

赴日觀光記錄

蓋平商會長侯顯謨

康德五年八月一日印刷

康德五年九月十日發行

(非賣品)

蓋平縣城內興隆寺街

侯顯謨

蓋平縣城內興隆寺街

侯顯謨

蓋平縣城內東大街

關仁軒

蓋平縣城內東大街

天增厚

蓋平縣城內西門裡

蓋平商工會

發行所

赴日觀光記目次

▲自叙

蓋平縣商會會長 侯 顯 謨

春裝豔媚綠柳陰濃富士山麓櫻花絢爛瀨戶海頭銀濤迴湧際此時期泛太平洋博覽會開催於東瀛而日滿實業協會臨時總會亦舉行於此焉我奉天遂綱羅本省內之實業協會員及有力之商工業者組織商工視察團東渡扶桑親與其盛詢欣快莫銘者也原建國以來農村疲弊工商蕭條金融奇緊貿易不振至此已極茲爲謀復興之計捨取法友邦日本而莫由此亦視察團組織所由來也查此次本團一行得以友邦周覽之山川名勝而盡天下之大觀視察先近之工商業而識發達之狀況仰觀宮闕之宏壯與倉廩府庫城池苑囿之富且大也而後知天下之巨麗邦察軍艦之雄偉與海陸空之縱橫翱翔也而後信東洋和平足以維持接見各方之紳士名流聽其議論之宏辯而後知天下之英雄豪傑聚乎此矣本團一行使命重大從此改良我國生產之設備改善交易經營之方法則滿日貿易之增進滿日經濟之提携定能次第實現而日滿不可分之關係亦益臻鞏固矣幸也團員一同莫不自愛自重熱心視察達到圓滿目的實令人不勝滿足而堪以復命者也惟此行時日雖長所經都市亦多時間促迫

未得充分調查頗爲遺憾但一行團員均有對本國商工業改善之決心及對友邦生產品宣傳之熱意
所得之收穫亦不少也茲將視察之經過情形聊誌於後以供參考尙希各方大雅君子如能不吝之指
導而教正之則尤感榮幸焉是爲叙

康 德 四 年 四 月

叙 於 商 會 公 廳

赴日觀光記目錄

自叙

撮影

實業協會主催奉天省長葆之訓令文

赴日觀光日程及旅程表

本團組織之氏名錄

奉天省赴日商工視察團南滿班日記錄

路經日本各地市聞見報告

商業躍進之狀況

關於日本各地之勝蹟

日本內地交通之一班……………工業之發達史

工商業之對內對外貿易錄

使命完成結論

合

文

▲實業協會主催奉天省長葆之訓令文

奉天省公署訓令

爲令遵事本署爲網羅省內重要商工都市之有力工商業者組織赴日工商視察團自三月二十五日至四月二十九日訪問日本國內主要都市觀光先進國工商業發達之狀況同時並出席於名古屋召開之日滿實業協會總會及泛太平洋博覽會滿洲特設舉行日滿聯歡研究實改善以強化兩國經濟提携貿易之進展關於參加該團人員亟須慎重物色學識良好名實相符者以爲本省之代表仰即按左開各項選報各將其氏名年齡商號職業公職限於三月十五日以前報告來署勿延爲要

記

一、資 格 商會會長及有力之工商業者

一、日 程 自三月二十五日至四月二十九日

一、旅 程 奉天出發——京城——釜山——下關——神戶——大阪

——名古屋——靜岡——東京——金澤——福井——京都

——神戶——松山——別府——門司——大連——奉天着

一、旅費 概算三二四圓

一、補助 前項費中由實業部及日滿實業協會有若干之補助再於可能範圍內由

商會預算實業獎勵費中籌劃補助之

一、連絡 關於日程旅程旅費等之詳細說明書及旅行一切之事項直接通知各團

員

奉天省長 康

本團組織之氏名錄

日滿實業協會南滿班

名稱	在職名稱	氏名
團長	奉天商業銀行董事長	丁廣文
副團長	奉天省營口總商會會長 營口興茂福總經理	王季梁
團員	奉天全省商會聯合會秘書 奉天市商會總務科長	臧陸麟
全	奉天四先公司協理	張其先
全	奉天惠臨火柴公司董事長	張保先
全	奉天商業銀行行員	丁玉璠
全	奉天洪順盛百貨店主任	張仞仙
全	奉天春發合百貨店總經理	陳世春
全	奉天省蓋平縣商會會長 蓋平縣新和當總經理	侯顯謨

全	全	全	全	全	全	全	全	全	全	全
奉天省撫順縣天和成金店經理	奉天省撫順縣商會會長	奉天省復縣商會會長	奉天省四平市商會會長	奉天省鐵嶺縣商會會長	奉天省朝陽鎮商會會長	奉天省西豐縣商會副會長	奉天省康平縣商會會長	奉天省遼陽縣商會會長	奉天省遼陽縣商會會長	奉天省遼陽縣商會會長
高紹忱	張同恕	孔貫一	嚴佐臣	陳鴻章	佟樹三	張鑫山	程蔭棠	姚建章	辛德潤	任煥周

全	全	全	全	全	全	全	全	全	全	全		
哈爾濱道裡商會秘書	哈爾濱交易所副支配人	哈爾濱道外商會副會長	哈爾濱源成東經理	新京大興有限公司文書課員	新京大興有限公司董事長	錦縣金城百貨店經理	奉天省復縣炮台村村長	奉天省海龍縣源恆遠經理	奉天省遼陽縣元泰西棧絲房經理	奉天省遼陽縣厚絲房經理	奉天省東豐縣商會董事	奉天省遼源縣商會庶務主任
韓	孟	劉	王	劉	王	王	牛	王	李	王	王	潘
織	毅	作	世	世	景	洪	嘉	世	世	占	占	樹
文	民	亭	榮	忠	仁	林	珊	鑑	鑑	先	先	德

引率者	奉天省公署	實業廳 工商科長	丁	輔	仁
全	奉天市公署	財務處長	張		諒
指導者	奉天全省聯合會 奉天市商會	秘書室勤務	藏	本英	明
全	奉天省營口總商會	副理事	河	野	繁

日

記

奉天省赴日商工視察團南滿班日記錄

三月二十五日晴

侯顯謨

此次奉天省省長令組織奉天省赴日商工視察經日滿實業協會之援助爲南滿班集合各市縣商會會長等三十四人山省著實業廳丁科長爲督飭舉定丁極宸公爲團長是日集合於午十時齊集省公署晉省長及總務廳長敬瑜訓話旋蒙葆省長訓話謂

諸君此次赴日視察工商實業使命擔負綦重在旅途中自能感覺愉快的按日本乃世界最推崇之國家凡自政務文化教育實業工藝生產物質金融經濟無不超然均各完善近來之發展大有蒸蒸日上之勢堪爲模楷諸君此去關於我滿洲國實業發展甚有關係對於將來改良工商業之處要悉心研討以作資料斯待極殷通曉日語者可隨時詢問至不通日語者可由翻譯代爲詳詢總斯澈底明瞭而後已尤其在旅程中對於健康上特加注意俾斯完成此項重大任務爲要惟日本交通極繁深望諸君嚴守團體規則行動以免錯悞是盼繼由丁團長致簡單答謝辭即由臧本君指導率領齊至亞州旅館集合略爲休息後於午後三時十分以奉天驛出發經各界恭送者齊聲萬歲汽笛一聲輪機動轉時者籌備多日赴日視察團首途啓行矣經奉安線在沿途所過觀望本鄉風景尙覺愉快

經近日之忙碌我團友等均入睡鄉矣

- 二、午後十時抵安東驛經秋關在車上檢驗嗣又蒙安東商會會長派呂理事到車上安慰問候
- 三、午後十時零三十分以安東啓行經過鳴綠江橋開往京城矣

三月二十六日晴 過朝鮮至釜山

- 一、是日天氣清朗晨起休後在倉堂早餐乃西食最好茶畢開窗眺望朝鮮境內景况觀其山清水秀樹木菁葱鄉間風俗樸實農民工作勤勞遺存古風所過各驛站台堆積輸出貨品無非稻米與木柴纒繩數種生產也

- 二、午十時零五分車抵京城驛前因另換車故同人均携小荷物降車其他行李概代管理誠謂旅行便利當有日滿實業協會京城商工會議所觀光局等到站執旗歡迎在驛室稍爲寒暄乘小型汽車往京城

- 三、午十一時到京城神社參拜神宮該神社坐南向北較京城市街高起數百米山南山麓至神社前係以石條鋪成階磴計三百餘階石條盡處則以白沙鋪成一寬廣濶地而直達社前東西兩側有簡單構造之休息所吾人立其傍俯視四方則廣大之京城居於漢江浩蕩漢山巍峨之間觀察市

內商賈雲集貿易繁盛詢其人口爲七十萬誠爲繁華之區也承指導員說明在二十七年以前市內甚爲鄙陋嗣經銳意經營成爲近代化之都市也

四、午十一時三十分赴朝鮮總督府拜謁南總督

總督府位居市之北方週圍繞以公園居中之勤政殿前觀其所建築之雄偉仰瞻之下欽羨爲之森然肅然登其樓分部設法精奇極爲完備考其建築乃自大正五年興工至大正十五年告竣需款六百餘萬元爲五層大樓表面壘以大理石室內係朝鮮產之各色花崗石砌成花紋式樣備極精巧禮堂壁上繪有古代朝鮮風俗與神畫圖又得指導員之詳告觀瞻之餘爽然敬領矣旋蒙領導員詣接待室南總督以辦公室出而接見以極和靄最誠懇之說話略謂敝人在滿洲國二年深承臺愛諸多帮忙達成我之使命雖經離却滿洲國吾精神依然在彼鄉不能忘去的今日又承貴團過此在百忙中尙要來與敝人相見多蒙光臨曷勝感謝嗣後還望大家本諸一德一心之真義以謀共存共榮之親善俾達東亞真正和平是爲期望今日與君晤談極覺欣慰敬祝貴團前途健康云云詞畢經丁團長答詞略謂總督在滿洲國時我國民等及商工界所蒙賜給恩德很多大家現在之得享安居樂業之福飲水思源感激不盡今日又蒙總督這樣垂愛諄囑詞吾人欽仰無

既敬祝總督健康萬歲

詞畢派有主管員引領向各室參觀畢辭出

五、午前十二時三十分赴昌慶苑參觀李王家博物館之遊覽

查李王家舊宮殿先望其檻懸彫刻昌慶苑三字懸於上爲數千年前之建築古跡也近觀各王殿及配廊宮闕依然雄狀威嚴均乃古式之建設仰觀各處所懸之匾額尙多概乃唐宋古代之名人筆跡亦難得見之書法令觀遊者實不忍捨却經過之處松栢蒼鬱古樹參天奇花異草香氣芬芳暨遊覽萬牲園所設備精奇所搜集禽獸俱各罕睹之物數深惜時間限定忽忽辭出矣

六、午後一時承日滿實業協會與京城商工會議所府市共主催在府民館招待頗爲隆重互相酬答席散辭行

七、午後二時由京城驛乘急行車啓行往釜山矣

八、午後十時十五分抵釜山驛降車當步至埠頭即登金剛丸在船上而乘二等乘客室極寬濶各各休息經海關檢查手續均行驗過注意者烟草等均爲限制一定隨帶數目當經幹部對衆嚴討旅程規則均要互守以期團體之隆重而免貽笑之致悞開船放洋是夜風浪翻波船身動搖好在均

各沉睡未至感覺極難亦無暈吐者誠爲幸焉

三月二十七日

晴

過下關宿廣島

一、午前七時團友均將行裝備妥在船面上觀遊海景轉瞬之間下關在望遠眺兩岸海峽之山光水色樹木葱菁加以紅樓白舍之聳高商市隣接相比名馳遐邇東瀛下關在如觀西洋景心曠神怡之間將抵岸矣

二、午前七時十分金剛丸抵下關岸相繼魚貫而降在驛前承日滿實業協會商工會議所及市役所觀光局矚候歡迎並共同主催在山陽館內開盛大招待宴並贈送紀念物品遊觀下關市之陳列獎勵兩館甚爲殷殷之誠也

三、午前九時三十分至驛前登山陽本線電車啓行開往宮島按此時也乃是初步友邦勝境精神爲之一振憑窗瞭望清風徐來天氣明朗遠山如黛阡陌縱橫春光之色已猷當前經過沿途松栢盈野草色迎春見山皆樹無地弗耕村莊路平如砥房屋式如純古宛然如畫描男女操作於田間漁人謳歌於沼津觀其一種悠然自得之態安居行樂之狀欽羨良深

四、午十二時在車上食堂午餐以西洋大餐進頗爲適口飯後茶餘仍貪觀沿途風光景色欣愉奚如

所見農耕於野漁釣海濱諸工作唯勤唯妙始知素聞日本之國土山嶽重疊平原甚少可耕而積狹隘僅佔百分之一七耕地雖少竟能可能範圍內增加若大生產量爲他國比較收穫額竟甲乎其土者乃是栽培法之精奧可在世界居爲第一位也

近考日本工商業雖然發達其半數國民仍從事於農業不但增助國民主要食料量以增農村工業之來源料爲不可輕視之事實又水產漁業最適應日本國民產業之一部份其水產地之寬大產數額之巨除供給國民必不可缺動物性食料外又爲最重要之輸出品之一大宗故此所觀沿海之漁產田野之農耕不能不有以上記憶之感想焉

五、午後二時五十分車抵宮島驛前降車當時登七浦丸汽輪向嚴島開往在船內遠眺映對山環繞之景緻如臨天台之遊十分鐘之間抵嚴島驛依次降船在驛室稍爲休憩即到錦水館茶飲後由錦水館主人引導分班過市往拜宮島神社在社前觀麋鹿成群迎人求食吾等在神牌樓側集多友合撮一影備爲紀念復遊三景安藝園循山逕而左行上至山巔參拜明治天皇行在御所地繼又參拜大願寺及大聖寺其寺內奉祀觀音大士金聖輝煌微塵不染敬參拜畢遊賞大遠公園及紅葉谷該處櫻花遮日燦爛如錦觀其松栢參天翠陰伏地景緻之幽美桃園仙境想不過如此

沿路一般攝影者售物所領食處招待情殷

六、午後六時集會市內參觀商店陳列當地製品生產物件無不精奇其物之美問價之廉吾人爭而購之甚至買不勝買之概矣

七、午後七時二十分仍乘七浦丸返歸宮島驛在候車室互相談天論景大有難別之勢

八、午後七時四十三分乘輪開往廣島常有廣島虎屋旅館主人先車到來恭迎茲爲本團河野君先到以訂定房屋故該主人持旗來迎也

九、午後八時十六分抵廣島驛前有本團河野君同日滿實業協會觀光局商工會議所多人熱烈之歡迎

入宿虎屋旅館各房均已支配妥協食堂共餐後沐浴畢互談歸宿矣

三月二十八日晴 廣島視察

一、午前十時三十分經全體出動乘小型汽車拜訪商工會議所觀參觀三宅製針場工業全場之工藝由料鐵料起及至包裹裝箱發出分二十餘科誠奇藝可爲贊嘆矣

二、午前十時三十分至廣島產業獎勵館視察設茶食懇談會又至商品陳列館視察所陳列數百

種無不精妙也

三、午前十二時二十分淺野泉之遊覽

四、午前十二時至立石商店遊覽該店之陳列物品該店乃批發物店安置部份頗爲贊許

五、午前十二時三十分在立石商店樓上設招待宴頗優厚賓主互有酬答之詞

六、午後二時四十分興辭乘遊覽汽車在車內參觀全市景緻無遺

七、午後三時五十分至比治公園遊覽該萬牲園內設備極完美路逕道源紊而弗亂每至處所儲飛

禽走獸均各稱異

八、午後四時三十分至廣島驛乘急行赴神戶

九、午後十時三十分抵神戶宿加藤旅館

三月二十九日 晴 遊神戶赴大阪

一、午前十時幹部拜訪兵庫縣市役所商工會議所十一時十五分全體赴阪神鐵工廠視察此工廠面積所占之大工藝佳良各部安設全備凡鉄鋼之屬無不精奇堪稱模範實令觀者羨美不已復蒙招待誠殷酒食之外贈多件物品彼此週旋辭出

二、午後零時三十分應東亞輸出組合副理事土岐氏在杏花樓招宴杏花樓乃是支那館所有陳設傢具酒食佳肴菜味作法純以中華樣式頗堪嘗試席間應酬甚歡互有頌答之辭

三、午後二時三十分歸來經幹部發表在此三時之內准自由行動分班在市內隨意開始參觀各處
四、午後六時應兵庫縣市役所及商工會議所東亞輸出組合以聯合於菊水樓設席公筵作盛大之宴會招多數之妓女歌舞頗爲興趣樂不勝樂也

併參觀該樓所陳設古之戰器凡盔甲兵刃劍矛及諸般古物搜集完備足有數千件之多觀之頗驚嘆不已

五、午後十時三十分從菊水樓席散齊集神戶東驛登車赴大阪之行

六、午後十一時十分車抵大阪驛降車後有各機關在站台歡迎及高建甫君亦在此迎候當宿於金龍旅館安息矣

三月三十日 晴 大阪自由行動

一、午前七時晨起沐浴後在金龍旅館樓上優待室觀覽陳列諸般古物古器古玩書籍大阪名勝圖畫遊覽概要新聞月刊無不俱備閱聆之餘稱贊弗已對於所得之感想遂加記載於次

查大阪居瀨戶由海之東端臨大阪灣控扼河內一帶之平野當海陸之要衝其地之發達與日本歷史併行而進爲商工業之名都所謂產業國之日本與其地之博望併進也

一、在市內商工櫛比煙筒林立烏煙蔽空可謂近代產業興盛之表徵第一商工之都會也

一、人口爲二百五十萬人爲日本第二之都市又爲商工業貿易的中心點人類需用一切之物品概行能製之販賣故今日本之商權操之於大阪人者並不爲過言之詞耳

一、據調查大阪工場有五千八百餘處之多一年之生產額竟達六億七千九百餘萬元之巨額

一、大阪每年由海陸之物資聚散總額已達至三十億七千七百五萬元近來對外國貿易上亦非躍進

一、輸出輸入額之考查前二年間輸出三億七千四百二十一萬元輸入額二億九千七百九十九萬元共計達六億七千二百二十萬元較比從前出入口增百分之五十三則人口亦增百分之二十

四也

一、遊覽地、大阪城、造幣場、天王寺、動物園、百貨店、朝日新聞、每日新聞、小賣商店街、寶塚、心齋橋、電影演劇街、道頓堀、奈良、工廠、其他極多不及詳載以及近郊各遊覽地其電車

均可詳細引率分明無不便利也

二、午前八時食堂進和食頗覺適宜經團長公佈今日幹部代表全團至市役所諸機關拜會諸團員分班自由行動各處參觀也

三、午前九時二十分遂即聯絡十人之團高祈建甫君爲引率如是先至阪神百貨商店之參觀一遍上下共六層樓一百八十部份之售賣所及辦公地址所設列無不完備諸售品亦無不精奇該店之建設地下汽輪車爲四通八達能聯絡全市之交通總售票所設於店之樓底直通至郊外各處者亦多並至屋頂參觀全市如在目前遂至批發部謁拜高建甫之主任頗加殷殷招待當囑高建甫好好領導諸加維護如是我等辭出爲之感嘆弗已

四、午前十時十分由阪神之地下火車驛乘輪至各市遊覽甚覺爽然所經遊之處均由高君詳加說明無不敬聆旋遊難波至天王寺公園勳勞牌坊拜觀又至通天閣陞梯最高閣頂參觀全市甚爲爽然

五、午十二時至市立之電氣科學館先後分別參觀

一、原理館內計六十七種之原理考究設置如直流交流配電盤用電氣計器等電氣之參觀

二、照明館內計六十六種之照明設置如光之三原色合成裝置變遷等等參考

三、電力電熱館內計五十一種之電力電熱各各設置甚爲完備說明亦極詳細如手動發電機之設置及電熱材料等設置

四、弱電無電館內計四十五種之多各各標明詳列如簡單電送寫真裝置光線電話等等

五、天象館由說明者略謂今日爲第四次之映射按此天象儀器爲德國所發明者現今世界僅有二十五架其德國則占十三架矣日本今年由德國購來一架價值四十六萬元此天象儀能映射三千餘星象主要者如日月金木水火土牛郎織女七星北斗等語至此則開始映射忽然間四圍黑暗仰觀空中滿佈星辰恍然在天自然中也所謂金木水火土牛郎織女七星北斗及其他無數星象盡在目中矣少頃則東方漸明見太陽出於東山之上移時太陽正午稍時太陽西沒如此日復一日月復一月年復一年而太陽則由南極三十度漸移到北極三十度南北太陽半年不落北極則半年不見太陽映射五十餘分始止觀此爲之驚異雖敬聆天象之大觀深惜未能洞澈此中奧妙甚爲遺憾遂即辭出

六、午後二時二十分遊名勝地演劇街心齋橋賣物街百貨商店等等地遊觀以穩步當車籍爲遊賞

之實切旋遊淀屋橋遂乘觀光艇順第一水路東行對兩岸景緻聆聊頗爲興然旋過豐園神社府立圖書館中央公會堂大阪城天守閣都經遊所得很充足又經難波橋大滿橋而入治安川之第二水路折回向西行兩岸見有大阪控訴院日本銀行大阪支店堂搗米穀取扱所大阪每日新聞社朝日新聞社新大阪旅社大阪商工會議所中央電信局大阪商船會社中央電話局帝大病院中央卸市場住友倉庫大阪通信社大阪市發電所大同發電所瓦斯會社日本染料會社日本石油會社汽車會社大阪鐵工所明治天皇觀艦紀念碑

參觀貯炭場等及中央卸賣市場詢之每日能賣出額二十萬元依據此業所銷者

查大阪市大小工場共有四萬八千處從業員有三十五萬人煙筒三十萬個貯炭場多由滿洲朝鮮輸入年可售二百萬噸之數也

旋遊大江橋渡邊橋堂島橋船津橋之景各繁多不暇記載乃入第三水路之大阪灣查該港灣爲而世界之大門戶貨物輸出者多而輸入者少航路線一百廿餘條年出入船二十餘萬艘當折而南行觀望兩岸有大阪鐵工所又有築港工廠大日本肥料會社大阪洋灰會社又過大股橋轉入第四水路觀有木津川本流折而東行觀此路兩岸有淺野洋灰株式會社市營塵芥焚燬場紡織

工廠地帶污水處理所貯木場大阪市電氣局松島遊廊前行又有府立工業獎勵館等又經過大正橋松島橋昭和橋在此兩岸樓房林立商工廠櫛比記不勝記旋又入於

第五水路見岸上諸般景緻觀不盛觀仍折向東行觀查兩岸有稅務監督署住友倉庫三菱倉庫內務省土木出張所住友本店等等林立餘未暇誌記前行過築前橋即到了原出發之淀屋橋遂即下船觀時計已至六時四十分壯哉此遊對於此日所見所聞雖未得躬親參觀得其內容然以聆其概略誠爲幸焉深感未能全團能將市內之百餘橋盡爲詳察實爲遺憾遂即返旅休息焉

七、午後七時公共食堂和食畢晚間仍遂意外遊遂至臨近娛樂所吃茶藉以消遣也

八、午後十一時歸旅舍共茶談後沐浴就寢矣

三月三十一日 晴 大阪公共遊覽

一、午前九時全體乘遊覽車出發視察全市名勝

二、午前九時三十分至視察市立取引所觀其場內佈置完善人到者極衆對於交易競爭之盛况整

肅而不紊亂頗爲贊嘆

三、午前十時至大阪城公園遊覽初入城門先睹見其築城大石乃爲久已聞名多載今得親臨是必

注意觀之果然不虛每塊均高一丈四尺餘寬爲三丈六尺考之爲數千年之前古石也來觀者攝影紛紛不絕及至城內所建修各寺院均巍嚴高聳令拜觀者崇敬莊嚴肅爲驚羨弗已在此攝影以爲紀念

四、午前十時三十分天王寺參拜遊望古刹乃爲日本佛法最前之建修者觀其荒陵山及四大天王寺納經所均爲崇敬遂懇祈蓋以紀念截多份爲紀念也

五、午前十一時至大阪朝日新聞社視察入其接待室蒙招待誠殷先茶點遂進西餐之欸待畢引領者在以前以魚貫而進行依路線而入口觀察各部之工作加以說明即深得其真相按鑄字部揀字部排板部編輯謄寫校閱製板印刷傳送揀數捆裝包裹發送諸共二十餘部份紊而不亂各守秩序順序進行經詳細參觀一周到出口仍讓至接待室吃茶報告本社營業况狀復讓至五層樓頂爲市內極高屋參觀市內全景並同撮一影留爲紀念也查該報社乃日本唯一之大報社通信網之完備無與倫其美者在世界各國之重要都市特派員通信員支局出張所約有五百餘處日本國內有支局與通信局一百六十六處通信員共有二千數百人無電信電話之處有傳書鴿子及飛行機多架之傳遞所以各種消息國內當然靈通即國外亦可隨時接到消息無遺查該社之印

刷機器爲朝日式之電光輪轉機共有二十二架每小時能印報紙二百萬張該社之宗旨不偏不賞抱穩徒之正義言論正大爲國家最信任地位爲國外所信仰又爲國民之歡迎所以人人愛讀凡屬四民行止輪船汽車上時時購讀該報經詢查之後則欽羨焉

六、午十二時遂乘地下道之電車赴寶塚動物園遊覽並觀歌舞劇之行沿路憑窗眺望群山崢嶸環抱河沼蜿蜒湧流值此陽春煙景山色波光之姿容更覺媚麗加以柳岸垂絲杏林綸錦天然佳境如入桃源似此名馳遐邇之寶塚公園已在目前汽笛一鳴車抵驛前但遊人如織絡繹弗絕我團集合依次先入歌劇場參觀各持入場券按號覓座其樓上下客座已滿已達二千四百餘位稍遲即不得購券付之向隅觀歌戲二十餘幕其男女藝員不下三百餘人之多所演各戲極爲精奇觀其臺幛砌碼戲裝綵衣舞件製織精妙耀光射日臺前樂師亦不下四十人樂器奏聲萬音響應聞之精神爲之爽然幽雅樂境莫過此也

七、午後五時遊各娛樂室設置完備遊人來此無不依依不捨誠有樂而忘返也旋遊入萬牲園入其門依其精緻線路進觀該園之高松翠竹紅梅綠蘭櫻花方燦楓葉正昌滿園各部之設置周詳各種飛禽走獸無不脛集鸚鵡學話鵲鶉爭飼鶯啼燕語蝶舞蜂狂加以紅樓茅舍杉檜鬱蒼依低貯

池之流水帆影槳聲如遊沼憑高疊石之聳山樵歌互唱如野林在此陳列鯨魚全骨從首及尾共有十餘丈之長五尺之高誠爲稀見物類經過遊路所見諸物不暇詳記遂即至出口處集候我團諸友旋遊他景緻確限鐘點未克得睹全豹各各無不依依留戀惟視他日遇機再來遊對今日之遊覽感覺精神爲之一爽均欣欣然齊集驛前登汽車返歸矣

八、午後七時四十分返大阪歸旅館晚自由行動

九、午後九時伴友至街各處購買零物携歸休息

十、午後十一時歸來沐浴後與友談茶靜思日間所聞所見詳加記憶誌載鐘鳴十二時遂即歸睡鄉矣

四月一日 晴 大阪視察

一、午前九時三十分全體乘小型汽車出發參觀固力克糖菓工廠頗受該廠優厚之招待

二、午前十一時由梅田地下鉄至大丸百貨店地下室登該店參觀

三、午前十二時應大阪商工會議所於天仙閣招待宴會所備之筵極豐厚賓主彼此酬答席間深讀日滿貿易之緊密不可分離關一切之至要此後尤當互相之聯絡爲前提還希望時加互惠勤加

研討免除商工障礙乃爲至盼至禱云云席散歸來休息

四、午後三時三十分全團乘汽輪至造幣局視察進場登樓觀覽該場建築面積所占極大樓房五層

分部工作極爲整肅

查該局創自明治四年四月四日開始成立創立費爲九十五萬五千二百元在昭和七年度共收入爲四百十七萬七千六百六十三元共支出各項爲三百二十九萬六千二百六十四元差引爲八十八萬一千三百九十九元昭和七年營業額數五十錢銀幣一千萬元十錢白銅幣一百萬元五錢白銅幣二十萬元一錢青銅幣五十四萬元精製金銀塊二萬三千九百六十貫（每貫九斤四兩即舊斤）貴金屬製品十七萬三千二百八十一個礦產物分析化驗五千八十七件製造勳章及徽章三十五萬二千九百九十七個談局之組織分總務作業二部總務部有秘書系會計系地金系營繕系施設系庶務系病院作業部分鑄解場鑄造場彫刻場勳章場試金場精製場工作等此外並有東京出張所該局職員有一百四十四名工人男三百七十一名女三十四名地占面積三萬九千坪工作時間午前七時三十分起至午後九時止中間准休息一小時造幣之經過首由鑄解場將金屬鎔化經試金場檢查分析其品質後移至鑄造場將金屬以壓力壓成同厚之片切成同

寬在寸許之長然後以花紋與號兩印機將由加熱爐中移出之金屬長條片上下印壓成貨幣形更移入切邊機中切成圖形再送入磨邊機將邊磨光幣形已具幾經洗刷熱度烘焙則幣成矣該局爲維持職員之健康設有體育各種施設並有職員俱樂部爲優待設有官宅病院爲慰安職員每年舉行慰安大會一次每月必演電影或其他餘興一次並有公共浴場爲求職員素質向上設有補習學校等等設備觀不勝觀惟有驚嘆不已深蒙特將茶點招待極殷臨行各購紀念物件參觀後乘汽輪歸來對此詳加記載經閱大概謹序萬一留僑參考焉

五、午後六時由團中自由組成數團至市遊覽夜間景况經過心齋橋上觀萬家電光嗣觀商店街各購買物件並遊舞歌院等等玩耍場鐘至十二時歸來談話就寢矣

四月二日 晴 遊 奈良

一、午前九時四十分由湊町站登車是日天氣清朗所經過之處山川駿秀遍野鮮花爭艷不一時車抵奈良驛

二、午前十一時在奈良縣立商工館陳列室參觀所列物產工藝精巧製法妙奇鹿甲所屬獨多便購鹿甲手杖及小扇玩物多件全團中無不爭先競購當蒙招待午餐宴甚爲恭謹

三、午前十二時三十分遊奈良公園復至鹿苑參觀此中蓄有神鹿多隻均散在山坡之上遇有來苑遊賞者即由管理人口吹喇叭爲號群鹿聞聲均奔馳而前聚於一處不下數百任便觀賞向人翹首儼如人之有紀律焉我等各以餅餌購而餵之殊僥興趣當合撮一影以爲紀念也聞此鹿共有千餘隻每年山官添一百隻

四、午後一時東大寺參拜大佛及春日神社之拜祭沿路經過見兩傍擺列石燈屋簷下排差銅鈴殿宇建在山巔四面密林叢叢都是一千多年古松還有以六七人環抱之本粗丈餘者神社丹珠樓門建築宏偉古蹟遍列多半是國寶此處供祀在一、一五〇年奠基從前和皇大神宮石清水神宮同稱爲日本三大神宮如今是日本十六官幣大社之一離去神社後路經神馬廐其馬若有奇功專在祭祀時由市長騎用再左側有高而威狀者若草山顯出富有自然之美據說每年二月紀元節在此燒山一次頗負盛名全國人民來此拜祭絡繹不絕從此繞越遊觀逕至東大寺按此乃聖武天皇勅建居於現在奈良古蹟之中心有二月堂三月堂供佛極多有一鐘樓內懸之巨鐘乃以熟銅所鑄重五萬二千六百八十斤高爲一丈三尺六寸也是鎌倉時代之遺物算是日本三大鐘之一每人可以五分錢撞鐘一下其聲嗡嗡震耳再前進入

一處傳爲世界最大建築大佛殿仰首崇拜望之巍然殿前有兩千多年前古銅燈一座殿內金屬物合鑄之大佛像乍見甚爲驚人龐然聳立全身長五丈三尺五寸眉長三尺九寸鼻高一尺六寸口長三尺七寸耳長八尺五寸手指五尺餘手掌上曾坐過六人之宴場蒙廟僧特許准我等場上之拜觀其銅蓮座位一丈多高據說佛身中含有二百四十磅純金係於天平年間乃聖武天皇親身督建此寺佛體之大需費之多年代之久在世界爲之傳頌焉觀畢出寺乘汽輪至奈良驛候車室稍爲休息

五、午後三時十分登車開往二見浦三十分抵驛當宿於市內朝日館稍爲安息即在公共食堂和餐併參觀海上遠近景緻頗爲樂趣大有天台之遊爲之興然快然愉然也

六、午後六時二十分由團中分組到市內參觀小賣物場所陳列者均是此地物產精製玩要物爲多視之不忍捨去其價最廉均爭別選購不勝購此地獨產珍珠專此業者爲之一街數十家物奇價低各各選拔買入如以一元買鮮蛤子三四枚當面以刀割之每個之中有生一二枚珠者大小不一名曰闖運氣誠樂趣也歸來與團中契友談天論景聽鐘響十二聲就寢入夢鄉矣

四月三日 晴 一一見浦遊伊勢

一、午前六時起床約團友數人海到岸先遊覽潮湧候觀日之出併納海中空氣遠望二見浦之全景稍時遙見紅日出自夫妻岩之間得拜觀見旭日升天之速甚爲欣幸又能仰望富士山高峰極爲美觀復遊二見浦市附近旅館櫛比皆是至玉神社此社奉祀猿田彥神及宇迦能御魂直對夫妻岩之兩山迫於海呈斷崖誠爲伊勢灣之盛景也歸來共餐後以候出發

二、午前九時二十四分由二見浦起行乘汽輪車開往山田驛僅十分鐘降車至站室稍爲休息

三、午前九時四十分全體遊歷伊勢內外神宮參拜奉獻神樂頗爲禮敬之誠

該宮位於山田驛西北方高倉山麓建築在一千四百五十九年前計分內外二宮內宮爲皇大神祀位天照大神外宮爲豐受神宮內祀豐受大神此神專司百穀豐登及創興蠶絲廟貌森嚴建築古雅一切木料純係本色不施丹黃團員等由引率人員先導入外宮參拜分別肅立鞠躬敬禮據引導者云宮之旁側留有隙地址每經二十一年遷宮一次即將宮之原有材料折下另於所留隙地按原式建築每到年限輪流遷移內外兩宮皆是如此自始至今已經遷過五十八次之多神社內有院三層後爲正殿每祭祀時除天皇皇后兩陛下之外他人概不得而入各大臣等僅得能入其中院普通均在前院參拜畢又拜土神常勝軍寺對此寺每重要官吏受任命後亦均來此告祭

以邀神庥步至門側有巨松一棵詢之乃大正天皇十三歲時駕幸此宮親手栽植之松又在院內陳列有日俄戰時東鄉元帥在渤海奪得敵方軍艦大錨一隻又行數武有天皇陛下休息所參拜畢繼而至內宮渡過五十鈴川橋及神宮宇治橋始入境內此橋乃內宮之門戶爲古來最註名之橋歐亞均稱羨之橋樑使用檜之白杉材純以日本式三百尺之建設觀之欣羨不已

渡過此橋迴望五十鈴川水量極多繞環近宮一帶之森嚴旋入大鳥居之地山氣清秀遙望身入仙境有惟心身一新之盛行至社殿之間廣大之苑落形成內宮神苑杉松檜櫻其他老樹等無不繁茂爲天然密林兩行櫻花初放現出庭園山林之環境也按內宮爲皇大神宮之別名祭祀天照皇大神爲日本皇室之宗廟爲舉世尊崇之中心敬拜廟宇洵莊嚴之極其大宮地之中央倚北面南大宮地之敷地並於東西每二十年爲御造替

