便和酸裏的氫結合而化成了水。同時便造成硝酸纖維，其狀態變化，完全和硝酸的濃度，溫度以及處理時間長短而不同的。

處理得最充分到極點的硝酸纖維，結果便成了爆炸力極大的火藥棉，處理較次的結果是不爆炸的 *Xoxyphes* 或稱「可溶棉」，那是用以做油漆，軟片，和可塑性玻璃的。火藥棉在家庭工業中製造十分危險，至於屬於「可溶棉」的東西，便要安全得多。

很小心的把五立耗的水，三四立純的濃硫酸，一五耗的濃硝酸，很均勻的在玻璃試驗杯裏混和着，下面放着濾盤，用冷水使混合液的溫度保持在三〇度C之下，於是放入一塊重半克的富有吸收力的棉花。把棉花在溶液中攪動，仍舊保持三〇度C的溫度，約計二十分鐘。

於是把玻璃棒將硝酸棉移入一只大玻璃杯的冷水裏，先在冷水裏洗，再在溫水裏洗，等到把棉花放在藍色試驗紙上，不變紅色了，就是酸液業已洗盡了，就

可擰乾拉鬆，讓他在室內溫度中，自己乾燥。

這便是已成的「可溶棉」了，當乾透之後，拉取一小塊，放在倒置的玻璃瓶裏，要很留心的把火柴劃着了，用鉗子鉗好，立刻可以把它很快的燒去了。

膠棉是一種液體，廣大應用在保護皮革的擦傷，是用「可溶棉」製成的。把「可溶棉」放些在試驗管裏，加着五立耗的醚和五立耗的愛西兒酒精，用軟木塞塞好，放置一夜，到翌日倒出來，澄清液，便是所要的膠棉。放一滴在一塊玻璃板上，讓他的溶劑蒸發掉，當乾的時候，可溶棉便變成膠片，照相軟片不

上海呈華實業廠出品
雙魚牌熱水瓶為
不壞之身
純鋁製造
不銹不爛

過的連續不斷罷了。

醋酸纖維更有用於工業界，比「可溶棉」或是硝酸棉更大，但是容易着火，所以十分危險，以致使他的價值大減。醋酸纖維也是可塑性玻璃類內的基本東西，紡織成了線，便可織成「Celanese」。

做醋酸纖維的方法，把二〇立耗結晶醋酸和五立耗的無水醋酸，放在一只 Erlenmeyer 瓶裏，加上三滴濃硫酸， $C_6H_5CO_2H$ ，於是把半克棉花用玻璃棒浸入液體中，放置八小時，或是到棉花完全溶解為止。於是慢慢的把溶液倒入大玻璃杯的冷水裏，用大漏斗將中間膠狀的沉淀物濾出，夾在兩張濾紙中間，壓去其水份，此後讓牠乾燥，放一些在試驗管裏，加入少許哥羅芳，加以搖撼，直到固體物質完全溶化，於是倒一些在玻璃片上，溶劑便自會蒸發。像膠棉一樣成為一張膠片，在水裏漂幾分鐘。

倘若你拿了一片醋酸纖維的膠片，放在火焰上，只要一接觸，可以立刻完全燒光。

這是任何人都要覺得奇特的，他看見濾紙在硫酸裏分解着，只要浸入片刻，便和紙頭纖維發生作用，使紙頭強韌而堅硬。羊皮紙便是應用這個理由製造的。吾人試以二份硫酸加入一份水裏，（切不可相反的把水去加入硫酸之內），等牠冷卻之後，把一條濾紙

浸入液內正十五秒鐘，便取出用水裏略放些阿摩尼亞水的液體洗滌，使其乾燥。

雖然你不能得到營養，直接從吃木屑，棉花，但是化學家在戰爭和飢荒壓迫之下，可以把這種纖維質變成如願以償的食物。你可以尋得方法，把半張五吋大的濾紙，撕成小塊，放在瓷研鉢裏，一方面你把冷的濃硫酸一滴滴的滴下去，研得很慢，讓研鉢和酸保持冷卻。到後來紙頭沒有了，只有黃色或是淡褐色的液體，倘液體已成黑色，那是酸已滴得太過，只好重做。

在已溶解的液體裏，很留心的，加了五〇立耗的水，用玻璃棒攪和，倒了玻璃杯裏，徐徐加熱至沸騰半小時，把蒸發去的水份加入，使其保有原有的容量，冷卻之後，以百分之二〇的氯氧化鈉液體，使其中和。

倒一些在試驗管裏加些藍色酸性試驗液，徐徐加溫，這藍色液體便很快的變成黃褐色，或是成為磚紅色，這便是指出已化合為糖了，——這便是人造的葡萄糖。（Dextrose）



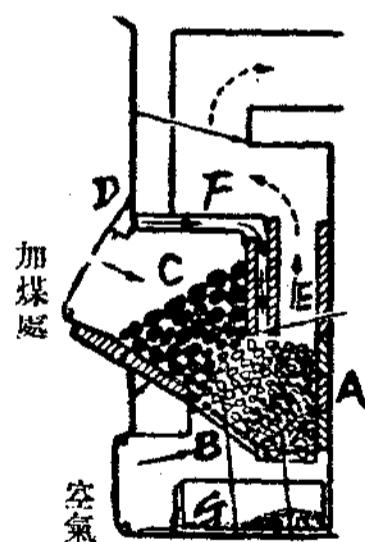


省 煤 的 經 濟 火 爐

費後光

我們普通取暖的方法，有火爐，水汀，熱空氣三種：火爐範圍最小，只能使一間房間溫暖，要使全部房屋溫暖，必須用水汀和熱空氣兩種方法，水汀的溫度雖高，但耗費亦大，適宜於工廠，大公司，公寓，旅館，寫字間及公共場所之用。熱空氣則對小住宅最為適用。在中國裝置得少，歐洲家庭取暖，大都用此。

最合於理論的火爐，不但可以省却百分之三十的煤，而且可以把烟減少得像沒有的一樣。從前的火爐，大抵成圓筒形，由前面或是頂上加煤，這樣下面已燃燒着的煤，把上面未燃燒的煤烘着，就把煤裏一部份的可燃燒的氣體蒸發出來，從烟囱裏衝出去，不但成煙，而且極不經濟。



是無色無味的炭養氣。同時 A 處的煤，燃燒成灰的時候，漏入 G 的盒子裏，一方面 B 和 C 便慢的自動落下來，繼續燒着，這樣不但把所有的煤換成了熱，連煤裏的雜質氣體，也換成了熱，當然耗煤節省了。
最近洋油火爐，柴油火爐銷場所大，燒煤的火爐，倘然不加以改良，將成為淘汰的東西了。

烟囱

工商動急

▲ 橡膠八百噸准先行輸入

輸入管理委員會於橡膠輸入限額未正式規定前，為維持國內橡膠製造業，繼續生產起見，特擬定一臨時過渡辦法，特准橡膠八百噸，先行輸入，日後再由正式數量中扣除之，俟進口商與橡膠製造廠商，自行商討分配數量後，即將撥給外匯，向國外購買云。

