

中華民國二十八年五月

紙

江西省政府建設廳編印



上海图书馆藏书



A541 212 0011 9074B



紙

目錄

第一編 報告

壹·紙之沿革

甲·手工紙

乙·機器紙

貳·各省紙業概況

甲·手工紙產銷概況

一·戰前情形

二·現在情形

紙 目錄

頁數

四 三 三 三 二 一 一 一



~~1618990~~

(子) 連史紙

(丑) 毛邊紙

(寅) 日用紙

(卯) 迷信紙

(辰) 其他紙

三・管理機關

乙・機器紙產銷概況

一・戰前情形

(子) 道林紙

(丑) 新聞紙

(寅) 包裝及特種紙

(卯) 黃版紙

(辰) 仿手工紙

五 五 六 七 八 八 九 九 〇 〇 一 二 三 四



(巳) 次等包裝紙

二・現在情形

(子) 舊有紙廠

(丑) 新設紙廠

(寅) 正在備籌之紙廠

丙・造紙原料

一・手工紙

(子) 竹類

(丑) 草類

(寅) 皮類

二・機器紙

(子) 木漿

(一) 亞硫酸鹽法

紙 目錄

一五

一七

一七

二〇

二一

二二

二三

二三

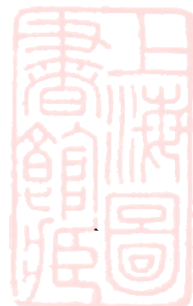
二三

二三

二三

二四

二四



(一) 蘇打法

二四

(二) 硫酸鹽法

二四

(三) 機械法

二四

(丑) 破布

二五

(寅) 稻草

二五

(卯) 蘆荻

二五

(辰) 麥桿高粱桿

二五

(巳) 廢紙

二五

叁·江西省紙業概況

二八

甲·手工紙產銷概況

二八

一·產紙種類

二八

(子) 上等印繕紙

二八



(丑) 較次印繕紙

二九

(寅) 包裝及日用紙

二九

(卯) 製造品原料紙

三〇

(辰) 迷信紙

三〇

附：樣品廿四種

二·產紙數值

三三

三·產紙槽數

三七

四·銷出數量

四一

乙·手工紙製造情形

一·製造方法

四三

(子) 細紙

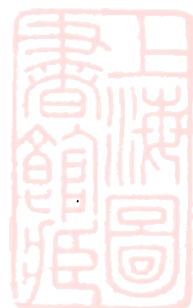
四三

(丑) 粗紙

四四

二·製造成本

四四



(子)連史紙

四四

(丑)毛邊紙

四五

(寅)製造品原料紙

四六

(卯)迷信紙

四六

(辰)成本比較

四七

丙・機器紙供求情形

一・輸入數量

四九

二・生產情形

五〇

附：樣品六種

三・製造方法

五三

(子)製漿部

五三

(一)竹漿

五三

(二)木漿

五三



(三)廢紙

五三

(丑)製紙部

五三

(一)銅網部

五三

(二)壓榨部

五四

(三)烘乾部

五四

(寅)整理部

五四

丁·各種紙張價格比較

五五

第二編 計劃

五七

壹·發展江西省紙業計劃

五七

甲·籌設江西省造紙廠

五七

一·引言

五七



二・資金

五七

(子) 機器設備

五七

(丑) 固定資金

五八

(寅) 流動資金

五九

三・造紙種類與數量

五九

附：樣品十二種

四・損益概算

六一

(子) 收入之部

六一

(丑) 支出之部

六一

五・組織規程

六三

乙・發展手工紙業

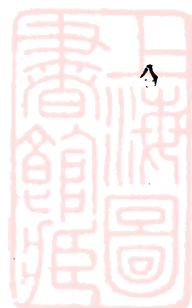
六五

一・改良生產

六五

(子) 統一單位

六五



(丑) 劃一名稱

六五

(寅) 改進技術

六五

(卯) 減輕成本

六六

(辰) 改製紙類

六六

(巳) 訓練工人

六六

二・推廣銷路

(子) 輔助紙商

六七

(丑) 延攬人才

六七

(寅) 委託經理

六七

(卯) 規定商標

六七

(辰) 整理運輸

六七

丙・改進益宜紙廠

一・淹製上等竹料

六八



二·改用煤氣發動機

六八

三·籌購正式造紙機

六八

丁·與各機關聯絡共謀發展

六九

一·關於生產

六九

(子)江西省農村合作委員會

六九

(丑)中國工業合作協會東南區辦事處

六九

(寅)中央工業試驗所

六九

二·關於運輸

六九

(子)戰時貿易部

六九

(丑)裕民銀行

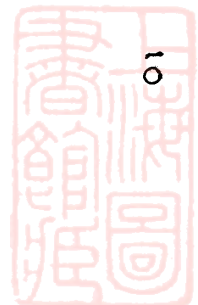
七〇

(寅)合作金庫代辦部

七〇

貳·結論

七〇



紙

第一編 報告

壹·紙之沿革

甲·手工紙

我國在紙未發明前，記載文字方法，係刻字於竹簡，或書字於縑帛，外國則刻字於蠟版，或書字於羊骨，或刻字於土坯焙乾之。公曆紀元前六百年，埃及人利用尼羅河葦草，編壓成張，羅馬人又發明牛羊皮革，以供書寫，較前稍感便利。

後漢和帝元興元年，即公曆一〇四年，我國萊陽（今湖南衡陽）人蔡倫氏，用破布、魚網、藤頭、樹皮等爲原料，發明製紙術，是爲手工造紙之始。

唐時，突厥於唐兵俘虜中學得造紙之術，第八世紀傳入阿剌伯，十一世紀阿剌伯人侵入歐洲



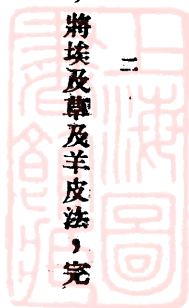
，設紙廠於西班牙，於是製紙之術，遂傳入意大利、法蘭西、而達全歐，將埃及犂及羊皮法，完全廢棄，採用我法，歷八百年不衰。

乙·機器紙

十四世紀意大利人發明製紙上膠術，十五世紀德人發明機器印刷機，十八世紀荷蘭人發明打漿機，紙之需要，日漸增加，製造技術，亦迭改進，至十八世紀末葉（一七九四年）法人羅伯氏發明初步造紙機，未能應用，十九世紀初（一八〇三年）法人佛尊尼氏兄弟，加以改良，卒告成功，未幾風行全歐，漸及東亞，今稱長網式造紙機為「佛尊尼」式者，即係紀念此發明家之義。

我國自鴉片戰後，已有機器紙輸入，其後日漸增加，光緒十七年（即公曆一八九一年）李鴻章奏請設倫章造紙廠於上海楊樹浦，用破布為原料，製造糊窗包貨之洋連史紙，是為我國用機器造紙之始。

光緒末葉有美商設華章紙廠於上海浦東，製造有光紙，是為一面光印刷紙製造之始。民初，寶源紙廠收買倫章、華章二廠，旋告失敗，民國十四年又為天章紙廠所收買，分為東西二廠，添



置設備，改造新聞道林等紙，是爲兩面光印刷紙製造之始。民國十七年，上海江南紙廠成立，專造連史毛邊等紙，是爲機器仿造手工紙之始。蘇州華盛紙廠製造黃版紙，嘉興民豐紙廠製造灰版紙及捲烟紙，上海錦美紙廠製造蠟光紙，是均爲日用品紙製造之始。

貳·各省紙業概況

甲·手工紙產銷概況

一·戰前情形

我國手工製紙，向以江西、福建、浙江三省爲最著，四川、安徽、湖南等省次之，甘肅、青海等省幾無紙出產。在往昔洋紙未輸入與本國機器紙未造前，凡印刷書寫皆賴手工紙供給，故產量頗鉅，據前農商部調查估計，江西每年達八百餘萬元，浙江、福建，亦各六七百萬元，加諸其他省份每年共達四千萬餘元，槽戶工人，數愈三十萬，農民生計，端賴維持。自文化演進，洋紙輸入，印刷界改用機器印刷，以求迅速，而輕成本，手工不適兩面印刷，朝力較遜，成本又高，故銷路日漸減少。



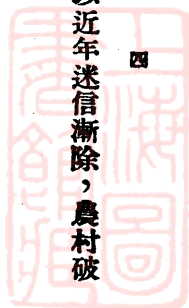
手工紙之供包裝用者，亦多為舶來牛皮紙所代替，供焚化用者，亦以近年迷信漸除，農村破產，此種不必需之消耗，日漸廢除，銷量亦少。

剿匪時期，產紙山區，多為匪所盤據，工人逃避，生產中輟，故近數年各省產量均減。據調查江西全年不過五百萬元，福建、浙江，亦各僅三百餘萬元，全國共計不足二千萬元，今昔相較，相差懸絕。

二·現在情形

抗戰之初，浙江產紙之區，頗多淪陷，江西、福建之紙，亦以運輸困難，產銷均較減少。最近淪陷區域紙張需要驟增，而機器造紙廠除福州之福建造紙廠尚有出品外，其餘多已被毀，出產幾絕，故手工紙銷路，稍見起色。

現未陷各省，大都產紙之區，省際紙張貿易數量均少，其唯一市場則為上海，轉銷淪陷區域，浙江者由甬溫出口，福建者由閩泉出口，江西者由浙贛鐵路經甬溫出口，均以上海為集中地，故在上海調查手工紙市場，即可知贛、浙、閩、三省整個銷量之一斑，茲將上海紙業公會所談各紙情形，分述如左：



(子)連史紙 此類紙各省均名目繁多，質量亦異，浙江以龍游、衢州爲著，福建以浦城、邵武爲著，江西以鉛山、光澤、西山（安義縣屬）爲著，戰前除古版印刷書及家譜等外，銷量均微，近雖因機器紙廠停頓，稍有銷路，但較昔相差仍遠，茲列表如左：

省別	銷額(件)	單價(元)	總值(元)
江西	一〇,〇〇〇	二五	二五〇,〇〇〇
福建	五,〇〇〇	二四	一二〇,〇〇〇
浙江	四,〇〇〇	二五	一〇〇,〇〇〇
共計	一九,〇〇〇		四七〇,〇〇〇
備註	每噸合三二件，計洋八〇〇元		

最近江海關事實上已爲敵方攫取，紙之進口稅率，已由百分之三十，減爲二十二年以前稅率，即百分之一二·五，敵製連史紙每令運滬市價僅爲七元，每噸合九十五令，計洋六百六十五元，與手工紙相較，計廉一百三十五元，將來手工紙銷路，定受打擊。

(丑)毛邊紙 此類紙各省質量迥異，名目尤多，以江西石城之橫江毛邊爲最優，惜成本較高，

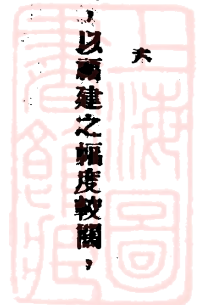


應用未能普遍。其較次者：江西、福建、浙江、三省，均大致相同，以福建之幅度較闊，破張較少、銷路略多，茲列表如左：

備註	共計	浙江	福建	江西		總值(元)
				銷量(件)	單價(元)	
橫江每噸合三二件，計六四〇元。 普通每噸合三二件，計四八〇元。		二〇,〇〇〇	四〇,〇〇〇	五,〇〇〇	二〇	五五〇,〇〇〇
				三〇,〇〇〇	一五	
	一,四五〇,〇〇〇	三〇〇,〇〇〇	六〇〇,〇〇〇			

現在尚無仇貨銷滬，福建機器紙每令市價為七元，每噸合八十三令，計五百八十元，介於橫江與普通之間，故普通毛邊，尚有銷路。

(寅) 日用紙 此類紙以表芯紙為大宗，或供包裝，或供日用，以江西萬載、萍鄉為最著，閩浙較次。滬戰方興，閩浙海口被敵封鎖，粵商乃以廣東表芯運滬，紙質甚次，不受歡迎。迨