經參道第一路第二之鳥居出於正殿登石造階段入板垣御門外至恒南御門之前低頭鞠躬肅然敬然森然

參拜神時致祭之禮儀更爲莊嚴有兩側男女各數人登場繼之以二少女捧祭品恭謹上陳再由兩側之少女接受進供神案前如斯者數次則神宮登場如讀祭文式之告祭云云旋由兩側之八

少女起舞繼以武夫出舞我人爲之參拜退出繼之一班又一班祭者不絕誠聖大會也

旋觀殿外參拜者候久不怠之狀甚爲敬佩詢之日本全國官民男婦老幼到此參廟者摩頂接踵絡繹於途雖遠道跋涉亦不厭苦觀其服履整齊維誠維謹其遵神敬君之信念至堪欽羨焉

四、午前十二時至三重縣商工獎勵館視察所陳列山田之主要特產無不精奇觀之耀神眩目嘆羨奚如詢之此地特產物製品每歲輸出數目略記誌數項於次

菓子類	二百三十六萬元	海產物布糊	十七萬八千元
漆器類	三十五萬元	貝細工	二百八十萬元
指物類	一百四十五萬元	陶磁器	三十五萬元
衛生衣	六十五萬元	竹製品	二十一萬元
鑄物	一百六十萬元	優秀品	一百八十萬元

其他高價品尙未記載如所產之貝細工漆器陶磁多爲珍奇之件及產之珍珠爲世界之需要多產之因爲特養珠儲海之法極妙不可思議也

五、午後一時三十分應三重縣商工會議所之午餐盛宴列席者百餘人彼此交談杯盤交錯頗爲一

時之樂趣旋由丁團長致謝詞辭出赴山田驛

六、午後三時四十分由山田驛發於五時三十分抵名古屋降車後經多方列站歡迎當寓於名古屋旅館

七、午後六時在公共食堂和食後夜間准自由山行動也

四月四日 陰 名古屋

一、午前八時共聚食堂飯畢因天落微雨遂在座開座談會團長發言畢互相交談遂訂乘遊覽車爲全市之遊觀

二、午前十時山旅館出發先至名古屋城參觀抵城門之外豎有石碑一座鐫文爲（恩賜元離宮名古屋城）係昭和五年宮內大臣一本喜德郎所書碑質堅固書法遒勁按該城內築有天守閣原係德川家康時代爲其子孫所築經加藤清正獨力監修彼時一切軍國要務均於此處裁決從前係屬天皇離宮不准他遊覽現已指爲國寶閣之宮城浩大非常堅固共有六層高入雲際形勢雄峻上置金鯱狀如鯉日光映射燦爛奪目亦命爲國寶登閣遠眺全市盡收眼底其他所陳列各件均屬精奇惜未得詳加詢問甚爲缺憾焉旋出城登車往遊東山公園至時天雨漸急未得入園

聆略經議改更原定路線矣

三、午前十一時三十分至松阪屋百貨店視察此店爲市內著名大百貨店樓共八層所陳列貨品無不井秩不紊共分百餘部可稱爲萬貨店方名其實當在七階食堂以西餐式共進午飯時天雨未止乘車歸來

四、午後二時經團部議定公佈准予自由行動如斯團中各以分組到市遂意參觀併購買物品尙有酒樓娛樂者深愧我等乏敗諸友未得飽餐之其風味亦爲遺憾

四月五日 晴 名古屋

一、午前九時三十分集餐之後偕赴商工會議所日滿實業協會第六回評議員會是日晨間奉天市總商會方會長同片山秘書爲應日滿實業協會之約到此亦同寓於此旅館共談話後同往會所出席與議(評議員者列席)

二、午前十時三十分在商工會議所日滿實業協會會員總會全體出席是日會場秩序非常良好入門報到發給配花與議案諸件並遊覽汎太平洋博覽會入場券筵會入席券乘汽車證招待員之恭謹先引導至接待室收授衣帽小荷物繼按號送入議場先定座位諸般井然不紊臨場觀察入

座人至千餘名之多誠從未所睹會場若斯之莊嚴肅靜也惟開會順序另本接此議案等等均另記載於後併此參閱之爲望

三、午後一時在商工會議所公廳應名古屋商工會議所主催午餐公筵一時杯盤交錯互有宣言頗爲隆重

四、午後二時二十分同行乘汽輪至汎太平洋博覽會觀覽

該會規模極大建設新奇場內總面積計二十七里七町步日里所有世界各國之一切出品及原料莫不搜集殆盡按照每一國名設立有一館佈置井然就中關於日本國內之出品尤屬精巧絕妙琳琅滿目美不勝舉日本年來工商業之發達可概見矣

詢知該會爲名古屋市主催場會場居位市內臨港地帶事業費一千六百萬元出品區域世界三十餘國所有陳列各館汎太平洋之文化精粹綱羅無遺計參觀之館三十餘處各各精奇列爲舉之

迎賓館	國防館	電氣館	體育館	農林館	社會館	觀光館	水族館
燃料館	產業館	美術館	科學館	貿易館	教育館	交通館	染織館

航空館 海外館 機械館 衛生館 歷史館 資源館 繪圖館 水產館
演藝館 娛樂館 儀器館 蠶絲館 奏樂館

以及外國特設館計有七處內國特設館計二十六處其他計數十處均未能詳加參觀深以為歉
僅將滿洲館經過數次觀而重觀該館內招待人員盡係日本少女改穿滿洲服裝我等參觀入場
極蒙殷勤招待並獻以茶諸物遠遊異邦得見如斯裝飾思鄉愛國之念油然而生矣多以贈物像
片紀念章畫片多多向各奉贈誠興趣也

旋在迎賓館之招待茶會畢經多般之餘興

五、午後六時應博覽會會長同協贊會會長共催園遊議於公會堂之盛大宴會

四月六日 晴

一、午前十時三十分均集合商工會議所茶菓宴引導參觀各工場

二、午前十一時至尾關毛織合名會社視察工業

三、十一時二十分特赴滿日關係團聚等幹部人員博覽會參加式典

四、午前十二時名古屋製陶所拉月工廠視察製磁工業

時之樂趣旋由丁團長致謝詞辭出赴山田驛

六、午後三時四十分由山田驛發於五時三十分抵名古屋降車後經多方列站歡迎當寓於名古屋旅館

七、午後六時在公共食堂和食後夜間准自由山行動也

四月四日 陰 名古屋

一、午前八時共聚食堂飯畢因天落微雨遂在座開座談會團長發言畢互相交談遂訂乘遊覽車爲全市之遊觀

二、午前十時由旅館出發先至名古屋城參觀抵城門之外豎有石碑一座鐫文爲（恩賜元離宮名古屋城）係昭和五年宮內大臣一木喜德郎所書碑質堅固書法道勁按該城內築有天守閣原係德川家康時代爲其子孫所築經加藤清正獨力監修彼時一切軍國要務均於此處裁決從前係屬天皇離宮不准他遊覽現已指爲國寶閣之宮城浩大非常堅固共有六層高入雲際形勢雄峻上置金鯱狀如鯉日光映射燦爛奪目亦命爲國寶登閣遠眺全市盡收眼底其他所陳列各件均屬精奇惜未得詳加詢問甚爲軼憾焉旋出城登車往遊東山公園至時天雨漸急未得入園

聆略經議改更原定路線矣

三、午前十一時三十分至松阪屋百貨店視察此店爲市內著名大百貨店樓共八層所陳列貨品無不井然不紊共分百餘部可稱爲萬貨店方名其實當在七階食堂以西餐式共進午飯時天雨未止乘車歸來

四、午後二時經團部議定公佈准予自由行動如斯團中各以分組到市遂意參觀併購買物品尙有酒樓娛樂者深愧我等乏敗諸友未得飽餐之其風味亦爲遺憾

四月五日 晴 名 古 屋

一、午前九時三十分集餐之後偕赴商工會議所日滿實業協會第六回評議員會是日晨間奉天市總商會方會長同片山秘書爲應日滿實業協會之約到此亦同寓於此旅館共談話後同往會所出席與議(評議員者列席)

二、午前十時三十分在商工會議所日滿實業協會會員總會全體出席是日會場秩序非常良好入門報到發給配花與議案諸件並遊覽汎太平洋博覽會入場券筵會入席券乘汽車證招待員之恭謹先引導至接待室收授衣帽小荷物繼按號送入議場先定座位諸般井然不紊臨場觀察入

座人至千餘名之多誠從未所睹會場若斯之莊嚴肅靜也惟開會順序另本接此議案等等均另記載於後併此參閱之爲望

三、午後一時在商工會議所公廳應名古屋商工會議所主催午餐公筵一時杯盤交錯互有宣言頗爲隆重

四、午後二時二十分同行乘汽輪至汎太平洋博覽會觀覽

該會規模極大建設新奇場內總面積計二十七里七町步日里所有世界各國之一切出品及原料莫不搜集殆盡按照每一國名設立有一館佈置井然就中關於日本國內之出品尤屬精巧絕妙琳琅滿目美不勝舉日本年來工商業之發達可概見矣

詢知該會爲名古屋市主催場會場居位市內臨港地帶事業費一千六百萬元出品區域世界三十餘國所有陳列各館汎太平洋之文化精粹綱羅無遺計參觀之館三十餘處各各精奇列爲舉之

迎賓館	國防館	電氣館	體育館	農林館	社會館	觀光館	水族館
燃料館	產業館	美術館	科學館	貿易館	教育館	交通館	染織館

航空館 海外館 機械館 衛生館 歷史館 資源館 繪圖館 水產館
演藝館 娛樂館 儀器館 蠶絲館 奏樂館

以及外國特設館計有七處內國特設館計二十六處其他計數十處均未能詳加參觀深以爲歉
僅將滿洲館經過數次觀而重觀該館內招待人員盡係日本少女改穿滿洲服裝我等參觀入場
極蒙殷勤招待並獻以茶諸物遠遊異邦得見如斯裝飾思鄉愛國之念油然而生矣多以贈物像
片紀念章畫片多多向各奉贈誠興趣也

旋在迎賓館之招待茶會畢經多般之餘興

五、午後六時應博覽會會長同協贊會會長共催園遊議於公會堂之盛大宴會

四月六日 晴

一、午前十時三十分均集合商工會議所茶菓宴引導參觀各工場

二、午前十時至尾關毛織合名會社視察工業

三、十一時二十分特赴滿日關係團聚等幹部人員博覽會參加式典

四、午前十時名古屋製陶所並月工廠視察製磁工業

觀查該工廠工人共二千餘人山塊石起至裝箱運送廠共經過八十餘處之工作可爲井然不紊
粗工細巧油畫之精妙贊嘆奚及不忍捨去

五、午後一時汎太平洋博覽會滿洲館舉行日滿交歡會併遊觀各館暨觀外國大演技藝員聘自米
國惟其自轉車的空中演藝實屬冒險驚人其技之精奇實所未見也

六、午後七時應市役所商工會議所聯合主催晚餐會於商工會議所此筵非常盛大之招待筵畢歸
寓焉

四月七日 晴 名古屋

一、午前十時全國赴明治時計製造合資會社工廠視察

二、午前十時名古屋頭遊覽併遠眺海上風景

三、午後二時乘遊覽車參觀市內各景後歸寓

四、午後四時經幹部發表准團員自由行動明晨出發

四月八日 晴 名古屋赴靜岡

一、午前十時四十分由名古屋驛登車赴靜岡是日也天朗氣清惠風和暢在車中憑窗遠望沿途各

山遍植果樹且皆整理精緻在畫中常見之富士山景亦同時收入眼簾遍觀農人耕與野則男女同負甘苦所過村莊誠如畫景不二在此六七日間充滿都市繁華之腦海亦漸次被靜肅鄉村之美景侵占矣

二、午後三時三十分抵靜岡驛經觀光團日滿實業協會商工會議所多人各執旗在站台歡呼旅行團萬歲之大歡迎

三、午後四時全體到商工館參觀併視察物產資源一面由幹部訪問各機關

四、午後五時淺間神社參拜賤機山公園遊覽應各公筵於商工會議所

五、午後六時三十分歸大東旅館縱覽靜岡所屬產茶爲大宗其品優良近年來漸進化仿華茶製法銷售歐西滿蒙各地年輸出價三千萬元其他農業所產實精於勤市內工業進化精於奇首推漆物甲於他市爲出口之大宗再次推綿織物製造品物之多奇均爲出洋之品市內人口稠密商業發達人口現達二十萬每年輸出總額六千三百萬元再離海外貿易之清水港最近公共汽車只需三十分鐘此港爲日本之門戶乃重要貿易港須前往視察之必要是晚准自由行動我同人多買漆類各物品無不多而多購也

六、午後九時四十分遊市內歸來就寢詢及此地產茶之區甚多在大正九年之後步步興發對於耕種之講求烘製之研究銷售各路之考查國家監督之嚴勵十餘年來一躍至完美地步誠爲驚嘆欽羨矣

四月九日 晴 遊清水市赴熱海

一、午前九時三十分公餐後乘汽車出發赴清水市經過小鹿茶園之視察

二、午前十時十分久能山遊覽東照宮之參拜應該市山農茶社招待併贈賞名產楊母其味之美頗稱奇品

三、午後一時詣三保松原遊覽沿路所望兩旁之古松參天實爲罕有步至海岸遠觀天水一色浪波翻花洵盛景可觀也

四、午後一時四十分乘小型汽車登日本太平山以盤繞路經四十多旋轉盤路至山巔斯觀富士山暨遠眺海景精神爲之一爽天台莫此緣也旋經盤逕又繞三十餘灣參觀山中徧是茶田均以奇形異跡之栽植加以盤道兩邊之奇花異草節節古怪珍稀之點綴實不忍捨去亦不忍棄觀則天緣有份再遊之願而不去懷也

五、午後二時五十分應清水市役所商工會議所於日本晴巒莊設西餐招待宴會此莊居於太平山之腰巒另之山巔登此四望南臨海天一色之汪洋西乃清水港岸北望三保東眺農村景緻爲之心曠神怡誠好晴巒莊也僑有女舞師招待妓多至數十名廣寒之遊無此樂趣

六、午後三時三十分乘汽輪降下遊清水港及市內食品株式會社之視察併各工廠參觀

七、四時三十分抵清水驛登車起行

八、五時三十分抵熱海宿於名古屋溫泉旅館

四月十日 晴 遊熱海赴東京

一、午前八時起床在館內溫泉室沐浴觀察設備之精緻其湯屋之寬濶可爲完善之至

二、午前九時經共餐之後由幹部公佈准自由行動遂分組參觀市內諸般景緻在海岸觀其由公家設置海物畜產極爲讚賞旋遊各山峰寺院無不精良各有稀奇之風景遂登山巔遠眺海市湖光船隻往來如織近察全市繁華氣象萬千凡諸紅樓綠閣遍在群山環抱之巒綠樹之陰濃處建築式之新奇均爲特別格致之美麗詢之多爲政客士紳之別墅誠爲避暑納涼之好山莊實似世外桃源也歸來遊市內零賣物店街市場所陳列物品無不俱備遊人爭而購之携之歸來鐘已午正

各各束裝以備東京之行

三、午後一時五十分山熱海驛出發經過沿途振刷精神憑窗觀望遠山駿秀爲綠化近村遍野爲農忙則東京國都轉瞬間已到驛前抵站時有各各機關來歡迎並有蓋平多數同鄉留學生先期聞知亦在站佇候迎接各向行禮慰問以久別在異鄉乍遇故知另有一番感想趣味也遂下榻於東京市丸之內ホテル

四、午後三時五十分共聚於丸之內食堂進西餐筵畢公佈准自由行動少頃則有臧榮濤婿同李馮王楊諸侄輩等在此靜候又有徐公幼笙之少爺小夫婦亦到先詢家中老人之安好次慰沿途之勞頓殷殷問候在此國外得與諸侄們久別之晤談亦非常欣慰並詢談東京之風光景緻人情之日滿親善互談頗動興趣當隨同臧榮濤等邀我團諸友們同往銀座街遊觀夜市初入其境觀望街市之繁華遊人如織絡繹弗絕於途電光五色炫耀之燦燦街市十里呼喚之喧嘩陳列灘床無物弗有市之零賣市場百貨商店參觀士女如雲娛樂場所通宵不散對此夜遊之興趣非常欣欣焉毫而不倦鐘鳴一時歸來就寢矣

四月十一日 晴 東京遊覽

一、午前八時三十分食堂西餐畢全體出動先以市內遊覽同乘坐遊覽汽車數輛由丸ノ內出發

二、午前九時三十分先詣皇宮遙拜屆皇城下車步人以最恭謹肅敬之行動至宮城二重橋全體遙拜皇宮以全體在此共撮一影以徭同拜皇宮紀念同時見有日本官吏國民學生到此遙拜者絡繹於途其忠君愛國尊上之心至恭至敬

三、午前十時詣靖國神社參拜如儀按該神社工程浩大廟貌莊嚴每逢大祭之辰天皇皇后兩陛下均要親臨到祭據社內之神主云溯自滿洲事變以還日本軍隊殉職官兵綜計六千餘名就中從去歲迄今之殉職者計一千一百餘人統配享入社誠生爲烈士死爲忠魂追巧酬庸尤宜享此血食嗣承殷勤招待並賜以祭饌酒餅等物旋即辭出至國防館及遊就館詢之國防館爲東京市故三谷長三郎氏遺志捐貲建築者其中陳列德川時代之武器以及最新之科學兵器軍需品等此外尙有多種模型通以電流撥動機紐自然轉動能使觀者一目了然最精妙者如機關槍高射炮之發射暨防空之設備行飛機之掩襲等等情景逼真幾如身臨其境也其遊就館內陳列歷代天皇之御遺物暨古今刀劍武器並戰利品等鐸芒銳利光華躍目觀之慄然敬然

四、午前十一時詣明治神宮參拜畢遊拜外苑聖德繪畫館之觀覽此繪畫乃明治天皇以天賦之睿

智擅文武之聖德變法維新國祚之隆國運之昌愈益登峰造極曠世無匹爰乃酌古準今頒行憲法選集議員制崇兩院宏開君民同治大公無私之至意故以國勢蒸蒸日上日益千里以現時在歐亞稱雄則國民無不感頌聖德始有日本各縣依維新之進化真事跡分募畫伯恭會歷績共百餘軸恭繪陳列凡國外歷此者無不先睹爲快在此遍觀三十年政治交際戰策謀略無不俱備觀之尊數弗已經觀覽畢旋即出苑外參觀各處陳列均令人不忍辭去

五、午後一時乘遊覽車爲全市之遊行經指導女員每經過處一景一機關一公共所處無不詳加指爲詳告之

六、午後二時三十分詣金龍山之遊旋至野草觀音堂廟會之遊觀所見參拜之官民無不唯恭唯敬到者何止數萬人聞之日日如是按此觀音堂值地震之時最有顯異在此受靈護者數百萬人之多至今國人無不敬爲靈地及遊震災復興紀念館該館爲紀念大正十二年東京之大地震內懸繪畫多幅自災難之起以迄終了各種悲慘狀況歷歷在目

七、午後三時遊上野公園該園一帶丘陵起伏狀頗僥興趣古蹟最多內有動物及精緻園內樹木森茂百花盛開疊土爲山鑿池行水所有世界上珍禽奇獸應有盡有陳列其中按此園爲市內第一勝

地遊人如蝟日日如是也

八、午後四時詣此團博物館及動物他館之參觀深惜未能盡聆所以覺爲遺憾

九、午後四時二十分遊畢出團詣西鄉隆盛銅像拜觀偉容

十、午後五時乘遊覽車參觀日本橋通銀座市歸館食畢准自由行動

十一、午後六時臧榮濤來此爲領導組織十餘人遊觀團自動車出發遊覽市內名勝諸所如 三菱

商店 三井洋行 正金銀行 白木屋商店 遞信省 中央電話局 日本銀行 銀行集會所 第一

銀行 三菱銀行 遊樂館 東京新聞社 報告新聞社 日本劇場 朝日新聞社 松屋商店 大倉

組 讀賣新聞社 赤阪離宮 日比谷大會堂 舊議事堂 農林省 內閣印刷局 大藏省 外務省

海軍省 陸軍省 帝國俱樂部 等處遊觀其外貌者有之親歷觀其內容者亦甚多縱觀各處甲

第連雲高樓櫺比街路寬坦光潔毫無塵芥兩側廣植樹木翠綠成陰市面繁盛商業發達人烟稠

密汽車往來頻繁街衝重要之處均有指揮燈光分爲紅綠二色如紅則止行如綠則進行無論行

人車輪咸各嚴守秩序井然是以東京市內向少交通事故發生也斯晚所參觀之處均承領導者

熟識有人故能得充分之閱歷鐘鳴一時歸來就宿焉

四月十一日 晴 東京視察

一、午前九時在食堂共餐畢全體團員集合公廳同乘電車出發參觀各大工廠

二、午前十時至明治製菓川崎工廠視察

查觀該廠面積爲華里六十畝大樓林立位與鐵路之傍爲圖裝卸便利均在本場其工人女子二千五百人男子一千餘人專製各糖菓銷歐亞各洲所設置機器製造之妙速製品之精美頗爲驚仰深蒙竭誠招待並贈各物品與辭出歎

三、午前十一時三十分至麒麟麥酒鶴見工廠視察該廠之寬廣與製菓工廠相等觀其造磁瓶工廠之奧妙日間能造數萬枚酒瓶之精工巧造其製酒之法善稱奇裝酒之神速銷路之寬廣觀之稱羨不已旋蒙在廠設招待筵之誠殷所食西餐頗豐所飲廠酒甚適我團人無不樂食樂飲暢叙協和之親樂也臨行又承贈物品謝謝辭出乘汽車歸東京矣

四、午後三時同詣滿洲國大使館訪拜深蒙極殷招待復承種種垂問併加溫言慰囑遂辭出焉

五、午後四時臨對滿事務局之訪拜當承該局長接見詢及滿洲風情景况到日本所見各狀況要實切的返滿洲國時廣爲宣揚以增日滿共存共榮不可分之精神要實現的並講演日滿實業之提

携共作所視察各工商業歸國後務要極力加以改善乃各各贈以紀念遂辭出焉

六、午後六時應東京府市商工會議所及日滿實業協會等聯合主催於有樂座劇場招待觀新劇並於東室食堂開歡迎西餐筵之招待席間由團長丁公作謝詞並受主人奉答詞食畢歸來自由到市內參觀

七、午後九時二十分仍同臧榮濤乘小型汽輪遊新野夜市觀該市街之熱鬧人烟繁盛遊市者絡繹不絕滿街擁擠弗能邁步比銀座街還加倍多也隨地購買多件零悭稀見之物鐘十二時分途歸還旅館遂留記誌焉

四月十三日 雨 遊橫須賀

一、午前九時食堂公共餐後全體至驛前乘車赴橫須賀軍港灣之參觀

二、午前十時三十分抵橫須賀驛團體等先至驛前之碼頭乘小型汽輪舟登愛岩母艦觀覽經導員領之上下詳說之及登望台觀諸兵艦遠近百餘隻各艦林立港內秩序整備嗣經返舟抵岸應市役所商工會議所之招待筵於望海樓小松食堂席畢同至三笠兵艦榮養所參觀該兵艦於日俄大戰時東鄉大元帥統制全海軍之母艦經戰百餘次身受敵彈之鉅處均各各詳記艦內所陳

諸盡職忠勇烈士均懸像於紀念堂受現在參拜之榮譽觀之欽仰敬羨遊覽各室經詳加報告臨行同該艦長同爲攝影以爲紀念

三、午後二時復觀飛機廠之建造及臨水上飛機翔空演習之參觀

四、午後四時遊市內承三岩百貨店之招待筵各各贈以紀念物品頗爲殷誠

五、午後六時山橫須賀歸東京晚間自由行動

六、午後七時應飯泉翁之招待晚餐筵席間談話甚多經馮君代譯亦很多叙其當年往事方知爲甲辰年日本驅俄之役在蓋平大山元帥駐守時糧餉處之事務官彼時顯謨若爲公議會會首多有接洽彼時經吳泰壽事務官譯代購軍需物品多多之親近乃三十餘年前之舊友也

四月十四日 晴 東京遊覽

一、午前九時食畢與臧榮濤伴多友乘車參觀新帝國議事堂按該議事堂最近建築落成者內分貴族院議事場及衆議院議事場崇樓高聳地址寬濶門前鋪以砂石四週雜植花木室內光線充足異常明潔所有內外各部份之設備均極堅固精巧富麗堂皇元稱東洋唯一之新建築物我人等甫入玄關即由引導人員前領而入分別參觀議事場中之布置情狀場內按設議長席議員席傍

廳席貴賓席閣員席樓之一階上設天皇皇后兩陛下之御座位次整齊氣象森肅觀畢退出

二、午前十時三十分詣市役所訪友森田君接談後當領導至文書課介紹山崎君承將市况詳加說

明大概謹爲誌記

查東京市係在四百年前所創立者彼時尙屬荒涼地域後隨時代演進逐漸繁榮市內人口六百餘萬人現已成爲世界之第二大都市矣本市辦理行政衛生經濟文化社會等事業亦即分擔國家行政之一部份本年度經費計三億七千萬元市內公務人員上迄市長下至僱員綜共有五萬人應辦事業如教育商工業電氣土木衛生經濟文化水道等項無不努力進行期謀市民之幸福學童由七歲至十四歲者約七十五萬人均令應時入學學校約五百五十處教師約一萬五千餘人所有道路公園水道交通等在近四十年間總計開銷有三十五億元之多水道係在魚川河設有貯水池距市約七啓羅通以鉄管水可暢流飲水者已達五百萬人第以水爲人生所必需者市方現在籌劃趕築極大之貯水池以便市民至保健衛生方面因東京市內人口既多病者亦夥對於市民健康自應特別注意故設市內病院及巡迴病院四十餘處俾資從事醫療至清潔方面每日僱有夫役二千名實行掃除塵芥至於屎尿處分目下正獎勵改用水管冲刷方法廢除人工運

載以重衛生也市內共有公園一百二十餘處外有廣場多處斯以實行線地而重人民健康更爲圖商工業發展計對於金融及技藝力謀適當之對策並於國外各地設有出張所多處以資對外貿易之圓活顧日本國內一切原料甚多率多購自滿洲尙望貴國人士提倡樂用日本貨物俾使彼此融通互相維繫本市設有中央批發市場資金總額計八百萬元無論何項貨物均運集於此以便向各處宣傳而利交易又社會事業極關重要對於中級以下人民須講求救護方策冀免流離失所惟此事係屬專門敝人未便贅言至此遂即介紹社會局丸三技術員說明之略謂本市社會事業係按全市人口六百零八萬五千八百人內之需要救濟者計六十七萬零七百八爲標準至辦理方針分爲一般保護及經濟維護等項社會局內分設保健失業救護等課當年經費約一千三百三十七萬元此外尙有學校及民間辦理之社會事業團體均與市內通力合作云云

一、次臨富川勞働介紹所經淺草所長說明本所每日介紹勞工最多者約三千名左右至少亦在六百名此爲最大之介紹所能容二千人專介紹勞工於市內各機關暨商民各戶每人每月約得工資十餘元其中設有共濟會專爲救濟失業工人及因病弗能工作者實爲便利云云

一、繼至東京市內富川質屋公會經星野質屋主任說明之在此東京市內共有市立質屋二十處

本質屋所在之地多係下級住戶爲救濟一般貧民起見利率極輕每人每次以十元爲限如有萬不得已情事亦可酌量增加至二十元月息一分二釐五毫以四個月爲滿按十六日以上爲一月以下爲半月此種辦法貧民咸多利賴云云

一、繼至深川區高橋方面館由館長說明按本事業在東京市內共有一百二十餘處本館所在地爲市內住戶最多之區設有委員十四人均與本館聯絡辦理救助治療教化鄰保保育等等事業由市撥付經費教化事業係對住民授以必要知識保育事業係對各家婦人外出工作者其兒童寄託保養云云

一、旋至東京市立深川授產場由場長說明之本廠係於大正十一年八月間設立者以對於下級民戶之婦女來場授以相當之工藝爲目的初入場時半爲習藝半給工贖嗣後即按個人之成績酌爲增給主要作品爲軍人手套雨衣軍服和服刺繡等類每年出品約售八萬餘元現在事業狀況頗屬良好漸漸進步將來弗知發展到何地步也云云

一、又至東京市中央卸賣市場由場長領導參觀並說明概況略謂此係本場尙有分場四處計畫場二處共計七處所有各項出產品均集於此然後銷各地場內置有批發人經紀人這場址原

有爲海軍大學後歸本場買收改建計房屋五萬九千餘元每日入場人數約在三萬名各種車輛約二三千輛魚類約十七萬元青菜約一萬七千元日日如斯云云按該場地地址寬濶範圍極大其中分別部位然井不紊空氣流暢灑掃清潔前面通於深川船隻往來頗繁運載極形便利誠屬最大之設施觀之稱羨不已旋即辭出

一、至澁橋貯水池之視察

按東京市內共有貯水池二處總面積約三十四萬餘方米一秒鐘流通水量爲八立方米突高處用壓水機低處則用水管每一池可貯水八十三萬噸外有淨水池四處濾水池二十四處逐日分送於市內以供市民應用其工程之浩大計畫之完善實屬罕觀繼於自働車中視察竣工第一期環狀線道路都市計劃道路改修工事竣工第一期環狀線及(5)工事中第二期環狀第六號線工事由引導員逐一爲之說明復至東京市電氣試驗場火力發電等處概行參觀畢遂即辭出返寓

二、午後四時訪馮少達君於該第談叙畢同爲至星野購買禮物由該驛登車往飯泉翁公館拜訪該第在東京市外之南郊雖道路爲遠但乘電輪車極爲便利在該公館頗蒙招待情殷諸公子小姐

輩均集待客室禮節甚恭觀其所居之樓房花園建設極好此乃到日本在鄉間風景家庭中訪友之風味初所見也暢談甚久興然辭出乘輪返歸丸之內旅館時鐘已九時三十分矣

四、午後十時二十分仍與臧榮濤李正林團中諸友遊銀座街夜市廣爲購買多樣物品賞玩各俱樂部鐘至一時遂乘小型汽車歸旅館詳加日誌焉

四月十五日 陰 遊 日 光

一、午前七時四十分全體乘汽車至上野驛出發八時二十分抵日光

二、午前九時至輪王寺東照宮二荒山諸神社之參拜在東照宮神路前同攝影爲紀念旋歸驛前在食堂公筵畢仍乘汽車登山遊

三、午後一時同換乘小汽車登臨纒山繞嶺經四十四曲折始達到男體川巔峰岩巖峨瀑布怒吼居高臨下令人心怖上有積雪之稀奇下有深潭之異觀此足供遊玩之好仙境也登華巖瀧白雲瀧瀑布岩般若瀧霧降瀧羽黑瀧相生瀧寂光瀧茲觀瀧遍遊諸瀧之仙岩神景奇川蒼松翠栢之間無不奇異秀麗乘遊之空中電車往來運送不止誠爲空中行也旋遊中禪寺湖中千奇萬景天台無此遊逕如白根山火光山湯之湖鬼怒沼戰場原諸處因天落大雨均未得詳臨飽賞景緻實覺

遺憾臨去惟含有不忍却離口惟私誦天緣有分再來遊所登鉄降電梯之爽然均爲之驚奇
四、午後六時仍乘小汽車降地登輪返東京歸旅館矣

四月十六日 晴 東京去金澤

一、午前九時公餐畢經幹部發表遵照日程今時乃離東京去金澤之行期各速行裝以備起程也
二、午前十時四十分由上野驛登車開往金澤按列日程爲首次一日之遠途所經沿路聞過乃最好
佳景其山峯俊秀花木奇新森林密茂湖海濛濛經此十二時之賞觀聖邦風景必須在意觀察如
斯乎憑窗遠眺並加記誌焉

按此路線所過均是環山繞抱湖海蜿蜒唐松宋栢元杉明檜隧洞無數繞道多岐觀看奇花異菓
聞聽百鳥聲喧農耕山野漁釣瀨沼櫻花含笑桃李爭春梅艷南嶺竹苞北坡恍如桃源之迷入實
乏漁人之問津睹此興然樂以忘倦迷目凝思對於山光水色遂措數詞留爲紀念也

仰觀 崧崖 崇嶺 兮 崑崙 崙嶽 巖

近望 嵩峯 嶺崗 兮 嵌嵐 巍巔 巖

經過 崕峒 嶮岐 兮 峽峭 崢嶸 巖

	遠眺	岵嶼	崎嶇	兮	峨帽	岫岬	嶇
	遙望	海浪	滔滔	兮	溢湧	濱沿	
	近視	潮汛	漾漾	兮	波瀾	汎濫	
		瀨湖	渺渺	兮	清流	激湍	
		江漢	溟溟	兮	浸澆	漑灌	
仰觀	瀑泉	滾滾	兮	澎湃	淪渙		
	滂沱	濛濛	兮	滋潤	瀰漫		
俯閱	澗澤	潺潺	兮	激澄	濃淡		
	溪沼	淵淵	兮	浣滌	濯幹		

三、午後六時車抵直江津驛應行改換乘車在此驛稍息十分鐘餘復登車開往北陸金澤起行經過
依然山海之景

四、午後八時許已至瀨戶內海之境在此時間觀望湖上星火獻於當前舟船萬千絡繹弗絕對岸電
光閃耀之中獻出樓閣櫺比林立加以天光雲影嶽色江聲月映湖波花香宜人在車中觀望趁夜

月當空千奇萬幻誠勝景也

五、午後十一時忽聞汽笛聲鳴視之車已抵金澤驛前當承該市商工會議所及市役會與日滿實業協會還有觀光局諸員與旅館男女多人均在站執旗佇候歡迎下車後經團長寒暄畢各乘汽車宿於シヤホ旅館在食堂共餐後各自茶畢沐浴後遂記憶在此一日中所觀所見幻在目前因長途困乏遂就寢焉

四月十七日

陰雨

遊金澤宿蘆原

一、午前九時三十分食堂共餐後體體乘汽車出發市內遊覽各處景緻登六川山巔觀全市商工櫛比密佈工廠繁多誠爲商工區域最勝之市也

二、午前十時十分到三浦製箔工廠視察該業出物之精良實爲稀見之工藝羨慕奚及

三、午前十一時到丸文機業所視察觀其所織各種絹絲品之佳美染印花絹之精奇一切織物花樣繙新該廠工藝部份分爲十四部內各無不佳善每日出品交納總部數在幾千必經件件檢察優者獎勵劣者懲怠我團等觀之無不感嘆矣

四、午前十二時參加商工祭賀會在公會堂午餐筵按該市爲工商最盛之祭賀會每歲春季必要全

市循例籌辦全市豎立牌坊懸燈結綵家家戶戶如過新年之樂在公會堂設公宴作種種娛樂演樣樣歌舞邀市內妓舞數百以盡興盡趣獻妓所設酒席亦非常精美每客座位前陳列食物酒肴各般酒品極多樣數兼有贈品食之居少携歸居多名之爲神食品必居家享受爲吉祥又曰爲食會斯日到者會首有千餘人之多一時酒興勃然盃盤交錯誠爲盛會我團人亦均承邀招待極殷亦盛趣味也

五、午後一時五十分到兼六公園遊覽在此攝影紀念

六、午後三時到商工陳列館參觀獎勵館視察

查該館所陳列物品精奇製法雅緻均乃市內工廠所製造標明價值亦可零售遊觀者遂意訂買兼代介紹批發該市磁器特奇團中人爭之購買携歸焉

七、午後四時歸旅館自由行動均到市購買磁物各品

八、午後五時六分齊集金澤驛乘電車開往溫泉

九、午後六時五十四分抵蘆原驛下車宿於八木旅館

十、午後八時共食畢自由行動者在溫泉沐浴者該溫泉室在旅館另室修之極寬濶極雅緻此旅社

詢之建築費爲三十萬元共三百餘號修飾異常華美其公食堂能容一千六百座位可知終日到
此就浴者必爲踴躍爭前

十一、午後九時三十分食堂共餐之後伴友數人到市內盡興遊逛遂意玩賞夜景購買許多物品携
之歸旅館就浴後遂入睡鄉之夢矣

四月十八日 晴 由蘆原到福井

一、午前十時三十分以蘆原起行乘輕油車向福井出發

二、午前十二時到福井驛經該市商工會與市役所在站前之歡迎彼此寒暄極甚恭謹遂下榻於名
和屋旅館休息

三、午後二時二十分全團至中島機業廠視察

四、午後三時至內田機業廠該業之織絹印花各部設備完善工藝精良稱羨弗已

五、午後三時二十分至柞蠶絲檢查所參觀

六、午後三時四十分至福井水道貯水池視察併遊覽足羽山公園登其巍巔萬木聳高花木奇新遊
人如蟻設置完備實令遊此日者樂而忘返也

七、午後四時至織物組合參觀諸織物見本繁多觀其凡市內所有織物見本均依樣送此陳列爲遊人之視察也

八、午後四時三十分應日滿產業懇談會列座者經濟部科長福井縣廳知事市役所商工會議所諸會頭各組合代表及關係人員均行參加經最長時間對於日滿商工貿易上之研加討論互相交換意見將障礙疑阻均可却除以及輸入貨物之滯碍亦可改善經過三時間之嚴討互惠之交換甚收圓滿之結果在此會場深得日滿商工代表以聚精會神誠肯親密的聯絡將來貿遷之運用彼此頗爲欣慰焉