▲ 台灣製鋁

台灣鋁業公司之前身，即係日本鋁業株式會社，此為日本之第一個製鋁工業。該會社原有三廠，一為日本九州之黑崎工廠，年產鋁氧四萬噸，一為高雄廠，設於民國二十五年，計劃中之年產量為三萬五千噸。

，實際產量僅為一千二百噸，一為花蓮港廠，設於二十八年，計劃中之年產量為二萬一千噸，實際產量僅為三千噸。台灣鋁業公司，現轄高雄及花蓮港兩廠，現先積極籌劃為恢復每年八千噸之產量，需款額鉅，擬與加拿大鋁業公司合辦，由加國投資百分之四十云。

▲ 煤電附加費

電價煤斤附加費事項。自二月十五日起本市法商電氣公司電力每度增收煤斤附加費十二元，上海電力公司及其他各公司均增收四十二元，即本市各電力公司用戶每度用電連原電價及煤斤附加費共付：上海電力公司及滬西電力公司一百六十二元，閘北電力公司一百九十八元，法商電力公司一百六十二元，浦東電氣公司一百九十二元，華商電氣公司一百九十二元，其他公用事業用電暫不加收。

○——五六號
河南南路五
門市部
中華珠鄉廠品
立鶴牌
請用

科 學 之 頁

雞 蛋 怎 樣 會 直 立 ？

劍 平

根據我國古籍「通天鑑」和「科學花鏡」二書所載，在農曆立春雞蛋能够豎立不倒，而且不論大小頭，都可以。

在今年立春日夜裏，國際宣傳處上海辦事處主任魏景榮家中，集合了許多外國記者，合衆社的倫道爾，國際新聞社的威爾士夫人，讀者文摘社的佛蘭克蕭等。他們紛紛躺在地板上，豎雞蛋，情緒之熱烈，如醉如狂，興奮萬分。

據魏君說，雞蛋在任何時候都能够豎立，不過在立春的時候，特別容易。前年立春，他在家中招待外國記者，表演豎雞蛋，洋人們大為興奮，自從「生活雜誌」刊出了照片以後，喚動整個美國，直至今日，熱情不衰。紐約的鷄蛋，又被這批「豎雞蛋客」，搜購一空了。據說各地試驗多已成功，惟紐約某婦經二小時之努力，仍未奏效，臥床發熱，痛罵「造謠人」云。

對於雞蛋怎樣會直立，解釋有好幾種，一

種說法是立春時，空氣濃度特密，所以容易豎立。一種是「立春」前後，地下有一種「陽氣」上升。

到現在還沒有公認爲確實的答覆，而大科學家愛因斯坦曾斥「雞蛋能在立春豎立說」爲胡說八道。

爲了這個有趣問題，編者曾走訪擔任本刊「常識講座」的周克教授，他說：用科學眼光來觀察，世界

上東西，

不脫物理

作用化學

作用而已

，雞蛋直

立是屬於

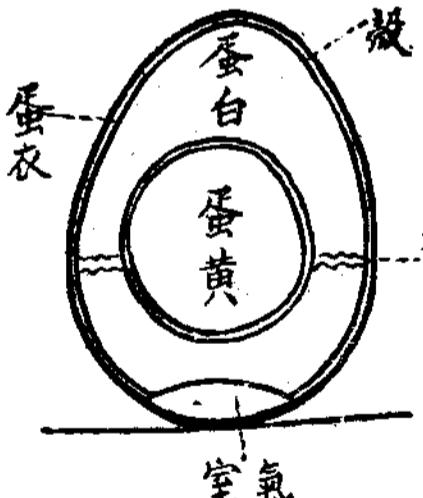
物理作用

的一種，

所以應當

用物理的

解釋。



明瞭雞蛋的構造，外面是一頭大一頭小的蛋殼，中間一張蛋衣，大頭方面有個氣室，中間是蛋黃蛋白，蛋黃兩面有韌帶拉住着，所以可以保持蛋黃的地位，不會東倒西側的變更着。

任何東西不會跌倒，必須合於「重心不出底面」的範圍，雞蛋要直立，當然也要合乎此理。倘然雞蛋的蛋黃，沒有韌帶拉住，可以向大頭的一面沉着，如若蛋黃是很重的，那末雞蛋一定和盪不倒一樣，不要說立直，連要倒也倒他不倒了。

現在因為蛋黃有韌帶拉住，不能下墮，而且重量比蛋白並不懸殊，所以重心雖然在下部，距離底面還嫌太遠，所以不容易直立。

照幾何定例，「一點是沒有面積的」，雞蛋是立體的橢圓形，和底面接觸的地方，雖然極小的一點，但是這一點雖小，決不會「沒有面積」，所以只要重心不出於這小面積，便可以不跌倒了。

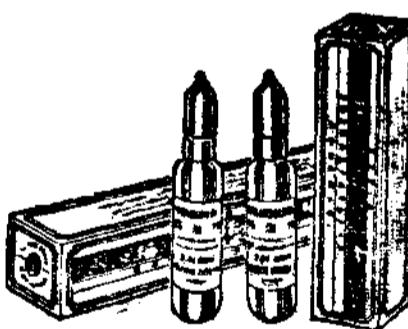
任何雞蛋在任何時間都可以立直，並不一定要在立春這天，而且新鮮雞蛋要比老雞蛋容易直立，時間長耐心好也容易立直。

因為新鮮雞蛋氣室小，蛋黃容易下墮，時間長了，韌帶漸鬆，蛋黃也易下墮，倘然事先把雞蛋用力搖幾搖，把韌帶搖亂，那末更容易立直，讀者一試，便可明白其所以然了。

工錢雖小，當思來處不易。
原料雖多，恒念物力維艱。

最新梅毒特效劑

化治梅



三大優點

(一) 僅及六十分之一(即
二效力四十倍)
三、四小時內殺滅螺旋菌
日治療時效縮短並可應用七

五洲藥房發行

霓虹燈並不費電

孫文浩

在節電的時候，電扇電爐以及霓虹燈，最容易受到取締，其實霓虹燈所受的冤屈最深。現在我們利用電流於日常生活上的，可分電光、電熱、電動、電聲四種，電燈、霓虹燈、日光燈，是屬於電光的；電爐、電灶、電氣熨斗是屬於電熱；電扇，馬達是屬於電動；電話、電鈴、無線電收音機是屬於電聲的。

這四類電氣用具中間，用於電熱的電氣熨斗，電爐之類，耗電最烈。其次為電扇及電動機，最其次為收音機電燈，耗電很省，日光燈更省，而霓虹燈的耗電更比日光燈省，所以取締霓虹燈，不過是因為霓虹燈完全裝飾廣告作用，取締之後，和日常生活，不發生影響罷了，對節電的效果上，遠不及電扇和電爐的。