滬戰稍定，江西萬載紙商首託裕民銀行押匯運滬，貨值十餘萬元，獲利頗厚。後交通銀行又由萬載押運六萬元，銷路已滯，幾經設法，方始售脫，故估計上海之銷路，江西約計十萬元。量之單位，或用件，或用刀，各省均不一致，今均以噸位折合，列表如左：

省別	銷量(噸)	單價(元)	總值(元)
江西	二六〇	三八〇	一〇〇,〇〇〇
福建	八〇	三七〇	三〇,〇〇〇
浙江	一二〇	三四〇	四〇,〇〇〇
共計	四六〇		一七〇,〇〇〇

敵方無此類紙輸入，機器亦不宜製造。

(卯)迷信紙 此類紙俗稱火紙、燒紙、或黃表等，亦以贛閩浙三省產量最鉅，贛產多銷長江上游及北方，閩產多銷兩廣及南洋，浙產多銷長江下游及北方，抗戰軍興，均以上海為推銷地，各省單位有用担者，有用箱者，今均以噸折合，列表如左：

省別	銷量(噸)	單價(元)	總值(元)
江西	四,二〇〇	二五〇	一,〇五〇,〇〇〇
福建	三,五〇〇	二四〇	八四〇,〇〇〇
浙江	四,〇〇〇	二三〇	九二〇,〇〇〇
共計	一一,七〇〇		二,八一〇,〇〇〇

(辰)其他紙 此外安徽之宣紙，浙江富陽之皮紙草紙，及其他省份之他種紙，共計亦有五十萬元。

總計上海現在市場為五百四十萬元，內江西一百九十五萬元，居第一位，浙江一百七十六萬元，佔第二位，福建一百五十九萬元，佔第三位，其他省共十萬元，佔第四位。

三・管理機關

我國向無管理紙之專責機關，抗戰後，福建成立福建省紙業管理處，對於運銷作初步之管理。浙江省建設廳亦成立浙江省手工業指導所紙業改進場，該省第五區行政專員公署亦成立改良手工紙廠，以謀手工紙生產之改進，該省產紙區商人亦組織金衢嚴處紙類運銷處，以謀統



籌運銷。江西省對於發展紙業，已由工商管理處與農村合作委員會共同簽訂方案，將來紙廠成立，可設專股管理手工紙業。

乙·機器紙產銷概況

一·戰前情形

我國文化事業，近年來突飛猛進，洋紙輸入，與年俱增，茲將近數年進口數量，列表如左：

年別	進口量(担)	進口值(萬元)
十六年		五，一〇八
十七年		五，八三〇
十八年	二，三〇四，三二五	六，八六八
十九年	一，九九六，五〇二	七，五〇二
二十年	二，〇四三，六六四	九，〇九一

年別	進口量(担)	進口值(萬元)
廿一年	二，四〇八，二三一	七，五九五
廿二年	二，二二〇，九八〇	
廿二年	二，三五七，〇〇五	
每年平均	二，二二一，七八五	六，九九九
備註	本表數值每一海關兩，折合法幣二元計算。	

每年平均進口約為七千萬元，其中道林紙類佔總值百分之三十五，計二千四百五十萬元，



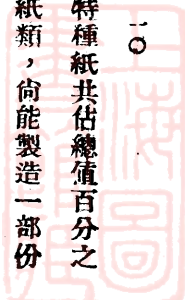
新聞紙類佔總值百分之三十四，計二千三百八十萬元，其他包裝及特種紙共佔總值百分之三十一，計二千一百七十萬元；我國道林紙類包裝紙類及少數特種紙類，尙能製造一部份，其新聞紙廠未及開工即遭破壞，茲分述於左：

(子)道林紙類 我國道林紙製造，始於上海天章紙廠西廠，其後東廠及龍章紙廠亦相繼製造，出品尙能與舶來品抗衡，惟原料多賴舶來木漿，每年漏卮爲數仍鉅，茲將各廠產量，列表如左：

廠別	全年產量(噸)	單價(元)	總值(元)
天章	七,〇〇〇	四五〇	三,一五〇,〇〇〇
龍章	二,〇〇〇	四五〇	九〇〇,〇〇〇
共計	九,〇〇〇		四,〇五〇,〇〇〇

產額爲四百零五萬元，僅合本類紙進口額百分之十六。

(丑)新聞紙類 我國新聞紙類製造，亦始於天章紙廠，民國十四年上海五卅慘案發生，全國抵制外貨，民國二十一年一二八之役，抵制仇貨尤烈，國產報紙，需要驟增，價格雖大，仍

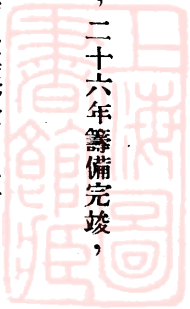


不夠供給，故前後製造達一年三個月，迨後漸衰，終以產量太少，成本過高，不能與舶來品相爭，二十一年後，不復再造。

民國二十二年廣東省政府興辦新聞紙廠，每天預計產紙五十噸，二十六年籌備完竣，用去六百餘萬元，去年廣州失陷，未及開工，自行炸毀。

民國二十一年前實業部請就中英庚款基金項下，撥款於溫州籌辦溫溪紙廠，二十四年一度改稱中國造紙廠，二十六年加入商股，仍恢復原名。資金共計四百二十萬，內商股二百七十萬，官股一百五十萬，預計每日產量四十噸。二十六年春股東創立會成立，選出負責人，並派專家赴英購機，戰事發生，暫行停頓，最近無成立可能。茲將該兩廠預計產新聞紙量值，列表如左：

廠別	所在地	全年產量(噸)	單價(元)	總值(元)
廣東	廣州	一五,〇〇〇	三〇〇	四,五〇〇,〇〇〇
溫溪	溫州	一二,〇〇〇	三〇〇	三,六〇〇,〇〇〇
共計		二七,〇〇〇		八,一〇〇,〇〇〇



佔本類紙進口額百分之三十四。

(寅) 包裝及特種紙

此類紙包括牛皮、書面、捲烟、白版、蠶種、蠟光、半透明、鈔票、牛毛

氈、玻璃、電報、銅版、照像、布紋、拷貝等紙，我國能製造者，僅前六項，茲列表如左

廠別	所在地	製造紙類	全年產量(噸)	單價(元)	總值(元)	備註
天章	上海	牛皮、書面	五〇〇	四五〇	二二五,〇〇〇	
龍章	上海	牛皮	五〇〇	四五〇	二二五,〇〇〇	
華盛	蘇州	牛皮	一,〇〇〇	四五〇	四五〇,〇〇〇	
中國	上海	白版	六,〇〇〇	二〇〇	一,二〇〇,〇〇〇	
民豐	嘉興	捲烟	二,四〇〇	八〇〇	一,九二〇,〇〇〇	連已購新機估計在內
錦美	上海	蠟光	一〇〇	五〇〇	五〇,〇〇〇	
中原	先許墅關 後遷杭州	蠶種	七〇	一,〇〇〇	七〇,〇〇〇	已定新機未估計在內
共計			一〇,五七〇		四,一四〇,〇〇〇	

佔本類紙進口額百分之十九。



以上三項均係與舶來品競爭之紙類，子、寅、二項已開工者，共計一九，五七〇噸，計值八，一九〇，〇〇〇元，佔洋紙總輸入額百分之十二，如加丑項未開工者計算，年產四六，五七〇噸，計值一六，二九〇，〇〇〇元，亦不過佔輸入額百分之二十三。

(卯)黃版紙 本類紙昔均由外國輸入，尤以日本爲多，後國人自設廠製造，原料全用稻草，廉而易取，造紙技術簡單，亦易管理，故成本低廉，外貨不敵，在戰前已無輸入，其後各廠間貶價競銷，傾軋殊烈，幾至失敗，幸成立聯營所，統制產銷，始能共存共榮，茲將各廠列表如左：

廠別	所在地	全年產量(噸)	單價(元)	總值(元)	備註
竟成	上海	三,〇〇〇	一〇〇	三〇〇,〇〇〇	
華盛	蘇州	六,〇〇〇	一〇〇	六〇〇,〇〇〇	
大華	潯墅關	七,五〇〇	一〇〇	七五〇,〇〇〇	
華豐	杭州	九,〇〇〇	一〇〇	九〇〇,〇〇〇	
民豐	嘉興	九,〇〇〇	一〇〇	九〇〇,〇〇〇	內多灰版紙

廠別	所在地	全年產量(噸)	單價(元)	總值(元)	備註
振華	天津	四,五〇〇	一〇〇	四五〇,〇〇〇	
共計		三九,〇〇〇		三,九〇〇,〇〇〇	

(辰)仿手工紙 查仿手工紙一項，昔僅日本一國可以製造，向我運銷，爲數極鉅，後上海江南紙廠成立，用日本技師仿造成功，各廠相繼設立製造，二十二年關稅增加，敵貨已無輸入（最近又輸入），茲將戰前各廠情形，列表如左：

廠別	所在地	全年產量(噸)	單價(元)	總值(元)	備註
大中華	上海	三,三六〇	四五〇	一,五一二,〇〇〇	
寶山	上海	二,七〇〇	四五〇	一,二一五,〇〇〇	
上海	上海	二,〇一〇	四五〇	九〇四,五〇〇	
森記	上海	一,六五〇	四五〇	七四二,五〇〇	
江南	上海	四,〇二〇	四五〇	一,八〇九,〇〇〇	
龍章	上海	二,七〇〇	五〇〇	一,三五〇,〇〇〇	兩面光之洋連史

茲

振倫	上海	七五	五〇〇	三七,五〇〇	全	右
利州	無錫	三六〇	四五〇	一六二,〇〇〇	全	右
湖南	長沙	一〇五	五五〇	五八,〇〇〇		
福建	福州	二,〇一〇	五〇〇	一,〇〇五,〇〇〇		
廣州	廣州	一,四四〇	五五〇	七九二,〇〇〇	兩面光之洋繩史	
江門	廣東江門	一,二六〇	五五〇	六九三,〇〇〇	全	右
錦遠	廣東鹽步	一,〇八〇	五五〇	五九四,〇〇〇	全	右
華興	濟南	七五〇	五五〇	四一二,五〇〇	全	右
西北	太原	一,〇八〇	五〇〇	五四〇,〇〇〇		
晉恆	太原	七五〇	五〇〇	三七五,〇〇〇		
晉源	太原	三六〇	五〇〇	一八〇,〇〇〇		
共計		二五,七一〇		一二,三八二,〇〇〇		

(巳)次等包裝紙 查日用之次等包裝紙，往昔多用表紗等手工紙，因粗糙易破，上海小紙廠乃

以纖維製造，雖較牛皮紙為遜，但遠較手工紙為強，頗受歡迎，華北亦相繼仿造，並兼製

紙

紙

書面紙，茲列表如左：

廠別	所在地	全年產量(噸)	單價(元)	總值(元)	備註
竟成	上海	九〇〇	一五〇	一三五,〇〇〇	
光華	上海	一五〇	一四〇	二一,〇〇〇	
燕京	北平	四五〇	二〇〇	九〇,〇〇〇	兼造書面紙
初起	北平	三六〇	一五〇	五四,〇〇〇	
利用	天津	三〇〇	一五〇	四五,〇〇〇	
新成	天津	三六〇	二〇〇	七二,〇〇〇	兼造書面紙
中國	天津	一五〇	一五〇	二二,〇〇〇	
嘉樂	四川樂山	三〇〇	二五〇	七五,〇〇〇	紙質備合包裝之用 但該地用作印刷
共計		二,九七〇		五一四,〇〇〇	

