

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 19 Aug 1946

B. Code Number: 45-4-2947
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine: Valute pump

D. Manufacturer: Co. Ltd Torishima works

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 3 years

H. Condition of Machine (Check one below) lost; motor

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

(1) <u>Calibre</u>	<u>110 mm</u>	J ₁	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(2) <u>total lift</u>	<u>16 m</u>	J ₂	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(3) <u>quantity</u>	<u>1.05 m/min</u>	J ₃	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(4) <u>no. of rev.</u>	<u>1750 r.p.m.</u>	J ₄	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

K. Power Source: _____

(a) Motor Driven	<input type="checkbox"/> AC	<input checked="" type="checkbox"/> DC	<input checked="" type="checkbox"/> HP	(b) Belt Driven	<input type="checkbox"/> Cone	<input type="checkbox"/> Pulley
------------------	-----------------------------	--	--	-----------------	-------------------------------	---------------------------------

L. Weight: 500 Kgs Length: 1.0 Meters
 Width: 0.75 Meters Height: 1.05 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics: _____

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日 附:

1986. 8. 19

B. 符號番號:

45-4-2942

(縣一工場一機械)

C. 機 種:

浴槽 4PP筒

D. 製造者名:

株式会社西島製作所

E. 製造 國:

日本

F. 型 式:

C. S. A

G 設備經過年數:

3年

H. 機械狀態:

使用可能

一 級

修理必要

二 級

千一ノ

使用不能

三 級

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

(1)

口径 110mm

(2)

總揚程 60本 全揚程 1.05m

(3)

圓筒數 1250個

(4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC DC

5.5kW HP
HP

(b) ベルト掛

段車式
單一調車式

L. 重 量:

1.5 吨

長 サ:

1.0 米

巾:

0.7 米

高 サ:

1.05 米

M. 機械ノ特徴:

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ, only

MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory: 27 Aug 1946

B. Code Number: 45-4-2950
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine: Volute Pump

D. Manufacturer: Co. Ltd. Tohshima works

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 8 years

H. Condition of Machine (Check one below) lost; motor

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

(1) Calibre 150 mm

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source: _____

(a) Motor Driven	<input type="checkbox"/> AC	<input type="checkbox"/> DC	<input type="checkbox"/> HP	<input type="checkbox"/> HP
(b) Belt Driven	<input type="checkbox"/> Cone	<input type="checkbox"/> Pulley	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 800 Kgs Length: 1.2 Meters
 Width: 0.6 Meters Height: 0.6 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics: _____

B _K	<input type="checkbox"/>
B _F	<input type="checkbox"/>
B _a	<input type="checkbox"/>
C	<input type="checkbox"/>
D	<input type="checkbox"/>
E	<input type="checkbox"/>
F	<input type="checkbox"/>
G	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>
J ₁	<input type="checkbox"/>
J ₂	<input type="checkbox"/>
J ₃	<input type="checkbox"/>
J ₄	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>

used for sending the water

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日 附: 1946. 8. 27

B. 符號番號: 45-4 2950
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 渦巻 唧筒

D. 製造者名: 株式会社西島製作所

E. 製造 國: 日本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 2 年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

(1) 入水口径 150 耗

(2) 出水口径 150 耗

(3)

(4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	<input checked="" type="checkbox"/>	DC
----	-------------------------------------	----

3	HP
	HP

(b) ベルト掛

段 車 式	<input type="checkbox"/>
単一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重 量: 700 斤 長 サ: 1.2 米 巾: 0.6 米 高 サ: 0.6 米

M 機械ノ特徴: 日 甲 送 送 水 甲

(英訳 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _g							
B _p							
B _m							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 27. Aug 1946

B. Code Number: 45-4-2961
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine: Volute Pump

D. Manufacturer: Co. Ltd. Abanura works

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: 20 x 6 M.G.C

G. Age of Machine in Years: 7 years

H. Condition of Machine (Check one below)
 GOOD (Requires only Maintenance) Class 1
 GOOD But requires Repairs) Class 2
 UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below) Class 3

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):
 (1) Calibre 100 mm J₁
 (2) Total lift 146 m J₂
 (3) quantity 11.1 l/sec J₃
 (4) no. of Rev. 1750 R.P.M. J₄

K. Power Source:
 (a) Motor Driven AC DC 40 HP HP
 (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: 2.00 Kgs Length: 24 Meters
 Width: 0.9 Meters Height: 1.3 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics: used for sending the water

登 録 票

IRM CODE SECTION

EXHIBITORY SHEET

A. 日 附: 1946. 8. 27

B. 符號番號: 45-4 2961
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 理卷脚筒

D. 製造者名: 株式会社栗村製作所

E. 製造國: 日本

F. 型 式: 90X6 MGC

G 設備經過年數: 三年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 口径 100 釐
- (2) 全揚程 146 釐
- (3) 揚水量 11.1 立/分
- (4) 回転数 1750 毎分

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式		(b) ベルト掛	
AC <input checked="" type="checkbox"/>	DC <input type="checkbox"/>	40 HP	段車式 <input type="checkbox"/>
			単一調車式 <input type="checkbox"/>

L. 重量: 2.00 疋 長サ: 2.4 米 巾: 0.7 米 高サ: 1.1 米

M. 機械ノ特徴: 旧用送水用

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _G							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory 13 Aug 1946

B. Code Number 45-4-2965
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine Valute pump

D. Manufacturer: Fujita works

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: F10-1

G. Age of Machine in Years: 2 years

H. Condition of Machine (Check one below) last motor

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

(1) Calibre 150 mm

(2) quantity 42 l/sec

(3) total lift 30"

(4) no. of rev. 1750 R.P.M.

K. Power Source: _____

(a) Motor Driven 40 HP
 AC DC HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: 1.500 Kgs Length: 2.0 Meters
 Width: 2.25 Meters Height: 1.0 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics: _____

INVENTORY SHEET

登録票

IME CODE SECTION

0 1 2 3 4 5 6 7

These spaces are to be filled in by the user.

MAKE NO ENTRIES

A. 日 附: 1946. 8. 13

B. 符號番號: 45-4-2965 (縣一工場一機械)

C. 機 種: 二層巻 唧筒

D. 製造者名: 藤田製作所

E. 製造國: 日本

F. 型 式: FD-1

G. 設備經過年數: 三年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	✓
修理必要	二級	
使用不能	三級	

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 口径 150 ㎜
- (2) 揚水高 42 1/2 呎
- (3) 毛揚程 30 呎
- (4) 回転数 175 1/分

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	✓ DC
----	------

40	HP
	HP

(b) ベルト掛

段車式	
單一調車式	

L. 重量: 150 ㍑ 長サ: 2.0 米 巾: 0.4 米 高サ: 1.0 米

M. 機械ノ特徴:

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _m							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory 30 Aug / 1946

B. Code Number 45-4-2968
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine Engine lathe

D. Manufacturer: Kimato Tekko Co. Ltd

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 5 years

H. Condition of Machine (Check one below)

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1 <input type="checkbox"/>
GOOD But requires Repairs)	Class 2 <input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3 <input checked="" type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable lost; motor damaged; motor stand and the machine by the fire

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

(1) swing 400 mm

(2) between center 630 mm

(3) _____

(4) _____

K. Power Source:

(a) Motor Driven AC DC 3 HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: 1.500 Kgs Length: 2.6 Meters
 Width: 1.35 Meters Height: 2.0 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

American type

used for manufacturing the torpedo parts

登 録 票

A. 日 附: 1946. 8. 30

B. 符號番號: 45-4 2968
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 普通枕盤

D. 製造者名: 木村鉄三株式会社

E. 製造 國: 日本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 五年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	✓

I. 使用不能ノ理由: 取付台破損. 液爆損傷

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 幅 400mm
- (2) 軸距 610mm
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	✓	DC
----	---	----

3	HP
	HP

(b) ベルト掛

段車式	
單一調車式	

L. 重 量: 1.5kg 長サ: 2.4m 巾: 1.35m 高サ: 2.0m

M. 機械ノ特徴: 木式枕盤
旧甲斐水雷部製

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _m							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory 30. Aug 1946

B. Code Number 45 4 - 2969
(Prefecture) 207 Plant 4 Machine 2969

C. Name of Machine Engine Roche

D. Manufacturer: Kimoto Tekko Co. Ltd

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 5 years

H. Condition of Machine (Check one below) _____
 GOOD (Requires only Maintenance) Class 1 |
 GOOD (But requires Repairs) Class 2 |
 UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below) Class 3 |

I. Brief Reasons Why Unserviceable lost; motor
damaged; cone pulley shaft

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

- (1) Swing 400 mm J₁
- (2) between center 630 mm J₂
- (3) _____ J₃
- (4) _____ J₄

K. Power Source: _____
 (a) Motor Driven AC DC 3 HP HP
 (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: 1.500 Kgs Length: 2.4 Meters
 Width: 1.35 Meters Height: 2.0 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics: _____
American type
used for manufacturing the torpedo-parts

登 録 票

A. 日 附: 1946. 8. 30

B. 符號番號: 450-4 2969
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 普通旋盤

D. 製造者名: 木下鉄工株式会社

E. 製造國: 日 本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 五年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	✓

モーター

I. 使用不能ノ理由: 段車軸折損

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 振動 400mm
- (2) 床面長 600mm
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	✓ DC
----	------

3	HP
	HP

(b) ベルト掛

段 車 式	
単一調車式	

L. 重 量: 1500 斤 長 サ: 2.4 米 巾: 1.35 米 高 サ: 2.0 米

M. 機械ノ特徴: 床式旋盤

旧甲産水電部品製作

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _G							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory : 30 Aug 1946

B. Code Number 45 - 4 - 2973
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine Band Sawing machine

D. Manufacturer : Konan Kogai Kogyo Co. Ltd

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 3 years

H. Condition of Machine (Check one below) lost motor

GOOD..... (Requires only Maintenance)	Class 1	<input type="checkbox"/>
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input checked="" type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable
damaged: transmission pulley

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

(1) max. cutting dia: 700 mm

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source: _____

(a) Motor Driven AC DC 5 HP HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 4.000 Kgs Length : 2.2 Meters
 Width : 2.25 Meters Height : 0.72 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics :
metal cutting
used for sawing material.