九、午後七時三十分應縣廳市役所及商工會議所聯合主催晚餐會於開花亭是晚之筵預備甚爲豐厚除演劇技藝外招來名妓數十人作種種歌舞之獻妓一時杯觥交換各各沉醉而歸來耶

十、午後十一時由開花亭散席伴友到市夜遊頗得談市之風光深覺心曠神怡興然歸旅浴後將一日所見所聞加以憶誌留爲備考概略分別列次

甲、查福井市在縣之北部面積爲五、二四方秆土地平坦其足羽山川貫流於市之中央全市因之分橋南橋北市街爲國道中心人家密集街市整潔爲福井縣政治經濟中心商工業非常發

未達漸漸向產業都市躍進也戶口爲一萬六千五百九十二戶人口七萬一千九百一人比市制未施時實有隔世之觀交通極稱便利全縣面積爲二百六十方里人口六十一萬八千餘人境內山岳重疊土地肥沃農業最精五谷豐富米麥蔬菜果實蠶繭出產物多西北一帶乃日本海漁業亦非常發達

乙、福井物產以工產爲最占十分之八就中織物占一億二千九百六十三萬元向歐美澳洲印度南洋埃及南美朝鮮滿洲等地輸出者達一億元以上占全國輸出額之六成其餘向內地方面輸出向京阪等地賣消其他製紙漆器清酒眼鏡框瑪瑙細工等亦是本縣之特產也

丙、總查福井縣生產總額一八、七三四萬圓

工產額	一六五、一八八千圓
農產額	三五、六五八千圓
林產額	三、九八三千圓
畜產額	一、五一二千圓
水產額	三、一一七千圓

硫 產 額

五〇四千圓

丁、

一、織物之出產額在昭和九年度計一四五、四九一、八〇七圓對此織物一項在福井縣產業中占最要地位斯業之發展如何關於縣民最大本縣之輸出織物亦隨時代之發展所增加繭紬富士絹絹紬人造纖維織物等等新品目所輸出占本邦之七成其製造品之種類銷內地者計錦紗二十餘種輸外者計富士絹等二十多種輸出織物價額達四千二百五十萬圓占本邦輸出率之四成

二、玻璃紙年產額五十二萬圓在昭和二年起開始製造其後漸漸改良銷售於本邦人都愛用日趨發達用途爲包裝食料品之需近年來推銷於滿洲國及他處能加數倍之多

三、漆器年產額爲一百九十八萬圓（昭和九年）漆器之主要產地爲若狹國之小濱田地方以及越前國之和合田地方查若狹爲距今二百八十年前發明之特產品明治中葉以後漸次改善現在是堅固優美爲若狹之名物其越前漆器據傳說是創始于一千四百年前從明治二十五年以後加製菓子盒重箱盆物其他裝飾品等極多復加種種改良而能彫刻沈金及圖案等

等近年來所製品日見精奇爲世界之歡迎物大勢發展到處陳列聲譽甲於全球

四、蚊帳年產額在此爲九十八萬圓查蚊帳爲福井縣特產品之一創始製造於文久年間至慶應三年以來始加染色在明治二十五年以來使用蔬絲織製物美價廉博得絕大好評則福井蚊帳受全國各地之愛用其主要出產爲武生鄉近來頗受滿洲國臺灣大多數輸出

五、製紙年產額爲三百八十五萬圓查越前國製紙自古以來有名於世如奉書紙烏紙等發明於聖武天皇朝代近來各種紙均能仿造其主要製品種類計局紙印刷用紙襖張料紙奉書紙花色紙加工紙等均銷於全國及輸出他邦頗爲進展

六、鐵器類年能產額百萬元查鐵器類以南條郡武生町爲主要產地考在元弘年中當地出有名之鐵工千代鶴宗吉國秀等類人製造的種類鎌刀鋸等等就中鎌爲越前之鎌遂著名於全國銷路日之增加現今輸出外邦者極多

七、眼鏡年產額八十萬元從明治三十八年以來開創此產在大正四年組織福井縣眼鏡業組合努力製造優品其製種類計有金架素膠架加工架防塵架所產物銷於本國各縣外又向南洋臺灣滿洲各方面之輸出很多

八、清酒年產額爲三百九〇萬圓查福井之氣候風土適於造酒又兼有造酒原料米的產量亦

豐富爲古來最有名之銘釀地製造方法近來迎合嗜好之需要日見改良藏貯法亦改善品質更佳年產額達五萬二千石向東京府大阪府神奈川縣等運送者每日不能絕途也

九、醬油年產額八十四萬圓查此產乃坂井鄉產多福井市次之品質良好販路不惡極獲一般之好評近來製造方法逐漸改良在每年間銷於全國各地日見其多滿洲國輸出者亦漸漸增加也

十、瑪瑙細工年產額六萬圓查此產乃福井縣特產品之一其中心產地爲遠敷村考創始時斯據傳說是享保初時代近來技術更加向上極力研究製品優美俊秀博得各方面之好評除銷於全國競爭購買外併向歐美輸出尤多也

十一、米年產額二、九五三萬圓查米在福井縣除織物之外乃居第二位爲此地重要農產品之一主要產地係坂井鄉其次爲大野足羽吉田今立丹生南條等品質優良聲價廣聞每年向各都會移出者在四十萬石到處爭購足稱佳品

十二、木炭年產額爲一四五萬圓查木炭占本縣林業中重要地位以大貯郡爲中心出產地次爲遠敷南條今立丹生各郡品質良好以大部份向京阪神及東海道方面運銷之

十三、蠶製品年產額七二萬圓查蠶製品爲福井縣農家的副業大多於冬季農閑時期時製作之近來亦有顯著專製者該縣所產之繩簾簾等等製物多數向北海道京阪東海道各處運出銷用甚廣

十四、水產年額二九六萬圓查福井縣在日本海岸之中央海岸線長三百格羅米突擁有若狹灣沿海寒暖兩流混合適於冷暖兩性水族之繁殖且挾有對岸北鮮及沿海洲之兩有希望之漁場近來沿海日見發達出產之物如鱒鰯鰻蟹烏賊及海藻等此中鱒魚鰻魚產量最大銷於京阪等地多

戊、生產額以絹業爲中心及製造其各種品物其工業農業產量雖多而仍不與絹業之絹織物爲福井市唯一的主要生產品考此沿革則極久遠最初爲越前奉書紬在明治維新前開創製織仍以舊勢及明治四年時舊藩士由利公正子以改良特產奉書紬爲職志努力從事明治八年以縣費派遣織織傳習生至京都學習其後手織漸漸改良脫出內職時代之乏明治十八年工藝大爲進展所織手巾等向印度輸出已爲嚆矢明治二十年又發明織紡網努力從事製造各品無不精良爲全國之贊許歡用之遂而輸出額日見增多海外之需要頗爲增高福井市紡織

遂揚名於世界矣近年以來人造絲織品價廉物美極大發展所出之物品博得內外之好評查昭和九年中本市工產品總額計三千二百九十三萬二千八百八十八萬圓其中二千六百四十六萬八千一百七圓爲人造絲織品此年中的生產額工產品計四一、四一八、三一、七圓占其首位比前年增加三、〇九一、二〇一圓織物界如斯之發展其他一般工業亦隨之而發達福井市之躍進勇姿由此足可證明也

己、商業查福井市商業之所以有現在之發達考源實爲藩主松平春嶽公之力量即文久二年創設物產總會所又貸與官金而有此振興商產業發達其所出產物品集中同所再向諸國販賣以保障利權且劃清方法遂造成今日之工商業之勃興釀成今日之氣運明治二十二年市製實施同時市街地之發展各種商工業團體之組織勃然而興金融並交通機關亦日趨完備商業隆盛織物關係互立交易此極好現象本市向外輸出最大顧客爲英、法、美、印度、緬甸、滿洲南洋羣島及中美未開化等地最進一年之交易額達八千萬元之巨又因人造織物之興盛其人造絲原料之交易亦日見漸盛興結果深恐弊害發生應援昭和七年依據最初組織法設人造絲交易所以檢驗僞假杜其弊端庶可維護本市商工業之隆盛也

庚、織物生產家額查福井市內之織物工場數約四百五十餘所織機數達一萬餘臺職工數男子約一千八百人女子約五千餘人共約織工人七千人生產額三千五百萬元其次以福井市爲中心之他郡部一帶亦是本縣織物主要地其生產額約九千萬元工人亦在二萬人之上此等生產物均由福井市場交易輸出之

辛織物輸出狀況查關於輸出以綢緞爲發端本市之輸出綢緞依然以紡綢紡紬絹綢各種半絲半綿織物等人造絲織物方面以素紬紅緞子等占多數其數目各以一千五百疋(每疋三十碼)昭和十年度的產額計一億一千五百萬元今將輸出者再分別述之

一、紬緞物	一、三九八千疋	價額三二八、〇一二千圓
二、人造絲織物	一五、〇二七千疋	全 五七、七四九千圓
三、紬織物	四六〇千疋	全 一、五八三千圓
合計	一六、八八五千圓	九一、三四四千圓
內地移出者		
四、假緞物	一、二〇三千點	一〇、六九三千圓
五、人造絲織物	一、九一六千點	九、七二六千圓

六、諸織物 三、九三五千點 三、九三六千圓

合計 七、〇五四千點 二四、三〇一千圓

輸出與內移出再統計共二二、九三九千點一一、六四五千圓

總觀以上數目可知福井市綢緞物人造絲織物出產豐富品質優良價格低廉能占日本之首位爲世界各國所愛用則對此製織產額一億一千五百萬圓係由三千戶機業家與五萬五千職工人和八萬臺之織機的動力勞資同心同力所得而造成此最顯著生產發揚與全世界之歡迎者也再將勞資協調類例如次

精練染色輸出綢緞類一部爲已染色者

又輸出入造絲織物約在四成是在縣內染色

織物附屬業因織物業之發達織機及其他工業製作撚絲業等各種附業無不遂之發達查其步趨供給原料販賣製出品均由市內諸商號家以充分擔承關於輸出則有橫濱大阪及神戸地方之商家擔之向內地販賣者則有京都之織物商互相聯絡之縱觀該市工業如是發展全由商工勞資統系有法兼有官府之維護諸團體之協力援助也

壬、織物原料與製品檢查關於生絲柞蠶蠶絲人造絲等原料之良否直接與製品之影響甚大因此凡出賣上等物品者雖經縣經營檢查所之檢查其次是製品所之檢查則製品檢查分爲三種列次

一、輸出綢緞物在國營之檢查機關檢查其寬長重量織工等等不合格者禁止輸出

二、輸出人造絲織物在未染色之前須經政府的代行機關福井縣織物同業組合之檢查染色之後須經商工省之輸出檢查機關檢查

三、輸出綿織物及向朝鮮等輸出之人造絲織物等等均須經過組合中檢查再經層層之檢查方准輸出

對此檢查方法雖嚴重亦是各織物品業同有戒心彼此互相維持之好成績也

癸、織物關係的諸團體除縣織物公會之外計有

一、工業公會 二十四處 商業公會 三處 輸出公會 一處 其他公會 多處

二、商工會議所查商工會議所從前設置于縣嶺北之商業中心地明治三十五年曾一度解散翌年三十六年十二月又重興成立自大正七年起到現在新築於錦上町爲發展市內商業之

重要機關專心努力開拓製品販路及改良物品等

三、商品陳列所查此所距車站約一里餘有公共汽車可通在市之西端照手下町即藩主老松平主馬之別邸建築奇妙庭園葱翠竹林清泉等等栽植無不俱備幽雅秀麗其不愧爲名士居園日三秀園之名庭此在其內明治四十二年爲東宮殿下紀念事業起見由縣改造從事至今陳列物品並時時開物產品展覽會以介紹宣傳各種物產之品類已護得相當之成績也

四、福井縣織物同業公會查此會由明治十九年日新織工公會起始翌年改稱爲絲織物公會又自明治三十一年九月起直至現在改爲福井縣同織物同業公會創立以來基於公會章程規定矯正業務上之弊害貢獻改良計劃實不堪枚舉近來因業務日漸發達公會務所及絲織物檢查所頓呈狹隘情形遂又新覓地址結果以市內最適當之中心地驛前之市立實業科高等女學校之校址比較適當自建築以來已於昨年（一千九百三十六年）始竣工遷移此新址陳設完備建設輝煌極加研討改良織物之業務以斯全部向上之發展

五、福井人造絲交易所查此所居在市內佐佳技中町（生絲檢查所內）原來交易所內如絹綢介紹人等均在其中營業近因人造絲業發達原料依交易同時發達因之其他之買賣隨之亦

日趨繁盛因弊害發生交易者咸感賴乎遂悉行削除本市自人造絲交易所最初組織之際諸般加以審慎以斯發展也

總之對福井市之工業發展多年以來羨慕良深此次到日本商工視察爲本旨故此對於福井市之織物業萬分注意謹將以上所得詳加品評勸意詢訪以爲歸國後之貢獻也

四月十九日 晴 由福井至京都

一、午前九時經幹部訪問福井各機關並辭行

二、午前十時三十分由福井驛出發在車上憑窗遠眺所過山川河海風景宜人遍地農耕頗爲樂觀在車上食堂共進西餐甚覺適宜也

三、午後三時三十分抵京都在金岩樓別館休息

四、午後四時至大洋商店織物印花工廠視察

五、午後六時應大洋商店在圓山公園仙樂園歡宴以支那式酒席招待極殷並有多數妓舞女子以最殷勤之勸酒素聞京都美人經閱誠弗虛也

六、午後八時三十分席散歸旅館經多友同至市內參觀夜市景緻極優興趣十二時歸來就寢

四月二十日 晴 京都遊覽

一、午前九時食畢全團出發乘遊覽汽車遊觀全市景緻

二、午前九時三十分至豐國神社參拜

三、午前九時四十分至三十三間堂參拜佛像詢之該堂乃係於長寬二年所建迄今已有七百六十餘年之久內祀佛爲觀音像一千零一尊係銅質分別站立每一尊能化身三十三尊總計能化身三萬三千零三十三尊堂之表面有現三十三間故名三十三間堂按此堂乃妙法院所屬工程浩大觀之肅然起敬所持之念紀冊盡爲印蓋留爲紀念焉

四、午前十時至清水寺參拜寺在山上以石爲階拾級而上敬禮如儀經王仁門三重塔西門一鐘樓至田村堂朝倉堂渡轟橋入中門便到其本堂係一舞臺式之建築內供十一面千眼千手觀音敬禮參拜至恭經圖小公園遊觀登山遠矚則京都全市盡收納眼中矣

五、午前十時三十分至知恩院拜觀此院又名御影堂建於華頂山上有大殿爲御影堂係七百年前所建者三百年前曾重修過一部份內供圓先大師有後奈良天皇之御華大谷寺大正天皇之御筆明照復加參拜觀此院之建築非常堅固正殿簷椽間插有雨蓋一柄據傳此殿建築極臻完

俗故留此以示缺憾又傳此傘可以通全都之火參拜完畢遂而辭出矣

六、午前十一時三十分至平安神宮拜觀詢之此宮乃於桓武天皇時代所建嗣因殘毀關係在明治二十八年舉行平安奠都一千一百年紀念之重修一切設備均仿平安時代之古式以取追遠之意正殿爲太極殿左右爲蒼龍白虎樓玲瓏精美氣象森嚴宮之後面有神苑因高疊山就窪鑿池流水清澈魚游其中百花爭艷景色清幽詢佳境也本日適值某團體在此假開快樂會凡一般人士不許入內遊覽惟對本團特別予以便利得能盡只賞觀甚爲有趣經聯歡後極滿足足徵友邦人士對於吾滿視察團深表親善之熱誠也

七、午後一時十分至京都御所參拜及二條離宮之拜觀對此森嚴禁地大御所堂皇當麗古風宛存考其御所在延曆十三年奠於桓武天皇在中央高聳的紫宸殿前行最敬禮按此殿乃歷代天皇御登基之處昭和三年十月二日天皇陛下御登基典禮在此舉行殿外有御池亭水光樹影非常雅靜明治天皇最喜歡之所有御手親植的松樹一棵現在特異茂盛到此無不崇拜之

八、午後一時三十分至金閣寺遊覽此地乃爲足利義滿之別莊後改爲鹿苑寺建設奇新俗盡怪石奇木林泉之美金閣建於池畔凡三層觀其上層全部乃係金漆光耀輝煌射目院內築有一亭因

水尾天皇曾飲茶於此故名吃茶亭

九、午後三時十分遊嵐山此處爲京都西部連愛岩山脈中之一峰春之櫻花秋之紅葉名聞天下此地之櫻係於六百五十年前由吉野山移植於此者至於楓最爲注意觀賞者爲千年以還之奇亦著名於世仰觀此地群山環抱樹木森巖川內水清波平遊船往來如織吾等觀景弗勝欽羨遂入園遊覽各設置無不精奇即購舟三艘分別乘坐遊入大堰川之口沿路玩賞兩山所狹風景盡爲蒼松古栢樓臺倒影櫺比如畫只見士女王孫客狹妓遊喧聲歌調招搖過路水急浪花翻滾山高新露欲滴雖非世外桃源却是人間仙境又值星期日禮拜所有各機關學校商工人等男女相偕長幼畢集清風徐來炎熱頓消胸中爲之一快稍時抵東川外口船停攏岸或登山眺景或划船取樂聞之鄰舟嬉笑聲唱歌聲交相入耳嘆夫駒光如駛人生甚暫安得遇此美景良辰以及時行樂對此遊地願望吾蓋平鄉友來斯嵐山之遊者必期着意將此風光景色之勝境好好玩賞以表同感之去思遂在無費休息所壁上握筆留書數言併書名以作紀念在此盡興遊覽畢遂登乘汽輪辭往他處之遊矣

十、午後四時五十分抵東本願寺拜觀蒙引導者賜給說明和紀念物品觀此寺全用木料建築偉狀

絕倫在世界上爲第一個木建築所原本與西本願寺同爲眞宗大谷派的本山同供祀着親鸞上人在三百年前才經德川家康給引作了兩部繼之復至西本願參拜遊觀寺內按此處之建築和東頗寺略同緊靠者宏偉的飛雲閣在三四十年前豐臣秀吉賜地十萬坪在此建築聚樂第和伏見城所以我們看到了前代偉人豐臣家的居室和遺物而且此處仿照廬山所造之花園種種修置別致點綴精奇雅潔出塵誠佳境也

十一、午後五時二十分歸旅館休息准予自由行動至各處遊行考查風景人情及各賣物所採買多物件携歸隨將所詳加記誌也

四月二十一日 雨 京都視察

一、午前九時三十分全體乘汽車出發

二、午前十時至絹業會館視察觀之各織業所造織品齊集此處檢查並代裝箱輸出之工作

三、午前十時三十分至染織試驗所視察經引導者分別各室所設諸機械那宗應如何試驗那件應如何檢查施行及至各織工所觀其絲絹織品機器刺繡花種種栽花凡屬絲絨絹綿綢緞紗羅諸織工作吾團人飽嘗眼福頓啓知識從未所見已親見從未所知今猛然知其所以也總觀之該

試驗廠對於各絲絨紗繡諸織工法無不精奇嘉妙無不驚嘆欽羨也復蒙招待以菓食烟酒贈品甚爲誠殷彼此寒暄畢隨辭出矣

四、午前十一時三十分至西陣織物館陳列室之參觀因天雨未晴在此盡情之遊覽對於該館所陳列諸織物刺繡品頗爲佳美大家依所列價目爭而多購吾人獨贊美所刺織的五色絨絲風景像片爲衆所歡迎遂多爭購之稍時雨晴乘汽輪歸旅休息後應公請之宴會矣

五、午後二時三十分應公共宴罷歸來准予組織另團自山行動結伴在市內各處遊觀並買零玩物品携之返歸旅館

六、午後六時歸來食畢茶後靜思京都風光景色之秀工商櫛比之富誠不愧素聞久仰之首都舊京名勝地今得親臨又經團體關係始能盡量承聆欣幸奚如遂將所得所聞加以記誌以作殷望之考云云

四月二十二日 晴 由京都赴高松

一、午前八時共在食堂公餐後各收拾行裝向高松出發

二、午前九時五十分由京都驛乘急行開往神戶行沿途以精神注視經過山川峻嶺農田精緻稱羨

弗已

三、午前十一時十九分神戶到着至大阪商船株式會社在接待室以茶點之招待極殷各贈以印刷物品等

四、午前十二時三十分至杵香樓以支那式酒筵共食後同至神戶港候船

五、午後三時十分由神戶港登コカホ船(黃金丸譯名)往高松到日本乘船在九洲乃爲首次之行是日也春光明媚惠風和暢四望山色水光互相爭艷遠眺海波翻飛風平浪靜精神爲之一爽誠勝趣也

六、午後六時在食堂以西餐進食茶餘觀望九洲海景

七、午後八時三十分船抵高松登岸宿於タマモホテル

八、午後晚間自由行動伴友數人至市內參觀街市整肅非常熱鬧所賣之物品均是工藝製品賣價最廉也

四月二十三日 晴 遊高松赴松山

一、午前九時共乘自動車出發往屋島公園遊覽沿途觀望經過處均是農田工作者男婦共之誠謂

以農爲本也美甚羨甚

二、午前九時三十分抵屋島登該古嶺山巔遊觀

觀察屋島公園詢之係古之戰場其該古嶺之巔爲國立公園即檀之浦公園臨乘登山汽車之精妙實如登天梯無異上下之安然出乎意想之外及至山巔四望雲天遠觀海景在所建築非常精奇往來之繞道點綴驚異可稱爲國家公園也

三、午前十一時三十分抵栗林公園遊覽

嘗聞有天下之名園者爲日本高松栗林公園也今入其所在注意觀察方知所聞實非謬傳對此園之寬大所植之松栢千奇萬異均係千年以上蒼松古栢萬樹聳高奇花異草百鳥聲喧所置假山崎嶇環繞迷目曲水流瀣遊魚萬千誠屬佳境也

四、午後一時應縣廳市役所商工會議所聯合主催午餐會在此公園內掬月亭一時杯盤交錯互相所談日滿親善不可分關係之提携共進發展商工業也筵罷作種種遊園娛樂

五、午後二時四十分至園內商工陳列館視察

六、午後三時三十分齊集高松驛出發赴松山行

七、午後五時車抵松山驛遂乘電車至道後宿於岩井屋旅館休息進食共茶談天頗覺暢快
八、午後七時到溫泉浴並自由行動

四月二十四日 晴 松山遊覽

一、午前九時共食後徒步全團出發

二、午前九時四十分至石手寺參拜

三、午前十一時同乘汽車抵愛媛縣應茶會話

四、午前十二時至松山市商品陳列館參觀

五、午前十二時三十分至松山公園天守閣遊賞登此山之高公園居在山頂極爲平坦遂登天守閣極五層遠瞭山川湖海四望松山市宛然均寓目前誠好佳景也

六、午後一時應松山縣廳市役所商工會議所在松山公園之山巔設野餐筵所備酒席極豐招到歌妓數十人竭盡獻媚勸酒並加歌舞以盡興聯歡賓主放蕩形骸一時酒旣交錯忘其所以入其醉鄉者多多誠爲親善之實現前也無能酒者紛紛逃席而去矣

七、午後四時東雲神社能樂堂觀春季神能舞並遊覽街市工商業

八、午後六時歸旅館休息自由行動

四月二十五日 晴

由松山赴別府

一、午前八時全團乘電車至高濱驛港頭

二、午前八時二十分由高濱乘コカホ丸開往九州別府登船在二等船而上每室客四人座位招待頗爲週到吾人均集於瞭望室憑窗遠眺海景甚爲助興素稱爲世界公園的瀨戶內海稍時過去多半遙觀海天一色旭日東照山影映於水中實如西洋畫圖無異在食堂共進餐後作爲茶談觀望海景精神爽然毫無怠狀

三、午後二時船入別府港內在船面觀之海內母艦各兵艦林立攏岸商船亦很多遠眺別府市環山群抱樓閣櫛比山光水色萬象奇新不愧素所聞之別府佳境誠然不虛今日得身臨目睹曷等欣幸抵岸宿於市內電之井旅館

四、午後三時共乘遊覽汽車赴地獄各溫泉遊覽至地獄溫泉觀察天然神泉由湯湧翻直上其味如藥之硫磺其次至鬼坊主地獄鬼山鶴見血池大者參觀十餘處不在列小溫泉遠望亦在數十處總觀別府之溫泉湧出量極多南北八公里東西八公里在海岸間沙邱上溪間田地間等到處皆

有溫泉湧出泉之種類亦多凡病者可擇其最適者其中稱有砂湯者爲別府最著名溫泉位居別府驛及東別府驛附近一帶兩溫泉均在市內故此市內現有溫泉千餘旅館家均依爲業尙有民戶商家皆設有浴槽可稱便利又有市內特異之砂湯蒸湯臥湯瀧湯及海岸砂湯等等市內又有市營之不老泉等七所區營者二十五所部落經營者亦在五十餘所公共浴場海岸砂湯爲利用別府港南北海濱一帶所湧出之溫泉上張以天幕而設者潮落後掘沙而埋半身或患部於沙中於神經系統諸病及麻溼等疾最有特別效驗故此別府市輪船汽車終日往來絡繹弗絕市內人烟繁盛商市櫛比陳列物品購者紛爭應接不暇均乃往來之浴客爲多也

五、午後五時遊畢歸旅館休息溫泉浴後共在食堂公餐筵晚間自由行動

六、午後六時三十分分組至夜市市場遊玩行觀該市八街八道之商市比比林立凡物靡有所缺遊人之擁擠步難邁行誠謂繁盛令遊者樂不思返群相爭購物品價目尙廉鐘鳴十一時興然歸旅浴後就寢焉

四月二十六日 時 遊別府視察博多

一、午前九時遊別府溫泉國際博覽會參觀

觀此博覽會所設備雖然與名古屋汎太平洋博覽會相比較甚差多按此籌設亦煞費苦心處處均甚完備遊畢旋即辭出

二、午前十一時至別府驛日豐本線出發

三、午後一時四十分至小倉驛止遊小倉市及丸山百貨商店之參觀

四、午後三時五十一分由小倉驛登車向筑豐線往博多

五、午後四時三十分抵博多驛

六、午後五時至日本足袋工廠福岡分廠（即太陽牌膠皮鞋廠）視察該工廠籌設完備其工廠樓高

七層每層分部工作各各設置毫無紊亂每日出貨數萬件復觀其製紙製盒之機械爲之精妙總之該廠女工五千五百人男工二千五百人所出之貨日日發行輸出地爲滿洲臺灣南洋群島諸地之銷行頗稱佳良復蒙在招待室宴以酒食贈以物品頗殷誠也

七、午後七時宿於博多水野旅館應市役所招待幹部

八、午後八時浴後均至市內遊觀夜市之風光對於該市之物產豐富工商之繁盛詳加調查啓發無限之感想該市爲福岡縣重要商市乃九州最大之商工農產地經查該市自王政復古以來隨着

國運伸展政治經濟文化教育各般設施亦與歲身增加而趨於完整現代福岡爲九州文化中心地實現計劃期隆盛可向海外之發展有重要之博多港二千年來被放置於自然至明治十七年始爲法制上之良港指定爲朝鮮貿易港同二十三年又指定爲正式開港地港灣之施設落後於先進諸港陷於落伍的悲境真不勝遺憾

一、福岡市人口有二十九萬五千餘人若與連接市街之箱崎町的合計起來則有人口三十二萬餘人福岡市爲福岡縣內十市之中心都市爲全國六大都市之外的大都市則有九州帝國大學設置於其間爲西日本文化的中心地

二、福岡市內博多港爲日本最古之貿易港二千來年乃大陸文化唯一之輸入地考聞神后徵韓時之出船及蒙古軍二渡來襲亦在此港

三、博多灣頭風景美麗有溫柔鄉之傳說查考日本與朝鮮滿洲以最近的渡海地爲博多是第一

四、博多海港之交通爲釜山間東鮮間壹岐對馬間及大連西鮮等等內向大阪間定期航路餘如基隆高雄南洋羣島等之航路

五、博多港灣第一期工事已於昭和十一年全部竣工第二期工事詢之正繼續計劃中

六、福岡市的陸上交通省線方面有九州本線及博多篠栗支線其他有博多唐津間之北九州鐵道博多宇美間之參宮鐵道博多久留米間急行電車博多宮內間之電車與市內福岡電車會社的電車等福岡飛行場在雁巢定斯航路有福岡、大阪、名古屋、東京、以及福岡、京城、新義州、大連、那霸、臺北等、

七、博多市之名產查年產額四千八百萬元有織物、人形、紋帳、高取燈、棉花、小麥、膠皮、紙料、清酒、織帶物、玩具、花裝品、文具、機械器、水產、米類、等等不勝其數

八、工業之多如會社工場商店計有紡織製棉工業四處鐵工諸機械工業十處製粉工業一處橡皮工業二處食料品工業一處麥酒工廠二處製紙食器工廠二處博多名產工業四處清酒工業三處總計共有三十餘處以上工業以原料七萬六千噸一千八百六十萬元製品十四萬噸三千六百萬元左計原料製品之調查乃依前二年前之數進詢之增加很多也

九、生產之繁詢查博多港圈內情形叙之概要如筑豐炭田有無量之煤筑紫平野的筑後川之豐富水量近年頓然勃興之新興工業都市久留米等久留米市年產額達九千萬元之巨額此中膠皮工業占之七成銷行於世界東洋貨之發達爲各國所注意尙有他市計有二億四千五百萬元若

以福岡縣之生產總額計數則加算四倍之多

十、貿易之盛在博多圈內對外貿易關係據調查所得大體如次

屬於國內原料計 三十五萬噸 一億五千萬圓

原料製品總額計 八十萬噸 二億二千萬圓

屬於國外大牟田地方計 五十二萬噸 一千七百萬圓

製品計 四十萬噸 四千萬圓

至於前記所屬生產額對前編所述圈內生產額二億六千萬圓比較約五成弱含在其中圈外生產
高分爲福岡久留米佐賀日田等地方有生產品不利用港灣者占六成七千萬圓再以輸送港分別計
列

門 司 二千九百萬圓

博 多 八百五十萬圓

神 戶 六百五十萬圓

長 崎 一百萬圓

大	阪	十	萬	圓			
若	津	十	五	萬	圓		
其	他	二	千	五	百	萬	圓

各工業之區別大要如右所述及其原料之經路大體分別起來全然未利用港灣計二萬二千噸六百十萬圓利用港灣者計四萬五千噸一千七十萬圓至利用港灣貨物港灣別推定噸量及其價額如下

計	博	多	港	一	四、〇〇〇	噸	約	一、一四〇	千	圓
	門	司	港	一	八、二〇〇	噸	約	六、三〇〇	千	圓
	神	戶	港	七、五〇〇	噸	約	一、七三〇	千	圓	
	若	松	港	三、五五〇	噸	約	五三〇	千	圓	
	其	他		一、七五〇	噸	約	一、〇〇〇	千	圓	

詢之查門司方面以棉花小麥膠皮等主要工業之原料品占大部份神戶港以棉花爲大宗博多若松兩港由內地朝鮮等地移入鉄類鑽石類爲主要品又移入至博多港岸者有千餘噸值八萬圓其次是

製品輸送方面不利用港灣者計五萬六千四百噸一千一百萬圓利用港灣貨物推定量價額如次計

博多港 二八、〇六〇噸 約三、六五〇千圓

門司港 三四、八〇〇噸 約七、一四〇千圓

神戶港 一、二六〇噸 約一、四九〇千圓

長崎港 二五五噸 約二、〇〇〇千圓

其他 一一、六二五噸 約五、五二〇千圓

查門司港的貨物向海外行者計綿布橡皮製品麥粉麥酒爲多數

神戶港的貨物向海外行者計綿布橡皮製品等等

博多港的貨物向海外輸出計鐵製品爲最多

長崎港的貨物向海外輸出計橡皮品麥粉麥酒等多

又查關於貨物利用港灣之便利已爲利用所認識查其重要者爲麥粉、綿類、麥酒、醬油、清酒、織物、履物、均占多數餘如重油、礦油、飼料、豆粕、石炭、人形、紋帳、筆類、高取燈、製粉曲物文具鍋釜農具機械涼蓆玳瑁器陶磁膠皮鞋種種不可全載總查福岡縣屬之名產等等輸出者各邦歡迎

內地亦極稱贊乃九州之生產首屈一指之鄉也

四月二十七日 晴 博多去門司

一、午前九時十七分由博多驛向門司出發

二、午前十一抵門司驛降車後因時間關係僅得到市內視察即至港前登熱河丸在二等船而上所定留之房間分別標明按置頗爲妥叶 敝人則與丁王二位團長共居一室甚爲寬濶將所携零物件歸納後遂至船板上參觀歡送所扯牽掛絲留聯線不下萬千岸上送行人歡呼萬歲聲中船已離岸離開港沿感覺辭行之態弗忍別離在此月餘大好風光景色竟作歸國之途唏噓良久瞭望港前漸漸遠離船已放洋矣

三、午後一時正在室內談話間忽聞鳴鑼聲經茶房來邀請至食堂午餐我團人共聚一堂以西餐進食畢茶餘憑窗遠眺海天景色則下關山色樓影尙可分明在望幸而風平浪靜船行如穩陸地

四、午後三時在吃茶室消遣遊藝互談者有之手戰者有之球戰碁戰抄寫日誌閱報者多有之毫無長途之不虞對於上述諸藝乃竟疏遠遂在寫字臺靜思經過門司所調查尙多今如以補充詳爲記誌以作歸國後供獻諸商工之參考

查門司市位居九州北端隔關門海峽而與下關相對乃西日本最大之貿易港又爲內外重要航路船舶之寄港地尤其日滿交易之緊密關係與海陸聯絡之便利將來之發展甚可期待現在外國貿易額輸入爲一億圓輸出亦達七千萬圓之巨額人口已超越十二萬自碼頭乘汽車行二十分鐘即可至新設之高爾夫球場門司及大里兩驛皆設於此隔關門海峽與下關遙對扼瀨戶內海之咽喉明治二十一年九州鐵道會社以此地爲超點而連接博多與久留米之交通及筑豐煤之輸送計而起工築路後遂驟見發展同二十二年成爲筑豐之特別輸出港同二十七年改文字關村爲門司町三十二年四月始得稱市嗣後於大正十二年及昭和四年先後將大里町及東鄉村編入市內門司之以國際海港都市而活躍者乃起於北九州工業勃興之發達者也

查市區東西寬一百公里七南北八公里六〇面積約四十一萬公里市內多邱陵市街以面海峽爲發達

查市之工業物年可產額約四千萬圓此中麥酒、白糖、小麥粉、清酒、食料品、等約達二千四百萬圓以上市內中心商店街爲由榮町至內本町之道路間則人口占十一萬四千足見市內之繁榮定可見諸所傳歟

查門司港灣自大正八年至昭和六年經十三年間費資五百二十五萬圓所造成之碼頭可以同時繫留三千噸乃至一萬噸之巨船八隻遂成爲可通東西兩洋之外國貿港而占有世界地位港內潮流甚激且處處有暗礁淺瀨淀泊及航行上均甚困難惟經嶺港者最爲安全然以西日本之門戶而得交通上之地利對內對外經濟地步極其良好每日船出入如梭堪稱日本第一依鐵道省工務局關門派出所調查潮流之速度大潮每小時約十一公里小潮時約六公里半春天之大潮特速約達十三公里海峽最深處十五米過峽船隻由外海而向瀨戶內海者每日約有汽船百隻帆船二百五十隻自內向外者每日約有汽船一百十隻帆船三百四十隻浮船二十隻每日平均約有八百餘隻過峽船舶即入港者船舶凌駕神戶大阪橫濱之上而爲全國之冠總額數約三千二百萬噸

貿易額查明治三十二年時僅七百萬圓在昭和八年則超過一億圓次於橫濱、神戶、大阪、而居第四位輸出額約四千七百萬圓輸入額六千二百萬圓輸出品爲洋灰履物等最多輸入品爲繅綿鐵及鉄鑛等輸出則地爲關東州中國及英領印度輸入多由英國及峽海植民地而來者多查運送航之便利名曰貨車航送聯絡其間又曰貨車渡船係將貨車多數搭載船上以小汽船曳