茲再將戰前各種已開工紙廠之產額，綜列如左：（本表祇限已開工之紙廠，其餘如即將開工及未開工之丑表二新聞紙廠，未包括在內。）

紙類別	全年產量(噸)	全年產值(元)	備註
-----	---------	---------	----

一六

二·現在情形

自抗戰軍興，數省淪陷，紙廠所在地，大半陷於游擊區，其未遷出者，或毀於砲火，或陷於停頓，或為敵人攫取，其已遷出者，均未開工，現照舊由國人開工者，僅上海租界內，及未淪陷區域之工廠，及新成立之小廠。茲將全國各紙廠，除敵人在東北經營之三個木漿廠一個造紙廠，及在天津成立之紙廠外，列表如左：（蘇州華盛紙廠，已為敵攫取開工，本表亦未將其產量產值列入。）

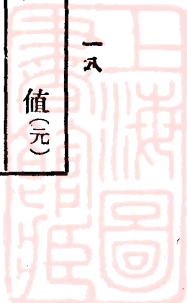
（子）舊有紙廠

道 林 紙	包裝及特種紙	黃 版 紙	仿 手 工 紙	次 等 包 裝 紙	共 計
九，〇〇〇	一〇，五七〇	三九，〇〇〇	二五，七一〇	二，九七〇	八七，二五〇
四，〇五〇，〇〇〇	四，一四〇，〇〇〇	三，九〇〇，〇〇〇	一一，三八二，〇〇〇	五一四，〇〇〇	二四，九八六，〇〇〇
詳子表	詳寅表	詳卯表	詳辰表	詳巳表	

紙

(下)

廠別	所在地	戰後情形	全年產量(噸)	單價(元)	產值(元)
天章	上海	停工	無		無
龍章	上海	遷往重慶尚未開工	無		無
廣東	廣州	失陷時自行炸毀	無		無
民豐	嘉興	一部毀於砲火另籌復工 豐城於昆明 因係英人資本照常開工	無		無
中國	上海	因係英人資本照常開工	六,〇〇〇	二五〇	一,五〇〇,〇〇〇
中原	杭州	遷往未開工	無		無
錦美	上海	停工	無		無
竟成	上海	因在租界內照常開工	三,〇〇〇 九〇〇	一五〇 二〇〇	六三〇,〇〇〇
華盛	蘇州	為敵攫取開工	未列		未列
大華	番雲關	停工	無		無
華豐	杭州	停工	無		無
振華	天津	停工	無		無
江南	上海	將為敵強制開工	無		無
大中華	上海	停工	無		無



寶山	上海	上海	機器拆移租界將謀建 密復工	無	無	無
上海	上海	全	右	無	無	無
森記	上海	停	頓	無	無	無
振倫	上海	買	為新興之國華紙廠收	無	無	無
利用	無錫	停	頓	無	無	無
湖南	長沙	未開工	停頓已久後遷沅陵 沅陵	無	無	無
福建	福州			二,〇一〇	六〇〇	一,二〇六,〇〇〇
廣州	廣州	停	頓	無		無
江門	廣東江門	停	頓	無		無
錦遠	廣東	停	頓	無		無
華興	濟南	停	頓	無		無
西北	太原	不	詳			
晉恆	太原	不	詳			
晉源	太原	不	詳			
光華	上海	由戰區移入租界照常 開工		一五〇	一八〇	二七,〇〇〇

紙

三九



(丑) 新設紙廠

廠別	所在地	戰後情形	全年產量(噸)	單價(元)	產值(元)
燕京	北平	不詳			
初起	北平	不詳			
利用	天津	不詳			
新成	天津	不詳			
中國	天津	不詳			
嘉樂	四川	由經濟部撥借十萬元 作為改良擴充之用		三五〇	四〇〇
共計			一二,四一〇		三,五〇三,〇〇〇

廠別	所在地	造紙別	產量(噸)	單價(元)	全年產值(元)	備註
金星	上海	黃版	一,二〇〇	一五〇	一八〇,〇〇〇	機器在戰前購自天津振華紙廠之舊機
光中	上海	次等包裝	六〇	二〇〇	一二,〇〇〇	

(寅)正在籌備之紙廠

共計	浙江改良	浙江改良 改進場業	廣西試驗	益宜
	衢州	龍泉	桂林	江西宜黃
	仿新聞	仿新聞	印綉	仿新聞
一, 四九〇	四〇	七〇	五〇	七〇
	四〇五	四五〇	五〇〇	五四〇
三〇二, 五〇〇	一六, 二〇〇	三一, 五〇〇	二五, 〇〇〇	三七, 八〇〇
	浙江省第五區行政專員公署所設	浙江省建設廳所屬 浙江省手工業指導所所設	廣西省建設廳所辦	官商合辦

廠別	神洲	中華	溫溪	湖南	滇豐
所在地	上海	上海	溫州	沅陵	昆明
造紙別	仿手工	仿手工	新聞	仿新聞	新聞道林
預計全年產量(噸)	一, 〇〇〇	三〇〇	一二, 〇〇〇	一〇〇	三, 〇〇〇
單價(元)	六〇〇	六〇〇	四五〇	六〇〇	六〇〇
產值(元)	六〇〇, 〇〇〇	一八〇, 〇〇〇	五, 四〇〇, 〇〇〇	六〇, 〇〇〇	一, 八〇〇, 〇〇〇
備註	在集股中	在集股中	建廠無期	機器由長沙運出 尚未裝妥	機器已到香港

紙



廠別	所在地	造紙別	預計全年產量(噸)	單價(元)	產值(元)	備註
龍章	重慶	新聞道林	二,七〇〇	六〇〇	一,六二〇,〇〇〇	機器遠來甚多 時難以開工
國華	上海	道林仿手工	一,五〇〇	六〇〇	九〇〇,〇〇〇	機器裝置已竣
寶山	上海	仿手工	二,七〇〇	六〇〇	一,六二〇,〇〇〇	廠東意見不一致 尙未覓址裝機
上海	上海	仿手工	二,〇一〇	六〇〇	一,二〇六,〇〇〇	十時難望裝機
共計			二五,三一〇		一三,三八六,〇〇〇	

以上除國華短期可以開工外，其餘均甚渺茫，即使全部開工後，包括溫溪大量新聞紙廠在內，不過佔戰前總產量百分之二十九。

現舊廠開工者，佔戰前總產量百分之十四。

現新廠開工者，佔戰前總產量百分之一·七。

丙·造紙原料

一·手工紙

(壬)竹類 手工紙原料，幾均爲竹，江西、福建、浙江三省，所以產紙著稱者，因該省等均爲

產竹之區。連史等上等紙，均用較嫩之竹，毛邊等較次之紙，均用次嫩之竹，迷信者等最次之紙，均用較老之竹並混用竹之外皮，故紙之良窳，以竹之老嫩及石灰之多少為準。用嫩竹造紙纖維素少，紙收獲量低，製造手續繁，故成本高，連史紙之價遠較迷信紙為高，即由此故。

(丑)草類 除竹外，稻草亦為重要原料之一。凡次等包裝紙便紙等，多以稻草製成，浙江富陽、蕭山等縣，產稻甚富，其草紙亦負盛名。

北方諸省最通行之豆紙，其功用與南方草紙同，係以麥桿高粱桿等，或混用廢紙所製成。
(寅)皮類 安徽涇縣所產之宣紙，為高等書畫之用，其原料以檀皮為主。廣西都安陰山等地所出之紗紙契文紙，本省製造爆竹雨傘之棉紙，堅韌耐久，均為楮皮所製成。

湖南之桃花紙，浙江餘杭之桑皮紙，貴陽之棉花紙，亦負盛名，或供書寫，或用包裝，其原料亦均以樹皮製成。

總之，手工紙之原料，不外竹、草、樹皮三種，其接近都市者，間有混用廢紙者。

一一、機器紙

(子)木漿 木漿係以針葉樹類如杉松等用化學或機械方法所製成，約計有下列數種：

(一)亞硫酸鹽法：用硫磺或硫化鐵燃燒成爲二氧化硫氣，與已經碾碎之碳酸鈣粉相遇，成爲亞硫酸鈣與亞硫酸之混合液，以此種混合液加蒸汽煮解木料所成之漿，是爲亞硫酸鹽法木漿。

(二)蘇打法：用苛性鈉加蒸汽將木纖維離解，所成之紙漿，是爲蘇打法木漿。

(三)硫酸鹽法：用苛性鈉將木纖維離解後，其廢液蒸乾收回，加硫酸鈉補充已損失之鈉原質，再用以離解木，所成之漿，是爲硫酸鹽法，或稱硫化鹽法木漿。

(四)機械法：將木材用高壓使與旋轉之粗糙石接觸，所磨成之漿，是爲機械法木漿，或稱磨木漿。此法最簡單，成本最低，但非纖維質均未除去，僅適用於紙質不白，保成不久之紙張，如新聞紙等。

我國除已毀之廣東省營紙廠能自製亞硫酸鹽法與機械法木漿，天章紙廠昔能自製小量機械法木漿外，概由外國進口，以亞硫酸鹽法木漿爲最多，分易漂及已漂兩種，能製道林及仿手工紙等。硫酸鹽法木漿較少，專製牛皮等堅韌之紙，蘇打法及機械法兩種木漿均

無進口，因前者成本較高，各國均少製造，後者僅適新聞造紙廠之用。

(丑) 破布 破布爲我國上等紙原料之最早最多者，凡道林紙及洋連史紙等均一部或全部用之，因木棉纖維最易離解，價格亦較低廉，購置亦稱便利，其次等者，可造次等包裝紙。魚網、夏布、廢蔴等，可造捲烟紙。

(寅) 稻草 我國產稻甚多，禾草因亦甚多，用苛性鈉煮解，可以漂白，製造道林連史等上等紙。用石灰煮解，不能漂白，製造黃版及次等包裝等紙。苛性鈉法設備較石灰法爲多，故應用者僅二三紙廠。

(卯) 蘆荻 上海江南紙廠用蘆葦製造仿手工紙，已得政府專利，福建紙廠亦用荻葦製紙，以示區別。製漿手續均用苛性鈉液蒸煮，與上等稻草漿相同，因成本較高，兩廠均用極小部，大部仍用較廉之木漿。

(辰) 麥稈高粱桿 此等草類爲北方製造次等包裝紙，用量極少。

(巳) 廢紙 廢紙經整理後，亦可製紙，潔白質優者可製上等紙，黑污質劣者可製次等紙，戰前因需要量驟增，價格日見高漲，購集亦頗不易。

茲將全國各紙廠所用各種原料，列表如左：

原料名稱	全年用量(噸)	單價(元)	總值(元)	成紙百分數
亞硫酸鹽法木漿	一八，一六〇	二〇〇	三，六三二，〇〇〇	九〇
硫酸鹽法木漿	一，五五五	二〇〇	三一一，〇〇〇	九〇
上等破布	二〇，七二〇	八四	一，七四〇，四八〇	七〇
次等破布	四八六	五〇	二四，三〇〇	六五
苛性鈉法稻草	一〇，八七〇	七	七六，〇九〇	三五
石灰法稻草	六五，七〇〇	七	四五九，九〇〇	六〇
蘆荻	三，六一八	一二	四三，四一六	五〇
麥桿高粱桿	一，四四〇	一〇	一四，四〇〇	四〇
上等廢紙	四，二二四	一〇〇	四二二，四〇〇	八〇
次等廢紙	五，五〇六	五〇	二七五，三〇〇	六〇
廢蔴類	三，〇〇〇	一〇〇	三〇〇，〇〇〇	八〇
共計	一三五，二七九		七，二九九，二八六	



茲將進口與國產原料，比較如左：

原料	全年總量(噸)	佔總量百分數	全年總值(元)	佔總值百分數
舶來	一九,七一五	一四·五八	三,一九四三,〇〇〇	五四·〇〇
國產	一二五,五六四	八五·四二	三,三五六,二八六	四六·〇〇
總計	一三五,二七九	一〇〇·〇〇	七,二九九,二八六	一〇〇·〇〇