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日附: 1946. 2. 10

B. 符號番號: 45-4-2973
(縣一工場一機械)

C. 機種: 帶鋸機

D. 製造者名: 甲南銅材工業株式會社

E. 製造國: 日本

F. 型式: C2型

G. 設備經過年數: 三年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	<input checked="" type="checkbox"/>

モーターなし

I. 使用不能ノ理由: 傳車打損

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

(1) 鋸折レ得ル最大径 700mm

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	<input checked="" type="checkbox"/>	DC
----	-------------------------------------	----

5	HP
	HP

(b) ベルト掛

段車式	<input checked="" type="checkbox"/>
單一調車式	

L. 重量: 4.0kg 長サ: 2.3m 巾: 2.25m 高サ: 1.2m

M. 機械ノ特徴: 重切用

旧用定 粗切切車

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _G							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory . 13 Aug 1946

B. Code Number 45-4-2977
(Prefecture Plant Machine)

C. Name of Machine Volata Pump

D. Manufacturer : Fujita works

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number: FD-1

G. Age of Machine in Years: 2 years

H. Condition of Machine (Check one below) lost motor

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) ;

(1) Calibre 1.5-2 mm

(2) quantity 0.2 l/sec.

(3) total lift 3.0 m

(4) no. of Rev 1750 R.P.M.

K. Power Source: _____

(a) Motor Driven AC DC 40 HP HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 1.500 Kgs Length : 2.0 Meters
 Width : 0.85 Meters Height : 1.0 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics : _____

登 録 票

A. 日 附: 1946. 2. 13

B. 符號番號: 45-4 (縣一工場一機械)

C. 機 種: 湯巻唧筒

D. 製造者名: 藤田製作所

E. 製造國: 日本

F. 型 式: FD-1

G. 設備經過年數: 三年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 口径 150mm
- (2) 揚水量 42ℓ/min
- (3) 全揚程 30m
- (4) 回転数 1750 R.P.M.

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式		(b) ベルト掛	
AC <input checked="" type="checkbox"/>	DC <input type="checkbox"/>	40 HP	段車式 <input type="checkbox"/>
			單一調車式 <input type="checkbox"/>

L. 重 量: 1.500 底 長 サ: 22 米 巾: 0.25 米 高 サ: 1.0 米

M. 機械ノ特徴:

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ, only.

MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory: 20. Aug 1946

B. Code Number: 45-4-298P
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine: Engine Lathe

D. Manufacturer: Shojo Jukogyo Co. Ltd

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 4 years

H. Condition of Machine (Check one below)

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input type="checkbox"/>
GOOD But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input checked="" type="checkbox"/>

B_K

B_P

B_M

C

D

E

F

G

H

I. Brief Reasons Why Unserviceable

lost; motor feed change gears and main shaft gear box cover

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

(1) Swing 2000 mm

(2) between center 1100 mm

(3) _____

(4) _____

J₁

J₂

J₃

J₄

K. Power Source:

(a) Motor Driven AC DC HP HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

K

L. Weight: 3000 Kgs Length: 30 Meters

Width: 1.25 Meters Height: 1.45 Meters

M

M. Brief Description of Machine Characteristics:

English type (gap lathe)

used for rough turning the torpedo air chamber internal spherical surface.)

登 録 票

A. 日 附: 1946 8.20

B. 符號番號: 45-4 2998
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 普通枕盤

D. 製造者名: 昭隆重工業株式会社

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 四年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	✓

モーターなし

I. 使用不能ノ理由: 送り歯換歯車なし
主軸歯車磨耗

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 振り 500mm 900mm
- (2) 被削厚 1100mm
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	✓	DC
----	---	----

5	HP
	HP

(b) ベルト掛

段 車 式
単一調車式

L. 重 量: 2.00 吨 長 サ: 2.6 米 巾: 1.25 米 高 サ: 1.45 米

M 機械ノ特徴: 英式(切込)枕盤

旧用途 更替切歯装置

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _g							
B _f							
B _a							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory 21 Aug 1946

B. Code Number 45-4-2999
(Prefecture) (Plant) (Machine)

C. Name of Machine Engine lathe

D. Manufacturer: Showa Gakogyo Co. Ltd

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 4 years

H. Condition of Machine (Check one below)

- | | | |
|--|---------|-------------------------------------|
| GOOD (Requires only Maintenance) | Class 1 | <input type="checkbox"/> |
| GOOD (But requires Repairs) | Class 2 | <input type="checkbox"/> |
| UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below) | Class 3 | <input checked="" type="checkbox"/> |

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

lost: motor tool post and chuck

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

- (1) Swing 400 mm
- (2) between center 600 mm
- (3) _____
- (4) _____

K. Power Source:

- | | | | |
|--|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| (a) Motor Driven | <input type="checkbox"/> 3 HP | (b) Belt Driven | <input type="checkbox"/> Cone |
| <input type="checkbox"/> AC <input checked="" type="checkbox"/> DC | <input type="checkbox"/> HP | <input type="checkbox"/> Pulley | <input type="checkbox"/> |

L. Weight: 2.00 Kgs Length: 2.1 Meters
 Width: 1.0 Meters Height: 1.3 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

American type
used for cutting the Torpedo Caps

登 録 票

A. 日 附: 1946 年 2月

B. 符號番號: 45-4 2999
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 普通放電機

D. 製造者名: 昭和重工業株式會社

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 三年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	✓

モーターなし

I. 使用不能ノ理由: 物取付台なし キャップなし

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 振り 400 粒
- (2) 被削径 600 粒
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式	2 HP	(b) ベルト掛	段 車 式
AC <input checked="" type="checkbox"/> DC	HP		單一調車式

L. 重 量: 2.000 瓩 長 サ: 2.1 米 巾: 1.0 米 高 サ: 1.3 米

M 機械ノ特徴: 未式放電機

10号 重電物莖農劑

(裏面に日本語の説明あり)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _a							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory 21 Aug 1946

B. Code Number 45-4-3001
(Prefecture Plant Machine)

C. Name of Machine Engine lathe

D. Manufacturer: Yoshida firm

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 4 years

H. Condition of Machine (Check one below)

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	
GOOD But requires Repairs)	Class 2	
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input checked="" type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable
lost; Tail stock

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

(1) Spring 200 mm 200 mm J₁

(2) between center 150 mm J₂

(3) _____ J₃

(4) _____ J₄

K. Power Source:

(a) Motor Driven AC DC HP HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: _____ Kgs Length: _____ Meters
 Width: _____ Meters Height: _____ Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

English type (gap lathe)
used for rough turning the Torpedo air chamber
(internal spherical surface)

登 録 票

A. 日 附: 1946 年 2月

B. 符號番號: 45-4 1001
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 普通耕機

D. 製造者名: 吉田商店

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 四年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	✓

I. 使用不能ノ理由: 刃物取付台ナシ

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

(1) 振り 4.0 輪 7.0 輪

(2) 旋削径 5.5 輪

(3)

(4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	DC
----	----

HP
HP

(b) ベルト掛

段車式	✓
單一調車式	

L. 重量: 1,000 斤 長サ: 1.75 米 巾: 1.0 米 高サ: 1.2 米

M 機械ノ特徴: 兼或(切草)旋削

田用急 奥雷端蓋共削

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _a							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory . 21 Aug 1946

B. Code Number 45-4-3002
(Prefecture Plant Machine)

C. Name of Machine Engine Lathe

D. Manufacturer : Yoshida firm

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 4 years

H. Condition of Machine (Check one below)

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input type="checkbox"/>
GOOD But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input checked="" type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable lost: tool part

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

(1) Sawing 400 mm 700 mm

(2) _____

(3) between center 1.5 m

(4) _____

K. Power Source:

(a) Motor Driven AC DC HP HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : / Kgs Length : / Meters
 Width : / Meters Height : / Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics :

English type (gap lathe)
used for rough turning the torpedo air-chamber
(internal spherical surface.)

登 録 票

A. 日 附: 1946. 8. 21

B. 符號番號: 45-4 3002
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 普通式鋤

D. 製造者名: 青田製作所

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G. 設備經過年數: 10 年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

I. 使用不能ノ理由: 刃物取付台+✓

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 振り 400 回転 700 回転
- (2) 鋸削台 150 回転
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式		(b) ベルト掛	
AC	DC	HP	段車式 ✓
		HP	單一調車式

L. 重量: 1,000 斤 長サ: 1.75 米 巾: 1.0 米 高サ: 1.2 米

M. 機械ノ特徴: 英式 (切替) 式鋤

旧甲運 東電端蓋荒削

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory : 13. Aug 1946

B. Code Number : 45-4-3006
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine : Engine lathe

D. Manufacturer : not clear

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 4 years

H. Condition of Machine (Check one below)

- | | | |
|--|---------|-------------------------------------|
| GOOD.....(Requires only Maintenance) | Class 1 | <input type="checkbox"/> |
| GOOD..... But requires Repairs) | Class 2 | <input type="checkbox"/> |
| UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below) | Class 3 | <input checked="" type="checkbox"/> |

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

lost; Tail stock and feed change gear

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

- (1) Swing 500 mm 1,000 mm
- (2) Cutting length 1,200 mm
- (3) _____
- (4) _____

K. Power Source:

- (a) Motor Driven HP AC DC HP
- (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 2,000 Kgs Length : 2.0 Meters
 Width : 1.0 Meters Height : 1.2 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

English type (gap lathe)
used for manufacturing the jig parts.

