



明治の謹護造人  
博士スザロカの國米

### 人造護謨

人造護謨は數年來

米國・ドイツ・ソ聯邦に於て工業化されたもので、多くはアセチレンを原料として合成される。現在の製品は耐久性・耐油性・耐酸性等の點に於て寧ろ天然護謨に優るものがあるが、高價のため利用は未だ一般化してゐない。我が國でも生護謨の增量に使ひ得る人造護謨は既に多少生産されて居り、本格的な人造護謨も近く工業化の計畫がある。

**代用護謨** 油脂を加熱酸化させて硫黃を加へ凝固させたものは褐色フクチス(俗に黒サブといふ)で、生護謨に增量のため混じ、且つその一部を代用させる。硫黃の代りに鹽化硫黃を加へれば濃黄色となり、これを白色フクチス(白サブ)といつてゐる。フクチスは消護謨には不可缺の添加剤である。

①カロザース博士は一九二八年、三十一歳の若い科學者として米国のデュポンといふ會社に入り、一九三八年逝去まで十年間、同社の基礎研究部長の地位にあり、この間人造護謨デュブレン及び人造織維ナイロン(六三頁参照)の二大發明をなした。國中博士の手にせるは人造護謨で、その彈力性を示してゐるところ。

人造護謨の中有名なものはブナ(ドイツ)、ヂュブレン・ネオブレン(米國)、SKASK(ソ聯)等である。

護謨の增量用のものとしては米國のチオコールが有名で、この種のものは我が國でも既に工業的に生産されてゐる。

人造護謨の價格は現在では生護謨の大凡五倍である。

### 第八章 機械類

機械の普及は我が國に於ては歐米に比べ從來立遅れの姿であつたが、近年各方面に於てその著しい發展を見、隨つて機械類の製造工業も長足の進歩をなすに至つた。かくて商品としての重要性も甚だ加はり、我が輸出貿易に於ても紡織製品及び生絲に次ぐ重要商品たる地位を占めるやうになつた。尤も機械類は種類が甚だ多く、國內生産を不利とする種類もあり、又特許の關係などもあつて輸入も相當多額に上るが、これは一流の機械生産國についても亦見る所で、國內に於ける機械使用の普及を示す一證左ともいひ得るわけである。要は國內生産の發達により輸入が増してゐるに拘らず、尙超を示してゐる。

本邦内地の機械類輸出入			
	輸入	輸出	差引
大正10	137.4	15.7	△ 121.7
昭和 1	120.1	13.0	△ 107.1
5	101.2	18.9	△ 82.3
7	72.4	15.6	△ 56.8
8	81.2	37.6	△ 43.6
9	104.5	77.3	△ 27.2
10	95.6	86.0	△ 9.6
11	87.6	107.5	△ 20.5
12	157.2	214.7	△ 57.5
13	235.0	259.4	△ 24.4

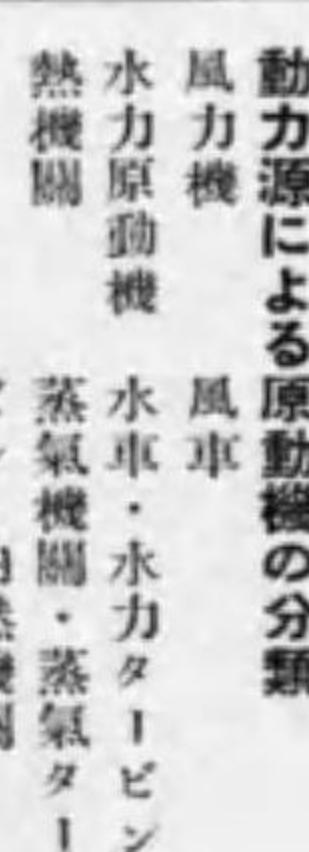
一般使用者が徒らに外國製を良しとする風潮も我が國の機械製作の發展を妨げた一原因であつた。例へば昭和年代の初め頃石油機關の如き既に國產の優秀なものがあつたに拘らず、安價な外國製の粗悪品が輸入され、これを購入したが耐久力のないことに驚いて、初めて國產品を認識したやうな實例が甚だ多かつた。

のは誠に注目すべき現象である。今後滿支に於ける産業開発の進展と共に、我が機械類の輸出は益々増加するものと期待される。

世界で機械の製作が最も發達してゐるのは英・米・獨の三ヶ國で、この三國で世界總生産高の七割以上を占めてゐる。我が國の生産高は事變前に於て世界總生産高の約五%と推算されたが、最近ではこの割合は遙かに多くなつてゐる筈である。<sup>①</sup>

### 一 原動機附發電機及び電動機

原動機とは天然のエネルギーを吾人の利用し得る動力に變へる機械を指し、風車・水車・水力タービン・蒸氣機關・蒸氣タービン及び各種の内燃機關等である。風車・水車等は古い時代から既に利用されたが、その他は十九世紀中葉以降に發達したものである。特に内燃機關は比較的近年に於て發達普及したが、各種の原動機の中最も一般商



<sup>①</sup>事變以來我が國の機械生産高については軍機保護のため統計が發表されてゐない。

品化してゐるもので、就中小型内燃機關は今日では都鄙を通じ廣く利用されてゐる。

風車は常に一定の力で動くことが困難なため、近代工業には殆ど利用されない。水車は古くから工業的に利用されたが、近年水力發電用に使はれるのは水力タービンで、往時の水車とは全く形を異にした大規模のものである。蒸氣機關は主に鐵道に蒸氣タービンは主に汽船・軍艦等に用ひられる。

内燃機關は機關内で燃料が燃燒するからその名があるもので、瓦斯機關・ガソリン機關・石油機關・重油機關の種類がある。瓦斯機關は瓦斯を燃料とし、機關の外に別に瓦斯發生裝置の附設を必要とするもので、製鐵所などでは必ず大型の瓦斯機關を設置し、熔鑄爐瓦斯<sup>②</sup>を利用して送風機や發電機を運轉している。ガソリン機關は揮發油を燃料とし、輕量で比較的大馬力を出し得るから、内燃機關として最も普及して居り、自動車・航空機を初め諸種の仕事に使はれてゐる。石油機關は主に燈