之而行從大正八年後始有自行貨車渡船此法每次可得六七輛貨車排成一列而以自力運往他岸免去裝卸之繁有總噸約自四六三噸乃至五〇二噸長五十三米寬七米九二、深四米二七之聯絡船五隻船首船尾皆可接陸上之軌道推進器爲外車式者陸上設有長三十米之鉄橋即可動橋觀其一端堅牢之鉄扣連接陸上軌條一端以鋼索吊之塔上可隨潮汐及貨車之盈空而自由調節以連接船上之軌條但雙方之軌條並非直接連接由中繼掛橋即前垂橋之媒介而連接原動力爲使用電氣用車頭由此岸裝入而至他岸曳出其需時三十五分一日能行六十往復一日平均單程約送三百十輛車觀之聞之見之可爲神奇之妙在各路上能行汽貨車之說實爲從未聞今得親睹贊嘆奚及謹爲記誌

右述之水上行貨車已詳載列又聞得海底隧道聯絡渡船之說更爲神奇之論謹將所得爲記誌查北九州諸都市之發展蒸蒸日上其生產業之躍進亦日進千里其工業與生產之輸出地爲九州所屬計

八幡市	門司市	小倉市	久留米市	飯塚市
戶畑市	大牟市	若松市	直方市	福岡市

此十市所產主要產品及產額計次

鐵	鋼	材	二〇四、三二五、六七八圓		
鐵	製	品	八六、二三一、〇七四		
酒	類		三九、七五三、四四四		
膠	皮	製	品	三三、六五八、〇一〇	
工	業	用	藥	品	三九、五一六、六〇四
砂	糖		二六、四一八、四四四		
肥	料		二四、九二九、八一〇		
石	煤	製	品	二一、〇一六、四五五	
硝	子	製	品	一七、七三六、九七〇	
機	械	製	粉	一六、六二五、四五二	
洋	灰		一五、三八〇、三五七		
印	刷	物	一四、〇五九、三二一		

綿絲紡績	一二、七九八、五七七
織物	一一、八九七、八六一
麥酒	九、九六〇、九〇〇
植物油	九、六四六、六六六
木植品	八、四三九、二六七
染料	七、七三二、〇〇〇
銑鐵	七、五〇〇、六六七
菓子類	七、四六一、四七一
亞鉛	五、七九五、七〇〇
鐵刀製品	五、六一六、三七〇
撚絲	五、三二八、七四二

查福岡縣之激急發展已經詳列於前近鑒於其本年度之預算額已超過二、九九十萬圓僅次東京大阪等地而居日本之第三四位其預算之膨脹最大理由爲關於重工業地帶之各種事業

設施其中第一當推若松戶畑間開鑿海底隧道之劃期的工程按此海底隧道使扼洞海灣咽喉之若松戶畑兩市從海底握手以代替防礙出入船隻之聯絡渡船隧道長一千二百餘米總工費五百五十萬元約需時三年預定昭和十四年末竣工爲日本最初之海底隧道屆時將有汽輪車往來於可淀泊一萬噸巨船洞海灣海底以外與北九州重工業發展同時躍進者爲其有關係各町村門司、小倉、八幡、戶、畑若松、等五市合併問題最近始決定將於自治五十週年之昭和十三年實行合併實現之時將爲人口七十萬大工業都市對此次大計劃將對北九州工業前途大發展莫大躍進他日期望再來此重遊以擴大眼簾之期待在此靜間之際憶將所得海上行車海底隧道通路聊加記誌深惜草措詞爲歉甚

五、午後六時三十分書畢歸室臥息稍入夢鄉又聞鳴鑼之聲現與耳側果經茶待請到食堂共餐畢在座茶談觀望海天一色波浪翻飛船雖震蕩尙可支持忽經團友告知不久將入玄海之途深恐暉船之虞諸君注意焉聞聆之下頗覺爲憂急到浴室沐後歸室睡臥靜息其船身漸漸震動焉

六、午後八時正睡臥靜息之中覺之頭眩腦暈適有友來邀觀海中鯨魚射光稍以轉移覺之嘔狀難堪未敢行動仍臥床間靜默中已入夢鄉矣

四月二十八日 晴

熱河丸航海中

一、午前四時在睡夢之中忽聞幹部來說在船上接到了奉天來無線電乃是省長市長商工會議所會頭市商會長等聯合主催邀我全體共到奉天除驛前歡迎外並在鹿鳴春列洗塵筵會後再爲解散依此報告團長知之如是起床行動毫無如昨晚之困苦方知船已渡過玄海覺之船行很穩

二、午前五時起床經洗澡後在洗臉室盥嗽畢到甲板上閑眺風平浪息滿海靜波船穩如陸東望紅日高升萬里無雲海光水色觀之爽然精神爲之一振誠樂境也

三、午前七時聞鳴鑼聲乃我團之早餐共聚一堂食後茶談經幹部發表接到奉天來電之件到大連不解散均到奉天依日程進行所難者金、復、蓋、海、營、遼、多加往返甚難經解決金、復、准不去奉餘均到奉天以重團體如是通過奉行矣

四、午前九時到娛樂室閱報後依然在寫字臺記錄日誌之補充憶諸視察各經過之所得所聞感覺萬分欣慰也

五、午前十二時十五分經邀午餐畢在甲板上觀覽是日也天氣清朗舟行仍穩如履平地之行見有無數水鳥飛來上下旋繞船尾始知向船過之水內爭食小魚之慣習足見人類各有所賴也

六、午後二時團中諸友聚談一室互相作長時膝坐而共話談東瀛之風光歷史者上古忠賢治國者現代日滿親善以仗義援助建設王道仁政之立國我之三千萬民衆得享此王道樂園慶幸奚及繼之談以詩詞古歌所見之聯句以及種種故事互相記載洵爲一時之樂談樂趣不知不覺間則鐘鳴六響各到船甲板上觀看諸乘員作種種遊藝戲之娛樂亦可爲消遣長途趣味也

七、午後七時至食堂共餐以西洋飯食進之茶談畢旋至娛樂室吃茶閱報及無線電傳新聞經沐浴後返歸臥室則與丁王二位團長談話後靜臥休息經幹部發表接到經濟部來電對於今午刻在船上經衆請求到大連海關免驗之電報已覆電准予所請矣足見愛戴之殷亦驚異行船之電請敏捷也

八、午後十一時經茶談畢就寢矣

四月二十九日

晴

大連登路返奉天

一、午前六時起床覺得夜來在船上之安穩毫無震蕩所感經浴後在洗面室盥嗽之後到食堂共餐茶畢舟行平穩均到甲板上觀望海景如畫遙見群嶼繞列旋望圓島隱隱如現在水天相接之處漸漸臨近矣始知距大連不遠衆皆喜形於色爭爲瞭望則旅大環繞之山峰現於當前矣

二、午前九時十分將到大連海港之外則有水上警察署派有便衣警察十餘名到船上檢驗一般旅客獨對我團體表示客氣免予檢察復有乘刻來接者多位因有奉天總商會片山秘書亦從奉天代表到大連迎候在船上各各握手致候如是各持所携小荷物依次降船乘坐汽車直到大連驛候車室休息以待諸行裝卸交時查點條驗

三、午前九時四十分經海關員驗視頗施便利各各復交滿鉄遂乘南滿鳩號列車開往奉天

四、午前十二時全團在車上食堂共餐畢車抵復縣瓦房驛張商會長從此降車在沿途瞻望國土惟關於氣候比較友邦之田地樹木觀察上足能相差兩月不止稍時車通過蓋平驛告知之因重團體之誼須到奉明日再歸來矣

五、午後四時二十四分車抵奉天驛將停車多承省市代表及總商會長與董事等並各各友誼均在站臺迎候彼此握手寒暄畢仍齊赴亞洲旅館休息收納行裝各件

六、午後六時赴葆省長王市長石田會頭方會長在鹿鳴春設宴洗塵在筵席前承蒙諸當局各賜以慰詞旋由丁團長致答謝詞並感戴經過致詞招來歌妓多人敬酒一時酒觥交錯盡興席散歸來

宿於亞洲旅館矣

七、午後九時團內多友伴遊青葉町之夜市歸來鐘鳴十一點各自就寢矣

四月二十三日

晴

省長公署報告

一、午前九時全團集於市商會之公廳全團員對於團長及幹部滿日諸公深爲致謝略謂此次同人等赴日商工視察經一月有餘現已安然歸來能使我團告成完美之使命尤能使我等將友邦之表裏特點盡窺全豹收得良好之效果此皆團長暨諸幹部引導有方輔導得宜熱心維護之所致也我等此次之視察以團體而論同舟共濟互相扶助其團結精神固屬不弱如無引率者詳密之周旋經驗之維護亦難得有如是之圓滿成績抑更有進者在此多日旅行中全體整肅進退有序博得友邦贊許已屬可慶加之我團中人均護健全而歸此尤賴團長諸幹部之輔導諸公以身作側故同人等亦均仰仗良多對此最深感激者也今日日本擬治宴以杯酒敬謝聊盡忱詎知未果竟被團長暨日滿幹部諸公力爲推辭我團中人祇得遵命謹以盃茶敬祝丁王二位團長暨丁科長張臧二位科長臧本河野二位領導與幹部諸公身體健康鵬程萬里旋經丁團長等分別致意遂訂定全體赴省公署謁省長之報告

二、午前十時三十分至省公署面謁葆省長報告赴日視察之經過蒙省長以溫語慰勞旋即辭出返

市商會擬往團長處拜謝當蒙力拒未准前往當即攝影留爲紀念在此時所組織三十六人之團體正合聚首三十六日之團結即行宣佈解散准予各各自由留去歟

三、午後一時以亞洲旅館起行當遂急行車返還蓋平

四、午後五時三十分安抵蓋平驛歸來旋至縣公署謁拜縣長參事官報告赴日商工視察之經過併邀及商工大會報告視察概略講演日滿經濟不可分之現狀貿易緊密之聯絡必期日滿提携一元化實現經濟之圓活邁進王道樂園必可期待也

報告大家此次視察每至工場觀其機械流動之巧妙工藝施展之精奇頗爲欽佩參觀商市設置之完備店員應酬之殷勤洵爲羨仰又觀察工廠所製絹綿織物均是採納由滿洲國先寄去花樣仿製時加翻新最能引購者爭先恐後決防殘貨積壓之虞近來各工業之製品日見更新均能迎合各處銷路查其各工廠先由官家鑑定嚴加檢察又關我蓋平生產所去之絲料在福井等處特加意詳查其利弊以期改善資料而希潤大銷路經過考察知我蓋平所去之絲料正在起始初步之試用前途發展之銷路希望甚遠奉告我邑之種柞放蠶繅絲農工商事業家奮志努力向前以謀日滿將來物資圓滑之發展此次凡足跡所到之聞見已隨時特加記誌於後分晰成冊貢獻大

家以備參考焉

以上之日記，僅將逐日視察，所見所聞情形，略誌梗概藉作參考，以備歸來之貢獻，若依顯謨個人之感想，而歸納之，可分爲以下之數項。

一、尊皇之愛國，本團視察所及，深聆友邦人民，對於天皇之尊崇，如天如地莫不尊忠勇奉公，人人莫不誠意愛國，至奉公守法，效命國家之團結精神，純粹以皇室爲中心，舉國一致皆然尤足令人欽羨也。

二、神社之崇敬，友邦全國人民，對神宮神社崇拜無不虔誠，余等每到一都市時，亦須先至神社參拜，以伸敬意，如京城神社，嚴島神社，奈良春日神社，大佛寺，山田伊勢神宮，靜岡之淺間神社，東京之靖國神社，明治神社，日光東照宮等，二若山神社，京都之豐國神社，東本願寺等，道後之東雲神社等等，仰觀其宮殿巍峨，古木參天，金碧輝煌彫刻精巧，尤爲吾人之罕見，詢之多係六七百年前所建築者，其國民以誠敬之意，每日參拜者，絡繹於途，全國之尊崇，無不奉若神明也。

三、教育之普及，日本教育早已普及，全國人民受教育者，占百分之九十九，故其文化之進步遠勝歐美，其所以致此之原因，一由於國家之提倡，一由於人民之自好，積極進行

始終不懈，故能達到普及之目的也。

四、經濟之充裕。日本經濟非常充裕，無論城市鄉村，毫無不景氣之現象。凡大商店，大旅館，大娛樂場，以及車般個所，無不有人滿之患，即以東京新宿第一劇場而言，票價由二元起碼，次爲一元五角，八角，五角，共分四等，然一二等席次，常常滿員，而三四等席次，則反是，可見友邦人民經濟之充裕也。

五、交通之便利。日本各地交通便利達於極點，無論國道縣道市道鄉道，莫不整齊平坦，通行無阻，鐵路密似蛛網，電軌有如棋局，汽車飛機搭客載貨，倍極便利，水路則江湖河海，帆檣林立，山巒則嵩峯崇嶺，隧道繞環，對於文化之輸入，商品之輸出，實有莫大裨益也。

六、林業之發達。有山皆種樹，無地不成林，此讚美日本林業之發達也。一入日本國境，滿山滿谷，翠柏蒼松，鬱鬱葱葱，遮天盖日，大路兩傍茂林修竹，一望無際，取之不盡，用之不竭，北部森林尤多，除供給本國使用外，每常運銷各國，以博厚利也。

七、農業之進步。日本地形及土質，均與奉天相仿，然日本利用科學方法，能以少量之土地

，得到多量之收穫，所以日本雖然地窄人稠，而關於民食方面，並不感覺缺乏，且常有供過於求之現象，京都大阪各地爲日本國農業之中心，每年產米三四次之多，每畝地可收穫兩石，米每石價值三十元，每畝地一期可收入六十元，平均每年三期可收入一百八十元，故日本地價極貴，每畝地由六十元起碼，高至三百元此種美好現象，皆由於日本科學昌明，與技術優良，始有此最良之進步也。

八、工商之發展，日本工商林立，商市櫛比，物品優良，價格低廉，可握東亞之霸權，可執世界之牛耳，即以大阪一地而言，全市人口三百萬，工商業者，有二百萬人，占總人口三分之二，餘爲婦女小兒，其有限公司九千家，資本總額四十萬元，工廠四千家，工人十七萬，生產十萬萬元，此外如橫濱、神戶、名古屋、京都、福井、福岡、各地，工商業亦均大有可觀，所以日本國富民殷，良有以也。

九、社會之安寧，東京爲日本政治中心地，居民六百餘萬人，大阪爲商業中心地，居民三百萬，京都爲文化中心地，居民一百餘萬，人口既多，分子亦雜，然社會秩序異常安寧，每到各地，遍詢警察不見現前，則商民百姓安居樂業，大有路不拾遺，夜不閉戶之美風。

足證友邦人士之道德高尚，始有治安之優良也。

十、民性之優良，日本民性倍極優良，男子則忠勇奉公，誠意爲國，急公好義，堅忍耐勞，

故人人有尊君愛國之心理，效命國家之志願，女子則溫柔順，勤儉謙恭，故良妻賢母，到處每有所聞，則夫婦相敬如賓，欽羨奚如也。

十一、對滿之親密，滿日兩國誠爲兄弟之邦，同種同文，相親相愛，關係密切，友邦人士婦孺皆知友愛，每每接交非常親善，故對於一德一心，共存共榮之意義，及日滿不可分之關係，均能徹底了解，皆存互相援助，在提携上，不遺餘力，殊堪欽感也。

十二、商店之特色，近世商業，多以百貨店制度者，誠以非有富有之力，而不克臻於繁榮，所觀之到處大百貨商店，如大阪之高島屋，大丸阪急等，東京之三越，松屋等，及各處六之大百貨商店，均爲時代化之進步，茲舉數端，以覘優異之點，

一、一般設備方面，各階均有顧客休息室，洗手所，公衆電話室，美容理髮室，其他如進物相談所，贈答品相談所，婚禮調度承辦所，食堂，吃茶部，「地下鐵」車站售票室，等等，自地階乘降機以至屋頂花園，展望台，隨時隨地，與顧客以便利，而滿意之好

感。

二、人事管理方面，述其瑣々大者，如商員輔導係，電話配達係，廉價奉仕係，效率研究係，意匠考案部，業務企畫部，分工合作，如網在綱，人事統制得當，效率充分健全，誠令人欽羨也。

三、販賣策略方面，如商品宣傳週間，奉仕デー（即特選一日以優待顧客之謂）時季物品特賣，「均一」特賣，雜貨特遷奉仕日，吳服特遷奉仕日，人形祭，廣告祭，化粧品祭等，花樣翻新，無日無之，則喚起一般消費階級之動念，時感豐繞之興趣，其他鐵道沿線出品展，等等宣揚之廣告，是以均含有易能達到新知之意義，實能與商業進展文化向上之策略也。

四、商店軒昂方面，視察商店設備之寬廠，光線空氣之流動清新，分部佈置之合理適當，商品陳列之新穎豐富，女店員之溫恭麗朗，手續之精審完備，一切設施，均採取最新科學化之經營下，使顧客一入其門，目眩五色，傾向購買慾油然而生，入寶山而素手面者幾希。

五、情狀評望方面，前述情狀，乃對大商店體制上而言，實際內容機構，當然有偉大之現勢。然我滿洲商店營斯業者，對種種方面雖不能預先進國家商店，同日而語，但對營業方針，人事管理，店堂點綴，販賣手腕，應儘其所能，因地施宜，取法友邦，應極加研究而改善之，庶期有望也。

六、普通商店方面，觀察一般洋貨雜貨小商店，亦即百貨商店之正面對抗者是，百貨店因資本雄厚，服務週到，而能吸收大量顧客，但小賣店販賣敏活，迴轉率增強，亦有獨到之處，特強之點，吾人居於視察時間，雖未能作較細之評判，總之普通小商店，則有靈活之頭腦，堅毅之氣質，絕不以百貨店爲依存，奮力經營以達其敵，所謂小資本多告成功者，比比皆是，希望我滿洲商店者亦應效勉歟。

總之謹叙數端，藉補日誌之遺陋至其他所觀各都市，山川古蹟，風俗文化，以及視察物產資源，經濟概要，應爲介紹亦依次分別，以簡詞詳列於後，以供閱者之併觀焉。

報

告

路經日本各都市聞見報告

茲本團一行首由滿洲帝國之實業協會主催復由

葆省長之訓示敬僅於三月二十五日由奉天出發時經路線前已叙及惟國人未親歷其境當未孰論其內國地理一切實在僅就余所聞見報告如下

▲東京市

(東京市)位於日本四大部份之本洲地方亦爲日本之首都人口六百餘萬僅次美國之紐約(七百萬)而位世界第二大都會臨東京灣爲日本之政治經濟交通軍事學術等之中心地中部則以皇宮及中央各衙署近衛師團府廳各國大使館及我國大使館在焉北部爲東京帝國大學及各學校所在東南部爲工商區東京與大阪自古以純產業都市而發達者相反自德川時代即以首都而漸見隆盛故言東京時即可聯想至政治今離政治而以經濟見地觀之東京亦與大阪相併而爲日本經濟中心之一設有財政商工農林遞信鐵道拓殖等於產業有關係之官廳與歐美諸先進國相同如日本政府財政經濟政策可強力支配其國內經濟界產業界之國家中經濟關係主務官廳之存在將東京市於日本產業經濟界之指導地位抬高現代之經濟組織係以資本主義爲本金融之靈活東京設有五大

銀行成爲日本金融之中心他如商工業重工業染織工業機械工業化學工業電動業瓦斯工業等名實爲第一工業都市東京之氣象大致溫暖雨雪量平和近海關係颶風襲來時頗多然至本市則見緩和退之勢誠盛都市也

▲大阪市

(大阪市)當淀川下流平野畧位於本洲之中央人口二百九十萬西南面臨大阪港世界都市之第九工商業之中心地府廳大阪帝國大學造幣局第四師團在焉海陸交通設施完備本市之地勢除中央部有丘陵之外其餘悉爲平地市內河川縱橫貫流成爲一大運河網故水運亦稱極便對滿鮮的交通占絕好中心地點按大阪港口爲本國最好港灣港內面積爲六、五五萬平方米水深千潮尙至九米餘埠頭地建築有上屋倉庫配置各種起重機省線之鐵道由西成港線北櫻島起直達大阪驛臨港經由安治川以南埠頭地與關西本線連絡故海陸交通極稱便利而港中船舶如櫂一望無際極盡海上之美麗畫圖也

▲京都市

(京都市)位於本洲之半心地爲遷都東京前千餘年之古都故名京都多東洋式建築人口百萬餘

位琵琶湖西之山城盆地中央皇宮以外多神社佛寺府廳京都帝國大學第十六師團在焉亦美術工藝之中心地爲日本工業地區之最勝商業見次設有工業研究所專爲工業諮詢及指導機關其目的是研究製造法改良製品增進毅力故工業方面增益與日俱進並設有觀光指導設施（即觀光指導所）於昭和二年十一月間設于京都車站停車場側稱市設指導所及昭和六年改築增大稱市設京都觀光指導所作事業製造旅行日程說明名勝舊蹟交通旅館的指導送呈內外之地圖有觀光照會之各種

▲名古屋市

（名古屋市）亦位於本洲東半部臨伊勢海當水路要衝一百一十萬名古屋城縣廳第三師團在焉爲新興都市中有顯著之伸張市勢者在產業都市中與東西兩大都市相摩擦尤以港灣頗著優式的表現於昭和十二年（一九三七年）恰值爲大名古屋港開港之三十周年紀念年修築港之第四期工程已告完成設有國際飛行場國際觀光飯店等設施當完成之際名古屋泛太平洋平和博覽會亦於今春三月二十五日起至五月底止在當地召開大會內外產業並文化須利用此機會努力介紹與振興而博覽會中極盡搜羅之能應有盡有余所傾注而羨佩者觀名古屋港亞神戶大阪橫濱爲本邦第四

位貿易港歐美各國之一萬二千噸級之客船常出入本港近年以來百業勃興就中如紡織毛織物磁器等工業千霄直上大有進步之觀至氣溫之適宜風災水患之安全以及豐富而價廉之電力業兼工人之勤勉技術之精巧生活費用之低廉均足爲發展工商業之要素也

▲神戶市

(神戶市)位於本洲之大阪相對臨大阪灣乃軍事之良港人口九十二萬氣候溫暖風光明媚擁有天巧人技兼備之絕好港灣居於國際交通上及世界上交通之要衝在七十餘年前僅以寒村今則一躍而爲舉世注目之重要海港都市(外國人數居有數千)市內最繁榮者爲(榮町通)銀行會社甚多可爲神戶金融之中心商業最盛之地址爲(元町通)(海岸通)爲交通運輸之中心川崎造船所川崎車輛工場三菱造船所均在此港內港之堤有一二三四突堤及中突堤兵庫突堤均可停泊大型輪船

▲橫濱市

(橫濱市)位於本洲之東京之南部在東京灣西岸更爲日本五大貿易港之一人口六十八萬大軍港橫須賀市在其南商業繁盛對於工業尤稱注重當橫濱自開港以來正向活躍之機運時突於大正十二年九月遭遇大地震故縣下各都市一朝化爲灰燼後經不撓之努力幸而復興成功但四圍之狀態

是不但止於復舊更向加倍之建設邁進因而企圖港灣之完整市內之街路求力整齊交通完善人煙稠密不亞於神戶

▲ 靜 岡 市

(靜岡市)位於本洲之愛知山梨兩縣之中間臨近海岸人口二十萬爲大靜岡縣政治的首都向進代都市發展脫掉舊時代的靜岡數層建築的大厦高聳於青枝綠葉的蒼空鋪裝於道路兩側步入其間大有都市鄉村之感本市爲日本產茶最著名之地區其他工藝品製絲工業品等代表日本向世界市場進出且離海外貿易之清水港最近公共汽車只需三十分鐘即可到抵此港爲日本之門戶且爲重要貿易港對於產茶爲東洋第一大茶園故須時見聞之大概應當介紹而報告靜岡大茶園是在省線金谷驛南大西井之西緣一帶跨於榛原郡金谷町初倉坂部勝間田萩間管山村川野相菓新野朝比奈諸村廣袤南北五里東西二里全面積一萬五千町步出海面二百米之牧野原關於茶之採摘男女置身其間從事工作受初夏陽光之洗禮其樂融融一面採茶一面唱古時之採茶歌真如一幅美畫圖此亦爲靜岡初夏情景最屬優勝之壹關於茶之製作純以機械足見機械發達而於紅茶製造不遺餘力求精曾於明治七年經政府聘請中國之技師從事改良故日本紅茶向海外輸出之地位已占第一

之階段耳次則漆之製作爲本市第二工業設有本市天王町靜崗輸出漆器工業組合商業集會則有靜崗縣之商工會議所之組織者

▲金澤市

(金澤市)爲石川縣首邑人口十七萬乃本洲部份北陸之大市第九師團在焉西北一帶面日本海形成能登半島有醫王山存於其間市內主要機關有縣廳市役所市公署及商工會議所商品陳列所素以工業爲最注重故市內多有紡織工廠更有兼六公園供遊人之觀覽稱日本國內三公園之一前聞市中有有力之商工業者三百餘名組織之金澤商工協會推有正副會長等自大正元年以來在全國都市開辦金澤市物產展覽會介紹金澤出品及參加其他博覽會等獲得極好成績

▲福井市

(福井市)與金澤市南北相隣接本市在本洲福井縣的北部我國之絲織出產多在此地爲卸賣交易場所土地平坦本市街爲國道中心人家密集街路整潔商工業亦極繁盛漸次的向產業都市躍進查人口七萬一千九百人戶口爲一萬六千七百惟本市之氣候比較其他各地大爲差池如越之白山有如其名白雪皚皚聳立雲表時至十一月下旬如福井市之足羽公園尙不失爲紅葉近世之晚秋陽春

三月浴於足羽河原之陽光下正爲採菜葉之時際冬季中無論何時皆有西北風來故寒氣襲人山野川均化成一片銀山在附近的山野溜冰爽快怡人巖然置身仙境只有雪國人方有此幸福在二月末四月中旬梅櫻等一時盛開百花爛漫呈出美好無比的絕景

▲松山市

(松山市)爲愛媛縣治位於日本四部份之四國人口八萬七千岸近瀨戶內海市內高出海面四百三十餘工商亦極繁盛設有商工會議所工廠出品以棉布及紙竹子製品爲大宗市內有勝山上有加藤嘉明修之城閣名爲松山城古松老杉而道後溫泉具有三千年之歷史更係日本最古之靈泉

▲別府市

(別府市)位於日四部份九洲地方東部海與四國相對人口五萬餘屬於大分縣治附近溫泉最多而推別府爲首此溫泉尤以別府市爲中心之廣大地域不論山溪海河無田圃平野之別到處即有溫泉湧出且其泉質種類極多堪稱世界之別府指宿亦爲可與別府並稱之溫泉擁有廣大之溫泉鄉有池田湖開闢岳山川港等勝景因其偏於地蔭南半島之南端故未廣爲世人所知昨年自鹿兒島延長支線至此今後當能繁盛

▲門司市

(門司市)位於九州之福岡縣治與本洲之山口縣治下關隔水相望至日本水路之咽喉路經人口十二萬當我滿洲之建國機會三年前在此市設立門司市物產陳列所內容關於市內之物產及日本各地優良物產之陳列紹介幹旋卸賣以期促進對滿蒙之交易現下各方面來此參觀利用者甚多按門司既爲九州之門戶更爲船舶出入之良港入港船最多達三千萬噸皆多爲輸煤船及汽船洞海一帶帆檣林立極其壯觀

▲廣島市

(廣島市)位於本洲隔瀨戶內海暨諸島與遙遠之四國本土相對擁有三十三萬人口的近代都市著有世界樂園之名稱氣候溫和風光明媚且工商各業人情敦厚自古至今極少天變地異之災道路平坦國縣兩道自動車四面通達海岸以廣島港爲交通船舶甚多本市有縣廳第五師團帝國大學鐵道局各重要機關商工林立極盡繁盛

▲朝鮮京城

(京城)屬於府治李朝太祖奠都之地自明治四十三年日韓合併後面目一新高樓大廈街路平坦均

係鋪裝兩旁植有行列樹木發揮近代市街之美朝鮮總督府巍在焉政治教育軍事經濟其他之中樞地南大門東大門之兩大城門景福宮內之勤政樓慶會樓等古代建築尙巖然存在現有人口三十八萬二千(朝鮮人二十七萬日本人十萬七千外國人五千)

▲ 釜 山

釜山在朝鮮慶尙南道之南端乃天然之絕好海港隔朝鮮海峽一百二十海里與日本下關相接其間航路每日有朝夕兩次關釜連絡船出入該連絡船停泊於第一棧橋設有兌換錢票所收發店所並國際連絡上所有一切之設備直通京城奉天之客車人口十五萬市面工商頗盡繁榮

商 業

▲商業躍進之狀況

日本商工業之發達非但首屈一指於東亞更可睥睨凌駕乎西歐品質優良價格低廉推銷之廣遍於全球考其原因近代科學發達固可促進生產增加而工資低廉實係唯一要素觀其明治製菓川崎工廠麒麟麥酒鶴見工場以及其他織布工場足袋工場陶器鋼鉄工場等均規模宏大除一部分勞力方面及技術方面外大都爲婦女担任工資既輕原價亦隨之而低廉可見女子工作既可增進國家生產復能減少家庭消費不但日本爲然其他列強亦多置重於此獨我國女子但知以消費爲能事不積極勉力於工作即以我蓋平繅絲織綢工藝更急加講求女工藝之邁進是商工業未能發達亦未嘗非此種原因有以致之也

日本政府對於商工業採取保護貿易主義咸以海外貿易發展爲趨重故於輸入原料與輸出商品則以減稅或免稅爲促進之方策確立輸出輸入之統制貿易力求合理化現已進步於集團資本主義是以商工業類都株式會社各業且有組合貿易推行近而普及東亞各地遠而達至歐美各國並以商界富於經濟知識或權衡世界商情或運用經濟之智力金融界本於因果連絡相偕並進致達成蒸蒸日上之實際至各都市一般商店大者百貨羅列分門別類任人遊覽無不爲顧客謀便利小者陳列貨

品時時更生不受陳久積壓之損失店員少而耗費輕此亦經營上之特長洵足爲吾奮起則效者
日本人擅於經商方法故商業發達其要因除固有豐富之經驗學習外並有遠大之眼光尤其團體有
組織辦事有計劃有步驟其團體組織爲商工會議所另有商工相談所幹旋介紹商品推銷本地貨物
介紹資金指導經營方法代翻商業文書凡商業有關之事均可辦理便利商業者無逾於此又不時在
外他舉貨樣展覽會以推銷其產品及觀我國商會如何在從前除徵收會費應付官方外求其能爲商
業者謀利益與發展商勢者恐不可多得是又商界首領所應注意而取法者也

▲東京商業交易概說

東京市爲日本之首都同時也是商工業之大中心地日本銀行以及普通及特殊銀行中擁有大資
本者其本據大概在本市內在本市之票據交換額昭和九年達二百五十三億圓占全國三十三交換
所之首位恰當其三九、四％股票及其他之交易觀之東京交易所股票買賣額在清算交易額上遠
過於大阪昭和九年買賣額一億三百萬股（全國之三九、六％）米穀市場及綿絲人絹市場等皆各
占有數之地位再本市公司總數在昭和八年末爲一萬二千九百家資本金總額達八十三億九千一
百餘萬圓當全國之百分四十三貿易方面在昭和八年中本市之輸出入總額計七億七千二百餘萬

圓當全國之二成本市雖被稱爲消費的都市昭和七年市域擴張之結果面目一新而改爲生產都市昭和八年生產額超過十二億二千三百萬圓爲日本之最大商工都市本市工業地域之一角與川崎橫濱兩市同爲日本工業地帶在生產方面有不可分之關係而本市經濟背後範圍甚廣海陸交通之便利及燃料原料及生產品等集散之便利勞動之吸收亦容易作爲工商都市已無缺憾矣

▲東京商業

貨物集散狀況

東京及近郊集散之貨物當作日常生活品消費之物間爲諸種工業之原料材料之物或單是運送途中經過者其種類用途及其繁多再此等物品輸送方法又不相同主要者爲由鐵道運輸此外由海河之船舶舟筏之便者由自動車及其他之車馬者皆有之此中由汽車及其他之運送機關遠近各所與本市之間貨物運送之便利與晚近道路之擴張利用程度顯著增高其輸送數量雖大但現在尙未確實調查資料此處單由鐵道及船舶之貨物集散狀況觀察而已先在昭和九年中入貨由鐵道運送者六、五七三、九七四由海運者內航五、九六九、一〇由外航一、五八六、九七八、由入貨總額一四、二一〇、五〇四由鐵道運入者二、九六七、〇一二由河川運入者六四、八七四由外航一

九〇、一八六艘合計四、一二九、四六五艘此等貨物入貨量與出貨量相此當三倍之多

▲六大都市之公司

東京市公司企業之地位較日本其他都會理解較易六大都市者此指東京大阪京都神戶名古屋橫濱是也各市昭和九年未之公數以東京最多計一四、一九八家次爲大阪市計七、九二六家名古屋市計三、七七九家由組織上分別則有股分公司東京占總數之二八%神戶占二五%大阪占二四%橫濱占二二%名古屋占一五%京都占一三%合資公司則橫濱佔一二%名古屋佔五四%京都佔三九%東京佔六〇%大阪佔四九%神戶占四九%兩合公司以京都最多占四九%次爲名古屋佔三〇%神戶佔二八%大阪佔二七%橫濱佔一六%東京佔一一%等順序列下其次就其資本金而言則以東京市居首其已付資本金及出資額爲九、一二三、五九、〇三二圓大阪其次之爲三、四五八、一一〇〇、〇〇〇圓神戶爲七七四、六二二、九八一圓名古屋爲六一九、三八九、四八九、圓橫濱爲四四三、二六四、八九二、圓京都爲三四八、六六八、〇〇〇圓

▲六大都市ノ會社企業比較

組織別及市名 社 數

資 本 金

最近一個年純損益金

	總 額	已付額及出資額	純 益 金	純 損 金
東 京	一四・二九八	九・一二二・五九一千四	六・九二六・七一六	一・七二六・三八三千四
京 都	三・一六九	三四八・六六八	二七九・〇四七	二一・七八五
大 阪	七・九二六	三四五八・一一〇	五二六・七四五	二七九・七〇〇
橫 濱	一・八三一	四四三・二七八	三四四・二一八	三八・八五〇
神 戶	二・六九六	七七四・〇二三	五八六・七二五	三四・二八五
名古屋	三・七七九	六一七・三八九	四二九・八二四	三八・六九八
				二・九五七

▲東京商工會議所

創設於明治二十四年八月昭和二年四月以來現行商工會議所法發布止關係法今已數度之改正以至於現在名實皆爲之一新商工會議所是謀商工業之改良及發展爲目的關於商工業的一，通報一，仲介或斡旋三，調停及仲裁四，證明或鑑定五，統計之調查及編纂六，營造物之設置及管理及其他必要的事業等之實行昭和九年度時東京商工會議所之構成狀況由議員名

(內常議員十五名顧問九名)議員由二級選舉而選出者五十名由十種重要商工業之選定者十名而成但同年十月之確定名簿上議員選舉有權者人數個人二、七七五名法人二、七三〇名共計是五、五〇五名內一級有權者計個人二十七人法人五〇〇名昭和七年十二月商工會議所法施行改正之故會議所經費之賦標準的營業收稅額價由五十圓至一百圓的結果有權者之總數雖見減少前之半數同時關於商工會議所所做的主要事項不外出乎上述之要旨

▲東京商工相談所

昭和十年度起作爲一種新規事業開設于產業局內的商工相談所鑑于時代之要求指導一般商工業經營者尤且對於中小商工業善於指導及經濟而施行者從事於合理的交易及斡旋介紹之外並應貿易產業法規金融關係並商店及工場之經營相談一方爲援助東京商品之內地及海外之販路擴張同時他方面亦着眼于本市商工業之內部改善強化乃賜及商工業者之使命也此種相談所內容辦理之項目一、商業交易之介紹斡旋二、輸、出入之斡旋交易文之翻譯三、產業法規關係一般四、特許登錄其他之手續書式五、金融之斡旋六、商店及工廠之指導七、意匠圖案八、飾窗之作成計劃八、度量衡九、其他商工業之一切商談及其他在本相談所之事務其性質上官廳方面及市

