

111
=40.5
280 期九〇二第 007 001 1947

刊會總機

牌花菊

衫汗·衫毛棉·衫生漸

襪紗蘇

襪線光線

第一耐經
一質洗着



品必廠織針一第華中波五
圖市北平翠雲德新



Vertical text on the right side of the right page.

Vertical text in the middle of the right page.

Vertical text on the left side of the right page.



Text at the bottom of the right page, possibly a signature or date.



Vertical text in the middle of the left page.

Vertical text on the left side of the left page.

將因各位而大跌，生活將因各位而降低，我們恭祝諸位子孫萬代，後福無窮。

政府執政諸公為國為民，研究下來，認為此次開放對日貿易，對本國大有利益，證得如何管制嚴密，如何不會走私，而一方面却聽得中信局已把中國的食鹽換了三十萬碼的呢絨進口了。這種樣子，怎樣取信於人呢？中信局是担任我國政府對日本以貿易貨的機關，不受輸入管理處的限止，便可利用這一點，把製成品的呢絨運來，削弱國貨的地盤，凡是做中國人，都知道不應該的，但是中信局裏的中國人却「應該」了，毋怪毛紡業要請願反對，毋怪各工廠各老百姓對政府的管制嚴密，不怕走私，要信任了。

諸位代表是對日貿易的商務代表，把應當輸入的日貨運來也在你們，把不應當輸入的日貨運來也在你們，你們覺得自己的責任重大嗎？你們握着全國國貨工廠的生殺之權，握着使國家整個經濟進展破產的關鑰。

個人與國家孰重？金錢與人格孰重？請考慮好了再去，勿做「新經濟漢奸」，則幸甚幸甚。

工廠呼聲



立鶴牌面盆

國貨 權威

新式 花樣 大方

堅固 耐用

門市部 湖南南路

中華瑯琊廠

鋼精水瓶料器

英國重振鐘錶業

黃影呆

預備奪回世界市場

戰爭結束以後，整個世界上，鐘錶的需求，便極度的激增。而英國方面，目前正預備供應此項需求。英國的工廠，在六年戰爭期內，忙於製造軍用品者，而今已全部改裝，一變而製造和平時代的工業品了。而且已製成的時鐘，預備供世界各國採購者，已超過一百萬架。雖然英國的鐘錶製造廠，還依據三百年前的傳統觀念，可是大量生產的結果，已使其成爲重要的一種新實業了。換句話說，鐘錶的製造由古代的手工業改爲近代特種技巧工業的一種，是不啻把舊時的手工業和近代的技巧工匠作一聯繫，而後者更是現代工廠中的關鍵人物。

好多年前，當機器沒有發明的當兒，美國一向執握着世界造鐘業的牛耳，而工匠技巧的超特，更無與匹敵。這其中，包括著名人物，如湯姆斯托平、湯姆斯梅琪及約翰赫里遜等，他們所造的時計，在世界各國的收藏家，以爲是珍貴的物品。但因爲這種古代的造鐘匠，技巧太超特了，所以他們曾認真用機器來造鐘錶的不當。其結果，使鐘錶的製造中心，由英國轉移到他人手裏，特別可指出的爲瑞士及德國，好多年來，這兩國幾乎獨霸了整個世界的鐘錶市場。

英國的重整鐘錶業，說來還祇是最近十六年中的事，在這很短的時期之中，雖然經過許多困難，並和以製

本期要目

恭祝赴日代表團.....蔡君真
英國重振鐘錶業.....黃影呆
染色工作.....楊乃浦
自立工藝社.....范劍平
瘧疾治療的檢討.....沙靜

常識講座——颶風和颱風.....張克
清涼飲料.....陸清華
小蘇打怎樣治胃病.....沈恩衍
氫氧化鉀.....周人原
爲人之道——事在人爲.....范烟橋



子設上裝件機把(二)



置裝的殼鐘(一)

造鐘錶著名的國家競爭，但事實上已有顯著的進步。甚至在戰爭之前，世界上有許多國家，曾試用過英國的電鐘。關於電鐘的製造，英國工廠特別注意，故而在一九三八年以前，早已有相當成功。戰爭以前，英國每年所造的時鐘，還沒有超過一百萬架，現在全英鐘錶廠，預備每年以三百萬時計供應海外，約摸有四十個光景國家，都向英國訂貨。另外國內的銷數，當亦不少。因為鐘錶在戰爭時期，生產大減，戰後需要之多，自為必然。

電鐘的製造，雖然視為重要，但在英國的鐘錶業方面，還是佔極小的一些地位。目前整個英國，有四十五家工廠，製造任何式樣的鐘錶，而英政府促使鐘錶業的發展事前有嚴密的計劃。實行大量生產，增加各種效果，關於合作方面，在英國的現代實業中，恐怕再沒有一種能够比得過鐘錶業的了。在許多鐘錶廠中，每家每注意一種特殊的鐘錶，一家注意鬧鐘，另一家注意打鐘，更有一家注意巨鐘，又有注意到電鐘的，注意到自轉鐘的諸如此類，各有一長。次一等的鐘錶廠，或者集中到製造零件方面，如輪齒，時針，鐘面，錶壳及法條等等。

技巧的工匠和設計者，成為鐘錶業的中心人物，在一種新的鐘錶開始製造之前，好多的計劃，加以周密考慮。每一部分，繪成圖案，譬如製造一種新式的錶，事前要繪二百種單獨的圖案，放得相當巨大。而每一部分製造時，按照藍印底版，審慎進行，由技師指導一切，他們可算古代英國鐘錶匠的真正承繼者。製造時候，完全用自動機器。但年輕的女工，亦僅有不少，專司上等時錶裝配之職。譬如當自動機器製造時錶調片而小孔中嵌鑽石之時，必由女工在旁察看，她們更用顯微鏡分辨鑽石的好壞，十分準確，是英國鐘錶廠的絕對標準，最為重視。



慢快的鐘正校(四)



件機細幫配裝鏡大放用(三)

在裝配室中，人們可以看到一架時鐘如何裝成，坐有不少女工，由皮帶傳送零件，每人裝配一小部分，最後才完全裝成。不過比較複雜的後來幾種裝配工作，每由男人負責。一待裝好之後，每架放在一個玻璃盒中，試驗是否準確，即使一天之中，祇差幾秒，亦必送往工作場所，加以調整。務使不差一秒，才會出廠。電鐘需要的激增，使各工廠對之更見注意，在不斷地改進和發明事實告訴我們，購用電鐘，可使人節省不少時間，因為不必去開，也不會不準，而且試用結果，人們已知道一架電鐘，可以用過很多年數而不必修理一次。

