

密  
件

第五類 金屬及其製品類

民國二十二年  
進口稅則草案貨品說明書

國定稅則委員會稿

上海图书馆藏书



A541 212 0014 12908

# 第五類 金屬及其製品類

## 礦砂品

### 各種礦砂

〔性質及用途〕

本條包括各種金屬礦砂，如鐵砂、錳砂、銅砂、鉛砂、鋅砂等，專供提煉各種金屬之用。

〔國內生產及輸出狀況〕

各種礦砂國內均有蘊藏，惟尙無大規模之生產，出洋數值以鐵砂為最

多，次錫砂、錳砂、鋅砂、鉛砂等。

〔輸入狀況〕輸入礦砂，有鐵砂、銅砂、錳砂等種，十之九來自日本，近五年進口數量價值如左。

數量

價值

民國十七年

七四、〇五四 (担)

六三、〇九七 (關兩)

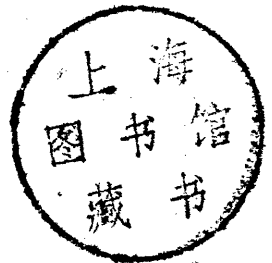
民國十八年

一五三、一四七

一三六、九六五

第五類 金屬及其製品類

一



~~1613566~~

上海圖書館藏書

第五類 金屬及其製品類

二

民國十九年

二九〇、〇一八

三六八、八八五

民國二十年

二〇〇、五〇六

二七五、〇七三

民國二十一年

七二、七九一

八八、一八六

金屬品

鋁

一四七  
一五

〔性質及用途〕 鋁俗稱銅精，為現今重要金屬材料，色灰白，質輕，其主要礦石為鐵礬土（Bauxite）

鋁類原料品為粒、錠、塊（一四九號）半製品有箔（一四七號一四八號）片、板（一五〇號）及其他鋁類半製品如鋁絲、鋁粉、鋁製管子、條、竿、三角形、水流釘、螺旋釘等（一五一號）種類頗多。鋁粒、錠、塊為各種鋁製品之原料，猶諸生鐵為一切鋼鐵品三基本原料也。鋁片、板由上項鋁錠塊輾軋而成，其厚薄以線表（Wire Gage）號數計，號數高者薄，號數低者厚，闊度不一，以十五英寸者為最普通，尋常捲作圈形，每圈以定貨重量定其長短，此項片、板大都供製各種罐、蓋、盒、管、鑊、鍋及他種日用器皿。

鋁箔，即以鋁錠塊軋軋而成之薄片，厚度自〇、〇〇六至〇、〇〇〇一九六英寸，分無色、有色、印花、起紋等數種，以無色者應用最廣，供包裹煙捲糖果等品之用。

鋁絲由鋁條抽成，質輕、傳電，為小號銅質電線之代用品，其他鋁類粗製品供製各種機器飛機汽車機件之用。

〔國內生產狀況〕 鋁在吾國雖有少量蘊藏，惟尙無生產，鋁錠塊之供給專賴外洋輸入，鋁片板，近二年來滬上已有華商仿造，出品數量不甚多，此外美商鋁業公司亦在滬設廠製造，規模頗大，除片板外兼製鋁箔，原料則均購自外洋。

〔輸入狀況〕 鋁錠塊進口以美貨為最多，片板以美貨日貨為多，鋁箔、英法意德等貨均有，近五年進口統計如下（數量單位：担，價值單位：關平兩）

年份	數量	價值	鋁錠塊等	鋁片板	鋁箔
民國十七年	一、九六九	五、九一四	一、九六九	一、九六九	一、九六九
民國十八年	一、九三二	七、四〇二	一、九三二	一、九三二	一、九三二

第五類 金屬及其製品類

第 11 類 金屬及其製品類

四

民國十九年	民國二十年	民國二十一年
價值 一三二、四一九	價值 一三一、二一五	價值 三九二、五六三
數量 一、七五九	數量 六、一〇六	數量 八、五七八
價值 三二三、〇七五	價值 三九四、六六四	價值 五七四、三二八
數量 七、三〇三	數量 七、一四六	數量 一四、二九九
價值 一、五六七、四七九	價值 三二四、七六七	價值 二、四六六、四八三
數量 三一、七〇五	數量 二四、九八四	數量 一七、〇二五

一五二

剛金

〔性質及用途〕 剛金即耐磨金、爲錫、銻、銅等之合金、成分至不一、尋常含錫在百分之八十以上、銻百分之七以上、其餘爲銅、間亦有不含銻而含銻者、性柔、經磨擦而益光滑、供製機器軸承裏襯之用、故亦稱軸承金、

〔國內生產狀況〕 現時已有仿製者數量不多、

〔輸入狀況〕輸入以英美日貨爲多，主要輸入口岸爲上海，近五年進口統計如左。

	數量	價值
民國十七年	三、四七三担	一七三、八四九關兩
民國十八年	三、六八五	一七四、一八八
民國十九年	二、一〇一	一三五、八八二
民國二十年	一、九九九	一六一、六九三
民國二十一年	一、五〇一	一一二、八四七

## 黃銅

一五三一  
一六三

### 〔性質及用途〕

黃銅爲紫銅與鋅之合金，質軟，富於展性，其所含紫銅與鋅尋常爲二與一之比，呈深

黃色。

黃銅條竿（一五三號）係由錠塊輓軋而成，爲製造黃銅陰陽螺旋、鍋釘、墊圈（一五四號）釘（一五六號）螺旋釘（一五八號）小釘（二六〇號）絲（一六二號）之原料，并可製各種金屬品及機器零件，細者直徑四

第五類 金屬及其製品類

五

分之一英寸粗者達四英寸，以半英寸至二英寸者銷路最廣。

黃銅片板（一五九號）由黃銅錠軋軋而成，供製罐、盒、蓋、框、電器材料及其他日用銅器之用，薄者為片，俗稱為黃銅皮，其厚薄以『線表』之號數計，普通自十號至二十二號，厚者為黃銅板，自三十二分之一英寸至四分之一英寸不等，其行銷最廣者為厚十分之一英寸至八分之一英寸等。

黃銅管（一六一號）製自黃銅片板，為床柱、欄杆及其他管狀銅器之原料，其口徑自四分之一英寸起至三英寸止。

黃銅絲（一六二號）由黃銅竿抽拉而成，為重要電氣材料，粗細以『線表』之號數計，號數愈大者愈細，分四十餘種，其直徑自十分之三至百分之一英寸不等，細者價值較粗者為高。

其他黃銅（一五一號）如黃銅片板之截斷、翻砂、黃銅毛坯、焊接用黃銅粉等，大都供製造用。

〔國內生產狀況〕 黃銅器物吾國製造由來已久，惟黃銅半製品如條竿、管子等，尚無用新法製造者。黃銅片因用銷路甚大，滬上已有數廠仿造，其製品如螺旋、螺旋釘、小釘、絲等，俱尚無大規模之生產。

〔輸入狀況〕 進口黃銅以條竿、片板、絲、管子為最多，來源以日本為最多，英美德等國次之，近五年黃銅進口統計如左（數量單位 担，價值單位 關平兩）。



條、竿 片、板 絲 管 其他

民國十七年

數量	二八、三〇三	三二、六八三	七、五五四	二、四四七	九、八八七
價值	六二九、一一〇	一、〇六九、六八八	二三四、四四三	一〇三、一〇七	三三三、三六

民國十八年

數量	六、二〇四	三三、八八八	九、四一四	四、三九三	五、一四二
價值	一七三、五八八	一、二五一、二八九	三四五、一九七	一九六、八五九	二二三、一四一

民國十九年

數量	九、八〇二	三一、八六三	七、三三三	三、二〇〇	四、一八一
價值	二九六、六九九	一、二六二、一〇一	二八四、二二七	一九三、五八八	一五六、二〇九

民國二十年

數量	六、五〇〇	二六、五六七	七、六九八	三、七四四	一九、八九二
價值	二二〇、七八二	一、〇六六、七六七	三三三、四〇七	二五二、九九九	七三、一八九

民國二十一年

數量	六、一〇五	三一、九〇一	七、七六九	二、七〇九	一六、九三一
價值	一七〇、九九二	一、二四九、四九〇	二七〇、九四五	一三五、三七三	四六三、五九三

一六四  
一七四

紫銅

第五類 金屬及其製品類

七

## 第五類 金屬及其製品類

八

紫銅爲單純之銅，性柔，色紫赤，煉自銅礦砂，成塊或錠（一六六號）爲一切銅類之原料。

紫銅條竿（一六四號）由錠塊熔輾而成，爲絲、釘、管子等之原料，兼供製多種銅質物件之用，其尺寸自四分之一英寸至三英寸止，以半英寸至二英寸者銷路最廣，長在十六尺左右。

紫銅片板（一六九號）大都由銅錠輾成，較厚之紫銅板亦有徑由熔銅範製者，爲重要電氣材料，兼供製各種機件及日用品，薄者爲紫銅片，俗名紫銅皮，其厚薄不一，片之厚薄以『線表』之號數計，紫銅板則以英寸計，長闊均不一。

紫銅管子（一七一號）製自紫銅片板，供製各種油管、汽管等用，其口徑自四分之一英寸至四英寸不等，長短不一。

紫銅絲（一七二號）製自紫銅條竿，爲重要電氣材料，其粗細以『線表』計，有數十種之多。

紫銅陰陽螺旋、鍋釘、墊圈（一六五號）釘（一六七號）小釘（一七〇號）絲繩（一七三號）爲完製品性質，均製自條竿或片板，用於電力器具及多種工業品之製造。

舊碎紫銅（一六八號）爲紫銅品之已破舊碎裂者，專供熔製錠塊之用。

其他紫銅（一七四號）包括片板條竿之截斷，及一切紫銅品之不屬於上述各條者，大都供製造用。

〔國內生產狀況〕 我國銅礦既少開採，所需紫銅品除一部份取給於舊碎紫銅外，大都仰給於外貨之輸入，國內除螺旋釘、鍋釘等品現有仿製者外，其餘尚無製造。

〔輸入狀況〕 進口紫銅品以來自日本為最多，英美等國次之，近五年輸入統計如下（數量單位 担，價值單位 兩）

	條、竿	片、板	錠	管子	絲	其他
民國十七年	數量 三、三二	一三、一〇六	六九、七四六	三、一四二	一三、四二七	三、六八四
	價值 一〇四、一〇四	四五九、七八二	〇三七、二一七	一三一、六三七	四一九、八八三	一三一、三三五
民國十八年	數量 二、四三六	一三、六三七	五七、四九六	二、九六九	二六、三二二	一三、六一五
	價值 九九、九八二	五三六、二八二	一六、八九七	一三三、八一五	八五〇、〇二七	五五四、一七四
民國十九年	數量 二、三三五	一七、四三三	三四、八〇一	三、四六九	一六、八〇五	一三、一五三
	價值 一一三、六八八	八二二、〇六六	一、四八〇、二五二	三三〇、一九九	七四一、一五二	五二一、四八四
民國二十年	數量 三、一七六	九、三六〇	四六、七六九	二、五二六	一〇、二八三	六、六五二
	價值 一六一、四一四	五三〇、四〇一	一、七四九、一五六	一六五、六一〇	四三三、五三三	二七一、一五九

