



ЕЖЕНЕДЪЛЬНОЕ ИЗДАНІЕ  
СЪ ПОЛИТИКАМИ ВЪ ТЕКСТВ.

№ 22

ОТДЪЛЬНЫЯ ПРИЛОЖЕНИЯ  
РИСУНКОВЪ въ СБОРНИКАХЪ.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА  
на 1905 г. на  
РЕМЕСЛЕННУЮ ГАЗЕТУ,  
съ доставкой и пересылкой 6 р.  
за годъ. | за полгода. 4 р.

РЕДАКЦІЯ И КОНТОРА ИЗДАНІЯ  
„Ремесленной Газеты“  
помѣщаются въ Москвѣ,  
на Долгоруковской ул., въ д. № 71.  
Телефонъ № 2942.

ОБЪЯВЛЕНИЯ: за цѣлую страну—40 р.,  
за  $\frac{1}{4}$  стр.—20 р., за  $\frac{1}{4}$  стр.—10 р.,  
за строку петита въ 30 буквъ—20 к.

При повтореніи объявлений  
дѣлается скидка, отъ 10% и болѣе,  
по соглашенію съ конторой изданія.

### Новости въ столярныхъ инструментахъ.

Послѣ тѣхъ усовершенствованій столярныхъ инструментовъ, которыя сдѣланы всемирно-извѣстной фирмой Бр. Пэжо, казалось бы далѣе идти не куда, тѣмъ болѣе что и Пэжо ничего особенно нового не внесъ—онъ только обратилъ вниманіе на прочность закрытия желѣзокъ и на качество колодокъ разныхъ рубанковъ, для которыхъ выбралъ болѣе спорудчныя формы и болѣе подходящіе материалы.

Американскіе инструменты съ чугунными колодками хороши только тѣмъ, что позволяютъ сохранять точность установки желѣзокъ; чугунные колодки не только тяжелы, но также и неудобны для рукъ. Эти обстоятельства заставили американцевъ дѣлать колодки рубанковъ изъ смѣшанного материала, т. е. подошвы ихъ изъ дерева, а верхнія части изъ чугуна, такъ какъ еще оказалось, что треніе чугуна по дереву болѣе тренія дерева по дереву, т. е. работать рубанками съ чугунными колодками тяжело.

Большимъ препятствиемъ также распространению американскихъ инструментовъ служила чрезмѣро высокая цѣна ихъ, недоступная многимъ ремесленникамъ. Вотъ причины, почему въ мастерской столяра можно встрѣтить едва маленькие рубаночки, да сложные фальц-тебели, допускающіе установку нѣсколькихъ желѣзокъ за разъ.

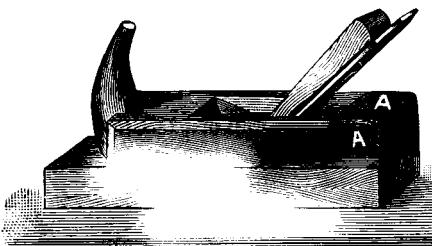
Зато простыхъ рубанковъ американского типа не встрѣтимъ совсѣмъ—столяры довольствуются старыми, примитивными типами. Въ виду сказанного отмѣчаемъ появленіе новыхъ инструментовъ Лаупгейма.

Лаупгеймъ остановился пока на формѣ рубаночныхъ колодокъ, и совсѣмъ не коснулся желѣзокъ. Исходя изъ той точки зренія, что неправильная форма колодокъ наминаетъ и даже повреждаетъ руку, онъ весь задокъ колодки дѣлаетъ съ сильно округленными ребрами и вставляетъ кусокъ пробки АА, какъ показано на фиг. 1. Къ сожалѣнію, это усовершенствованіе надо считать не совсѣмъ удачнымъ, потому что пробка несмотря на ея мягкость будетъ наминать руку болѣе, чѣмъ гладкое дерево. Новая колодка, вслѣдствіе не достаточной гладкости и др. причинъ, будетъ болѣе наминать руку, нежели колодка, обдержанная и залоснившаяся отъ времени.

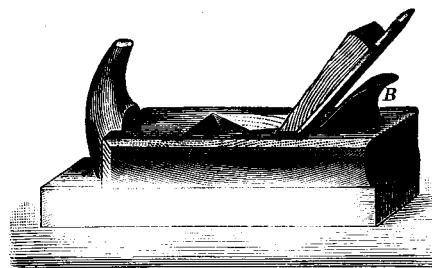
Зато другое усовершенствованіе, состоящее въ томъ, что сзади за желѣзкой къ колодкѣ привертывается желѣзная сѣделка В (фиг. 2) для упора правой руки во время строганія, заслуживаетъ вниманія. Цѣль упорки В состоять въ томъ, чтобы опредѣлить разъ навсегда наивыгоднѣйшее мѣсто нажима рубанка, вслѣдствіе чего работа подвигается быстрѣе и менѣе утомительна.

Находя это усовершенствованіе дѣльнымъ, позволимъ себѣ выразить сожалѣніе лишь о томъ, что сѣделка металлическая, а не изъ другого материала, напр. хотя бы изъ дерева. Дѣло въ томъ, что металлъ охлаждаетъ руку, вызывая этимъ не особенно пріятное впечатлѣніе.

(Прод. см. на стр. 170).



Фиг. 1.



Фиг. 2.

*Продолжается подписка на „Ремесленную Газету“ на 1905 г.*



Къ № 23 „Рем. Газ.“ будетъ приложенъ «Сборникъ рисунковъ новѣйшихъ и др. драпировокъ для оконъ».

## Совѣты, рецепты, новости, новая изобрѣтенія, моды и пр.

Новости въ столярныхъ инструментахъ.—Полученіе краски для подметокъ.—Приготовленіе окаменѣлой поверхности дерева.—для смачиванія конвертовъ.—Окраска мѣховъ. (Продолженіе).—Новая изданія.—Библиографія.—Отвѣты редакціи.

### Полученіе краски для подметокъ.

Полученіе краски для подметокъ требуетъ большого вниманія. Необходимо при этомъ заботиться о тончайшемъ измельченіи тѣхъ материаловъ, изъ которыхъ составляются краски, а также наилучшихъ качествъ ихъ. Въ большой ступкѣ, или въ особой машинкѣ (истирающей мельницѣ) обрабатываются 5670 грам. тонко измельченной пластичной глины, 5800 грам. хорошо измельченного отмученного мѣла, 465 гр. лиофона и 4350 гр. тонко измолотой золотистой охры съ 20 килогр. раствора синтетикона ( $4\frac{1}{2}$  килогр. синтетикона и  $15\frac{1}{2}$  килогр. воды).

Всю смѣсь перемѣшиваютъ и истираютъ до полученія вполнѣ однородной массы, а для образованія различныхъ оттѣнковъ прибавляютъ къ ней темной охры и сіены.

Послѣ образованія вполнѣ однородной массы къ полученной смѣси прибавляютъ тепловатаго раствора 350 гр. бѣлаго марсельскаго мыла въ 2 килогр. воды и снова все хорошо перемѣшиваютъ.

Эта краска сохраняется въ деревянныхъ сосудахъ и передъ употребленіемъ тщательно взбалтывается.

Весьма часто полученную краску ароматизируютъ прибавленіемъ какого нибудь эфирнаго масла (лимонное, сассафросовое и др.).