觀上表，可知外國進口之本漿，其量雖不過佔總額百分之十四許，而值竟佔半數以上，其昂貴可知。但查歷年入口量所以年多一年者，實因國產原料尚不能全部適合製造上等紙之用，其原因約有下列數端：

(一) 草類經精製後，可用一部份造上等紙，但纖維太短，漂白亦難，如全部用之，對於機器製造及顏色上頗不相宜。

(二) 土等破布樹皮等，纖維較長，經精製後，可用一部份造上等紙，但產量不多，性質過軟，亦不能完全利用。

(三) 國產原料必須精製，成本過高，手續較繁，不若購買木漿之價低（以彼時匯價）簡便。

(四)國產原料雖經精製，仍有黑點污迹，不若木漿之潔白。

竹在手工紙中，應用極爲普遍，其上等紙如連史等亦甚潔白，雖纖維較短，不宜機器造紙，但混以長纖維之破布，以長補短，亦可調整。但竹漿成本太高，在平時不易與木漿競爭，必須求其低廉，以資利用。

參·江西省紙業概況

甲·手工紙產銷概況

本省紙業狀況，已略述於前，茲爲明瞭、詳細起見，再單獨分述如左：

一·產紙種類

本省紙類，名目繁多，據前江西統稅局所列名目共有二百餘種，常見者亦有八十種，漫無標準，頗費索解，茲大體分爲五類（另附樣品）：

(子)上等印繕紙 凡細白可供上等印刷書寫之紙，均列入此類，以河口連史爲代表，其餘如靖安之白貢川，宜春之漂貢，安福之白貢，虔南之京文，安遠之大連，鉛山之官山、關山，



瑞金之玉版，及光澤之大正等紙均屬之。

(丑)較次印繕紙 凡色較黃，質較粗之印刷書寫紙，均列入此類，以石城之橫江毛邊爲代表，

湘以查橫江所產毛邊分爲輕重兩種，輕者通稱橫江毛邊，重者通稱橫江重紙，昔均供舊式賬簿書寫之用。自戰事發生，舶來報紙輸入困難，宜黃仿報紙僅一面光潤，印刷所需，頗感不便，江西省農村合作委員會有見於是，爰派該會蕭技師堅白前往橫江指導，使該地一部份重紙槽戶，得能將尺寸及重量改良，頗適新聞及其他印刷之用。除色略黃外，其質實可列入上等印繕紙之內。

此外靖安、瑞金之花胚，萍鄉之湘表，上猶大棟之山貝、高方，崇義之磨頭，龍南之求紙，宜黃之官堆，資溪之京丹，零都之都紙，興國之大西等紙均屬之。

(寅)包裝及日用紙 凡色黃質劣僅供日用及包裝之紙類均屬之，以萬載表芯爲代表，其餘如網鼓之浙表、尺表，靖安之把紙，萍鄉之二夾、表申、宣表，宜春之大簾，宜豐之花箋、加表、小表，萬安之草紙、琢表、次表，龍南之磨頭，尋鄔之岑峯，上饒之黃尖，各地之花尖，鉛山之宜黃，瑞金之重紙、煙紙，零都之尖紙、峯山等紙均屬之。

(卯) 製造備原料紙：凡充製造藤蓆、燈籠、雨傘、鞋底等原料之紙，均列入此類，產地各有所

異，凡萍鄉之點張、皮紙、爆料，上猶之紗棉，崇義之高方，信豐之寸張，婺源之京放、

中放、傘皮、德安之鞋底、鉛山之京放、捲筒，資溪之京丹、興國、玉山之棉紙均屬之。

(辰) 迷瘡紙：凡淋迷信榮化之紙，均列入此類，以萍鄉之火紙產量為最鉅，其他如萍鄉之黃曬

、宜春之古紙、清水、婺源之燒紙、萬康之起紙、小紙，建猶之燒錢，龍南之求紙，定南

、連福紙，婺源各引皮、毛、各處之青表、弋陽之白表，南城之連七、斗方、長訪，各地

之草紙，宜黃之廠紙，資溪之黃中則，零都之花尖、秤紙等紙均屬之。

上列各種紙張，不但名稱不同，即尺寸、張數、重量，與某種單位之價格，亦多不一，致各

縣間固無一定標準，同縣各槽亦多各自為謀，如欲將兩種以上之紙張比較，殊感不便。茲為易於

認識，便於比較起見，搜集各種最通用之紙樣，另加說明，黏附於後，無論以張，或以件計值者

，概以重量折合，用公噸為單位，另列表比較，並將輸入之洋紙中，如道林、新聞、牛皮、有光

、書面、黃棟古等常用之紙，亦列入比較之內。茲將各種樣張與比較表，分列如左：

種類	上等印繕紙	重量	每刀4市斤
名稱	西山連史	價格	戰前每刀1.30元 現在每刀1.50元
尺寸	1.83×2.98市尺	用途	印刷，繕寫
張數	每刀100張	單位	刀
產地	安義	備註	每件15刀 重60—63市斤

二

種類	上等印繕紙	重量	每刀4市斤
名稱	河口連史	價格	戰前每刀1.20元 現在每刀1.40元
尺寸	1.9×3.0市尺	用途	印刷，繕寫
張數	每刀95張	單位	箋(卽件)
產地	鉛山	備註	每件15刀 重60—63市斤

三

種類	上等包繕紙	重量	每刀4市斤
名稱	紅西山連史	價格	戰前每刀1.20元 現在每刀1.40元
尺寸	1.9×3市尺	用途	標語
張數	每刀100張	單位	刀
產地	安義	備註	每件15刀 重60—63市斤

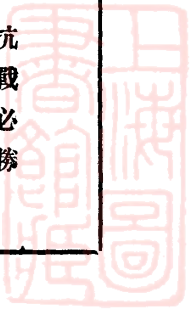
四

種類	較次印繕紙	重量	每刀12市斤6兩	
名稱	橫江重紙日字牌	價格	戰前每刀3.60元 現在每刀4.00元	
尺寸	1.85×4市尺	用途	印刷，繕寫	
張數	每刀195張	單位	刀	
產地	石城	備註	每件五刀 重62市斤	

五

種類	較次印繕紙	重量	每刀12市斤6兩	
名稱	橫江重紙月字牌	價格	戰前每刀3.40元 現在每刀3.80元	
尺寸	1.85×4市尺	用途	印刷，繕寫	
張數	每刀195張	單位	刀	
產地	石城	備註	每件五刀 重62市斤	

六

<p>右列新聞印刷樣品， 係用橫江重紙印成。</p>	<p>建國必成 抗戰必勝</p> 
--------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------

七

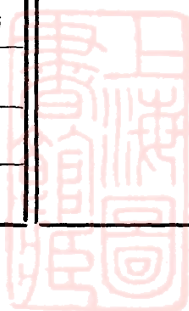
種類	較次印繕紙	重量	每刀12市斤6兩
名稱	橫江重紙河字牌	價格	戰前每刀3.00元 現在每刀3.40元
尺寸	1.85×4市尺	用途	印刷，繕寫
張數	每刀195張	單位	刀
產地	石城	備註	每件五刀 重62市斤

八

種類	較次印繕紙	重量	每刀8.75市斤
名稱	橫江毛邊日字牌	價格	戰前每刀2.80元 現在每刀3.20元
尺寸	1.75×3.8市尺	用途	印刷，繕寫
張數	每刀195張	單位	刀
產地	石城	備註	每件6.5刀 重58—64市斤

九

種類	較次印繕紙	重量	每刀8.75市斤
名稱	橫江毛邊月字牌	價格	戰前每刀2.40元 現在每刀2.80元
尺寸	1.75件3.8市尺	用途	印刷，繕寫
張數	每刀195張	單位	刀
產地	石城	備註	每件6.5刀 重58—64市斤



一〇

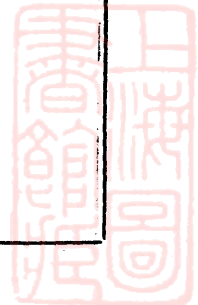
種類	較次印繕紙	重量	每刀8.75市斤
名稱	橫江毛邊星字牌	價格	戰前每刀2.20元 現在每刀2.60元
尺寸	1.75×3.8市尺	用途	印刷，繕寫
張數	每刀195張	單位	刀
產地	石城	備註	每件6.5刀 重58—64市斤

一一

種類	較次印繕紙	重量	每刀8.75市斤
名稱	橫江改頁星 記毛邊紙	價格	戰前每刀2.00元 現在每刀2.40元
尺寸	1.75×3.8市尺	用途	印刷，繕寫
張數	每刀195張	單位	刀
產地	石城	備註	每件6.5刀 重58—64市斤

一二

種類	較次印繕紙	重量	每刀8.75市斤
名稱	橫江毛邊 紙河字牌	價格	戰前每刀1.80元 現在每刀2.20元
尺寸	1.75×3.8市尺	用途	印刷，繕寫
張數	每刀195張	單位	刀
產地	石城	備註	每件6.5刀 重58—64市斤



一三

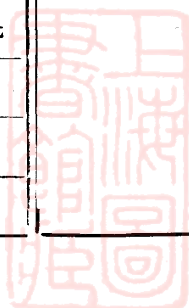
種類	較次印繕紙	重量	每刀12.50市斤
名稱	石馬報紙	價格	戰前 無 現在每刀3.40元
尺寸	2.5×3.2市尺	用途	印報
張數	每刀195張	單位	刀
產地	永豐	備註	每件5刀 重62.5市斤

一四

種類	較次印繕紙	重量	每刀8.75市斤
名稱	大燕毛邊紙	價格	戰前 每刀1.65元 現在 每刀1.85元
尺寸	1.7×4市尺	用途	印刷，繕寫
張數	每刀195張	單位	刀
產地	石城	備註	每件5刀 重43.75市斤

一五

種類	較次印繕紙	重量	每刀8市斤12兩
名稱	桃林毛邊紙	價格	戰前 每刀1.70元 現在 每刀1.90元
尺寸	1.72×3.8市尺	用途	印刷，繕寫
張數	每刀195張	單位	刀
產地	寧都	備註	每件6.5刀 重58—64市斤



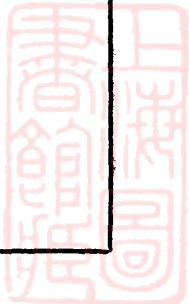
一六

種類	較次印繕紙	重量	每刀8市斤13兩	
名稱	雪竹毛邊紙	價格	戰前 每刀 1.60元 現在 每刀 1.80元	
尺寸	1.75×3.8市尺	用途	印刷，繕寫	
張數	每刀195張	單位	刀	
產地	寧都	備註	每件6.5刀 重58—64市斤	

一七

種類	較次印繕紙	重量	每刀8市斤13兩	
名稱	吉富毛邊紙	價格	戰前 每刀 1.55元 現在 每刀 1.75元	
尺寸	1.75×3.8市尺	用途	印刷，繕寫	
張數	每刀195張	單位	刀	
產地	甯都	備註	每件6.5刀 重58—46市斤	

一八

種類	較次印繕紙	重量	每刀8.75市斤	
名稱	坎田毛邊紙	價格	戰前 每刀 1.80元 現在 每刀 2.00元	
尺寸	1.7×3.73市尺	用途	印刷，繕寫	
張數	每刀195張	單位	刀	
產地	零都	備註	每件8刀 重70市斤	

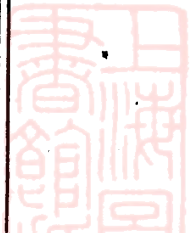
一九

種類	迷信及日用紙	重量	每刀0.4市斤	
名稱	零都錢紙	價格	戰前每刀0.05元 現在每刀0.06元	
尺寸	1.1×1.35市尺	用途	焚化及包裝	
張數	每刀30張	單位	刀	
產地	零都	備註		