內之各種產業團體皆有密切的連絡有期事務圓滿之必要由各方面委托相談所商議員若干名使其關於重要事項而本相談所之利用狀況昭和十年五月至九月五個月間來所者一、二三名由書信所達者一、〇二六件合計達二、一四九人

▲大阪商業交易所

本市之交易所所有四即大阪株式(股票有價證券類)大阪堂島米穀大阪三品及大阪砂糖等四交易所大阪之株式交易所與東京株式交易所同爲日本證券交易的雙璧又大阪米穀交易所爲日本米穀交易所之始祖大阪三品交易所由昭和八年起增加綿紗及棉花人造絲三種交易且大阪砂糖交易所爲會員組織其他均爲股份昭和九年的交易額株式(短期在內)計七八、二五一、三六〇株價額九、八二八、一三五、〇〇〇圓(與前年比較長期交易約增加一倍短期交易減少結算起來減少一、六六五、〇〇〇株一、三二七、一六七、〇〇〇圓)米穀四二、八六八、〇〇〇石一、一六一、五五四、〇〇〇圓(同前年在數量方面稍々減少可是價額方面立於反對地位稍々增加)又棉花交易只有大阪一市

▲大阪市集散貨物

昭和九年度本市集散的貨物計出貨二八〇、〇三一噸價額三、七四一、二六五、〇〇〇圓入貨二〇、六四一、〇六四噸價額三、二〇九、三四七、〇〇〇圓噸量方面入超爲八、三六一、〇〇〇噸價額方面是出超爲五三一、九一八、〇〇〇圓此爲每年之現勢入貨多爲價格低廉之原料品而出貨爲高價之全製品占多數此足表明本市爲商業都市同時又是工業都市又以出入貨物的噸量合計數來觀昭和八年九年有顯著的躍進昭和五年爲整數一百昭和六年爲百零一七年則增至百零七八年則更至一二九昭和九年爲一四五上記貨物再以海運陸運之運送別來看計出貨方面海運爲六、二五〇、八三〇、噸(五〇、九%)價額一、九一六、二一六、〇〇〇圓(五二、六%)陸運貨物六、〇二八、二〇一噸(四九、一%)價額一、七七五、〇四九、〇〇〇圓(四七、四%)入貨方面海運爲一六、一六五、六九四噸(七八、三%)價額一、七九八、〇六八、〇〇〇圓(五六、〇%)陸運方面四、四七五、三七〇噸(二一、七%)價額一、四一一、二七九、〇〇〇圓(四四、〇%)又前記出貨價額六三、七%是向內地及外地移出入貨價額六五、三%是由內地及外地移入者

▲大阪貨物地方別

集散主要貨物的發送地及到達地來看綿織物的出額差不多全爲海運其到着地以大連斯拉維亞

孟買波特塞青島天津等占多數又棉花的入貨大部份仍爲海運其發送地以加爾貝斯登孟買爲主要地其次棉紗的出入貨差不多仍爲海運其發送地爲今治彥崎德島等到着地爲宇部若松長崎至島等爲多再以集散主要貨物的價格出超又入超狀態來檢討出超方面爲綿織物(二〇一、七一三、〇〇〇圓)鐵製品(一二八、五〇二、〇〇〇圓)藥品等(六八、五九五、〇〇〇圓)綿紗(八五、三六六、〇〇〇圓)鐵及鋼(七五、八五〇、〇〇〇圓)和洋紙(七九、七六〇、〇〇〇圓)等

▲大阪市設小賣市場

昭和十年度市設小賣市場數共有五四所同年賣出額爲二二、九九〇、三二五圓比前年減少三二五、〇三八圓自昭和三年以來因爲物價低落購買力減退且私設市場增加漸次類於減少之傾向一個月平均的賣出額爲一、九一五、八六〇圓十二月份爲三、〇〇七、七九六圓係一年中最高額一月份一、五三五、一五九圓爲最少者又一日平均額(開場日數三三九日計算爲六七、八一八圓)又一市場的一年平均賣出額爲四二五、七四七圓最多者爲一、一七六四二八圓最少者爲三、五、二四七圓再以六大都市昭和九年度市設小賣市場數及賣出額來計算東京市十所一、八六八、六五〇圓名古屋一四所二、九九四、九一六圓京都市十三所二、三二八、二九〇圓神戸市十

一所三、二八三、四八六圓橫濱市六所九九〇一三九圓

▲大阪中央卸賣市場

該場是依中央卸賣市場法而設立爲配給新鮮食料品於都市之調節機關以調節需給及公正價格爲目的大正十四年三月受開設的認可創設豫算爲一千百萬圓地點在此花區新船津橋北治川北岸一帶占地一二〇、〇一一平方米於昭和六年十一月十一日開始業務

▲大阪市小賣市場

表示生活品的標準市價並圖謀需給的調節圓滑且以改善小賣制度爲目的創始於大正七年四月當初不過四所而已其後漸次增設至昭和十一年一月共有五四所昭和十年度的販賣額爲二二九
九萬圓

▲大阪貿易助長施設

依一般貿易業者的希望於大正十一年六月在當時之商工課內創設海外貿易調查機關之貿易調查係同年七月在上海設置貿易調查所其次又在漢口大連哈爾濱香港等地設置通訊員內外呼應研究調查對中華民國之貿易其成績著著遂在產業課內設調查課（現在之貿易額）大正十五年六

月又在天津設立大阪貿易調查所奉天置通訊囑託員昭和二年十一月設大阪貿易調查所於大連其後滿洲國成立於昭和七年五月又在北滿中心地哈爾濱設大阪貿易所昭和九年在遼西的要地錦州設置商品館以圖熱河方面發展且與東滿日本公使館滿鐵滿洲輸入組合聯合會提携以圖滿展口本貿易除上記之外且與日本在外帝國大公使館及貿易諸團體取得密切連絡現在調查的範圍在東亞者是不待論如阿弗利加歐洲南北阿非利加等亦在調查範圍之內

▲京都市之商業物價

關於日本京都市之商業方面考究起來並無若何價值故工業之發達地爲日本有數第一二之記錄也僅就京都市之商業物價而論物價之自體直接與個人之消費生活有密切之關係同時又是經濟社會活動量觀測上的指標且爲極重要之項目昭和十年（一九三五）夏衣料品肥料建築材料等之價格一時低落可是引以爲杞憂之輸出貿易因生產原價之低減壓服各國之輸入防止策同時日本輸出貿易反而增進別一方面是入秋之後因關西大水災發生食料品又暴騰美國之景氣上昇我對美國輸出之生絲原價恢復意阿戰爭擴大金屬品及食料品的騰貴基于米麥繭額及肥料便宜農村的需要亦抬頭此間之生產界施行統制極力防止市價低落諸物價騰貴結果是到十月日銀物價指

數達一九四點本市物價指數爲七八、五點此爲自昭和五年（一九三〇）初頭以來之最高記錄

▲京都的交易所

享保十三年在七條濱開設米穀交易市場以販賣米穀商業而定期舉行販賣米穀此爲米穀之最初市場稱爲七條市場明治九年以來在米商會條例保護之下以六萬元爲資本金繼續營業至明治十九年移轉至錦小路本洞院改稱爲京都米穀交易所到現在資本金爲五百萬元已繳納三百五十萬元交易員四八人證券一二人未證券三六人最近十個年之證券清算交易狀況長短期合計起來自昭和二年（一九一七）六百萬枚以來到昭和五年（一九三〇年）差不多係准持其同樣數量

▲名古屋之貨樣市

在此地值得敘述者爲縣市商工會議所共同召集下之海外樣品市爲考察未來的世界情勢及發展本市商業起見特派遣職員分向滿洲中國南洋遠如北美南美等地常川駐在考察當地情勢及發展本市商工業開樣品展覽會等此項工作亦獲得極大之效果尤其是對於友邦滿洲國之貿易講求種種方策以促進其發展且在商工會議所內有樣品市協會之組織以市公會堂或商工會議所爲會場每年定期召集各種商品樣品會表現出莫大之交易量又本年四月日本開設第一次土產樣品市集

中全日本視聽獲得意外成功樣品市之效果實不可輕視

▲名古屋商工業之交易所

本市之交易所所有三即名古屋綿絲布交易所（會員組織）名古屋米穀交易所名古屋股票交易所等
三所綿布絲交易所爲本所最初之會員組織昭和十年中綿絲布交易總量爲一、五五六、七六〇捆
三一八、五八〇、一九八圓八十錢交付額爲三、七二〇捆六五五——一七〇圓人造絲毛線上場時
亦相當活動關於實現脫退理論範圍成爲時期問題勿待論在開始時是需要相當時期在日本爲織
維工業中心之本市關於綿紗方面實在是胸有成竹米穀交易所每期年分配贏餘爲五分四厘當然
爲決定生活上必需品公正價格的重要機關除原有清算部與正米部外昭和九年（一九三三年）六
月添設倉庫部以保管米穀該交易所將來之發達實堪注目昭和十一年上半期的格付清算交易新
規賣買總石一、三三六、九〇〇石銘柄別（即品級別）清算交易賣買總石額四七四、四八〇石實
物交易內地米二、七五〇俵朝鮮米一八二、以台灣米二八袋倉庫部前期轉來之保管米九、二七
一個入庫者九七、三六三個出庫八一、五一五個後期爲二五、一一九個證券交易所其成績如次
昭和十一年上期紅息按八成分配

昭和十一年上半年買賣額交付與接收額及手續費

(括弧內之數字爲一日之平均數)

	賣	買	額	交付	額	手	續	費
長期	八一・六〇〇股	六〇〇股	二五・二〇〇股	三・五五二・七八圓	(二六・三三二圓)			
短期	八・〇九一・八九〇	(六〇・三九〇)	一・一六五・三四〇	三三〇・九六七・九八	(二・四六九・九一)			
實物	一〇・五五〇	(七八)	一〇・六二〇	一一三・九八	(八四)			

▲神戸市之商業概況

明治維新以來以兵庫神戸兩地合併爲神戸港市之商業中心地大體以兵庫神戸爲直接貿易地此爲兩地自身之不同點由來兵庫以批發米穀肥料爲本場著名於世其米穀之買進賣出差差不多占全國之第一位近來人口亦漸次增加各種商業亦漸趨繁盛除開特有之米穀肥料海產物其他若干爲市特有之商業外一般交易之主要者是由大阪買進再分賣與一般小賣不是自身從事於小賣昭和二年以來各都市感痛感有圓滑支配物資之必要神戸市遂籌備建築中央卸賣場結果擇定兵庫區中之島其總面積爲三萬五千平方米於昭和五年八月興工建築至昭和七年始告竣工當時以鮮魚

部島卵部開始營業其後漸漸擴張因時代的推移將卸賣業幾百年的傳統習慣廢棄爲卸賣業界創製一新紀元元來當市場的中心貿易以海爲中樞又以造船及其他重工業爲特色此等產業發達適與本市商業界的發展相反映其後未禁止金再輸出的機會近來貿易海運的好轉又因滿洲事變以來財政膨脹軍需工業旺盛當然一般商界之好反嚮因爲時近的進步其配給組織上自然免不了若干矛盾以至中小工業陷於經營困難的狀態關於當市之商業界狀況承受政府的委託設立臨時商工調查部從事調查其結果是主昭和八年底止本市物品販賣業營業所數計二七、〇八二所而昭和七年底爲二二、五二七所其中個人營業所爲二一、一九二（百分之九四）法人經營所數爲一、三三五、日力之五、九）又個人營業所中卸賣業者占一、二八七、（百分之六、一）小賣業者爲一八、一八六（百分之八、一）法人營業所總數爲一、三三五、其中卸賣業者四六二、小賣業五二二、卸小賣業三五〇所

▲神戸市之同業組合

同業者相互倚賴相互協助增進營業上的福利矯正其弊害以改善斯業發達爲目的此爲古來各方面組織組合之目的明治三十年發布主要輸出品同業組合法三十三年同法廢止而代以重要物產

同業組合法從來各同業組合咸依此法令而變更組織而新組織成立者亦漸次增加因本市爲貿易港而各同業組合亦因此關係而發達自神戶貿易同業組合成立以來與外國貿易有關係之組合亦日漸增多一般工商業的發展差不多涉及主要商工業因之而組織成立者亦及現在共有十九組合前年度減少三組合

▲其他之組合

又明治十七年十一月農商務省發布有同業組合組織準則本市依據此準則而組織者組合計達三十七所其後因成績鮮佳自前年以來呈請解散及認可取消者計十六現存在者爲二十一組合其他以產業團體爲主而成立之工業組合輸出組合商業組合魚業組合畜產組合等各向其目的活動可是最進的趨勢設立商業組合者爲數極多尤其是以神戶貿易同業組合爲母體在昭和九年產生之神戶貿易會館綜合多數的輸出組合在一起此爲關於貿易之一綜合機關將來的發展實不可限量實爲本市斯業界祝福

▲神戶市中央卸賣市場沿革

神戶卸賣市場因襲已久頹廢達于極點之食料品市場在大正十二年三月中央卸賣市場法發後始

得作根本的改革當卸賣市場法公布後本市即積極着手從事建設準備工作大正十四年三月經市會的協贊在創造費豫算七、一九〇千圓中由大藏省(財政部)通融資七、〇〇〇千圓又由國庫補助二五〇千圓始決定在水陸交通的要點兵庫中之島建築關於市場的建築昭和四年十月時配置設備呈諸政府備案翌年八月開始動工至昭和七年四月始告完成前後經二十個月的時間工事從業員約十五萬人其次是市場運用上的準繩業務規程自昭和三年四月以來前後經三年八個月慎重審議到昭和六年十二月始得完成遂提出市會議決翌年十二月經主務省的認可其細則於十二月十八日施行在未建築前市當局對於建築工程及收容同業者曾銳意指導與督促但是中央市場的開設爲幾百年斯業傳統習慣之根本革命雖市當局盡力擁護其雜件仍如山積且爲新創設之會社自然免不了若干障害昭和七年十二月開業時首先設鮮魚部及鳥卵部翌年七月又設鹽干魚部九月設漬物(鹹業類)青果部至昭和十年乾物部亦設置成立該時在事實上中央卸賣市場使命始告完成在開設者的指導下完成中央市場的四大目的即節減經費調合需給買賣公正配給圓滑

▲橫濱市之商業概觀

先關於橫濱商業方面自明治維新以來破了閉關封建之舊習慣社會及經濟狀態急變之故醞釀多

民間事業發達之機運明治三年三月率先在橫濱創設通商會社並匯兌會社因此雖離開了商事會社及銀行業勃興之端緒但當時實業會社實極幼稚在政府之保護裡漸能維持漸次培養民力然明治七年內地之恐慌橫濱亦受其影響現出空前之不景氣明治十年西南戰役後企業興盛逐年增設各種會社商况頗盛日清戰役當時與財界以一大打擊戰勝後市况挽回商業頓見隆昌金融機關亦遂之顯著發達但不久即現反動忽然恐慌襲來橫濱一時頗爲慘憺且貿易商勢漸有移向神戶之勢以後經官民不斷之努力與縣內各地之力求發達始見回復如此經過十年因日露之戰勝國民衝天之意氣專向工商業努力故新事業續出金融亦現活潑但未能持久財界再轉不景氣復至產業不振到大正年間日本之國際地位愈向上而迎世界的產業發展時代以趨勢以歐洲大戰當時現出貿易最盛期大正八年是最高潮諸事業之勃興與會社之新設增資者頗多此與日清戰役當時比較則會社數達三十倍交付資金額達二百九倍然生產超過與資金梗塞招來大正九年上半年則之恐慌大正十二年之關東大地震蒙不測之慘害開港以來有光榮歷史之橫濱一朝歸于潰滅諸公債之暴落一般產業界之困疲物價亦一氣趨于落式昭和七年下半年金利減低通貨膨脹政策成爲爲替之低落與物價及其他之騰貴人心漸見安定諸般事業至昭和七年末比震災前已見八成以上之回復加外

國商館之復興貿易狀態有利的展開即會社數商業會社一、一三五社工業會社四八二社運輸會社五五社資本計六億五千萬圓比之他府縣會社數是第八位資本金額占第五位且在此等商業之背後作爲重要的金融機關的明治十二年橫濱正金銀行之設立更爲商業上之重要助成機關的橫濱商工會議所神奈川縣商工協會橫濱貿易協會橫濱實業聯合會及依其他各種限制或多少組合制結成之實業團體皆對本市商業振興發展多大之助力乃無待言者如此本縣立商業雖因日本之貿易財界之盛衰不無變更主要者順應會社文化之發達特別是受最近軍需通貨膨脹之影響有益益發達隆昌之形勢故與開港相比實有隔盛之觀感

▲靜岡縣名茶之商業

(產茶算靜岡)(名山推富士)富士山爲日本第一名峰產茶在日本要算靜岡第一位即靜岡出產的茶占總輸出之九割日本茶向海外輸出自王政復古以來在橫濱神戶長崎三港舉行交易因我國所產綠茶香氣口味兩者均佳曾大批賣與美國人該美國人且在神戶橫濱設立商舖從事經營其後靜岡縣生產者直接接在橫濱設店販賣輸出量因之大增超過生絲占輸出品之大宗當時靜岡茶向橫濱輸出時有天險箱根所阻遂利用海運當時清水、沼津、相良、福田、等縣下各港舢舨相接盛極一時

明治二十三年鐵路開通事態一變由火車輸送爲挽回清水港的繁榮與振興靜岡的市場將從來在橫濱神戶之再製工場移轉靜岡市之運動抬頭在此以前有邦人江原素六氏等積資三萬圓創設再製茶工場積信社於沼津又有丸屋文六氏等能有信社於小笠郡比木村兩者均於明治十四年十六年因其意不佳而先後終止工作尾崎伊兵衛氏等創設之靜岡製茶直輸會社於明治十八年成立二十四年解散此等均爲製茶葉之簡略變革明治二十六年大谷嘉兵衛海野孝三郎氏又組織日本製茶會社二十四年在北美設立支店之富士製茶會社將本社由橫濱移回靜岡(三十四年)他面又受靜岡縣聯合會議所的補助指導獎勵結果獲得異外的成績現在尙存在於榛田郡吉田村之中村製茶部即當時勃興者之一靜岡縣及靜岡市製茶再製業之隆興極引起美國茶商之注目巨頭伯里亞於明治三十三年在靜岡設立再製工場其他之外國茶商亦相繼向靜岡移轉至明治四十年頃內外製茶商十餘家設立工場及輸出商舖於北番町一帶極其繁盛以至今日尤其是最近有極大的增加對蘇聯輸出大正十四年之際不過三十三萬七千磅昭和九年時達八百十五萬九千磅之巨額輸出昭和七年度起向印度方面之輸出亦大大增加昭和九年度時亦有諾大的增加計輸出量二百四十八萬磅(價額九、二〇六、二三九圓)

▲金澤市的商工業略說

商工團體獎勵產業爲富國強家之本且係國利民福之因本市有鑑於此對於改善商工業贊助擴張販路及增進能率等無不竭力盡心以促其成爲北路產業的中樞因此根據法律設置金澤商工會議所議員定額三十五名有議員選舉權者計二千五百名又市中有有力之商工業者三百餘名組織之金澤商工協會推有正副會長等自大正元年以來在全國各都市開金澤市物產展覽會介紹金澤出品及參加其他博覽會等又自大正十五年起在東京設置金澤市物產販賣營業所獲得極好成績

▲福井市之商業

本市商業之所以有現在之發達實爲藩主松平春嶽公的力量即文久二年創設物產總會所又貸與官金而以此振興商產業其所出產業品集中同所而再向諸國販賣且畫清方法遂造成今日工商業之勃興釀成今日之氣運明治二十二年市制實施同時市街地發展各種商工業團體之組織勃興金融並交通機關亦日趨完備商業隆盛織物關係之商家相互並立交易此實極美善之現象本縣生產之各種織物一旦在本市集中經市內商人之手而輸出之織物經橫濱神戶向外輸出紡織最大的顧客爲英、法、美、印度、緬甸、人造絲、織物爲印度南洋諸島及中、美、等未閉化地等最近一年之交

易額達八千萬圓之巨近時因人造織物之興隆同時人造絲原料之交易亦日趨旺盛結果是自然的形成類似交易所之弊害發生爲除去此弊害昭和七年（一九三二年）依據我國最初的組織法組織人造絲交易所同十六日開業本市之商業界已步入隆盛之境域中

▲福井之商工會議所

商工會議所以前設置於本縣嶺北之商業中心地明治三十五年曾一度解散翌年三十六年十二月又重興成立大正七年起到現在新築於錦上町爲發展本市商業之重要機關專門努力開拓製品販路及改良物品等極急講求我國蒞此深受莫大歡迎特會互討多得若大見識也

▲福井市人造絲交易所

福井人造絲交易所在市內佐佳枝中町（生絲檢查所內）原來交易所內如絹紬介紹人等均在其中營業近因人造絲業發達原料依交易同時發達因之其他之買賣隨之亦日趨繁盛可是弊害叢生交易者咸感棘手遂悉行削除昭和七年五月本市人造絲交易所最初組織成立五月十四日舉行開業式同時爲初立會十六日實行開業交易時間每日午前九時三十分至午後三時三十分止年始休業三日紀念日亦休業營業時間分前場後場人造絲交易期限限于五個月以內如是深求始有現在之

好成績也

▲廣島的商業情形

本市的國內商業勢力範圍圈即廣島港後方的地域本縣下之大部份及沿海部與藝南島嶼部島根縣下之石見國及山口縣下之周防國各大半西方九州一帶地方東達阪神一帶且本市特產品製綿縫針罐頭清酒捺染鑄物機械工具人造絲船底塗料素膠製品和洋家具佛壇軟木製品汽車自行車等伸張到一如朝鮮台灣北海道等全國各地尤其是自大正九年神戶稅關所設置派出所於廣島及昭和五年台灣糖移入內地以來海陸運輸及自動車交通運輸的發達頓現飛躍而發展的狀態移出入物品中之主要者爲木材石炭防腐電柱石材土敏土米飼料和洋紙空罐鮮魚煙草鉞刀重油揮發油食鹽瓦木油分密糖菓子燕麥鉄類肥料罐頭菓實類製綿牛馬油脈燧藥品等其交易額超過一億七千六百萬圓以上

▲關於日本各地之勝蹟

(富士山)旅行日本往遊東京而取道東海道本線者當天氣晴明時途中可見東瀛名山之富士憑窗遠望盡莫不揚聲稱讚旅愁爲之消焉富士一熄火山也位東京之西居山梨靜岡二縣之間形作截圓錐體有若摺扇倒置者入而玲瓏四望皆然山高海拔約三千七百米其巔八峯環列中有舊噴火口周可千六百米氣溫頗低積雪入夏不消氣壓亦低水溫熱至攝氏七十二度上下即可沸騰以故炊飯者不得煮至爛熟云山色皎潔秀麗燦爛莊嚴時則彩霞一抹如曳輕裾時則白雲繚繞有若束帶霞蔚雲蒸此則富士之遠望也至若山間景勝固屬甚多然山麓之望月山巔之看雲海及觀日出等尤爲此山所獨有而遊人之所激賞者也夏令遊山登其極頂俯視下方時見雲氣蒸騰瀾漫似海遠近諸山潛形不見令人殊有置身孤島之感而落驟雨於山腰聽雷聲於腳下此種佳趣亦非親歷其境者迨夕暉既暗皓月初懸策杖山麓信步遊眺又有飄然出塵之概矣富士之於日本伊古以來詠爲詩歌繪爲圖畫猶不足以盡之其皎潔燦爛不獨爲日本所稀有抑且爲世界所罕見彼景仰流連歎賞不置者豈止東洋人士而已哉

▲東 京

(宮城)在東京麴町區東京驛起半杆在東京市之中央舊德川氏之江戶城東爲御苑西爲吹上北爲

本丸四周均有城壕

(赤坂離宮)在東京之赤坂區市電四谷仲町下車原來爲紀州藩邸明治二十二年御宮城建築時作爲臨時東宮御所其後明治四十一年做路易十四世式之御館建築稱爲赤坂離宮

(明治神宮)在東京之澀谷區代々木省線山手線原宿驛下車係敬奉明治大帝昭憲皇太后社殿係大正四年動工經六年的歲月至大正九年十一月始告完成境內廣大二十二萬坪每年十一月十三日爲規定之例祭

(神宮外苑)在東京之省線信濃町或市電青山三丁目下車又神宮參拜後由原宿乘公共汽車由代々木北參道起內外苑連絡道路約一籽餘面積約十五萬坪其大部份爲青山練兵場大正元年九月爲御轎車停葬場殿址係大帝由緒極深之神域大正十五年十月竣工建設有聖德紀念繪畫館憲法紀念館葬場殿址等紀念建設物又西南隅有可容六萬五千觀衆之大競技場其他水泳場(所謂神宮遊泳池)相撲場(即摔腳場)兒童遊園場及全日本好球子的心臟神宮野球場內野場可收容二萬外野可收容三萬七千名大觀覽者春秋兩季有六大學野球戰都市對抗野球等

(日枝神社)在東京麴町區永田町市電三王下下車祀奉大山咋神俗稱爲三王菩薩本社創建於太

田道灌自德川家入江戶時起當爲產土神受代々木將軍家之尊崇信仰最初在江戶城內萬治二年時遷移往現在地址大震災後復行修理現已爲光輝之神殿每年六月十五日爲例祭俗稱山王祭與神田明神深川八幡之祭禮同社境爲星岡之高台展望絕佳爲市內稀有之聖地

(靖國神社)在東京之麴町區富士見町市電九段上下車俗稱爲九段招魂社創於明治二年爲弔祭明治維新前後的殉國者今及後之殉國者至昭和十年四月止祭神計一二八、八四五、即殉國者之數目每年春季四月三十日秋季十月三十日舉行大祭天皇陛下差遣勅使致祭境內有村益二郎川上操六品川彌二郎諸氏銅像大村的銅像建設于明治二十一年爲市內銅像最古者與上野的西鄉南洲銅像同時爲東京市內最著名者正面之大銅鳥居爲全國有數之物境內櫻樹極多

(淺草寺)在東京淺草區淺草公園內市電雷門下車金龍山爲淺草之別號據傳云在推古帝之三十六年有本尊聖觀音出現於江戶宮戶川即現在俗稱一寸八分之觀音菩薩

(泉岳寺)在東京芝區高輪車町市電泉岳寺前下車萬松山爲其別號是江戶曹洞宗的古刹此處有赤穗義士的墓爲全國所週知亦是東京名所之一

(震災紀念堂)在東京本所區橫綱町市電石原町下車爲舊陸軍被服廠址大震災時約三萬五千生

靈全滅於此爲紀念此永遠之大火災的慘狀弔祭數萬生靈由數十萬人釀金建設而成係鐵骨洋灰的堂子當時震災的油畫大多數均保存於此此爲大東京新名所之一

(東京名所上野公園)(恩賜公園)在東京之下谷中央東北本線上野鶯谷驛下車市電上野公園東照宮下車櫻樹極多史蹟豐富並設有各種研究學術之貴重建築物特殊的學校神社有東照宮寬永寺清水堂五號天神花園神社等更有小松宮彰仁親土西鄉南洲翁之銅像帝國圖書館帝室博物館及科學博物館之諸種建設

(日比谷公園)在東京之麴町區西日比谷町市電日比谷公園之內幸町下車其形勢爲德國式而加以日本固有之趣味於其中爲極摩登之人工公園內設音樂堂運動場花壇球場及日比谷公會堂圖書館

(隅田川之大橋梁)在東京之隅田川之荒川下流與山手方面之丘陵向對峙形成下町之低地向市中流入而至東京灣從上流起計算有千柱大橋曰鬚橋言問橋吾妻橋駒形橋永代橋相生橋麁橋藏前橋兩國橋新大橋等十二大小橋梁其中最長者爲言問橋最短者爲千柱大橋中最美觀者爲清洲橋計長一八六米寬二二米間當時之建築費一百七十餘萬堪爲建設中之最著成績者中間道路來

往汽電車路繹不絕極稱繁盛之地區

(日本橋)在東京日本橋區跨日本橋一丁目與室町兩者之間初架於慶長八年現在的橋於明治四十五年改造橋名係德川慶喜公揮毫以此爲超點可通四方計東海之中仙道路及奧羽街道甲州街道千葉街道等橋際爲有名之魚河岸大震災後移住築地海產物商舖等極多昔時之遺風尤存

(銀座)在東京京橋區銀座一丁目—八丁目市電銀座一丁目二丁目至七丁目或地下鐵銀座驛下車銀座之起源是慶長七年駿府造銀幣廠移于銀座明治五年增造洋風商店漸次繁華以致形成現在之繁盛熱鬧街市此街長一籽爲東京第一之大商店街百貨店有松屋三越支店松板屋支店等及餘如服部鐘錶店御木本珍珠店及咖啡店等之點綴於其間至于夜間眩人眼目之電汽裝飾各商標色彩和變態的音樂聲浪實令人欽羨都市之繁榮(一切的流行都由銀座起)這實在是不虛講亦是銀座的特性凡是西洋的文化在短時期內即其原形出現於銀座目覩此街之繁榮不勝感慨焉

(丸之內)在東京麴町區市電東京前驛下車爲三菱合資會社所有大正十二年竣工占地二、八二一坪高一〇三尺建築工費一千五百萬圓有八百五十餘間事務室數千事務員通勤每日入館者計有四萬人一層與二層及地下階爲各種商店食堂三階至八階止爲出祖事務所各方面的會社商店

事務室大都安置于此單是丸之內一地擁有極漂亮之市街與人口近代文明之發達實堪浩嘆

(新宿)在東京之四谷區及澁橋區角筈中央本線新宿驛下車從前不過是甲州的街道一個宿驛而已震災後有警異的大發展爲東京屈指之繁華街道長五百米百貨店有伊勢丹三越支店暨販賣面包之中村屋老舖等此處與銀座畧有差異實用品之小賣店舖極多咖啡店酒場電影院在正面之後街甚多一到夜間街巷狹窄更加一層混雜正面係中央本線新宿驛一日平均有乘客八萬人爲日本第一的混雜車站

(娛樂劇場—歌舞伎座)在東京京橋區木挽町市電三原橋下車係鐵骨鐵架洋灰構造爲典雅之日本宮殿勢的大劇場總建坪爲四、三〇坪可收容二千五百人其餘東京劇場在京橋區築地及新橋演劇場明治座東京寶塚劇場等均各有其特色其他放映外國電影院及日本電影院計有日谷比帝國劇場及丸之內松竹劇場帝都座富士館各影院觀衆踴躍殊足表現日本人之生活程度耳

▲大阪

(市政府)大阪市政府在中之島公園的一角週圍綠蔭面大阪市之第一大街側爲七層之圍大建築高聳於雲霄與日本銀行對立同爲大阪市之著名大廈且堂島土佐堀兩川流於左右竣工於大正十

年由堂島舊所移來又除本廳之外有電汽局港灣部水道部等

(中之島公園)在大阪之中之島中部堂島土佐堀川分流左右在水都市中有此水公園實爲雙壁園內建有豐公銅像與木村長門守之石碑中央之公會堂中央圖書館均建築於此音樂堂運動場等設備亦齊全夏季爲本市第一納涼所設有觀光艇

(明治天皇紀念館)明治天皇曾數度行幸大阪市爲仰瞻懿德之熱誠有志者於昭和十年十一月三日設立苑內樹木蒼鬱幽邃閑雅可遠眺天守閣風景苑內有瀑布觀係明治五年六月行幸大阪時所賜此地爲明治天皇英昭皇太后昭憲皇太后曾數次行幸之遺譽聖境

(大阪城)此城乃爲三百五十年前大閣秀吉創霸業之地菟海內資材建築而成有南面山不落城金城錦城之稱爲天下之名城元和五年夏罹兵火之災所殘餘者僅石垣數處而已其後德川時代重建完成不幸又罹災害昭和御大典盛儀大阪市民作爲紀念事業計而有復興建築之舉仿豐公當時之八層樣式興工建造至昭和六年秋始告完竣其工程完全以科學化府廳與天守閣相對巒然聳立實爲進化建築美之浩大工程而大阪府廳舍於大正十二年興工至十五年完成其設計調和之苦心足可生羨不置者

(四天王寺)此寺係一千三百年前聖德太子建立爲日本最初之佛法灸場現在之建築係享和年間爲推古式伽藍復興之建築物其中之東門爲貞和年間之遺物現爲特別保護建築物五重塔因昭和九年被風災倒壞現在復興中又西門之石鳥居爲六百年前所建與極樂東門同爲名物

(四土寺公園)此園約占三二、一四〇四平方米爲和洋折衷式之公園園內有動物園植物園美術館音樂堂市民博物館及運動場之設施寺爲本市最完備之公園最近竣工之美術館後庭住友男爵捐贈之名園度澤園泉石仰置極富興趣且大阪陣有名之茶白山亦在其傍

(新世界)此地係明治三十六年第五回內國勸業博覽會場爲南大阪之娛樂鄉與天土寺公園鄰接爲東洋第一之通天閣電影院噴泉浴場飲食店場互相鄰接極其熱鬧入夜電光輝煌夜間情景濶懷尤深與道頓堀千日前相互競妍

(心齋橋戎橋)由心齋橋南起至戎橋止稱爲心齋橋街過橋後有南海電車至難波驛爲繁榮華之小賣店街兩側百貨店林立晝夜均爲大阪第一之街道觀光客大都集中於此有所謂(心遊)可惹起遊客裏足不再前之概

(寶塚)乃爲大阪之有名劇場在湯町有新溫泉亦因寶塚少女歌劇著名於全國除大浴場之外可容

五千觀衆其中有中小劇場室內遊戲圖書館等諸設備且有動物園植物園等爲京阪神之一大娛樂境除新溫泉之外尚有舊溫泉及多數旅館料理店寶塚飯店跳舞場等有公共汽車可通武田有馬兩溫泉名勝

(濱寺公園)由南海電車本線之濱町公園下車以古歌著名之高師濱之所在地白砂青松之勝景爲大阪大公園之一設有運動場及海水浴場公園入口之惜松碑爲內務卿大久保氏見濫伐松林感嘆而作故持保存以紀念其恩義

▲京 都

(琵琶湖)在京都之滋賀縣之中部占該縣面積六分之一爲日本第一大湖占稱鳩海其形恰如琵琶東端爲阪田郡六莊村西端爲大津市別所南端爲膳所町北端爲伊香郡鹽津村南北長六十三公里最寬處二十二公里最狹處一公里六全長二三一公里且有砂濱及嶮崖水最深處爲九十五米湖底位海面下平均爲四十米琵琶湖爲斷層湖之一湖中有沖之島水竹生島多景島白石島等土地陷落時所殘餘之島外尚有由三井寺下至京都蹴上之人工疎水運河風景甚佳尤以北部爲勝南部則有近江八景者著名於世

(近江入景)近衛政家做中國之瀟湘所撰者即三井晚鐘粟津晴嵐瀨田夕照石山秋月矢橋歸帆唐崎夜雨堅田落雁比良暮雪等八景

(伊吹山)伊吹山脈在京都之北延及國見峠南則越關ヶ原低地而與鈴鹿山脈之主脈相連絡此山爲滋賀縣之第一高峰拔海面一、三三七米全山除山麓有針葉樹潤葉樹之森林外幾乎全爲草原其中僅生有小數之灌木故草本之種類甚多尤富於野生草藥等相傳織田信長曾命外人移植外國種之草藥至今猶留有多數之珍種山腰以上則雜草繁盛夏初秋時百花亂開極其美觀中麓設有藥草園以百三十餘種藥草爲主其中二十八種禁止採取

(伊吹山滑雪場)伊吹山爲東海道唯一之積雪地適於滑雪者爲山之中下部以樹木稀少故少量之雪亦得自由滑降平均雪量約一米內外愈上登則雪量亦隨之而增雪質亦佳頂上則常積有二米左右之雪且由頂上可北望加賀之白山及濃尾之平野南則可俯視琵琶湖於眼下

(關ヶ原古戰場)位於關ヶ原驛之四周及關ヶ原町慶長五年秋西方之石田三成軍與東方之德川家康軍曾會戰于此展望兩軍之戰場以驛北半杆之小丘丸山上爲最便傳云西方之笹尾山及天滿山方面爲西軍所據地東方之桃配山爲德川家康之所據地