B _G	<input type="checkbox"/>
B _P	<input type="checkbox"/>
B _M	<input type="checkbox"/>
C	<input type="checkbox"/>
D	<input type="checkbox"/>
E	<input type="checkbox"/>
F	<input type="checkbox"/>
G	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>
J ₁	<input type="checkbox"/>
J ₂	<input type="checkbox"/>
J ₃	<input type="checkbox"/>
J ₄	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>

登 録 票

A. 日 附: 1946. 8. 13

B. 符號番號: 45-4 3006
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 普通旋盤

D. 製造者名: 不明

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 10 年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	✓

I. 使用不能ノ理由: 1. 押台付
2. 送り変換歯付

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 振り: 500 耗 1,000 耗
- (2) 旋削径: 1,200 耗
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式		HP	(b) ベルト掛		段 車 式	✓
AC	DC	HP			單一調車式	

L. 重 量: 2,000 斤 長 寸: 3.0 米 巾: 1.0 米 高 寸: 1.2 米

M 機械ノ特徴: 菱式旋盤
旧甲造 機械治具製作

(裏面ニ日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _m							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 20 Aug 1946

B. Code Number: 45 - 4 - 1007
(Prefecture) (Plant) (Machine)

C. Name of Machine: Engine lathe

D. Manufacturer: Co. Ltd Daido Kikai works

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 5 years

H. Condition of Machine (Check one below)

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input type="checkbox"/>
GOOD But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input checked="" type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____
Last: feed change gear

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

(1) Swing 700 mm

(2) between center 1,600 mm

(3) _____

(4) _____

K. Power Source:

(a) Motor Driven AC DC HP HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: 4,000 Kgs Length: 4.2 Meters
 Width: 1.4 Meters Height: 1.4 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

American type
used for rough turning the torpede air chamber

INVENTORY SHEET

登録票

IHM CODE SECTION
0128457
These numbers for use by Office
Machine (HIC) only
NAME NO. KNOWN

A. 日 附: 1946. 2. 20

B. 符號番號: 45-4 3007
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 普通旋盤

D. 製造者名: 株式会社大同機械製作所

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 五年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

I. 使用不能ノ理由: 送り機構故障

J. 主要寸法 (長サ, 巾 其ノ他)

- (1) 振り 700 ㎜
- (2) 旋削径 1,600 ㎜
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式	← HP	(b) ベルト掛	段車式
AC <input checked="" type="checkbox"/> DC	HP		單一調車式

L. 重量: 4,000 ㍑ 長サ: 4.3 米 巾: 1.4 米 高サ: 1.4 米

M. 機械ノ特徴: 床式旋盤
旧甲釜 奥需気室荒削

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 20. Aug / 1946

B. Code Number: 45-4-3007
(Prefecture) (Plant) (Machine)

C. Name of Machine: Engine Lathe

D. Manufacturer: Co. Ltd. Daido Kikai works

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 5 years

H. Condition of Machine (Check one below)
 GOOD (Requires only Maintenance) Class 1 |
 GOOD But requires Repairs) Class 2 |
 UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below) Class 3 |

I. Brief Reasons Why Unserviceable: lost; feed change gears

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):
 (1) Sliding 700 mm
 (2) between center 1600 mm
 (3) _____
 (4) _____

K. Power Source:
 (a) Motor Driven AC DC HP HP
 (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: 6,000 Kgs Length: 4.3 Meters
 Width: 1.4 Meters Height: 1.4 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics: American type used for rough turning the Torpedo air-chamber

登 録 票

A. 日 附: 1966 R do

B. 符號番號: 45-4 300P
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 普通旋盤

D. 製造者名: 株式会社大同機械製作所

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 五年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	✓

I. 使用不能ノ理由: 送り変換装置破

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

(1) 振り 700mm

(2) 旋削長 1,600mm

(3)

(4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	✓	DC
----	---	----

5	HP
	HP

(b) ベルト掛

段 車 式	
單一調車式	

L. 重 量: 4000 斤 長 サ: 4.3 米 巾: 1.4 米 高 サ: 1.4 米

M 機械ノ特徴: 木式旋盤

旧甲造 雲雷角寬旋削甲

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 26 Aug 1946

B. Code Number: 45-4-3010
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine: Engine lathe

D. Manufacturer: Co. Ltd Namura Works

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 5 years

H. Condition of Machine (Check one below)
 GOOD.....(Requires only Maintenance) Class 1 |
 GOOD..... But requires Repairs) Class 2 |
 UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below) Class 3 |

I. Brief Reasons Why Unserviceable: damaged by the fire feed change gear and machine

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):
 (1) Swing 1.140 mm J₁
 (2) between center 2.500 mm J₂
 (3) _____ J₃
 (4) _____ J₄

K. Power Source:
 (a) Motor Driven AC DC 2.5 HP HP
 (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: 8.00 Kgs Length: 5.2 Meters
 Width: 1.2 Meters Height: 2.0 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:
English type
used for rough turning the gun (surface)

登 録 票

IRMI CODE SECTION
0 1 2 3 4 5 6 7
These columns to use by Office
Section Only
MARK NO. ENTRIES

INVENTORY SHEET
(Metal Working Tools)

A. 日 附: 1946. 8. 26

B. 符號番號: 45-1-3010
(縣-工場-機械)

C. 機 種: 普通枕盤

D. 製造者名: 株式会社野村製作所

E. 製 造 國: 日本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 五年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	✓

I. 使用不能ノ理由: 送り変換歯車折損
焼損

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 振り 1140 ㎜
- (2) 送り長 2500 ㎜
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	✓	DC
----	---	----

	HP
	HP

(b) ベルト掛

段 取 式
單一調車式

L. 重 量: 8000 ㍑ 長 サ: 5.7 米 巾: 48 米 高 サ: 2.0 米

M. 機械ノ特徴: 英式枕盤

旧用並に切削外周荒削

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 26. Aug 1946

B. Code Number: 46-4-3011
(Prefecture) (Plant) (Machine)

C. Name of Machine: Engine lathe

D. Manufacturer: Co. Ltd. Namura works

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 5 years

H. Condition of Machine (Check one below)
 GOOD.....(Requires only Maintenance) Class 1 |
 GOOD..... But requires Repairs) Class 2 |
 UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below) Class 3 |

I. Brief Reasons Why Unserviceable
damaged: cover of the speed change gear box, pulley and tool post

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):
 (1) Swing 1.140 mm
 (2) between center 2.500 mm
 (3) _____
 (4) _____

K. Power Source:
 (a) Motor Driven AC DC 5 HP HP
 (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: 8.000 Kgs Length: 2.7 Meters
 Width: 1.8 Meters Height: 2.0 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:
American type
used for cutting the Torpedos air chamber (surface)

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日附: 1946. 8. 26

B. 符號番號: 60-4 3011
(縣一工場一機械)

C. 機種: 普通旋盤

D. 製造者名: 株式会社野村製作所

E. 製造國: 日本

F. 型式:

G. 設備經過年數: 五年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

I. 使用不能ノ理由: 速度变换歯車齒破損
傳動車破損又物台破損

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 振り 1140 粒
- (2) 旋削台 2500 粒
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	✓	DC
----	---	----

15	HP
	HP

(b) ベルト掛

段車式	
單一調車式	

L. 重量: 2000 斤 長サ: 5.8 米 巾: 1.80 米 高サ: 2.0 米

M. 機械ノ特徴: 英式旋盤

旧用途 空気を駆動する外周切削

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory : 26. Aug 1946

B. Code Number : 45-4-3013
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine : Engine Lathe

D. Manufacturer : Co. Ltd Nomura works

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: ~ years

H. Condition of Machine (Check one below)

GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3 <input checked="" type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable
lost; cover of the speed change gear box

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

(1) <u>Swing</u>	<u>1.140</u>	<u>mm</u>	J ₁
(2) <u>between center</u>	<u>2.500</u>	<u>mm</u>	J ₂
(3)			J ₃
(4)			J ₄

K. Power Source:

(a) Motor Driven AC DC 1.5 HP HP
 (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 2000 Kgs Length : 5.8 Meters
 Width : 1.2 Meters Height : 2.0 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics :
American type
used for cutting the Torpedo air chamber (surface)

B _K	
B _P	
B _M	
C	
D	
E	
F	
G	
H	
J ₁	
J ₂	
J ₃	
J ₄	
K	
M	

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日附: 1946 9 26

B. 符號番號: 45-4 (縣一工場一機械) 3013

C. 機種: 普通被機

D. 製造者名: 株式会社 野村製作所

E. 製造國: 日本

F. 型式:

G. 設備經過年數: 五年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

I. 使用不能ノ理由: 連波變換齒輪蓋欠

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 振り 1.140 軸
- (2) 被割径 2.500 軸
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式			(b) ベルト掛		
AC	✓	DC	15	HP	段車式
				HP	單一調車式

L. 重量: 8.000 斤 長サ: 5.8 米 巾: 1.84 米 高サ: 2.0 米

M. 機械ノ特徴: 英式被機

旧甲金 量需負圧 取卸外周被割

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION															
0	1	2	3	4	5	6	7								
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES															
B _K															
B _P															
B _M															
C															
D															
E															
F															
G															
H															
<table border="1"> <tr> <td>GOOD.....(Requires only Maintenance)</td> <td>Class 1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>GOOD..... But requires Repairs)</td> <td>Class 2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>UNSERVICABLE (Tell why in par. I, below)</td> <td>Class 3</td> <td>V</td> </tr> </table>							GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1		GOOD..... But requires Repairs)	Class 2		UNSERVICABLE (Tell why in par. I, below)	Class 3	V
GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1														
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2														
UNSERVICABLE (Tell why in par. I, below)	Class 3	V													
J ₁															
J ₂															
J ₃															
J ₄															
K															
M															

A. Date of Inventory : 29 Aug. 1946

B. Code Number : 45 -- 4 -- 3015
(Prefecture) -- (Plant) -- (Machine)

C. Name of Machine : Special Face Lathe
 for spherical surface of torpedo head

D. Manufacturer : Co. Ltd. Niigata Iron Works

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number:

G. Age of Machine in Years: 5 years

H. Condition of Machine (Check one below).....

GOOD.....(Requires only Maintenance) Class 1 |
 GOOD..... But requires Repairs) Class 2 |
 UNSERVICABLE (Tell why in par. I, below) Class 3 | V

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

(1) _____ J₁ | | | |
 (2) _____ J₂ | | | |
 (3) _____ J₃ | | | |
 (4) _____ J₄ | | | |

K. Power Source:

(a) Motor Driven AC | DC | HP | HP
 (b) Belt Driven Cone | Pulley |

L. Weight : _____ Kgs. Length : _____ Meters
 Width : _____ Meters Height : _____ Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日 附: 1946. P. 27

B. 符號番號: 45-4-3015
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 特殊正面旋盤
水雷頭部外部球面切削

D. 製造者名: 株式会社新厚鉄工所

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 五年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) _____
- (2) _____
- (3) _____
- (4) _____

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式		HP	(b) ベルト掛		段車式
AC	DC	HP		單一調車式	

L. 重量: [] 吨 長サ: [] 米 巾: [] 米 高サ: [] 米

M. 機械ノ特徴:

(英西ニ日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _g							
B _p							
B _m							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory : 29 Aug 1946

B. Code Number : 45 - 4 - 3018
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine : Engine Latch

D. Manufacturer : Co. Ltd Ikegai Iron Works

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number : _____

G. Age of Machine in Years : 1 year

H. Condition of Machine (Check one below)
 GOOD.....(Requires only Maintenance) Class 1
 GOOD..... But requires Repairs) Class 2
 UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below) Class 3

I. Brief Reasons Why Unserviceable : lost; motor and tail stock

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :
 (1) swing 1.200 mm
 (2) between center 2.500 mm
 (3) _____
 (4) _____

K. Power Source :
 (a) Motor Driven AC DC 15 HP HP
 (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 6000 Kgs Length : 5.6 Meters
 Width : 1.2 Meters Height : 1.7 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics :
English type
used for rough turning of the torpedo in chamber surface.