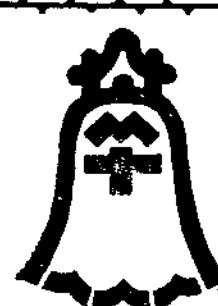
霓虹燈和普通的電燈不同，用的是直流電，有陰陽兩極。所費的電流，只有十幾個耗安培，我們家裏一百華特的電泡，要耗一安培的電流，霓虹燈只有一百華特電泡的百分之一二而已。不過電流雖小，電壓却極高，要用到幾千到一萬五千和脫不等，所以在裝置霓虹燈的時候，一定附帶着一只提高電壓的變壓機（俗稱方棚），對霓虹燈價格上，增加不少，對電流却並不耗費的。

日光燈是把乳白色的水銀氣體，封入真空玻璃管內，作用和霓虹燈完全相同，因為製作較難，且附有方棚，所以價格比電燈貴得多，但是用電却電燈省了。

414
牌鐘
單被
牌鐘
布抬
牌鐘
品出司公造製衆萃國中

館茶室用採不莫院醫館旅宜相為最掌客寶書皇堂麗富
潔香軟柔用耐久經淨潔暖溫毒消學科雅文紋花麗美彩色

毛巾 101



八八九五九 話電 號〇二三樓大潔慈路京南海上 所行發
二一七八三 話電 號〇一一弄三七二路州膠海上 廠造製

科學救火法

—王維能—

自從陰曆年初一夜裏武定路發生大火之後，全上海人誰都在對着消防隊咒罵着，我們除了盼望當局改善火政之外，我們自己對於滅火的方法，不能不有深刻的認識。

因為延燒十三小時之久的大火，或是把二十餘層大廈，付之一炬，的大火，最初時候，都是星星之火，從一小點引起來的，所以我們發現了這一小堆火，尚未燎原的時候，只要立刻有方法，把他撲滅，便不會延燒開來，成爲巨禍。

用科學來解釋，火是急激的氧化（請參看本刊第二二期神怪不測的火），所以起火的條件有二，一是要達到他着火的溫度，二是要有足夠的養氣。所以我們救火的方法

，只要不讓他達到着火的溫度，或是隔絕他氮氣，那末他就無所施其技，燃燒不起來了。這減低溫度和窒息養氣兩個方法，單是用其中之一，或是二者全用，那是要看失火情形而定的。

把水滅火是採用最早的減低溫度方法，和現在所用的泡沫滅火器，噴霧滅火機，以及其他化學物品比較。水還是不脫最有效最價廉，最充足的滅火利器，對木頭、紙頭、衣服以及普通易着火的物體，均能有效。但是用普通蘇打酸的滅火機，比用水更靈。

我們假定地一杯水或一杯四綠化炭 Carbon tetrachloride，一同放在電爐上加熱，在短時間內，這





杯四綠化炭，先

已開始沸騰，水

要比他慢些。因

爲四綠化炭的沸

點是攝氏七六度

七，水是攝氏一

〇〇度。而且四綠化炭蒸發得極快

，要比水快十倍左右。這足以表示

水可以奪去火的溫度，比普通滅火

藥水強到十倍。

並不把水直接澆在火上，單是利用他減低溫度，也能熄滅某種物體的着火。譬如把蠟放在洋鐵罐裏加熱，等到蠟已熔化成氣，用洋火將這氣燃着，連忙把鐵罐放在面盆裏便可以看見火已逐漸縮小，以至熄滅，這便是減低溫度滅火的證明。

凡是不易着火的油類，在着火之後，都不能用水直接澆上去的，否則不但不能滅火，反而要圖成巨禍的。

許多乾粉狀的滅火藥粉，撒在

火上，像灰塵一樣，所含酸性炭酸鈉 bicarbonate of soda 便能發揮其減低溫度和窒息氮氣的雙重效力。

我們倘若把紙頭圈成管子，管子

頭上匙着些酸性炭酸鈉粉，向火上

一吹，便看見像灰塵一樣的落在火

上，使火焰減小而至熄滅。那是一

種化學作用，酸性炭酸鈉受了熱，

便分解爲炭酸鈉和二綠化炭。在分

解時候，吸收着很大的熱量，使火

頭上匙着些酸性炭酸鈉粉，向火上

一吹，便看見像灰塵一樣的落在火

上，使火焰減小而至熄滅。那是一

種化學作用，酸性炭酸鈉受了熱，

便分解爲炭酸鈉和二綠化炭。在分

解時候，吸收

裏放了一個洋鐵罐，罐裏盛水近頂，上面加少些汽油，以火柴燃之，那汽油也會在水面上燃燒起來。倘若用木板，鐵蓋，書本蓋了上去，那火是會熄滅的，倘若再加些水進去，那水溢出到面盆裏，連面盆裏也要着起火來了。即使用普通小型手提噴射式滅火筒的主要藥品，四綠化炭，也是毫無效用的。因為把四綠化炭注射在火焰裏，也是被壓在油類的底下，完全沒用。但是倘若把四綠化炭噴成細粒，洒在火焰之上，他便受熱蒸發，還不燃燒的蒸氣，就可以把火焰減小的。

二、**二養化炭和溴化甲基** *Methyl Bromide* 是最有效于窒息油類着火。雙方都可以壓縮成爲液體。倘若把他們潰在火焰上面，立刻可以成爲重的不燃燒氣體，而把火熄滅了。比較起來，溴化甲基要貴些，但是效用也比二養化炭更好。

二養化炭滅火泡沫的製法，很

簡單，所以我的減火機，以此爲主體。我們試驗可以用玻璃杯裏放了一盞斯的水，溶以一茶匙的明礬，另一只同樣分量的水裏，溶着半匙酸性炭酸鈉，和少許粉狀的 *Gelatin* 膠。把兩隻杯子裏很清的液體，倒在一起，便有白色很厚的泡沫漲滿了一玻璃杯，比原來的液體體積要多好幾倍呢。照化學的原

理，酸性炭酸鈉和明礬起了作用，便發生二養化炭的泡沫，加上膠粉之後，泡沫更加安全，不易消失了，這便是製造減火機最簡便的方法。

四綠化炭，二養化炭，溴化甲基，以及滅火粉，對於走電，都有功用的。

|| 救 不 同 的 火 ||

|| 用 不 同 方 法 ||

凡是優良的減火機，都能熄滅木頭，紙頭，衣服，等普通易燃物的失火，但是以用水最爲經濟。油，脂，汽油，油漆等着火之後，須用泡沫，二養化炭，溴化甲基，四綠化炭，滅火粉等，絕對不能用水。走電只能用二養化炭，溴化甲基，四綠化炭，或是滅火藥粉，絕不能用水的。