(長良川之鶴飼)長良川之鶴飼起源不詳延喜年間已盛行之其後經時勢數次之變遷自仁平年間始見盛榮其後永祿七年及元和元年德川家康會觀此鶴飼及明治維新天皇觀覽後繼有各外國貴皇族來此觀覽遂益見興盛鶴飼所使用之鶴鳥爲愛知縣知多郡篠島海岸所捕獲者近年多由茨城縣多賀郡柳形村海岸捕獲者而此地之觀覽者極盡繁盛不由怡情蕩懷實有放浪形骸樂不思蜀之意也

▲名 古 屋

(川口港)在名古屋之桑名驛東二公里位於桑名町之北端由(七里之渡)行海路七里達(尾張之宮)爲東海道往來之要港傳上古之(間遠之渡)即爲此地今受木曾川改修工程及鐵道開通之影響已無往時之盛況

(四日市)位於名古屋之伊勢海之西岸以東海道五十三次之一驛自古即爲人所知海藏川及三瀧川東西貫流於市內以開港場而著名爲北勢第一大都會工業及產業甚爲勃興

(湯之山溫泉)在名古屋四日市鐵道終點湯之山驛西二公里有汽車駕籠可直通溫泉途中沿三瀧川之清流而行風景佳麗溫泉之所在地拔海三一八米三面環山東方可遠伊勢海且云於清朗之日

可見名古屋城溫泉爲弱鹽類泉而加熱者可療胃腸病及肝臟病肋膜炎等症附近有三嶽寺蒼瀧百間瀧大石三之瀨等名勝春櫻夏綠秋之紅葉等裝襯自湯之山而至御在所岳之山地爲自古著名之名勝(鹽尻)中曾記有其勝境山中花草有名之植物爲本草家所採取地

(鼓ヶ浦海水浴場)在鼓ヶ浦驛東約半公里風景甚佳海水清澄遠淺而波靜後則有松樹蒼綠之愛宕山丘陵起伏前則對海河可見知多半島有休息所運動具器溫泉浴場網球及旅館等設備

(龜山舊址)在名古屋之龜山驛北約一公里龜山町舊館公園內本城爲天正年間岡本宗憲所造直至慶長五年仍爲豐臣氏下臣岡本氏所領關ヶ原役後爲德川氏沒收以後城主屢易幕府時爲石川氏領六萬石之地出龜山渡鈴鹿川而南向下坡而行以至津市北有鈴鹿山景緻甚佳

(離宮院址)殘留於宮川驛之車站內及其附近車站南側之官舍神社亦爲境內之神社位居度會郡小俣村之南端離宮院址爲神宮齋王之宮址齋王神宮參拜之時初立齋館爲當時勅使之宿舍及神宮司之行政廳院址只存有當年建築物之土基而已然被指定爲史蹟

(豐受大神宮)爲內外二宮位於宇治山田市内高倉山麓由車站前街道行半里即可至其境內宮之

建築頗多美觀

(二見浦)距上述之外宮五哩半二見浦電車停留所之北約半公里本二見浦之名稱乃爲兀立海中二大岩石尤有夫婦岩大者高九米小者四米兩岩間有注連繩連結附近有海水浴場旅館等設備風景清幽此地多產真珠在市陳列可觀我國全人爭而購買携歸

(日和山)位於鳥羽驛之西南近道二百米正道七百米雖拔海不過七十八米然聳立鳥羽灣頭眼界甚廣脚下諸島以及渥美知多兩半島一目可望與槌山共爲展望之勝地舟子可以此山而預知天候故名日和山頂有稱越海松之老松古樹在焉

(鸚鵡石)在鳥羽之志摩磯部驛之西北約二公里有汽車可通石爲石英岩高三十一米寬二十七米其他大小數百岩石俱繞此石其中且雜以松樹成以自然庭園鸚鵡石之稍下方有語小屋向此屋之岩壁發聲時其聲與鸚鵡石反撥恰如自岩石所發之聲故曰鸚鵡石此石頂上爲平泉自其處可望志摩南部地方一帶及隔的灣而遠望太平洋

(波切海)志摩電鐵鷓方驛東十公里有汽車可通此處爲漁獲物集散甚多之漁港波切町東南端之大王崎爲一崎嶇之斷崖壓於海上怒濤與岩石激衝飛沫冲天甚爲壯觀此處自古爲舟人所畏懼之岩礁地帶故於昭和二年建設燈臺燈臺高五十米紅白十五秒一閃信號光度六萬燭光達距離可達

(英虞灣)英虞灣位於志摩半島之南部擁有多數之支灣且有賢島多德島橫山島土井原島間崎島天童島等環布四方因水道甚狹故小船以外出入甚難此灣自古以產眞珠有名東北之多德島爲御本本眞珠養殖之發祥地自鳥羽至賢島間有志摩電鐵可通自賢島至多德島則有舟楫可通多德島上有御本本眞珠養殖所於此可見採珠之海女

(御影石)在大阪灣神戶之一聚落自古即以產花崗岩著名產此石材者爲住吉村之住吉山年產二、四四〇材值一萬三千餘圓御影町石屋宇上石屋之七十餘戶皆爲花崗石工所產之石爲關紅色之長石紋粗而美

(鳴尾村)位於大阪灣神戶間之武庫川三角洲上武庫川及支流各川皆於十二年成爲廢川其河道爲阪神電鐵所用今設有本線國道線及甲子園線等交通甚便其他有著名競馬及野球海水浴場等設備

(甲子園)阪神電鐵之甲子園下車車站近於鳴尾村之海岸風景佳麗適於散步有阪神電鐵經營之競馬俱樂部網球場十餘所大野球場游泳池田徑場之設備松林間則設有兒童遊戲器形成阪神郊外之一大運動場及遊園地

(丹那燧道)位靜岡沼津熱海西關一公里半之熱海梅林下一直線貫穿瀧地山之下全長七八〇七米次於昭和六年開通之九七〇二米之清水單軌燧道此工程於大正七年東西同時起工本預定於大正十五年貫通但因出水過多且有一部崩塌及土砂噴出等事故遂大見遲延最後延長十六年人工總數至二五〇萬人及二、四三〇萬圓之巨資始於昭和八年八月二十五日貫通同九年十二月一日開始一般運輸事業矣

(遊覽名勝地的日光町)在栃木埼玉兩縣之間日光山在往昔由東照宮的鳥居前門前町起勢至江戸時代始發達而今爲海內屈指遊覽地而存在於世界有古河電汽工業及日光電氣精銅所設置其間及湯元溫泉名勝

(日光山的自然景)日光的近代價值比較的人工美還偉大的更是自然景的雄渾壯大設有日光國立公園其背後山岳地帶山中則有森林植物等自然的景色

(裏見瀧)在日光驛之西約五紵有公共汽車可通以前是由裏面可以見其壯麗故有裏見之稱先年因其上部突出的熔岩崩壞因之失去舊時的奇觀

(般若瀧)由日光驛起乘電車至馬返再由此起登中禪寺湖有極長而灣捌多的山坡路在途中劍鋒

茶屋向北方看可見高三十六米幅一米餘其次是(方等瀧)在般若瀧此的左方高三十米幅五米

(白雲瀧)登中禪寺湖在山坡路的頂上有呼爲太平者其間有岳樺美林再由此向北走到大谷川下至華嚴瀧道的途中即可遠望瀧雖不高但覺悅目

(華嚴瀧)登中禪寺湖的吐地東約五百米處高約百米其幅上部約十米深二十米現在有昇降機可直至瀧前此瀧甚爲美觀其餘如玉壺瀧、白糸瀧、素面瀧、相生瀧、寂光瀧、羽黑瀧、苾觀瀧、初音瀧、阿含瀧、等著名之瀧

(男體山)在中禪寺湖的東北据有優美之火山性高出湖面一、二、三米偉大的山容聳于天際在山頂上直徑約八百米半圓形之噴火山口山之外側四面整然無傾斜之角度近山頂的山道有三十度傾斜其餘覺平緩登山路有四而由中宮起爲便利開山時由五月五日至二十五日止登山者每人納維持費十錢

(鬼怒沼)由日光驛起經湯之溫泉金田峠川俣溫泉八丁湯方到約六十一紵在山間即是在鬼怒山下約六百米地方(鬼怒山高出海面二、一四一米)沼狹長有極美之溫泉及十二個小沼地點綴其間爲高山原始湖及鬼怒川之水源

交通……工業

▲日本內地交通之一班

▲關於陸路交通

據觀日本內地交通之便利已云顯著本州四國九州北海道四大部份到處鐵路連絡密如蛛網四通八達對於旅行者莫不稱慶而商工業運輸方面尤佔莫大之捷便此不過鐵道線之互相貫通者至於不通鐵路之處則有官營或民營之電車或自動車馳行關於日本鐵路近來發達極堪注目在大正元年其總延長里程爲九千七百公里其中有國有鐵路佔八千四百公里民有鐵路佔一千三百公里最近總延長里程增至二萬三千公里其中國有鐵路佔一萬六千公里民有鐵路佔七千公里（外地鐵路在內）

日本國有鐵路雖係一公尺〇六七的狹軌但却有與廣軌鐵路相伯仲的設備及能力時刻的正確客車及車站的清潔保路工事及調度車輛辦法的嚴整等等實有很多足以自誇的特長如修理機關車工廠的能率有世界第一的名聲國有鐵路的營業成績極爲優秀最近運載旅客數目爲九萬萬一千四百萬人每日平均二百五十萬人客車收入爲二萬七千四百萬圓每日平均七十五萬圓運載貨物噸數爲七千七百萬公噸每日平均二十一萬公噸貨車收入爲二萬一千九百萬圓每日平均六十

萬圓日本國有鐵路的運輸旅客佔多貨物較少此原因即地勢關係而大量貨物多山水路搬運所致此爲日本鐵路特色之一國有鐵路除蒸氣列車外在一部份區域間又有電車及輕油車的運行在未設鐵路的區間爲便客貨輸送便利起見而有汽車的經營更爲水路連絡而有設備完善的渡輪定時運行無不稱便

民有鐵路數爲二百六十其資本總額計十二億九千萬圓以電氣爲動力的佔多數其軌間距離除與國有鐵路相同外一公尺四三五的標準廣軌亦不少

關於其他交通工具最近極其普及化的交通工具爲汽車就中出租汽車公共汽車以及長途汽車等日漸增加日本現有汽車數爲十二萬輛左右近來國產汽車的製造工業亦極發達每年生產輛數各種共計約爲二千輛有餘腳踏車在日本爲最普及之小交通工具現有車數爲六百五十萬輛全係國產製造腳踏車的工業居工業世界第一位產額爲二百萬輛輸往東洋及南洋各地的價值爲二千五百萬圓他如馬車牛車荷車及人力車依然存在然有逐漸減少的趨勢次爲飛行機日本商業飛行的正式開始時期在大正四年從此以後漸漸發達近有定期航空線爲四千里飛行機爲一百五十有餘現尙在發達的過程中

▲海運交通

日本船舶數於大正元年爲一千九百八十餘隻三百八十一萬二千餘噸亞於英、美、兩國而居世界第三位日本的輪船則有郵船及大阪商船兩大公司所屬的所謂（社船）佔其三成其餘七成爲所謂（社外船）專以不定期航行的輪船爲主日本海運界的真正特色實爲不定期貨物船以全球海洋作舞臺活躍的一點經濟恐慌以來各國繫噸數增至所有船舶數的百分之二〇以上但日本常有船舶不足情形以船舶出入的噸數論可謂世界第一位足徵海國日本之雄稱

他如日本之造船業因歐洲大戰後遂躍進急激之發展現在成爲次于英國之造船國造船界之景氣如何是依着建造中船舶的多寡爲決定近來急遽減退了的世界之船舶噸數從英國的羅意脫每年有四回的發表依昭和十一年九月末最新之調查合計有二百一十一萬一千噸與前年之一百九十萬噸之增加比較其中日本之船舶噸數爲十七萬五千噸英國九十二萬八千噸德國四十二萬四千噸接着日本是佔世界之第三位

綜觀以上之海運見地在世界中實可稱海國之權威者所以海運方面航路交通至爲廣泛的而躍於極稱捷便以每年進出關東洲之大連港灣之日本船舶爲數不尠他如中國之天津青島上海香港營

口來回定期運載貨物旅行客人尤賴水路之交通而無不稱便也

▲都市間交通便利概說

就視察日本六大都市中之京都者所謂西京文化之中心地真都市之規模具有獨創之性質總觀日本各都市之市場要無不因天然之地形而謀水陸兩交通機關之利用者惟各市場可爲完全利用陸上交通機關之機能而研究發揮以達成者我奉天市之地形與之相似最宜取法查各市場自開場以來已經收效實爲日本全國最早之中央批發市場也該市場佔地二萬七千坪建設費四百二十萬圓其位置實在交通線上更爲優良將來前途發展均依交通爲依柱固甚有把握也

神戶之市街最爲善良其中央批發市場設備亦極完全加以模範都市之號誠屬無愧聯絡於京都大阪神戶三大都市之間所謂京阪神之國道者實爲日本郊外最優秀之道路沿路兩旁皆風光明媚最適遠眺爲此三大都市背景所在目此更加發展將來必成爲日本全國遊覽之中心地觀夫日本交通之發達尤爲吾等所欣羨者縱貫本洲之山陽線東海道東北線之三大路線作爲根幹此外並有國有鐵路直通日本各地日本谷山極多建築鐵路異常困難而縱橫路線竟密如蛛網足徵建設之偉大除鐵路之外更有輕便汽車電車直通偏僻農村以補其不足而與之競爭阪神京濱間火車電車以及輕便汽車此發彼達便利異常每遇禮拜假日則都會人士或作郊外散步或爲名勝遊覽車水馬龍絡繹

不絕再有海上交通及航空線近年以來亦極爲發達海上則大小船舶往來如織空中則定期航行異常迅速不久將來定有駕平陸上之交通形勢

關於日本海運船舶數於大正元年（一九一二年）爲一千九百八十餘雙一百四十餘萬噸最近增至三千三百六十餘雙三百八十一萬二千餘噸亞於英美二國而居世界第三位日本的輪船則日本郵船及大阪商船兩大公司所屬的（社船）佔其三成其餘七成爲（社外船）專以不定期航線的輪船爲主日本海運界的真正的特色實爲不定期貨物船以全球海洋作舞臺活躍的一點經濟恐慌以來各國繫船噸數增至所有船數的百分之二〇以上但日本常有船舶不足的情形以船舶出入的噸數論可謂世界第一

日本鐵路近來發達極爲顯著在大正元年其總延長里程爲九千七百公里其中國有鐵路佔八千四百公里民有鐵路佔一千三百公里最近總延長里程增至二萬三千公里其中國有鐵路佔一萬六千公里民有鐵路佔七千公里外地鐵路不在內

日本國有鐵路雖係一公尺〇六七的狹軌但却有與廣軌鐵路相伯仲的設備及能力時刻的正確客車及車站的清潔保路工事及調度車輛的辦法嚴整等等實有很多足以自誇的特長如修理機關車

工廠的能率有世界第一的名聲國有鐵路的營業成績極爲優秀最近運載旅客數目爲九萬々一千四百萬圓每日平均二百五十萬人客車收入爲二萬七千四百萬圓每日平均七十五萬圓運載貨物噸數爲七千七百萬圓每日平均六十萬圓國有鐵路的運輸旅客佔多貨物較少此原因即地勢的關係而大量貨物多由水路搬運所致此爲日本鐵路特色之一國有鐵路除蒸氣列車外在一部份的區域間又有電車及輕油車的運行在未設鐵路的區域間爲使客貨輸送便利起見而有汽車的經營及山路間的空中電車更有高架鐵路地下鐵路等設施無不稱交通便利之極點也

▲工業之發達史

日本工業以精巧優良著稱於世迄於近今其鉄工機械石油等重工業亦幾有凌駕歐美獨步全球之勢對於工業方面吾人所參觀者如名古屋之御幸毛織工廠東京之王子製紙日本麥酒森永製菓朝日新聞新瀉之石油廠鉄工廠福井之絹織精練廠神奈川之日產自動車等均爲東洋代表的有名大工廠其規模之宏壯設備之完整生產能率之龐大發展計劃之高速度魄力雄厚無與比倫其中即如森永製菓會社製作工廠有六處總數地十二萬坪從事員二千名製出品類全般歐美式洋菓子年產額約二千萬圓販賣網擴張全世界再如東京日產自動車株式會社出品之道生(譯音)汽車本年度

預想生產量爲二〇、〇〇〇輛而價格僅及舶來品三分二其他如東京大阪名古屋各地工場區域間倉庫錯雜煙突林立工業日本之稱於此可見一斑矣

（日本人之天然毅力）

日本人天資聰敏對於各項事業咸以不畏難之精神抱有成竹之毅力努力上進孳々不倦殊足使人欽佩羨慕就其能於正式工作之暇利用空閑時間練習有益心身之事務打球、滑冰、遠足、游泳、習爲常事在鄉間住民則多利用當地土產以手工製造器物其出品別用心裁精美巧妙能與工業品齊驅故其手工、品之編物竹木製器不但銷售國內並可輸送外國成爲國民經濟有力之生產品又能利用空地一行沿火車途中所見其房屋牆角莫不栽植松柏菓木既爲風景復得利益而山坡河畔或植密林或開劈爲田地決不使利棄於地也反觀我國多數人士工作之暇曾作何種有益身心之事我鄉間又何嘗能利用空閑土地負有提高人民生活與夫指導鄉村事業者對此應加以注意也

洋灰品質高超每年銷數至鉅

洋灰爲現代建築中之最重要需品而生產與消費之多寡可證明建築之盛衰日本之洋灰工業自大地震後非常勃興加以技術優良品質向上超過歐美品從前美國爲世界洋灰第一生產國今已爲日

本奪去全世界總生產額爲五千六百餘萬噸日本已占六百萬噸產額之鉅於斯可見日本全國有洋灰工廠二十餘家若論其製造能力年可出產一千萬噸然因生產過剩只能製造五百萬噸滿洲建國時代日本洋灰本可銷售於滿洲無如滿洲國內大同等洋灰廠先後設立於是其對滿銷路不無減少至於其國內洋灰消費能力由生產數目之五百五十六萬五千噸加入輸入之三萬六千噸然後減去輸出之六十五萬五千噸則其消費額爲四百九十四萬六千噸消費如斯之多實因大東京市建築之猛進與夫各地土木工程不絕故也

▲東京工業之生產

昭和九年中東京市內工場之生產額爲一、三九二、四五五、五七四圓較前年之、一一八二、五八一、九七五圓增加一六%由營業種類上分別之則機械器具工業爲三四〇、三四二、六九二圓佔總額之二五%次爲化學工業二七五、九六一、八五一圓(二〇%)金屬工業爲二二五、八八一、〇三九圓(二%)食料品工業爲一四三、〇五五、〇〇九圓(一〇%)等當時舊市區時佔全市第一之印刷業則只有一〇一、一九〇、〇四二圓而屈居第六位以下有瓦斯電氣業佔二八、五八六、〇一八圓(二%)製材木製品爲二六、六四九、〇五一圓窯業居末有一六、一九七、〇六五圓屬於以上

各類以外之雜工業有一二、八九二、四九四圓昭和九年末之職工數及工場數因生產機構之擴充均激見增加各工業之生產躍進亦速其中機械器具超過前年六五、八六五、九六五圓而增加二四%金屬工業增加四五、三四六、四一二圓(二五%)等皆因時局關係而呈活況較之昭和七年皆增加八〇%內外其次紡織業較前年增二四、九二八、四四一圓(二〇%)化學工業製材木製品工業瓦斯電氣亦皆增加一%印刷製本業增加一〇%食料品工業增加六%本市最不振之窯業亦增加四%

▲東京工業之種類

東京市工業之種類極多尤其佔多數之中小工場之製造一部加工修理等生產過程皆相異加工製造等亦非常混亂故摘出營業者之自家生產額之各品目非常困難於本書所載者乃以據商工省令工場調查規則而編製之生產分類表爲基本將各工產物分爲九二一類今下列者約有二一一種皆年產三百萬圓以上者次表六十七種中(金屬製鍊及材料品)之製造額爲一一一、二九七、八三一圓居首次爲印刷之七九、八二一、九四二圓(鑄物以外之金屬製品)七五、八二六、二六七圓(紡織)之五九、三三八、三一八圓等其他(車輛)(砂糖)(紙)(織物)(菓子)(工業藥品)等亦皆年

產四千四百萬乃至二千八百萬圓

業態別及東西二大都市工場比較

業態別及市名	工場數		生產額
	東京	大阪	
總數	一七〇・五二六	一〇六・五八四	一一・二九五・二四五・七四〇
紡織工業	一一・一二五	一・四三四	一・二六一・四三四・〇〇〇
金屬工業	二二・〇七一	二二・〇一四	一四七・九〇〇・六五九
機械器具工業	三三・三四一	二〇・九六六	二三八・〇二九・〇〇〇
窯業	三・三一九	三・五一一	三三〇・一五四・八〇一
化學工業	一・一〇〇	七・八二〇	一五・六一〇・四一七
製材工業	五・〇〇〇	六・八八八	三九・五四二・〇〇〇
印刷及製本業	一・一四五	四・九三三	二六八・九一〇・三八九
瓦斯及電氣業	七・七九	七・六三	二〇五・七一一・七〇〇
其他的工業	一・〇八九	一・九四九	二〇・八六一・七〇〇
全	一〇六・五八四	一〇六・五八四	一一・二九五・二四五・七四〇

▲六大都市內的工場

東京、京都、大阪、橫濱、神戶、及名古屋、的所謂六大都市是我國文化經濟中心的杼軸工業都市，各各保有一種特殊性質在供給比較檢討上是很有興味的資料，就有煤煙都市的異名大阪市的工業成績爲近年生產都市的獨占王座，昭和七年十月劃期的市域擴張和依本市工業分野的擴大，那時的地位是成爲逆轉的形勢，乍然觀之商都市在平衡狀態之下，沒有何等的變化，兩市的工業情形正在伯仲間的發展，今昭和九年未現在使用職工五人以上的工場來觀察東京市的工場數有九四二、職工數爲三四、五〇九人，原動機實馬力數爲四三、五四四馬力，生產額一百三千三百餘萬圓左右，大有凌駕大阪市的生產額二千八百餘萬圓，僅僅相差不過於五百餘萬圓，由此觀之東西大都市的工業特異性是歷然在目。

▲東京工業組合

現行工業組合法是當初大正十四年三月限于重要輸出品工業的重要輸出品工業組合法，不僅是昭和六年四月輸出工業即在一般工業由統制的必要上廢止了輸出工業，即在一般工業由統制的必要上廢止了輸出製品和內地消費品的區別，是適用於商工大臣指定的一般重要工業品擴張金。

融事業之信用程度整整關於統制的諸機構又第六十四次議會由徹底的企業統制之目的對不單對組合員發所謂統制命令即協贊對於同一地區內之非組合員亦能發動更使對時局的臨時立法的重要產業統制法亦有關聯以期萬無遺漏如此工業組合是為謀工業的改良發展以共同設施為目的而設立的在法人的資格內由組合的自治訓練經雜然的中小工業之統制與質的向上行製品的改良外並使貿易振興之目的完璧為要達成此等之目的組合事業所定法之主要者是各種之檢查禁止及營業上之限制譬為原料材料及設備之檢查生產調節價格之協定等所謂矯正弊害由比較的消極的事業有經濟的意義積極的事業譬如對組合員之營業因適切的共同施設之利用使製品價格之改良統一與生產費低下共同保管倉庫之設置原料材料之共同大量購入製品之共同販賣營業資金之貸付等金融機關之小機能因上記之法律改正由定款之所規定以組合財產不能還清組合之債務時組合員之全員出資額之外將一定金額作為限度以責任負擔即所謂採用保證責任制使金融組合之信用向上在全國的工業組合數昭和十年四月一日當時是五五五組合同年九月三十日時六二一組合(內聯合會二十五)能看出極顯著的增加從此重要工業品別觀之指定品總數八四種有組合組織者七六種內主要者綿織物(一一〇組合)絹織物(六四組合)陶磁器木竹

製品(各三九組合)金屬製品(三五組合)人絹製物(二八組合)等再府縣別之組織率多者大阪(八四組合)東京(六八組合)愛知(四七組合)等各府縣尙生產調節加工料金交易地點販賣價格結此等諸協定斯業之統制機能及於全國的聯合會或是單一業組合之擁有一八八組合一六聯合會與有組合員二九五名的十組合昭和九年當時本京的現狀組合數是五十(內事業未開始一九)組合對前年相比有五組合之增加在都市別其順位占第一位當全國總數九%其組合員爲二、二四二人出資總額一、五五〇、二〇〇圓內已交付額五八四、四〇五圓此一組合之平均組合員四四名出資總額三一、〇〇四圓已交付額一、六八八圓組合員一人之出資平均六九一圓已交付額二六〇圓再將此職業種類分別之機械器具工業九組合化學工業之六組合等是也尙此外在本市有九聯合會(內事業未開始)一輸出鉛筆綿織物輸出^蜀綢人造絹物電球等幾乎全國統制的大組織在本市現在上記五十組合中有十九組合因尙未到達開業的狀態關於其他之三十一組合回顧年度末當時業績由利用費手續費等而成的組合收入上四六〇、〇二一圓在金融事業方面貯金總額一一八、一二六圓貸付總額一四六、八〇五圓諸積立金是四九、六六六圓

六大都市工業組合比較 (昭和九年度)

業況	東京	大阪	京都	橫濱	神戶	名古屋
組合數	五〇	四三	一一	一一	五	一七
組合員數	二・二四二	二・八七九	二・四六三	四七七	二九九	七九三
出資總額	一・五五五・二〇〇 <small>円</small>	二・二九〇・七五〇 <small>円</small>	一・三六三・八二五 <small>円</small>	一・三四・四〇〇 <small>円</small>	三六七・七〇〇 <small>円</small>	一・二〇八・一〇〇 <small>円</small>
已交付資金額	五八四・四〇五	九〇〇・六〇六	三八一・四七五	四二・五八二	一六四・三一七	五一三・〇〇〇
貯金	一一八・一二六	一九六・八九六	一〇二・一九九	三一・七七四	—	八・二八四
借出金	一四六・八〇五	七二・五六一	一九〇・三〇二	一・二八〇	—	七一・四三〇
利用費	一八二・八三〇	七四・三三九	一一・三六六	一六・四六一	—	一〇・四八〇
手續費	二七七・一九一	一・〇〇七・九九三	五二七・五七二	六一・七四三	—	二六八・三四五
準備金	—	—	—	—	—	—
他積立金	六八・一五九	三八七・三九六	二二七・七三六	五・六四五	—	三三・五八三

利用料及手續費每年度中與其次年度底計算橫濱、神戶、係昭和八年度之統計

▲大阪工業總說

本市最爲著名之產業都市在日本經濟上占樞要的地位商業的段盛工業亦不斷的發展尤其是昭

和六年滿洲事變後招來更好的機會本市工業界亦因之而獲得異外的活況昭和九年末市內之工場數常時使用職工五人以上者及有使用職工五人以上設備之工場數共有一〇、五八四（官營工場不在內）設有原動機之工場計八、七九〇所有原動機之機械數計有三四、五六一台共有馬力六一一、六五五前記一〇、五八四工場之從業者計職員二二、一七〇人職工二二二、二四五人職員及職工以外的僱傭勞務者七、三三六人業主家族從業者八、七一三人合計二六一、四六四人又前記工場昭和九年的生產額（瓦斯及電氣生產額除外）爲一、二六一、四三四圓

▲大阪的小工場

昭和八年度市內小工場數（職工未滿五人的工場）爲三六、八九八其主要的事業別計紡織工場四、五二八金屬工場三、六〇四機器具工業四、九七四、密業三〇七、化學工業一、二〇九製材及木製品工業四、六九七、印刷及製本工業一、一八九、食料品工業七、五四〇、其他工業八、八五〇、等昭和八年中小工場的生產額製品價額與加工價及修理費合計爲九六、三〇六、六〇一圓占同年總工場生產額七、一%一工場的生產額爲二、六一〇圓

關於大阪鐘淵紡織工廠出產之獨步

絲製絨品 年 產 五〇〇條

羊毛製絨 年 產 二〇〇條

出品如斯之多無恆列爲日本惟一之大工業也該會社爲利用滿洲棉花計決定在奉天設立工廠從事製造以應付滿洲國之需要

▲橫濱之工業

關於工業方面不但有世界的貿易港的橫濱扼帝都之門戶海陸之四通八達占工業地帶之最好的地方因擁有可作爲發動力之水力資源將來能大發達的天惠之地現製造工業近來進步由在工業生產品之外家庭工業或手工業所製造的工藝品亦不少本縣斯業之前途實是洋洋大道回顧現下分布之工業狀態最近由商業都市而轉成商工都市的橫濱市及大工業都市川崎市所謂重工業顯著的發達特別乘最近軍需通貨膨脹之潮流現在似將現出其最盛期就中作爲國港開港以來與時運之開明港勢之進展相伴躍進復躍進更在鶴見神奈川方面造成全國屈指之臨港工場地帶對於日本第一之工業地帶建設是特別的努力受大地震之影響大正十二年之工產額激減昭和七年以來爲政府之時局匡救事業及軍需工業等所刺激各種俄然活躍起來一部現出通貨膨脹景氣川崎

鶴見方面之新工業地帶表現着飛躍的發展再昭和八年末時之工場數橫濱市之四百七十七爲始其次爲橫須賀市足柄下郡高座郡川崎市之順位總數達一千一百〇三圓八年中之工產額以橫濱市之二億二千餘萬圓川崎市之二億餘萬圓爲始其次爲三浦郡平塚市足柄下上兩郡之順位總額計四億五千九百餘萬圓約占縣下全生產額之實約百分之八十九其主要者爲食料品機械、器具、化學、金屬、紡織之各工業更爲中小工業之改善發達促成工業組合之組成外在橫濱市開設工業試驗場努力于斯道之發展

▲京都市的工業

昭和九年中本市工業概況生產額爲二五五、二一〇、九五一圓工場數爲二二、六一八、職工爲一〇二、二六八人本市工業的分布的狀態在上京區之工場數爲一〇、二二九、(五成弱)工產額爲八二、二一〇、三二〇圓(三成強)勞動爲三五、九九一人、(三成四分)占斷然第一位下京、中京、兩區次之此分布於全市之所致又本市之工業除去綿絲紡織等外大部份仍爲中小工業其他一般亦以此點爲本市重心工業以下爲工產額工場數及勞動者數等在未觀察以前須知職工五人以上之工場爲數不多據日本全國工場統計爲近年來之傾向

日本工產額

工場數

內原動機使用工場

勞働者數

昭和四年	七、七一六、七七四	五九、八八七	四八、八二二	一、八二五
昭和五年	五、九五四、七四〇	六二、二三四	五一、四〇七	一、六八三
昭和六年	五、一七四、五七八	六四、四三六	五三、四四二	一、七六一
昭和七年	五、九八二、四六九	六七、三一八	三六、四五三	一、七三三
昭和八年	七、八七一、二六四	七一、九四〇	六一、二〇三	一、九〇一

如右表所列工場數自由昭和四年起逐年增加可是工產額及勞働者數額自昭和六年起曾一度下降至今又增加工場數亦相彷彿可是依調查所得使用職工十人以上工場自昭和六年起亦會同樣下降唯十人未滿之工場即小工場亦倍增由此方判明事實真相關於日本工業畢竟是因爲通貨收縮政策而陷于極不振狀態中可是在昭和六年時再禁止金輸出同時又因爲內外需要狀況亦變與政府變更方針利用通貨膨脹政策所以一時又頓成活況直至今日昭和九年中千萬圓以上之生產品金額全工產額之比率列示如左

品名	工產額(圓)	對總額比之率
絹織物及絹棉交織物	六七、四三六、七九八	二六 %
被服絹棉及麻製品	三二、五一〇、八〇三	一二
晒及染物	二四、九四〇、九九一	九
釀造物	一八、三八六、五六九	七
絹絲紡績	一〇、六五九、一四〇	四

以上五種占全工產額之過半數即是本市之生產主力的增加傾向結局是以此等紡績工業並食料品工業為特長點觀次表可知

工業種類別工產比較表

	京都市 工產額	京都市 比率	全國 比率	東京市 比率	大阪市 比率
紡織工業	三四、六七五	四四、〇 %	三七、〇 %	九、四 %	一三、〇 %
食料品工業	二一、五〇五	二七、三	一一、九	一三三、一	七、九
化學工業	六、一九四	七、八	一六、四	一六、三	一八、三

金屬工業	三、二八九	四、二	一一、二	一〇、二	二三、九
製材及木製品工業	二、八七九	三、六	二、四	二、二	三、三
機械器具工業	二、四一〇	三、一	一一、三	一八、三	一六、〇
印刷及製本業	二、一七六	二、八	二、三	七、六	四、七
窯業	一、四五七	一、八	二、八	一、三	三、五
煤氣及電氣業	九、一二	一、二	〇、二	二、四	〇、一
其他的工業	三、二七二	四、二	三、五	九、三	九、一
計	七八、七七五	一〇〇、〇	一〇〇、〇	一〇〇、〇	一〇〇、五

其次是商品別及區域別之工場數昭和九年總工場的三成五分之七、七四〇工場爲絲織物及絲棉交織物占多數其次是晒及染物工場二、一八八以下飲食物雜類藁製品被服絲綿麻製品等各擁有一千餘工場以上依地域上說起來在上京區(西陣工場地帶包含在內)織物工場占絕對的第一位又中京區之晒染物東山區之陶磁器及金製品伏見區釀造及藁製品各工場多散布於各地下京區網羅各種雜多工場是爲其特點

▲廣島的工業

本市有天惠的產業環境及住民的工藝能力優秀藩政時代起即向產業都市發達可是踏入真正產業都市時乃是在日清戰役之後是即明治二十二年完成所謂軍事港使命同二十七年山陽線開通廣島港商工之活躍爲受日清日俄兩戰役的好影響所及同時企業熱亦勃興創製罐頭、製棉、綿紗、紡織、板紙、洋紙、家具、及火柴生產工業與印刷、電氣、瓦斯、鐵道及金融業者日漸增加又因歐洲大戰勃發世界的物質需給變遷本市的縫針、火柴等遂在海外開拓得新販路又自大戰以來人造絲、素膠製品、機械工具類、兵器、汽車、自行車及染織等新興商業亦相繼產生諸新興工業之發達因本市有比較優秀天惠企業條件即是有豐富低產之水道電力又有質素勤勉之勞動者及氣候等適於各種企業之所致昭和十年度及工產額如次工產總額計八千四百三十四萬三千圓金屬工業一千五百八十五萬圓化學工業七百七十二萬二千圓纖維工業二千六百十九萬七千圓飲食料品工業八百九十五萬二千圓木製品工業九百七十萬圓印刷及製本工業四百六十二萬五千圓紙製造工業一百六十七萬四千圓花筵及麥桿製品工業五十六萬九千圓其他四百五十四萬九千圓

▲工業調查報告

吾蓋平工業雖早由手工製造時代走入機器製造時代但歷來規模狹小且無大多數創設者組織散漫因陋就簡故步自封以致二十年來始終處於幼稚落後地位言之殊堪浩嘆今得視察日本工業所得見聞擴我眼界增我學識獲益良非淺鮮計此行遍歷日本各大商埠參觀著名工廠無不建築雄偉規模宏大以科學之權威作驚人之設備其機械之新奇製品之精良設備之完美秩序之整肅在在都令吾人欽羨而興望塵莫及之嘆也但古人有言臨淵羨魚不如退而結網今吾輩視察歸來苟能以見聞之所得貢獻國人借金取法並有友邦之指導提携則幼稚落後之工業逐漸改善逐漸發達亦意中事也茲將此次東渡視察所得之概況分述如下願國人共勉之

查日本近年工業發展一日千里已爲有目所共睹世人所公認其商品之行銷於海外者殆有囊括東亞席捲全歐之勢世界各國雖百方阻止而其結果反使日本商品聲價倍增考其原因雖一部份由於金元匯價低落助其進展但實際原因則由於貨品精良價格低廉之故也綜計日本工業製品大致可分爲左列六大類別

一、紡織製品

二、金屬製品

- 三、機械器具
- 四、化學製品
- 五、飲食品
- 六、其他工業品

綜觀上列六類工業製品則上至於國家社會下至於家庭個人其一切需要日常用品可云包括無遺甚至一飲一啄之微兒童玩戲之品亦無不萬象畢具精美絕倫其工業之發達可想而知矣茲在將上述六種工業分別述其概況

▲一、紡織製品

(一) 絨線

日本之絨線製造始於明治年間自明治二十七八年及三十七八年兩次戰役後逐漸發展迨至歐戰發生益顯有長足之進步在先關於毛絨品類多仰給於外國輸入至斯輸入量大減輸出量驟增其進展之步驟有顯明之痕跡至所用之原料則由濠州及南阿等處供給