國貨工廠如上海鐘廠金聲工業公司以及昌明製鐘電器公司，均有上等的時鐘電鐘出品，儘可代替外國貨呢。

· 優美絕倫 ·



— 襪線 襪紗 襪 襪 襪 —
品出廠造製與鴻海上



各商均有

染色工作

乃浦

印染廠中之染色工作，其地位之重要，固不待言。至於技術上之良莠，大有進出在也。

染缸工之技術，第一步，以撈取布軸為入手法門。撈軸能使布邊整齊，無凹凸之形，即能上缸工作。一經上缸後，能時時用心，刻刻在意，決無不入門之理也。

染缸一對，由染工一人操縱。染洗進退，應付裕如，出品上，必臻上乘。

染料之配合，工作程序之前後，時間之久暫，均有規約在也。然亦有視各種布疋色澤而加以進退者。先進諸士。卓有明鑒，茲不贅述。

目今染色工作，日新月異。各廠技術員工，別出心裁，勾心鬥角，其研究結果，不外乎大同小異。

雖未超過範圍之內，然染色界已得益非淺矣。

染缸有鐵製木製二種，木製者。內部包以銅皮，不使水份外漏即可，其工作，以直接顏料，染各種直接布為旨。若以酸性及礆性者，則不克勝任矣，其造價便宜，故染直接性染料之布疋，用木染缸即得。鐵製之染缸，其全身內外均為鑄鐵所成，缸似鏡形，上口大，底層小，深約三呎不足，闊約二呎有餘，長約四呎不足，缸內置小滾筒四支，軸頭鑲以銅婆司，底層中間，直接水汀管又形者一副，管上鑽有小眼，在工作開始前，急須缸中水沸時，則開用直接水汀管，以翼速成沸水，而利工作，尚有迴形水汀管一盤，左進右出，管上亦鑽小眼，此管備在染色至半途而缸水減少

廠品製精鋼工農

...創首國中
貨國牌老...



皇 后 牌
精 鋼 色 染
痰 烟 烟
五 灰 匣
飯 灰 匣
鍋 紅 缸

廠 址
號二四至〇四弄一四二路寧海
七七三一四話電

溫度時使用者。缸底左側，裝有放水考克，以便染色工作完畢後，放去脚水之用，缸面有大鐵滾筒二只，前後排列。以便染布軸之有依頓被動之用。缸面左側裝有冷水考克一座，以備需用生水時取之。開關手亦在左側，開關手之傳動，前後二軸之端，有活筒連繫者，在染布順倒轉時，其前軸之順轉，則開關手之活筒附着前軸之活筒即得，若欲後軸倒轉，則開關手之活筒附着後軸之活筒即得，其傳動力，全仗電力，假以角尺牙之補助，回轉之速度，永保不變。

染缸之排列，每人管理染缸一對，染色缸以上述者為是，倘有水洗缸者，其形式全同，裝置亦然，惟水汀管祇中間一支而已，水洗之溫度，雖亦有上落，然不若染色時之不能稍差分毫也。故裝置直接用水汀管即足矣。

普通工場中最少十對染缸，多

則以地位之關係，當然無限制，有五六十對者，然亦有家庭之小染廠，自備染缸一二對者，接不得電力者，用人力在搖動者，事實上亦可能生存，而出數當亦不在少數也。

染缸工作每日十小時之生產量。每卷布四十碼十二疋，在染缸中一次之過程是四十分鐘，若硫化元，或陰丹士林布等，每疋染色過程七次至九次或十一次時，其成品之

時間，當與色澤之深淺俱進退。大政染缸每十小時染陰丹士林布之生產量，在廿疋左右。若車頭較快，用料得當時，即顯色較快時，其生產量當然亦能增加，此點須借重於氣候之溫暖，空氣中之水份即濕度多寡，均有密切之關係，若氣壓太低，則陰丹士林之顯色，必受影響也。各布之染色法及用料等，如不嫌幼稚，當盡力發表也。



鐘牌

毛巾 被單 棉布

自備自染自潔自和自整
規模宏大 管理嚴密 品質精良 始終如一

中國製造公司出品

上海自立工藝社

范劍平

★★★
 工 廠
 史 料
 ★★★

輕工業對於民生國計，關係極大，資本較小，設備較簡，既容易開辦，又容易發展。最合宜於重工業不發達的國家。但是我國政府對輕工業，既無特殊獎勵，人民又醉心洋



林履彬先生

貨。因此大資本工業家，抱不屑做的態度，小資本的工業家，恐防失敗，又不敢嘗試。以致我國的輕工業至今還不能發展，殊覺扼腕。

功者，他原是教育界，更服務文化，對小工藝之提倡，不遺餘力，常發表其經驗之談，研究心得，極為從事輕工業者之擁護。林先生鑒於擦字橡皮一項，數十年來，均係海外輸入，無國貨足以代用。乃於民國二十四年學生國貨年之機會，首先仿製擦字橡皮，以應全國學生之需要，由創辦到現在，均係獨資經營，全體家屬與技工打成一片，努力于生產事

上海自立工藝社林履彬先生，便是舉辦輕工業的成



鐵 錘 老 牌 拉 鍊

請 用 國 貨

鐵錘 拉鍊 製造 經久 耐用 輕鬆 玲活 各色 齊備 歡迎 選購






上海 吳祥泰 鐵錘廠
 上海江西路二七號 電話：四一〇一

業故仍保持家庭工業之性質。

林履彬先生，是福建林森人，福建舊制高等師範出身。但有志於工業，民國九年來滬，任江灣模範工廠技師。該廠經理徐乾麟先生，器其才，遣派東渡，考察研究，對於輕便工業，心得尤多。惜以該廠組織特殊，林君不能展其所學，乃就商務印書館編輯員，以至一二八之役，始決意投筆從工，其夫人亦中山學士，助林君之志，相與忍窮苦幹，以學者態度，初與社會接觸，未免枘鑿，經數年之經營，多次之失敗，然後乃獲成功，最大之收穫為擦字橡皮。

林君服務商務印書館時，所得薪給，本非優厚，除最低程度之生活費用外，餘均以購置書籍及試驗材料。一二八事變時被焚，商務印書館服務十年，所得遣散費為一百四十五元，林君即利用此遣散費，最初製造輕氣球，次製造蠟筆，特種印刷術，乃至於製造擦字橡皮。開始製造之初，因資本短少，承金城工藝社黃菊森先生之助，定製多量A字牌橡皮，至一二八戰爭爆發，廠貨斷絕，該社始獨家出品，行銷於本國

內地及南洋各埠。至抗戰末期，因電流及原料之限制，業務被迫停頓，至勝利後，始恢復工作。

上海自立工藝社雖係家庭式小型工藝，但各種重要機械，均係自備，無需仰藉他廠之補助。重要機械，如調合機，壓出機，鍋爐等，均係名廠出品。除必須手工補助者外，均用機械製造，故出品符合標準，其質料之美，較之舶來，不至見拙。具有下列各種優點：（一）歷久不變硬，（二）擦去字跡不費力，（三）不傷紙面，（四）橡皮的顏色，不染在所擦的地方，（五）擦字時落屑細而且少，所以很耐用。現在市面最受歡迎者，計有自立牌，A字牌，萬里快牌，雜種仿等牌擦字橡皮，十年以來行銷各地，到處有售。

上海自立工藝社在抗戰時期，幸獲安全，但因最後兩年，受原料統制及電流剪斷之影響，物質上損失頗巨。勝利之後，整頓頹廢，現在已漸復舊觀，除照前出品外，更着手增製各種玩具，將近出貨也。

銷售。勝利以來，南洋方面，因外國和交通關係，國貨尚不能源源輸出，但是國貨鉛筆却已成了海外市場的先鋒，在南洋暢銷，這是民族工業的光榮。

長城鉛筆廠創辦人張大煜先生，他是江陰人，德國特萊斯登大學工業化學博士，曾任清華大學教授，現任雲南省濟經委員會利滇化工廠經理。曾在德國鉛筆發源地白佛

利亞 (Bielefeld) 從事研究製造鉛筆，學成歸國，便在清華大學執教，課餘之暇，常覺未盡所學，貢獻國家。因為文具之中，外國鉛筆進口甚鉅，乃於民國二十六年五月集資叁萬元，以股份有限公司組織長城鉛筆廠，出品優良，營業蒸蒸日上，太平洋戰爭爆發，該廠預防日寇的劫奪，將所有的重要機件，盡行拆除，裝箱分藏，只有搬運時略受損失，因此復員以來，得以立即恢復，大量生產了。