登 録 票

UNIT CODE SECTION
0 1 2 3 4 5 6 7
These columns are for Office
Use Only
MAKE NO ENTRY

A. 日 附: 1986 8. 29

B. 符號番號: 45-4 30/P
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 普通被盤

D. 製造者名: 株式会社池田鉄工所

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 五年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	✓

心押台付

I. 使用不能ノ理由: 心押台付

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

(1) 振り 1,200 ㎜

(2) 取割径 2,500 ㎜

(3)

(4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	✓	DC
----	---	----

15	HP
	HP

(b) ベルト掛

段々式	
単一調車式	

L. 重量: 6.000 ㎏ 長サ: 5.6 米 巾: 1.7 米 高サ: 1.8 米

M. 機械ノ特徴: 英式被盤

旧用途 単相電圧外部荒削

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0 1 2 3 4 5 6 7

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory: 30. Aug 1946

B. Code Number: 45 - 4 - 5020
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine: Engine Lath

D. Manufacturer: Co. Ltd. Kutata iron works

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number:

G. Age of Machine in Years: 5 years

H. Condition of Machine (Check one below)

GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2
UNSERVICABLE (Tell why in par I, below)	Class 3 <input checked="" type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable

lost; feed change gears

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

- (1) Swing 280 mm J₁
- (2) between centers 8.620 mm J₂
- (3) J₃
- (4) J₄

K. Power Source:

(a) Motor Driven AC DC 20 HP
(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: 15.00 Kgs Length: 11.6 Meters
Width: 1.7 Meters Height: 2.0 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

American Type

used for manufacturing the torpedo parts.

B _K	
B _P	
B _M	
C	
D	
E	
F	
G	
H	
J ₁	
J ₂	
J ₃	
J ₄	
K	
M	

登 録 票

A. 日 附: 1946. 5. 30

B. 符號番號: 45-4 3020
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 普通旋盤

D. 製造者名: 株式会社 久保田 鉄工所

E. 製 造 國: 日 本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 五 年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	✓

I. 使用不能ノ理由: 送り変換故障

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 振り 40 輪
- (2) 旋削径 100 輪
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式			(b) ベルト掛		
AC	✓	DC	20	HP	段 車 式
				HP	単一調車式

L. 重 量: 1500 磅 長 サ: 11.6 米 巾: 1.7 米 高 サ: 2.0 米

M. 機械ノ特徴: 床式旋盤

旧用途 小電部倉製作

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory : 29 Aug 1946

B. Code Number : 45-4-3021
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine : Engine Lathe

D. Manufacturer : not clear

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 5 years

H. Condition of Machine (Check one below)

- | | |
|---|---|
| GOOD.....(Requires only Maintenance) | Class 1 |
| GOOD..... But requires Repairs) | Class 2 |
| UNSERVICABLE (Tell why in par I, below) | Class 3 <input checked="" type="checkbox"/> |

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

rust; motor
damaged; chack out cover of the main stock cover

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) ;

- (1) Swing 1.400 mm J₁
- (2) between center 5.100 mm J₂
- (3) _____ J₃
- (4) _____ J₄

K. Power Source:

- (a) Motor Driven AC DC 15 HP HP
- (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 3.000 Kgs Length : 7.8 Meters
 Width : 2.4 Meters Height : 2.0 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics :

American type
used for cutting of the shell surface.

INVENTORY SHEET

登録票

UIM CODE SECTION
0 1 2 3 4 5 6 7
These columns for use by OPCS
Section only
MARK NO EXTERNS

A. 日附: 1946. 12. 29

B. 符號番號: 45-4 3021
(縣一工場一機械)

C. 機種: 普通旋盤

D. 製造者名: 不明

E. 製造國: 日本

F. 型式:

G. 設備經過年數: 五年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

毛-9-12

I. 使用不能ノ理由: 4ヤ77直軸台蓋破損

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 振り 1,400 転
- (2) 旋削径 5,100 轉
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	✓	DC
----	---	----

15	HP
	HP

(b) ベルト掛

段取式	
單一調車式	

L. 重量: 2,000 斤 長サ: 8.2 米 巾: 2.4 米 高サ: 2.0 米

M. 機械ノ特徴: 車式旋盤

旧甲連 彈丸外周切削

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0 1 2 3 4 5 6 7

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory : 20. Aug 1946

B. Code Number : 45 - 4 - 3024
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine Engine lathe

D. Manufacturer : Osaka Rikai works

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number:

G. Age of Machine in Years: 5 years

H. Condition of Machine (Check one below)

- GOOD.....(Requires only Maintenance) Class 1
- GOOD..... But requires Repairs) Class 2
- UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below) Class 3

I. Brief Reasons Why Unserviceable
lost motor, feed change gears

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

- (1) Swing 1.300 mm J₁
- (2) Cutting length 4.640 mm J₂
- (3) J₃
- (4) J₄

K. Power Source :

- (a) Motor Driven 60 HP AC DC HP
- (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 15.000 Kgs Length : 2.6 Meters
Width : 2.5 Meters Height : 2.0 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics :
American type
used for manufacturing the torpedos parts.

B _K							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日附: 1946 8 30

B. 符號番號: 45-4 3024
(縣一工場一機械)

C. 機種: 養蚕枕機

D. 製造者名: 大隈機械製作所

E. 製造國: 日本

F. 型式:

G. 設備經過年數: 五年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

モーター焼損

I. 使用不能ノ理由: 送り戻換前年止

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 振り 1300 柵
- (2) 被削長 4.640 柵
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式	40 HP	(b) ベルト掛	段取式
AC <input checked="" type="checkbox"/> DC	HP		單一調車式

L. 重量: 15.00 重量 長サ: 2.6 米 巾: 0.5 米 高サ: 0.0 米

M. 機械ノ特徴: 未式枕機

旧用途小雷部光製作

(裏面ニ日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory : 1 946 8 30

B. Code Number : 45 - 4 - 3027
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine : Engine Latch

D. Manufacturer : Co. Ltd. Osaka Shibai Kogyo Seihin Kaisha Co.

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number : _____

G. Age of Machine in Years : 6 years

H. Condition of Machine (Check one below)

GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3 <input checked="" type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable

Lack of motor and feed change gears

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

(1) Sliding 1360 mm

(2) between center 5-500 mm

(3) _____

(4) _____

K. Power Source :

(a) Motor Driven AC DC 10 HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 1600 Kgs Length : 10.0 Meters

Width : 2.0 Meters Height : 2.3 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics :

American type

used for cutting out side of torpedo

B _K	
B _P	
B _a	
C	
D	
E	
F	
G	
H	
J ₁	
J ₂	
J ₃	
J ₄	
K	
M	

INVENTORY SHEET

登録票 (Metal Working Parts)

A. 日附: 1946. 8. 30

B. 符號番號: 45-4 3025
(縣一工場一機械)

C. 機種: 普通枕盤

D. 製造者名: 株式会社大坂機械製作所

E. 製造國: 日本

F. 型式:

G. 設備經過年數: 6年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

E-4-12 ✓

I. 使用不能ノ理由: 送り変換歯車止

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 振り 1300 mm
- (2) 旋削径 5.600 mm
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	✓	DC
----	---	----

10	HP
	HP

(b) ベルト掛

段車式	
単一調車式	

L. 重量: 15.000 斤 長サ: 120 米 巾: 22 米 高サ: 1.1 米

M. 機械ノ特徴: 床式枕盤
旧用途 小径外周切削

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory : 1946 7 30
 B. Code Number : 45-4-1029
(Prefecture - Plant - Machine)

B_K

B_P

B_m

C

D

E

F

G

H

C. Name of Machine : Engine Karha
 D. Manufacturer : Co. Ltd Niigata Iron Works
 E. Country in Which Manufactured : Japan
 F. Manufacturers Model Number : _____
 G. Age of Machine in Years : 6 years
 H. Condition of Machine (Check one below).....

GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3 <input checked="" type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable
Last: Center - rest, tail stock and cover
of feed change gear box

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) ;

(1) <u>swing</u>	<u>1.220 mm</u>	J ₁ <input type="text"/>
(2) <u>between center</u>	<u>6500 mm</u>	J ₂ <input type="text"/>
(3) _____	_____	J ₃ <input type="text"/>
(4) _____	_____	J ₄ <input type="text"/>

K. Power Source :

(a) Motor Driven AC DC 7.5 HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 10000 Kgs Length : 1.5 Meters
 Width : 0.3 Meters Height : 2.1 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics :

Engine English type
used for manufacturing the Torpedo parts

M

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日 附: 1986. 8. 30

B. 符號番號: 45-4 3029
(縣-工場-機械)

C. 機 種: 普通枕盤

D. 製造者名: 株式会社新豊鉄工所

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G. 設備經過年數: 六年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

モーター

I. 使用不能ノ理由: 振止ハ心押銀七"速度変更装置蓋ナシ

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

(1) 振り 1,220 托

(2) 放射管 6500 托

(3)

(4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	✓	DC
----	---	----

2.5 kW	HP
	HP

(b) ベルト掛

段 車 式
單一調車式

L. 重 量: 1,000 斤 長 サ: 2.5 米 巾: 2.3 米 高 サ: 2. / 米

M. 機械ノ特徴: 横式枕盤

旧用車 小零件名製作

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ, only.

MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory : 16. Aug 1946

B. Code Number : 45 - 4 - 3040
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine Engine Lathe

D. Manufacturer : Toyo Kinzai Co. Ltd

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number:

G. Age of Machine in Years: 3 years

H. Condition of Machine (Check one below).....
 GOOD.....(Requires only Maintenance) Class 1 |
 GOOD..... But requires Repairs) Class 2 |
 UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below) Class 3 |

I. Brief Reasons Why Unserviceable damaged; motor, Transmission Pulley, Tool post left and right feed screw, and speed change gear box cover

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

(1) Swing 400 mm J₁ | | | |
 (2) between centers 600 mm J₂ | | | |
 (3) J₃ | | | |
 (4) J₄ | | | |

K. Power Source:
 (a) Motor Driven AC DC 7.5 HP HP
 (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 2,000 Kgs Length : 2.6 Meters
 Width : 1.25 Meters Height : 1.35 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics :
American type
used for manufacturing machine repair parts

B _K							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日附: 1946. 8. 16

B. 符號番號: 45-4 (縣一工場一機械) 1040

C. 機種: 普通旋盤

D. 製造者名: 東洋機械株式会社

E. 製造國: 日本

F. 型式:

G. 設備經過年數: 3年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

2-9-不適用

I. 使用不能ノ理由: 傳動部ノ被損物取付不能トシテ
速送交換歯車蓋蓋被損

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 振り 400 転
- (2) 取卸長 600 転
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式	7.5 HP	(b) ベルト掛	段車式
AC <input checked="" type="checkbox"/> DC	HP		単一調車式

L. 重量: 2,000 斤 長サ: 2.6 米 巾: 1.25 米 高サ: 1.25 米

M. 機械ノ特徴: 木式旋盤

旧甲種機械修理部製

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory : 17 Aug 1946

B. Code Number : 45-4-7044
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine Pipe Cutting machine

D. Manufacturer : not clear

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 5 years

H. Condition of Machine (Check one below)

GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3 <input checked="" type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

damaged; main shaft and oil pump cylinder

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

(1) max. holding dia 200 mm

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source :

(a) Motor Driven AC DC 10 HP 10 HP
 (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 5.00 Kgs Length : 3.5 Meters
 Width : 1.45 Meters Height : 2.0 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

used for steel pipe cutting

B _K							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							

J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日 附: 1946. 5. 17

B. 符號番號: 45-4 3044
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 管 切 盤

D. 製造者名: 不明

E. 製 造 國: 日 本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 五年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	✓

I. 使用不能ノ理由: 主軸彈簧破リ
油和本ノ角破損

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 放射型ノ最大管徑 200mm
- (2)
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	DC
	✓

10	HP
	HP

(b) ベルト掛

段 車 式
單一調車式

L. 重 量: 5.000 磅 長 サ: 2.5 米 巾: 1.45 米 高 サ: 2.0 米

M. 機械ノ特徴: 旧車 鋼管切斷用

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _G							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory : 14 Aug 1946

B. Code Number : 45 - 4 - 2052
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine : Blower

D. Manufacturer : Nanada Sasaki Co. Ltd

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number : P.O.B. - 10

G. Age of Machine in Years : 2 years

H. Condition of Machine (Check one below).....

GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

(1) _____

(2) Calibre 2.5 mm

(3) _____

(4) _____

K. Power Source :

(a) Motor Driven AC DC HP HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 1.000 Kgs Length : 1.7 Meters
 Width : 0.75 Meters Height : 1.55 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics :

normal type

INVENTORY SHEET

登録票

ITEM CODE SECTION

0 1 2 3 4 5 6 7

These sections for use by Office

Region (1111 only)

MARKS AND RATINGS

A. 日 附: 1946. 8. 10

B. 符號番號: 45-4 3052 (縣一工場一機械)

C. 機 種: 送風機

D. 製造者名: 淡田送風機株式会社

E. 製造國: 日本

F. 型 式: P.O. 13-10

G. 設備經過年數: 三年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 口径 250 毫米
- (2)
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	<input checked="" type="checkbox"/>	DC	<input type="checkbox"/>
----	-------------------------------------	----	--------------------------

15	HP
	HP

(b) ベルト掛

段 車 式	<input type="checkbox"/>
単一調車式	<input checked="" type="checkbox"/>

L. 重 量: 1000 磅 長 サ: 1.7 米 巾: 0.75 米 高 サ: 1.5 米

M. 機械ノ特徴: 普通型

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory : 19 Aug 1946

B. Code Number : 45-4-3060
(Prefecture Plant Machine)

C. Name of Machine : (Hacksawing machine) High Speed Cutting machine

D. Manufacturer : not clear

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 4 years

H. Condition of Machine (Check one below)

GOOD.....(Requires only Maintenance) lost: motor
 GOOD..... But requires Repairs)
 UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)

Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
Class 2	<input type="checkbox"/>
Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

(1) max stroke cutting dia 200 mm
 (2) _____
 (3) _____
 (4) _____

K. Power Source:

(a) Motor Driven AC DC 2 HP HP
 (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 1.000 Kgs Length : 1.7 Meters
 Width : 0.8 Meters Height : 0.8 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

Cutting by the thin grinding wheel used for cutting the materials

B _K	
B _P	
B _M	
C	
D	
E	
F	
G	
H	
J ₁	
J ₂	
J ₃	
J ₄	
K	
M	

INVENTORY SHEET

登録票 (Registration Ticket)

A. 日附: 1946. 8. 19

B. 符號番號: 45-4-2060

(縣一工場一機械)

C. 機種: 高速炭切機 (弓銼盤)

D. 製造者名: 不明

E. 製造國: 日本

F. 型式:

G. 設備經過年數: 四年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三級	<input type="checkbox"/>

モーター

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

(1) 鋸切ノ厚心最大径 200mm

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	<input checked="" type="checkbox"/>	DC	<input type="checkbox"/>
----	-------------------------------------	----	--------------------------

2	HP
	HP

(b) ベルト掛

段車式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重量: 1.000 斤 長サ: 1.7 米 巾: 0.8 米 高サ: 0.8 米

M. 機械ノ特徴: 薄板石一列切機

旧甲産 粗粒切機

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 20 Aug 1946

B. Code Number: 45-4-2070
(Prefecture) (Plant) (Machine)

C. Name of Machine: Blower

D. Manufacturer: Co. Ltd. Egara works

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: T.B.M

G. Age of Machine in Years: 5 years

H. Condition of Machine (Check one below) last; motor

GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

(1) Delivery dia 500 mm pressure 6/2 mm

(2) Capacity 250 m³/min

(3) no. of rev 1740 R.P.M.

(4) one step

K. Power Source:

(a) Motor Driven AC DC 55 HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: 1.000 Kgs Length: 1.8 Meters
 Width: 2.3 Meters Height: 2.0 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics: used for removing dust.

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日 附: 1966. 10 20

B. 符號番號: 45-10-1070
(縣-工場-機械)

C. 機 種: 送風機

D. 製造者名: 株式会社在原製作所

E. 製造國: 日本

F. 型 式: TB11

G 設備經過年數: 五年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三級	<input type="checkbox"/>

2-4-破損

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

(1) 吐出口径 450mm 容量 250立方分

(2) 形寸 612mm

(3) 回転数 1740分

(4) 段数 1

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	<input checked="" type="checkbox"/>	DC	<input type="checkbox"/>
----	-------------------------------------	----	--------------------------

70kW	HP
	HP

(b) ベルト掛

段車式	<input type="checkbox"/>
単一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重量: 3,000 斤 長サ: 1.8 米 巾: 2.3 米 高サ: 2.0 米

M. 機械ノ特徴: 旧甲送 除塵用

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory: 16. Aug 1946

B. Code Number: 65-4-7090
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine: Engine Locomotive

D. Manufacturer: Taya Kikai Co. Ltd

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number:

G. Age of Machine in Years: 4 years

H. Condition of Machine (Check one below)

GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1	<input type="checkbox"/>
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input checked="" type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable

lost motor (1040 0.373KW) and feed change gear box

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

(1) Swing 740 mm J₁

(2) between center 2.750 m J₂

(3) J₃

(4) J₄

K. Power Source:

(a) Motor Driven AC DC 10 HP 1 HP
0.373KW

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: 6.000 Kgs Length: 3.0 Meters
 Width: 1.8 Meters Height: 1.5 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

American type used for manufacturing gun carriage

B _K	
B _P	
B _M	
C	
D	
E	
F	
G	
H	
J ₁	
J ₂	
J ₃	
J ₄	
K	
M	

INVENTORY SHEET

登録票

HM CODE SECTION
0 1 2 3 4 5 6 7
These sections are used by HM
Region (HM only)
MARK NO. EX-TRIP

A. 日 附: 1946. 7. 16

B. 符號番號: 45-4 3094
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 普通放盤

D. 製造者名: 東洋機械株式会社

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G. 設備經過年數: 五年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	<input checked="" type="checkbox"/>

モーター
(10HP 2" 0.375KW)

I. 使用不能ノ理由: 送り変換達早装置

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

(1) 振子 240 托

(2) 板割器 2.750 托

(3)

(4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	<input checked="" type="checkbox"/>	DC	
----	-------------------------------------	----	--

(b) ベルト掛

段車式	
單一調車式	

L. 重量: 6.0 疋 長サ: 6.0 米 巾: 1.7 米 高サ: 1.45 米

M. 機械ノ特徴: 朱式放盤
旧用車 北尾理製作

(裏面に日本語の説明あり)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0 1 2 3 4 5 6 7

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory : 16. Aug 1946

B. Code Number : 45 - 4 - 3095
(Prefecture) (Plant) (Machine)

C. Name of Machine : Engine Lathe

D. Manufacturer : Togo Kikai Co. Ltd

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 5 years

H. Condition of Machine (Check one below)

GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2
UNSERVICABLE (Tell why in par I, below)	Class 3 <input checked="" type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable lost; motor (1014) & speed change gear top cover

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

(1) swing 820 mm

(2) between centers 2.75 m

(3) _____

(4) _____

K. Power Source:

(a) Motor Driven

AC	<input checked="" type="checkbox"/>	DC	<input type="checkbox"/>
----	-------------------------------------	----	--------------------------

10	HP
1	HP

 (b) Belt Driven

Cone	<input type="checkbox"/>
Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight :

6000	Kgs
------	-----

 Length :

6.0	Meters
-----	--------

 Width :

1.8	Meters
-----	--------

 Height :

1.46	Meters
------	--------

M. Brief Description of Machine Characteristics:

B _K	
B _P	
B _M	
C	
D	
E	
F	
G	
H	
J ₁	
J ₂	
J ₃	
J ₄	
K	
M	

American type
used for manufacturing gun-carriage.