北支鹽田の風車

<sup>①</sup>風車は和蘭に於ては工業上に多  
少利用されてゐる。これが風車を  
工業に利用する唯一の國である。  
農業用には多くの國に於て今日尙  
風車が利用されてゐる。北支那では  
鹽田への海水汲上げに風車が利  
用されてゐる。

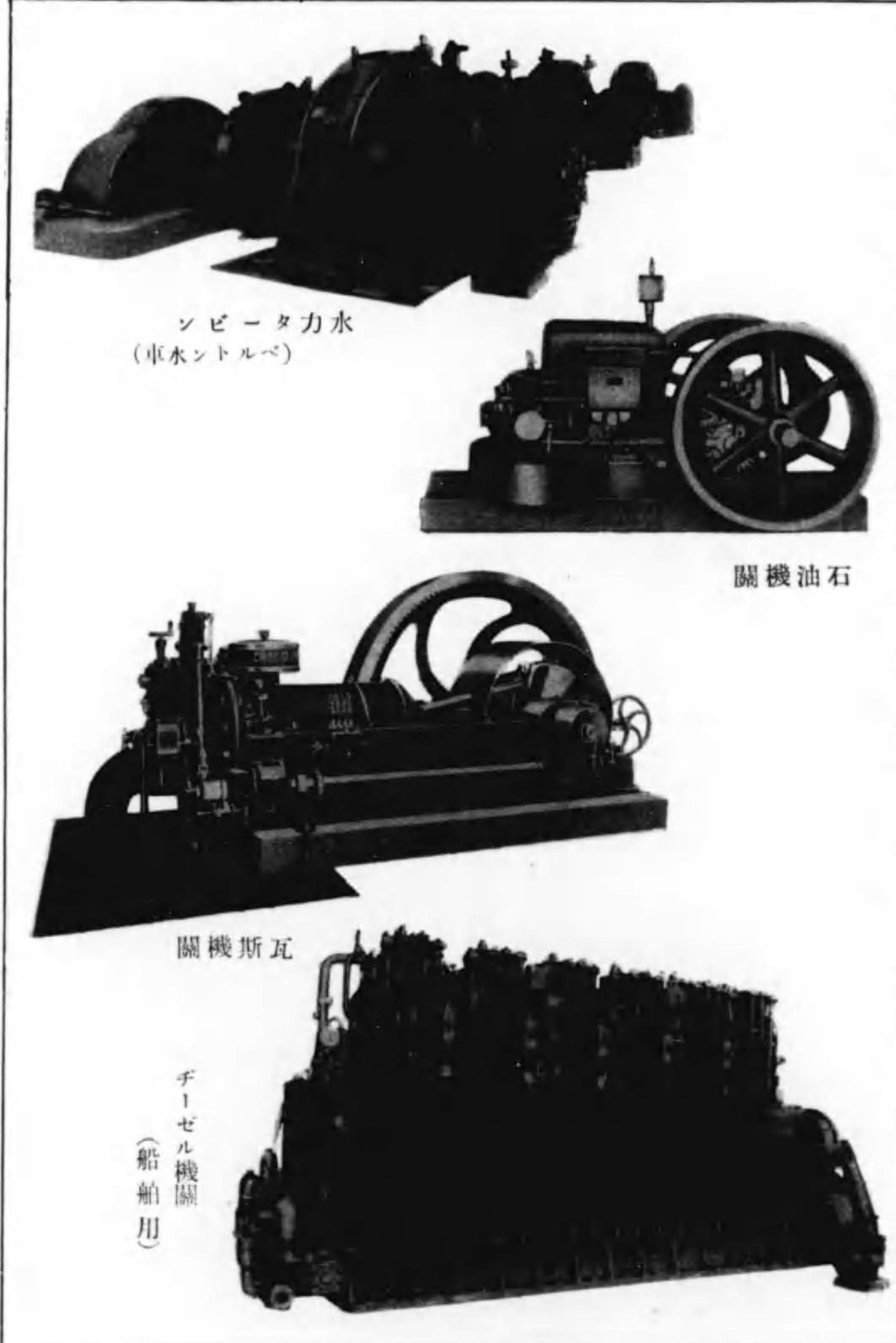
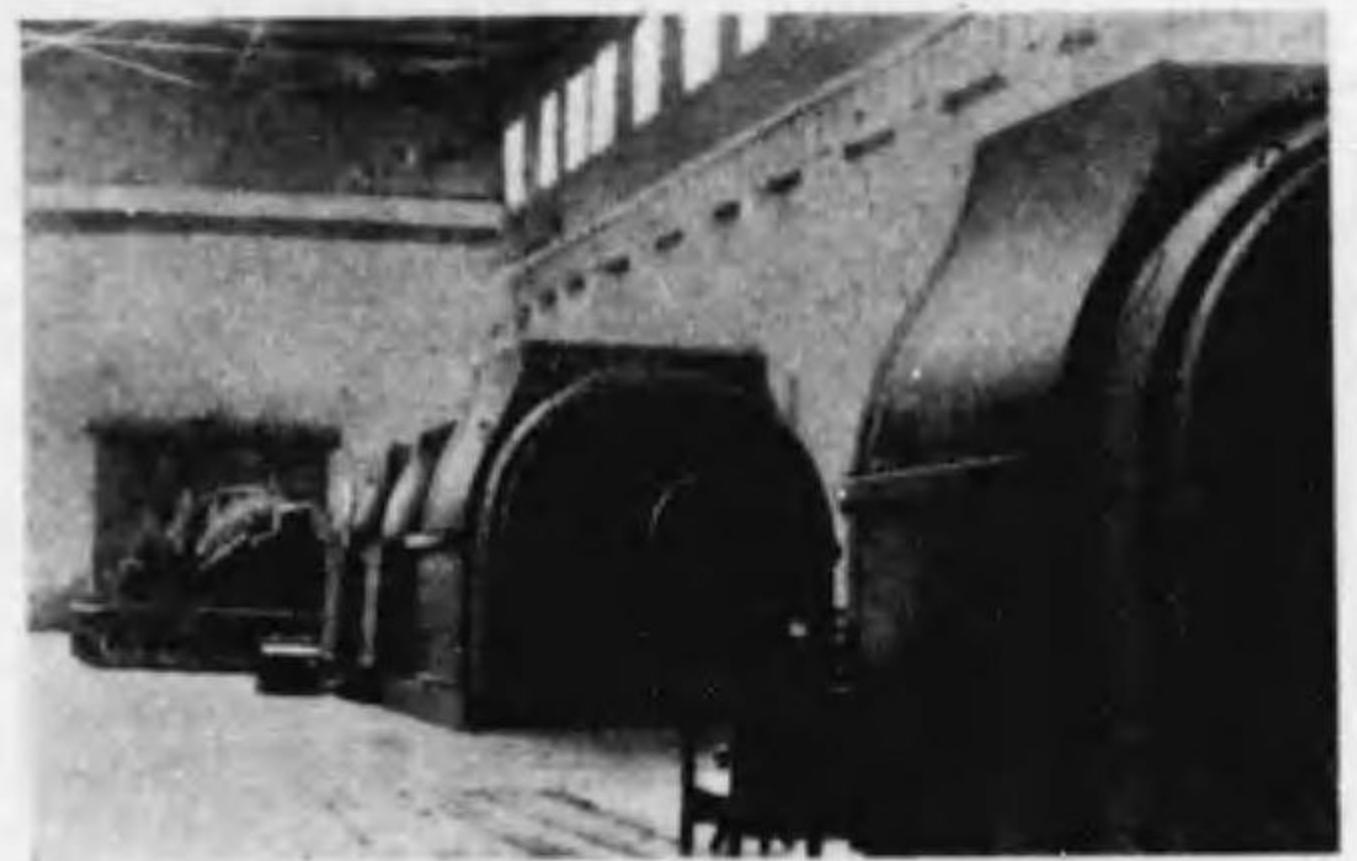
<sup>②</sup>熔鑄爐瓦斯とは熔鑄爐の排出す  
る瓦斯で、多量の一酸化炭素を含  
んでゐる。