茲將

長城鉛筆廠的發展經過，縷如述下：
二十

鷹牌



鷹牌高鉛筆

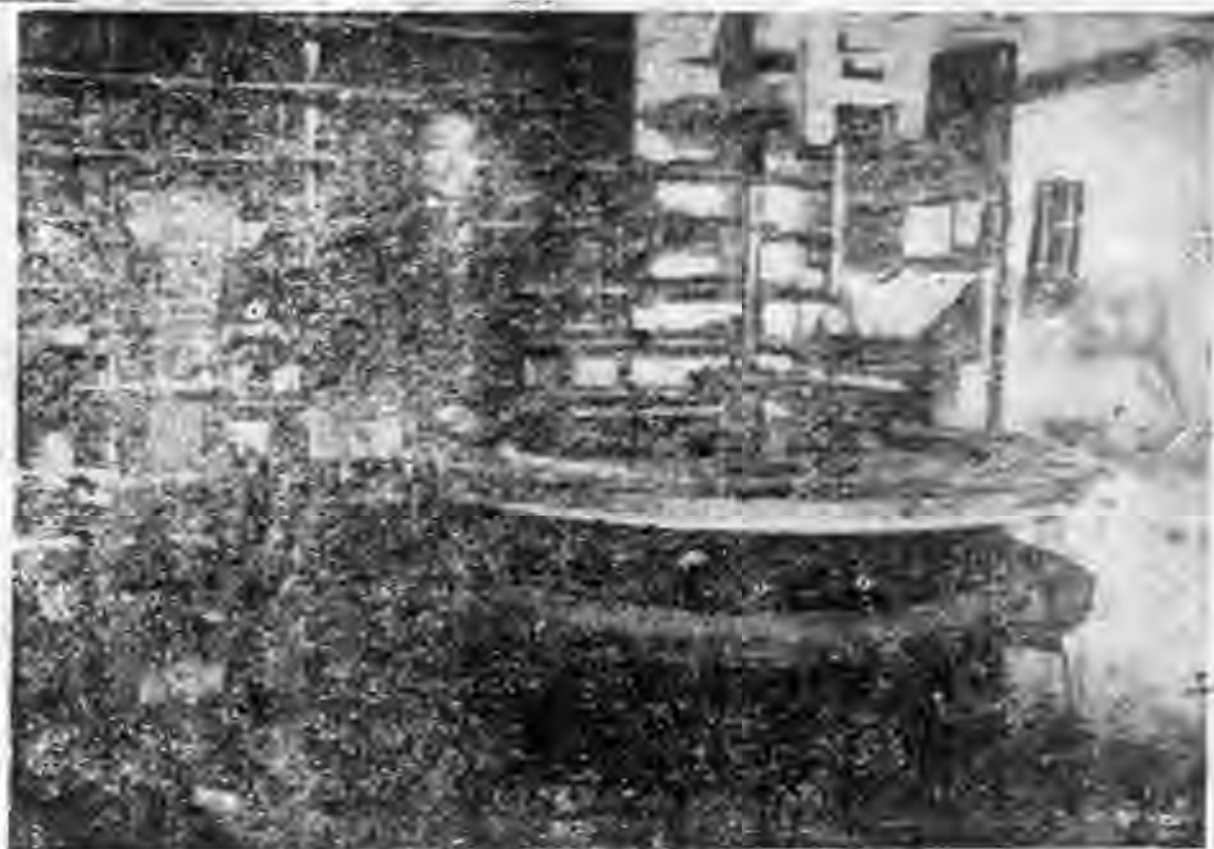
長城牌



長城國貨鉛筆

長城鉛筆廠股份有限公司

廠址：上海長壽路六三五號
辦事處：上海廣東路一七五號
電話：二二一四
電話：一七五四



五年，向德國定購自動鋸木機一部，自動鋸片機一部，噴火式油燈機一部，螺旋壓條機一部，鈎柙機一部，自動成形機一部，自動砂光機一部，磨刀機一部，機械新穎，故生產量極高，非其他工廠所及。

二十六年，建廠房一棟，計六間，添購螺旋壓條機一部，軋輥機一部，高溫窖一座，自動油漆機一部，自動打印機一部，白式搗勻機一架，自動切頭機一部，自動錘一架，夾板機一部，年產二萬羅。

二十七年，設化驗室一間，聘請專家研究木材之退漿，染色，上臘等問題。同時添購雙油染一部，車肩機一部，固定機一部，年產三萬六千羅。

二十八年，建造棧房寢室一座，計樓房六間，同年蒙經濟部證明確係國貨，由福建運銷內地，並在天津香港等地，設立特約經銷處，年產四萬羅。

二十九年，蒙英美大使館派員查，證明國貨，大

標商册註



牌角三
鉗鋼用業工



牌心赤
器書印及版



牌八一九
筆鋼寫勝

廠藝工中利

六三九〇三話電 號六——二七三路化新路廣西海上廠總



量運銷南洋印緬等地，本廠有鑒於此，改進品質，增加產量，業務蒸蒸日上，年產四萬八千羅。

卅年，大規模改進工場設備，產品日見精良，推銷地域漸大，各地需要大增，有供不應求之趨勢，同年冬，日美戰爭爆發，孤島淪陷，交通阻塞，被迫停工。是年產五萬二千羅。

卅四年，抗戰辦利，本廠積極進行復員工作，首先招募散被各地

之技工，同時擴充資本，整理工場，定購原料，完成各項復工步驟。

卅五年，向四聯總處請准復工貸工，添購旋轉式烤板機一部，自動鋸頭機一部，軋輾機一部。國內交通漸復，銷路數量甚鉅，惟國外因匯率關係，未能推銷耳，年產九萬五千羅。

卅六年，自政府限制外貨輸入之後，本廠大事擴充，各工場開日夜兩班，同時研究製造高等鉛筆，以代外貨市場，至六月三十日至，已生產六萬餘羅矣。



雙魚牌熱水瓶為

不壞之身

純鋁製造

不銹不爛

上海星華實業廠出品

勤豐染織廠

(註冊商標)



麗麗圖
進財圖
勤工圖
堅固圖

各色府綢
各色嗶嘰
各色直貢
絲光漂料
陰丹士林
淡昌藍布
麗麗色布
美艷藍布

發行所：紫金街A字二號
電話八三九五六
廠址：保定路一二五號
電話五〇五九六

清涼飲料

陸清華

天氣一熱，便想吃清涼飲料，因為天氣過熱，皮膚裏的汗腺便放出汗來，和水汀爐子裏，放出些蒸氣一樣，可以使身體的溫度不受外界高熱的影響，而保持一定的體溫攝氏九八、四度。汗出得多了，體內便缺少水份，非多喝些清涼飲料來補充不可。

最普通的清涼飲料，是白開水，蒸溜水，沙濾水。現在大部份人都知道冷水不能吃，中間含有微生物，但是對於水洗的東西，却還是狼吞虎嚥，譬如酒過冷水的水菓，用冷水結過的冷拌麵，吃的人還是很多，其實一大碗冷水吃了生病，一滴冷水吃了，也是要生病呢。