Для полученія высокаго глянца этой краски, рекомендуется прибавлять къ ней обмыленнаго раствора воска, приготовляемаго слѣдующимъ способомъ: 275 гр. воска обмыливаютъ въ кипящей водѣ, въ которую прибавляется предварительно 135 гр. поташа (95—96%). Образовавшуюся смѣсь кипятятъ до тѣхъ поръ, пока получится молочнобразная жидкость, изъ которой, при охлажденіи ея, не будетъ болѣе выдѣляться твердыхъ частичекъ воска.

Послѣ охлажденія образовавшуюся эмульсію прибавляютъ къ ранѣе приготовленной краскѣ.

### Приготовленіе окаменѣлой поверхности дерева.

Полученіе поверхности дерева, похожей по твердости и другимъ свойствамъ на камень, заключается въ пропитываніи дерева различными минеральными солями съ такимъ разсчетомъ, чтобы въ порахъ поверхности дерева могли бы отлѣгаться нерастворимыя въ водѣ соединенія, которыя и придавали бы желаемый видъ и твердость деревянной поверхности. Очищенную поверхность обрабатываемаго дерева помѣщаютъ сперва въ растворъ, состоящій изъ

4—5 частей воды и

1 ч. 30% бѣлильной извести.

Въ подобномъ растворѣ поверхность дерева размягчается впроложеніи 3—6 часовъ. Окончаніемъ размачиванія служить признакъ, если съ поверхности дерева легко можно соскоблить слой толщиной примѣрно  $\frac{1}{4}$  миллиметра. Послѣ этого дерево промываютъ тщательно водою до полнаго удаленія изъ него раствора бѣлильной извести.

По окончаніи промывки обрабатывающую деревянную поверхность помѣщаютъ въ растворъ свинцового сахара, плотностью 1,7, и выдерживаютъ впроложеніи  $\frac{1}{4}$  часа при температурѣ  $65-70^{\circ}$  Ц.

Изъ раствора свинцового сахара на поверхности и въ дерева начинаютъ выдѣляться небольшіе кристаллики.

Послѣ этого дерево переносятъ въ растворъ фосфаты, плотностью 1,22, и выдерживаютъ въ немъ впроложеніи  $2\frac{1}{2}$  часовъ.

Фосфорная кислота со свинцовой солью даетъ нерастворимый осадокъ фосфорнокислого свинца, который, пропитавъ равномерно поверхность дерева, придаетъ ей твердость и каменность.

Послѣ этой операции дерево пропитываютъ водой, высушиваютъ на воздухѣ и снова погружаютъ въ слѣдующую смѣ

30 част. кристаллической соды,  
300 » воды,  
100 » алюминиевыхъ квасцовъ,  
400 » воды.

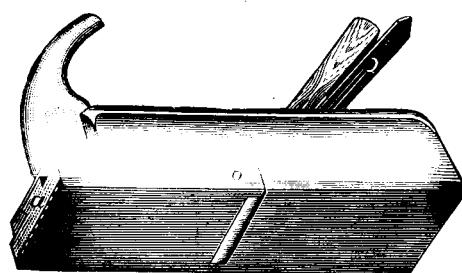
Въ этомъ растворѣ дерево выдерживаютъ впроложеніи  $2\frac{1}{2}$  час. и высушиваютъ на воздухѣ.

Полученную такимъ образомъ поверхность дерева можно еще окрашивать, лакировать и полировать.

### Новости въ столярныхъ инструментахъ.

(Нач. и фиг. 1 и 2 см. на 1-й стр.).

Рубанки типа *Матодоръ*, того же завода, усовершенствованы въ другомъ направлениі. Колодка рубанка должна имѣть лицо гладкое и твердое, а потому ради удовлетворенія этого основного требованія дѣлали всю колодку изъ твердаго бѣлаго букаго или изъ плотнаго клена. Какъ въ томъ, такъ и въ другомъ случаѣ колодки получались очень тяжелыя, что въ всякихъ сомнѣніяхъ чрезвычайно не удобно. Привертываніе къ колодкѣ изъ легкаго дерева мѣдной пластинки, покрывающей все лицо, нашло для себя примененіе только въ простыхъ шерхебеляхъ, а отнюдь не въ рубанкахъ, какъ по той при-



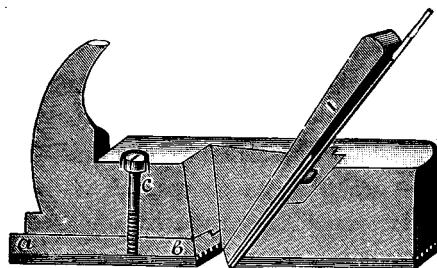
Фиг. 3.

чинѣ, что для достижения плоскости и гладкости приходилось привертывать слишкомъ толстую мѣдную пластинку, вслѣдствіе чего въесь колодки возрасталъ непримѣрно, такъ и потому, что треніе металла о дерево нѣсколько больше тренія дерева о дерево, о чёмъ мы упомянули въ началѣ этой статьи.

*Jos. Steiner & Söhne* дѣлаетъ колодки рубанковъ изъ простѣйшаго и легчайшаго дерева, но только не смоистаго, и къ лицу такихъ колодокъ прикрѣпляетъ бакоутовую дощечку. Дѣлается же это такъ, что все лицо колодки собирается шпунтовыми параллельными канавками, а на бакоутовой дощечкѣ выстрагиваются соображеніемъ гребни; такимъ образомъ достигается очень надежное плоскостное соединеніе, что показано на фиг. 3 и фиг. 4. Какъ замѣчено, задняя часть лица колодки

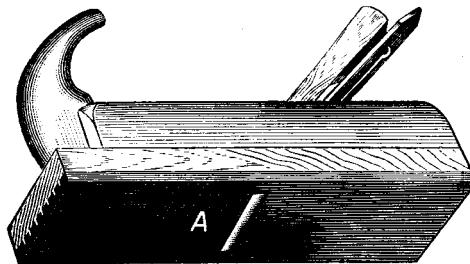
почти не стирается, да къ тому же правильность ея не имѣть большого практическаго значенія, а потому бакоутовую наставку либо прикалеиваютъ наглухо, либо приложиваютъ особенно туго.

Передняя же часть лица колодки, въ противоположность задней, должна быть очень правильная, и портится она сравнительно скоро, т. к. первая встрѣчаетъ шероховатости на обстрагиваемомъ предметѣ и проходить по вимъ. Вотъ почему, часть эту, обозначенную на фиг. 3 и 4 буквами *ab*, дѣлаютъ



Фиг. 4.

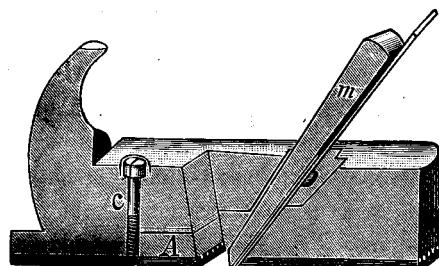
смѣшнюю, выдвижную, и укрепленную шурупомъ *c*, пронизывающимъ переднюю часть колодки насеквоздь. Гладкая пятка этого винта *c* упирается въ бакоутовую облицовку сверху и не даетъ наставной части *ab* ослабѣвать и сдвигаться съ мѣста во время работы.—Не въ этомъ однако кроется сущность усовершенствованія. Главное то, что посредствомъ наставки *ab*, сдвигая ее въ ту или другую сторону, можно свободно уширять и суживать



Фиг. 5.

щель для пропуска лезвея желѣзки, а это въ высшей степени облегчаетъ чистоту стружки и очень важно для простыхъ полу-плотничныхъ работъ.

Дальнѣйшее, кажется не вполнѣ обоснованное, усовершенствованіе *J. Steiner* видитъ въ томъ, что вмѣсто сдвижной части *ab* дѣлаетъ вставку *A* (фиг. 5 и 6), и винтъ *c* служить



Фиг. 6.