第五類 金屬及其製品類

第五類 金屬及其製品類

10

民國二十一年 數量 一、四九二 七、一九八 二〇、八六二 一、八二一 一〇、七七 九、一六一

價值 八六、二五 二七、〇六六 六五、六九七 九六、〇〇〇 四〇九、六七〇 二九五、五四五

鋼 鐵

〔總說〕 鋼鐵煉自鐵礦砂，為最普通而最有用之金屬，鋼與鐵品質不同，成分亦異，含炭在百分之二以上，性脆不能鍛擊者為生鐵，含炭在百分之二以下無渣滓性堅韌且具硬化性者謂之鋼，熟鐵含炭亦在百分之二以下，惟含有渣滓，性較生鐵堅韌而無硬化性，故不稱鋼而稱鐵，鋼又有硬鋼與軟鋼之別，前者含炭在百分之〇·三以上，後者在百分之〇·三以下，其含有他種金屬如鎳、鉻等者謂之合金鋼，鋼鐵粗製品如釘、螺旋釘、絲、絲繩、片板等就其外表又有鍍鋅與未鍍鋅之別，鍍鋅者較為美觀，且不易銹蝕，現行稅則係將鋼鐵品別為三類，即（一）未鍍鋅鋼鐵，（二）鍍鋅鋼鐵，（三）鍍鋅或未鍍鋅鋼鐵，雖汎稱為鋼鐵品，實際以製自軟鋼者居大部份，茲將各種鋼鐵品依次說明如下：

未鍍鋅鋼鐵砧、型砧、錨及零件、鍛成鐵器坯

〔性質及用途〕 砧及型砧爲機匠冷熱加工用之工具、錨卽船用之錨、鍛成鉄器坯卽鋼鉄毛坯、加熱後經鍛打輓壓使之堅性增加者、或用人工、或用機械、大小機件之須具有經久不損之性質者、都經此項手續、

〔國內生產狀況〕 此類貨品、我國均能仿造、惟限於人工製造之小件、其大件之須用機械製造者、則向外洋定購、市上并無現貨、

〔輸入狀況〕 進口貨多來自英日義德等國、主要輸入口岸爲上海、近年進口統計如左、

年份	錨及另件	鍛成鉄器坯
民國十七年	一、三一四担	六六九担
民國十八年	二、三〇一	一九〇
民國十九年	二、一二八	一、四七〇
民國二十年	一、八四〇	二七九
		四、一七八
	關兩	關兩
	一六、一九六	五、西一三
	三一、〇七六	六、七一九
	四三、三五三	二八、五九二
	二一、八二七	

民國二十一年本條貨品進口總量爲一、三四四担、值一九、〇七九金單位、其中以每件重過二十五

磅者爲多、

一七六

未鍍鋅鋼鐵短條、熟鐵塊、錠、塊、條片

〔性質及用途〕

本條所稱之短條、鐵塊、錠、塊、條片、或爲鋼、或爲熟鐵、品質較生鐵爲高、係由生鐵加工煉製而成者、所含炭質在百分之二以下、其他雜質亦經提減至極微程度、專供熔製特製鋼、鋼坯、及軋製釘條、板片、管子及建築用各式體段之用、內中錠爲生鉄經熔煉後所澆成之雛形、普通長六英尺、厚闊一英尺、有半、短條、Billets or Blooms 塊 Slabs 係由錠熱軟時軋製、品質與錠無異、惟厚薄長短不同耳、短條之橫斷面尋常爲四方形、塊則爲長方形、其潤度、較厚度約超出一倍以上、條片爲鋼鐵板片之原料、由短條軋成、

〔輸入狀況〕

我國缺少煉製鋼鐵設備、本條貨品無甚出產、惟外貨進口亦甚有限、蓋國內所需要者、非爲此項原料品、而爲半製品如板片、條、竿、管子等、其進口數量從前關冊未列專須、無從查考、民國二十一年進口祇有一一七担、價值八、七三六金單位、

未鍍鋅鋼鐵陽螺旋、陰螺旋、墊圈

〔性質及用途〕 未鍍鋅陽螺旋（即螺旋門釘）陰螺旋（即螺旋帽）墊圈（亦稱鐵介子）均為機廠用

另件供連釘機件之用、製自鋼鐵條竿及板片、大小尺寸不一、

〔國內生產狀況〕 此項貨品製造不難、上海手工製品頗多、惟原料須購自外洋、現時尙無專門製造

此項貨品之新式大工廠、

〔輸入狀況〕 此項進口貨以來自日本為最多、約占進口總值百分之四十左右、比美等國次之、最近五年輸入統計如下、

	數量	價值
民國十七年	三八、四二五 担	三一七、四四九 關兩
民國十八年	五一、八二〇	五二八、七一四
民國十九年	三四、七六五	四三一、三二八
民國二十年	二一、五六八	三一二、八八六

第五類 金屬及其製品類

第五類 金屬及其製品類

一四

民國二十一年

二一、六四〇

二八五、七二三

一七八

翻砂鐵器毛坯

〔性質及用途〕

翻砂鐵器毛坯有係生鐵翻製者、有係鋼翻製者、為多種機件及鋼鐵品之雛形、

〔國內生產狀況〕

生鐵毛坯國內極多翻製、鋼質毛坯因乏煉鋼設備、出品甚少、

〔輸入狀況〕此項進口貨以鋼質為多、而日貨尤占大部份、近年進口統計如下、

數量

價值

民國十七年

三、〇五四担

三三、九八三

關兩

民國十八年

二、二〇六

三三、二四六

民國十九年

三、二一六

五九、四〇二

民國二十年

二、三七二

五九、九一五

民國二十一年

一、八一九

三二、七四六



### 鍊條

〔性質及用途〕 鍊條由鋼鐵環連接而成，環以橢圓形者為多，鍊條小者用機製，大者用人工焊製，多用於起重機件及船艦上，新舊鍊條用途相同。

〔國內生產狀況〕 國內有製造，惟多由生鐵打成，質堅任重者尚須購自外洋。

〔輸入狀況〕 此項進口貨多來自英法德等國，其新鍊條近年進口統計如下。

數量

價值

民國十七年 一〇、七六四担 一三八、〇一五關兩

民國十八年 一六、四四〇 二一八、七〇七

民國十九年 一〇、八九九 二〇五、二六一

民國二十年 七、三八七 一七六、六八七

民國二十一年 五、三五二 一二六、四九一

舊鍊條進口較少，從前關冊未列專項，民國二十一年進口舊鍊條一、六五一担，價值一〇、四六六金。

第五類 金屬及其製品類

一六

單位、

一八一

鐵道岔道、轉車台

〔性質及用途〕 鐵道岔道、轉車台均屬鋼製、爲鐵道材料、現時吾國尙少製造、

〔輸入狀況〕 此項進口以英美貨居多、從前關冊未列專項、民國二十一年進口計八、六一三担、價值一、一〇、〇五九金單位、

一八二

鋼鐵箍

〔性質及用途〕 鋼鐵箍本指薄狹之鋼鐵皮、供網束箱桶包裹等用者、惟製管製刀之薄鋼片、及供沖

打多種鋼鐵器皿及機件用之薄鋼片、亦稱爲箍、品質較前者爲高、均係由鋼鐵條塊輓製而成、捲作圈形或作8字形、厚者達八分之三英寸、薄者約〇・〇四英寸、闊度自八分之三英寸至八英寸不等、

〔輸入狀況〕 此項貨品我國尙無製造、進口以網束用之鋼鐵箍爲多、大部份來自英比兩國、近年輸入

統計如下、

數量

價值

民國十七年

二〇一、一七六担

九七六、〇四一關兩

民國十八年

一八一、四五八

九四七、九九七

民國十九年

一五〇、三七四

一、〇〇三、九五五

民國二十年

一四八、一六四

一、〇〇五、七四八

民國二十一年

一〇二、四六三

六〇五、五三九

一八三

釘條、條、絞紋條、變形條、丁字、水流、三角、工字、樑、及其他建築用各式鋼鐵體段之為機製原形者

〔性質及用途〕

本條貨品均為半製品性質係由鋼鐵短條、錠塊等軋製或抽拉而成、

釘條即製鐵釘、螺旋釘、門釘、絲等所用之鋼鐵條、竿、間亦供他項用途、形式有方圓、橢圓、半橢圓等數種、而以方圓兩種為最多、圓者盤作圈形、亦稱盤圓、

條可製各種鋼鐵器件、亦為建築材料、其截斷面有四方形者、有圓形者、有扁方形者、大小不一、其長度以

第五類 金屬及其製品類

一七

第五類 金屬及其製品類

二十英尺左右爲最普通、條之屈曲損陷者爲變形條、其絞旋者爲絞紋條、

丁字、水流三角、工字鋼鉄均以其橫截面之形而得名、尺寸厚薄有多種、大號者爲建築用材料、鋼骨房屋、橋梁、船隻等之構造均用之、小號者供製造各種機器、車輛、傢具等用、

「國內生產狀況」

本條各貨品現時國內尙無製造、完全仰給舶來、

「輸入狀況」

釘條一項、進口貨以來自比國爲最多、約佔百分之四十、法德和英等國次之、主要輸入口

岸爲上海、條以來自比國爲最多、約佔百分之五十、日法德和英等國次之、主要輸入口岸爲上海、大連、三角、工字、樑、及丁字水流鋼鉄以來自比日兩國爲最多、法德和英等國次之、近年進口統計如左、（數量單位担、價值單位兩）

民國十七年 民國十八年 民國十九年 民國二十年 民國二十一年

釘條

數量

109,091

113,637

152,468

138,670

156,369

價值

三四二,六八二

四四,九五九

七三,九二六

七三六,五二五

七九一,五五三

條

數量

一,五八五,三〇九

二,三三三,七九五

一,九八五,七七六

二,四二九,七七二

一,九七四,五四八

價值

五,五二一,八八二

八,七四一,八〇四

八,二九四,一九七

一一,〇八一,六五五

八,三三八,六四一

三角	數量	三三三、一三八	三四三、九七九	二五九、九九六	二四六、六四七	一三六、九七三
	價值	七三六、一六九	一、三五〇、〇二五	一、一七九、九三四	一、二四一、四四三	五七一、〇〇九
工字樑	數量	七三、四三四	一四三、七六九	七九、八七三	七四、一五七	四三、四九〇
	價值	二七六、一六八	六四六、五四六	四四三、九三三	三八九、五六三	一八〇、四八四
丁字水流	數量	八三、〇七六	二二〇、五九〇	七六、六二六	七八、八五八	五八、五九一
	價值	二九九、〇〇六	四五三、九七四	三八五、九八三	四〇九、九七〇	三二〇、〇三五

一八四

鐵絲圓釘、鐵方釘

〔性質及用途〕 鐵絲圓釘，亦名法西釘，其截斷面為圓形，由盤圓 (Wire Rod) 截製而成，長度自八分之七英寸至七英寸，鐵絲方釘其截斷面為方形，由釘板製成，長度一英寸半至六英寸。

〔國內生產狀況〕 圓釘吾國現時已有設廠製造，頗能推銷盡利，原料則均購自外洋，方釘尙無用新法製造者。

〔輸入狀〕 釘類進口以日貨為多，占百分之三十以上，美和德比英等貨次之，近年輸入統計如左。

第五類 金屬及其製品類

第五類 金屬及其製品類

二〇

	數量	價值
民國十七年	四三六、五〇三担	二、四四二、一二七兩
民國十八年	三一一、三六〇	一、八〇〇、九一五
民國十九年	二六一、三九〇	一、九一三、四九九
民國二十年	三二九、八九八	二、八一四、七三四
民國二十一年	一八一、三四〇	一、五五八、七六一

一八五

生鐵及鐵磚

〔性質及用途〕

生鐵煉自鐵礦砂，成塊形，為煉鐵最初步之產品，含鐵百分之九十以上，含炭百分之二至百分之五，餘為雜質如矽、磷、錳、硫及其化合物，鐵磚即生鐵塊，專為鎮壓空船之用者。

〔國內生產狀況〕

土法製之生鐵，各地多有，新法煉製之生鐵，吾國產量甚少，殊不敷用，關冊所載每年出口價值五六百萬兩之生鐵，大都屬日人在遼寧省本溪湖鞍山兩處所提煉者。

〔輸入狀況〕

此項進口貨，來自印度者占大半，餘為英日貨，最近五年生鐵進口統計如下。

數量

價值

民國十七年

三七四、六一四担

七五三、四一八關兩

民國十八年

三二七、四六五

六九七、二八四

民國十九年

三三三、五五三

八五三、四三七

民國二十年

三七七、二四二

九九二、六〇四

民國二十一年

四四一、一〇六

一、〇一五、九八三

一八六

未鍍鋅鋼鐵管子及配件

〔性質及用途〕

管子可分二種，即（一）生鐵管子，由生鐵翻製者，口徑自二英寸至數尺不等，供作

自來水管、煤氣管、污水管、水漏管等用。（二）熟鐵或鋼質管子，有無縫及縫接兩種，無縫管係用實質圓形鋼塊用機力去心而成，縫接管係用特製之管板(Shell)熱軟後經印模抽拉而成，此項管子口徑有在四分之一英寸以下者，亦有大至五六英寸者，供作蒸汽管、鍋爐管等用，管子配件包括裝接管子用之頸、灣頭、套管等。

第五類 金屬及其製品類

二一

第五類 金屬及其製品類

一一一

「輸入狀況」生鐵管子我國有製造其他尚無生產鋼鐵管子大都仰給外貨進口生鐵管子以比法日貨為多其他管子以英貨為多近年進口統計如下（數量單位担 價值單位 兩）

	生鐵管子		其他鋼鐵管子		管子配件	
	數量	價值	數量	價值	數量	價值
民國十七年	四四、五九八	三〇五、九五四	一六七、五三七	一、二四〇、四三四	一三、〇九八	一八七、一六四
民國十八年	一〇一、二三五	五五六、一七四	二〇三、二〇八	一、六四三、七四六	一七、六〇〇	二九六、一九四
民國十九年	八五、八三七	五四七、五二六	一六二、七五三	一、八〇一、五七一	三〇、二五二	四六六、二九三
民國二十年	一四五、四三三	一、〇八四、〇五〇	二二四、八〇五	三、二九、六七二	一一、五七四	四四四、五〇五
民國二十一年	五五、一六五	四五七、八七八	九六、五八三	一、二五、五二六	九、四六四	一六二、六二四

一八七 剪口鐵

「性質及用途」剪口鐵即鋼鐵板片等截下之零碎片段厚薄大小不一建築用之三角工字丁字鋼

鐵等之段截亦包括在內供製零星鋼鐵品件之用



「輸入狀況」此項進口以比貨居第一位、英日貨次之、近年輸入統計如下、

	數量	價值
民國十七年	六三一、五七一担	一、六八一、四〇二兩
民國十八年	五四一、五七七	一、五八六、〇九一
民國十九年	三九六、六四七	一、四〇三、三五四
民國二十年	五八六、六六七	二、一七一、七八四
民國二十一年	三七〇、四五二	一、二五六、五一九

一八八

軌

「性質及用途」

軌係鋼製作工字形、為敷設鐵道電車道之用、由鋼塊所軋成、鋪置軌道應用之鋼枕、

魚尾板、釘、螺旋等均包括在本條內、

「輸入狀況」

現時除鐵道軌我國略有製造外、餘均仰給於外洋、此項進口以美比日貨為多、近年進口

統計如下、

第五類 金屬及其製品類

第五類 金屬及其製品類

二四

數量

價值

民國十七年

一、九一三、〇四二担

七、二三二、四二九兩

民國十八年

八二一、五五三

二、九七三、八九八

民國十九年

八二三、五八三

三、五六四、一三四

民國二十年

二七四、〇七五

一、七八四、四一九

民國二十一年

五一二、七六三

三、五一八、四一九

一八九

未鍍鋅鋼鉄鍋釘

〔性質及用途〕

鍋釘即兩頭釘、頭小而身大、由鋼鉄條竿製成、爲連接鋼鉄板片鋼鉄體段等所用、鍋

爐、油池、水箱、船隻、車輛之製造、及鋼骨房屋橋樑等工程均需用之、粗細長短不一、

〔輸入狀況〕 我國雖有製造、原料則購自外洋、進口鍋釘、以來自英比日者爲多、近年進口統計如下、

數量

價值

民國十七年

一四、三〇九担

九三、六一二兩

民國十八年

二一、三七七

一五二、八七三

民國十九年

一九、八一八

一七一、一〇九

民國二十年

一三、七六〇

一三八、九九三

民國二十一年

八、六四〇

八四、〇六四

一九〇

### 螺旋釘

#### 「性質及用途」

螺旋釘即釘之有螺絲槽者，可分二種：（一）機器螺旋釘，釘頭尾同一粗細，端平，所繞螺絲係鈍邊，不能鑽割，應用時須先用螺絲公（Screw Tap）鑽成螺旋洞，都用於各種機件上，故名。尺寸甚多。（二）木用螺旋釘，專用於木質品者，釘頭粗而尾尖，所繞螺絲邊銳而利，長度尺寸不一。

「輸入狀況」 螺旋釘仿造不難，惟國內尚乏專門設廠製造者，外貨進口以來，自英比日者為多，近年輸入統計如下：

數量

價值

民國十七年

一一、五二四担

二四五、六二六兩

第五類 金屬及其製品類

二五

第五類 金屬及其製品類

二六

民國十八年

一三、七三一

三一六、五九九

民國十九年

一四、六三五

四三八、四六七

民國二十年

一一、五一四

四七九、九八一

民國二十一年

一三、四一一

四四七、六二二

未鍍鋅鋼鐵片、板

一九一、  
一九二、

〔性質及用途〕

鋼鐵片板由鋼鐵錠塊加工軋製而成，尋常厚度在十分之一英寸下者為片，厚於此者為板，惟市上所稱之鋼板厚度自三十二分之一英寸至半英寸，普通闊四尺，長七八尺，市上所稱之黑鐵皮即薄軟鋼片，質較鋼板為次，長六尺，闊二尺者為普通，厚度自線表十八號至四號，此項片板供製鍋爐、池箱、船壳、車身及其他鋼截體壳之用。

〔輸入狀況〕

此項貨品我國尚無製造，進口貨以來自英美德比等國為多，近年輸入統計如左（數量

單位 担，價值單位 兩）

厚不及八分之一英寸 厚八分之一至四分之一英寸 厚過四分之一英寸

民國十七年 數量 三八〇、九八一 二九七、八八七 一九八、〇九八

價值 一、八二九、九七九 一、一〇七、一〇四 七四二、七七六

民國十八年 數量 三六〇、六六二 四六六、〇八〇 九八、〇五一

價值 一、九五七、八一〇 一、七二二、七一六 三八三、五七二

民國十九年 數量 二九四、二九八 四七六、一一三 七五、七二〇

價值 二、〇一〇、九七三 二、四七六、一四九 三九〇、七八二

民國二十年 數量 三二七、三四三 三一九、九八三 四四、九四一

價值 二、五〇三、二〇七 一、七一九、四六二 二二四、九四一

民國二十一年 數量 三三二、六二三 一八三、四九三 一三四、〇二九

價值 二、〇五七、六七四 七七七、二四二 五八九、三四七

一九三 狗頭釘

〔性質及用途〕 狗頭釘製自鋼鐵條、釘身粗大、或圓或方、尾端尖利、長度在二寸以上、凡釘鋼笨重

第五類 金屬及其製品類

第五類 金屬及其製品類

二八

品件均用之、

〔輸入狀況〕 此項貨品國內有製造者、進口數量甚微、從前關冊未列專項、民國二十一年進口計有一、八四一担、價值一二、五六一金單位、

一九四

小釘

〔性質及用途〕 小釘有用鋼鐵條竿製成者、有由鋼鐵片挖製者、身細或扁或圓或方、其端尖銳、長度自八分之三英寸至四分之三英寸、凡釘鋼輕薄品件用之、

〔輸入狀況〕 吾國雖有製造而以用人工製造者為多、進口貨以來自比德法等國為多、近年輸入統計如下、

數量(担)

價值(兩)

民國十七年

一〇、八八一

一二二、〇〇八

民國十八年

一二、九二三

一七〇、〇九三

民國十九年

六、〇〇六

一〇六、七八八

民國二十年

一一、一九二

二四三、一一七

民國二十一年

六、七五九

一三三、八七五

一九五  
一九七

### 馬口鐵

#### 〔性質及用途〕

馬口鐵即鋼鐵薄片之鍍錫者，可分為二種（一）即一九五號之素馬口鐵，呈銀灰色，光滑鑒人，尋常闊十四英寸，長二十英寸，厚者約○·○二英寸，厚者○·○六二英寸，其包裝不分厚薄，每箱裝一百十二張，厚者每箱達一九五磅，輕者五五磅，市上即以每箱重量表明其厚薄，以每箱重九十磅者銷用最廣，即通常所稱之九十磅馬口鐵是也，製罐、蓋、盒、箱、瓶多用之。（二）花馬口鐵，即馬口鐵之印有花色圖機文字者，上供製罐盒等之用，一九七號之舊馬口鐵，以箱襯為多，供改製罐盒或重作箱襯之用。

〔輸入狀況〕 馬口鐵國內無出品，進口以素馬口鐵為大宗，美貨占百分之五十以上，次為英貨，至花馬口鐵我國已能自印，故進口甚少，近年素花馬口鐵輸入統計如下：

素馬口鐵

花馬口鐵

數量(担)

價值(兩)

數量(担)

價值(兩)

第五類 金屬及其製品類

二九

第五類 金屬及其製品類

三〇

民國十七年 八三、七〇 七、六三、二六 一、三六 一七、三七

民國十八年 八二、五三 八、八〇六、七三〇 五、二九五 七四、一六七

民國十九年 七九、二六 一〇、六七、六一〇 二、八七四 五〇、一五一

民國二十年 七五、七三 一三、一一、五九三 三、五四九 六二、六三三

民國二十一年 六四、〇四 八、一三七、四六五 四、六四八 七三、二二九

舊馬口鐵從前關冊未列專項，無從查考，民國二十一年進口五、八八七担，價值二八、三九九金單位。

一九八 鍍錫鉄小釘

〔性質及用途〕 鍍錫鉄小釘其性質與功用同（一九四號之未鍍鋅小釘）

〔輸入狀況〕 此項貨品進口甚少，從前關冊未列專項，民國二十一年進口有三三八担，值八、四二一金單位。

一九九 未鍍鋅鉄絲



〔性質及用途〕 此項貨品係由鋼鉄條竿抽拉而成，有黑鉄絲、火燒絲、鋼絲等種，粗細以「線表」號數

計多至三十餘種，號數愈高者愈細，細者較貴，鉄絲以十八十九等號銷用最多，捲作圈形，鉄絲每捲重一担或一會（八十四斤）鋼絲每件重量不一，絲之用途甚廣。

〔輸入狀況〕 此項貨品國內無製造，進口以德比日貨爲多，近年輸入統計如下。

	數量(担)	價值(兩)
民國十七年	三三、八六八	二一八、四六〇
民國十八年	三七、七四五	二二六、二八一
民國十九年	一九、一四七	一六四、四九三
民國二十年	一一七、三七二	七九七、二一五
民國二十一年	一六〇、一八一	一、〇一〇、七七三

二〇〇 其他未鍍鋅鋼鐵

〔性質及用途〕 此項未鍍鋅鋼鐵包括鍍鉛鐵板、鋼鉄焊竿、鋼毛、馬脚釘、馬口鉄段截等等，進口貨以

第五類 金屬及其製品類

三三二

鍍鉛鐵板爲最多

〔輸入狀況〕 近年進口統計如下

	數量(担)	價值(兩)
民國十七年	八〇,六一二	七三三,九九八
民國十八年	一〇五,〇二二	八二〇,四九五
民國十九年	九六,一七六	一,〇二二,四二三
民國二十年	一四三,二八三	一,七九一,三七六
民國二十一年	八四,二四八	一,一三四,二八七

鍍錫鋼鐵陽螺旋、陰螺旋、墊圈

〔性質及用途〕

鍍錫鋼鐵製陽螺旋、陰螺旋墊圈、其用途與一七七號之未鍍錫者同

〔輸入狀況〕

此項進口貨、每年價值不過數萬兩、亦以日貨爲多、近年輸入統計如左

數量(担)

價值(兩)

民國十七年

五、三四八

六八、三〇三

民國十八年

六、四二七

八六、八二二

民國十九年

六、九三六

一一九、〇九九

民國二十年

三、七〇七

七三、七九四

民國二十一年

二、九四五

四五、七六五

二〇二

### 鍍鋅鋼鐵釘、小釘、旋螺釘

#### 〔性質及用途〕

本條貨品即一六四號、一九〇號、一九四號之貨品而經鍍鋅者、國內已能製造、

#### 〔輸入狀況〕

此項進口數量不多、民國二十一年進口有二、四七二担、價值三二、四三八金單位、

二〇三

### 鍍鋅鋼鐵管子及配件

#### 〔性質及用途〕

本條貨品即一八六號之貨品而曾經鍍鋅者、其中以熟鐵及鋼質者為多、用途與該

號貨品同、

第五類 金屬及其製品類

三四

〔輸入狀況〕 此項貨品國內無製造者，進口以英美日貨為多，近年輸入統計如下。

年	數量(担)	價值(兩)
民國十七年	六五、〇五三	五七〇、八六五
民國十八年	九八、九五七	九五六、八八一
民國十九年	九八、九二一	一、三五四、二四六
民國二十年	一〇一、八八五	一、九〇一、一七一
民國二十一年	八七、三五五	一、三五五、三八〇

二〇四

鍍鋅鋼鉄片

〔性質及用途〕

鍍鋅鋼鉄片其製法與未鍍鋅者同，均係以鋼鉄錠塊，軋軋而成，色灰白而有光亮，分

二種，(甲)瓦紋片，亦名瓦楞片，即片之軋成凹凸起伏如波紋者，供蓋屋之用，厚度以線表號數計，其中以線表二十四號、二十六號、二十八號，銷路最廣，每箱重四百二十斤，每箱所裝張數隨片之厚薄而異，長闊尋常為三尺乘四尺，(乙)平片，又名平白鉄，又稱白鉄皮，片面平坦無起突，供製各種家用及工業用品件，長闊普

通為三尺乘七尺、厚度亦以線表號數計、亦以二十四、二十六、二十八等號銷數最廣、每箱重量及張數與同號之瓦楞片同、國內向無製造、最近上海有人發起設廠製造、尙在計畫進行中、

〔輸入狀況〕 此項進口貨、以來自日本者為最多、英、美次之、近年輸入統計如下、

	瓦紋片		平片	
	數量(担)	價值(兩)	數量(担)	價值(兩)
民國十七年	一三〇、〇九四	九四八、六六四	四三一、一八〇	三、七三五、四六二
民國十八年	一五六、九〇三	一、二八二、八六三	四四三、八一四	三、九三七、八八〇
民國十九年	一〇三、九〇七	一、〇六七、四一八	四一九、五一一	四、四八九、四〇一
民國二十年	一〇〇、九六六	一、一三七、五七九	四〇九、一〇六	五、〇七九、五六〇
民國二十一年	六四、六六三	五三九、〇〇九	三七七、四八八	三、六七〇、九八六

二〇五

鍍鋅鉄絲

〔性質及用途〕

本條貨品即一九九號之鋼鐵絲之曾經鍍鋅者、其用途亦相同、兼供電話線、電報線

第五類 金屬及其製品類

三五

第五類 金屬及其製品類

三六

之用

〔輸入狀況〕 此項貨品國內無製造者，進口貨以來自比日兩國為多，近年輸入統計如下、

	數量(担)	價值(兩)
民國十七年	二〇六、六九八	一、三九一、六九三
民國十八年	一九八、〇二二	一、三〇二、五〇〇
民國十九年	一七一、一〇五	一、三八七、八六八
民國二十年	二三七、四八七	二、二四九、二七七
民國二十一年	二二三、〇一七	二、〇六六、四七七

二〇六

其他鍍鋅鋼鐵

〔性質及用途〕

本條包括鍍鋅鋼鐵體段、練條、狗頭釘等、

〔輸入狀況〕

此項貨品在民國二十一年以前關冊與鍍鋅釘、小釘、螺旋釘同列一項，其輸入統計如下、

數量(担)

價值(兩)

民國十七年

一一、二三一

七三、四一二

民國十八年

二〇、三六六

一六七、二六一

民國十九年

三二、五八三

三三〇、三二五

民國二十年

二四、〇六七

二五九、七七二

★民國二十一年

二三、二一三

二二三、三四六

★鍍鋅釘、小釘、螺旋釘不在內、

二〇七

圈鐵、絲段、壞線、條段截、條頭、舊箍、箍頭、碎箍

〔性質及用途〕

圈鐵即軋軋鋼鐵時遺下之各式壞塊、絲段即短段鐵絲之不成圈者、壞線即鋼鐵絲

之破蝕缺陷者、條段截即各式鋼鐵條竿截下之短段、舊箍即用過之鋼鐵箍、箍頭即鋼鐵箍截下之短段、碎

箍即碎斷之鋼鐵箍、上述各貨品大小形式甚多、均供製各種品件、以其價廉行銷頗廣、

〔輸入狀況〕

此項進口貨、多來自比國、約占百分之六十、近年進口統計如下、（數量單位 担、價值單

位 兩）

第五類 金屬及其製品類

三七

第五類 金屬及其製品類

三八

	十七年	十八年	十九年	二十年	二十一年
圈鐵	數量 二五一、三一九	三三三、一五八	一八九、五一一	二〇六、八四三	一六一、六一八
	價值 五九八、五五五	九〇九、九七六	六六六、一五〇	七〇七、三八七	四〇七、九五七
未鍍鋅	數量 一一四、四三三	七三、九八四	四三、七二九	五五、二〇五	三三、二七三
絲段	價值 三〇〇、六五六	三三九、九八四	一七三、〇三二	二六〇、〇七八	一三八、三八六
鍍鋅	數量 一七一、六六〇	一八四、四五〇	一一四、一六〇	一三七、六六一	九九、三三七
絲段	價值 五六一、四六六	六〇九、五八一	五三三、九七九	七九七、六六七	五三七、〇五六
壞線	數量 三三、〇三四	三〇、九五八	一三、六〇七	七、四三八	九、二二一
	價值 六三、三六二	一〇七、八一九	四八、〇三九	三三、一三八	四八、四九二
條段截	數量 七四一、八六四	九六七、九四七	五九八、〇六〇	七六一、〇三二	四五〇、八三八
條頭	價值 一、八三八、七七一	二、八九六、五一	二、〇七八、八三五	二、八〇三、一五四	一、三五四、七二七



〔性質及用途〕 本條包括各種碎舊銹蝕之鋼鉄或製品之不堪用製任何品件者，此項貨品專供熔

化後煉製生鉄或鋼塊之用。

〔輸入狀況〕 此項進口貨多來自日英兩國，幾全屬未鍍鋅者，近年進口統計如下。

數量(担) 價值(兩)

民國十七年 四一三、六四六 九一三、二三三

民國十八年 四〇四、九四四 九七六、一四四

民國十九年 二八九、二三三 七八一、八〇六

民國二十年 三二四、九一四 一、一一〇、九九九

★民國二十一年 二八一、九七二 七四五、一六二

★鍍鋅者在內

二〇九  
二〇九  
絲 繩

〔性質及用途〕 絲繩即以鋼絲絞成之繩，先以絲絞成股，再由股絞成繩，其粗細強弱以絲之粗細股

第五類 金屬及其製品類 三九

第五類 金屬及其製品類

四〇

之多少而定、每股絲數少則一二、多至數十、每繩股數、有單股者、有七八股者、股中心有係空心者、有用蔴繩為心者、絲繩中心亦然、又分鍍鋅未鍍鋅二種、後者可保久不銹、此項絲繩多用於船隻之繫泊、動力之傳達及笨重物件之起卸等等、稅則依其新舊分列兩條、

「輸入狀況」此項貨品國內無製造、鍍鋅絲繩百分之四十來自日本、未鍍鋅絲繩亦以日貨為最多、英德次之、各種新絲繩近年進口統計如下、

	未鍍鋅新絲繩		鍍鋅新絲細繩	
	數量(担)	價值(兩)	數量(担)	價值(兩)
民國十七年	八、六四〇	一三一、七三〇	二二、七一五	四二七、三八八
民國十八年	一一五、七九九	三五〇、二〇二	二一、四七五	三七四、九九〇
民國十九年	一二、二三九	三一九、五三三	一六、二三二	三九八、九一八
民國二十年	一一、四〇七	三〇〇、一〇六	一六、三九七	四八四、三〇八
民國二十一年	九、一〇九	一八八、五六六	一三、〇一六	三四七、九六二

舊絲繩進口甚微、關冊未另列、二十一年進口有一二、二二三担、值四二、九九七金單位、

## 竹節鋼

## 〔性質及用途〕

竹節鋼製自鋼塊，全身輾有竹節形故名，其斷截面有方形、圓形、扁條等數種，細者邊闊或直經八分之三英寸，粗者達二英寸，有半扁條闊一英寸至一英寸又四分之三，厚自八分之三英寸至四分之一英寸，普通長二英尺，供製利器如木工用各種利器及剪刀、剃刀、農田利器等。

〔輸入狀況〕 此項貨品國內尙無生產，進口以美貨爲最多，英貨德貨次之，近年輸入統計如下。

	數量(担)	價值(兩)
民國十七年	七八、〇八八	九九八、三一七
民國十八年	四九、七〇三	二六八、二三七
民國十九年	二二、六一八	一六七、三七二
民國二十年	六一、一〇三	五〇〇、三五五
民國二十一年	四二、〇三一	三一八、三九一

二二三

彈簧鋼

〔性質及用途〕 彈簧鋼即鋼之具伸縮性、適於製造彈簧者、為高度含炭鋼、或為合金鋼、後者價較貴、

質較良、有扁條、條、竿等形、長短厚薄、花色頗多、

〔輸入狀況〕 此項貨品國內尚無製造、輸入以英貨德貨為多、民國二十一年以前關冊與工具有鋼同列一條、民國二十一年進口有七、二七二担、價值一一三、七八七金單位、

二二三

工具有鋼、特製鋼

〔性質及用途〕 工具有鋼即係各種機母上應用之工具有鋼、有係電爐煉製者、有係尋常焦炭爐

煉製者、亦可分二類、(一)高度含炭鋼、(二)合金鋼(或稱特製鋼)如鎳鋼、鉻鋼、鎢鋼、錳鋼等是、性堅耐熱、所製工具有於高速度之機母上、可不因高熱度而減其堅性、故亦名高速度工具有鋼、亦稱利鋼、有鍛坯條、竿、板、片等形、亦有製成體段如工字形、三角形、水流形者、則用於特種機械飛機汽車等之製造、

〔輸入狀況〕 此項貨品國內尚無製造、進口貨多來自英、德、近年彈簧鋼工具有鋼之進口統計如下、

數量(担)

價值(兩)

民國十七年

七八、〇八八

九九八、三一七

民國十八年

七一、二三四

九〇五、二二九

民國十九年

六三、七〇九

一、二二八、〇〇〇

民國二十年

六八、六二五

一、四五四、四一八

民國二十一年

四一、二六五

九三六、六一五

二二四

鋼鐵板、片、三角、水流、丁字、工字、樑及其他建築用、構造用之各式鋼鐵體段其已經鑽洞、打洞、合成、裝成、配成、或不僅鍛打、輓壓翻製者

本條貨品即一八三、一九四、一九二等號貨品之已照預定尺寸或圖樣裁成即可配置成件者如鋼骨屋架、鋼骨橋樑等此項建築係在外洋定造進口後即可照圖裝配無須再加以截斷鑽洞等工作

〔輸入狀況〕此貨國內尚無製造民國二十一年進口有一〇六、五三三担價值一、一〇八、一三一金單位

第五類 金屬及其製品類

四三

第五類 金屬及其製品類

四四

二二五

金銀條，幣

〔性質及用途〕 本號爲金條銀條各國金幣銀幣及其他金屬副幣等，或內圓幣，或爲幣材，其性質自與普通貨物有別，惟亦有供工業上之用途者，稅則以類相從，列爲本號，係免稅品進口數量價值海冊亦另列爲表，茲不備述。

二二六

鐵錫屑

〔性質及用途〕 鐵錫屑即磨製鐵器錫器所遺下之細屑，大都供熔提鐵錫之用。

〔輸入狀況〕 此項貨品近年進口統計如下。

價值(兩)

民國十七年

四五、八二四

民國十八年

八九、四二四

民國十九年

一〇五、四四一

民國二十年

五七、〇一八

民國二十一年

六一、七〇七

## 鉛

二二七  
二二二

〔性質及用途〕 鉛塊條(二一八號)煉自鉛礦砂，每塊重自八十五磅至百三十磅不等，視來源而異。

色青灰，性軟，爲鉛類之原料，供製各種合金、焊金、鉛片、鉛管、鉛絲、顏料等用。

鉛管子(二一九號)係以鉛塊用壓射法製成，化學品廠多用之，以其不虞酸蝕也。小者徑八分之三英寸，大者達四英寸。

鉛片(二二〇號)係由鉛塊輥成，厚者可翻製，用製箱襯兼供蓋屋製管等用，其厚度自三十二分之一英寸至四分之一英寸，長闊不一。

鉛絲(二二一號)製自鉛條，質較鐵絲爲軟，可作電氣材料中之保險絲。

舊鉛(二二七號)即鉛片管等及其製品之廢舊者，供熔製鉛塊之用。

其他鉛類(二二二號)包括鉛屑、用過襯鉛、鉛毛(塞管用)等。

第五類 金屬及其製品類

四五

第五類 金屬及其製品類

四六

〔國內生產狀況〕 鉛塊國內有出品，以湖南黑鉛煉廠為最著，月可出五千担，惟質較外貨為次，價亦

較廉。

〔輸入狀況〕 進口鉛塊、條，以來自美國及加拿大者為多，各占進口總量百分之三十，鉛管、鉛片均以日貨為多，近年鉛類進口統計如左（數量單位 担，價值單位 兩）

	鉛塊條		鉛管子		鉛片		其他鉛	
	數量	價值	數量	價值	數量	價值	數量	價值
民國十七年	一五五、三九二	一、一八〇、八七九	一二、〇四五	八、〇一二	一、五七二			
民國十八年	七二、九二〇	一、一四八、一六七	一〇、二〇〇	九六、九四五	一三、九〇二			
民國十九年	七三一、三一六	一、〇、二〇〇	九、六三七	一二九、九一九	二、三六四			
民國二十年	九〇、七〇一	一、〇八三、二三五	七、六一八	一二四、三三九	一九、〇四九			
	八一、七六三	一〇一、一八二	六、六七七	八五、七五〇	一、三五七			
	九五六、七二五	一〇一、一八二	一五五、二六九	九、七四四	一、六八一			



民國二十一年 數量

八〇、九五〇

四、〇三四

六、八一五

三、一四五

價值

七九一、三九〇

五八、七五六

一〇一、三二七

二六、六八六

二二三

錳

〔性質及用途〕

錳為灰白色之金屬、質脆而輕、供製鐵錳、錳鋼、及與銅鋁鋅鎳等之合金、

〔國內生產狀況〕

我國湘贛兩省多產之、年有數十萬担礦砂之輸出、

〔輸入狀況〕

此貨進口甚少、從前關冊併入未列名金屬品內、民國二十一年錳進口有六十六担、價值

六四九金單位、

二二四

鐵 錳

〔性質及用途〕

鐵錳即鐵與錳之化合物、含錳在百分之六十至八十餘、兼含少量之炭、供製錳鋼之

用、尋常則用於煉製鋼鐵作退養化劑之用、現時我國尚無出品、

〔輸入狀況〕

此項進口貨從前關冊併入未列名金屬品內、詳數無從查考、民國二十年輸入有五三二

第五類 金屬及其製品類

四七

第五類 金屬及其製品類

四八

担價值六六、六八五金單位

二二五

鎳

「性質及用途」 鎳爲堅硬之金屬、色灰白、不易養化、亦不易鹹蝕、以加拿大出產爲最著、進口貨以鎳塊爲多、方形圓形均有、可製各種合金如白銅等、及供電鍍、製幣等用、我國鎳礦、尙無開採者、

「輸入狀況」 進口貨以來自法國爲最多、近年輸入統計如下、

數量(担)

價值(兩)

民國十七年	三、六七八	二四三、四七一
民國十八年	二、〇八八	一五八、二一七
民國十九年	一、〇九七	一一四、七二五
民國二十年	一、四八五	二二五、三八〇
民國二十一年	五三二	七八、九五五

二二六

### 鉑

〔性質及用途〕 鉑亦稱白金，爲最貴重之金屬，色白，不受養化酸蝕等作用，多種精確科學儀器之製造均用之，兼爲裝飾品，世界產量甚微。

〔輸入狀況〕 此貨吾國尙無出產，進口亦極少，民國二十一年並無進口，係免稅品。

二二七

### 水銀

〔性質及用途〕 水銀卽汞，性重，呈銀色，在尋常溫度中爲流質，主要用途供製塗鏡料，汞氣燈，藥品染料等，我國貴州湖南等省皆產之，輸出約數千担。

〔輸入狀況〕 此項進口貨從前關冊未列專項，無從查考，民國二十一年進口有三七二担，值七八、四一六金單位。

二二八  
二二九  
二三〇

### 錫

第五類 金屬及其製品類

四九

第五類 金屬及其製品類

五〇

〔性質及用途〕

錫煉自錫礦砂，呈銀灰色，質軟，富展性，熔度在攝氏二二二度。

攪錫（二二八號）爲錫與銅銻之合金，含錫在百分之九十以上，可製錫器及鍍銀器之底坯。

錫錠塊（二二九號）爲錫類之原料，供製各種錫合金、錫箔、錫管等用。

錫管子（二三〇號）係以錠塊軋軋而成，工業上無甚重要，大都供製錫器之用。

其他錫類（二三一號）包括錫粒、焊錫片等，大都供製造用。

〔國內生產狀況〕

錫錠現吾國有相當產量，雲南之箇舊、湖南之江華，出品最多，攪錫、錫管子、焊錫等。

國內亦有出品。

〔輸入狀況〕 進口以錫錠塊爲多，大半來自新嘉坡、爪哇等處，其他錫類進口極少，關冊未列專項，至錫

錠塊一項，近年輸入統計如下。

民國十七年 六四、一七一 担 五、四二〇、一二九 關兩

民國十八年 五四、一〇四 四、六五九、二三一

民國十九年 五二、五五〇 四、四六六、六一〇

民國二十年 一八、二六三 一、七四八、七二七

右表自民國二十年、起錫錠塊進口突形銳減、其原因係由我國雲南產品、從前經由香港轉口運入內地者、海關概作爲洋貨看待、自民國二十年、起土貨經由香港運進內地者、已不復視爲洋貨、故進口統計數字爲之大減、

二二二

### 活字金

#### 〔性質及用途〕

活字金爲一種黑灰色之鉛錫合金、性較銅錫爲軟而硬過於鉛、含鉛達百分之七十至八十、錫百分之十五至二十五、有時亦含微量之錫或鈹、下等貨則幾全係鉛製、供製各體字模之用、現時吾國已有仿製

#### 〔輸入狀況〕

從前關冊未列專項、民國二十一年進口有八一担、價值一七、三九九金單位、

### 白銅

二二三—  
二三五

#### 〔性質及用途〕

白銅爲銅與鋅鎳之合金、成分不一、惟含銅最多、在百分之四十以上、色澤光滑、不易

第五類 金屬及其製品類

五二

銹蝕、

白銅錠條(二三三號)即已和成之白銅為白銅片絲白銅器之原料、同條之白銅片、由白銅錠軋成、供製各種白銅品件之用、

白銅絲(二三四號)由白銅條抽成、市上所售者大都係為鍍白銅之鐵絲、為用頗廣、

其他白銅(二三五號)包括白銅管子、釘、螺旋釘等、

〔輸入狀況〕白銅錠條片國內有自製者、其餘無多出產、外貨進口以錠條片及絲為多、大部分來自意、德等國、近年輸入統計如下、

	白銅 錠、條、片、		白銅絲	
	數量(担)	價值(兩)	數量(担)	價值(兩)
民國十七年	一七六	一一、二七二	三三四	二〇、一三六
民國十八年	二八四	二一、三三二	三六九	二二、三五七
民國十九年	一八一	一六、三六一	一九六	一四、四八九
民國二十年	三〇六	三六、八六一	二二一	一九、七一二

鋅

〔性質及用途〕 鋅塊(二三六號)一名白鉛、煉自鋅礦砂、色青白、質軟而具脆展性、供製各種合金片、

板、鍍鋅鋼鐵等之需、鋅粉為提煉鋅塊之副產品、供製顏料及塗料等用、

鋅片、板由鋅塊軋軋而成、厚薄不一、寬可二尺、長五尺、供蓋屋、製水漏管、乾電池片、瓶蓋、箱襯、印刷板等用、  
其有孔者可代替鐵絲紗、作紗窗、篩布等用、鋅質鍋爐板係較厚之鋅板、專襯於鍋爐水管中、以防水蝕之虞者、

其他未列名鋅一項包括已製成之印刷用鋅板、鋅碎片等、

〔國內生產狀況〕 鋅塊國內有出品、湘省最多、其他鋅製品尚無製造、

〔輸入狀況〕 此項進口貨以來、自日、比、德等國為多、近年輸入統計如下、  
數量單位 担  
價值單位 兩

鋅粉、塊、

鋅片板、有孔板、鍋爐板

其他鋅製品

二〇、四六五

二六、二五五

一〇、五六〇

民國十七年 數量

第五類 金屬及其製品類

五三

第五類 金屬及其製品類

五四

民國十八年		民國十九年		民國二十年		民國二十一年	
數量	價值	數量	價值	數量	價值	數量	價值
一五、八七三	二七八、七〇五	二五、六六九	三九二、九七〇	一九、二〇六	二七四、二七一	一〇、五八九	一四五、七〇八
一八、二九七	三九七、四三三	二二、二六〇	四四五、一三八	三三、一五四	六四四、〇一九	二五、八九七	三〇五、〇一九
二四、四四〇	二九一、六六六	三、六〇三	五七、六五〇	八、八五四	一二〇、三二九	三、四八七	四七、五一七
二二一、九四九	二二一、九四九	二二、二六〇	四四五、一三八	三三、一五四	六四四、〇一九	二五、八九七	三〇五、〇一九

未列名金屬箔或葉

二三九

〔性質及用途〕

此項貨品包括錫箔、鉛箔、銅箔、箔等，供包裹食品菸捲之需。

〔輸入狀況〕

國內除錫銅箔稍有製造外，餘尙無出品，外貨進口昔以錫鉛箔爲最多，近有漸爲鉛箔



取而代之之勢、近年輸入統計如下、

	錫鉛箔		他類箔	
	數量(担)	價值(兩)	數量(担)	價值(兩)
民國十七年	七〇、三六三	一、五四三、〇七四	一九一	一七、二六八
民國十八年	六八、五〇二	一、七七〇、二五八	五九	四、八六六
民國十九年	六、六九七	二二八、二一九	四一	二、七四九
民國二十年	一、四九九	七五、一一四	六四	八、〇七四
民國二十一年	五一九	二八、九三六	三九三	一五、〇五六

二四〇

未列名金屬品

〔性質及用途〕 凡不屬於一四七至二三九號之金屬原料品或粗製品均歸入本條征稅、如鍍錫鉛管、鍍銅鐵絲、青銅片板、牙科用合金、焊接用金屬粉、鉑絲等、

〔輸入狀況〕 此項貨品、民國二十一年進口價值二一一、七二四金單位、

第五類 金屬及其製品類

五五

## 金屬器具

二四一

未列名鋁器、黃銅器、古銅器、紫銅器、錫鉛器

〔性質及用途〕

本條包括鋁、黃銅、古銅（銅錫合金）紫銅、錫鉛所製之各種品件、式樣甚多、不勝枚舉、大都供家庭日用或陳設用、

〔國內生產狀況〕

此項貨品我國均有製造、黃銅器紫銅器古銅器輸出年達數十萬關兩、至百萬餘關兩、

〔輸入狀況〕

此項進口、以鋁器及銅器爲多、錫鉛器則甚少、二十一年進口鋁器有二、六四〇担值、二一〇、八七〇金單位、銅器三、八八九担值、二一九、七六八金單位、錫鉛器九二八担值、五、二〇五金單位、

二四二

未列名鉑器、金器、銀器

〔性質及用途〕 鎊器、金器、銀器、為珍貴用品、有全用此項金屬製成者、有祇鍍有或包有此項金屬者、種類式樣頗多、大都供家庭陳設或日用之需、科學儀器、首飾及裝飾品、鐘表（表練除外）、眼鏡框等之係此項金屬製成者則均不在本條範圍之內、

〔輸入狀況〕 民國二十一年進口價值三〇、六〇六金單位、此項製品類多體小價貴、征稅既高、走私漏稅、在所難免、前此關冊未列專項、數值無可考、

未列名電鍍或未電鍍金屬器具（利口器在內）

〔性質及用途〕 本條貨品大部份為鋼鐵製之尋常日用品件、如廚下用之鍋壺等類、食堂用之刀叉等類、門窗用鎖絞等類、及不屬於其他各條之一切金屬完全製品、不論電鍍或非電鍍、均隸入本條征稅、

〔輸入狀況〕 此項進口年有二三百萬兩之鉅、而來自日英德美諸國為最多、其利口器、鎖類、近年進口價值如下、

利口器及電鍍器

鎖

十七年 一、〇四五、一八五 關兩 包括二四二號 貨品之一部份

九七五、五七六 關兩 包括二四二號 貨品之一部份

第五類 金屬及其製品類

五七

第五類 金屬及其製品類

五八

十八年	七八八、一三二	同右	一、〇三八、一四四	同右
十九年	六〇五、一三二	同右	九二三、五五一	同右
二十年	五二二、四〇三	同右	一、〇一三、六〇三	同右
二十一年	四一二、九七四		三三八、一九二	

至鐵器一項、民國二十一年進口價值八五四、一六一金單位、其他未列名金屬製品進口值八〇〇、四四八金單位、

機器及工具

二四四 農業機器及其配件

〔性質及用途〕 農業機器即農業生產應用之各種機器、如耕耨機、播種機、收穫機等、都有數十種、此外畜殖用機器如孵化器、分乳器等亦屬之、

〔輸入狀況〕 此項貨品多來自德英美日等國、近年進口統計如左、

進口價值(關平兩)

民國十七年

七四三、三六四

民國十八年

一、四〇七、二二六

民國十九年

一、四八九、七五七

民國二十年

六八二、一九六

民國廿一年

復出口多於進口

## 二四五

### 發電或傳電之電氣機器

#### 〔性質及用途〕

本條機器為發電導電及拖動之用，如發電機藉他力轉動以發電，電動機即馬達藉電力以轉動，用以拖動各種機器，變壓器、俗稱方棚，用於交流電電壓之變大或變低，變流器，形如發電機，為變直流電為交流或交流電為直流之用，其他如電壓調制器、阻電器等均屬於本條。

#### 〔國內生產狀況〕

小號發電機及電動機，國內有製造，變壓器亦有仿造，餘尚無出品。

#### 〔輸入狀況〕

民國二十一年進口統計如左：

品名

進口價值(金單位)

第五類 金屬及其製品類

五九

第五類 金屬及其製品類

六〇

發電機及其配件

九〇三、〇七四

電動機及其配件

一、四二二、七七〇

變壓器及其配件

五七一、八六六

其他

七〇九、四八七

二四六

製造機械工具

〔性質及用途〕

製造機械工具亦稱機母，為製造一切機器之基本機器，翻製或鍛成之機件毛坯一

切加工手續如刨、刮、切、截、磨、光、鑽、洞等，均於此項機器上行之，種類名稱不下數十種，最普通者有車床、鑽床、刨床、刮床、洗床、鋸床等。

〔輸入狀況〕

此項貨品國內已有仿造，進口貨多來自日德美英等國，民國二十一年進口統計如左

品名

進口價值（金單位）

車床

二四二、二四九

其他

二七四、五一一

## 機械工具及全部或大部分用金屬製之手工器具

## 〔性質及用途〕

本條所稱之機械工具，係指二四六號製造機械工具上所需用之各種刀、鑽、鋸、磨光錐、螺絲公、螺絲母等，及他種機器上所用之工具，尋常手工工具及電動工具之係金屬製者亦包括在本條範圍之內，吾國缺乏煉鋼設備，此種工具係利鋼所製，國內尙少製造。

## 〔輸入狀況〕

民國二十一年進口價值四〇六、一五七金單位。

## 發動機及其配件

## 〔性質及用途〕

發動機爲動力之泉源，用以拖動他種機器，其原動力或由於水蒸汽，如蒸汽引擎、蒸汽透平（亦稱汽輪機）或由於煤氣、汽油、煤油，如煤汽引擎、柴油引擎、汽油引擎等，或由於水力，如水力透平，此項發動機之用以拖動發電機者有與後者連製造成一座者，如透平發電機等。

小號蒸汽引擎、柴油煤油汽油引擎，國內多有製造。

## 〔輸入狀況〕

民國二十一年進口統計如左。

第五類 金屬及其製品類

六二

品名

進口價值(金單位)

煤氣引擎汽油引擎及其配件

二、〇五九、六二五

蒸汽引擎及其配件

七六、二五二

蒸汽透平、透平發電機及其配件

一、四四四、三七三

推進機器

一二二、九三三

其他

八九、一九九

二四九

蒸汽鍋爐、省熱器、乾汽機、機械燃煤機及其他鍋爐間用之他種機械及

其配件

〔性質及用途〕

蒸汽鍋爐、省熱器、乾汽機、機械燃煤機等均為蒸汽動力廠鍋爐間應用之機具、間接

或直接用於水蒸汽之製備、現時低壓力鍋爐、國內多有仿造、其餘尚無製造、

〔輸入狀況〕

民國二十一年進口價值一、五八二、六六八金單位、



縫紉機、針織機、及其配件

〔性質及用途〕 縫紉機能縫製各式衣着，較人工省時數倍，家庭亦有購用者，針織機代人工用線毛等織製衣着機帽之類，刺製各式花邊之刺繡機亦屬本條，現時針織機類之織襪機國內多有仿造，餘尚缺如、

〔輸入狀況〕 民國二十一年進口統計如左、

品名	進口價值(金單位)
縫紉機及其配件	四〇四、四四二
針織機及其配件	九二、二五三
刺繡機及其配件	一、八六五

打字機、自動開賣機、計算機、銀錢登記機、印壓機、打支票機、時日表明機、複印機、編號機、及他種類似之辦事室用機器及其配件

第五類 金屬及其製品類

第五類 金屬及其製品類

六四

〔性質及用途〕

本條機器爲商號及辦公室所用，大都便於移動不甚笨重者，現時除壓印機及某種複印機國內有製造外，其餘尙少出品。

〔輸入狀況〕

民國二十一年進口統計如左：

品名	進口價值(金單位)
計算機及其配件	一〇六、四九九
銀錢登記機及其配件	三八、九六〇
打字機及其配件	二六二、二七二
其他	一一九、二〇二

二五二

未列名機器及其配件

〔性質及用途〕

本條包括一切機器與其零件之未列名者，範圍頗廣，如印刷機器、紡織機器、釀酒機器、捲菸機器、麪粉攪器、製糖機器及各種工業用之特種機器及另件均屬之。

〔輸入狀況〕

此項進口以紡織機器爲最多，近年進口統計如下(單位千兩)

民國十七年 民國十八年 民國十九年 民國二十年 民國廿一年

抽水機及其配件

七六二 七六二 一、一三三 九六八 四八二

印書釘書切紙機器及其配件

七六九 一、三九九 一、二六六 七三一 七三四

紡織機器及其配件

紡紗錠管 二四六 三〇七 四五九 五三三 三九五

其他

四、一〇五 八、九三一 一三、九九五 一三、八〇一 一〇、〇〇一

釀酒蒸餾煉糖等機器及其配件

一〇〇 六二 七一 六二 二二七

雪製茄菸及紙菸機器及其配件

九、〇八九 二二九 七五三 八三三 六〇一

他種機器及其配件

一一、一八九 一八、四〇五 一七、三三八 五、三六四

抽水機以來自美日英等國為最多、印書、訂書、切紙機器以來自美國為最多、日德英等國次之、紡紗錠管幾全來自日本、其他紡織機器來自英國者約佔百分之五十、來自日本者約佔百分之四十、美德等國亦有來貨、釀酒、蒸溜、煉糖等機器多來自德英日等國、其他機器亦來自日美英德四國為最多、

## 車輛船艇

第五類 金屬及其製品類

六五

二五三

飛機、水上飛機、及其他航空機器及其配件

〔性質及用途〕

航空機器就其構造可分爲二種（一）機身重於空氣不能自行浮起者尋常所稱之

飛機屬之（二）機身較空氣爲輕能自行浮起者氣球及齊柏林式之飛艇屬之應用以前者爲廣更又分別爲水上飛機、陸用飛機、水陸飛機、軍用飛機、商用飛機等

〔輸入狀況〕

國內尙無大規模之製造現時所稱國製飛機者其重要機件發動機、螺旋槳等均購自外洋、不過加以裝配而已、外貨進口以美英德所製造者爲多、民國二十一年輸入統計如下、

品名

隻數

進口價值（金單位）

飛機

四〇

一、二〇二、二一九

水上飛機

其他飛機

六

七二、九九八

飛機引擎

一六

一四五、六三五

其他配件附件

四四二、五六一

二五四

各種救火機車救火器及他種救火用機件及其配件

〔性質及用途〕

救火機車大都爲汽車之裝有抽水機具或階梯者救火器即抽水機具裝有車輪便於拖曳者、用手用化學消防器利用化學藥沫發出氣體藉以滅火、

〔輸入狀況〕

救火器及用手用化學消防器國內有仿製者、其他各種救火機車大都仰給外貨、民國二十一年進口價值一五七、三六三金單位、

二五五

馬達船、帆船、汽船、及其配件與未列名材料

〔性質及用途〕

馬達船藉機力以航行、其發動機屬於內燃機類、以柴油汽油煤油爲燃料、汽船則以蒸汽引擎爲其發動機、帆船則籍風力或人力以行動、均供水上交通之用、

〔輸入狀況〕

此項貨品我國均有仿造、但除帆船外、其主要機件及材料均購自外洋、民國二十一年進口價值五〇五、六九三金單位、

二五六

汽車

第五類 金屬及其製品類

六七

〔性質及用途〕

汽車爲裝有發動機器之車輛，此項發動機器或爲電動機，或爲內燃機，或爲蒸汽機，而以裝用內燃機者爲最普通。外貨進口，全屬於此種，供陸上交通載貨載客之用。依其用途可分爲貨車及客車兩種，前者任重致遠，車身構造笨重堅實，後者以行駛敏捷乘用舒適爲主，車身較輕，其發動機之構造亦因之而異。長途汽車供載客之用，係用貨車車台而另加載客設備者，貨車載重自一噸至十噸左右，其內燃機汽缸尋常爲四只或六只，亦有八只者，客車汽缸自二只至十六只，而以四只六只八只者爲普通。客車又依其車殼之形式，分爲篷車、轎車、跑車等種，腳踏汽車形如自行車，裝有內燃式發動機，其汽缸只數一至四不等。馬達拖動車，係具有發動機之車輛，專供拖曳他種車輛者，拖車爲二輪或四輪之板車，挂在貨車或馬達拖動車後面，以載移貨物者。

〔輸入狀況〕

本項貨品國內尙無製造，進口貨以來自美國爲最多，英法意德等國次之，近年進口價

值統計如下：

進口價值(兩)

民國十七年

五、一五七、五〇三

民國十八年

一三、五九二、一五四

民國十九年

九、八三六、八三九

民國二十年

八、二七三、四二三

民國二十一年

九、一〇九、五七四

## 二五七

### 鐵道或電車道應用品

#### 〔性質及用途〕

鐵道機車、專供拖動鐵道客車貨車之用、其原動力或藉電力、或用水蒸氣、進口機車、

全係屬於後之一種、其式樣名稱與拖引力之大小、視其主動車輪與副車輪之對數而異、煤水車掛於機車、裝載煤水、備機車之需、鐵道用之客車貨車由機車拖動行駛、電車道之客車貨車自身裝具電動機、亦有由他車拖動行駛者、進口以車台爲多、車身則在國內裝配、鐵道及電車道用之未列名材料種類頗多、其中有原屬尋常工業用之材料、惟進口時有文件證明其確係專供鐵道或電車道應用者、

#### 〔輸入狀況〕

民國二十一年進口統計如左、

進口價值(金單位)

機車煤水車

三七二、七四五

第五類 金屬及其製品類

六九

第五類 金屬及其製品類

七〇

鐵道或電車道用之客車貨車

一、一五二、四四二

鐵道或電車道用之未列名材料

一、九二〇、二五八

二五八

未列名車輛(腳踏車在內)及其配件(車輪胎除外)

〔性質及用途〕

本條包括一切車輛之不屬於稅則第二五四號、二五六號及二五七號者如腳踏車

人力車馬車等

〔輸入狀況〕

此項進口貨以腳踏車之零件附件爲最多，蓋現時腳踏車國內已有仿造，而其所用材

料概購自外洋也，茲將民國十一年進口統計列表如左

進口價值(金單位)

腳踏車

一四四、三八六

腳踏車零件附件

二、〇三六、六〇〇

其他未列名車輛及其配件

一四四、八九七



## 他種金屬製品

二五九

### 槍械及子彈

#### 〔性質及用途〕

本條包括一切軍火軍器供防身行獵攻戰等用者、

#### 〔輸入狀況〕

民國二十一年防身或獵用者進口價值七九、九六二金單位、攻戰用者進口價值七九〇〇、一二三金單位、

二六〇

全部或大部分金屬製床架、輕便床、行軍床、他種傢具及其零件、附件

#### 〔性質及用途〕

本條貨品包括金屬製之床架檯椅及其他家用或辦公室應用之傢具、此等貨品現

時國內已有仿造、堪與外貨媲美、

#### 〔輸入狀況〕

民國二十一年進口價值二二四、四五七金單位、

二六一

### 鐘表

第五類 金屬及其製品類

七一

第五類 金屬及其製品類

七二

〔性質及用途〕 鐘表同爲計時器，其式樣頗多，價值相差亦大，現時鐘在國內已有仿製，表則尙無製造者。

〔輸入狀況〕 此項進口貨，以來自日本瑞士德法等國爲最多，近年進口統計如下。

進口價值(兩)

民國十七年

三、三〇〇、五二三

民國十八年

二、六四四、九七九

民國十九年

一、八五九、九二六

民國二十年

一、六三六、一二六

民國二十一年

一、二四四、九六四

燃煤、燃油、燃酒精之火爐、烹飪器、暖管、汽爐及其他類似之器具、及其配

件

〔性質及用途〕

本條包括各種家用烹飪器及取暖器之用煤、油、酒精爲燃料者，其用電力者則歸入

稅則二六四號、其用煤氣者隸於稅則二六七號均不在本條之內。

〔輸入狀況〕 此類貨品國內多有製造、外貨進口民國二十一年計值五六七、〇五五金單位。

## 二六三

### 各種電氣材料

〔性質及用途〕 本條貨品種類頗多(甲)電燈泡、用玻璃製成、中通玻璃桿、上繞有抗電力極強之鎢

絲、絲之一端通於泡外、電即由此達於泡內、鎢絲泡內爲淨空、以防鎢絲傳電時發變化作用、亦有裝入氣體如氫氣等類、以增進絲之發光作用者、泡之形式頗多、大小不一、其光力之強弱以絲之粗細長短爲準、(乙)磁夾板、阻電物、頂板電盤、鉛絲盒、插栓、插栓心子、燈頭、開關、配電板、此等貨品大都以磁製者居多爲裝置電燈等之必需配件、(丙)電線、電繩、阻電管、橡皮布等等、大都爲裝置電線傳導或分配電力之用、上述(甲)

(乙)二項貨品國內已有仿造、(丙)項貨品大都須仰給於外國。

〔輸入狀況〕 民國二十一年進口統計如左、

品 名

進口價值(金單位)

電燈泡

七〇〇、八〇八

第五類 金屬及其製品類

七三

第五類 金屬及其製品類

七四

磁夾板、阻電物、頂板電盤、鉛絲  
盒、插栓、插栓心子、配電板

五一六、〇六三

開關

一三一、三〇八

電纜

七六八、〇二五

絕緣電線(硫化橡皮電線花線在內)

一、五九一、九九二

其他電氣材料

六四四、〇五九

二六四

電力烹飪器、電扇、電筒、電氣熨斗、電燈器、電氣煖器烘麪包器及其他同

類電力器具及其配件

〔性質及用途〕

本條貨品包括家庭用之各種電力器具、種類甚多、用途不一、現時國內多有仿製

〔輸入狀況〕

民國二十一年進口統計如左

品名

進口價值(金單位)

電燈及電燈器

二五三、七三三

電扇及附件

一一五、一六一

電筒

五五、四八六

其他電力器具

五八一、三二一

二六五

### 濕電池乾電池凝電器及其配件

〔性質及用途〕 濕電池、乾電池、凝電器，皆因利用化學作用而發生電力者。濕電池種類甚多，普通常

用者有丹氏電池 (Daniell Cell) 及雷氏電池 (Leclanche Cell) 兩種。丹氏電池係用瓷筒內盛稀硫酸，中插入炭精棒作爲陽極，於炭精棒周圍用炭屑與二養化錳混合物填滿，外部玻璃瓶盛綠化銻（又名鹽腦）溶液，插入鋅棒作爲陰極，以銅線將電池兩極聯接，遂生電流。丹氏電池用於小規模之電鍍店爲多。雷氏電池用於門鈴及電話等。乾電池即濕電池之變相者，其構造與雷氏電池相仿，僅將流動液體用木屑或軟紙吸收，易於收藏，不致溢出。外用鋅皮以代玻璃而已。形狀有方圓等種。用途與雷氏電池同。凝電器（又名蓄電器）較其他電池不同者，此因能發生多量電流，電流用盡之後，仍可將別處電流充入再用。普通有鉛片蓄電池，其構造係用玻璃或硬橡皮製成容器，貯以稀硫酸，中置鉛板，板上有多數空格，格內填有養化鉛粉。

第五類 金屬及其製品類

七五

末板分陰陽兩組，每組集成若干片，兩組鉛板交叉置於容器內，各片中間有橡皮質或木製薄片隔離之，用途較乾濕電池爲廣，大者用於電燈、電鍍及其他工業，小者用於汽車、無線電話等。

〔國內生產狀況〕

我國之有電池始於民國元年，上海設有國華電池廠，專製各種乾電瓶，嗣交通部

向該廠定造大批電池，分發各電報局、電話局試用，成績良好，遂籌設交通部電池廠於浦東，出品亦佳，民國九年復有中國蓄電池廠作大規模之製造，出品有乾電、濕電、蓄電、炭精充電機等，此後繼起者甚衆，迄至今日，滬上製造廠大小達三十餘家，其規模較大者，除中國蓄電池廠外，尚有譚泮電池廠，能製大小乾電池及蓄電池。

〔輸入狀況〕

此項貨品以前關冊未列專項，無從查考，民國二十一年進口值二、一七〇、〇九二關兩。

各種銼刀

〔性質及用途〕

銼刀爲手用工具，機匠木工等多用之，其截面有方、圓、扁圓、長方、三角等形，其銼齒有

爲凹凸式有爲粒刺式，花色頗衆，銼面長短亦不一，愈長者價愈貴，此項貨品國內現時已有仿造。

〔輸入狀況〕 此項貨品多來自英德美日等國、近年進口統計如下（單位打）

品名	民國十七年	民國十八年	民國十九年	民國二十年	民國廿一年
銼面長不過四英寸	二九、〇三三	三三、八五一	一六、六六四	一八、四二五	一三、三三七
銼面長過四英寸 不過九英寸	九四、〇〇〇	八一、八九五	五五、八六五	六四、七三四	三九、〇〇〇
銼面長過九英寸 不過十四英寸	四三、三四一	二八、二〇一	二七、九二五	三九、五八四	一六、五六六
銼面長過十四英寸	五、四五—	四、九四三	四、五六六	四、八八六	二、〇三七

二六七

煤氣燈頭、煤氣烹飪器、煤氣暖爐、煤氣燈、煤氣灶、煤氣燒水爐及其他同

類燃煤氣器具及其配件附件

〔性質及用途〕

本條貨品爲燃用煤氣之各種器具供烹飪取煖發光等用、現國內多有仿造者、

〔輸入狀況〕

民國二十一年進口價值一〇五、七九二金單位、

二六八

量煤氣表、水表、電流表、電壓表、電力表、及其他類似之計量器

第五類 金屬及其製品類

七八

〔性質及用途〕 本條包括計量水力、水流、電壓、電流、電力及一切氣體流質之壓力或消費量之器具、種類頗多、現時電流電壓電力表國內有製造、其餘尙少仿製者、

〔輸入狀況〕 此項貨品民國二十一年進口價值一、二四五、四七七金單位、其中以電表為最多、約佔百分之五十三、

二六九

針

〔性質及用途〕 針製自高度炭鋼絲、其種類頗多、(甲)手工縫紉針、即日常所需之女紅縫紉針、其細短者為刺繡針、(乙)縫紉機及針織機上應用之針、(丙)製鞋機等所用之針、及手工用鈎針、及穿織針、現時針織機用之針及手工縫紉針、國內已有仿造、惟原料運自外洋、出品甚有限、其餘尙無製造者、

〔輸入狀況〕 此項以來自日德兩國為最多、近年進口統計如左、(單位關平兩)

品名 民國十七年 民國十八年 民國十九年 民國二十年 民國廿一年

手工縫紉用針 五四七、五五五 七四五、四三三 六三三、七三五 一、五〇七、四八九 一、二〇八、二〇九

縫紉機或針織機用針 △二〇五、〇九三 △七一、一三五 △八八、〇八六 △一五二、〇七三 二二八、九八八



其他

△針織機用針不在內

\* 關冊無記載

三〇、七三三

二七〇

### 保險箱櫃、錢箱、及保險庫門

#### 〔性質及用途〕

保險箱櫃、錢箱係用鋼鐵片板製成、供藏置銀錢及貴重物品文件之用、保險庫門裝有特製之啓閉機關、銀行多裝置之、現時錢箱及小號保險箱櫃國內已有製造、

#### 〔輸入狀況〕

此項進口貨以來自美日兩國為最多、德英次之、近年進口統計如左（單位兩）

民國十七年

一九六、八八〇

民國十八年

二一八、七六二

民國十九年

三二二、一八〇

民國二十年

二六八、五八九

民國二十一年

二八六、九一三

### 第五類 金屬及其製品類

二七一

電話機、電報機、及其配件

〔性質及用途〕

電報機電話機爲通訊利器、無線電話機兼供娛樂用、現時無線電用之簡單另件如

報座、插筒、插頭、開關、擋電器等、國內已有仿製、其餘尙無製造者

〔輸入狀況〕

此項進口貨以來自美德比三國爲最多、英日次之、近年輸入統計如下、(單位兩)

民國十七年

一、八四七、八六二

民國十八年

三、九二七、五七八

民國十九年

七、〇九八、八〇〇

民國二十年

九、五三四、〇七六

民國二十一年

三、九八一、七五七

二七二

空馬口鐵箱

〔性質及用途〕

空馬口鐵箱係裝煤油用、進口貨有爲已經用過者、備再裝油出售之用、

〔輸入狀況〕 二十一年進口空馬口鐵箱單只者有二九五、二〇一隻、價值一、九四三金單位、雙只共裝一木箱者有四、一七五副、價值五〇、八一九金單位、

二七三

### 未列名金屬製品

〔性質及用途〕 未列名金屬製品、有鋼製銅製之窗框門框等、鉄絲網及鉄紗等、以及用鎳鉛鋅或合金等所製之全製品、品類甚多、爲用不一、

〔輸入狀況〕 民國二十一年進口價值六九二、九二二金單位、

上海图书馆藏书



A541 212 0014 1290B

第五類  
金屬及其製品類

八二

~~1613566~~

上海图书馆书