工商業寶庫 資料室

從事工商業者，不可不讀

美國需用桐油甚殷，係因去年蘇子歉收，蘇子

油可作爲桐油之代替品。兩月來桐油爲廣州出口貨大宗，其他出口貨爲肉桂、豬鬃與羽毛。故數星期中，廣州桐油出口商利市百倍。

二月份生活費指數，已由市府發表。工人總指

數爲七九四·五五五·七八。職員總指數六六一·四六一·七三。較去年十二月份指數工人六四七〇三二，職員五三五〇三九漲起二成餘。

經濟部燃料管理委員會，決定自二月一日起，實行調整配煤價格：（一）公用事業，包括火車用煤，每噸十二萬五千元，（二）國營及民營輪船用煤，每噸十四萬五千元，（三）工礦用煤，每噸十七萬五千元。

本市工廠商店住戶電燈，電熱等裝置，因年久失修，電線有以外面包皮腐爛以致走電者甚多。凡

有以上各種情形發見，用戶可直接通知公用局或所屬電力公司當局，則當派員前來修理或檢查。

招商局海廈輪，初次開中遠線，由滬駛曼谷，運去棉綿疋頭，棉紗，豆餅，肥田粉，烟葉等，中

運貿易已正式開始矣。

因經濟部上海工商輔導處，已得資源委員會令，國外貿易所函復湘鉛可予配售，三星期以內，方可交貨，價每公噸三百萬元，欲購者可即往工商輔

導處接洽云。

麵粉爲主要民食之一，最近粉價高涨，各種麵

製食品，均連帶漲起，平民生計大受影響，市政當

局業與福新、茂新、華豐、阜豐等五大麵粉廠商定，仍照每包二萬五千元價格，每日配售一萬二千包，自本月五日起由中央信託局與糧食部配售洋粉（即利朗粉），此項洋粉共達十六萬包，合國產粉約達卅二萬包，配售給各零售商，可配售至下月底，當

局因連日黑市粉激漲，爲防止經售此項平價麵粉之粉數公會有取巧舞弊情事起見，配粉情形，決將嚴密監視，俾實際經營麵製食品商號，均可普遍曉得。

此項配粉云。

紡建公司價格又提高，計二十支水月大包二百

三十二萬元，雙股水月大包二百四十五萬元；三十

二支藍鳳大包三百五十五萬元，雙股豐年大包四百

八十萬元；四十二支藍鳳大包四百六十萬元，雙股

藍鳳大包四百八十五萬元，四十二支三股寶光草包

四百九十五萬元；六十支日光大包七百九十五萬元；八

十支雙股TK彩球大包一千四百五十萬元；各價較

上期均提升十五萬元至三十萬元不等。前往申購者

，每戶配一件，共配出六百七十件。

暹羅出入貿易統制已放寬，除米、錫、柚木

、樹膠等幾種特產出口須經許可外，其餘已可自由

出口，且無須結匯。一般預料今後暹羅貿易，可漸

趨暢旺，而暹羅方面對於紗布及棉織品需求甚殷。

本市卅五年度冬季房捐，開徵在即，擬仍照原
徵收房捐辦法，不分營業用住家用，一律照實際租
金，徵百分之二十。如係自產自用，或無實際房金
陳報者，擬一律按照三十五年夏季徵收房捐辦法，
按估定二十六年租倉，加成一百八十倍，捐率百分之一

之二十，徵四份之一，自三十六年起，當再遵照新頒修正房捐條例辦理，以符合法令云。

本市調整麵粉議價：決定國粉廠盤每包三萬元

（原為二萬五千五百元），零售每包三萬一千五百

元（原為二萬六千五百元）；仍按過去每日一萬二

千包配出。七十磅利朗洋粉每包四萬六千元（原為

三萬七千元）零售每包四萬八千元（原為三萬八千

五百元）本市紗廠應受政府收購半數產品之五十五

家中，已有十七家將三週來產量報表呈送紗管會，

其他各家亦正趕造呈報中。據統計，此十七家中，

將由政府收購各支棉紗共約七千六百餘件。

本市商店字號之名稱，因過於繁多，往往發生雷同混淆不清，時涉訴訟，因此社會局辦理登記手續，亦殊為不易，按照該局已往規定，凡商店字號之名稱相同者，以創立先後為準，後設者必須更換名稱，始可登記。經濟部為謀補救起見，頒佈登記規律一條，凡名稱相同之店號，在各該店主自願之原則下，允以同時登記云。

工業搖籃牛奶荒

醬翁

讀者諸君，大概曉得罷？在我國西北的寶雞，有一所工學院。這是戰時把各大學的工科併合而成的，院中分八系，各種工業，可以包括盡了。在這抗戰期間，造成畢業生有一千四百數十名之多，都在各地擔任實際工作。

勝利以後，各大學都已復校，而該工學院仍繼續辦下去。因為我國西面六省的各大學，都沒有工科，所以這工學院，實在有維持之必要；但工學院多實習工作，不可不有相當之設備；而經費奇窘，無米爲炊，實不易經營，而且聘請教員，因路多薪少，更難上加難。

院長潘承孝，是一位很能刻苦的人物，他的薪水只有四十多萬，而且請不到教員，往往只好自己上課；但兼職不能兼薪，所以雖給校

申省了教員的薪水，他自己還是用不夠。他家住天津，自己的兒子，上學期因付不出學費（在天津）而停學，他的女兒，也因家中歇了女僕，一面自己又付不出學費，也停

了學，回到家中去代替女僕，一出

一進，可以省掉好多的錢。這位小姐，有繪畫的天才，大家都懶憇她入美術學校；但她因家庭關係，只好做女僕。

潘承孝屢次要辭去工學院院長之職；但教育部不答應，一味要挽留他。他也明知如果一朝辭去，後繼人選，實非易易，必致解散而後已。如此一想，便覺非常可惜，他差不多認該院爲自己的事業，看他解散，似乎不忍，只好勉強支持下去。

最近，他的女兒在天津寫信給

潘承孝屢次要辭去工學院院長之職；但教育部不答應，一味要挽留他。他也明知如果一朝辭去，後繼人選，實非易易，必致解散而後已。如此一想，便覺非常可惜，他差不多認該院爲自己的事業，看他解散，似乎不忍，只好勉強支持下去。

上海的祖父，要請祖父勸勸父親，辭去工學院之職。因爲家中的景況，實在太苦了。她曉得沿海的各大學，很有要聘他父親的意思，薪水可以比現在大三四倍，家中的開支，就可以够了，不必像現在那麼受罪了；但這位潘院長，對該院既發生極大興趣，而又不忍他解散，還是仍舊打算苦幹下去。

這工學院，的確是一只工業的搖籃；可惜這搖籃缺少了牛奶，總難以持久罷？我們工界的的人，作何感想？

生命的泉源——米

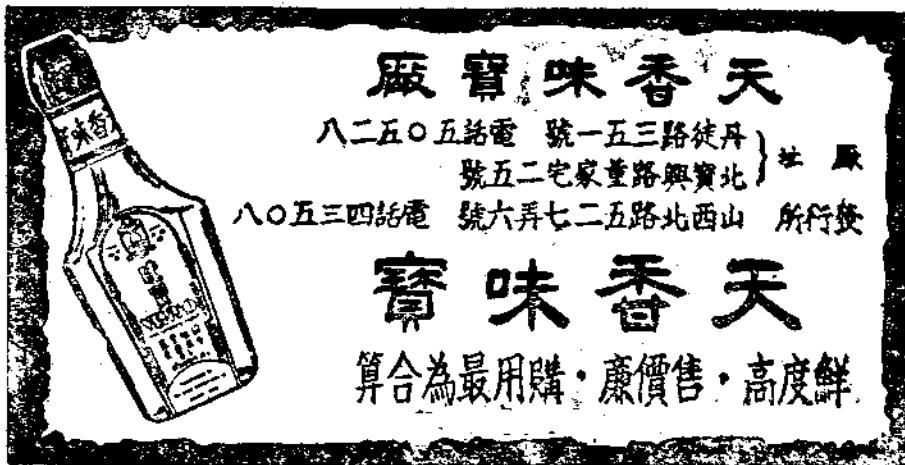
張克

全世界人種，以黃白兩種人為主體，黃種人大都吃米，白種人大都吃麵，這也是很顯明的不同之處。

同樣是一樣的主要食物，種麥要比種稻，省力得多。麥不需要雨水和肥料。種稻時間長，而且夏天要跪在田裏耘稻，挑去雜草，那是天下第一苦事。筆者生長農間，幼時玩着學種田。三只指頭插秧，滿指甲爛泥，已經痛得死人。在夏天跪在田裏，水的溫度熱得近乎沸騰，四周的熱氣，蒸發出來，宛比上蒸籠一樣，無論如何熬受不住。這種苦痛，決非坐在家裏吃白米飯所想像得到的，所以「粒粒皆辛苦」，絕非虛語。全世界任何植物，決沒有比種稻更難服事的了。

洋米是暹羅米西貢米的總稱，有了「洋米」，於是中國出的又稱為「杜米」，這是對稱的名稱。其實米的種類，只可分籼米粳米糯米三種以前中國只有粳米糯米兩種，籼米粒子細而長，穀種由國外輸入，原是合於熱帶耕種的。因為種得早，收得快，在七八月裏，青黃不接的時候，便可派用場，凡是低田湖田種植最宜。洋米全是屬籼米，故一名「洋稻」。而中國出的，則稱杜稻。

粳米名稱有幾十種之多，統稱白粳，以晚稻米，薄稻米最有名。全江蘇的米質，第一是松江，第二是常熟，第三是無錫蘇州。糯米專門做



糕糰和老酒，以近乎半透明的「通心糯米」為最有名，宜乎燒餃子和煮豬油菜飯。另外一種紅赤色的「血糯」，煮粥做糲米粉，可以補血。

香梗米有一種特殊香味的食米，產在蘇州吳江一帶，在煮粥的時間，香聞全室，另有風味。初斷奶的嬰孩和營養不足的兒童，以及老年人，吃了新香梗米粥，很能長肉。可惜上海米店出售的香梗米，大都滲雜糯米，於是反而要吃傷了。

江浙交界一帶人民，有一部份，喜歡吃「冬霜米」，把白梗米放在草叢裏，上面蓋着稻草和鶴糠，一二月後便發熱變黃，再自己還冷，於是成爲「冬霜米」，吃了極易消化，成了習慣，其餘米便吃不慣。同時一般人對於冬霜米，都覺得黃而且糙，難以下咽，這全是習慣的關係。

不論白米糙米都不易久藏，最難過是黃梅天，從前敵偽時候，上海戶口米，都是碎米，那便是日本軍隊裏的微爛壞米，再加輾過一次，顏色雖然比較白了，徵也看不出了，但是米粒全都軋碎。

藏米不如藏穀，會有某處發掘着百年以上的藏穀，還可以種植。另有一種低田裏的潮穀，來不及晒乾，便上蒸桶裏蒸過，稱爲「蒸穀米」，那末可以藏到很長的時間了。據說這是陶朱公范蠡發明的。「從前越國飢荒，向吳國借了許多種穀救急。後來吳國鬧飢荒了，反向越國借穀。當時范蠡便設了條毒計，把穀蒸熟了，借給吳國，於是種下去，一顆稻也沒有出，飢荒愈鬧愈大。」——這便是蒸穀米的出典。

把糙米變成白米，以前都是放在石臼裏用人工搗的。營養料並不損壞。後來全用機器輾白，把米外的皮，完全輥光，同時還加上「石質的光粉」，不但缺乏維太命，而且淘米不干淨，有損胃壁了。



藥物萬能秘錄(十)

藥師佛

甘油用法十種

瓶宜塞緊，若遇變色，可在日光中晒之。

▲皮膚粗糙 甘油一·〇水三·〇比例之薄液，凡在用水工作後，或就寢前，或浴後，可塗手上足上。

▲唇裂縫 冬日冒被而睡，或多烘火爐，則唇腫或裂。就寢前塗甘油，即可治愈，亦能預防。

▲乳頭糜爛 乳母乳頭糜爛，則每次喂乳，用硼砂棉拭之，再塗硼砂甘油。硼砂甘油，乃硼砂與甘油調合而成。

▲化粧料 甘油有使皮膚柔軟美麗之效能，故用甘油一·〇水三·〇之混合物，先塗於顏面，然後再施脂粉，則脂粉易於安定。

▲剃鬚後 剃鬚之後，用上方塗之，可防皮膚粗糙。

▲特別化粧水 甘油三十克，硼砂末二十茶盃，再以橙子兩只，切小煮之，俟冷透而加入其中攪和，放入瓶中密封而放於黑暗處一星期，用紗布濾過，可作化粧水。

▲毛織物之洗濯 一升微溫湯中，加甘油五六滴，充分浸後，始行洗濯，可防為鹼類失去脂肪分而無彈力性。

▲小兒之吸入藥 小兒之吸入，在百分之一小蘇打水內，加甘油百分之五——十，可防小蘇打之發燥，且因甘油之甜味，小兒甚為歡迎。

▲皮膚化粧水 多日皮膚龜裂，可用此水。以甘油一兩，酒精一兩，苛性鉀一分，蒸溜水二兩之比例混合，照此分量，即可用一冬；但苛性鉀為劇藥，不易購買，只能求十倍二十倍者，普通水易腐敗，非用蒸溜水不可。

▲灌腸 甘油與微溫湯各半，其溫度大約與人體相等，裝入灌腸器

愛用國貨運動，
不干涉他人自由。
愛用國貨運動，
並不是抵制外貨。

新鮮麻菰種植法

王觀犧

——答常州讀者劉盧佩先生——

王觀犧醫師，在診務之暇，研究種植，已二十餘年，對於蔬果冬瓜白香蘭之人工種植，經驗有素，為中國製作「菌種」之成功者，設「食用蕈類種菌研究所」於蘇州。本刊已得王君同意，按期為本刊握管，將各種菌類，番茄，蘆筍，草洋梅，果樹等種植法，分別發表，以供讀者試驗，如有疑問，不妨來函詢問也。——編者。

一、要點 甲、清潔無雜霉菌及蟲類鼠類。乙、光線黑暗。丙、空氣新鮮無風吹。丁、保持初種入時平均溫度。戊、保持平均溫度五十五—七十度。不論種前種後，以及菌室之選擇佈置，均以合以上五點為基本要訣。

二、肥料 馬糞（新鮮者）柴麥（或稻柴）等量運來，層層推積，（五寸馬糞，五寸麥柴，少量風化石灰）。約五尺寬，五尺高，長度隨意。乾處澆水至濕。（麥柴亦須濕）。堆於室外清潔空場上，覆以稻草簾，以避日光及雨沖。

三、翻堆 約五六日後，翻耙一次，內外上下，令部翻和。見似稻草灰色之乾處，略澆以水，再堆如上。三四次須隔七八日。至四次或



五次後，即試行檢定肥料之是否成熟。

四、成熟標準 甲、成深咖啡色。乙、嗅之有枯草香而糞臭。丙、柴已腐易拉斷色亦成深色。丁、溫度已不如前之高（約攝氏五六十度）。戊、體積漸小約較初堆減三份之一。

五、溫度

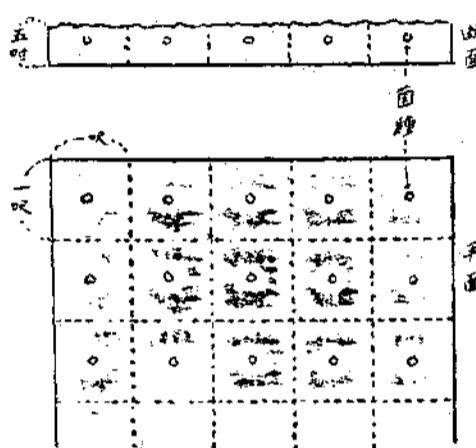
之標準 於最

後次翻堆時，
用手握肥少許
，力擠無水滴
下，但水指間
甚濕即合。

六、進房
前之準備 甲

、菌室清潔運動。乙、菌室
消毒，用風化
石灰大量散佈，又用百份之一石炭酸水噴洒於地上屋
角。丙、肥料於最後次翻耙，即堆置門外最近處，以便工作。

七、進房 每室須一天完成，先填實最上層，漸
次向下，否則填上層時，因熱致不能工作。填入時，



須不鬆不堅，密接無空洞，無大塊，四面平均五六寸厚即可。上面用手拍平，使無高低厚薄之差。肥已全，即密閉風洞窗門。用塗牆之紙筋泥，密糊空縫，只留一門出入。

八、消毒 進房後第二天，入室檢查溫度，普通上部已高至百四十度，下層約百十度，此時乃消毒燃室之時。即以硫磺燒燒，（每千立方空間，須三磅，少則等於零）。廿四小時後，漸漸開放，（初於硫磺燒入，即須全部密閉，不留一小空隙）。約二三寸，漸開漸大，約四五天後，檢驗溫度。

九、下種 室溫降至八十度左右，即須下種。破種菌瓶取菌絲塊，（不宜擠爛），每一平方尺床面中，分種入大鵝蛋一塊，約以一寸深度，上面依舊覆平肥料。（種菌每瓶至少可種二十方尺）（見圖）

十、下種後之管理 不悶不吹風，至床面乾燥，溫度以室內八十度左右，不超過八十五度為宜，低下則無害。約四五日後，即見下種處有濃密絹絲狀之菌絲透出，十二日左右已達手掌大一攤。若處理適當，則左右逢源，各攤排列有序，至此種菰之初步成功矣。

十一、覆土 取清潔之泥，（沙土，鹹質泥，田泥均不能用。）以山黃泥，或花園種花之泥為佳。篩去較蠶豆大之塊，及草根等，取篩下細小者，加入石

灰約全量十分之一二，加水堆置，以握泥成團，稍勑即散開，為適度之水份。平均鋪蓋床面一寸厚，泥面須平，但不可力拍，致傷菌絲。覆土後，保持不悶，不風乾，（不必澆水）溫度平均，靜待生產。

十二、生產 下種後，約二十三四日後，此時泥面一定稍乾，宜噴水一次，以泥面平均略濕即可。如是再數日，即可見一叢叢的幼孢矣。

一叢叢似蜘蛛網似絹線之菌絲網，生着一粒粒似珍珠之幼孢，此乃第一次初見，尚不離下種週圍，亦即報告將大批出產滿床佈滿之期，已在目前。以後每旬日至二週生產一批，一批採完，澆水一次，填補覆土一次，約三日生齊一批，旬日採畢。如是連續可三四個月。平均產量約自十份之七磅，至二磅以上，全憑技術而定。採殖必同時去根脚，但不可拉動鄭生之菇，若根脚留在床內，則腐爛生蟲，傷害他菇。溫度和溫度之維持調節，質通風補土，均為日常工作。事之成敗，全繫乎此。但因氣候之變化，環境之各異，實難有一定步驟。能不離上述條件，決無全盤失敗之理。

十三、初試 初試以木箱內，或就室內餘屋之泥地築成菜圃之畦狀均可，其他全部照上述預備，（燒室當然不能舉行）。但肥料堆置，不能太少，致不發酵，大約五尺闊見方，四尺高（初堆）之立方式堆積量，可種一百方尺面積。箱種可用濕布覆箱上，以代澆水，（不能觸及菇體）。

十四、附錄 滬甯一帶氣候，以立秋節開始堆肥（約國曆八月初），九月初種入，屬第一批，迄春季三月止，均可下種。過早過晚，受暑熱限制，決無優良成績（有冷氣設備者例外）。近今科學進步，國外種菇場，均屬四季常春，下種生產，均可指日而待也。

△做人從頭做起

△看人從頭看起

△博士牌呢帽



△今冬天氣冷

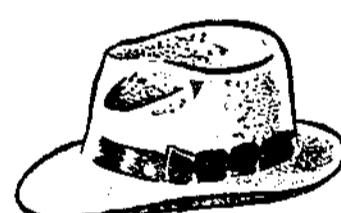
△外出要留神

△頭上吹不起

△頭痛要當心

△博士牌呢帽

△千萬買一頂



大中央製帽廠

金陵東路一八三弄七號
電話八六一六七

夫婦之道

我們為什麼談夫婦之道？

呆

本刊在戰前，一向有「夫婦之道」的一欄，現在復刊後，對於工業上的實際文字，雖竭力地儘量刊載，而又打算恢復這夫婦之道的一欄了。讀者們或者以為：談工業，怎麼會談起家庭問題來？未免有些文不對題罷？不然！不然！

須知工業與夫婦之道，大有關係。「欲治其國者，必先齊其家。」治國是何等大事？而且要先齊其家，何況工業？工業既比不上治國那麼重大；那末可見欲談工業，也更不能不先齊其家了。