△生產額▽

二六、三六七、三八一疋 六七、一三〇、五四八圓

主要生產工廠

日本毛織株式會社	神戸市
株式會社伊丹製絨社	兵庫縣
大阪毛織株式會社	大阪市
共同毛織株式會社	岐阜市
中央毛絲株式會社	大阪市
昭和毛絲紡績株式會社	名古屋市
新興毛織株式會社	大阪市
東京モスリン紡織會社	東京市
東洋モスリン株式會社	東京市
日本製絨株式會社	東京市
栗原紡織合名會社	東京市
日本毛絲紡績株式會社	大阪市
共同モスリン株式會社	千葉縣

(二) 毛織物

日本毛織事業亦由歐戰發生大見發達並因國產獎勵滙兌關係之結果愈形崢嶸舶來貨品幾至絕踪

查日本毛織品有純毛織毛棉合織之別花樣顏色不一皆以投時人愛好爲主眼故其出品大有凌駕外貨之概

△輸出額▽

四、三七一、二四五方碼

四、四八〇、八六六元

莫斯倫一、五一六、八〇八方碼

五六九、四八〇元

呢絨二、八五四四三七方碼

二、五三一、七一三元

主要生產工場

日本毛織株式會社

神戸市

株式會社伊丹製絨所

兵庫縣

大阪毛織株式會社

大阪市

新興毛織株式會社	大阪市
共同毛織株式會社	岐阜市
山保毛織株式會社	足利市
千代田毛織株式會社	東京市
長谷川毛織株式會社	一之宮市
日本原毛株式會社	東京市
山本直右衛門	愛知縣
鈴木正喜	愛知縣
森菊次郎	一之宮市
片山毛織合名會社	一之宮市
兒玉毛織株式會社	愛知縣
高木銀次郎	愛知縣
野野垣市太郎	名古屋市

櫻井米吉

名古屋市

(三)綿義太利及綿緞

棉緞所用之線經有三十六支至四十支之單線八十支至一百支之瓦斯線者緯有四十支至四十五支之單線六十支至八十支之瓦斯線者織法為五枚或八枚織後加棉線光澤法染成黑色長四十碼寬四十英寸至五十英寸多用於洋衣襯裡之領襟或袖口其五枚緯者長四十碼寬四十英寸至五十英寸品質尋常者價格視英國品廉

△輸出額▽

七六、三三五千方碼

一八、四四四 二〇七元

主要生產工場

大日本紡織株式會社

大阪市

東洋紡績株式會社

大阪市

豐田押切株式會社

名古屋市

日清押切株式會社

東京市

愛知織物株式會社

名古屋市

鐘淵紡績株式會社

東京市

大和田紡績株式會社

大阪市

(四) 漂白洋布

洋布有寬四十四英寸長四十六七碼者寬三十六英寸長三十八九碼寬三十英寸長一百三十碼者
經用三十支至四十二支之單線有一種日本名羽二重金巾者光澤如絹絲用於衣服襯裏寬三十六
英寸長四十碼重量十五磅經用四十支至六十支之優良綿線織質薄而密

△ 生產額 ▽

七八九、八四二、〇二六米

九〇、〇四九、三一六元

◇ 輸出額 ◇

三三三、二一五千方碼

四三、五二八、三八二元

主要生產工場

富士瓦斯紡績株式會社

東京市

- | | |
|-----------|-----|
| 鐘淵紡績株式會社 | 東京市 |
| 日清紡績株式會社 | 東京市 |
| 大日本紡績株式會社 | 大阪市 |
| 東洋紡績株式會社 | 大阪市 |
| 倉敷紡績株式會社 | 岡山縣 |

(五) 氈

氈以羊毛牛馬毛爲材料由洗毛乾毛開毛紡毛四種工程製出一種毛氈更施以溼氣熱氣壓力之作
用縮絨扁壓而製成外觀似呢絨而製法全與織物不同寬五十英寸至五十五英寸長六十五碼厚質
者多用於房屋地氈染色綠茶褐等不一又有印製種種花樣者均異常鮮艷

薄質者用於桌被粗質者用於保温之料製紙用之氈用於抄紙織物印花機器整理機器等素白不施
染色

主要生產工場

日本フエルト株式會社

東京市

日本全	帽體株式會社	姫路市
淺岡全	工業所	東京市
島岡全	工場	東京市
帝國全	製作所	大阪市
島田全	加工場	大阪市
合資會社大阪フェルト工業所		兵庫縣
日本毛織株式會社印南工場		兵庫縣
笹山徳次		東京市
東京毛布株式會社		千葉縣
杉下フェルト工場		大阪市

(六) 毛毯

毛毯有經用棉線緯用粗毛線或綿毛混紡織者或經緯均用粗毛線或經緯均用毛線混紡織者等區別

織法有平織斜文織紋織其質有厚者經一層緯二層亦有經緯均二層者織後縮絨起毛方可應用又有特爲旅行用者名旅毯或膝掛主用於被脚膝前但夏季所用者爲薄質駝絨及塞爾的斯等物

主要生產工場

日本毛織株式會社

兵庫縣

大阪毛織株式會社

大阪市

新興毛織株式會社

大阪市

東京毛織株式會社

千葉縣

千代田毛織株式會社

東京市

(七) 地 氈

地氈之質甚厚故原料及製法亦與其他不同大概可分爲絨織氈絨氈麻氈等絨織氈經用彩綫配以絨線現出花樣種類不一有連製草製之別絨氈俗名毛氈以羊毛山羊毛等爲原料如中國之絨氈是也麻氈以大麻黃麻之綫爲原料其質極粗花樣條紋者居多

(八) 黃 麻 袋

以黃麻平織之粗布袋俗稱曰麻袋品質不一裝棉花者質最粗裝穀豆類者稍細紫蘇子砂糖者稍精又用充椅子木箱地氈等等之材料

主要生產工場

東洋麻絲紡織株式會社

大阪府

大阪製麻株式會社

兵庫縣

小泉製麻株式會社

神戶市

(九) 毛質衛生衣料

日本衛生衣料之製織在三百年前爲西班牙人所傳現在日本全國各地產量極多而以東京大阪爲生產地名古屋橫濱神戶次之用途甚廣不勝枚舉爲現代衣料中不可少之要品

手套 五八八、六九三打 一、五九二、一三二一元

主要生產工場

合資會社攝津毛絲紡績所

大阪市

內外編物株式會社

東京市

日本毛織株式會社明石工場

兵庫縣

株式會社白金莫大小製造所

東京市

合資會社村岡莫大小製造所

名古屋市

平野シヤケツ株式會社

東京市

▲二、金屬製品

(一) 鐵 釘

日本洋釘之製造始於四十年前其材料鐵線取自八幡製鐵所及其他優良鐵廠其質極適於打釘製品之強度及硬度不遜外貨現在輸入額上雖尚有二三十萬元之舶來品然概係特種品至普通用品則完全國內自製者也

主要生產工場

東京鐵線合資會社

東京市

合資會社尼崎製釘所

尼崎市

廣島製釘所

廣島市

安田商事株式會社安田製釘所

八幡市

(二) 螺 旋

螺旋有鉄質黃銅質二種鉄質産額較少而品質之優不讓外貨至黃銅製則材料供給豐富且製法亦極容易生産甚大

主要生産工場

明星螺旋鋳製造所

東京市

大阪螺旋鋳株式會社

大阪市

大阪鉄木捻製作所

大阪市

東洋螺旋鋳製造所

神戸市

(三) 建築材料

家屋橋樑鉄塔等之建設材料其製法不過加簡易技術於鋼鉄原料之上不見有何困難之點

主要生産工場 (從略)

(四) 螺 旋 管

螺旋管用於輸送瓦斯或液體能耐高熱高壓又有可撓之性是其特長故使用範圍極廣其形式上之分類如左

平山型 (因達羅克式)

丸山型 (海律式)

繼目無型

此種螺旋管之製造始於大正初年近年需要大增製造者亦隨之增加

主要生產工場

大阪螺旋管製作所

大阪市

合名會社伊澤螺旋管製造所

東京市

(五) 煖房用放熱器

從前所用之煖房器概係外洋製造現在殆不見進口矣最近日本製品鑄法緻密內面平滑不留肌砂厚薄平均外觀甚雅品質之美遠駕外貨價格亦視外貨低廉其形式亦有一定標準規格

主要生產工場

高砂鐵工株式會社

東京市

株式會社前田鐵工所

東京市

合資會社增島工作所

東京市

株式會社東亞鐵工所

大阪府

(六) 鐵製碾器

鐵製碾器有碾軋紙銅膠棉布穀物等之用途分爲鑄鐵鑄鋼鍛鋼三種日本鐵製碾器製造之技術頗見進步

△生產額▽一〇・五〇〇噸 一、八三三、〇〇〇元

主要生產工場（從略）

(七) 鎖 鑰

日本自明治初期以來生活樣式逐漸變遷洋式鎖鑰之輸入頗呈一時之旺東京大阪製造家鑑及時代趨勢潛心研究製出優品與年俱增而其技術式樣之進步亦日新月異彈性耐力不遜外貨對於滿洲國方面尤較樂購

原
书
缺
页

原
书
缺
页

至歐美刀器輸入各地工人刻意仿造其所製品較外貨無遜色蓋日本工人鍛刀之術素具擅長故耳近時商工省帝國大學金屬科學研究所指導獎勵之結果製法愈見進步產量日見增加舶來之貨殆至絕跡矣

計分卓刀、刺刀、洋式小刀三種

主要生產工廠從略

(十一) 針

針類分爲手縫針、縫衣機針、衛生衣料機針、各種

手縫針舊屬手工業京都爲其集散地前四十餘年機器製造始興覓地於京都府伏見町創設一廠是爲日本洋式製針之濫觴嗣富山縣廣島縣亦設工廠於歐戰時代輸出最盛其後當業者努力研究技術進步產量增加爲現在日本重要出口貨之一

縫衣機針生產於富山縣京都府其量雖尙不鉅但將來發展殊可期待

衛生衣機針之製造前四五十年始於大阪其後兵庫廣島東京各處工廠續出生產大振高級自動編機針亦自各廠製出品質優良遠在外貨之上

其餘有扣針住針之類扣針前三十五年來於名古屋製出現在完全驅逐外貨住針商工省貸機器於民間特行獎勵大阪名古屋等處產量甚多近年技術益見進步全國大小工廠共有九十餘所

△生產額△

手縫針 九〇〇、〇〇〇元

縫衣機針 四、〇〇〇元

衛生衣料機針 二〇〇、〇〇〇元

其他 三八八、七三二元

主要生產工場

田村工業株式會社 廣島市

中田德藏製針工場 廣島市

日本製針株式會社 富山縣

右手縫針（餘場從略）

岡本藤吉 大阪市

右縫衣機針

鎌田製針合名會社

大阪市

右衛生衣料機針 (餘場略)

日本ベン先株式會社

大阪市

右住針

吉田壽松

名古屋市

右機針

▲三、機器用具

(一) 水管式汽罐

日本所用之水管式汽罐多係本國製造概係小型品質視外貨爲優

(二) 燃料節約機

本機製置大型汽罐於烟道利用煤烟之餘熱以加熱於所給之水之要具也本機所用之材料係能耐高熱之特殊鑄鐵現在日本製造非常發達

主要生產者

三菱造船株式會社長崎造船所

長崎市

株式會社久保田鐵工所

大阪市

(三) 蒸汽透平

艦船用蒸汽透平之製造日本工業界早已完全發達無須外貨但陸上所用容量超一萬基羅弗打安倍者前數年尙需外貨近年大型品製造長足進步能製出力達五萬基羅者故外貨輸入已無形減少矣

(四) 洋油機關

洋油機關大別爲重油機關燈油機關汽油機關三種重油機關又別爲艦船用發電用車輛用燈油機關構造簡易不出十一馬力至十五馬力多用於農工業汽油機關輕量而運轉簡便是其特長多用於航空機自働車摩托艇以上三種現在日本均能製造技術進步品質精良較外貨毫無遜色

主要生產工場

(因非商工業所需要故略去)

(五) 金屬工機械

(六) 唧筒

(七) 水壓機

(八) 送風機

(九) 汽體縮壓機

(十) 空氣機械及工具

(以上因屬於科學機械所有說明、生產額、主要生產工廠等一概從略)

(十一) 汽車及零件

日本汽車使用數量近年異常增多已超過十萬輛以上其製造現受政府保護出品精美較諸外貨不分軒輊至零件部份均係國產以昭和七年與四年比較輸入汽車已減少百分之五十六矣

主要生產工場

自働車工業株式會社

東京市

川崎車輛株式會社

神戶市

日本車輛製造株式會社

名古屋

上三場均爲製造汽車之場其餘製造電機電池放熱器等名類繁多均從略

(十二) 縫衣機

世界縫衣機器市場久爲新島縫衣機公司製品所獨佔最近日本巴因裁縫機械所製出優品足與外貨相抗但工業用縫機不如輸入外貨之有利故未見其出品

△ 生產額 ▽

完成品 四、五〇〇架

二〇〇、〇〇〇元

零件

五〇、〇〇〇元

主要生產工場

バイン裁縫機械製造所

東京市

(零件工場從略)

(十三) 紡紗機

紡紗機分綿紗、蠶絲、毛織、麻紡績等類從前所需多係英美德瑞諸國製品歐戰之間供給不敷

國產應運而生優良機器相踵出現現時外貨輸入雖尚佔相當之地位但照國產狀況而言則此後定必有減無增也

主要生產工場

株式會社大阪機械製作所

大阪市

株式會社大阪機械工作所

大阪市

豐田式織機株式會社

名古屋市

豐田自動織機製作所

愛知縣

(十四) 織布整理機

織布整理機乃整理織布且加工之機也施糊溼潤光澤縮折摺延幅諸工之機器皆稱為織布整理機本機大部分在日本製出輸入品僅光澤機大型機新型機等之幾部份而已

主要生產工場

喜多鐵工所

東京市

佐野鐵工所

東京市

由利製作所

京都市

河本製機所

名古屋市

和歌山鐵工株式會社

和歌山市

(十五) 衛生日料織機

衛生日料織機大別爲筒織扁織二種多係日本自製最適宜於日本家庭工業其製作異常發達除特種品外外貨殆無侵入之餘地昭和五年輸入約八十一萬元七年則減爲八萬元矣

主要生產工場

永田ソリヤス株式會社

東京市

(十六) 自動腳踏車

(從略)

(十七) 印刷機械

(從略)

(十八) 錶

日本製錶始於三十七八年前其初機械部之製造遭遇種種困難至外框則大正初期國產之供給超過需要大半腕表亦製出優品精巧不讓外貨最近鐵路從業員亦多用國產可以想見其品質矣高級

者每二十四小時僅差二十秒以內

主要生產工廠

精工舍(株式會社服部時計工廠)

東京市

シチズン時計株式會社

大阪市

(十九) 透鏡

(二十) 顯微鏡

(廿一) 測量器

(廿二) 照相機

照相機有安置用携帶用之別而特種者又有顯微鏡照相機望遠照相機航空照相機等日本照相機之製造發端於明治初年近來技術進步出品超越外貨

主要生產工場

合資會社小西六本店

東京市

淺沼商會寫真機工場

東京市

(廿三) 電影器及照相机

電影映出器製作優秀不讓外貨照相机現下正在發達途上製出良品應無遠期也

主要生產者

高密工場

東京市

松田活動寫真機製作所

東京市

(廿四) 計算器

(廿五) 金錢登錄器

計算器製自十六七年前準確堅牢小型輕便爲日本品之特長金錢登錄器則係近年製出而本器之使用與年俱盛刻下正在與外品競爭之中也

主要生產者

日本金錢登錄機械株式會社

大阪市靜岡縣

(廿六) 樂器

日本洋樂器之需要日漸增加同時製造亦頗發達

風琴 創製於明治二十年（一八八七）

鋼琴 創製於明治三十二年（一八九九）

拉琴 創製於四十六七年以前

口風琴 創製於明治末年

主要生產工場名目繁多從略

（廿七） 電壓電流計

（廿八） 指示電力計積算電力計

（廿九） 電信電話海底線

（三十） 蓄電池及零件

（卅一） 電信機電話機及零件

（卅二） 發電機

（卅三） 電動機

（三四） 變壓器

以上說明及生產額生產工場均從略

▲四、化學工業製品

化學工業製品名類繁多不及備載謹述其名稱如下

一、過酸化水素	二、鹽化鉍	三、炭酸鉍
四、硫酸鉍	五、純鹼	六、浮麵鹼
七、燒鹼	八、青化鹼	九、砂酸鈉泡
十、紅礬及鹼	十一、洋硝	十二、膠
十三、醋酸	十四、甘油	十五、我列因
十六、斯的亞林	十七、還元劑	十八、染料
十九、炭料	二十、利土本	二一、鑛油
二二、ス醋	二三、土瀝青	二四、香水
二五、鞋墨	二六、金液	二七、船底塗料
二八、汽車車胎	二九、橡膠線	三十、抹字橡膠

- 三一、筆記圖畫用紙
- 三二、包裝紙
- 三三、吸墨紙
- 三四、濾紙
- 三五、美術紙
- 三六、羊皮紙
- 三七、炭素紙
- 三八、塞羅礬
- 三九、波克斯革
- 四十、鞋底皮
- 四一、輾皮
- 四二、電氣用炭素
- 四三、油漆布
- 四四、玻璃板
- 四五、照相用紙
- 四六、照相感光板

▲五、飲食 品

(一) 面粉

世界面粉之製造歷史已久日本以米爲常食面粉製造比諸外國發達最遲明治十一二年之際政府創設官業工廠始開新式製粉之啓端最近回輾式方法之大廠出現其製造技術大見發達輸出國外面粉爲食品中之大宗

原料小麥關東各縣兵庫岡山福岡熊本諸縣爲主產地其餘各地出產不少然更仰給於坎拿大北美合衆國濠州等以補其不足近年政府計畫增產各地收穫年盛一年

△ 生産額 ▽

九三四、三五三、〇〇〇 九六、三八一、〇〇〇 元

◇ 輸出額 ◇

二二一、六九二、九八〇 二〇、五三九、〇五〇 元

主要生産工場

日清製粉株式會社 東京市

日本製粉株式會社 東京市

日東製粉株式會社 東京市

大阪製粉株式會社 大阪市

木德製粉株式會社 福岡市

愛知製粉株式會社 岡崎市

相模製粉株式會社 神奈川縣

武藏製粉株式會社 川越市

日本精米製粉株式會社

神戶市

株式會社增田製粉所

神戶市

株式會社宇野製粉所

大阪市

株式會社敷島屋製粉所

愛知縣

白石興產株式會社

宮城縣

埼玉興業株式會社

埼玉縣

(二) 雀麥粉

雀麥粉爲雀麥之粗粉煮沸作粥與砂糖牛乳混合食之日本產甘味殊多外品之所不能及也

主要生產者

松谷食品研究所

東京市

日本食品製造合資會社

九幌市

(三) 蘆筍罐頭

蘆筍爲大門冬之一種取其嫩莖煮熟去苦味藏於罐頭西餐蔬菜之一種也日本從來由北美輸入嗣

經發見同種野生於北海道乃取美國種子栽培結果良好品質極美

主要生產者（從略）

（四）紅茶

日本於世界爲產茶國之一但古來所製僅限於綠茶其紅茶則自明治末葉創始二十年前尙未能抵抗外品近來步漸優良如台灣所產之氣味與印度品相埒利布屯紅茶聲名最高而未及台灣產之佳也

主要生產者

三井合名會社

東京市

日本紅茶株式會社

靜岡縣

（五）洋醬油

洋醬油混合醬油砂糖鹽蔬菜汁液桂皮丁香及其他香料製成爲西餐必需之品近來日本製造頗稱優秀比較外品其味不免稍差而實質則無區別也

（六）牛酪

(七) 乾酪

(八) 凝乳

牛酪為西餐必需之品現時日本製品貨美價廉

乾酪自原料上分為乳皮製全製乳脫脂製三種自製法上分為硬性軟性兩種日本製者為全乳製軟

性俗稱曰生乾酪

凝乳有泥狀粉狀二種泥狀品中混合砂糖者俗名「煉乳」不混砂糖者稱曰「克利穆」其粉狀者

稱曰粉乳或乾乳用於養嬰料滋養料日本製造年年進步工廠設備亦極完善

主要生產者

極東煉乳株式會社 東京市

森永煉乳株式會社 東京市

志太煉乳株式會社 靜岡縣

藤井煉乳株式會社 東京市

明治製菓株式會社 東京市

(九) 葡萄酒

葡萄酒有赤白二種日本係明治二十六年所釀成近年進步殊著

(十) 威士忌酒

此酒以大麥或玉黍或裸麥爲原料蒸溜其發酵者盛於木桶一定年間儲藏木質所含之丹寧自然浸出酒色變爲褐色氣味亦隨之而生可供飲用儲藏愈久愈佳

主要生產者

株式會社壽屋 (純粹品) 大阪市

東京釀造株式會社 (混合品) 神奈川縣

▲六、其他工業製品

(一) 氈帽 即禮帽

明治廿三年氈帽製造大興於東京歐戰開始輸入杜絕日本製帽遂大爲發展近時技術進步顏色光澤軟度以至形態耐性比較外貨均優刻下製造工場約有五十餘處

主要生產者

東京帽子株式會社

東京市

東邦製帽株式會社

東京市

日本帽子株式會社

大阪市

株式會社高橋製帽所

大阪市

高野製帽株式會社

大阪市

伊藤製帽所

大阪市

藤原製帽所

大阪市

三浦製帽合資會社

大阪市

(二) 草帽 辮

草辮由明治四年興於東京明治十五年以降發達於岡山香川廣島諸縣歐戰時代年輸出額達一千五百萬圓日本製辮法多式技術精巧多屬於家庭手工雖家家設有工廠但未足以稱爲大規模然操此業者八萬數千餘家之多此業之盛可以見矣

主要生產者

此業係農家副業不能指定生產名號故錄其所屬之同業組合名稱耳

岡山縣真田同業組合
岡山縣

香川縣麥稈真田同業組合
高松市

廣島縣備後真田同業組合
福山市

山口縣備後真田同業組合
山口縣

(三) 鉛 筆

鉛筆製造在大正六七年之交可稱極盛時期迨歐戰閉幕生產復活日本製品稍形衰落而日本當業者努力之結果又見復興輸出額不下六七十萬元原料木材取於北海道產水松樹現今所用多係美國產黑鉛國產豐富不俟外品供給

主要生產者

日本鉛筆製造株式會社
東京市

東邦鉛筆製造株式會社
福岡市

東洋文具製作所
東京市

東京鉛筆製造所

東京市

(餘場略)

(四) 遊 戲 具

近年戶外運動發達之結果用具需要日盛一日從來各種用品多仰給於西洋現在日本製造技術進步足與西貨媲美如野球用具庭球用具滑雪用具滑冰鞋餘如蹴球擊球枱球棍圓盤投槍高爾夫網球乒乓球用具等等均有優良出品近年麻雀牌銷路最多東京地方亦聘用滿洲國工人設場製造矣

日本各大工場內部組織狀況

日本工業狀況已如上述茲再將本團參觀之各工場內容狀況略加申述以供讀者之參考惟參觀之工場不下二十餘處篇幅所限不克一一備述並其大致情形已於視察記內略述梗概故僅將阪東調帶會社及中山製鋼所兩場內容記錄於後俾見一般可知全豹至其餘工場恕不悉記尙希閱者諒之

阪東調帶護謨合資會社

一、商

號

阪東調帶護謨合資會社

(舊名阪東式調帶合資會社)
昭和六年六月一日改稱

一、總公司及工廠所在地

總公司及第一工廠

神戶市林田區明和通二丁目一番地

第二 工廠 神戶市林田區御所通一百四番地

第三 工廠 神戶市兵庫區蘆原通四丁目一番地

一、辦事處所在地 東京市京橋區木挽町二丁目四

札幌市北九條西三丁目三

名古屋市中區松ヶ枝町二丁目二三

大阪市西區阿波座中通一丁目三六

小倉市大阪町二丁目四〇

一、創立年月日 明治三十九年四月十四日

一、營業之目的 綿線皮帶及膠皮加工品之製造販賣

一、資本金 五拾萬圓正 (全額徵足)

一、資本金 五拾萬圓正 (全額徵足)

一、各項公積金 貳拾五萬圓正

一、代表社員 榎 並 充 造

製 品 科 目

各 種 膠 皮 皮 帶

各 種 綿 線 皮 帶

V 型 ハ ン ロ ー プ

各 種 膠 皮 鞋 運 動 鞋

ソールパン其他各種ゴム靴底

農 機 用 ゴ ム 製 品

建 築 用 敷 物 バンタイル、パンリウム

各 種 ゴ ム 合 羽

其 他 各 種 コ ム 製 品

一 設 備 之 概 要

(一) 工 廠 占 用 地 三 四 〇 五 坪

(二) 工 廠 建 築 物 二 〇 一 五 坪

(三) 主 要 設 備 機 器

A 原 動 機

二〇〇馬力 一台

一〇〇馬力 二台

七五馬力 六台

三〇馬力 以下混合 四四台

合 計 一二〇〇馬力 (五三台)

此 外

電 動 發 電 機 一五〇啓羅瓦特 一台

直 流 電 動 機 一五〇馬力 一台

B 主 要 製 機 器

自 動 膠 皮 精 練 機 一台

練 膠 皮 用 滾 子 機 三三台

三 段 式 カ レ ン グ ー ロ ー ル 機 一 台

皮帶原地裁斷機 一台

自動皮帶成形機 二台

エンドレスベルト成形機 二台

水壓加硫壓榨機 六台

六六吋寬 二段式 一台

五〇吋寬 一段式 一台

四八吋寬 四段式 一台

四二吋寬 一段式 一台

三六吋寬 二段式 一台

二四吋寬 三段式 一台

膠皮液混合機 一二台

膠皮塗抹機 二台

膠皮浸潤機 一台

自働皮帶原地水洗機	一台
自働皮帶原地乾燥機	一台
皮帶原地清掃機	一台
皮帶原地檢尺捲取機	四台
膠皮加硫罐	一台
意匠滾子機	七台
膠皮成張裁斷機	一〇台
縫紉機	三三三台
出縫機	四台
アリアンミシン	一台
鳩式打孔機	三台
折曲機	二台
塗漿機	一台

型物加硫壓榨機

五台

膠皮原料裁斷機

二台

旋盤

三台

汽鍋

四台

○ 製品試験室設備

アムスラー拾匙試験機

フレキシング及密着試験機

六百馬力ダイナモーター性能試験機

シヨツバーゴム膠皮試験機

標準型膠皮摩耗試験機

膠皮老化試験器

グツドリツチプラスチックメーター

試験用練滾子

同上 加硫鍋

此外設有化學實驗室

一、使用職工數

男	二八〇名
女	三九〇名

一、生產能力

年產能力如左

傳導用膠皮帶	六千五百萬累計吋呎
輸送用膠皮帶	二千萬累計吋呎
膠皮鞋	二百萬雙
運動鞋	二百二十萬雙

農業用膠皮製品

バンタイル、バンリウム

合 羽

其 他

▲二、中山製鋼所

該社創設於大正八年原爲現社長中山悅治氏之個人事於大正十三年改組爲株式會社至昭和九年又將範圍擴資本金增至二千萬元（實收一千七百萬元）場址設於大阪內分製鋼厚板薄板亞鉛鍍金製釘線材等十餘場佔地四萬三千餘坪規模之大罕有其匹茲將內部設備及各場狀況分記於左

工場概要

- 一、位 置 大阪市大正區船町五番地
- 一、工場敷地 四萬三千一百三十坪
- 一、同建坪 一萬六千坪
- 一、所員總數 二百二十六名
- 一、職工總數 一千三百四十九名

一、製鋼能力 年額二十五萬吨

一、主要原料 銑鐵 二百五十四萬六千元

鋼屑 二百五十三萬八千元

鋼片 五百四十三萬五千元

粉炭 三十五萬六千元

重油 四十九萬二千元

電力 七十九萬八千元

製鋼工場設備

各種インゴット

年産 二五〇、〇〇〇吨

一、四十吨鹽基性平爐 二基

二、五十吨鹽基性平爐 一基

三、七十吨鹽基性平爐 二基

四、三百噸重油タンケ 二基

五、五十噸貯油槽 一基

六、空氣壓縮機 五基

七、附屬設備

苦灰爐二基 石灰爐一基 (餘略)

八、電動機 二十台

九、起重機

天井走行、移動、等共十八台

薄板工場設備

薄鋼板年産 七〇、〇〇〇噸

一、仕上ロール機 八台

二、荒ロール機 八台

三、コールドロール機 三台

四、相交流誘導電動機 二千馬力 一台

同 千五百馬力 一台

同 四百五十馬力 一台

補助電動機 六十三台

五、爐 設備

荒 爐 八基

加熱爐 四枚葉片爐 八基

八枚葉片爐 八基

連續燒鈍爐 二基

瓦斯發生爐 二基

六、起重機 共 九台

附屬設備

各種剪斷機、板剝機、矯正機其他必要附屬機設備一式

鋳力板工場設備

鋳力板年産 三〇、〇〇〇 吨

- | | | |
|--------|------|-------|
| 一、粗 | ロール機 | 四台 |
| 二、仕上 | ロール機 | 四台 |
| 三、コールド | ロール機 | 三台 |
| 四、電 | 動機 | 共 十二台 |
| 五、各種 | 剪斷機 | |
| 六、爐 | 設備 | 共 十五基 |
| 七、酸 | 洗機 | 一台 |
| 八、錫 | 回收釜 | 一台 |
| 九、錫 | 鍍金機 | 二台 |
| 十、起 | 重油 | 一台 |

其他必要設備及機械一式

線材工場設備

ワイヤロット

年産 七〇、〇〇〇 吨

- 一、ローラー機 十三基
- 二、カムワルツ機 四基
- 三、捲線機 五基
- 四、エプロンコンベヤー 一連
- 五、鋼片輸送機 一連
- 六、連續式鋼片加熱爐 二基
- 七、電動機 共 二十四台
- 八、起重機 共 七台

屬附機械設備一式

厚板工場設備

厚鋼板年産 四〇、〇〇〇吨

- | | |
|----------------|------|
| 一、ラウト式三重ロール機 | 一台 |
| 二、カムワルト機 | 一台 |
| 三、チルチングテーブル前後面 | 一連 |
| 四、鋼片輸送機 | 一連 |
| 五、矯正機 | 一台 |
| 六、製品輸送機 | 一連 |
| 七、各種剪斷機 | 三台 |
| 八、鋼片加熱爐 | 二基 |
| 九、電動機 | 二十七台 |
| 十、起重機 | 三台 |

中板工場設備（與厚板場相仿從略）

中鋼板年産 四〇、〇〇〇吨

中小型工場設備

中型修鋼年産 八五、〇〇〇 吨

小型修鋼年産 六〇、〇〇〇 吨

- | | |
|---------------|----|
| 一、中型ローレル機 | 四台 |
| 二、中型カムワルツ機 | 一台 |
| 三、中型チルチングテーブル | 一連 |
| 四、中型ローラーコンベヤー | 一連 |
| 五、中型加熱爐 | 二基 |
| 六、小型粗ロール機 | 一台 |
| 七、同カムワルツ機 | 一台 |
| 八、小型仕上ロール機 | 四台 |
| 九、同カムワルツ機 | 二台 |
| 十、小型加熱爐 | 二基 |

- 十一、各種剪斷機 八台
- 十二、電動機 共 二十四台
- 十三、起重機 共 七台

亞鉛鍍金工場設備

亞鉛引_リ平浪板_フ年產 五〇、〇〇〇吨

- 一、鍍金機 三組
- 二、鍍金釜 三組
- 三、洗滌機 六基
- 四、洗滌機 七基
- 五、大浪付機 各一台
- 六、小浪付機 一台
- 七、リ矯正機 一台
- 八、電動機 二十六台

九、起重機

二台

尼ヶ崎製釘工場設備

丸釘其他年産 二五、〇〇〇吨

一、製釘機

一二〇台

二、磨釘機

二〇台

三、伸線機

四〇台

四、空捲機

三台

五、樽詰機

二台

線鍍金工場設備

亞鉛引鐵線 鬼針金等

年産 四〇、〇〇〇吨

一、空捲機

八基

二、化學處理タンク

五基

三、乾 燥 爐

六 基

四、各 種 伸 線 機

九 六 台

五、燒 鈍 爐

(大 中)

各 三 基

六、化 學 處 理

(大 中)

各 一 基

七、鍍 金 釜

(大 中)

各 一 基

八、捲 取 基

(大 中)

四 十 基

九、重 油 タ ン ワ

二 基

十、ターボファン三馬力

三 基

十一、鬼 針 製 造 基

三 基

十二、電 動 機

二 十 六 台

十三、起 重 機

五 基

製 釘 工 場 設 備

一、製 釘 機

六 十 基

二、磨 釘 機

十二基

三、電 動 機

十五台

對於職員之福利

一、共濟組合 爲謀從業員互相扶助親睦計凡職員遇有冠、婚、葬、祭、事件由全體共同助以規定之禮儀

二、中山病院 爲謀職員之健康設有中山病院計病室九間醫士三名看護婦八名遇有患病者可隨時入院療養

三、健康保險組合

四、月刊雜誌 每月發行雜誌專爲刊載社內一切業務消息及從業員發表意見或文藝論文小說以增長職員知識並練習學業

此外如運動競技圖書娛樂等項均有完善設備以供從業員之消遣

貿

易

原
书
缺
页

原
书
缺
页

輸 入 一、九三七、二一九千圓 四七四、四一三千圓 二四、七四千圓

計 三、七七八、二六四千圓 七七二、二七四千圓

東京港出入貨物數量 (昭和十年)

國內貿易貨物 出 貨 九九八、九九五噸 六、〇七五、一四八噸

經 橫 濱 國外貿易貨物 五五〇、八〇五噸 二、三二九、九四八噸

出 入 計 七、〇七四、一四三噸 二、八八〇、七五三噸

不經橫濱 國外貿易貨物 三六五、〇〇〇

▲大阪之外國貿易輸出入額略說

昭和十年度中大阪港貿易額輸出為一、七二八、一九一噸(關於食料原料各種製品均行在內)價額六二〇、一四二、五一五圓輸入為四、七九七、二〇九噸價額五四六、七五〇、一四一圓輸出入合計六、五二四、四〇〇噸價額一、一六六、八九二、六五六圓數量方面入超為三、〇六九、〇一八噸價額方面超出七三、三九二、三七四圓此種數量的入超與價格的超出係大阪例年的定型大阪市為日本有數之生產都市由此即可證明再以前記貿易額與年前比較輸出方面增加三三、九

六二、一八一圓(五、八%)輸入增加二三、三八八、九二二圓(四、五%)超出增加一〇、五七三、二六〇圓(一六、八%)近年輸出入兩方面的呈現出異常的活況

品種別輸出入額

昭和十年度輸出入額以品種分別言之計輸出方面食料品爲七、三三五、八一九圓(一、二%)原料品一〇、二六七、一六七圓(一、七%)原料用製品一〇五、六一九、三一五圓(一七、〇%)全製品四八〇、三八五、四三一圓(七七、五%)其他雜品八、一七三、一八六圓(一、三%)再輸出品八、三七一、五九七圓(一、三%)輸入方面食料品爲九、六一八、六八〇圓(一、八%)原料品三四三、一六八、五〇一圓(二八、〇%)全製品三七、一七七、六五五圓(六、八%)其他雜品一、八九七、一二八圓(〇、三%)再輸入口以一、九二三、二二七圓(〇、四%)再看輸出入之超過額輸出超過全製品占多數計四四三、二〇七、七七六圓輸入超過者以原料品占多數計三三二、九〇一、三三四圓

種別

輸

出

輸

入

輸出超過額

總額 六二〇、一四二、五一五圓 五四六、七五〇、一四一圓 七三、三九二、二七四圓

食料品	七、三三五、八一九	九、六一八、六八〇	二、二九二、八六一
原料品	一〇、二六七、一六七	三四三、一六八、五〇一	三三三、九〇一、三三四
原料用製品	一〇五、六一九、三一五	一五二、九六四、九五〇	四七、三四五、六三五
全製品	四八〇、三八五、四三一	三七、一七七、六五五	四四三、二〇七、七七六
其他之雜品	八、一七三、一八九	一、八九七、二二八	六、二七六、〇五八
再輸出入品	八、三七一、五九七	一、九二三、二二七	六、四四八、三七〇