здѣсь уже не для крѣпленія наставки *A*, а для ея сдвига съ цѣлью измѣненія щирины щели.

Ново также и то, что клинъ *m*, закрѣпляющій желѣзко (фиг. 6), настолько удлиненъ, что подходитъ почти къ самому лезвею. Практическое изслѣдованіе, сдѣланное благодаря любезному содѣйствію ст. Г. Ковалевскаго (Москва), дало слѣдующіе результаты: при фуговкѣ твердыхъ занозистыхъ деревъ, какъ

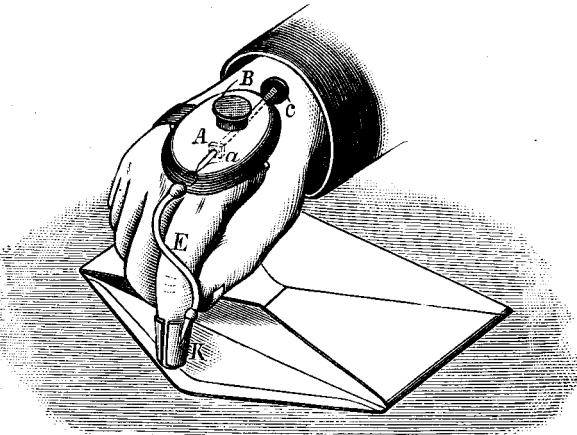
напр. акаціи, фернамбука, тиса, клинъ заламывалъ стружку лучше, и фуговка получалась совершилѣе, обнаруживая матовыя полосы на встрѣчныхъ слояхъ дерева, но требовалось, чтобы стружка была обязательно тончайшая. Но зато сучки выпучивались наружу, и на поверхность строжки появлялись какъ бы насѣчки—это уже большой недостатокъ. При фуговкѣ мягкихъ деревьевъ, особенно прямослойныхъ, неизмѣнно получалось засореніе щели, черезъ которую проходять строжки. Это заставляетъ насть отнести къ удлиненному клину не вполнѣ одобрительно, и смотрѣть на него, какъ на торговую рекламу, весьма, впрочемъ, невиннаго характера. Въ общемъ инструменты *Steiner*'а хороши, и хорошо изготовлены, а незначительные поправки въ нихъ можетъ сдѣлать опытный столяръ.

М. Нетыка.

(Окончаніе слѣдуетъ).

### Приборъ для смачивания конвертовъ.

Представленный на рисункѣ приборчикъ имѣть цѣлью ускорить и облегчить работу по заклеиванію конвертовъ. Онъ состоитъ изъ плоской, круглой или овальной коробочки *A* изъ резины, укрепляемой на рукѣ двумя ремешками. При помощи чѣкотыхъ движений кисти руки резиновая коробочка *A* можетъ быть растянута и сжата, вслѣдствіе чего вода изъ нея пойдетъ по резиновой трубочкѣ *E* внизъ въ наперстокъ *K*, въ который вставлена небольшая губка. Вода впитывается въ



эту губку и ею пользуются для смачивания нѣсколько конвертовъ. Указательный палецъ всовываютъ въ наперстокъ и имъ водятъ по намазанному гуммиарабикомъ краю клапана конверта, какъ это представлено на рисункѣ. Чтобы вода не проникала въ избытокъ къ наперстку, отверстіе въ коробочкѣ, отъ которого начинается трубочка, нѣсколько перекрываетъ концомъ *a* стержня *c*, выходящаго наружу и оканчивающагося шляпкой. Наполненіе коробки *A* водой производится черезъ отверстіе съ завинчивающейся крышкой *B*.

### Окраска мѣховъ.

(Продолженіе).

14. Свѣтло-коричневый цветъ. Приготовляютъ растворъ, содержащий на каждый литръ воды 10 гр. урсоля *P*, 8 гр. урсола *D*, 10 гр. пирогалловой кислоты, 100 гр. перекиси водорода (3%), 8 гр. нашатырного спирта (25%), при чемъ сначала растворяютъ въ горячей водѣ урсоль, потомъ прибавляютъ перекись водорода и пирогалловую кислоту, доливаютъ водой до литра и прибавляютъ нашатырного спирта. Съ помощью щетки тщательно втираютъ этотъ растворъ въ волосистую сторону мѣха безъ

всякого предварительного протравления и медленно высушиваются въ прохладномъ мѣстѣ.

**З а я ц. 15. Черная окраска.** Въ 100 литрахъ горячей воды растворяютъ 5 килогр. соды, охлаждаютъ до  $30^{\circ}$  и кладутъ туда мѣха на  $1\frac{1}{2}$  часа; затѣмъ ихъ промываютъ хорошо въ мягкой проточной водѣ и отжимаютъ. Затѣмъ мѣха кладутъ въ растворъ 8 литровъ древесно-уксуснокислаго желѣза въ 100 литрахъ воды при  $25^{\circ}$  Р. Въ этой ваннѣ оставляютъ на 3 часа, затѣмъ вынимаютъ, отжимаютъ и на нѣсколько часовъ подвергаютъ дѣйствию воздуха.

Послѣ этого ихъ кладутъ на  $\frac{1}{4}$  часа въ содовую ванну изъ 3 килогр. соды на 100 литровъ воды при  $25^{\circ}$  и промываютъ водой. Затѣмъ въ 75 литрахъ воды растворяютъ  $2\frac{1}{2}$  килогр. желтой кровянной соли и медленно приливаютъ  $1\frac{1}{2}$  килогр. соляной кислоты. Въ этомъ растворѣ мѣха обрабатываютъ при  $25^{\circ}$  въ теченіе  $\frac{1}{2}$  часа. Затѣмъ опять отжимаютъ и выставляютъ на воздухъ на нѣсколько часовъ.

Потомъ на 100 литровъ горячей воды берутъ 3 килогр. мѣднаго купороса или кристаллической уксуснокислой мѣди, 4 килогр. желѣзного купороса и 6 килогр. виннаго камня, охлаждаютъ до  $30^{\circ}$  Р. и оставляютъ тамъ мѣха на 18 часовъ, послѣ чего ихъ вынимаютъ, отжимаютъ и кладутъ въ новую ванну. Эту послѣднюю получаютъ кипяченіемъ 100 литровъ воды съ 4 килогр. экстракта синяго дерева и 3 килогр. измельченной куркумы или 2 килогр. экстракта желтаго дерева. Послѣ охлажденія до  $35^{\circ}$  туда кладутъ мѣха на сутки. Перекладываются, затѣмъ по истечениіи сутокъ промываютъ и сушатъ.

**К о з а. 16. Глубоко-черный цветъ.** Сначала мѣхъ протравляютъ въ ваннѣ изъ 300 гр. хромпика, 150 гр. виннаго камня и 100 литровъ воды въ теченіе 12 часовъ при  $20^{\circ}$  Ц. Затѣмъ ихъ промываютъ и красятъ въ растворѣ 300 гр. урсола D, 10 литровъ перикиси водорода ( $3\%$ ) въ 100 литрахъ воды при  $20^{\circ}$  Ц. въ теченіе 12 часовъ. При этомъ весьма полезно для полученіе болѣе красивыхъ оттѣнковъ прибавлять немного пирогалловой кислоты и нашатыря.

**17. Черная окраска.** Окраска эта производится безъ предварительной протравы, для чего въ 10 литрахъ воды растворяютъ 20 гр. урсола DD. Кладутъ туда мѣха, черезъ 2 часа вынимаютъ, приливаютъ 500 гр. перикиси водорода и снова кладутъ мѣха на 12 часовъ. Послѣ этого вынимаютъ и прополаскиваютъ нѣсколько часовъ въ проточной водѣ.

**18. Цветные выкраски по Касселла.** Въ 100 литрахъ воды растворяютъ 50 гр. хлористаго хромила, 100 гр. основной сѣроалюминіевой соли, 100 гр. поваренной соли и 150 гр. кристаллическаго уксуснокислаго натрія. Въ эту жидкость кладутъ мѣха; когда кожа пропитается ею, что узнается по варѣзу, прибавляютъ еще 100 гр. хлористаго хромила, перемѣшиваютъ и оставляютъ на 24—36 часовъ, послѣ чего мѣха полощутъ и отжимаютъ. Затѣмъ мѣха кладутъ на  $\frac{1}{4}$  часа въ холодную ванну  $1\frac{1}{2}\%$  соляной кислоты, потомъ отжимаютъ и кладутъ въ холодный растворъ хлористаго кальція, содержащий  $10\%$ , его отъ вѣса мѣха. Послѣ 25-минутной обработки прибавляютъ 200 куб. с. соляной кислоты, обрабатыва-

ютъ еще 10 минутъ и снова кладутъ въ первую кислую ванну, въ которую прибавляютъ на 100 литровъ  $\frac{1}{2}$  литра соляной кислоты. Здѣсь кожи ворочаютъ около  $\frac{1}{4}$  часа и полощутъ затѣмъ въ холодной водѣ. Чтобы удалить весь хлоръ изъ волосъ, еще разъ полощутъ въ тепломъ растворѣ (около  $30^{\circ}$  Ц.) изъ 250—300 гр. сѣрноватисто-натріевой соли на 100 литровъ воды и раза два—три въ чистой водѣ.

Послѣ этого приступаютъ къ окраскѣ, для чего заготовляютъ растворъ по одному изъ нижеприведенныхъ рецептовъ, гдѣ  $\frac{1}{2} \frac{1}{2}$  даны по отношенію къ вѣсу партии мѣховъ.

**Золотистый цветъ.** Желтой индійской G— $0,4\%$  и желтой индійской R— $0,6\%$ .

**Цветъ старого золота.** Индіо-синей N— $0,4\%$ ; оранжевой экстра— $0,5\%$  и прочно-желтой S— $0,8\%$ .

**Бронзовыи цветъ:** 1) Прочной кислотной зелени BN— $0,18\%$ ; тропеолина OO— $0,40\%$ , и оранжевой экстра— $0,24\%$ .

2) Индіо-синей N— $0,36\%$ ; прочно-желтой S— $0,36\%$  и оранжевой экстра— $0,26\%$ .

**Оливковый цветъ:** 1) Прочной кислотной зелени BN— $0,32\%$ ; прочной желтой S— $0,40\%$  и оранжевой экстра— $0,24\%$ .

2) Прочной кислотной зелени BN— $0,23\%$ , тропеолина OO— $0,32\%$ , и ланафуксина SG— $0,10\%$ .

3) Индіо-синей N— $0,32\%$ ; прочной желтой S— $0,56\%$  и оранжевой экстра— $0,10\%$ .

**Мѣдно-красный цветъ.** Индіо-синей N— $0,16\%$ , ланафуксина SG— $0,40\%$  и оранжевой GG— $1\%$ .

**Гранатовый цветъ.** Бриллантъ-орсейлевой C— $2\%$  и оранжевой экстра— $0,10\%$ .

**Черный цветъ.** Нафтиламиновой черной S— $3,2\%$ , оранжевой экстра— $0,4\%$  и прочной желтой S— $0,4\%$ .

При началѣ крашенія прибавляютъ  $10\%$  глауберовой соли и начинаютъ при  $40^{\circ}$  Ц. Черезъ  $\frac{1}{4}$  часа температуру повышаютъ до  $60^{\circ}$  Ц. и прибавляютъ  $2\%$  уксусной кислоты ( $50\%$ -ной). Черезъ  $\frac{1}{2}$  часа добавляютъ  $4\%$  огарковъ, а черезъ 1 часъ  $10\%$  ихъ же, при этомъ температуру повышаютъ до  $75^{\circ}$  Ц. Послѣ крашенія полощутъ въ холодной водѣ, отжимаютъ и сушатъ.

**К о ш к а. 19. Средне-коричневая окраска.** Въ 40 литрахъ воды кипятить  $2\frac{1}{2}$  килогр. катеху въ теченіе  $\frac{1}{2}$  часа и къ кипящей жидкости прибавляютъ 120 гр. кристаллической уксуснокислой мѣди, 60 гр. нашатыря и 375 кампешеваго экстракта; все это хорошо перемѣшиваютъ въ теченіе 10 минутъ и оставляютъ.

Затѣмъ мѣха кладутъ въ чанъ съ теплой водой такъ, чтобы она покрывала ихъ, и приливаютъ слитый прозрачный растворъ вышеприведенной краски.

Черезъ 24 часа мѣха вынимаютъ и даютъ имъ обтечь. Затѣмъ въ 5 литрахъ кипятка растворяютъ  $\frac{1}{2}$  килогр. хромпика, разбавляютъ водой такъ, чтобы было достаточно жидкости для покрытия мѣховъ и чтобы температура была не больше  $35^{\circ}$ ; въ этотъ растворъ складываютъ мѣха, не промывая, и черезъ часъ вынимаютъ и, не прополаскивая, вѣшаютъ и сушатъ, смачивая соленои водой и подвергаютъ отѣлкѣ.

**20. Черная окраска.** Въ растворѣ 2 килогр. поташа на 50 литровъ кипятка медленно добавляютъ погашенной извести въ количествѣ 1 килогр., а затѣмъ  $\frac{1}{2}$ , ки-

лого. свинцового глета. Перечесавши, оставляют на ночь. На другое утро прозрачную жидкость сливают и хорошо смачивают (смазывают) ею волосы, но не пропитывая всего мѣха. Оставляют лежать 3 часа; затѣм вѣшают и сушатъ.

Между тѣмъ заготавлиаютъ краску, для чего въ 30 литрахъ воды кипятятъ въ теченіе часа 375 гр. кампешеваго экстракта, 827 гр. чернильныхъ орѣшковъ и 1 килогр. шмака; затѣмъ туда кладутъ  $1\frac{1}{2}$ , килогр. желѣзного купороса и 90 гр. мѣднаго и еще кипятятъ  $\frac{1}{2}$  часа. Такъ какъ эта смѣсь пѣнится, то надо брать довольно большой котелъ. Къ этой смѣси медленно прибавляютъ 150 гр. желѣзныхъ опилокъ для того, чтобы удалить всю кислоту. Когда жидкость перестанетъ пѣниться, ее снимаютъ съ огня и прозрачный растворъ сливаютъ съ осадка; на послѣдній наливаютъ еще нѣсколько литровъ горячей воды, охлаждаютъ до  $35^{\circ}$  и сливаютъ съ осадка; обѣ жидкости смѣшиваются и туда кладутъ мѣха. Конечно, жидкость должна покрывать ихъ.

Черезъ 36 часовъ ихъ вынимаютъ и начисто вымываютъ.

(Продолженіе слѣдуетъ).

## НОВЫЯ ИЗДАНІЯ.—БИБЛІОГРАФІЯ.

*Гусевъ, П.* Новый путеводитель по живописнымъ мѣстностямъ Юго-Восточной Финляндіи съ приложениемъ плановъ: города Выборга и водопада Иматра. Спб. 1905. Ц. 35 к.

*Критскій.* Оптическая сигнализация. (Телеграфія). Спб. 1905. Ц. 1 р. 10 к.

*Критскій, М.* Сущность и основанія безпроволочного (искроваго) телеграфа и безпроволочного телефонирования (въ краткомъ изложеніи). Издание 2. Спб. 1905. Ц. 65 к.

*Ею-же.* Телографное дѣло. Пособіе для телографныхъ чиновниковъ, надзорщиковъ, механиковъ и техниковъ телографнаго дѣла. Спб. 1905. Ц. 1 р. 25 к.

*Лундбергъ, Э. Ю.* Строительное искусство. Курсъ Николаевскаго Инженернаго училища. Материалы и работы. Часть I. 2-е изданіе. (Съ 300 чертежей въ текстѣ). Спб. 1905. Ц. 1 р. 80 к.

*Спутникъ техника на 1905 годъ.* Техническій справочникъ, записная книжка и краткій календарь. Спб. Ц. 80 к.

*Щаповъ, С. Н.* Справочная книжка къ масштабамъ для разсчета балокъ. Спб. 1905. Ц. 1 р. 25 к.

*Gründling, Ernst.* Die für Heizzwecke in Anwendung kommenden elektrischen Apparate. Leipzig, Buschmann. (Электрические приборы, служащіе для нагреванія. 8 д., III+106 стр. 77 фиг. Ц. 1 р. 20 к.).

*Krüger, Jul.* Die Zinkgravure od. das Aetzen in Zink zur Herstellung von Druckplatten aller Art. 4. Aufl. bearb. von J. Husnik. Wien, Hartleben. (Цинковая гравюра или травление по цинку для изготавленія печатныхъ пластинъ всякаго рода. Съ описаніемъ травленія по мѣди, латуни, стали и др. металловъ. 4-е изд. 8 д., VII+216 стр. съ 23 фиг. и 5 табл. Ц. 1 р. 80 к.).

*Основанія техники перемѣнныхъ токовъ. Инженера Густава Беннике.* Переводъ съ нѣм. С. О. Майзеля. Съ 113 фиг. въ текстѣ. (Электротехническая библиотека. Томъ VII). Спб. Изд. журнала «Электричество». Ц. 2 р.

Авторъ этого руководства болѣе практикъ, чѣмъ теоретикъ, а потому и руководство его составлено примѣнительно къ тѣмъ

требованіямъ, какія предъявляются практиками. На чисто теоретические вопросы обращается не особенно много вниманія, выводы не отличаются полной строгостью, но зато просты и удобопонятны. Порядочное число математическихъ выкладокъ въ руководствѣ, иногда съ примѣненіемъ высшей математики, не должно поэтому пугать читателя, не привыкшаго свободно обращаться съ такими выкладками. Руководство раздѣлено на слѣдующіе шесть отдѣловъ: 1) введеніе; 2) простая цѣль перемѣнного тока; 3) взаимная индукція; 4) емкостная явленія; 5) сложные формы волнъ и 6) трехфазный токъ.

Руководство заслуживаетъ тѣмъ большаго вниманія, что въ настоящее время чувствуется значительный недостатокъ въ начальныхъ и краткихъ учебникахъ по теоріи перемѣнного тока; такой именно учебникъ и представляется настоящее руководство.

Переводъ его выполненъ возможно ближе къ оригиналу, почти безъ отступленій отъ него. Только нѣмецкія обозначенія повсюду замѣнены болѣе принятыми у насъ, да нѣсколько измѣнена терминология. Измѣненія эти, конечно, вполнѣ целесообразны.

Разсмотрѣнное руководство полезно для всѣхъ, желающихъ ознакомиться съ теоріей перемѣнныхъ токовъ.

*Der Gasrohrleger und Gaseinrichter; ein Handbuch für Rohrleger, Gaseinrichter und Monteure; von Friedrich Kuckuk. München und Berlin. 1904. Verlag von R. Oldenbourg.*

*Газо- и трубопроводчикъ.* Руководство для газопроводчиковъ и монтеровъ; составилъ Фридрихъ Кукукъ. Мюнхенъ и Берлинъ. 1904. Издание Р. Ольденбургъ.

Успѣшное развитіе газового дѣла въ очень значительной степени обусловливается хорошимъ устройствомъ газоносной сѣти и правильной установкой тѣхъ приборовъ (для освѣщенія, отопленія и приведенія въ движение, т. е. газомоторовъ), въ которыхъ производится сжиганіе газа.

Въ виду совершенно особенныхъ свойствъ газа устройство газопроводовъ требуетъ нѣсколько иныхъ приемовъ работы, чѣмъ напримѣръ устройство водопроводовъ; вмѣстѣ съ тѣмъ небрежная работа по устройству газопровода влечетъ за собою нерѣдко, помимо убытоковъ, также и весьма печальная послѣдствія, такъ какъ сколько нибудь значительная утечка газа въ закрытомъ помѣщеніи можетъ обусловить опасность въ отношеніи здоровья и взрыва.

Книга имѣеть своимъ предметомъ описание устройства уличной газоносной сѣти (рытье траншей, испытаніе и укладка трубъ, фасонные соединительные части, установка сточныхъ сифоновъ, присоединеніе боковыхъ развѣтвленій), устройство газоносной сѣти внутри зданій (нарезка трубъ, сгонные гайки, размѣры трубъ сообразно расходу газа, испытаніе непроницаемости установленного газопровода, установка предохранительныхъ приборовъ, указывающихъ утечку газа, существующія въ Германіи узаконенія относительно устройства газопроводовъ), входящіе въ составъ газоносной сѣти приборы (краны, водяные и сухіе, газовые часы, регуляторы давленія и манометры), освѣтительные приборы (рожки, горѣлки, горѣлки Ауэра, интензивныя горѣлки, лампы: миллиампъ, меркурий, фаросъ, селасъ и др.; приборы для автомати-

ческаго самозажиганія газа), регуляторы для уличныхъ рожковъ или реометры, обогрѣвательные газовые приборы (газовыя кухни, приборы для жженія кофе, приборы для обогрѣванія утюговъ, газовыя печи и газовые камини, ванны, обогрѣваемыя газомъ), газомоторы, ихъ устройство и работа.

Въ концѣ книги приведена рекомендуемая авторомъ книжная и журнальная литература по газовому производству.

### ОТВѢТЫ РЕДАКЦІИ<sup>1)</sup>.

**Красноярскъ, Н. И. Люминарскому.** Этотъ вопросъ не относится къ программѣ «Ремесл. Газеты». Слѣдовало

<sup>1)</sup> Редакція покориѣйше просить гг. подписчиковъ, обращающихся къ ней съ письменными запросами по различнаго рода предметамъ, прилагать при письмахъ адресъ съ бандероли, подъ которой получается ими «Ремесленная Газета».

бы обратиться наприм. въ редакцію «Артиллерійскаго Журнала» въ Петербургѣ.

**Тула, С. Р.** Для задѣлки щелей и отверстій въ кухонной плитѣ можно пользоваться замазкой, получаемой смѣшаніемъ 1 вѣс. части жженой молотой известіи или распавшейся на воздухѣ въ порошокъ и  $\frac{1}{2}$  вѣс. части свинцоваго глета съ такимъ количествомъ льняной олифы, чтобы получилась густая масса.

**Шиловъ, Н. С. Хонесу.** Относительно станковъ для выдѣлки гвоздей обратитесь къ слѣдующимъ германскимъ фирмамъ: Meyer, Roth & Pastor, Maschinenfabrik in Kœln-Raderberg; Malmedie & Co., Maschinenfabrik, Aktiengesellschaft, in Düsseldorf-Oberb. 16, и къ торговому дому Братъя Линдеманъ въ Москвѣ, противъ Духовной консисторіи, Мясницкая № 6.

## Дѣятельность ремесленниковъ въ Россіи и за границей. Ремесленное образованіе. Выставки, музеи и пр.

Краткія свѣдѣнія за 1904—5 уч. г. о дѣятельности «Общества распространенія между образованными женщинами практическихъ знаній».

### Краткія свѣдѣнія за 1904—5 уч. г. о дѣятельности «Общества распространенія между образованными женщинами практическихъ знаній».

Въ истекшемъ 1904—5 уч. г. Общество сосредоточило особое вниманіе, въ предѣлахъ его скромныхъ средствъ, на совершенствование организаціи учебно-практическихъ занятій въ его профессиональныхъ школахъ. При этомъ Совѣтъ Общества руководствовался въ значительной мѣрѣ тѣми соображеніями, данными и указаніями, которыя изложены въ трудахъ «Коммиссіи по вопросамъ женскаго профессионального образованія» и которыя получены имъ были въ 1904 г. отъ «Отдѣла промышленныхъ училищъ». Подробнымъ изученіемъ и разсмотрѣніемъ этихъ «Трудовъ» Правленія школъ и Попечительный Совѣтъ Общества занимались въ теченіе второй половины 1904 г. О результатахъ этого Предсѣдатель Общества представилъ подробную докладную записку Господину Управляющему «Отдѣломъ Промышленныхъ училищъ» Мин. Нар. Просвѣщенія.

Главное вниманіе Попечительного Совѣта было обращено, при постепенномъ усовершенствованіи общей организаціи «Отдѣла подготовкія учителницъ рукодѣлій», на правильную постановку въ надлежащемъ объемѣ занятій по методикѣ, педагогикѣ, товаровѣдѣнію, счетоводству и гигиенѣ; по всѣмъ же остальнымъ предметамъ курсы теоретическихъ и практическихъ занятій въ требуемомъ объемѣ были уже организованы ранѣе достаточно цѣлесообразно, о чёмъ весьма подробно изложены всѣ свѣдѣнія въ докладѣ, представленномъ Обществомъ Министерству Народнаго Просвѣщенія черезъ Попечителя Московскаго Учебнаго Округа 2 августа 1903 г. Занятія эти нынѣ приведены въ болѣе стройную систему и согласованы съ указаніями упомянутой выше Коммиссіи при Отд. Пром. училищъ М. Н. Пр.

Такого же характера дѣятельность проявило Общество въ отчетномъ 1904—5 уч. году и по отношенію ко всѣмъ другимъ учебнымъ его учрежденіямъ.

Учащіяся въ школахъ Общества подраздѣляются на двѣ категории: одни проходятъ систематические курсы по

установленнымъ программамъ<sup>1)</sup>, засимъ подвергаются испытаніямъ теоретическимъ и практическимъ и, по выдержаніи таковыхъ, получаютъ соответствующія свидѣтельства; другія—допускаются къ прохожденію лишь отдельныхъ предметовъ, изученіе которыхъ для нихъ является желательнымъ преимущественно для удовлетворенія разныхъ потребностей домашнаго быта; при этомъ изучающія подобнымъ образомъ отдельные предметы испытывамъ не подвергаются и никакихъ свидѣтельствъ отъ Общества не получаютъ.

Общее число учащихся въ учебныхъ учрежденіяхъ Общества достигло въ 1904—5 уч. году цифры 264.

**Образовательныи цензъ:** а) большинство учащихся—до 60%—окончили курсъ въ среднихъ учебныхъ заведеніяхъ—институтахъ и гимназіяхъ, б) до 25% окончили прогимназіи и т. п. учебныя заведенія и в) остальная 15%—получили домашнее образованіе.

Изъ числа проходившихъ систематические курсы занятій окончили ихъ съ полнымъ успѣхомъ и получили установленные объ этомъ свидѣтельства отъ Общества и аттестаты отъ Московской Ремесленной Управы, депутаты которой со старшиной Сословія во главѣ присутствовали на выпускныхъ испытаніяхъ, около 80 слишкомъ лицъ.

— Распределеніе учащихся по учрежденіямъ Общества было слѣдующее:

а) въ школѣ рукодѣлій съ отдѣлами, всего . . . . .	75 уч.
б) > школѣ кройки и шитья платьевъ . . . . .	72 >
в) > кулинарной школѣ . . . . .	81 >
г) > школѣ счетоводства . . . . .	19 >
д) > школѣ моды . . . . .	15 >
е) > школѣ домоводства . . . . .	23 >
ж) > школѣ техническаго черченія . . . . .	5 <sup>2)</sup>

Всего . . . . . 290 уч.

<sup>1)</sup> Многіе изъ плановъ и программъ этихъ тождественны съ тѣмы, которые приведены въ «Матеріалахъ и Трудахъ» Коммиссіи по вопросамъ женскаго профессионального образованія, изд. Отдѣл. Промышл. училищъ Мин. Нар. Просвѣщ. См. приложенія къ «Трудамъ» этимъ за №№ 1, 2, 3, 4 и пр.

<sup>2)</sup> Эта цифра относится лишь ко 2-му выпускному курсу, который существовалъ въ 1904—5 г.

*Примѣч. I.* Школа дамскихъ причесокъ и 1-й курсъ школы техническаго черченія были закрыты въ 1904—5 учеб. году въ виду значительного дефицита отъ ихъ содержанія, по немногочисленности учащихся.

*Примѣч. II.* Приведенная цифра итога—290 превышаетъ ранѣе указанную общую цифру учащихся—264—потому, что нѣкоторыя изъ нихъ прошли въ отчетномъ году по несколькию краткосрочныхъ курсовъ.

Изъ общаго числа учащихся—30 обучались бесплатно (свыше 10%).

Отчетный годъ Общество заканчиваетъ съ дефицитомъ примѣрно около 4000 р., что является слѣдствиемъ тѣхъ причинъ, которыя подробно охарактеризованы въ его ходатайствѣ о пособіи, представленномъ Г. Попечителю Московскаго Учебнаго Округа въ ноябрѣ 1904 г., а также, въ частности, отъ крайней тѣсноты нынѣ занимаемаго помѣщенія, доступнаго скучнымъ средствамъ Общества и лишающаго его возможности увеличить пріемъ учащихся.

Заботы Попечительства Общества, особенно въ послѣдніе годы, были сосредоточены на изысканіи средствъ, необходимыхъ для постройки собственнаго дома, приспособленнаго къ потребностямъ всѣхъ его учрежденій. Непрерывно и особенно ревностно трудился въ этомъ направлении почившій предсѣдатель Общества И. А. Новиковъ при содѣйствіи Товарищей Предсѣдателя и членовъ Совѣта Общества. Дружными ихъ усилиями въ теченіе ряда лѣтъ удалось собрать капиталъ свыше 50000 р.; изъ этого капитала пришлось выдѣлить около

12000 р. на погашеніе дефицитовъ по школамъ Общества за прежніе годы; на полученну разницу Общество приобрѣло на Никитскомъ бульварѣ място для сооруженія дома, что по первоначальному проекту требовало затраты около 110000 р. Для покрытия этого расхода получены были новыя пожертвованія (свыше 20000 р.), которыя вмѣстѣ со ссудой въ 25000 р., выданной подъ залогъ купленной земли, составили сумму около 50000 р.; недоставало на достройку дома еще 60000 р. Эту крупную сумму исходатайствовалъ Обществу у Правительства Его Императорское Высочество, нынѣ въ Бозѣ почившій Великій Князь Сергій Александровичъ. Къ сожалѣнію, по случаю внезапно начавшейся войны съ Японіей, пособіе Обществу въ размѣрѣ 60000 р. рѣшено было выдать не единовременно, а разсрочить его на 20 лѣтъ отдельными ежегодными выдачами по 3000 руб.

Чтобы завершить доведенное въ прошломъ 1904 году до половины сооруженіе дома Общество вынуждено пріѣгнуть нынѣ къ частной ссудѣ на окончаніе всѣхъ работъ по дому въ теченіе строительнаго периода сего 1905 г. За симъ предположено заложить домъ въ ипотечномъ учрежденіи, чтобы погасить означенную выше частную ссуду. Хотя Общество и будетъ располагать послѣ этого болѣе обширнымъ и подходящимъ помѣщеніемъ, однако ежегодная уплата %—овъ по закладной—свыше 8000 р.—сильно отразится на его бюджетѣ, и оно по прежнему будетъ извѣстное время нуждаться въ материальной поддержкѣ со стороны Правительства, Общественныхъ учрежденій и частныхъ лицъ.

## ОБЪЯВЛЕНИЯ.

ПО ДѢЛАМЪ РЕДАКЦІИ

К. А. КАЗНАЧЕЕВЪ ПРИНИМАЕТЪ ЛИЧНО

ЕЖЕДНЕВНО

въ будни въ 4 $\frac{1}{2}$ , час. по полудни. Вся корреспонденція по дѣламъ редакціи и конторы издания адресуется на имя К. А. КАЗНАЧЕЕВА.

### КНИЖНЫЙ МАГАЗИНЪ К. А. Казначеева.

Москва, Долгоруковская ул., с. д. № 71.

НОВЫЯ и др. ИЗДАНІЯ.

Поповъ, Н. У. Основы счетоводства городскихъ и земскихъ управъ и сословныхъ, благотворительныхъ и друг. корпоративныхъ учрежденій. Кр. 1903 г. Ц. 4 р.

Р. Спутникъ наборщика. Мален. справ. книжка для наборщ. и учениковъ. Ц. 1905 г. Ц. 20 к.

Слаби, А. Работы по безпроводочной телеграфіи. (Отправительные ставки и ихъ настройка). Пер. съ иѣм. С. Н. Петрова подъ ред. проф. А. С. Попова. Спб. 1905 г. Ц. 1 р.

Брунь, Р. Практика службы желѣзводорожнаго машиниста. (Практика отопления). Пер. съ иѣм. Л. Андреева. Спб. 1904 г. Ц. 50 к.

Васильевъ, Н., и Андреевъ, Л. Катехизисъ желѣзводорожнаго машиниста. (Примѣн. къ рук. А. К. Бема и др.). 565 вопр. и отвѣт. Пособ. для линъ, желающ. держать экзам. на право управ. паровозомъ. Спб. 1903 г. Ц. 1 р.

Асколи, М. Новый родъ лучей «Х-лучи». Способы получения, методы наблюдения и свойства Х-лучей. Съ 24 рис. Пер. съ фр. С. Н. Петрова. Спб. 1905 г. Ц. 50 к.

Сроковскій, К. И. «Десятникъ на постройкѣ» на 1905 г. Справ. книжка и календарь для десятниковъ, техниковъ, подрядчиковъ, мастеровыхъ и рабочихъ по строит. дѣлу. К. 1905 г. Ц. 85 к. 3—1

Наугер, М. Туалетныя мыла высшаго сорта и ихъ производство въ Германіи, Англіи и Франціи. Съ 10 рис. Пер. съ иѣм. П. Шозера. Спб. 1905 г. Ц. 60 к.

Салько, А. М. Устройство (средней величины) жилыхъ домовъ съ фасадами домовъ, чертежами расположения квартиръ и устройства оконъ, дверей, печей, потолковъ и проч. Сар. 1902 г. Ц. 5 р.

Его-же. Руководство къ устройству каменныхъ и деревянныхъ церквей, съ сообщеніемъ мѣръ къ болѣе продолжительному, въ прочномъ видѣ, существованію церквей въ Имперіи. Сар. 1899 г. Ц. 6 руб.

Его-же. Устройство больницъ съ чертежами павильонной и баражной системъ, отдѣльными домиками и общей сельской больницы. С. 1901 г. Ц. 2 р.

Гампель, К. 125 небольшихъ садовъ. Планы разбив. садовъ, описание устройства ихъ и посадки. Перев. съ иѣм. 2-го дополн. изд. П. Ф. Чапенгутъ. Спб. 1905 г. Ц. 2 р.

Мельниковъ, Н. П. Писчебумажное, деревесно-массное, целлюлозное и картонное производство. Испытаніе бумаги. Гигиена писчебумажныхъ заводовъ. Списокъ русскихъ заводовъ. 120 черт. въ текстѣ. и табл. 60 обр. бум., бумаг. массъ и картон. Спб. 1905 г. Ц. 7 р. 50 к.

Колесовъ, А. Замѣтки и совѣты старого формовщика. Руководство для работы въ чугунно-мѣдно-литейныхъ. Съ 31 рис. Спб. 1905 г. Ц. 1 р. 50 к.

Рынинъ, Н. А. Металлическое покрытие, его разсчетъ и конструкція, съ приложеніемъ таблицъ для разсчета металлическихъ покрытий и чертежей нѣкоторыхъ деталей конструкціи послѣднихъ. Съ 94 чер. въ текстѣ. и 3 табл. черт. Спб. 1905 г. Ц. 2 р.

Балдинъ, С. Испытаніе электрическихъ машинъ. Ч. I. Испытаніе машинъ постояннаго тока. Спб. 1905 г. Ц. 2 р. 50 к.

Нусбаумъ, Г. Х. Сырость въ домахъ, ея признаки и мѣры къ устраненію. Перев. съ иѣм. Р. Моргулисъ. Съ 5 рис. Спб. 1905 г. Ц. 40 к.

 Вышли изъ печати новые каталоги: Полный (237 стран.) высылается за 35 коп., КРАТКИЙ (72 стран.)—за 14 к. и ДОПОЛНЕНИЕ къ полн. каталогу—21 к. (марками).

Получать можно въ книжномъ магазинѣ К. А. Казначеева, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

## Новые книги.

Грецъ, А. Электричество и его применение. Пер. съ 6 нѣм. изд. А. Л. Гершуня и В. К. Лебединскаго. Свѣрено съ 10 нѣм. изд. В. Ф. Миткевичемъ и А. А. Добашъ. Съ 531 рис. 2-ое изд. Спб. 1905 г. Ц. 3 р. 50 к.

Голлеманъ, А. Ф. Учебникъ неорганической химии. Пер. съ разр. автора «Text-Book of inorganic chemistry by Dr. A. F. Holleman». Д. Д. Гарднеръ подъ ред. В. Р. Тизенгольта. Съ 85 рис. въ текстѣ и спектрал. таб. Спб. 1905 г. Ц. 3 р. 60 к.

Худаковъ, П. К., и Сидоровъ, А. И. Детали машинъ. Изд. 2-ое bis. Ч. I. и II. М. 1903—05 г. Ц. кажд. част. по 2 р.

Сидоровъ, А. И. Временные таблицы къ курсу деталей машинъ. 24 таб. М. 1905 г. Ц. 2 р.

Саткевичъ, А. Начальный курс высшаго математического анализа. Спб. 1905 г. Ц. 3 р.

Лундбергъ, Э. Ю. Строительное искусство. Материалы и работы. Ч. I. 2-ое изд. Съ 300 чер. Спб. 1905 г. Ц. 1 р. 80 к.

Румянцевъ, А. Настольная книга для молодыхъ хозяекъ. Поварское искусство. 500 разн. рецепт. приготовл. всевоз. кушаній. Спб. 1905 г. Ц. 1 р.

Петровъ, М. Гальванопластика, золоченіе, серебреніе, бронзированіе, никелированіе и т. п. Съ 22 рис. Изд. 2-ое. Спб. 1905 г. Ц. 40 к.

Гроссъ, П. И. Предохраненіе дерева отъ гниенія и горенія. Спб. 1905 г. Ц. 20 к.

Какъ самому построить фотографический аппаратъ. Пер. съ нѣм. И. И. Гроссъ. Съ 16 рис. Спб. 1905 г. Ц. 20 к.

Федоровъ, П. А. Гончарное производство. Практ. руков. по обработкѣ и очищенню глины, формовкѣ, отдѣлкѣ, обжигѣ и глазированию. Съ 16 рис. Спб. 1905 г. Ц. 30 к.

Его-же. Кузнецъ-любитель. 3-е изд. Съ 46 рис. Спб. 1906 г. Ц. 30 к.

Фонографъ, его устройство и практическое примѣненіе. Съ 5 рис. Пер. съ нѣм. П. И. Гроссъ. Спб. 1905 г. Ц. 20 к.

Получать можно въ книжномъ магазинѣ К. А. Казначеева, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

**ВЫШЕЛЬ ИЗЪ ПЕЧАТИ**  
«VADEMECUM»,  
изданный сборникъ стилизованъ изъ 130 таблицъ.  
**ПРАКТИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО ДЛЯ РИСОВАЛЬЩИКОВЪ**



## НОВАЯ КНИГА.

Эльбсъ, Карль, Д-ръ, профессоръ и директоръ лабораторій по физической и органической химії въ Гиссенскомъ университѣтѣ.

Руководство къ электролитическому приготовленію химическихъ препаратовъ. Для химиковъ и электрохимиковъ. Съ 8-ю рис. въ текстѣ. Подъ редакціей профессора В. А. Гемиліана пер. съ нѣм. инж.-техн. М. И. Кузнецова. М. 1904 г.

Цѣна 1 р. 20 к.

Отд. Учен. Комитета Мин. Нар. Ирос. по техн. и профессион. обр. допущена въ фундамент. библіот. среднихъ и вищ. химико-технич. училищъ.

Получать можно въ книжномъ магазинѣ К. А. Казначеева, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71. 2.

Альбомъ чертежей рельсовъ и скрѣпленій къ нимъ, употребляемыхъ на русскихъ желѣзныхъ дорогахъ. Собрание А. Г. Славяновымъ. Въ 2-хъ томахъ. (Издано съ разрѣшеніемъ г. Министра Пут. Сообщ.). Спб. 1904 г. Ц. за два тома въ переплетахъ 35 р.

Получать можно въ книжномъ магазинѣ К. А. Казначеева, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71. 2

## ВЪШЕЛЬ № 5-Й ЕЖЕМЪСЯЧНАГО ЖУРНАЛА «ТЕХНИЧЕСКІЙ СБОРНИКЪ и ВѢСТИНИКЪ ПРОМЫШЛЕННОСТИ».

(16-й годъ изданія).

**СОДЕРЖАНИЕ № 5:** 1) Производство алкоголя изъ древесныхъ опилокъ. По Фейтеру, Рейферштедту и др. Инж.-Техн. М. И. Кузнецова.—2) Добыча желѣза и стали электрическимъ путемъ. А. Neuburger'a.—3) Обработка каменноугольной смолы. Л. П. Шанина.—4) Мелкая техническія и др. замѣтки: Аллотропическая измѣненія желѣза.—Электрическая танталовая лампа.—Спирт изъ древесныхъ опилокъ.—Аппаратъ для удаленія конденсационной воды изъ паровыхъ цилиндроў.—Приборъ «Перфектъ» для графитовой смазки.—Общее количество водяной силы, расходуемой на производство электричества.—Электротехническое учебное и испытательное заведеніе Физического Общества въ г. Франкфуртѣ н. М.—Школа для кочегаровъ въ г. Мангеймѣ (Баденъ).—Монтеры и строительные ученики заведенія въ Баденѣ.—Строительная выставка.—Задачи комиссіи по техническому и профессиональному образованію при учебномъ отдѣлѣ О. Р. Т. З.—5) Библиографія.—Новая изданія: 1) русскія и 2) иностраннія.—6)

Правительственный распоряженія.

7) Приложения: 1) Стассфуртскія соли. Условія ихъ образованія и разложенія по изслѣдованіямъ фавт-Гоффа и его учениковъ. (Продолженіе). Проф. И. А. Каблукова.—2) Индикаторы ацидиметрии и алкалиметрии съ точки зрѣнія электролитической диссоціаціи. (Продолженіе). Инж.-техн. В. П. Залѣсского.—3) Анализъ смоль—продуктовъ сухой перегонки битуминозныхъ ископаемыхъ и дерева. (Окончаніе).—Сост. инж.-техн. Г. Г. Поваринъ.

**ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА** на 1905 годъ: за годъ 16 р., 1/2 года—9 р. Допускается разсрочка по соглашенію съ редакціей.

Подробные программы высыпаются желающимъ бесплатно; пробные №№—по 1 р. 50 коп. съ перес. Оставшіеся въ небольшомъ количествѣ годовые экземпляры журнала за прошедшія пятнадцать лѣтъ высыпаются по 16 руб. за каждый экземпляръ; за всѣ 15 лѣтъ—100 руб.

Адресъ редакціи: Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

Редакторъ - Издатель Ученый Инженеръ-Механикъ К. А. Казначеевъ.

## НОВАЯ КНИГА.

Никитинский, Я. Я. Денатурированный спиртъ и его применения для техническихъ и др. цѣлей: для освѣщенія, отопленія, для приведенія въ дѣйствіе машинъ, для приготовленія фармацевтическихъ препаратовъ, для нуждъ санитарныхъ, медицинскихъ и т. п. Съ политикарами въ текстѣ. М. 1905 г. Цѣна 2 р.

Отд. Уч. Ком. М. Н. Пр. по техн. и професс. образ. допущена въ основн. библіотек. техн. учили.

Получать можно въ книжномъ магазинѣ К. А. Казначеева, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

## Вниманію учебныхъ заведеній.

Передъ наступленіемъ нового 1905—6 уч. года книжный магазинъ принимаетъ мѣры къ заготовкѣ тѣхъ изданій, которыя могутъ потребоваться какъ учащимся, такъ и для библіотекъ учебныхъ заведеній.

Для облегченія этого дѣла книжный магазинъ К. А. Казначеева (Долгоруковская ул., с. д. № 71) покорнейше просить, особенно провинціальные учебные заведенія, составлять списки потребныхъ имъ изданій и присыпать на нихъ заказы по возможности заблаговременно. Исполненіе такихъ заказовъ не встрѣтитъ тогда ни промедленій, ни затрудненій, вызываемыхъ необходимостью иногда собирать нѣкоторыя книги отъ г.г. издателей, живущихъ въ разныхъ мѣстностяхъ Россіи.

Весеннее и лѣтнее время, когда обычная напряженная дѣятельность магазина нѣсколько сокращается, особенно удобно для выполнения заказовъ учебныхъ заведеній.