油を燃料として使用し、漁船用、農業用等の動力として比較的小馬力の發生に廣く使はれてゐる。重油機関はディーゼル機関ともいはれ、廉價な重油を燃料とし、熱效率の高い機関で、船用機関・發電機関として比較的大馬力のものが使はれてゐる。近年は重油機関の高速度回轉のものも大いに研究され、自動車及び航空機用の機関として既に實用の域に近付きつゝある。

原動機の中特に大型のもの又は特に精密を要するものなどは從來我が國の製作技術が及ばないものも相當あつたが、最近數年間に於ける我が機械工業の長足の進歩により、今ではすべて國內で生産し得るやうになつてゐる。

### 發電機及び電動機

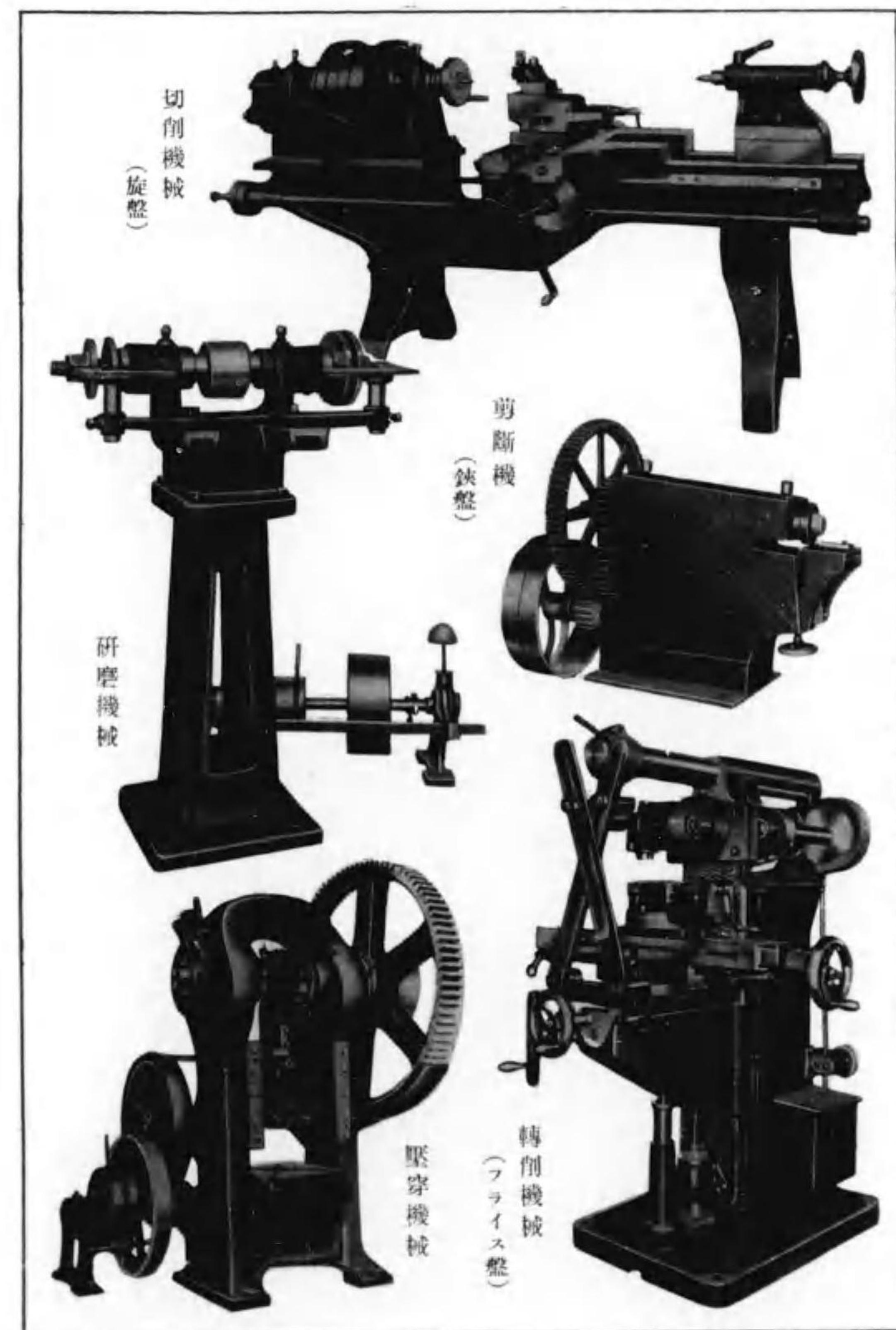
發電機は原



例一の機動原

- ① ディーゼル機関の名はその發明者オットー・ディーゼル (Otto Diesel) に因んでつけられたものである。
- ② 热效率とは熱機關に於て、燃料の發生する熱量に對しこれを有效な仕事に變じた割合をいふ。热效率は蒸氣機關に最も低く、重油機關に最も高い。

例一の機械作工

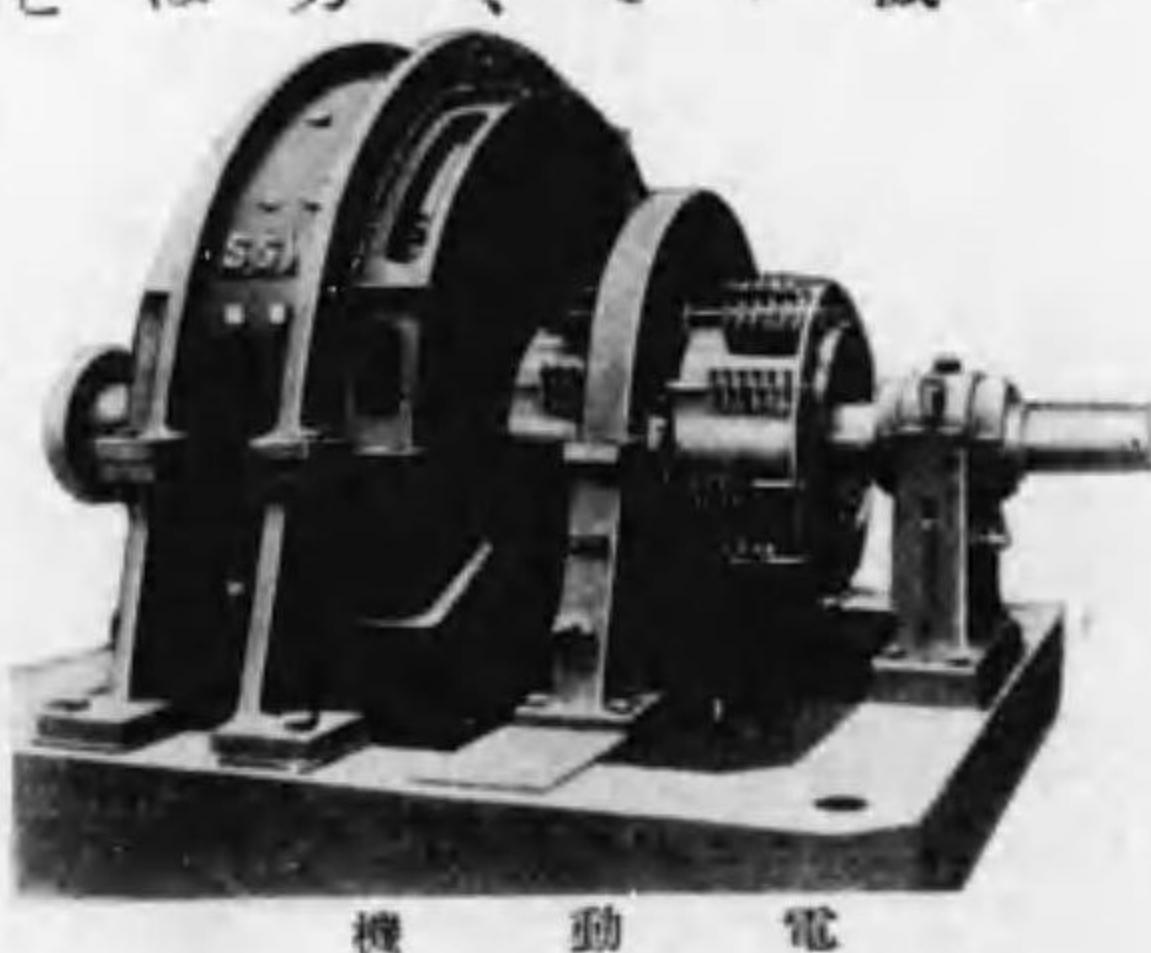