(註) (一)印爲輸入超過之符號

大阪之主要輸出品之地點

主要輸出品		輸出額	主要市場國名	
綿織物	二五九	百萬圓	瓜哇	英領印度
人造絹織物	二五		關東州	瓜哇
綿織絲	二五		印度	瓜哇
機械類	二四		關東州	中華民國
				滿洲國

鐵 關東州 中華民國

主要輸入品 輸入額 主要來源國名

實綿及繰綿 一九一 北美合衆國 印度 埃及

鐵 五七 北美合衆國 滿洲國 土耳其

羊毛 三三 澳洲

木材 二四 北美合衆國 坎拿大 菲律賓

採油用原料 一九 滿洲國 中華民國

國別輸出入額

大阪港與外國貿易之主要輸出國家以印度第一計一二、一一五、三〇四圓其次爲關東州一〇八、二四七、七四二圓瓜哇七二、六八一、一三二圓滿洲國七一、九〇五、二九八圓中華民國六七、一三〇、〇七五圓埃及一七、九四四、〇一九圓等輸入方面以北美合衆國第一爲二一五、七三七、九一三圓其次爲中華民國二八、六六四、六九七圓奧大利亞三八、七六六、八九七圓印度六一、三九四、三七六圓英國二三、二三五、九七一圓埃及一八、一八一、五五三圓德國一二、九〇

▲關於京都市之貿易事情及最近五年間之趨勢

在記述昭和十年的京都市外國貿易事情之際先將最近五年間貿易趨勢列表如左

	輸 出	輸 入	輸出入合計	輸出超過
昭 和 六 年	一五、二七六	五、六九六	二〇、九七二	九、五八〇
昭 和 七 年	二二、三三四	四、三一七	二六、六五一	一八、〇一七
昭 和 八 年	二八、二七〇	五、三一五	三三、五八五	二二、九五五
昭 和 九 年	三八、九八四	八、一九八	四七、一八二	三〇、九八六
昭 和 十 年	四二、四九〇	九、五二八	五二、〇一八	三二、九六二

昭和十年中我國全體對外貿易額增加京都市亦順應此大勢而躍進計輸出額爲四千二百四十九萬圓輸入爲九百五十二萬八千圓輸出入合計五千二百一萬八千圓輸出方面超過三千二百九十六萬二千圓此爲最近五年來之最高記錄京都市貿易的特徵是輸入額可是其原因是因爲輸出品中的大部份是染織物原材料大部份均爲內地所有同時使用外國輸入原料者占絕對少數

▲京都市輸出狀況

昭和十年中京都市之輸出貿易額爲四千二百四十九萬圓比前年增加三百五十萬六千圓即是增加八分九釐再以輸出方面來區別言之直接輸出額爲一千九百六十一萬圓間接輸出額爲二千二百十三萬六千圓店頭貿易占七十四萬四千圓與前年比較則爲次表所列

	昭和十年	昭和九年	比較增減
輸出合計	四二、四九〇千圓	三八、九八四千圓	三、五〇六千圓
直接輸出	一九、六一〇	一七、〇三七	二、五七三
間接輸出	二二、一三六	二一、四八六	六五〇
店頭賣出	七四四	四六一	二八三

右列直接輸出一項是未經他商人之手以自己的成本計算直接與外國商社交易之謂對於輸出合計的比較昭和十年中爲四分六割一釐

間接輸出是經大阪神戶及其他地方之商社輸出占五分二割一釐

店頭賣出是到京都之外國人直接在各店舖購買者約一分八厘即是一切的輸出都京輸出品之生

產業者或商業者不是絕對須經由其他地方之商社而後始能輸出此爲京都輸出品之特色商品輸出額增減表昭和十年食料品一、七二一、茶八六九罐頭五二八酒三二四原料用製品一、七七九軸線九七一金銀絲八三、人造絹絲二四五、箔及鍍一四四、銅及真鍮（線板）一、一四一、繫具及染料二〇、其他一七五、全製品三七、九九〇絹織物（人絹織物在內）一六、八三七、絹製品二、三〇九、加工綿布一〇、四八〇、毛織物六五三、其他織物一、一八〇、花邊六一〇、刺繡五八、綢條一八又造皮革二三一、纖維及舊報紙七三、骨牌一九八、陶磁器一九二、七寶八四、象嵌六三、美術骨董品一七一、漆器一七八、扇三六五、人形及玩具一一九薰香九五、毛皮一五、石鹼二六九、刷子七四、磚子一八五、藥類三四、乳母車五、蓄電池五五四、銅器及真鍮器一三八、金屬食器五〇四、鍍二三九、理化學機械五五三、醫療機械二三、織機一七〇、電氣機械器具象牙細工三〇、陶齒九〇、其他一、一三六、合計四二一、四九〇。上所列輸出品四十八種中比較前年增加者有二十五種減少者僅十三種在增加品中絲織品與加工綿布超過百餘萬圓此爲最顯著者其次是洋線五十五萬圓罐頭三十三萬圓銅及真鍮（線及板）二十二萬九千圓肥皂二十二萬二千圓織機十五萬八千圓乾電池十五萬一千圓骨牌十二萬九千圓金屬食器類十一萬九千圓其總織品是

因爲滿洲北美印度及南洋等之輸出增加加工綿布是因爲印度南美及南洋等之輸出增加所致對滿輸出反而減少與前年比較減少最大者爲絹織物之千四百三十一萬圓此爲向南洋及印度輸出減退所致其次是陶磁器減少四十四萬七千圓磚子減少十五萬圓等輸出商品中占最多額者爲絹織物計一千六百八十三萬七千圓與此相並立者是加工綿布一千四百八十萬圓此兩者占斷然之第一位再其次是絹織品二百三十萬九千圓之占第三位毛織物之六十五萬三千圓與其他織物一百十八萬圓再與前三者合計起來之輸出額爲三千一百四十五萬九千圓占全輸出額七割四分其市場以滿洲南洋印度中華民國等地占大部分國別輸出額增減表昭和十年計滿洲一一、八二三、中國二、九二六、英領印度九、八三八南洋六、七二五澳洲一、〇五〇、北美三、四六一、南美一、五二四、英國四一〇、法國二一六其他四、五一七、合計四二、四九〇、上列之輸出之國別與前年比較除滿洲減退八十萬圓澳洲減退六十萬六千圓法蘭西十四萬三千圓之外其他大小各國悉行增加對滿及對澳洲之輸出額與前年比較應有非常之發展此爲在事實上所最易明白者殊不知反而減少實屬遺憾另一方面增加者如北美增加八十一萬圓此增加之原因係絹織物及絹織品加工綿布增加輸出額所致由此點可窺見亞美利加景氣其次是對中華民國輸出增加一百零八萬五千圓其即加原因亦是絹織物及人造絲織物輸出額增加南洋及印度的增加同時對南美的輸出

額增加亦值得注目原來京都對外貿易尤其是對中國貿易自古以來有相當的歷史且極發展所以對中國輸出日趨衰弱因之向滿洲南洋印度等地發展在昭和十年中以上四國之輸出額合計三千二百十九萬二千圓占全輸出額七割三分強此等均為京都之舊市場京都之高級工藝品在過去認為有希望之市場如英、法、兩國現在一缺乏伸展性如陶銅器漆器七寶象嵌象牙彫刻扇子等工藝品近來向外輸出一蹶不振實不勝遺憾

▲京都之輸入狀況

昭和十年之輸入稅額為九百五十二萬八千圓比較前年增加一百三十三萬圓即是增加一割一分京都對於海外原料品之需要比較不多比增加原因不是輸入物品增加而是因產業界之好況與物價騰貴所致茲將輸入商品狀況及輸入國別列表如左

商品別輸入增減表(單位千圓)

	昭和十年	昭和九年
食料品	一七九	一一〇
原料品	八二二	六二四

高梁	二四	
碎米	六一一	
砥石原料	一八六	六〇二
素膠	三五	
原料用製品	三、六四四	三、五五八
柞蠶絲		三九九
工業用油脂	三四六	二一九
工業用藥品	八六	三七
染料	九一〇	八三〇
銅 (屑及塊)	九八八	九六六
真鍮 (同)	一三	一四二
錫	四七	三一
鉛 (棒及塊)	五三二	六五九

無線電機械及部分品	懷中時計	金物類	醫療藥品	美術骨董品	毛皮	洋紙	毛織物	花邊	全製品	鋁(鋼精)	亞鉛(塊)	錫(同)
八	四五〇		七〇	四七	九〇		一二二		四、八八三	一七七	二九〇	
三〇	三八七	一七	二八	三六	一三五	二	二二八	二	三、八九四		一九七	七八

自動車及部分品	一、七二八	一、七一九
自動自轉車及部分品	一四	二八
理化學機械	五〇六	三八一
織機	五四二	一〇八
照相機及部分品	九八一	四七三
樂器	五三	一九
其他	二八二	三〇一
合計	九、五二八	八、一九八

依據右表看起來全品三十三種中增加十九減退十四輸入增加項內最顯著者為碎米六十一萬一千圓照相機及同部分品五十萬八千圓織機四十三萬四千圓等碎米為本年輸入特許品作工業用糊原料係由暹羅輸入照相機是由德國輸入之故因之激增織機係因增設工場而輸入增加其次是錫鐵十七萬七千圓工業用之油脂十二萬七千圓等染料與工業製品亦有若干增加另一方面輸入項中減退最顯著者為砥石原料四十一萬六千圓因之德國與北美之輸入激減此亦因國產品發展之

結果其次及柞蠶絲真鍮(塊及屑)鉛毛織物等均減退十一萬圓以上柞蠶絲毛織物輸入減少是以流行之國產品真鍮及鉛等原料之減少實非可以高興的事

國別輸入增減表(單位千圓)

	昭和十年	昭和九年
滿洲	一八三	四六〇
中華民國	四六六	二八一
北美	三、五〇一	三、二〇五
英國	九〇六	一、〇五四
法國	二五五	一八八
德國	一、九六六	一、三九二
瑞士	三七四	四六五
南洋	六八二	一〇五
澳洲	三〇五	一〇六

其他 九一〇
 九四二
 合計 九、五二八
 八、一九八

即是與前年比較輸入增加額內最令人注意者為南洋之五十七萬七千圓其次是德國之五十七萬四千圓對於南洋方面的輸入增加若以我對南洋之輸出來比較則不算如何大在本年中的輸入增加仍是暹邏之碎米及德國之照相機械等的輸入增加總是在事實之顯著的增加此外由中華民國北美法國澳洲等輸入亦各有增加

▲名古屋

名古屋主要輸出品之數量並價格

品名	數量	昭和十年價格
綿織物	四八、三六四千圓	四八、一八八千圓
陶磁器	四二六、六〇一	三六、九六八
箱板及樽板	四七、八二七	二、六九八
毛織物	一、二二六	二、三二五

鐵製品 一四、三九一 二、〇八八

鑲木 一六、五八二 二、二七四

小麥粉 一二、七四六 一、三〇三

玩具 四六、五一四 四、五六一

麥酒 二〇、四九一 一、三七〇

自轉車 六〇、三四五 一、二四七

名古屋港主要輸入品數量及金額

昭和十年

品名 數量 價額

羊毛 六九、〇二三千圓 四一、八七四千圓

飼料 六六、六六一 七三、三六〇

石炭 四七八、九〇三 五、八二一

木材 二四九、四九一 六、六九六

小麥 三五、〇九二 三、二六〇

豆	粕	七三三、八一七	三、〇九七
豆	類	三一、一九五	二、九五〇
線	綿	三、三九一	二、五二一
鐵		四九、七七三	一、八七七

此等輸出入之國別大概如左表所示澳洲爲三千二百萬居首位可是有羊毛之輸入關係英領印度北美滿洲國等輸入方面大概爲棉花小麥飼料輸出方面爲綿織物等陶磁器等互相關係茲將二百萬圓以上國名列舉如左

名古屋港主要國別貿易額 (昭和十年 單位千圓)

	輸出	輸入	合計	名古屋港貿易總額%
澳洲	三、八五三	四一、六四三	四五、四九六	二一、二二
英領印度	二五、八二一	三、五六一	二九、三八二	一三、〇六
北美	二二、六六七	六、四六六	二九、一三三	一二、九五
滿洲國	三、七一三	一三、五〇三	一七、二一六	七、六五

爪哇	一〇、六八八	二、七四二	一三、四三〇	五
關東州	二、三三五	六、三〇七	二二、六四一	五、六二
中國	六、七八七	四、〇六五	一〇、八五二	四、八二
坎拿大	一、六七七	三、二四八	四、九二五	二、一九
英吉利	三、二二一	一、二五九	四、四八〇	一、九九
菲律賓	一、八三八	二、〇七三	三、九一一	一、七四
埃及	三、二四四	三〇七	三、六一四	一、六一
海峽殖民地	二、九六一	四九五	三、四五六	一、五四
埃及斯垣	三、一七六	六三	三、二二九	一、四四

以上如澳洲滿洲國坎拿大等因原料關係超過輸入其他如英領印度北美埃及阿弗利加海峽殖民地等則斷然為輸出超過

▲名古屋之貿易

在輸出入物貨物中貿易是直接可以影響貸借之增減故亦不能不加以重視元來本市為商工貿易

的中心都市同時又爲貿易港即是我名古屋港已凌門司港之上而居于神戶大阪橫濱等港之下爲第四位自明治四十一年（一九〇八年）以來逐年貿易額漸次增加以至今日前將最近六年間之貿易表示如左

年	輸出			輸入			計
	數量	價額	數量	價額	數量	價額	
	千噸	千圓	千噸	千圓	千噸	千圓	
昭和五年	三二四	四七・三一一	九八六	七一・八四六	一・三三〇	一一九・一五七	
同 六年	二八九	三七・九一一	一一五	六四・九九九	一・五〇四	一〇二・九〇一	
同 七年	四四三	六四・四五九	一〇八四	六九・五五三	一・五二七	一三四・〇一二	
同 八年	六一三	八九・四二〇	一〇二五	九一・一七八	一・六三八	一八〇・五九八	
同 九年	七一六	一一五・五一五	一一五一	八八・五二六	一・八六七	二〇四・〇四一	
同 十年	七九三	一二九・四八七	一二五七	九五・五二九	二・〇五一	二二五・〇〇七	

從來名古屋港的貿易自大正十年（一九一九年）以來每年爲入超到昭和九年（一九三四）以來方轉換爲決定之輸出額港因之貿易亦漸次增加如上表所示在昭和五六年時（一九三〇—三一）數量與價格兩者均萎縮不振當時爲世界不景氣大勢所趨亦無可奈何可是自昭和七年（一九三二）以來國際匯兌低下因之俄然輸出激增（與前年比較增加七成）至昭和八年時（一九三三）保持輸出之優勢與前年比較增加二千四百九十六萬圓到昭和九年（一九三四）時輸出是直昂其頭扶梯

直上超過一億昭和十年（一九三五）時越一億三千萬圓就中三千四百萬圓爲出超

▲神戶之貿易概況

昭和十年度日本貿易雖遭遇各國防遏阻止政策仍依然蒸蒸日上趨於隆盛由此可知神戶港在對外貿易上之重要不待論因爲各國國家主義的經濟政策日趨於發展並世界經濟尖銳化必然的歸結日本貿易蒙受重大的壓迫例如前年日本對外貿易未見有激進的增加就可明白同時以神戶港貿易額來說也可知道神戶港爲日本之第一港且爲當然之第一港然而本年之貿易額超過大阪之上此實在是值得注意之點由此事實證明神戶港之重大性更得到一個確實證據神戶港對外貿易概況最簡單明瞭者爲第五表今在此約略言之昭和十年度輸出額計九一、〇八九千圓輸入八二一、六四一千圓合計一、七三二、五三五千圓出超八九、二五八千圓昨年貿易更呈現出未有的好調與前年比較輸出方面增加一二〇、二九八千圓即是增加百分之十五輸入方面增加三〇、〇九七千圓即增加百分之五合計起來增加一五、〇三九五千圓即是增加百分之十輸出額增加百分之十五輸入額增加百分之五如此巨大數目之增加實堪驚人此巨大貿易額之增加不待論是生絲的輸出額增大和布帛製品及其他全製品全面增加所致神戶市貿易總額占本邦金額約百分之三

自大正十二年以來依然保持第一港地位神戶輸出貿易爲百分之三十六輸入貿易爲百分之三十三的比率就是在各別貿易上本港亦是占確保之第一位各月貿易言之輸出貿易年末時增大輸入方面是從年頭起漸次減低合計起來是十二月與一月居上六月七月居下

▲神戶貨物輸出狀況

關於輸出方面的狀況第一是生絲爲輸出品之大宗其主要販路爲美國當時生絲輸出之際適爲美國景氣好轉之時絲價因之亦上漲輸出數量爲一、三二六擔(減少百分之小數點九)而價額爲一〇三、二六一千圓(增加百分之二十六)終於復活一〇三、二六一千圓的數字依然占輸出品中第二位占兩個年輸出物第一位之綿織物依然不變達一七六、二二六千圓雖在列國各種通商妨害中與前年比較仍增加七、五五一千圓(即增加百分之小數點四)紡織業爲日本重要產業可是該業之隆盛期已成爲小說中之故事且因列國的壓迫漸漸實現其增加率之減少爲理想中之事今後尙有更大困難第三位爲新興產業中的寵兒人絹織物(人造絲織物)增加三、九二二圓(即百分之六三)合而爲八四、二四六千圓第四位爲絹織物(絲織品)減少百分之八、即三、九五五圓共輸出額爲四三、二九三千圓國家自給經濟的尖銳化已漸漸實現最近輸出貿易品中占最大宗的布

帛製品遭受着各國之領域經濟政策重大壓迫今後輸出貿易進展的困難亦由此可判明而關於價額增加率一點各項商品在此二三年中尙無實現之可能唯增加價額一事以現在之狀況言之亦是不得已而出此此種現象亦不過爲喚起輸出貿易者注意的一種彈力性茲將重要輸出品（五百萬圓以上者）增加率略舉如下關於此點除前述商品外毛織物爲一五、六五千圓（增加百分之七十五、即六、七一六千圓）硬化油五、四四〇千圓（增加百分之五九、即二、〇二二千圓）玩具八、三七五千圓（增加百分之五十五即四、六〇一千圓）糖精六、六七七千圓（增加百分之五十四、即二、三五二千圓）製紙原料九、四一九千圓（增加百分之五十三、即三、二五四千圓）諸機械一六、〇一一千圓（增加百分之二十八、即三、五、六千圓）罐頭食物六、九〇八千圓（增加百分之二十六、即一、四三八千圓）綿毯五、一八〇千圓（增加一、〇〇四千圓即百分之二十四）運動鞋一〇、三二〇千元等（增加百分之十八即一、五八四千元）其次爲減少者在減少額中最顯著者爲仿造巴拿馬帽六、一九四千元（減少百分之四十五即二、七七六千元）靴下（襪子）七、九一六千圓（減少百分之二十二）、即一、七七八千元除蟲菊五、三五八千元（減少百分之二十、即一、三五八千元）等商品其次是輸出類別價額神戶港輸出品中全製品占百分之六十六原料用製品占百分之二

十占九割將近之輸出額亦值得注意與昨年度の百分率比較增大不待言是因爲生絲價額之增加可是以全製品的比例來說比較前年度減少全製品原料用製品占大部分之神戶港可以說是因爲心臟部阪神工業地域之所致

▲神戶貨物輸入狀況

關於輸入重要品的內容要檢討起來則大部且占最重要部分爲棉花數量七、五三八、〇八一擔價額爲四三三、九〇〇千元與前年比較在數量方面減少五五九、八六七擔即百分之七價格方面減少二、二八七千元即百分之一〇關於此點不待論不是紡織業界畏縮的意思是因爲採算方面之輸入減少且紡織業界以現狀言之大有增大之可能性雖是在此減少之情形中而神戶港之輸入總額仍毫未變遷占輸入額百分之五十三惟其他各種商品所不及由此點可知紡織業在日本產業界地位之重要第二爲躍進之纖維（製紙原料）爲三四、七〇〇千元增加百分之二、即五、九九二千元第三位爲羊毛計三二、七四一千元減少百分之八、即二、二九一千元其次機械類爲一九、九七五千元即加百分之十八即四、六六六千元占前年第二位之生橡皮減爲一九九、七五千元即減少百分之二十一、七、八四四千元橡皮工場多數係在神戶市我觀此亦爲值得注意之現象其次是前

年商品增減率在五百萬圓以上者計豆類（大豆以外）六、六二〇千圓（增加百分之六十、即一、四七二千圓）生鐵九、〇一一千圓（增加三、〇八五千圓）砂糖五、一八五千圓（增加一、六一八千圓即百分之四十五）礦油八、七一一千圓（增加一、七七一千圓百分之二十六）麻類一三、二〇〇千元（增加二、五八六千圓百分之二十四）大豆九、五三五千元（增加一、七九六千元百分之二十三）人造藍及合成染料一〇、四五一千元（增加一、七四一千元百分之二十）牛皮及水牛皮七、一〇一千元（增加一、〇七六千元百分之十八）硫酸七、六八〇千元（增加六、三七、百分之九）以上所列均為增加方面其次將減少方面略列如下豆槽七、一〇一千元（減少一、五三四千元百分之十八）小麥五、八〇一千元（減少八九五千元百分之十三）等再以輸入品類別來觀察昨十年度原料品的輸入總額亦占百分元七十六大部分此即表現產業組織之高度化依據前述日本的全製品輸出隆盛與產業國日本的發達就是個很明白證據

▲橫濱之外國貿易

由橫濱港開港當時重要的生絲輸出貿易起及關於漸見累進的輸出入貿易若檢討其趨勢則先開港當時的安政六年時之橫濱港輸出品總價五十七萬八千九百七元輸入品總價五十四萬三千五

圓起經萬延元治慶應年間在明治元年同輸出品總價計一千三百三十萬七千二百一圓輸入品總價計一千三百三十萬七千二百一圓輸入品總價計一千三百三十萬七千二百一圓輸入品總價計七百六十八萬四千三十三圓僅十年間輸出額增加二十三倍弱輸入額增加十四倍強明治改元後日清日露兩役後海外市場對於日本商品之新需要突然始頭橫濱港之外國貿易額亦顯著的增加至大正年間日本在世界之地位更向上歐洲大戰終熄後隨各種產業之一齊興隆現出所謂貿易最盛期大正八年之橫濱港外國貿易額計為輸出總品價十億一千九百三十一萬圓輸入總品價六億八千九百四十三萬圓輸出入總額至十七億八百七十四萬圓之最高記錄將此與既往之貿易額相比時有隔世之觀現今之主要輸出品次於生絲者、為絹、織物、蟹罐頭、小麥粉、精糖玩具、綿織物、紙類、電球、百合根、麻真田、絹手巾等、主要輸入品為棉花、木材、小麥、鐵材、羊毛、機械類、砂糖、豆粕等、再就輸出對於國觀之則為北美合衆國、關東州、英領印度、英吉利、法蘭西、奧大利、中華民國、滿洲國之順位

年次	輸 出	輸 入	計	內生絲輸出
昭和六	三七〇、六六一	三〇五、六三七	六七六、二九九	二五〇、六九四
七	四〇〇、六五八	三五五、三五八	七五六、〇一六	二六一、二五二

八	五〇〇、八八八	四五六、三五四	九五七、二四二	二七四、六九一
九	四九〇、二〇一	五三七、三一六	一、〇二七、五一七	二〇四、六四一
十	六二六、〇一七	六一六、五八八	一、二四二、六〇五	二八三、七七一

橫濱之重要輸出品 (昭和九年)

小麥粉二七、一七三千圓衣料八、三四六千圓蟹罐詰一八、三六二千圓縮緬及壁織一七、五五〇
 千圓生絲一八三、毛七一千圓富士絹類五、四三九千圓電球五、七六四千圓玩具一七、九四六千
 圓

橫濱之重要輸入品

小麥三〇、七八九千圓繅綿五二、二一一千圓大豆一三、三九四千圓羊毛四〇、七一六千圓米五
 二三千圓石炭二、七八六千圓生護謨一一、九四四千圓鐵及鐵製製品二、三、五四九千元毛織物
 三、〇〇八千元原油及重油四七、七五二千元牛皮及水牛皮六、二二六千元木材四四八三千元
 汽車及部分品二〇、五八一千元油糟九八四千圓

國別	輸出額	輸入額
亞細亞	一八二、四四四千圓	一三四、九二三千圓
歐羅巴	八五、四六七	一三〇、二九二
北亞美利加	三〇六、三三一	二四二、七一七
中央亞美利加	八、一六三	二、四二三
南亞美利加	八、七七六	一一、七八六
阿非利加	一三、四八六	一八、五五五
澳洲	二一、三四三	七三、〇九六

▲福井之織物輸出狀況

關於輸出以綢緞爲發端本縣之輸出綢緞依然以紡綢紡綢絹紬各種半絲半綿織物等人造絲織物方面以素紬紅緞子等占多數其數目爲一千五百疋(一疋係三十碼)昭和十年度的產額計一億二千五百萬圓今再分別述計輸出者紬緞物一、三九八千疋價額三三八、〇二千圓人造絲織物一五〇、二七千疋價格五七、七四九千元紬織物四六〇千疋價格一、五八三千元合計一六、八八五千

圓、九一、三四四千圓內地者假緞物一、二〇三千點一〇、六九三千圓人造絲織物一、九一六千點九、七二六千圓諸織物三、九三五千點三、九三六千圓合計七、〇五四千點二四、三〇一千圓輸出與內地兩再統計共二三、九三九千點一一五、六四五千圓觀上數目可知本縣的綢緞人造絲織物出產豐富占日本之首位此等輸出的目的地爲印度爪哇澳洲滿洲國英國北米合衆國埃及等品質優良價格低廉爲世界各地所愛用(昭和十年年度之織物生產販賣機構)

▲福井之製織輸出

以一億一千五百萬圓的織物係二千七百戶機業家與五萬人的職工和七萬臺織機(力織機)的動力同心協力所生產而得勞資雙方的協調類例如下精練染色輸出的綢緞類一部爲已染色者又輸出入造絲織物約生產額的三成八分是在縣內染色織物附屬業因織物業之發達織機及其他附屬品的製作撚絲業等各種附業亦發達供給原料販賣製品有福井市內之織物商家關於輸出有橫濱大阪及神戶地方之商家向內地販賣者有京都之各織物商

▲廣島之外國貿易

廣島港占地理上之優秀地位可是因爲是軍事的要衝關係不適用於開港港則由本市輸出的貨物

均不得不經由阪神關門地方可是自大正九年十月在宇品町特設保稅地域以來神戶稅關又設置派出所等輸出入貨物遂漸次增加以到現在主要交易之地點計有大連及經由大連朝鮮至滿洲各地天津、青島、上海、漢口等、中華民國的主要港並安南、菲律賓、爪哇、北美、浦鹽等地輸出品的主要貨物爲植物動物食料品綿織品鐵製工業礦物製品縫針、火柴、紙類等其價格超過二百八十七萬餘圓輸入方面爲大豆小豆落花生牛肉藥品類石炭豆粕木材及木製品等總額五百二十二萬二千圓餘輸出入合計爲八百四十萬圓餘可是以上所記係根據廣島通關貨物的統計除此以外尙有如前所述所謂不開港與航路的關係等實際上與外國交易的貨物及經大阪神戶下關門司貿易業者之介紹而出入貨物額仍占多數概數起來輸出方面約五百萬圓輸入約千二百萬圓以上再以此等合計起來本市之輸出入總額實達二千五百萬圓以上在不久的將來建築中之大廣島港竣工後入于直接輸出入之途則本市將來的發展實不能預期茲將最近五年間神戶稅關廣島派出所通關的貿易額揭示如左

年次	輸出額	輸入額
昭和六年	三三二、八四七圓	三、一五一、四七二圓

昭和七年	六〇五、八七七	二、七九八、七三〇
昭和八年	一、六五七、〇五六	四、三五八、〇二一
昭和九年	二、四三九、七三三	五、三〇五、五六七
昭和十年	二、八七六、三七四	五、五二二、四五九

▲廣島之輸出入額

昭和十年度輸出額爲二百八十七萬六千三百七十四圓比較前年度增加四十三萬六千六百四十一圓與昭和元年比較實在是增加七百六十四倍輸入額昭和十年度爲五百五十二萬二千四百五十九圓比前年增加二十一萬六千四百九十圓比昭和元年增加九十七萬七千九百七十六圓輸出額方面有顯著的增加即可證明本市生產工業的飛躍現將輸出國別及物品的類別列表如次輸出關東洲一、八五七、〇一五圓(六五%)滿洲國七八四、九二〇圓(二七%)輸入滿洲國四、五五九、二七九圓總額之八三%輸出主要品雜品四一六、二八二圓杉松三七三、九七〇圓清酒三〇九、二〇一圓蒔一四〇、九〇七圓縫針一〇四、四〇八圓輸入主要品煤二、〇六一、〇七四圓鐵一、七〇二、一九八圓緬羊皮及山羊皮二七〇、七一五圓飼料麩二六一、九四三圓大豆二二二

、五四九元牛肉二二三、三一四元混合飼料二二三、二五二元大豆一一六、三〇〇元

▲國內貿易

國內貨物的移動近年來亦有顯著的增加昭和九年度的移出額計四十九萬二千五百二十八噸金額五千六百七十二萬八千一百八十九元移入一百三十六萬三千一百八十五噸金額一萬一百八十八萬一千九百七十五元同年九月因遭受阪神地方大風災的影響昭和十年度海運界亦有顯著的變動同年度的移出額計七十一萬八百二十五噸金額五千六百十四萬九千四百八十六元移入額一百十四萬一千四百七十四噸金額七千九百九十八萬四千四百五十二元

結

論

▲使命完成結論

古人云取法乎上僅得乎中可見事非取法不能進步方今工商競爭日新月異如不擇優取法亟謀改進則終於落後而已此次日滿實業協會主催組織赴日商工視察團其意即擬使滿洲工商兩界得以洞悉先進國家之日本各地工商發達之原因作爲改進之鏡鑑誠盛舉也顯謨對此早蓄此志深幸竟而達成目的宿願得償欣快奚如惟以視察本旨係代表吾蓋邑全體工商之視察非顯謨個人之視察也但是結果固宜報告於我商工界則視察工作方可謂之完成然以口頭報告則未能普及故將視察所得彙集成書命名爲東遊觀光誌分送我蓋邑工商界作爲普及之報告一則以可明瞭日本工商業之發達情形採長補短以收取上得中之效果復悉日本各界人士之和靄彼此親善以謀經濟提協之進行更求東亞和平之真義恍如身臨其境以領略其興趣其有補益於我商工界之意義諒無淺鮮焉

觀夫日本國家無論何種設施自明治維新以後國內全部份實爲重新翻造之萬能煥然一新之躍進日本諸各國家之行政是由萬世一系之天皇統治實行於立法司法行政三權中央政府以總理大臣及各省大臣組織之並分組掌理外務、內務、大藏、陸軍、海軍、司法、文部、農林、商工、遞信、鐵道、拓務、各行政遵行君主立憲

他如日本之國內財政以現在所悉逐度澎漲資源豐足故對人民之稅收實行低減因而國富民強人民生活程度殊極高尚不巡於歐西各國因之不負外債至昭和五年以後國之富力在國民每人應分得一千七百圓是以國內資源伸張無國公債之救濟

宗教及教育方面而日本國宗教分爲神通佛教及基督教據最近調查在內地的神社教爲十一萬零九百社據聞彼國人民對於神社之祭拜極虔誠在頂禮之一剎那間其內心之尊敬至誠有非筆墨所能形容者而對於皇帝之尊崇尤爲極端隆重國家觀念之深刻愛國愛群之思想均爲人人所同具此蓋由於教育之普及知識之高尚亦即彼國之富強基本原因具有以下之特徵

日本國民之性質以信仰忠誠團結此三者爲其本來特長對於本國能發展如今日之日本關係重大何以言之苟國民無信仰必多疑慮而少毅力無忠誠必懷自私無團結必致渙散以招外侮無論對於國民對於政府將存不關念之心而日本國民則具有忠誠信仰團結之重心力非吾人所可一及至於信仰毅夫日本天皇傳爲神裔國民皆忠誠信賴數千年來只有政治改革而無民族革命此謂國民信仰力之特重他如潔白身心之信神以爲忠誠正義便邀神佑決無半點疑心更不以福利爲計較此亦特殊之信仰更觀其忠誠素爲吾人所欽佩失忠心報國誠意待人乃爲人類立身之要素二者缺一不

克作人而日本人民對於上述二事皆能履行無論臣民一受政府命令雖赴湯蹈火亦所不辭向來數次之國際戰爭以及政府得國民之種種援助皆可作其忠誠表現此次我等視察期間所接觸之官商市民無不以誠意相周旋忠誠之處吾甚仰敬而刻銘者人類聚合無團結必致失敗一定之理也日本國民以團結力堅固聞於世界純爲真正精神之團結朝野官民言行一致此呼彼應舉國同心秩序不紊視察期間領實多至於臨陣一心不懷二意已早爲吾人洞悉他如國民之青年練訓商農業之組合亦皆含團結之意實令人羨慕不值也自蒙友邦解吾民倒懸之苦毅然贊助成立滿洲國得享王道之樂吾僑商工業者景仰之殷早擬趨赴觀光以資取法藉伸感慕幸於三月二十三日得隨諸公同日東渡所經之處每至一域頓覺心曠神怡恍履瑯環之境然所歷之際每承優渥之遇熱烈之迎飲我瓊漿飽我玉液雖風塵侵襲亦無覺其勞也足徵日本國民對於我等精誠奉迓竭盡禮儀實現日滿不可分以兄弟友愛之一德一心相敬遇吾僑凡歷境域深蒙各廳、縣、市、會、當局懇懇待遇和霽春融煦育備至尤復對滿洲國民舉國一致心心相印精神如一體其親善之愜益形緊密吾等甚願再增深遠之將來乃不勝之厚望焉

我國人之赴日本者經過各地其國內人民無論官紳商民莫不竭誠招待親切指示真個的表現滿日

兩國民精神團結協和親善之實偶有所聞咸爲詳細而答復即以本團而論在東京任嚮導之觀光局木一諸君在大阪任嚮導之三谷小笠原二君從早至晚始終引導本團每至一地必詳細說明其歷史古蹟等項熱心引導一行除欽佩其有鄉土學識外並感激其熱心而不忘者也總之日本官民上下一致之努力與其各種事業之蓬勃興旺處處均可表現其忠君愛國與夫努力職責憤發有爲之精神尤爲吾國民最好之模範當茲滿日提携握手親善不可分離擁護和平之時一面實行精神團結一面取長捨短彼此爲模範則親善程度當可更進一步矣

綜視日本之諸般施設人民之堅誠果敢公共衛生之研求早馳名於全球無論公共場所及道路旅舍商店均見清潔市民牢守規例力加講求且少時疫之流行觀於此點決非吾國所及者對於商工業之繁榮生意之合理化貿易之發展而各商店中無不僱用女子職員尤以工廠內女工多數佔用蓋女子教育非常完備養成溫和心思應酬主顧則靄然可親服務工作則勤慎精巧精神活潑其成績每超男子以上反觀吾國則舊禮教之觀念過深女子自身稍有家庭庇蔭即不肯拋頭露面而爲人傭在社會方面除特殊情形外亦不肯僱用女工以致女子不得自立國家社會兩受影響此實誤點所在惟希國內商工界打破舊習取法東鄰是爲慶幸者

關於此次決好機會得視日本內地各處名勝市街整榮山青水秀曠野綠化高樓廣廈爲商爲工之昌勝官民之誠懇招待之殷雖於走馬觀花心清目怡倍增愛感奈視察日期短促未能盡觀其勝倘無限期之約束勢有流連而忘返所得見聞雖輯諸於前盡數披露但未免仍有遺漏未週之處實多且言詞齟齬至爲簡劣本以遊覽實無刊登之必要惟在個人之所經歷所得不可祕而不宣是以將視察一切經過編而成書籍以普遍而盡人可知友邦人士之生活狀況並知先進國家之文明振興所以此次赴日返來既負重大使命欣告完成所謂擇其犖々大者而最足使人能深致感想者緣濡筆以拙詞而作一般之感想也如此其掛一漏萬之處自屬不少尙望諸公有以教之爲幸焉

蓋平商會會長 侯 顯 謨 謹 識