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日附: 1946. 8. 16

B. 符號番號: 45-4 3095 (縣一工場一機械)

C. 機種: 普通旋盤

D. 製造者名: 東洋機械株式会社

E. 製造國: 日本

F. 型式:

G. 設備經過年數: 5年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

元一(10HP)ナニ
管生

I. 使用不能ノ理由: 建設變換車ナニ

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 軸 840mm
- (2) 被削径 275mm
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	DC
	✓

10	HP
1	HP

(b) ベルト掛

段車式
單一調車式

L. 重量: 600kg 長サ: 6.0m 巾: 1.7m 高サ: 1.45m

M. 機械ノ特徴: 軟鉄盤

旧旭川産 花尾理部先製作

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0 1 2 3 4 5 6 7

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

B _K							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory . 17 Aug 1946

B. Code Number 45-4-3109
(Prefecture) (Plant) (Machine)

C. Name of Machine shaping machine

D. Manufacturer : Nakagawa Rikhai works

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 3 years

H. Condition of Machine (Check one below) lost motor

GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

(1) stroke 400 mm mm

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source: _____

(a) Motor Driven AC DC 7.5 HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 3000 Kgs Length : 24 Meters
Width : 1.6 Meters Height : 1.7 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics: _____

quick return motion by crank and slotted link used for cutting gun parts

INVENTORY SHEET

登録票 (Registration Ticket)

IBM CODE SECTION
0 1 2 3 4 5 6 7
These columns for use by office
person only
MAKE NO ENTRIES

A. 日附: 1986. 8. 17

B. 符號番號: 45-4 3109
(縣一工場一機械)

C. 機種: 形削盤

D. 製造者名: 中川機械製作所

E. 製造國:

F. 型式:

G. 設備經過年數: 3年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 片径 400mm
- (2)
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式	5 HP	(b) ベルト掛	段車式
	AC <input checked="" type="checkbox"/> DC		HP

L. 重量: 2500 斤 長サ: 2.5 米 巾: 0.5 米 高サ: 0.6 米

M. 機械ノ特徴: 7327/細密127=依此軍兵器也
旧中進 花身卸包製作

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION						
0	1	2	3	4	5	6 7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES						
B _K						
B _P						
B _m						
C						
D						
E						
F						
G						
H						
J ₂						
J ₃						
J ₄						
K						
M						

A. Date of Inventory : 20. Aug 1946

B. Code Number : 45 - 4 - 3170
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine Radial drilling machine

D. Manufacturer : Co. Ltd. Osaka Wakayama works

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number : type - R.M.

G. Age of Machine in Years : 4 years

H. Condition of Machine (Check one below)

GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1	<input type="checkbox"/>
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2	<input checked="" type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable

.....

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

(1) max. distance from main shaft to column 1.75

(2)

(3)

(4)

K. Power Source :

(a) Motor Driven AC DC 5 HP 2 HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 5000 Kgs Length : 2.4 Meters

Width : 1.0 Meters Height : 2.25 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics :

general type

used for drilling gun parts

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日 附: 1946. 8. 20

B. 符號番號: 46-4 3110
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 54'アール 粉一ル機

D. 製造者名: 株式会社 大阪若山鉄三所

E. 製造國: 日本

F. 型 式: R. M. 型

G 設備經過年數: 三 年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

(1) 全軸径 234.0 至ル距離 1180 輪

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	<input checked="" type="checkbox"/>	DC	<input type="checkbox"/>
----	-------------------------------------	----	--------------------------

5	HP
2	HP

(b) ベルト掛

段 車 式	<input type="checkbox"/>
単一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重 量: 5000 磅 長 サ: 2.55 米 巾: 1.0 米 高 サ: 0.95 米

M. 機械ノ特徴: 普通54'アール 粉一ル機

旧用車. 砲身部製

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0 1 2 3 4 5 6 7

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory : 17 Aug 1946
 B. Code Number : 45-4-3123
(Prefecture - Plant - Machine)

B_K
 B_P
 B_A

C. Name of Machine : Slotting machine

C

D. Manufacturer : Co. Ltd. Nippon Iron Works

D

E. Country in Which Manufactured : Japan

E

F. Manufacturers Model Number: _____

F

G. Age of Machine in Years: 3 years

G

H. Condition of Machine (Check one below) : lost; motor

H

GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

(1) stroke 215 mm

J₁

(2) _____

J₂

(3) _____

J₃

(4) _____

J₄

K. Power Source: _____

K

(a) Motor Driven AC DC HP HP
 (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : Kgs Length : Meters
 Width : Meters Height : Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics: _____

M

quick return motion by crank and slotted link
used for cutting gun parts

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日附: 1946. 8. 19

B. 符號番號: 45-4 3123
(縣一工場一機械)

C. 機種: 型削盤

D. 製造者名: 株式会社平尾鉄三社

E. 製造國:

F. 型式:

G. 設備經過年數: 三年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	<input checked="" type="checkbox"/>	モーター付
修理必要	二級	<input type="checkbox"/>	
使用不能	三級	<input type="checkbox"/>	

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 径 215 托
- (2)
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式		(b) ベルト掛	
AC <input checked="" type="checkbox"/>	DC <input type="checkbox"/>	5 HP	段取式 <input type="checkbox"/>
			單一調車式 <input type="checkbox"/>

L. 重量: 3,000 斤 長サ: 2.1 米 巾: 1.5 米 高サ: 2.0 米

M. 機械ノ特徴: 95% 以上 鋼製 127mm 径 平削盤
旧用車 他身 卸是 製作

(裏面ニ日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ, only.

MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory: 17 Aug 1946
 B. Code Number: 45-4-3124
(Prefecture - Plant - Machine)

B_K
 B_P
 B_M
 C
 D
 E
 F
 G
 H

C. Name of Machine: Slotting machine
 D. Manufacturer: Co. Ltd Hiroo iron works
 E. Country in Which Manufactured: Japan
 F. Manufacturers Model Number: _____
 G. Age of Machine in Years: 3 years
 H. Condition of Machine (Check one below)..... last; motor
 GOOD.....(Requires only Maintenance) Class 1 |
 GOOD..... But requires Repairs) Class 2 |
 UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below) Class 3 |

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):
 (1) stroke 215 mm
 (2) _____
 (3) _____
 (4) _____

J₁
 J₂
 J₃
 J₄

K. Power Source:
 (a) Motor Driven AC DC HP HP
 (b) Belt Driven Cone Pulley

K

L. Weight: 3.000 Kgs Length: 2.0 Meters
 Width: 1.5 Meters Height: 2.0 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

M

quick return motion by crank and slotted link used for cutting gun ports

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日附: 1946. 8. 17

B. 符號番號: 45-4 3104
(縣一工場一機械)

C. 機種: 型削機

D. 製造者名: 株式会社平尾鉄工所

E. 製造國: 日本

F. 型式:

G. 設備經過年數: 三年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 行程 2.15 米
- (2)
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式	5 HP	(b) ベルト掛	段取式
AC <input checked="" type="checkbox"/> DC	HP		單一調車式

L. 重量: 300 斤 長サ: 2.1 米 巾: 1.5 米 高サ: 2.0 米

M. 機械ノ特徴: 3327. 細麻. 427. 311 早急装置
旧用金. 砲身部は製作

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 17 Aug 1946

B. Code Number: 45-4-3125
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine: Radial drilling machine

D. Manufacturer: C. Ltd. Osaka Wakayama works

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 4 years

H. Condition of Machine (Check one below)

GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

(1) max. distance from main shaft to column 11 ft 3 in

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source:

(a) Motor Driven AC DC HP 2

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: 6000 Kgs Length: 2.55 Meters
 Width: 1.0 Meters Height: 2.95 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

General type
used for drilling gun parts

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日附: 1946. 8. 17

B. 符號番號: 45-4-3125 (縣一工場-機械)

C. 機種: 34' 24' 本一ル 17

D. 製造者名: 株式会社 大阪花山鉄工所

E. 製造國: 日本

F. 型式:

G. 設備經過年數: 四年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1)
- (2) 主軸到294 = 210 最大寸法 1180 托
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	<input checked="" type="checkbox"/>	DC	<input type="checkbox"/>
----	-------------------------------------	----	--------------------------

5	HP
2	HP

(b) ベルト掛

段取式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重量: 500 斤 長サ: 2.5 米 巾: 1.0 米 高サ: 2.95 米

M. 機械ノ特徴: 34' 24' 本一ル 17 旧用車 砲身卸是製作

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 21 Aug 1946

B. Code Number: 45-4-3133
(Prefecture Plant Machine)

C. Name of Machine: Engine Locke

D. Manufacturer: Co. Ltd. Shogai iron works

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 4 years

H. Condition of Machine (Check one below)
 GOOD (Requires only Maintenance) Class 1
 GOOD (But requires Repairs) Class 2
 UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below) Class 3

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):
 (1) Sliding 1.040 m
 (2) between center 1.900 m
 (3) _____
 (4) _____

K. Power Source:
 (a) Motor Driven AC DC HP HP
 (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: 200 Kgs Length: 6.6 Meters
 Width: 2.1 Meters Height: 1.7 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

American type
used for cutting gun carriage

INVENTORY SHEET

登録票

ITEM CODE SECTION

01284507

These columns are to be filled in by the user.

MAKE NO. NUMBER

A. 日 附: 1986. 8. 21

B. 符號番號: 45-4 (縣一工場一機械) 2133

C. 機 種: 普通旋盤

D. 製造者名: 株式会社池貝鉄工所

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G. 設備經過年數: 四年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 振り 1.040m
- (2) 旋削径 2.800m
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式			(b) ベルト掛		
AC	<input checked="" type="checkbox"/>	DC	27	HP	段 車 式
				HP	単一調車式

L. 重量: 7.000 kg 長サ: 1.6 m 巾: 2.1 m 高サ: 1.7 m

M. 機械ノ特徴: 米式旋盤

旧用途、砲尾環旋削

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory 19 Aug 1946

B. Code Number 45-4-3134
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine Engine Latta

D. Manufacturer: Co. Ltd Osaka Shibai works

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 3 years

H. Condition of Machine (Check one below) _____

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input type="checkbox"/>
GOOD But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input checked="" type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable
lost: feed change gears

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

(1) Swing 200 mm

(2) between centers 150 mm

(3) _____

(4) _____

K. Power Source: _____

(a) Motor Driven 20 HP AC DC (b) Belt Driven Cone 3.5 Pulley _____

L. Weight: 2.00 Kgs Length: 5.1 Meters
 Width: 1.9 Meters Height: 1.2 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics: _____

American type
used for cutting gun parts.