動機によつて與へられた機械的エネルギーを電氣的エネルギーに變へる裝置で、發電所に備へられる機械である。電動機は發電機とは反對に電氣的エネルギーを機械的エネルギーに變へる裝置で、電流の供給によつて回轉運動を起す機械である。電動機は小型のものは扇風器蓄音器に用ひるものから、大型のものは電車・電氣機關車に用ひるものまで各種の馬力數のものがあり、我が國の各種工場に於ける機械の大部分は電動機によつて動いてゐる。その他工場といふほどでなくとも、精米機・裁縫機・計算機等でも電動機によるものがあり、或は用水、或は街頭看板の電燈點滅にもこれを使ひ、その用途は廣汎で、それだけに商品として一般化されたものである。

## 二 その他の機械

原動機を除いた機械類はその用途により、工作機械・製造機械・作業機械・雜機械等に分類し得る。

工作機械とは機械の製作に用ひる機械の總稱で、切削機械、



電動機

一般に機械とは抵抗性のある物體の組合せで、その相互間で一定の關係運動をなし、與へられたエネルギーで所要の仕事をする裝置である。

轉削機械・研磨機械・剪斷機械・壓穿機械等に分けられる。切削機械は品物を回転又は移動して切削する機械で、この中最も廣く使はれるのは旋盤である。その他平削盤形削盤等がある。轉削機械は刃物を回転して削る機械、研磨機械は人造砥石を回轉させて研磨する機械、剪斷機械は鋸の如く切る機械、壓穿機械は打貫機械である。

製造機械は各種の工業生産のために使はれる機械で、紡織・製粉・製紙・製油・印刷・製鍊等その他夥しい種類があり、又その作業も截断・粉碎・加熱・冷却・攪拌・捏和・壓碎等諸種のものがある。

作業機械は運搬及び土木用機械で、船舶・機關車・自動車・起重機等を初め、鑿岩機・杭打機・ポンプ・送風器等もこれに屬する。

雜機械とは以上に屬せざる機械全部を包含するもので、時計・學術機・寫真機・醫療機・電信電話機・計算機を初め、その他各種のものがこれに屬する。

機械の種類は多種多様であるから、その製作方法も亦種類

機械の効率とは機械の受けたエネルギーに對し有效な仕事に變つたエネルギーの割合をいふ。即ち受け入れたエネルギーの一部は機械の内部摩擦によつて失はれるが、その失はれる率の少い場合に機械の効率が高いといふ。

により甚だ異なるが、一般的の製作順序は大略次のやうである。先づ作らんとする機械について設計圖を描き、各部分の材料を決定し、鑄造を必要とする部分については木型を造り、これにより特殊の砂を用ひて鑄型を作つて鑄造し、又鍛造をする部分については金屬材料を灼熱して鍛造し、熔接鉄継等の作業を行ひ、かくて出来上つた部分品を組立てて一箇の機械となし、運轉試験を行つて完成品となる。

機械の製作材料は大部分金屬で特に鋼が多く用ひられる。

我が國は以上の各種の機械について大抵國內で自給し得るが、特に製造機械及び雜機械等の中には外國人の特許權を持つものも相當多數にあつて、これ等は輸入に俟つの外ない。又我が國內需要少きため製作不採算の場合もあり、或は期日の關係で國內で多數の製作を行ひ得ない場合もあつて、かういふ理由からも輸入される。

①各種の機械を通じて一般にその總重量の八割以上は鋼であるといふ。

ミシン（裁縫機）は我が國では嘗て外國製品が壓倒的に市場を支配してゐたが、これは販賣網が完備してゐて、國产品的競争が困難だつたため、我が製作技術が劣つてゐたことに原因したのではなかつた。即ち商業的原因が工業の發展を阻む一例である。

## 三 自動車

世界の自動車王ヘンリーフォードが最初の自動車を製作したのは一八九三年で、ガソリン機関の發明より八年後のことであつた。爾來ガソリン機関と自動車とは相助けて進歩發達を遂げ、今日では自動車は平時に於ても戰時に於ても缺くべからざる交通機關となつた。

自動車は我が國に於ては軍用のものだけは比較的早く生産されてゐたが、一般用のものは大量生産による米國製品に押されて、國產は近年まで發達を見るに至らなかつたが、昭和十三年以來、愈々一般自動車の大量生産が開始されるやうになつた。現在は支那事變のため、多くの自動車が軍用に供せられ、又ガソリンの消費制限もあつて、一般用自動車の普及發展は阻止されてゐるが、既に國內生産が開始された以上、事變終了後に於ける發展は大いに期待されるところで、やがて我が國

も自動車の輸出國の列に加はり得るであらう。

自動車はその用途より見れば乗用自動車・乗合自動車・貨物自動車・特殊自動車（病院車・消防車・靈柩車・撒水車等）牽引自動車等の區別があり、又動力源より見ればガソリン自動車の外にディーゼル自動車・木炭自動車・瓦斯自動車・電気自動車等がある。

自動車用のガソリン機関は大部分四サイクル<sup>①</sup>で、通常四氣筒六氣筒又は八氣筒である。勿論氣化器及び點火裝置が附設されてゐる。機關の前方に放熱器があつて水を循環させ、又機關の回轉を利用して風を送り機關の過熱を防ぐやうになつてゐる。機關の動力を車輪に傳達する裝置としては摩擦クラッチ・變速裝置・差動裝置<sup>②</sup>が主たるもので、この外に始動裝置及び制動裝置がある。

自動車の車枠に發動機・動力傳達裝置等のみを載せ、車體を

我が國でも自動車の試作的なものは早く既に大正年代に造られた。

①内燃機關は普通に四サイクルで（1）燃料の吸入、（2）燃料の壓縮、（3）爆發、（4）排氣、とピストンが二往復動く毎に一度爆發するのであるが、二サイクルの場合には排氣・吸引が瞬間に行はれ、又壓縮と爆發が瞬時に行はれて二行程となるのである。

②氣筒（シリンドー）はガソリンが爆發する筒で、その爆發によりピストンが動かされる。ピストンはピストンリングを嵌めて氣密に造られて居り、又氣筒の過熱を防ぐため外周に冷却水を循環させる。これが瞬間に行はれて二行程となるのである。

③ガソリン機關ではガソリンは氣體となつて空氣と共に氣筒に入るが、氣化器はこの氣體ガソリンと空氣との混合物を造る裝置である。

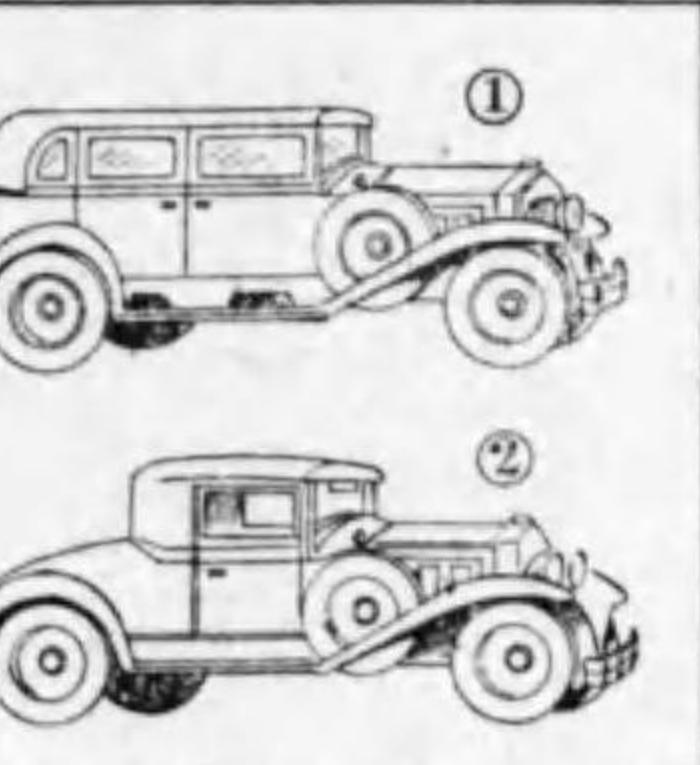
④點火裝置は氣筒内の氣體に點火するもので、小型直流マグネット<sup>①</sup>を用ひ、火花を飛ばせて點火する。