二〇

種類	日用包裝紙	重量	每刀0.75市斤	
名稱	表芯紙	價格	戰前每刀0.08元 現在每刀0.10元	
尺寸	1.29×1.77市尺	用途	日用，包裝	
張數	每刀36張	單位	刀	
產地	萬安(澗田)	備註	各地多有出產	

二一

種類	製造品原紙	重量	每刀3市斤	
名稱	皮紙	價格	戰前每刀2.10元 現在每刀2.30元	
尺寸	1.5×2市尺	用途	製傘，燈籠	
張數	每刀96張	單位	刀	
產地	萍鄉	備註		

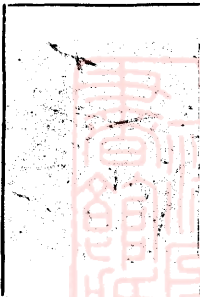
二二

種類	迷 信 紙	重量	每刀0.25市斤	
名稱	黃 表 紙	價格	戰前每刀0.037元 現在每刀0.04元	
尺寸	0.915×0.915市尺	用途	焚化	
張數	每刀30張	單位	刀	
產地	貴 溪	備註	各地多有出產	

二三

種類	迷 信 紙	重量	每刀1市斤	
名稱	花 尖 紙	價格	戰前每刀0.065元 現在每刀0.07元	
尺寸	1.10×1.50市尺	用途	焚化	
張數	每刀36張	單位	刀	
產地	遂川(碧州)	備註	各地多有出產	

二四

種類	迷 信 紙	重量	每刀1.5市斤	
名稱	次 表 紙	價格	戰前每刀0.075元 現在每刀0.10元	
尺寸	1.20×1.60市尺	用途	焚化及糊盒	
張數	每刀36張	單位	刀或担	
產地	萬安(棉津)	備註	各地多有出產	

紙號	紙別	尺	寸	張數	重	量	最近價格	折合每公噸價格(元)	計算方法	備註
一四一六	毛普邊通	長闊：一·八〇市尺	七·五	全	每刀十二斤半	每刀三·四〇元	每公噸約一六〇刀，上值	每公噸二〇八刀，上值	每公噸約一六〇刀，上值	均將值平
一三	報石紙馬	長闊：三·三〇市尺	二·五	全	每刀十二斤半	每刀三·四〇元	每公噸約一六〇刀，上值	每公噸二〇八刀，上值	每公噸約一六〇刀，上值	
八三	毛橫邊江	全	右	全	每刀七·五市斤	每件六·八〇元	每公噸約二〇八刀，上值	每公噸約二〇八刀，上值	每公噸約二〇八刀，上值	全
四七	重橫紙江	長闊：一·七〇市尺	七·五	每九五張	每刀十二市斤六兩	每件三·七〇元	每公噸約一六〇刀，上值	每公噸約一六〇刀，上值	每公噸約一六〇刀，上值	均各種平
三	史紅紙連	全	右	全	每刀七·五市斤	每件六·八〇元	每公噸約二〇八刀，上值	每公噸約二〇八刀，上值	每公噸約二〇八刀，上值	
三	連河史紙口	全	右	每九五張	每刀七·五市斤	每件六·八〇元	每公噸約二〇八刀，上值	每公噸約二〇八刀，上值	每公噸約二〇八刀，上值	
六	連西史紙山	長闊：一·九八市尺	八·三	每〇〇張	每刀四市斤	每件十一·五〇元	每公噸約六十市斤計	每公噸約六十市斤計	每公噸約六十市斤計	

紙

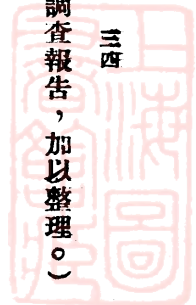
號紙數樣	紙別	尺寸	張數	重量	最近價格	折合每公噸價格(元)	計算方法	備註
元	錢零紙都	長闊： 一·一·三 一·一·五 〇市尺	三每 〇張刀	〇每 ·四〇市斤刀	每刀〇·〇六元	三〇〇	每公噸合五·〇〇元 即得上值	
三	表芯紙	長闊： 一·一·七 一·一·九 〇市尺	卅每 六張刀	〇每 ·七五市斤刀	每「担」一六〇元 每刀〇·一〇元	二六七	每公噸二·六七元 即得上值	
三	皮紙	長闊： 二·一·〇 〇〇市尺	九每 六張刀	每刀三市斤	每刀二·三〇元	一三四	每公噸六·六七元 即得上值	
三	黃表	長闊： 〇·九 一五市尺	三每 十張刀	〇每 ·二五市斤刀	每刀〇·〇四元	三三〇	每公噸八·〇〇元 即得上值	
三	花尖紙	長闊： 一·一·五 〇〇市尺	卅每 六張刀	每刀一市斤	〇每 ·〇七市斤	一〇〇	每公噸二·〇〇元 即得上值	
三	次表紙	長闊： 一·一·六 〇〇市尺	全 右	每刀一市斤半	每刀〇·一〇元	一三三	每公噸合二·一〇元 即得上值	
聞仿紙新		長闊： 四·三 四·二 英寸	五每 〇張令	每令五〇磅	每令十二元	五〇〇	每公噸約合四五元 即得上值	出宜 品黃

三二



民國二十三、二十四、二十五、三年各縣平均產值，（根據魏君天驥調查報告，加以整理。）
列表如左：（單位：千元）

縣別	上等 印繕紙	較次 印繕紙	包裝 日用紙	製造品 原料紙	迷信紙	共計
銅鼓		三八	二二八		九二三	二六六
奉新						九二三
靖安	二	二	一六五			一六九
萍鄉		四三	一四五	二二七	二六	四四一
宜春	五		一六一		二五	一九一
萬載			一六八		一六八	三三六
宜豐			二七七			二七七
高安			一一			一一
吉水					四	四
萬安			六七		三四	一〇一
永豐		一九				一九



廣	上	德	葵	安	尋	定	龍	虔	信	大	崇	上	安	遂
豐	饒	安	源	遠	郎	南	南	南	豐	度	義	猶	福	川
				一				一六					一七六	
							八			一三八	一〇六	一二九		
一一	二五		一		四		二八		五		四	八		五五
		五	一						五	一六	四九	一〇		
一一	二五二		八			八三	八			一六	一七			
二二	二七七	五	一〇	一	四	八三	四四	一六	一〇	一七〇	一七六	一四七	一七六	五五

紙

三五



縣別	玉山	鉛山	弋陽	貴溪	萬年	南城	南豐	宜黃	樂安	崇仁	資溪	光澤	黎川
上等 印繕紙		一七九										一一二	
較次 印繕紙						一八		一一	一七五	六			二二
包裝 日用紙	九	七三				一六					一一	六	
製造 原料紙	三	二一											
迷信 紙	九	八九	一三四	一四七	一	二一	一	二九	四四	四四	五二	四	
共計	二一	三六二	一三四	一四七	一	五五	一	四〇	六	二一九	六三	一一二	二二



甯都	石城	瑞金	零都	興國	總計	百分數
二九	三五〇	一七			五〇八	九・〇六
		一九	二二		一，一三五	二〇・二三
		二	一一	一	一，四九三	二六・六一
				二	五〇七	九・〇四
			二九		一，九六七	三五・〇六
二九	三五〇	三八	六三	三	五，六一〇	一〇〇・〇〇

根據上表統計：印刷書寫之紙，連上等次等合計，共一百六十餘萬元，日用及包裝紙約一百五十萬元，製造品原紙五十餘萬元，迷信紙幾達二百萬元。本省素以產紙著稱，而文化紙僅佔百分之二十九，迷信紙竟佔百分之三十五。查機器紙輸入，在民國二十一年前，每年平均約五十萬元，至戰前，將達百萬元，而迷信紙與文化背道而馳，將來勢必逐漸淘汰，本省紙業前途，殊覺黯淡，實有改進發展之必要。

三・產紙槽數



手工造紙重要工具，為抄紙之木槽，因之從事造紙者，亦稱槽戶，產量多少，即以槽之多寡為定，茲將各縣槽數，列表如左：

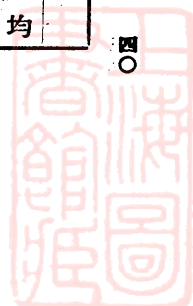
縣別	槽數 (單位：個)			
	二十三年	二十四年	二十五年	平均
銅鼓	六〇	四八	五二	五三
奉新	五,〇〇〇	四,〇〇〇	三,六〇〇	四,二〇〇
靖安	二〇〇	二〇〇	二〇二	二〇一
萍鄉	一,〇五六	一,〇九三	一,三二〇	一,一五六
宜春	一,〇〇三	七八三	九〇〇	八九五
萬載	二四〇	二七〇	四七〇	三二六
宜豐	一四五	一八二	二一〇	一七九
高安	七〇	五三	七八	六七
吉水	四	四	四	四
萬安	二七九	二九〇	三四九	三〇六
永豐		二〇	三〇	二五



廣豐	上饒	德安	婺源	安遠	尋鄔	定南	龍南	虔南	信豐	大庾	崇義	上猶	安福	遂川
一六	一,〇〇〇	二〇		二	三三	八〇	二五	一四〇	五	三〇〇	九六	五二二	二	三〇〇
一七	九六〇	二〇		二	四二	七〇	二五	一二〇	五	二〇〇	一五四	五二二	二	三〇三
一七	一,一〇〇	一六		二	五二	七〇	三三	一三〇	五	一八〇	二七七	五二二	二	三〇〇
一七	一,〇二〇	一八		二	四二	七三	二四	一四〇	五	二二七	一七六	五二二	二	三〇一



縣別	槽數 (單位:個)			
	二十三年	二十四年	二十五年	平均
玉山	一一八	六〇	七〇	八二
鉛山	六一九	六四四	七八五	六八二
弋陽	一六	二四	三二	二四
貴溪	四〇〇	四〇〇	四〇〇	四〇〇
萬年			二	二
南城	一九二	一八八	二九六	二二五
南豐	五三	五〇	五〇	五一
宜黃	二三〇	二三〇	二三〇	二三〇
樂安	三	四	八	五
崇仁	七五	七〇	六三	六九
資溪	一,八〇〇	一,九〇〇	二,二〇〇	一,九六六
光澤	二八〇	二三八	二三八	二五二
黎川	三	四	五	四





備註	總計	興國	零都	瑞金	石城	寧都
本表數字根據魏君天驥之調查，與前產值數字各別對照，頗有不合之處。	一四，七〇一	一八五	一四〇			
	一三，七四一	一八五	二三九	五〇	八〇	
	一五，〇九八	一九五	四〇四	二〇	一六七	三三二
	一四，五一三	一八八	二六一	三五	一一三	三三一

本表數字係由各縣政府填報，參之前實業部調查全國總槽數為五萬六千餘個，本省產值為全國五分之一，則本省槽數一萬餘個，尚屬相合。

四·銷出數量

本省手工紙輸出額，根據九江關統計，以民國十一年為最多，計十八萬三千六百餘担，價值約三百萬海關兩，約合法幣六百萬元，其後逐漸減少，至二十年機器紙發達後，尚不及半數，茲列表如左：

紙

年 別	總 量(担)		總 值(千元)	
	總 量(担)	總 值(千元)	總 量(担)	總 值(千元)
十一年	一八三,六〇〇		十七年	二二,一九五
十二年	一五四,八〇六		十八年	一四七,七五三
十三年	一四〇,〇七五		十九年	一五七,四八八
十四年	一六四,一四九		二十年	八八,二二三
十五年	一五六,二六六		二十一年	九七,一五一
十六年	一四四,三九六		每年平均	一二二,三六二
備 註	(一)民國十一年至十六年之總值未詳，每年平均額值與量均以民國十七年至二十一年五年總數平均。 (二)本表總值數字，以每海關金一兩，折合法幣二元計算。			