變成水，比任何水都乾淨，可供醫藥上之用，作為飲料，並不合宜。沙濾水有兩種做法，一種是磁質的，有兩層磁筒，外面一層是塗過釉彩的，貯藏普通冷水，裏面一層磁筒，宛如一只倒置的茶碗，上面沒有塗過釉彩，俗稱燒素，上面有細得肉眼不能看出的細孔，冷水從細孔裏經過流入內層磁筒中，已是毫無微生物細菌的乾淨水，可以作為飲料了。

此外還有一種沙濾水，是用小石子，潔淨粗砂，細砂，以及洗淨的木炭，一層一層用鬚毛隔開，上面把水倒下去，下面流出來的水，因為經過石子細砂木炭的空隙之後，也成了清潔衛生的飲料水了。

我們對已煮過的水，稱為熱水，稱未煮過的水，稱為生水。白開

水，蒸溜水是熱水，沙濾水是生水，但是吃了決不會出毛病。足見不在乎水之生熱，而在乎有無細菌也。白來水也是生水，所以一般人都不敢吃，其實任何國的自來水，都有標準，消毒方法，有電氣沉澱臭氣裝置，氯氣消毒裝置，活性炭濾過裝置，紫外線殺菌裝置等多種，自來水能够放出來，供住戶使用，都已化驗過，水裏雖然還有微生物，但是這是保證無毒的，裏面有害的傷寒細菌，虎列拉細菌，保險一定沒有。所以各國自來水都可生吃。中國都市人民都有吃熱水的習慣，不敢吃未煮的自來水，這也未嘗不是一種好習慣。

現在上海的冷飲品，如汽水、橘子水、蘇打水，大都是自來水製造的，就是上海人認為最靠得住的可口可樂，對不起，也是自來水做的。你想信嗎？

中國固有冷飲品，比歐美任何

出品，都有意思。外國冷飲品中間大都是菓汁，糖或是糖精、顏料、乳酸、咖啡、可可、酒精、炭氣、之類。中國的花露如荷花露，薇露，青蒿露，都是蒸溜水，是最清潔的飲料，就是薄荷湯，綠豆湯，色香味均佳，比咖啡可可的刺激，不知要好多少。

西瓜是我國夏天的大眾冷飲。五代時「蟻征回訖得此種歸」，名曰西瓜，不但消暑止渴而且利尿，

比重一、〇四，水分八九、四五，越幾斯分八、三四，氮素一、二五，脂肪〇、三二，林檎酸〇、一八，轉化糖四、二七，灰分〇、五二。據說他的糖分有利尿的效用，也有人說中間所含少量的鹽類，對治腎臟炎有特效，並可治黃疸病。

西瓜本身是絕對有益無害的，但是剖開之後，酒以生水，或是讓蒼蠅蚊子叢集瓜上，那末吃了生病的原因，全在生水和蒼蠅蚊子身上。

中國牌

縫衣鋼針

不銹不壞
鋼針之王



中國製針廠

廠址：徐家匯漚站街一二七號
發行所：打銅橋金壽里二七號
電話：九四二六四

工商業寶庫 資料室

從事工商業者，不可不讀

本會及工業協會，生產促進會，國貨工廠聯合會，產銷協會等五團體代表胡伯翔、毛聖棟、金唯三、程守中、田和卿、劉慶一、董叔英、楊立人、洪福相等一行十四人，為開放對日貿易問題，分向國民政府，行政院，全國經委會，經濟部，社會部等五主管機關，陳述工業界之意見。於八月七日八時抵下關，九時一刻赴經濟部，當由陳啓天部長偕國際貿易司楊幫辦樹人接談。十時許至國民政府，政務局長陳方親予延見，談半小時辭出，十一時後赴行政院，由甘秘書長乃光接見，暢談至十二時，再折至全國經委會晤秘書長樓桐蓀，副秘書長顧毓璪，談至零時三刻辭出。一部份代表田和卿、劉慶一、吳叔臣等曾抽暇往謁社會部長谷正綱，由谷氏偕黃次長伯度接見云。

本市搪瓷工業最近呈請輸管會及工商輔導處，

認為開放對日貿易，應禁止日本搪瓷工業品進口，以免本國搪瓷工業遭受摧殘，近年來搪瓷工業每况愈下，本市搪瓷工業原有六十五家，現僅三十五家繼續生產，欲維持現狀，殊覺困難，而再加以日貨傾銷，則將全部瓦解云。

全國國貨展覽會，定期本年九月三日開幕，十月三日閉幕，會址在南京太平路太平商場，係由中華民國商會聯合會，會同新生活運動促進總會，中國生產促進總會，中國全國工業協會等四團體發起主辦，設籌備處於南京太平路五十號，按此舉為我國勝利後首次在首都舉行之全國性國貨展覽大會，培養國人愛用國貨心理，挽回國家經濟漏卮，意義至為重大。

政府為穩定物價挽回幣值貶落，幣制改革實為必然之舉，此次政府發言人否認是項消息，文中會有「須待相當時機一語」，用「時機」而不用「時期」，此一「機」與「期」字，頗堪玩味。蓋時機二字可能認為時機有立時實行之意存在，而時期則不然，是須要一個時間也。

本市上海電話公司向英國訂購大批電話機件

已絡運滬，將於本年底到齊，則本市中區，西區等「一」，「九」，「三」，「七」四個字頭的電話一共可增添一萬號，大約於明春可開始裝接。

東京現所紛紛爭論之問題，何時能訂立一國際匯兌率。美國商人意欲規定約二百日元對一美元之匯率，較之目前盟軍總部所主張之軍用匯率，高出四倍。

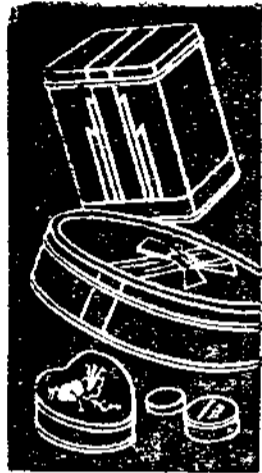
台省台北商會理事長劉啓光來申，盼我工業界把握時機，展開國內外市場，俾國貨重建基礎。現上海各工商團體，已商定聯合組織台灣中國國貨展覽會。會場設於台北，閉幕後可能另組台灣中國國貨公司。至於展覽日期，約於本年十月間台灣光復二週年時舉行，並商定籌備人員數額三十一人云。

本市毛紡織業同業公會，前為外傳中信局向日本訂購日貨呢絨三百萬碼，運華廉價傾銷市場，將摧殘我國國內呢絨工業前途，危害數十萬呢絨工業從業人員之生計，故特二次具文送呈輸管會執行委員會，要求澈查此事。

又聞：對日呢絨易貨，有妨礙中國棉紡工業，中央信託局已決定停止。

本市民食調配委員會，通過職業工人配米實施辦法：(一)決定將米質提高為細米四分之三，碎米四分之一，配售價仍維持原定價格。(二)增設平糶公賣店：原規定每五百石為一家，(三)調整配米手續費：貧戶配米數量，經複核應配米五萬五千六百八十七石〇五升，米店手續費，原為每石八百元，決增為每石一千五百元。關於職業工人配米辦法，決援照貧民平糶辦法，每石加售一萬元，連同核定價格二十四萬元，合售二十五萬元，自八月份開始，產業工人配售食油辦法，亦經決定每一產業工人核配二市斤，每月一次，凡已領得民食調配委員會配米之各工廠，均得申請配油云。