⑤摩擦クラッチとはハズミ車の内面を削り、これに革を巻いた圓錐形の車をスプリングで強く押付けその摩擦によつて運動を傳へる裝置である。摩擦装置とは自動車の速度を変へるための齒車の切換を行ふ裝置で三箇の齒車と後退用齒車とから成つて居り、横桿によつて齒車の位置を移動させることによつて切換が行はれる。

差動裝置は自動車が方向轉換をする場合に、左右何れかの車輪が大回りをする必要から、左右の車輪の回轉速度を變へる裝置である。

⑥機關の始動は始動用電動機で小商車を動かし、これをハズミ車の外周の齒と噛み合せることによつて行はれる。差動裝置は後輪のみに附けたものと、四輪全部に附したものとがある。

附しないものをシャッシャー(車臺)と呼び、自動車の輸出入はこの形で行はれるものも可なり多い。



ントーヨ(4) - タスドーロ(3) ベーク(2) サンダセ(1)式型本基の體車

タイヤは護謨質と纖維質とで造られ、普通は中空で中に壓縮空氣を入れた空氣タイヤが入つてゐる。又特殊のものとしては内部の充實した充實タイヤもある。

自動車の型式は年と共に改良が施され、又流行もあり、普通に何年式などと呼ばれてゐるが、それは機械部分にも車體部分にも改良が及んでゐる。車體の型式にはセダン・クーペ・ロードスター・フェートンの四種の基本型式があり、その他諸種の變型

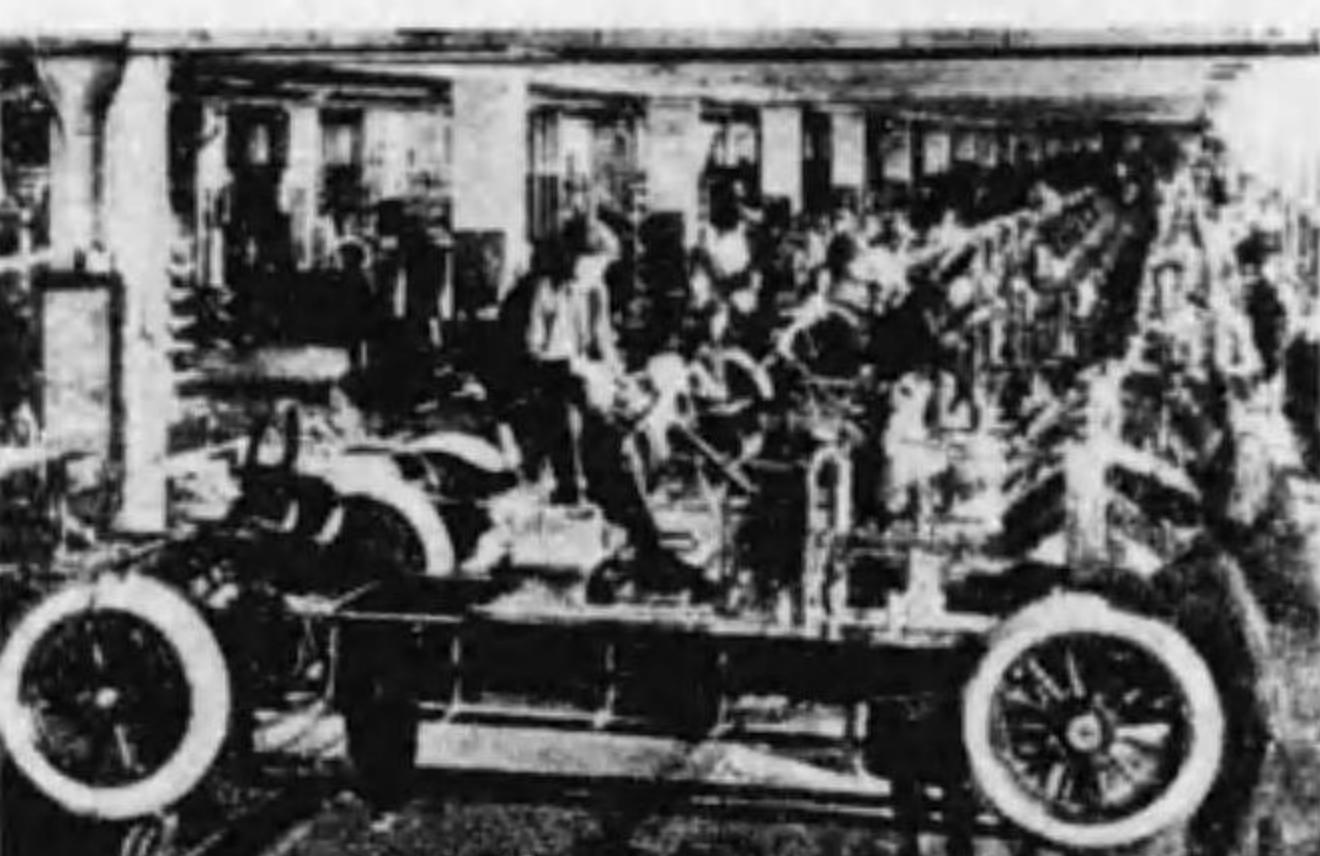
本炭自動車は本炭の不完全燃焼により生ずる瓦斯を利用するもので、車上に瓦斯發生装置を備へる。瓦斯自動車は天然瓦斯又は石炭瓦斯を燃料とするもので、車上に壓縮瓦斯容器の積載を必要とする。電氣自動車は蓄電池の電氣を動力とするもので、蓄電池の重量が過大且つ高價な缺點がある。

自動車は詳しく述べ二千數百種の部分品より成り、それ等の部分品は又それゝに商品として取引される。關稅・運賃その他の關係から、未組立の自動車を部分品として輸出又は輸入し、それを需要地に於ける組立工場で完成車に組立てて供給される例も甚だ多い。この際全部分品を輸出又は輸入する場合と、部分的に需要地で製造した部分品を使ふ場合とがある。米國より我が國への自動車供給も、部分品として輸入され、内地で組立てられるものが多い。

#### 四 自轉車

自轉車は明治の初期に既に我が國へ輸入されたが、實

がある。



自動車組立工場

列國自動車生産高及輸出高 (昭和十三年 単位千臺)		
	生産	輸出
米國	2,691	175
英國	448	32
ドイツ	356	79
フランス	207	20
イタリー	70	20
カナダ	164	56

列國自動車現在數一臺當り人口

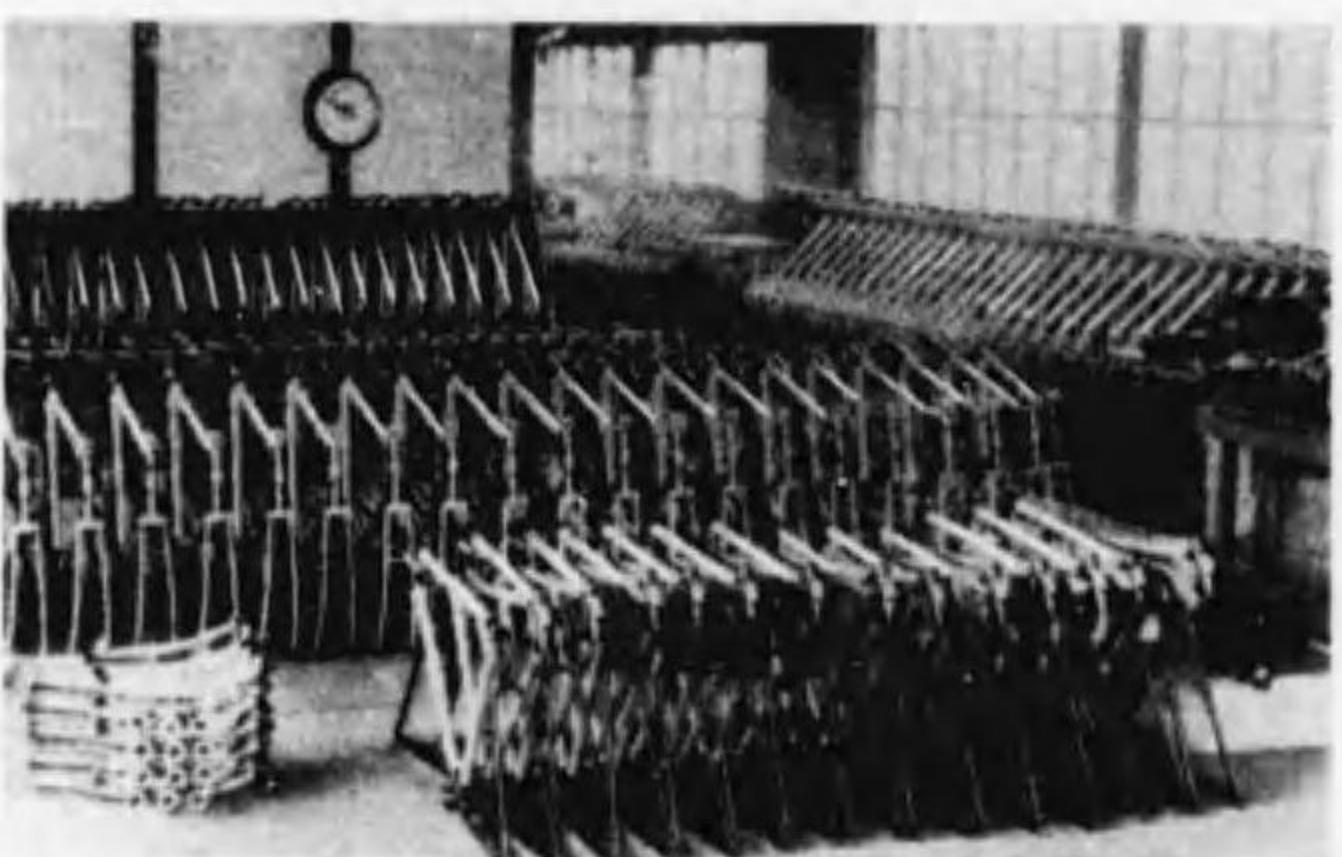
日本	五八〇人
米國	一九一〇人
英國	伊太利一〇〇人
ドイツ	四四四人

用期に入つたのは明治末期頃からで、特に過ぐる世界大戦後に於て、我が自転車工業は長足の進歩をなし、輸出も盛大となるに至つた。

我が内地の自転車使用數は人口十人に付約一臺の割で、世界に於てもよく普及してゐる國の一である。我が國の民族度とその狹隘な道路からいつても最も手頃のものだからであらう。

自転車は鋼板・钢管・針金その他の材料を旋盤・歯切機・壓穿機等で工作した諸部分品を組合せたもので、これを細かく分解すれば千箇以上の部分品及び附屬品となるが、普通に商品として大量的に取引されるものは三十餘種以上ある。

我が自転車工業の諸外國と異なる特長は各部分品が諸地方に分散した比較的小規模の工場で造られることで、随つてそれ等の各部分品はそれゝ獨立の商品の如く取引され、自転車工場はこれ等を買集めて組立て、完成車を造るので



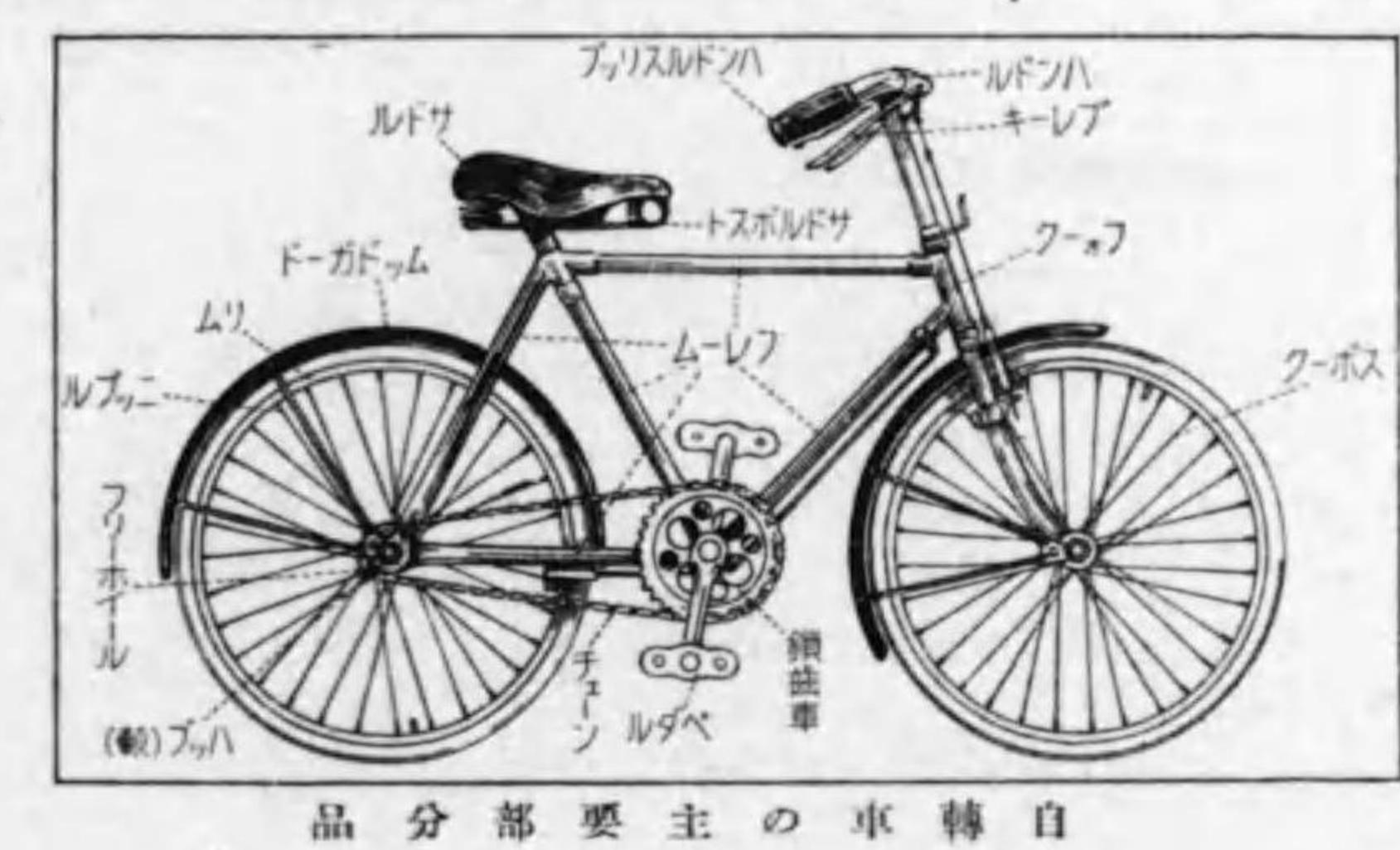
自 転 車 組 立 工 場

ある。我が國の大規模な自転車工場では部分品の約半分ほどの種類を自工場で造るものもあるが、全部の部分品を一工場で造る例はなく、多くの自転車工場は部分品の大部分を他工場に仰いでゐる。然るに歐米の自転車工業は概ね一つの大規模な自転車工場で全部の部分品を製造してゐる。我が國の自転車生産はこのやうに分散式であるため、各部分品の組合せ如何により多種類の任意の値頃の完成車を造ることが出来、これが我が輸出の盛大を導いた主原因である。

自転車工業に於ては英國は古くより有名で、輸出も多く、ドイツも亦届指の輸出國であるが、近年我が國は生産數量に於ても、輸出數量に於てもこれ等の國を凌駕し、世界第一

本邦自転車及部分品輸出（単位 千両）			
	昭和11	〃12	〃13
完成車及車體	5,247	5,222	3,321
タイヤ及インナーチューブ	4,426	5,027	2,655
サードル	1,615	1,854	551
リム・フォーク・ハンドル	3,029	3,251	1,689
其他部分品	10,654	13,123	8,088
合 計	25,001	28,477	16,304

我が國の自転車生産高は、工場が分散式であるため確かなことは不明であるが、支那事變前に於ける年産は約二百三十萬輛と推算され、この中約二割が輸出された。



自 転 車 主 要 部 分 品

位となつてゐる。我が自轉車は又部分品としても多く輸出され、タイヤの輸出もある。併し一般に歐洲産の自轉車は我が國の製品よりも優等な品位のものが多い。

**取引** 完成車の價格は一輛又は十二輛(一打)建、部分品の價格單位は區々であるが、多くは箇數又は打建である。

終

自動自轉車<sup>トクトク</sup>はガソリン機關を備へた自轉車で、小型のものは二サイクル、大型のものは四サイクルである。



刷行 印日五十月二十年四十和昭  
發日八十月二十年四十和昭

有所權作著 學品商新

錢五拾八金價定

一亨崎白著者

房山富資會社會  
地番三目丁一町保神區田神市京東

者行發

正守本坂表代者

所刷印口川所刷印  
地番二目丁三浦芝西區芝市京東

房山富資會所行發

地番三目丁一町保神區田神市京東  
番2178-2171(25)田神電話  
番一〇五京東座口替振



終