還有。一所工廠，彷彿也是一個家庭。資方勞方，簡直是一對夫婦。資方可以保障勞方的生活，那末，資方是夫，勞方是婦。勞方用勞力來養活這工廠，那末，又像勞方是夫，資方是婦了。總而言之：資方勞方，是一夫一婦，也不必分明出他們誰是夫誰是婦來。

勞資既是夫婦，那末「家和萬事興」這一句老話，誰都應當曉得。勞資客客氣氣，各守本分的做去，這工廠無有不發達的。如果丈夫埋怨妻子，妻子痛恨丈夫，日夜吵鬧，甚至打架，這不是良好的家庭。工廠若然如此，必致關門大吉。何況一向的所謂勞資糾紛，並非真的夫婦反目，不過勞方被鄰家女僕挑撥，搬弄是非，才弄出來的。他們幸災樂禍，別有心腸，便害得夫婦不睦，工廠亟可危，不是很可怕的事實麼？

所以我們從事工業的人，先應當研究夫婦之道，明白如何爲夫？如何爲婦？才與工廠前途很多幫助。

三友實業社

印拾花布大小齊備

小工藝

廢物利用做手套

華玲

前幾天我回一次鄉下去，看見

姪女自己在做手套，並不用絨繩結成，乃是把小妹妹一件破得不堪的「拉毛衫」改製的。倒是一種廢物利用的好方法，一件破衫子，全家大小的手套可以做全了。

先把每人的手，放在報紙上，

剪成大小吻合的低型，正面是五只指頭，反面是四只指頭，另外一塊是反面的大姆指，（如圖）這樣三塊東西，便可併成一只手套。做的時候，把紙型於在破拉毛衫上，照紙型每塊剪兩塊，拉毛的向裏，沒有毛的向外，那末縫合之後，雙手穿進手套，很溫和柔暖了。

第一步是反做的，把毛的一面向外，用紗線把手套除口上之外，全部密密縫合，再把口折好，中間

放條寬緊帶做好。

第二步把手套翻出正面，使有毛的向裏，在結合的縫上，用絨繩作十字紋的縫着，這絨繩的顏色，和手套的顏色要記得好，以深色為宜。普通



做出美麗的花朵圖案，或是在口上沿着一條皮毛的邊，那便更漂亮了。這種手套不但製作便利，費不了兩三小時，誰也會做。而且所費有限，費不了幾個錢，立刻把廢物改為實用的東西了。倘若家裏沒有破的「拉毛衫」，那末舊的衛生衫、羊毛衫、棉毛衫，染了顏色，都可製造。

課題入選之三

玲瓏小巧的灰缸

陸小明

美國餐廳廉價傾銷之後，現在每個家庭裏，都有幾個空罐頭，倘然能够加以利用，的確也是經濟之道。

美國餐匣裏有一種旁邊捲開的扁平罐頭，東西吃完之後，上下有兩個空罐蓋和罐底，高低大小，最適宜於製造個人用的香煙灰缸，放在書桌台上，也並不討嫌，而且製法簡單已極，任何人都一看就會的。



烟 灰 缸

先把薄洋鐵皮，剪成三塊橢圓形，長約四分之三吋，闊二分之一吋，放在粗筆桿或是木桿上，灣成微凹，於是用錫鑄在罐頭蓋上，成為三角形，烟灰缸就已告成了。倘然自己沒有錫鑄用具，那末拿到洋鐵店裏去鑄，也很省力的。

編輯先生：

我是一家小百貨店裏的夥計，我們在老闆之區，貨物的種類又多，所以顧客非常之多，可以說每一分鐘裏頭，不會沒有顧客上門的；但上海是五方雜處，人品良莠不齊，好的顧客，當然不少；而惡劣的顧客，亦常常發現。他們上來買物，不但口出惡言，而且往往無理取鬧。我們雖然不敢得罪顧客；然顧客故意來得罪我們，我們當然不服氣，要與他們爭論，吵鬧起來，總是老闆出場。老闆往往不問青紅皂白，總怪我們不是；其實每次都是顧客胡鬧，而老闆總是袒護顧客，埋怨我們。我們受了這種不白之冤，無可申說，所以只好來請問

先生：老闆為什麼這麼不講理？要硬派我們不對？這是不是商人應有的態度？請先生指教。此請
文安

周兆祥鞠躬

(編者答)做生意的人，第一，要曉得天下無不是的顧客。他踏上門來，就是顧客。他來作成我生意，就是給我飯吃，所以不問此人和善凶惡，總是我們的衣食父母。他即使是一個醉漢，走下來就罵人，也很

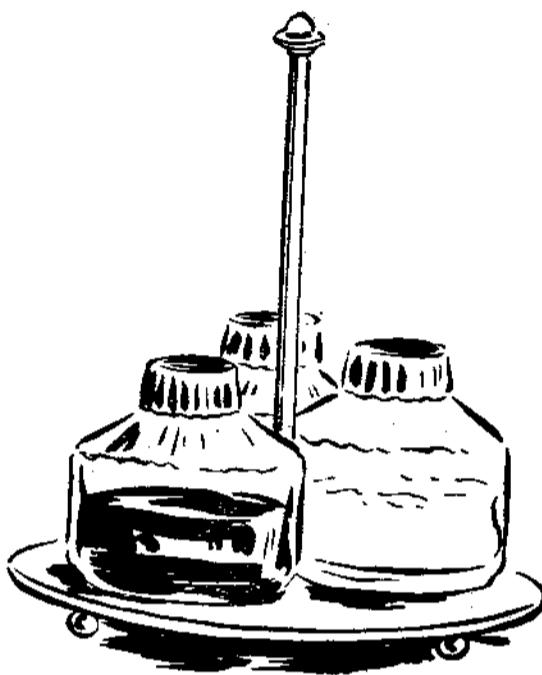
老闆之老闆

課題入選之四

實用調味瓶

張東吳

一組起碼的調味瓶，至少也要幾千元，倘然把空墨水瓶來廢物利用，便一個老錢都不要，而且實用異常，每飯需要。



只得忍受。因為我在做生意，與在別處時不同，沒有什麼是非曲直，只有一味低頭服小，要做成一筆生意，被人罵幾句，也是一種交際，不值得計較。你們不要以為吃了老闆的飯，情願受老闆的訓斥，不情願受顧客的訓斥，須知老闆的老闆，就是顧客。你吃老闆的飯，老闆實在吃着顧客的飯。所以你的老闆，深明此意，他不肯使你們得罪他的老闆，一味要你們受委屈，就是這個意思。他那裏是真的要你們受委屈？這也是做生意的方法罷了。

先選擇了三個式樣同的空墨水瓶，用熱水浸過洗淨，連蓋子也要洗得全無顏色渣滓。於是把一個薄木板（用幾塊硬紙板粘成厚板，邊上用沙皮擦光亦可），鋸成圓角的三角形，或是其他形式，他的大小，正好放三個墨水瓶。底下釘上三只腳，中間豎着一根塗過克羅米的粗鐵絲，上面圈成環形，那就便於攜取了。倘然有沒有用的人造橡皮筷，把他來做柱子，那更合式，上面套上一個牙膏蓋頭，那就製作便利，全成為廢物利用的東西了。