資委會所屬東北之各礦廠，拆遷南運說傳出後，影響人心甚大，據該會平津辦事處處長馬師亮稱：此說不確，或為機件調配之誤，蓋南方需要北方之大量煤鐵，而因交通不便，運輸頗多困難，乃有在湖南江西等南方安定地區，加強開採計劃，同時增加馬鞍山大冶之鋼鐵生產，不足之機器，擬即拆東北之富裕部分應用。



宜相為最 具玩元康 禮送節佳
選首稱堪 听權元康 品物瑛裝



司公限有份股廠製元康
號七四二路東廣 所行發總
〇二六二二 話電



瘧疾治療的檢討

沙靜

朱美玲小姐服務于本會電台，宣傳愛用國貨播音，並講解夫婦之道，頃得聽眾聖約翰大學醫學院沙靜小姐來函，對瘧疾治療的檢討，有詳細的立論，因為在麥克風前解說，不易清楚，囑編者在本刊發表，使讀者得能詳細瞭解，盛情可感，特此介紹。

編者

按瘧疾一症，在吾國為害之重，實較其他疾病為嚴重。在惡性流行之區，其死亡率尤高，其對人類所致之經濟損失尤重。但目下醫學界對此疾，已有特效良藥對付，故每年治愈之病人，亦相當可觀。故患瘧疾之人，並不知患肺結核者之絕望，唯瘧疾亦因瘧疾蟲種類之不同，而生各種不同之疾病。普通言之，有善性惡性之分，凡竭各藥而無效之瘧，恐是惡性，或用藥不當，其最佳之方法，是請一醫師詳細檢查血液，如在顯鏡下行血片瘧蟲檢視，但須作多次之檢查，因一二次之檢視，不一定能發見瘧蟲也。並且如普通玻璃片檢查，不能檢得病原，須作厚血片之檢查。首先須找出何種瘧蟲，然後再定治療之方針，如能按照科學方法治療，那一定能根絕惡疾。治療之方針，在乎殺滅寄居人體血液中之瘧蟲，其藥物當以直接注入血液為最佳。

瘧疾之化學治療

一、抗瘧藥之作用範圍 在人體內瘧疾原蟲 (Plasmodium) 之發育，可分三期，(1) 生殖性芽胞 (Sporozoite)，(2) 分瓣原蟲 (Schizont)

急救時疫 夏令必備

天工水

(即十滴水)主治：霍亂，急痧，上吐下瀉，腹痛如絞，氣喘脈伏，手足厥冷等症，均著速效。

五洲藥廠出品 五洲藥房發行

及，(3) 生殖原蟲 (Gameto-cyte)。生殖性芽胞自瘧蚊傳入人體內，在某種組織，(恐係網狀內皮系 Reticulo-endothelial System) 內經過變化，造成分瓣原蟲，分瓣原蟲進入紅血球，而發育分裂，迄血內原蟲增至相當水準 (普通超過 10,000—C. M. M. 時)，瘧疾之種臨床症狀 (惡寒發熱等)，即由此產生，生殖原蟲之存在，並不產生任何症狀，但能感染瘧蚊，而傳播此症。

瘧疾原蟲對此三種不同時期，對於藥物之敏感度，亦大不相同。例如生殖芽胞能抵抗各種抗瘧藥之作用，及之分瓣原蟲，對於藥物最為敏感，生殖原蟲次之，但亦視瘧疾原蟲之種類，及發育期而頗有差別。

二、抗瘧等之分類，自化學立場可分五大類：

1. 辛可那脂類——奎寧 (Quinine)

2. 拍拉母困類——阿的平 (Athebrine) 是其代表。

3. 磺胺類——磺胺嘧啶，磺胺噻唑等，但對之標準抗瘧症，則其尚無良好價值。

4. 重金屬及類金屬——汞劑 (汞臭紅)，銻劑 (酒石酸銻鉀) 銻劑 (Thio bismol) 肫劑如 914 (新阿期納明)，與氧化肫 Oxophen orsen 等之靜脈注射，對於間日瘧，能於數小時內迅速退藥，而使血片變為陰性。

5. 雜類——美梓藍 (Methylene blue) 對三日瘧有效，但不甚強。常山 (Dichroa Febrifuga) 仍中國良藥，已有證實之治病功能。

以上仍是對瘧疾治療大概，現附最新二次大戰，美國軍隊之治療諸

扣鈕種各 牌黑牙

氣神就貨國了用 西東小是雖扣鈕

品出廠扣鈕中新海上

字A號七〇一一路定康

八〇八〇九話電 號三四一路西山所行發

疾最短方法，以備參考。

目前的平 (Atebrine) 是公認最佳治療藥，而完全代替奎寧 (Quinine)，茲將目前標準療法列表如下：

度性癩(間日癩與三日癩)

方	日期	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10-14
1. 阿的平法	法	AA	A	A	A	A	A	A			
2. 奎寧法	法	QQ	QQ	Q	Q	Q	Q	Q			
3. A P 法	法	AA	A	A	A	A	A	A			P
4. Q P 法	法	QQ	QQ	QP	QP	QP	QP	QP			

方	日期	1	2	3-4	5-7	8-9	10-12	13-16	17-23
1. 阿的平法	法	AA	A	A	A	A	P		A
2. 奎寧法	法	Q:Q	Q:Q	Q	Q	QP			

說明

1. AA. atebriine Hcl (鹽酸阿的平) 0.25gm 口服每六小時一次，二十四小時量 1gm。

2. A. atebriine Hcl 0.1gm. 飯後服，每日三次，一日量 0.3gm。

3. A'A'. atebriine Hcl 0.25gm 每六小時一次，口服或肌肉注射。

4. Q:Q. 硫酸奎寧 (Quinine Sulfate) 0.61gm 每日三次，飯後服。

5. Q. Quinine Sulfate 0.3-1.6gm. 每日三次，飯後。

6. QQ. Quinine Mefate 0.6-1gm 每日三次，飯後或 0.6gm 作靜脈緩緩注射，每 6-8 小時一次。

7. Q'. Quinine Sulfate 0.4-0.6gm. 每日三次。

8. P. Quinine Sulfate 奎寧 Quinine Sulfate 或 Plasmoquine 0.01gm. 每日三次。

6. P. Quinine Sulfate 或 Plasmoquine 0.01gm 每日二次。

恐怕他自殺

朱美玲

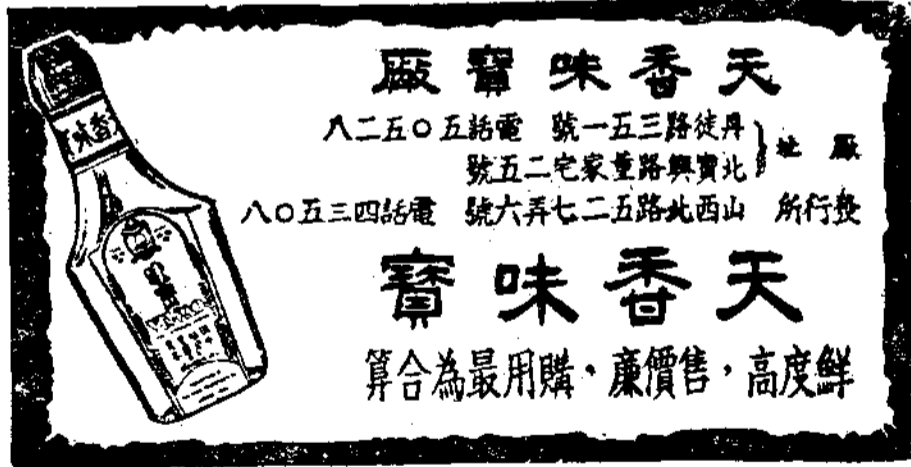
宋小姐：

我是一個平凡的女子，在抗戰期間，因為父母雙亡，依祖母生活，我做過寫字間職員，做過跑街，勉強維持生活。後來在職務上的關係，遇到了一位比我年長五六歲的朋友他姓張，他在某公司做副經理，他對我極表好感，時常約我遊玩，並且介紹我許多生意，在三年之前，我會經生過一場大病，病費很大，我無法負擔，幸虧那姓張的代我料理了，並且時常來看我安慰我，所以那時我對他，是感激萬分了。後來他要和我同居，我因受了他的深恩，而且一切條件都合，所以便毫不考慮的實行了。後來知道我受了他的騙，他已娶了妻子，而且感情並不壞，於是我很難過，加之他的妻子常來辱罵，使我實在同居不下去了。去年他妻子養了個男孩子，姓張的對妻子更要好，于是他妻子更來吵得利害了。我屢次要提出脫離關係，但是姓張的，十分愛我，所打去的東西，都賠償我的，不過無法阻止他妻子來吵鬧而已，那姓張的被我哭吵得自殺了兩次，他不但允許我脫離而且看得很緊，不讓我出門，我真沒有好辦法對付他。請問宋小姐在此情形之下，我應當怎樣才好？請你指教。

(范嘉芬)

(答)你不妨與姓張的正式開一次談判，要求離異。因為離則三人可以快樂生活，不離則大家苦痛，所以還是離開。況且你對他的恩，也總算報過了。否則總是犯罪。

夫婦之道



天香味廠

八二五〇五話電 號一五三路徒丹 廠
號五二宅家董路興實北 所行發
八〇五三四話電 號六弄七二五路北西山

天香味

算合為最用購，廉價售，高度鮮

常識
講座

颶風和颱風

張克

從七月到十月，是颶風的發生季節，在我國福建、浙江、江蘇沿海，常被侵入。在北太平洋中，颶風發生得最多的，是在琉球島附近所稱為「颶風窩」。在南太平洋中，以菲列賓附近為多。這完全是氣候地勢的關係，在熱帶海上，受了太陽炙熱，空氣中的水風，突被收縮，潛熱四散，於是氣流急變成爲颶風。

南越志載「熙安間各颶風，颶風者具四方之風也，一曰懼風，言怖懼也，常以六七月興」，這是颶風的出典。福建志書：「五六七月，應屬南風，颶將發，則北風先至，轉而東南，又轉而南，又轉而西南，始止」。颶風和颱風，名稱不同，實際則一，乃係一種力量極大的旋風，有的在海洋上發生，有的在沙漠等大陸上發生，在雷雨的時候，湖面上也常發生小規模的旋風，能把湖水旋轉得吸上空中，這便是俗稱的「龍取水」。

颶風颶風便是海洋上發生的巨大「龍取水」，不要說興風作浪，海水可以掀起，成爲海嘯，把船隻和沿海的建築物，一鼓腦兒吹光，所經之處，千年老樹，也要拔根而起，其力量之大，殊足驚人。

在琉球附近所發生的颶風，因爲地勢的關係，總是向西北推進，受害的範圍，包括廣東西部，福建浙江，以及江蘇沿海各地。但是因爲地勢和氣壓的關係，到了近中國海岸附近，受了中國大陸氣候的影響，

信孚印染廠

股份有限公司

福利多布
福利多黛綢
天光藍布

▲▲永不褪色▼▼

▲▲經久耐用▼▼

著名商標

新美秋桃樂小雞龍天康神解
八入海花仙蕉棠紅童鷄鷄駒藍新魚花

號八十八路丘虎 所務事
四四二四一 話電
四五六七一 號掛報電
八一三一 址廠電
號四二路山千莫 話話
八五八九三

便在三十度附近（浙江定海一帶）右折向了東北進行，上海附近所受到的大都是颶風的邊緣以及颶風的尾巴，不大容易受到鉅大的損失，這是上海的得天獨厚的地方。同時颶風折向東北之後，便針對着日本以及朝鮮進行，每年兩地受着颶風和海嘯的損失很大。日本想盡方法侵略中國，對由中國海岸彈回去的颶風，却沒有方法抵禦，只好對着上海呆着了。

風的大小，以風速作為標準，以風速機（一名風力表 Anemometer）測定。風速機為愛爾蘭魯濱孫所發明，以四個半球形的銅杯，裝在十字桿上，中間有垂直軸，使下部的齒輪旋轉，可以看出每秒鐘速度多少公尺，並且可以自動記錄。普通用的風力表，分為六到七級，列表如下：

等級	名稱	速度（秒公尺）	目測
〇	無風	〇——一·四	火烟直上
一	軟風	一·五——三·四	木葉微動
二	和風	三·五——五·九	小枝振動
三	強風	六·〇——九·九	大枝振動
四	大風	一〇·〇——一四·九	動幹揚塵
五	烈風	一五·〇——二八·九	折枝走石
六	颶風	二九——以上	拔樹傾屋

海洋航行，把風級分析得更為精細，自〇至十二

計十三級，以每小時速度多少哩為標準。列表如下：

等級	英名	譯名	每小時哩
〇	Calm	微風	三
一	Light air	至輕風	三·八
二	Light breeze	輕風	三·九
三	Gentle breeze	軟風	四·一
四	Moderate breeze	和風	四·三
五	Fresh breeze	疾風	四·八
六	Strong breeze	雄風	五·三
七	Moderate gale	強風	五·八
八	Fresh gale	疾強風	六·三
九	Strong gale	大強風	六·八
十	Whole gale	全強風	七·三
十一	Storm	暴風	七·八
十二	Hurricane	颶風	八·三

颶風和進出口的船隻，最有關係，因此在颶風將至的時候，港灣管理處以及天文台，一定事前要掛起氣球，以為標幟，以氣球多少。（夜裏懸燈）表示風力大小，最危險的時候，便掛了黑氣球。於是船隻便不能進口，以防危險。在途中的船隻，也用無線電聯絡，使能立即駛入避風港，以求安全。

最近已是颶風的季節，讀者只要看風向，東南西北，並無一定，那便是颶風來了。

事在人爲

烟橋

口頭語很多勉勵人們努力於自我求生的，如「求人不如求己」、「自求多福」、「人定勝天」。而「事在人爲」更爲切實。魯迅說過，路是人們走出來的。試看田野，山林，假使沒有人走過，都是荆棘叢生，難以插足。但是只要不怕困難，自然可以走出一條路來。而且一個人走過，未必能給第二人的指引，還是要許多人，逐個走過，便走成了很顯著的路，荆棘也就無從滋生了。「軍路縱橫，以啓山林」正是一個好啓示。賢弈編記着一個有趣的故事：

一偷兒黠甚，終生行竊無犯，垂老，子慮其術終於其身，自懇傳焉。父曰：「吾何傳？爲之即是」。子一夕乘間入富室臥內，有大櫃偶未鎖，預隱其中，計伺主人寐，則竊藏出也。乃主人方寢而憶，鑰其櫃不得出。中夜徬徨，夜闌益棘不得計，故彈指作鼠窸聲。主人寤聞之，慮鼠竊衣籍，亟起發鑰逐鼠。偷兒子躍出逸歸，對其父曰：「父奈何不見傳，幾瀕死所矣，籍第令計不出是奈何？」父：「即此是矣，吾又何傳！」這故事的內容，雖然不可爲訓。可是含義却很可

爲法。那老偷兒「爲之即是」的話，真是千古不磨的好教訓，比許多方法，訣竅，要有用得多。他所以能够「終生行竊無犯」，也是自己以行動應付困難的成果。所以「事在人爲」是人生最重要的信條。

古今中外的成功人，多數是沒有受過學校教育的，甚至沒有良師益友的，仗着自我努力，在重重疊疊的難題中，尋得答案來，並且能解決了許多常人所不能解決的問題。因爲只有自己解決的問題，方是真正的瞭解。小時候做算學，時常要看課本後面所附的答數，這種依賴的習慣養成了，進步是很難的。到了中學大學，便覺得非自己瞭解不可。有許多人讀完了大學，到各部分去服務，隨時隨地發生學校裏所沒有學過的問題；他們只得自己去尋求答案，甚至同事間都無從請教的。

前人又說過：「爲之則難者亦易；不爲則易者亦難」。可以作爲「事在人爲」的注脚。

爲人之道

對於開放對日貿易的意見

劍平

本會提出的五項要求：(一)請政府確定並公布對日局部開放貿易之範圍，以及赴日商務代表之任務。(二)向政府建議，赴日商務代表務必選拔公正廉明人士，赴日代表，應不以個人謀利為目的。(三)日後對日簽訂和約及與盟國間討論保留日本工業水準時，應容納工商界代表參加意見。(四)日貨入口，應以原料及生產器材為原則，每項輸入，應取得有關之工業同業公會協議，決定分配辦法及價格。(五)所有對日輸出入之貨品種類數量，應全部公開，由主管機關分別公布，以便予監督，防止流弊。

胡伯翔先生——吾人應請求政府

採納民意，凡關於對日貿易「部分」開放之詳細品目，赴日代表體之任務與人選，對日基本國策之檢討，須事先廣徵民意，邀同各團體所推選之代表與當局會商然後決定。

吾國民族工業尚在萌芽時代，當此抗戰後經濟極度困難之時，無論在原料技術工資管理生產量等方面，均未可與日貨競爭，對日貿易部分開放後，若不嚴予限制，則處

弱之民族工業必將受致命之打擊，遑論工業建設，故日本向吾國輸入

欲免火災危險！請備

華東滅火機

及各種消防設備

上海華東消防工業廠榮譽出品

廠址：開封路二二號
電話：四一八五八
報掛號：五〇七八

之貨物，凡足與國貨競爭者，宜在拒絕之列，吾國向日本輸出者多為原料，亦宜防止彼加工後再來中國傾銷，以消滅吾國之民族工業之「工業日本農業中國」之危險，他如南洋我國市場如何維持，以免被日貨全部占領及如何防止自香港走私。

赴日商務代表團其任務如何，政府迄未宣布，以致流言紛起，故請求政府選拔，公正廉明之士，至於對日和約之締結，尤須由工業界參加意見。

田和卿先生——「希望輸入品公開，政府應明白表示，「局部」開放之範圍與決心。王性堯先生意見：「認為研究會代表民營工商業提意見，應多發事實慎重建議。王氏提議由各工業同業公會分別進行統計工作，製成調查資料與方案，送請政府採納。」

洪念祖先生——「對現行若干

管制辦法，有「閉門造車」之嘆，以為政府對實際情形太隔膜，缺乏資料，政府在確定對日貿易辦法前，要讓工商界有貢獻意見之機會，六十四代表名額，應有工業代表參加。橡膠製品民廿六年時日貨已絕跡我市場，今後絕不需要來。」

葉甫康先生——「以為工業界必須使政府與社會人士解除誤解。工業家非僅為本身利益打算。國貨絕對敵不過東洋貨，吃虧之點在吃黑市外匯之原料成本。對日輸入至少要以限額管理辦法為準，最近中信局輸入大量日本呢絨，實全無理由。走私要根絕，如市面有走私品發現應追索其來源，嚴格處罰。」

賴克民先生——「日本政府協助藥廠之事實，認為工業界要加強調查工作，政府要扶助工業」。楊立人先生提出貨品輸入前，必須與有關工業公會取得協議，而吾人最後武器為抵制日貨。」

製造廠 上海膠州路九五六號 電話九一七四七號	發行所 上海英波路四二九號
大豐餘染織廠	
各大小綢布號均有出售 花樣新穎時髦 不退色 自力圓布 黃色洗晒不退	

家庭藥物常識

「小蘇打」怎樣治胃病

沈恩衍醫師

通常所謂胃病，均係指胃痛而言，其實胃病原因很多。例如胃酸過多和過少。胃擴大和下垂，急性慢性胃炎，均可以發生胃痛，但其中因胃酸過多，而引起胃潰瘍的，更屬多見，因此在一般人以為胃痛原因，都是胃酸分泌過多，事實上由于百分比比較高而已，因為胃酸是一種鹽酸在胃小彎部細胞產生此酸，它如過分泌過多，那麼可以使胃壁發生潰瘍，而有時此潰瘍可以穿孔，則成急性胃穿孔，此時須施行外科手術急救，否則立即死亡。但是如果已有潰瘍，我們最好施行胃截除術，就是將胃底大部份和潰瘍部截去，因為胃底截去大部，可以減少產酸的反射面積，而間接使胃小彎處產酸細胞的分泌量也減少，到目前為止，如已經文光檢定有潰瘍而未穿孔時，可以

服用「Amigen」[愛妹勁]或「Aminogen」[愛妹努勁]，此種藥品為一種 Amino Acids 二十四小時服一磅，連服一月，可以癒好，目的使胃壁上塗一層物質，使食物不易直接刺激胃壁上潰瘍。而使它有休息機會而自癒好，從前有人主用 Heliol 若「臘落斯的定」一類



大中華橡膠廠出品

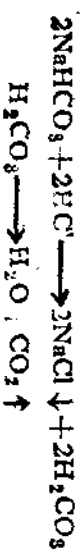
雙錢牌

經久耐用無與倫比

三輪車 汽力車 人力車 自油車 球賽利

鞋胎

藥品，間接使酸分泌減少，現在自「愛妹勁」一類藥品問世後，已將落伍了。如果胃中沒有潰瘍而胃酸分泌過多時，則仍可用 H₂Rein 一類藥品，然而家曉戶喻的治胃病藥，小蘇打，它是一種鹼性化學物能和酸類產生中和性水和鹽，在化學反應中。因為有碳酸分解出二氧化碳，此氣自胃中向上經食管逃出，所以往往有「嗝氣」發生，這氣的來源就如下列方程式。



但是如果胃痛原因，並非由于胃酸過多，而由于其他原因者，則須服用普通的另一藥方。

- Sod. Bicarb. 1,0
- Mg. Oxid 0,3
- Bismuth Subcarb. 0,3
- Cal. Carbonate 0,3
- Ext. Belladonna 0,01

服法每日三次，每服一包。市上所售各種胃藥，大多類乎此方。因為此方中 Ext. Belladonna 有減少鹽

A. B. C.

： 自 織 紡 ；
： 製 染 ；

**衣內足布
裝工衫襪
衣雨裝童**

中國內衣紡織染股有限公司

康定路一〇九號 製造廠 電話：三二九〇

南京路五二六號 商場 電話：一〇六一四

酸分泌和減少胃腸的蠕動，而 Bismuth 錳又可在胃壁上塗一層，使酸和物質少刺激胃壁，所以由于胃酸分泌過多性胃痛，可以服用本方。

本會主辦

愛用國貨播音

地址 芝罘路六四號

電台 上海新聞電台

呼號 XCNA

週率 1200KC

電話 97191

化學工業原料之五

(五) 氫氧化鉀 周人原

Potassium Hydroxide KOH

概說 氫氧化鉀一名苛性鉀 Caustic Potash 又名苛性加里 Caustic Kali 爲三鹼之二，與氫氧化鈉可稱爲孿生弟兄，其一切性質等均頗類似，其用途亦同。

存在 天然間尙未有游離者發現，一似氫氧化鈉。

製法 現今大規模製造者，皆取氯化鉀水溶液，用電解法以製之，此與由食鹽製造氫氧化鈉方法完全相同；又有用碳酸鉀爲原料與石灰相作用而製之，此法又與同碳酸鈉製氫氧化鈉法相同，由此二法製成之氫氧化鉀，均爲溶液，依製造氫氧化鈉方法濃縮而製成固形。

性質 氫氧化鉀之性質，大體與氫氧化鈉相似，益同爲氫氧化合物而爲強鹼，而鈉與鉀同爲鹼金屬，且二者之性質又極相似，其氫氧化物之性質相似亦屬當然，氫氧化鉀爲白色纖維狀結晶性塊片，易溶於水及酒精中，其濃厚水溶液冷卻之生板狀或八面體結晶，固形氫氧化鉀放置空氣中吸收水份而漸漸潮解，與空氣中之碳酸接觸亦能吸收而漸漸潮解，此與氫氧化鈉所不同之

正泰信記橡膠廠
榮譽出品

牌力回

優良產品

電車球
線胎鞋
皮膠套
鞋帶
鞋底

到處有售

點，氫氧化鈉亦能吸收空氣中之碳酸，而生白色皮層，不若氫氧化鉀之易於潮解也，氫氧化鉀水溶液之腐蝕性比氫氧化鈉更強，氫氧化鉀與氫氧化鈉同為一強烈之鹼類，具各種強鹼之性質，能溶解蛋白質，鹼化脂肪等，其溶液比重表略如下列所示：

比 重	波 梅 度	KOH%	比 重	波 梅 度	KOH%
1.007	1	0.9	1.263	30	28.0
1.014	2	1.7	1.274	31	28.9
1.022	3	2.6	1.285	32	29.8
1.029	4	3.5	1.297	33	30.7
1.037	5	4.5	1.308	34	31.8
1.045	6	5.6	1.320	35	32.7
1.052	7	6.4	1.332	36	33.7
1.060	8	7.4	1.345	37	34.9
1.067	9	8.2	1.357	38	35.9
1.075	10	9.2	1.370	39	36.9
1.083	11	10.1	1.383	40	37.8
1.091	12	10.9	1.397	41	38.9
1.100	13	12.0	1.410	42	39.9
1.108	14	12.9	1.424	43	40.9
1.116	15	13.8	1.438	44	42.1

三 角 牌 浴 巾 名 大 毛 巾

——品需必生衛是·品需必時應是——

——品需必眠睡是·品需必澡洗是——

東路江浙路京南海上 社業實友三
八〇七九號購話電

1.125	16	14.8	1.453	45	43.4
1.134	17	15.7	1.468	46	44.6
1.142	18	16.5	1.483	47	45.8
1.152	19	17.6	1.498	48	47.1
1.162	20	18.6	1.514	49	48.3
1.171	21	19.5	1.530	50	49.4
1.180	22	20.5	1.546	51	50.6
1.190	23	21.4	1.583	52	51.9
1.200	24	22.4	1.590	53	53.2
1.210	25	23.3	1.597	54	54.5
1.220	26	24.2	1.615	55	55.9
1.231	27	25.1	1.634	56	57.5
1.241	28	26.1			
1.252	29	27.0			

鑑識 氫氧化鉀之水溶液加以過量之酒石酸溶液，即有白色結晶析出，又氫氧化鉀溶液中加鹽酸中和酸加氯化白金溶液即有黃色結晶性沈澱析出。

用途 略與氫氧化鈉相同，但價貴，惟氫氧化鉀所製之肥皂為軟肥皂，一切可參閱上期氫氧化鈉。

市販品 與氫氧化鈉同參閱上期。

公 盛 印 刷 材 料 製 造 廠

目備品印
函有應刷
索樣有材
即本盡料
寄價育用



(星牌油墨)

鉛石膠印
印印版刷
機機機油
器器器墨

號六六路通交路南河海上：所行發總

玻璃板

——者 編——



◆我國赴日代表團預定四十二人，工商界竭力反對，但是外交界說，向麥帥爭得四十二個代表，已經費了九牛二虎之力，這表示我國外交界的苗頭，不是一眼。不過自從國內空氣，更變之後，代表團已減為二十餘名了，讀了蔡君真的「恭祝赴日代表團」一文，真是啼笑皆非的。

◆黃影呆先生為編者拉來寫稿，「英國重振鐘錶業」，含有極大的刺激性，英國埋頭苦幹，遲早也是要來遠東市場爭奪者。

◆乃浦先生應編者要求，對染色方面加以說明，以供有志於棉紡染織的讀者參考。

◆王御筆醫師因為天氣太熱，診務忙碌，因此只得暫停一二期，以後答應照常為本刊寫稿，請讀者原諒

◆各學校忙於準備開學了，因此編者特地訪問了兩家學校用品的國貨工廠，希望各學校儘量採用國貨，我們喊着「愛用國貨從家庭和學校開始」。

◆維平先生的各種單位稿未到，只得下期刊出了。

讀者服務

唯亭讀者朱蔭安君：鹽鹼腐蝕性極大，搬運危險，故運輸公司大都不肯裝運，最好托熟識便船帶運，先要說明防止危險方法，庶不致誤。蘇州方面可向規模較大之藥房詢問為幸。

江西河口讀者陳良君：李肖白先生及天虛我生均已去世，所問無從報命，又自修週刊已無存書。又陳君探詢「知識文摘」以及周夢雲所編「實用職業珠算」讀者中如有知道出售地點者，希請示知為幸。

蘇州縣清南鄉合作社讀者方東白：關於田氏機線機專，請直接致函上海濟南路二七〇弄一號中原織造廠田仲耘先生接洽為幸。又王觀榮先生通訊處蘇州濂溪坊九邊園一號。

版出日一月九年六十三刊月半

元千一冊每價定

號三十里順惠(弄333路南藏西即)弄858路國民會聯機海上 部行發
 社報書洲五路東山海上 處售經 號二十弄七七路州貴 部編編
 號五九五第一第字警證記登部政內 類紙聞新為認號掛許特政郵華中