INVENTORY SHEET

登録票

ITEM CODE SECTION

1 2 3 4 5 6 7

These spaces are used by ORO

location only

MARK NO. EXTENSION

A. 日附: 1986. 2. 19

B. 符號番號: 45-4-7114 (縣一工場一機械)

C. 機種: 普通旋盤

D. 製造者名: 株式会社大隈機械製作所

E. 製造國: 日本

F. 型式:

G. 設備經過年數: 三年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

I. 使用不能ノ理由: 送り表換装車蓋込

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 床高 800mm
- (2) 旋削径 1.550mm
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式			(b) ベルト掛		
AC	✓	DC	20	HP	段車式
				HP	單一調車式

L. 重量: 8,000kg 長サ: 5.1m 巾: 1.9m 高サ: 1.8m

M. 機械ノ特徴: 米式旋盤

旧用車 磁石部品製作

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION																
0	1	2	3	4	5	6	7									
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES																
B _K																
B _P																
B _M																
C																
D																
E																
F																
G																
H																
<table border="1"> <tr> <td>GOOD (Requires only Maintenance)</td> <td>Class 1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>GOOD (But requires Repairs)</td> <td>Class 2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>UNSERVICABLE (Tell why in par I, below)</td> <td>Class 3</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </table>								GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1		GOOD (But requires Repairs)	Class 2		UNSERVICABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1															
GOOD (But requires Repairs)	Class 2															
UNSERVICABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input checked="" type="checkbox"/>														
I																
J ₁																
J ₂																
J ₃																
J ₄																
K																
L																
M																

A. Date of Inventory 19 Aug 1946

B. Code Number 45-4-3141
(Prefecture) (Plant) (Machine)

C. Name of Machine Special Lathe

D. Manufacturer: Co. Ltd. Itegai iron works

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 5 years

H. Condition of Machine (Check one below) _____
 GOOD (Requires only Maintenance) Class 1
 GOOD (But requires Repairs) Class 2
 UNSERVICABLE (Tell why in par I, below) Class 3

I. Brief Reasons Why Unserviceable damaged; bad

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

- (1) Swing 1500 mm
- (2) Cutting length 5850 mm
- (3) _____
- (4) _____

K. Power Source: _____

(a) Motor Driven AC DC 30 HP HP
 (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: 15,000 Kgs Length: 10.5 Meters
 Width: 2.2 Meters Height: 2.2 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics: American type used for cutting gun surface

INVENTORY SHEET

登録票 (Metal Working)

ITEM CODE SECTION

0 1 2 3 4 5 6 7

These columns are to be filled in by the user.

MARK TO REGISTER

A. 日 附: 1946. 8. 19

B. 符號番號: 45-4 3141 (縣一工場一機械)

C. 機 種: 特殊 旋盤

D. 製造者名: 株式会社 地貝鉄三

E. 製造 國: 日本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 五年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

I. 使用不能ノ理由: ベルト破損

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

(1) 振り 1500 耗

(2) 旋削径 585 耗

(3)

(4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式	30 HP	(b) ベルト掛	段車式
AC <input checked="" type="checkbox"/> DC	HP		單一調車式

L. 重量: 1500 斤 長サ: 10.5 米 巾: 2.4 米 高サ: 2.2 米

M 機械ノ特徴: 木式 旋盤

用甲並. 他身外部切削

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _a							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory . 12 Aug 1946

B. Code Number 45-4-3142
(Prefecture Plant Machine)

C. Name of Machine Radial drilling machine

D. Manufacturer: Sainikon Kōki Co. Ltd

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: R.M. 100

G. Age of Machine in Years: 3 years

H. Condition of Machine (Check one below)

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

(1) max distance from main shaft to column 1500 mm

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source:

(a) Motor Driven AC DC HP 2 HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 4000 Kgs Length : 2.4 Meters
 Width : 0.9 Meters Height : 2.0 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

General type
used for drilling the gun parts

INVENTORY SHEET

登録票 (Metal Working Tools)

IRM CODE SECTION
0 1 2 3 4 5 6 7
These columns for use by Office
Person only
MARK NO. EXTENSION

A. 日附: 1986. 8. 12

B. 符號番號: 45-4 (縣一工場一機械) 3142

C. 機種: 34"ボール一ル盤

D. 製造者名: 大日本三井株式会社

E. 製造國: 日本

F. 型式: R.M. 7500

G. 設備經過年數: 三年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 軸径2.54m 最大巨高 1500mm
- (2)
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	<input checked="" type="checkbox"/>	DC	<input type="checkbox"/>
----	-------------------------------------	----	--------------------------

5	HP
2	HP

(b) ベルト掛

段車式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input checked="" type="checkbox"/>

L. 重量: 4000 斤 長サ: 2.4 米 巾: 0.9 米 高サ: 3.0 米

M. 機械ノ特徴: 普通 34"ボール一ル盤
旧甲造. 純自卸足製作

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _a							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory . 19 Aug 1946

B. Code Number 45-4-3146
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine Special Lathe

D. Manufacturer : Co. Ltd. Niigata Iron Works

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 5 years

H. Condition of Machine (Check one below)
 GOOD (Requires only Maintenance) Class 1 |
 GOOD But requires Repairs) Class 2 |
 UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below) Class 3 |

I. Brief Reasons Why Unserviceable
best; motor (1/4 HP)
damaged; Tail stock and feed rod

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :
 (1) Sliding 1.5 m
 (2) Cutting length 0.5 m
 (3) _____
 (4) _____

K. Power Source :
 (a) Motor Driven AC DC 15 HP 7/8 HP
 (b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 17.000 Kgs Length : 1.30 Meters
 Width : 2.4 Meters Height : 2.0 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics :
American type
used for cutting gun surface.

INVENTORY SHEET

登録票

THIS CODE SECTION
0 1 2 3 4 5 6 7
These spaces to use by GPO
MAKING NO. 100-100000

A. 日附: 1946. 8. 19

B. 符號番號: 45-4 3146
(縣一工場一機械)

C. 機種: 特殊花盤

D. 製造者名: 株式會社新澤鐵工所

E. 製造國: 日本

F. 型式:

G. 設備經過年數: 五年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

I. 使用不能ノ理由: 親不切折損

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 板 1.600 花
- (2) 旋削台 5.810 花
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	✓	DC
----	---	----

15	HP
	HP

(b) ベルト掛

段車式	✓
單一調車式	

L. 重量: 15.000 斤 長サ: 10.7 米 巾: 2.25 米 高サ: 2.3 米

M. 機械ノ特徴: 木式花盤

旧甲差. 砲身外部切削

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M ₁							

A. Date of Inventory 21 Aug 1946

B. Code Number 45-4-3157
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine Special boring machine

D. Manufacturer: Co. Ltd. Koraten Works

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 3 years

H. Condition of Machine (Check one below) lost: motor (1HP)

GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in):

- (1) main shaft dia 125 mm J₁ [] [] [] []
- (2) boring depth 275 mm J₂ [] [] [] []
- (3) max. Boring dia 175 mm J₃ [] [] [] []
- (4) Cutting length 2700 mm J₄ [] [] [] []

K. Power Source: _____

(a) Motor Driven AC DC 1 HP 5 HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: 16.000 Kgs Length: 1.26 Meters
 Width: 0.7 Meters Height: 0.7 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics: used for boring gun

INVENTORY SHEET

登 録 票

THIS CODE SECTION

These numbers are for use by the Bureau only
MARK NO. EITHER

A. 日 附: 1946. 8. 21

B. 符號番號: 41-4-3157
(縣-工場-機械)

C. 機 種: 特殊中 7" 4

D. 製造者名: 株式会社 津島製作所

E. 製造 國: 日 本

F. 型 式:

G. 設備經過年數: 三 年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 主 軸 径 125 ㎜
- (2) 孔ノ深サ 251 ㎜
- (3) 土台ノ径 375 ㎜
- (4) 軸ノ径 29 ㎜

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式	(b) ベルト掛
AC <input checked="" type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/>	段 車 式 <input checked="" type="checkbox"/>
25 HP	單一調車式 <input type="checkbox"/>
1 HP	

L. 重 量: 16.00 ㏍ 長 サ: 15.6 米 巾: 2.7 米 高 サ: 1.7 米

M. 機械ノ特徴: 旧用 途. 砲身中 7"

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section. GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory : 22 Aug 1946

B. Code Number : 45 - 4 - 31519
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine Rifing Machine

D. Manufacturer : Shibaura Kosaku-kikai Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 2 years

H. Condition of Machine (Check one below).....

- GOOD.....(Requires only Maintenance)

Class 1	
---------	--
- GOOD..... But requires Repairs)

Class 2	
---------	--
- UNSERVICEABLE (Tell why in par. I, below)

Class 3	V
---------	---

I. Brief Reasons Why Unserviceable. _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

- (1) _____
- (2) _____
- (3) _____
- (4) _____

K. Power Source:

- (a) Motor Driven

AC	DC
----	----

HP	HP
----	----
- (b) Belt Driven

Cone	
Pulley	

L. Weight :

	Kgs.
--	------

 Length :

	Meters
--	--------

 Width :

	Meters
--	--------

 Height :

	Meters
--	--------

M. Brief Description of Machine Characteristics :

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日 附: 1946. 8. 22

B. 符號番號: 45-4-3159
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 旋條盤

D. 製造者名: 芝浦工作機械株式会社

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G. 設備經過年數: = 年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) _____
- (2) _____
- (3) _____
- (4) _____

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	DC	HP
		HP

(b) ベルト掛

段車式	
單一調車式	

L. 重量: [] 斤 長サ: [] 米 巾: [] 米 高サ: [] 米

M. 機械ノ特徴:

(英商 - 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _m							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory : 22 Aug. 1946

B. Code Number : 45 -- 4 -- 3160
(Prefecture) -- (Plant) -- (Machine)

C. Name of Machine Rifing Machine

D. Manufacturer : Shibaura Kosaku-kikai Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 2 years

H. Condition of Machine (Check one below).....

- | | |
|---|--------------------|
| GOOD.....(Requires only Maintenance) | Class 1 |
| GOOD..... But requires Repairs) | Class 2 |
| UNSERVICEABLE (Tell why in par. I, below) | Class 3 <u>V</u> |

I. Brief Reasons Why Unserviceable: _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

- (1) _____
- (2) _____
- (3) _____
- (4) _____

K. Power Source:

- | | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| (a) Motor Driven | <input type="checkbox"/> HP | (b) Bolt Driven | <input type="checkbox"/> Cone |
| <input type="checkbox"/> AC | <input type="checkbox"/> DC | <input type="checkbox"/> HP | <input type="checkbox"/> Pulley |

L. Weight : _____ Kgs. Length : _____ Meters
 Width : _____ Meters Height : _____ Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics :

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日 附: 1946. 8. 22

B. 符號番號: 45-4-3160
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 施肥盤

D. 製造者名: 芝浦工作機械株式会社

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 二年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) _____
- (2) _____
- (3) _____
- (4) _____