與戰前國產機器紙總量比較，僅合百分之八，合總值百分之十三許。

二十二年後之數量，雖未覓得材料可資參考，但依上表推測，每年不能超過十萬担，總值不過二百餘萬元，連諸本省需要，約計三百餘萬元。各縣產額，總數為五百六十餘萬元，其數縱使過多，即以四百餘萬元計，供求相抵亦尚多一百萬元，致產品屯積，資金呆滯，農村破

產、人民失業，造成經濟恐慌之嚴重局面。

抗戰初起，輸出愈少，去春以還，上海畸形發展，需要驟增，各機器紙廠尚未復工，時機促成，每年輸出額，將達二百萬元，此為一時之現象，不能希望長久，最近浙贛鐵路已被截斷，閩浙海口時受威脅，贛北產紙區，多已淪陷，上海機器紙廠，正謀恢復，將來輸出數字，勢必銳減。

乙·手工紙製造情形

一·製造方法

本省手工紙除少數製造爆竹心，兩傘等棉紙，利用楮皮等為原料外，其餘無論上中次三等紙概以竹為原料，因本省竹極廣，價格極廉，採取亦易。製造方法分細紙與粗紙兩種，略述於左：

(子)細紙 穀雨後立夏前，將竹砍下截成數節，置山澗中，引用山水沖濯，數日後，自行分解，外皮用造粗紙，竹肉成為絲狀，置石灰乳中浸醃，取出堆置，上覆以蓋，令其發酵，

然後置大木桶內，用純鹼水煮一晝夜，取出洗滌，洗淨鹼質，加漂粉漂白，遂成白漿糊。將白漿反復洗滌，至無氯氣臭味時，置竹舖成之地層上，用足踐踏，成爲碎漿，置木槽中混水澆拌，再加植物膠類，調之使勻，然後抄紙，疊累多張，用木器壓除水份，移烘壁上烘乾，揭下整理打成件，遂成連史等白紙。

(丑)粗紙 農曆小滿前後，將未生枝葉之竹，砍下劈開，置石灰乳中浸醃數十日，使纖維質與非纖維質分解，取出洗滌，堆置發酵，再施洗滌，曬乾，經杵舂搗碎，置木槽中混以水，加植物膠汁，用竹簾抄成紙層，壓除水份，貼於烘壁上烘乾，遂成爲紙。毛邊與燒紙表芯等均相同，惟毛邊用較嫩之竹，並去表皮，紙層較薄，表芯燒紙，用較老之竹，不去表皮，紙層較厚。

二・製造成本

(子)連史紙 根據中央工業試驗所造紙組在戰前調查鉛山河口連史之成本，每「担」約計如下表：

石	製漿工價	製竹絲工價	竹	名	稱	價值(元)	佔成本百分數
灰	三·二二	一·六〇	價	稱	價值(元)	佔成本百分數	
一·八六	一四·六五	七·二五	三·二二	漂粉及純碱	二·一〇	九·五五	
八·四五	共	抄紙工價	計	抄紙工價	一〇·〇〇	四五·四五	
	計	二二·〇〇	一〇〇·〇〇	總	計	一二·五〇	六一〇〇·〇〇

每「担」重量在老秤六十斤至七十斤間，今以六十七斤計，每噸合洋五百五十元。目前漂粉純碱，均較前增加，每「担」將至少增至二十五元，每噸合洋六百二十六元。

(丑)毛邊紙 毛邊紙用生料製造，未經製絲蒸煮及漂白手續，成本較輕，列表如左：(單位：

「担」)

石	製漿工價	竹	名	稱	價值(元)	佔成本百分數
灰	一·〇〇	價	稱	價值(元)	佔成本百分數	
一·八〇	八·〇〇	〇·五〇	賞	錢	〇·二〇	一·六〇
一四·一四	雜	支	支	一·〇〇	八·〇〇	
	抄紙工價	七·〇〇	五六·〇〇			
	總	計	一二·五〇	六一〇〇·〇〇		

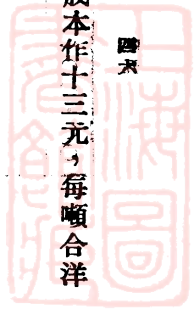
每「担」重量亦為之六十斤至七十斤間，今以六十五斤計，每「担」成本作十三元，每噸合洋三百三十六元，橫江毛邊每噸約五百元。

(寅) 製造品原紙 此類紙為爆竹心、雨傘、燈籠等紙，堅韌耐久，抵抗磨擦，除爆竹殼用竹料外，均用樹皮為原料，故俗名皮紙，成本甚高，列表如左：（單位：「担」）

名稱	價值(元)	佔成本百分數
皮料	五〇・〇〇	七八・七四
石灰	一・〇〇	一・五九
人工	一三・〇〇	一八・八八
煤炭	〇・五〇	〇・七九
共計	六三・五〇	一〇〇・〇〇

每「擔」重量八十斤，每噸合為一千三百三十四元。

(卯) 迷信紙 迷信紙與日用紙質地大致相似，僅名稱與各種單位不同，茲將迷信紙錢紙或花尖之成本列表如左：（單位：「担」）



名稱	價值(元)	佔成本百分數
竹料	〇·四〇	八·〇〇
人工	〇·八〇	一六·〇〇
石灰	〇·六〇	一二·〇〇
抄工	三·二〇	六四·〇〇
總計	五·〇〇	一〇〇·〇〇

每「擔」重量八十斤，每噸成本合為一百零五元，其抄好之迷信紙，如黃表每噸約合二百五十元。

日用紙之表芯紙，每「担」一百斤，紙質較優，每噸成本合為一百四十元，優者約合二百元。

(辰)成本比較 上列各紙製造成本，加諸運費關稅，即得總成本，現裝滬運費（姑由浙贛路經甯波運滬計算。）每噸約為五十元，關稅平均為三十元，共八十元。茲將各紙本省成本，本省市價，運滬成本，上海市價，機製紙在滬市價列表比較如左：（單位：每噸元數）



紙別	本省成本	本省市價	運滬成本	上海市價	機紙滬價	備註
連史紙	六二六	七二〇	七〇六	八〇〇	六六五	機器紙係指敵貨及福建造紙廠之紙每令二十三磅售價七元每噸九十五令如上值
橫江毛邊紙	五〇〇	五八二	五八〇	六四〇	五八〇	機器紙指福建造紙廠之紙質與橫江紙同每令二十六磅售價七元每噸八十三令如上值
橫江重紙	五二〇	五九三	六〇〇	六七二	無	
普通毛邊紙	三三六	三九五	四一六	四八〇	無	
日用表芯紙	二〇〇	二六七	二八〇	三八〇	無	
黃表紙	二五〇	三二〇	三三〇	三八〇	無	
花尖紙	一〇五	一四〇	一八五	二五〇	無	
皮紙	一,三三四	一,五三四				多本省自用

以上連史紙甚難與仇貨相爭，目前仇貨在滬銷路尙未推廣，用途亦有區別，尙能勉可輸出。

橫江毛邊之成本，與福建紙廠市價同，亦難競爭。其他各紙，機器不宜製造，尙有銷路，惟迷信紙與文化紙背道而馳，將來定被淘汰。

丙·機器紙供求情形

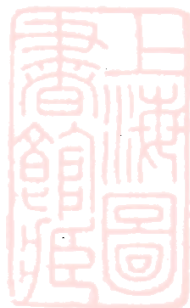
一·輸入數量

本省出版界幾全改用機器印刷，文化界率多改用鋼筆書寫，工商界亦多改用牛皮紙包裝，故洋紙輸入爲數頗鉅，茲根據九江海關統計，列表如左：

年 別	輸 入 價 值 (單位：千元)		
	國 內	國 外	共 計
十七年	五三	四一八	四七一
十八年	六五	五一八	五八三
十九年	四五	三五二	三九七
年 別	輸 入 價 值 (單位：千元)		
	國 內	國 外	共 計
二十年	一〇七	七一九	八二六
二十一年	一四八	八	一五六
每年平均	八四	四〇三	四八七

備註

(一)本表數值：每一海關兩折合法幣二元計算
(二)二十一年滬戰發生抵制仇貨故國外輸入額極少



民國十七年至二十一年五年間平均每年輸入四十八萬七千餘元，迨二十一年後輸入愈多，茲將戰前南昌與九江兩地各洋紙店，每年銷量，列表如左：

紙別	銷量(單位：噸)			單價(元)	價值(元)
	南昌	九江	共計		
新聞	八〇四	四〇	八四四	二八五	二四〇,〇〇〇
道林	三二一	一三	三三四	六〇〇	二〇〇,〇〇〇
牛皮	二六八	二六	二九四	四二〇	一二三,〇〇〇
有光	八〇四	五三	八五七	四〇八	三五〇,〇〇〇
黃裱古	八〇		八〇	三四五	二八,〇〇〇
總計	二,二七七	一三二	二,四〇九		九四一,〇〇〇

抗戰後，輸入減少，其確數雖未統計，然以報紙每年由八百四十四噸，減為一百六十餘噸（每月需用六百令合計），僅合戰前百分之二十，各洋紙總輸入，亦以百分之二十估計，每年約為五百噸，依彼時價計，為十八萬八千餘元，現在市價增加二倍，約值四十萬元。

一、生產情形



本省機器造紙廠，僅有宜黃縣益宜造紙廠一處，成立於戰事發生前，收買鄉間土法竹漿，初用機器打漿，手工製紙，後在上海、無錫訂購機器，擬用機器造紙，適戰事發生，無法運來，手工紙成本太高，銷路甚滯，開工數月，幾陷絕境，幸賴工商管理處擔保向省立工業專科學校借得專供試驗之造紙機全部，又担保向建設銀行，及農礦工商調整委員會借得流動資金，始能安裝機器，製造仿新聞紙及牛皮書面等紙。開工之初，因原料多為上等竹料，並混用木漿及白紙邊，故紙質潔白，雖一面粗糙，仍為各報館所採用，徒以產量每日僅四五令，不敷供給，本廳乃派技正狄兆麟前往指導，又經省務會議通過，改為官商合辦，撥給官股，添置設備，其產量始能增為每日十令，每年合為八十噸，佔目前報紙需要量百分之五十，佔總輸入量百分之十六。

其條上等竹料用罄，潔白廢紙亦不易購買，乃以次等竹料（即造迷信紙所用）充用，致品質粗糙，顏色較黃，俟領到未撥足之官股後，定製上等竹漿，以便細白，惟紙張一面粗糙，因機器式樣關係，無法改進。

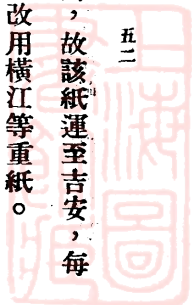
自本省政治中心南移後，益宜所出報紙，由宜黃裝至吉安，僅賴手推小車運輸，運費增加，

時間遲緩，即利用公路運輸，亦僅未破壞之一小段，汽油昂貴，費用尤高，故該紙運至吉安，每令須在二十元以上，超過橫江等重紙之市價，以是各報館及一般印刷，均改用橫江等重紙。

書面紙之市價，高於新聞紙之上，其紙質因着色關係，反較新聞紙爲低，故益宜紙廠現多製造書面紙連吉銷售，既敷成本，對印刷所需，亦不因一面粗糙而感不便。

茲將該廠紙樣及其印刷品，各附三種於後：

本



二五

八二

種類	印 綉 紙	重量	每令50磅
名稱	仿 新 聞 紙	價格	每令12元
尺寸	32×44英寸	用途	印報
張數	每令500張	單位	令
產地	宜黃益宜紙廠	備註	價格於去年10月 由10元增為12元

二六

八二

種類	印 刷 包 裝 紙	重量	每令90磅
名稱	書 面 紙	價格	每令25元
尺寸	32×44英寸	用途	書面，包裝
張數	每令500張	單位	令
產地	宜黃益宜紙廠	備註	

二七

〇三

全	上		
---	---	--	--

二八

正二

右列新聞印刷樣品 用宜黃仿報紙印成	量重	紙	紙
	，係	紙	紙
	。用	紙	紙
	。單	紙	紙
	精	紙	紙

二九

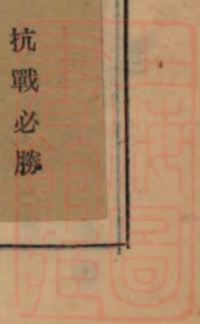
六二

右列印刷樣品，係用 宜黃書面紙印成。	量重	紙	抗戰必勝 建國必成
	，係	紙	
	。用	紙	
	。單	紙	
	精	紙	

三〇

六二

全	上	抗戰必勝 建國必成



三・製造方法

(子) 製漿部

(一) 竹漿：竹漿運廠後，置球形蒸煮器內，加適量鹼液，放入蒸汽，旋轉蒸之，蒸畢，置荷蘭式打漿機，打之使細，洗之使淨，漂之使白，然後置入貯漿棧，以備應用。

(二) 木漿：將木漿置石磨內碾細，然後置入第二荷蘭式打漿機，與竹漿同法處理，貯入漿機。

(三) 廢紙：先經女工揀選分類，或入蒸球而後碾碎，或逕置石磨碾碎，視種類而異，然後再置第三荷蘭機，同法打漿。

三種紙漿分別貯置，用時依規定比例，置混合器內攪拌，并加填料，膠料，以爲防水勻淨等劑，然後貯入較大漿池，以供造紙。

(丑) 製紙部

(一) 銅網部：紙漿由漿池不斷吸入紙漿調節箱，流經除砂器，除去砂粒，又經濾漿機，濾去粗漿，再經阻礙器，以使勻淨，最後流於抄紙銅絲網，遂成紙層。

(一) 壓榨部：濕紙由毛毯帶經吸水箱，吸去水份，再經壓榨器壓除水份，遂成濕紙中最乾者。

(二) 烘乾部：濕紙經過壓榨器後，不能用機械方法再乾之，乃帶入蒸汽烘缸，使紙接觸烘缸表面而烘乾，捲之木滾上，以備整理。

(寅) 整理部 紙捲成後，取下切斷，經女工揀選，剔去破碎次污者，數成張數，切齊四邊，經打包機包裝，即為成品。

查世界造紙機種類，大致分為四大類：

(一) 長網多烘缸式：製造新聞、牛皮、道林等兩面光紙。

(二) 長網單烘缸式：製造有光、黃裱古等一面光紙。

(三) 圓網多烘缸式：製造黃版、白版等厚紙

(四) 圓網單烘缸式：製造連史、毛邊等一面光紙。

宜黃之造紙機係第四種，因供學校試驗所用，構造極為簡單，製造新聞紙，殊不相宜，必須用第一類，始能兩面光潤，朝力較強。

丁·各種紙張價格比較

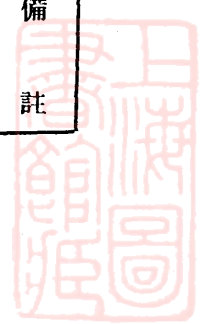
查本省中外各種紙張市價，戰前與最近比較：本省手工紙，細紙如連史、毛邊等紙，不過增加一二成，粗紙如迷信等紙，增加不到一成，外紙均增加二倍上下。

茲列表比較如左：（單位：每噸元數）

紙別	每噸價格(元)		增加百分數	上海每噸價格(元)	備註
	戰前	最近			
西山連史紙	六二四	七二〇	一五	八〇〇	本省出產
河口連史紙	五七六	六七二	一六	八〇〇	全右
加重連史紙	無	八〇〇			本省自用
橫江毛邊紙	五二〇	五八二	一一	六四〇	各等紙平均價
橫江重紙	五三三	五九二	一一	六七二	全右
普通毛邊	三五四	三九五	一一	四八〇	全右
表芯紙	二一五	二六七	二四	三八〇	本省出產
粵都錢紙	二五〇	三〇〇	二〇		本省自用
皮紙	一，四〇〇	一，五三四	九		本省自用

紙

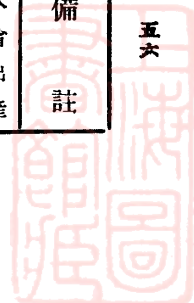
五五



紙別	每噸價格(元)		增加百分數	上海每噸價格(元)		備註
	戰前	最近		價格	備註	
黃表紙	三〇〇	三二〇	七	三八〇	本省出產	
花尖紙	一三〇	一四〇	七	二五〇	全右	
仿新聞紙	無	五四〇			本省自用	
道林紙	六〇〇	一,七六三	一九四	六七二	外省輸入	
新聞紙	二八五	八五〇	一九八	三五〇	全右	
牛皮紙	四二〇	一,三二二	二一四	六二〇	全右	
有光紙	四〇八	一,二三四	二〇二	五五〇	全右	
黃裱古書面紙	三四五	一,〇一四	一九四	五〇〇	全右	

附參考書如左：

- (一) 江西省政府：經濟旬刊
- (二) 中央工業試驗所：工業中心
- (三) 魏天驥：江西紙業現狀及其改進之管見



第二編 計劃

壹·發展江西省紙業計劃

甲·籌設江西省造紙廠

一·引言

本省手工紙輸出額銳減情形，及洋紙輸入額激增情形，已詳述於前，茲為適合需要，減少漏卮，復興農村，增加資源起見，爰設立江西省造紙廠，利用土法竹漿為原料，製造新式紙張，並於紙廠組織下設置手工紙改進股，管理手工紙產銷事宜，俾機器紙張，固能製造，而固有產業，亦不致中斷，影響人民生計。

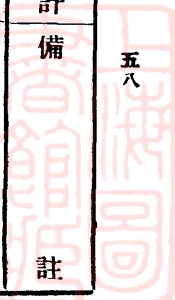
二·資金

(子)機器設備 根據最近在上海調查，每日產紙二噸至三噸之造紙機等價格，列表如左：



(丑) 固定資金 根據滬製機器，預計固定資本如左：

名稱	金額(元)	備註	名稱	金額(元)	備註
公司何國	造紙機價(元)		儀器工具	2,000	
漢文德	製漿機價(元)		溝渠水道	10,000	
天利德	發動機價(元)		籌備費用	8,000	
振豐華	共計		安裝費用	2,000	
	75,000		共計	23,000	
	未詳分別		廠房地基	10,000	
			修理間設備	11,000	
			搬運費	10,000	由交貨地點至華南
			轉口關稅	10,000	由上海裝至甯波(現在以汕頭為宜)
			高度軋光機	50,000	外國定製約英金一千餘磅
			機器費	111,000	
			外加工	2,000	
			外運至甯波費用	10,000	
			共計	230,000	



(寅)流動資金 每月平均支出三萬餘元，約以二個月流動費計，共六六，〇〇〇元。

以上資金共計四十二萬元。

三・製紙種類與數量

上項造紙機每日出產二噸至三噸，每年約計七百噸，內報紙五成，計三百五十噸，道林紙三成，計二百十噸，書面紙一成，計七十噸，繪圖等紙一成，計七十噸。

查本省戰前洋紙輸入額每年二千四百餘噸，戰後估計約五百噸，今預計年產七百噸 雖多二百噸，但鄰省均無機器洋紙廠，銷路勿慮過剩，戰事結束，專造上等紙，競爭亦無困難。

茲將可造之各種紙樣，均設法搜集一部份，其中除新聞紙外，皆上海天章紙廠所造，其造紙機係長網多烘缸式，與現在計劃者式樣相同，故出品亦相同。惟天章原料多用木漿，本省擬多用竹漿，土法竹漿較軟，造出之紙，亦略較為軟，惟較手工紙，遠為堅韌。

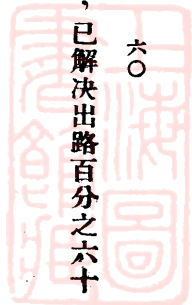
道林紙繪圖紙等均用上等竹料、破布為原料，新聞紙書面紙等均用較次竹料、破布與廢紙為原料，總計約竹漿七成，破布二成，廢紙一成。查每年產紙七百噸，用竹漿七成，約為五百噸，每噸以未漂者加運費計算，約三百餘元，全年用竹漿十五六萬元，本省手工紙中，連史

紙

紙產量爲五十餘萬元，內竹漿值二十餘萬元，今用竹漿十五六萬元，已解決出路百分之六十以上，於農村產業，更多一層保障。

茲將各種紙樣，連同說明，附黏於後：

六〇



三一

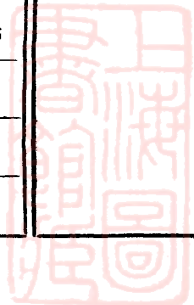
種類	上等印繕紙	重量	每令42磅
名稱	道林紙	價格	戰前每磅0.27元 現在每磅0.80元
尺寸	31×43英寸	用途	新式印刷繕寫
張數	每令500張	單位	令
產地	上海天章紙廠	備註	以磅計值

三二

種類	上等印繕紙	重量	每令45—48磅
名稱	道林紙	價格	戰前每磅0.27元 現在每磅0.80元
尺寸	31×43英寸	用途	新式印刷繕寫
張數	每令50張	單位	令
產地	上海天章紙廠	備註	以磅計值

三三

種類	上等印繕紙	重量	每令50—55磅
名稱	道林紙	價格	戰前每磅0.27元 現在每磅0.80元
尺寸	31×43英寸	用途	新式繕寫
張數	每令500張	單位	令
產地	上海天章紙廠	備註	以磅計值



三四

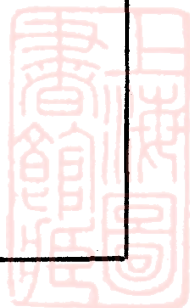
種類	上等印繕紙	重量	每令60—65磅
名稱	道林紙	價格	戰前每磅0.27元 現在每磅0.80元
尺寸	31×43英寸	用途	新式印刷繕寫
張數	每令500張	單位	令
產地	上海天章紙廠	備註	以磅計值

三五

種類	上等印繕紙	重量	每令70—75磅
名稱	道林紙	價格	戰前每磅0.27元 現在每磅0.80元
尺寸	31×43英寸	用途	新式印刷繕寫
張數	每令500張	單位	令
產地	上海天章紙廠	備註	以磅計值

三六

種類	上等印繕紙	重量	每令80—90磅
名稱	道林紙	價格	戰前每磅0.27元 現在每磅0.80元
尺寸	31×43英寸	用途	新式印刷繕寫
張數	每令500張	單位	令
產地	上海天章紙廠	備註	以磅計值



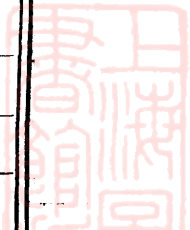
三七

種類	上等印繕紙	重量	每令90磅	
名稱	加筋道林紙	價格	戰前每磅0.27元 現在每磅0.80元	
尺寸	31×43英寸	用途	新式印刷	
張數	每令500張	單位	令	
產地	上海天章紙廠	備註	以磅計值	

三八

種類	上等印繕紙	重量	每令105—200磅	
名稱	模造紙	價格	戰前每令0.27元 現在每令0.80元	
尺寸	31×43英寸	用途	上等印刷	
張數	每令500張	單位	令	
產地	上海天章紙廠	備註	以磅計值	

三九

種類	教育用品紙	重量	每令45—90磅	
名稱	繪圖紙	價格	戰前每令0.27元 前現每令0.80元	
尺寸	23×30英寸	用途	繪圖	
張數	每令500張	單位	令	
產地	上海天章紙廠	備註	以磅計值	

四〇

三

種類	次等印繕紙	重量	每令44磅
名稱	新聞紙	價格	戰前每令5.70元 現在每令17.00元
尺寸	31×43英寸	用途	印報等
張數	每令500張	單位	令
產地	美國	備註	以令計值

四一

三

種類	印刷包裝紙	重量	每令75磅
名稱	各色書面紙	價格	戰前每令11.70元 現在每令34.50元
尺寸	25×37英寸	用途	書皮
張數	每令500張	單位	令
產地	上海天章紙廠	備註	以令計值

四二

三

種類	印刷包裝紙	重量	每令50磅
名稱	各色輕次書面紙	價格	戰前每令7.80元 現在每令23.00元
尺寸	25×37英寸	用途	書皮
張數	每令500張	單位	令
產地	上海天章紙廠	備註	以令計值

四・損益概算

(子) 收入之部

紙別	全年產量(噸)	單價(元)	總值(元)	備註
道林	二一〇	一, 四一〇	二九六, 一〇〇	以現在市價八折計算, 紙樣卅一號至卅八號
新聞	三五〇	六八〇	二三八, 〇〇〇	以現在市價八折計算, 紙樣四十號
書面	七〇	八一	五六, 七七〇	以現在市價八折計算, 紙樣四一號至四二號
繪圖等	七〇	一, 四一〇	九八, 七〇〇	以現在市價八折計算, 紙樣卅九號
共計	七〇〇		六八九, 五七〇	

(丑) 支出之部

名稱	全年用量(噸)	單價(元)	總值(元)	備註
竹料	四九〇	三三六	一六四, 六四〇	配合量百分之七〇 數量以製成之漿計算
破布	一四〇	一五〇	二一, 〇〇〇	配合量百分之二〇 數量以製成之漿計算
廢紙	七〇	一二〇	八, 四〇〇	配合量百分之十 數量以製成之漿計算

紙



紙

名稱	全年用量(噸)	單價(元)	總值(元)	備註
煤炭	一,九八〇	二〇	三九,六〇〇	
材料			三六,〇〇〇	
膠料			二一,〇〇〇	
顏料			一四,四〇〇	
漂粉			四五,〇〇〇	
薪金			二九,一六〇	
工資			三五,四〇〇	
辦公費			四,五〇〇	
營業費			六,〇〇〇	
運輸費			六,〇〇〇	
試驗費			一,八〇〇	
旅費			一,二〇〇	
雜支			四,五〇〇	
折舊			一一,八〇〇	三十年計

六二



利息	三三，六〇〇	年息八厘計
共計	四八四，〇〇〇	

收入與支出比較：每年盈餘二〇五，五七〇元，如收入以現在市價十足計算每年可盈餘三七八，一二〇元。將來戰事結束，舶來材料等項可省去約七萬元，支出不到四十二萬元，收入方面，專造上等紙，年產七百噸，昔日道林紙市價，每噸為六百元，共四十二萬元，比較之下，仍能生存。

五・組織規程

第一條 江西省政府爲供應時代需要，救濟本省紙業，設立江西省造紙廠。

第二條 本廠隸屬於江西省政府建設廳，辦理製造及販賣紙張等事務。

第三條 本廠廠址設於贛南。

第四條 本廠設廠長一人，秉承江西省政府建設廳廳長之命，綜理全廠一切事宜。

第五條 本廠設總務，出納，技術，營業，手工紙改進五股，及會計室，股、室除技術股增設副主任一人外，各設主任一人，承廠長之命，辦理各該股、室事務。

第六條 本廠設技士，技佐十二人至十六人，事務員十六人至二十人，分承長官之命，辦理各該股、室事宜。

第七條 廠長由江西省政府建設廳廳長遴員呈請 江西省政府聘任之，各股、室主任、副主任由廠長遴員呈請江西省政府建設廳廳長轉呈 江西省政府聘任之，技士，技佐，事務員，均由廠長選用，呈請江西省政府建設廳轉報備案。

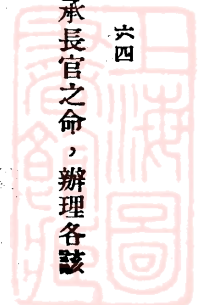
第八條 本廠營業純益分配，定爲公積金二成，官股紅利五成，員工獎金二成，地方公益一成。

第九條 本廠於每年年終，應即造具左列各項表冊，呈報 江西省政府查核：

- (一) 營業報告書。
- (二) 資產負債表。
- (三) 財產目錄。
- (四) 損益計算。

第十條 本廠辦事細則，另訂之。

第十一條 本規程自呈奉 江西省政府核准後施行。



乙·發展手工紙業

一·改良生產

(子)統一單位 本省紙之單位，極不一致，有用担者，有用刀者，有用件者，有用張者，有用捆者，有用把者，縣與縣固迥異，槽與槽亦不同，亟應逐漸劃一，以資一律。現規定擬印繕紙均以世界通行之「令」爲單位，每「令」紙爲五百張，其尺寸以市寸爲單位，重量以市斤爲單位，日用及迷信紙以「件」爲單位，每件擬定爲一百張，尺寸重量均用新制，其他紙張，就習慣便利上，逐漸改善。

(丑)劃一名稱 各紙名稱太多，極感不便，同樣紙張，因地而異，同一紙名，而質非同，故應規定種類，劃一名稱。將各縣各槽紙樣搜集齊全，規定爲若干類，每類又分若干等級，用數字或天干地支代表，不得用專門名詞，每類俱規定一律之尺寸重量，以質地顏色等分等級。指定一二產紙縣份先行試辦，以資示範，然後逐漸推廣，以期普遍全省。

(寅)改進技術 由紙廠派員赴各縣指導造紙技術，利用科學方法，改進紙之質量，力求減少破

張，破則必須剔出，試行上膠工程，以期適合機器印刷，及鋼筆書寫之用。

(卯)減輕成本 手工紙不能與機器紙抗衡，原因至多，成本高昂，亦為重要者之一。查各種紙之成本，除棉紙原料高於人工外，其餘抄紙人工，均佔總成本百分之五十，故應使製漿時期縮短，抄紙人工減少，產紙數量增多，俾能成本減低，便利對外競爭。

(辰)改製紙類 本省迷信紙類，年產幾二百萬元，自奉新靖安等縣淪陷，仍有百萬元之鉅，現在汕、閩海口尙通商運，上海市場銷量亦大，供求或可相抵，一旦海口發生問題，或市場銷路減少，則產業定必搖動，未雨綢繆，應早作準備。凡造次等紙者，授以造毛邊紙之術，造毛邊紙者，授以造連史紙之術，連史紙過多時，製紙漿供給機器紙廠之用，具有各種技能，始能應付環境，惟竹漿不能隨時互用，必須事前加以準備。

(巳)訓練工人 製紙工人多從業數十年，對於某種尺寸某種重量之紙，始能駕輕就熟，出品一律，其用某地某店之工具，尙不肯輕易更易，一旦改變標準，並授科學方法，必感種種困難，故應由各縣選送優秀青年，集中訓練，期滿由彼等回鄉再訓練新進生徒，根本做起，收效較宏。

一一·推廣銷路

(子) 輔助紙商 查裕民銀行對於紙之押匯，不願承押，中央信託局或永甯保險公司對民船運輸，亦不願承保，於輸出上頗感不便，如證實某紙商確有銷路需要現款週轉時，應由政府代為交涉承辦，如需要證明非資敵貨品時，亦應代為證明。

(丑) 延攬人才 由政府向上海紙業中無論紙店或紙廠，羅致營業幹材，來贛工作，第一步組織手工紙業同業，共定聯合營業辦法，第二步施行統籌，將來紙廠成立，並負機器紙營業責任。

(寅) 委託經理 上海既成手工紙唯一市場，應委託該地紙業中之誠實有聲望，而有推銷能力者，為上海獨家經理，給予營業額百分之幾為報酬，其營業及賬目，按月詳細報告。該經理與前項營業人員須有密切關係，取得業務上之緊密聯繫。

(卯) 規定商標 各紙標準劃一後，凡運出之紙，均由省辦紙廠加以檢定，並規定商標，以利推銷。某類某等可用簡字代表，以便電購。

(辰) 整理運輸 贛南諸縣亦多產紙之區，現浙贛鐵路中斷，貨運已感不便，勢將由福建出口，

查由江西石城至福建寧化之公路，尙未通行，應設法修築，俾紙張能由石城運經甯化而達安遠或建甯，改由水道輸出上海。

丙·改進益宜紙廠

一·淹製上等竹製

該廠現在出品次黃，因採用迷信紙竹漿之故，現值竹之當年，應即定製上等竹料，俾易漂白。

二·改用煤氣發動機

該廠向以柴油機發動，茲值柴油來源困難，價格奇昂，應設法改用木炭機發動，以輕成本，而免缺乏。

三·籌購正式造紙機

該廠所用造紙機，原爲學校試驗所用，殊不宜大量製造，應準備易置正式造紙機，以利生產，並主仍用圓網單烘缸式，俾不致與新計劃之長網多烘缸式者，發生抵觸。惟此類烘缸甚大



甚重，上海僅可造小者，須俟時局稍定，向外國定製。

丁·與各機關聯絡共謀發展

一·關於生產

(子)江西省農村合作委員會 農合會對於手工紙業，工作頗努力，各槽戶多設合作社，貸款數亦頗鉅，工商管理處曾與之簽訂共同發展紙業方案，並互派技術人員，茲為便利工作，藉收事半功倍之效起見，可與之取得聯絡，共謀發展。

(丑)中國工業合作協會東南區辦事處 此機關設於贛州，能製各種簡單機器，可與之聯絡合作，以解決手工紙之半機械式所用機器。

(寅)中央工業試驗所 經濟部中央工業試驗所，設有造紙試驗組，專門研究與試驗各種原料與紙張，亦可與之聯絡，作技術上之檢討。

二·關於運銷

(子)戰時貿易部 在紙廠未成立與營業組織未健全前，關於紙之運銷，可由戰時貿易部輸出組



負責，並介紹與上海紙業同業接洽。

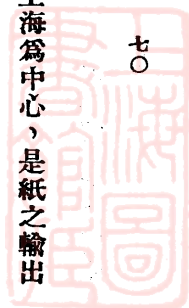
(丑)裕民銀行 江西裕民銀行在上海設有分行，手工紙之市場，既以上海為中心，是紙之輸出，以押匯方式為最便利。但目前押匯與保險兩件，俱含危險性，如何可減少或避免，應隨時與裕行研究商榷。

(寅)合作金庫代辦部 該部專為服務農村而設，過去曾與戰時貿易部簽訂銷紙合同，現應聯合加強，以使用有所成就。

貳·結論

今年適為竹之當年（竹為隔年生植物），距砍伐期僅有數日，應即開始準備，並積極籌備一切。

上等竹漿成本，根據連史紙總成本減去抄紙工，不漂白，每噸合二百七十元，加以壓榨烘乾及運至上海等費，每噸當在三百五十元，與目前木漿每噸四百元相較，尙可作為產品輸出，但木漿昔日市價每噸為二百元，至戰時發生前亦不到三百元，戰事結束後殊難競爭。次等竹漿不適機



器紙，無法作產品輸出。稻草漿僅宜製造黃版等次紙，本省無法利用，輸出成本太高，如自製上等紙，苛性鈉太貴，成本尤高，亦難應用。



■



上海图书馆藏书



A541 212 0011 90748



紙用書本

內頁：橫江重紙

封面：河口連接亮

1618990

上海舊書店

冊數
內 售份 0.30



江西省民生印刷廠承印