——編者

陸君兩君之薄酬，已專差送上，請注意為幸。

課題入選之五

金華火腿製作秘法

本刊第二十二期代四川讀者徵求金華火腿製作方法，茲蒙金華讀者朱旣明君函告，並聲明却酬，不勝

感謝，特贈本刊全年，以答雅意。

金華蔣腿，產於東陽上蔣村，小筋肉多，香味特佳。製造蔣腿用的猪，身軀低小，發育較速，毛間白色而柔軟，皮細薄，俗稱花猪，飼料多用豆麥及米湯，所以長成的猪，肉極脆嫩。在別省要仿造製造，首先要選擇合宜的猪種，才能相像。

製造時間在溫度平均，陰晴少變化的時候最佳，故只能在陽曆十一月起至翌年三月中為止，初春所製的，已不及冬天的「臘腿」，仲春之後根本不能製造。大抵春天以後，氣候潮濕的關係。

火腿完全要用後腿製作，先把腿上的細骨碎骨剔除，置空氣流通處數小時，等表裏冷透，便用硝鹽混和物，在肉上細擦。肉百斤用硝鹽二十斤，硝佔鹽的百分之二·五左右。擦後放竹簾上，每腿一只，覆一竹簾，於是腿上溶化的鹽水，便從竹簾裏漏去，天氣和暖，五六日再醃，用鹽較多，天冷則俟半月二十日不等，兩星期後，醃第三次，三醃後一星期，試其鹹

顏色女套鞋

文書

橡皮套鞋是外國所發明的，以前都套在皮鞋上用的，自從國貨加以改良之後，裏面用了絨夾裏，可以直接穿着，十分便利，把外國貨完全排除了。

現在的國貨橡皮套鞋，全是黑色的，在愛漂亮的女士們，一定不會滿意。倘然國貨工廠能加以研究，創造一種彩色的橡膠女式套鞋，不論半透明的，不透明的都可以，一定可以耳目一新，風行起來。好在國貨工廠已經可以製造銀色和各種顏色的熱水袋，那末更進一步，做成顏色女套鞋，決不會不可能的。橡膠廠盍試驗及之？

淡，用清水洗淨，把刀削整腿形，掛在木架子上，曝日中五六日，乃懸諸簷下，經六個月的風吹和空氣的侵襲，外面發青灰色而乾燥者味淡。發黃白色而有水滴下的質劣。

在黃梅節前七日，用菜油塗肉上，可以防微變味，以驅蠅蚋，同時還可滋潤火腿。

製造火腿期間，最怕潮濕，所以東南風一吹，腿上便要發潮，最宜西北風，愈吹愈好，不但乾燥，而且可使腿肉結實，皮色黃而肉紅。所以製造火腿，技巧雖然重要，和氣候是大有關係的。

春 天 的 物 價

明 瑞

立春前後的物價，漲得每個人「目張口呆」誰都在怨聲載道」咒罵着。在一般人眼光裏，物價飛漲之後，工廠老闆，一定賺得「翻倒」，其實大不爲然。

物價漲落對工廠的賺錢蝕本，關係小，而購買力的如何，關係反而大，這是沒有辦過工廠的消費者，不易容瞭解的。

因爲工廠但求製品銷得出，每天不停的製造，每天不停的銷出去，所得的利益，很平準，很穩當，毫無危險。

工廠把製品漲價，不脫原料貴，工價漲兩個大原因，中國原料以仰給於外國的多，只要外匯調整，黃金飛漲，便影響了原價，生活指數的增加，和年賞獎金的「漫天討價」，影響更大。結果工廠雖然不得不加了價，但是購買力低了下去，那末有了貨賣不掉，還是「死路一條」，所以任何工廠但願購買力好，誰都不願意漲價的。

工廠的製品，全靠公司行號經銷，工廠批價漲成，公司行號，可以漲三成五成，亦無不可。而工廠漲價是根據原料來賣種種條件的，在漲價的時候，只

要一通知出去，凡是公司行號的存貨，便立刻照新價漲着，這樣公司行號反而比工廠賺得多而且大。

中國的購買力，以農村爲大宗，農村的購買力低劣，立刻影響到貨物的銷路。所以工廠不希望漲價，只希望農村經濟發展，能有相當的購買力。像去年年底之前各物漲價，農產品獨廉，種田的家家虧本，都在借了重利錢做農本，那有餘力購買東西，於是購買力大弱了。

政府調整金融，扶植工商業，也要認清目標，統整等劃，對整個社會經濟，要「瞭如指掌」，否則「壓了頭腳翹起，壓了腳頭翹起」，結果一定弄得手足無措，一樣都沒有壓得平。

春天的物價，經過春風一吹，說不定要像風一樣的直上雲霄的飛漲着。照最近半月間的現象看起來，已成難於阻止的趨勢了。

但是我們站在工廠的立場上，希望得到些春天的溫暖，物價能像「微微風一樣」，沒有忽大忽小「巨大變化」，一直平穩着，在「春風和煦」之中，能够「大家有飯吃」，這是對於春天物價的唯一祈求。



接收敵偽物資，已發生了錯誤，對於日本賠償工廠，更不能「一誤再誤」了。牛尾先生的工廠呼聲，極有見地

，非辦工廠老前輩，說不出這種實際話來的。

●板玻璃

者編

- ◆中國的纖維工業，最幼稚，這篇「纖維質的利用」，是基本知識，可供實驗之用。
- ◆立春日雞蛋直立的科學解釋，可看「雞蛋怎樣會直立」？
- ◆自從武定路大火之後，每個上海人在注意消防事業，本期「科學救火法」，是每家工廠家庭應當熟悉的常識。
- ◆新鮮蔬果滋味好，大家可以種植，做農村副業最合宜。多謝王觀聲醫師供給材料。
- ◆本刊素來注意「夫婦之道」，自本期起又開始講解了，是一個好消息。
- ◆小工藝是廢物利用做手藝，本欄歡迎此種作品，請讀者惠稿。
- ◆張克教授本期常識講座是「生命的泉源——米」，最近米價大漲，足見米的身價不小啊。

舊唱片的利用

▲合用者贈現金一萬元▼

舊唱片利用方法一定很多，希望能有簡單方法，製造實用的東西，利用廢物，是極有意思的。

應徵者不需任何手續，不限時日，凡合用者均有贈，不限一人，以上各期均可隨時應徵，至本刊聲明為止。

本刊第二十二期課題
「金華火腿製作祕法」，
已由金華朱既明君函告，
於本期刊出，停止徵求。
但其餘各期課題，仍繼續
徵求不限時日。

本期課題

版出日一月三年六十三刊月半

元百三冊每價定

號三十里順惠(弄333路南藏西即)弄525路國民會聯機海上一部行發
社報書洲五路東山海上一處售經一號二十弄七七路州貴一部轉編
號五九五一第字警證記登部政內一類紙聞新為認號掛許特政郵華中