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	DC
----	----

	HP
	HP

(b) ベルト掛

段車式	
單一調車式	

L. 重 量: _____ 斤 長 サ: _____ 米 巾: _____ 米 高 サ: _____ 米

M. 機械ノ特徴:

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0 1 2 3 4 5 6 7

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory : 20. Aug 1946

B. Code Number : 45-4-3160
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine : Volute pump

D. Manufacturer : not clear

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 4 years

H. Condition of Machine (Check one below).....

GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1 <input checked="" type="checkbox"/>
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2 <input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3 <input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable _____

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

(1) dia of delivery calibre 170 mm

(2) dia of entrance calibre 150 mm

(3) _____

(4) _____

K. Power Source:

(a) Motor Driven AC DC 10 HP HP
(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight : 500 Kgs Length : 1.2 Meters
Width : 0.6 Meters Height : 1.0 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

general type
used for lifting water

B _K							
B _P							
B _M							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日 附: 1946.8.20

B. 符號番號: 45-4-3164
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 泥 卷 ポンプ

D. 製造者名: 不明

E. 製造 國: 日 本

F. 型 式:

G. 設備經過年數: 10 年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 吐水口至 170 ㎝
- (2) 吸入口至 150 ㎝
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式			(b) ベルト掛		
AC	<input checked="" type="checkbox"/>	DC	10	HP	段 車 式
				HP	單一調車式

L. 重 量: 500 ㍑ 長 サ: 112 ㍑ 巾: 0.6 ㍑ 高 サ: 1. ㍑

M. 機械ノ特徴: 普通型
田用途 揚水作業

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION

0 1 2 3 4 5 6 7

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory : 20 Aug 1946

B. Code Number : 45-4-3171
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine : Intensifier

D. Manufacturer : Co. Ltd Nippon Steel Machine Works

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number:

G. Age of Machine in Years: 3 years

H. Condition of Machine (Check one below)

GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1 <input checked="" type="checkbox"/>
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2 <input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3 <input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

(1) increasing pressure 500 ~ 1000 kg/cm² J₁

(2) J₂

(3) J₃

(4) J₄

K. Power Source:

(a) Motor Driven	<input type="checkbox"/> AC	<input type="checkbox"/> DC	<input type="checkbox"/> HP	(b) Belt Driven	<input type="checkbox"/> Cone	<input type="checkbox"/> Pulley
------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------	-------------------------------	---------------------------------

L. Weight : 800 Kgs Length : 2.8 Meters
Width : 1.35 Meters Height : 1.35 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

used for hydraulic testing the gun barrel

B _g							
B _p							
B _m							
C							
D							
E							
F							
G							
H							

J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日 附: 1946. 8. 30

B. 符號番號: 45-4-3171
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 堰圧機

D. 製造者名: 株式会社日本造船所

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G 設備經過年數: 三年

H. 機械狀態:

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 堰圧 500 ~ 1000 kg/cm²
- (2)
- (3)
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	DC
----	----

(b) ベルト掛

段車式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重量: 800 斤 長サ: 2.8 米 巾: 1.35 米 高サ: 1.35 米

M. 機械ノ特徴: 水圧昇降機

旧用途 20年間の試験用

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION																
0	1	2	3	4	5	6	7									
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES																
B _K																
B _P																
B _M																
C																
D																
E																
F																
G																
H																
<table border="1"> <tr> <td>GOOD.....(Requires only Maintenance)</td> <td>Class 1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>GOOD..... But requires Repairs)</td> <td>Class 2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)</td> <td>Class 3</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </table>								GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1		GOOD..... But requires Repairs)	Class 2		UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD.....(Requires only Maintenance)	Class 1															
GOOD..... But requires Repairs)	Class 2															
UNSERVICEABLE (Tell why in par I, below)	Class 3	<input checked="" type="checkbox"/>														
J ₁																
J ₂																
J ₃																
J ₄																
K																
M																

A. Date of Inventory : 7 Aug 1946

B. Code Number : 45 - 4 - 3196
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine : Radial drilling machine

D. Manufacturer : Co. Ltd Osaka Wakayama iron works

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 4 years

H. Condition of Machine (Check one below)

I. Brief Reasons Why Unserviceable
damaged; arm lifting screw, main spindle feeding screw, switch & switch box.

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

(1) max. distance (between column & spindle) 1.8 m

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source:

(a) Motor Driven

AC	<input checked="" type="checkbox"/>	DC	<input type="checkbox"/>
----	-------------------------------------	----	--------------------------

5 HP	<input type="checkbox"/>
2 HP	<input type="checkbox"/>

(b) Belt Driven

Cone	<input type="checkbox"/>
Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight :

5000	Kgs
------	-----

 Length :

2.65	Meters
------	--------

Width :

1.0	Meters
-----	--------

 Height :

2.95	Meters
------	--------

M. Brief Description of Machine Characteristics:

single head type

old use gun part manufacture

INVENTORY SHEET

登録票

A. 日附: 1946. 8. 17
 B. 符號番號: 45-4-3196
 (縣-工場-機械)
 C. 機種: 34" P-W 本-W
 D. 製造者名: 株式会社 大阪若山鉄工所
 E. 製造國: 日本
 F. 型式:
 G. 設備經過年數: 10 年
 H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

I. 使用不能ノ理由: 腕上下送、ネジ曲ガアリ
 主軸上下動軸曲セ、歯車反用歯車焼替

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)
 (1) 主軸最大移動寸法 1180 毫米
 (2)
 (3)
 (4)

K. 傳動方式:
 (a) 電動機直結式

AC	✓	DC
----	---	----

5	HP
2	HP

 (b) ベルト掛

段車式	
單一調車式	

L. 重量: 5,000 斤 長サ: 2.55 米 巾: 1 米 高サ: 2.95 米

M. 機械ノ特徴: 軍用機
 11ヶ用機、歯車部は蒸気

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
B _K							
B _P							
B _N							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory 14 Aug 1946

B. Code Number 45-4-3199
(Prefecture - Plant - Machine)

C. Name of Machine Light oil engine

D. Manufacturer: matsumoto works

E. Country in Which Manufactured: Japan

F. Manufacturers Model Number: _____

G. Age of Machine in Years: 4 years

H. Condition of Machine (Check one below)

- | | | |
|---|---------|-------------------------------------|
| GOOD.....(Requires only Maintenance) | Class 1 | <input type="checkbox"/> |
| GOOD..... But requires Repairs) | Class 2 | <input type="checkbox"/> |
| UNSERVICABLE (Tell why in par I, below) | Class 3 | <input checked="" type="checkbox"/> |

I. Brief Reasons Why Unserviceable
damaged: carburetor and pulley.

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

- (1) power 2 hp
- (2) r.p.m. 465
- (3) stroke 200 mm
- (4) _____

K. Power Source:

- | | | | |
|---|-----------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| (a) Motor Driven | <input type="checkbox"/> HP | (b) Belt Driven | <input type="checkbox"/> Cone |
| <input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC | <input type="checkbox"/> HP | <input type="checkbox"/> Pulley | <input type="checkbox"/> |

L. Weight: 1.200 Kgs Length: 1.5 Meters
 Width: 0.95 Meters Height: 0.9 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

INVENTORY SHEET

登録票

IBM CODE SECTION

A. 日 附: 1946. 8. 10

B. 符號番號: 45-4-3199
(縣-工場-機械)

C. 機 種: 車油機関

D. 製造者名: 松本器業所

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G. 設備經過年數: 10 年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	
使用不能	三級	✓

I. 使用不能ノ理由: 冷却器燒損
調車破損

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) 馬力 8
- (2) 回転數 465
- (3) 210-4 200 轉
- (4)

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式		(b) ベルト掛	
AC	DC	段車式	
		單一調車式	

L. 重 量: 1300 斤 長 サ: 1.5 米 巾: 0.95 米 高 サ: 0.9 米

M. 機械ノ特徴:

(裏面 - 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Metal Working Plants)

IBM CODE SECTION													
0	1	2	3	4	5	6	7						
These columns for use by Office Section. GHQ, only. MAKE NO ENTRIES													
B _K													
B _P													
B _M													
C													
D													
E													
F													
G													
H													
<table border="1"> <tr> <td>Class 1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Class 2</td> <td>V</td> </tr> <tr> <td>Class 3</td> <td></td> </tr> </table>								Class 1		Class 2	V	Class 3	
Class 1													
Class 2	V												
Class 3													
J ₁													
J ₂													
J ₃													
J ₄													
K													
M													

A. Date of Inventory : 10 Aug. 1946

B. Code Number : 45 - 4 - 3201
(Prefecture) (Plant) (Machine)

C. Name of Machine : Special Lathe
 for cutting the bottom plate of cartridge case

D. Manufacturer : not clear

E. Country in Which Manufactured : Japan

F. Manufacturers Model Number :

G. Age of Machine in Years : about 5 years

H. Condition of Machine (Check one below).....

- GOOD.....(Requires only Maintenance)

Class 1	
---------	--
- GOOD..... But requires Repairs)

Class 2	V
---------	---
- UNSERVICEABLE (Tell why in par. I, below)

Class 3	
---------	--

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in) :

- (1) _____
- (2) _____
- (3) _____
- (4) _____

K. Power Source :

- (a) Motor Driven

AC	DC	HP	HP
----	----	----	----
- (b) Belt Driven

Cone	
Pulley	

L. Weight :

	Kgs.
--	------

 Length :

	Meters
--	--------

 Width :

	Meters
--	--------

 Height :

	Meters
--	--------

M. Brief Description of Machine Characteristics :

INVENTORY SHEET

登 録 票

A. 日 附: 1946. 8. 10

B. 符號番號: 46-4-3201
(縣一工場一機械)

C. 機 種: 特殊旋盤
某夾底銑切削用

D. 製造者名: 不明

E. 製造國: 日本

F. 型 式:

G. 設備經過年數: 約五年

H. 機械狀態:

使用可能	一級	
修理必要	二級	✓
使用不能	三級	

I. 使用不能ノ理由:

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他)

- (1) _____
- (2) _____
- (3) _____
- (4) _____

K. 傳動方式:

(a) 電動機直結式

AC	DC
----	----

	HP
	HP

(b) ベルト掛

段車式
單一調車式

L. 重 量: _____ 疋 長 サ: _____ 米 巾: _____ 米 高 サ: _____ 米

M. 機械ノ特徴: