

期七十第刊復

期〇九一第

刊會總機



菊 花 牌

衫線光絲 · 衫紗蘇 · 衫汗 · 衫生衛 · 衫毛棉

— 第一貨品 洗耐着經 —

品出廠織針一第華中海上

司公限有份股寶茂糖豐益

益豐糖業有限公司



金鐘牌熱水瓶

司公限有份股寶茂糖豐益

八月

在上海聞不到桂花的香味，看見月餅才知道是秋天的季節。

秋天是吃的季節，吃過月餅，便是「良鄉栗子」，「洋澄湖大蟹」，甯波年糕，也在趕勁上市。

「高長興」老酒店，四千元一只白煮蟹，馬路攤上有兩百元的熟死蟹。

有錢的吃活蟹，沒錢的吃死蟹，這真是天公地道。

發微的東西，可助消化，那末死蟹，更將有益衛生。

上海人在嘆氣，因為吃不到美國米蘇里湖的大蟹。

美國貨在攤子上，的確不容易看到了。

新添了幾處美國貨市場，這是「化零為整」，和從前「化整為零」，據說是並不相同。

英商務訪華團已到上海，歡迎！歡迎！

夾屁股美國考察團，聽說馬上就到，再來一次歡迎！

他們並不是來看跑馬，目的是決定兩國未來貿易的應循途徑。

他們背後有着整千整萬的貨物，供給中國採用，上海人那

歡迎英商訪華團
美國貨化為零



蜻蜓牌

棉毛衫 衛生衫
麻紗汗衫

上海永新織造廠出品

管理處
北京路聖業大樓二二七號
電話一五七〇七

發行所
黃河路二六九號
電話三二八〇七

廠址
梵王渡路一一六號
電話二二六九一

國貨展覽會開幕
敵僞工廠無人問

能不歡迎！歡迎！

× 國貨展覽會，已

× 於十月十五日開幕，在歡迎聲中，真有些不好意思。

× 中國人要愛用國貨，外國貨又捨不得

× 不買，也是左右為難。

中國貨好。

× 月亮是外國好，外國貨當然比

× 玻璃用具，盛極一時，但是專銷玻璃器具的波士頓公司，關門大吉，上海人太對不起他。

× 美國政府應該發獎章給波士頓公司，因為他是推銷美國貨的犧牲者，這樣一定繼起有人。

× 國貨工廠除了紗廠和熱水瓶廠之外，別的都是死蟹一只。

× 政府扶植工業，不遺餘力，銀行有貸款，原料有配給，再要關門，好像說不過去。

× 失業工人要求政府工作，有業工人要求工廠增加工資，工廠要求政府救濟，那末政府要求誰去？

× 敵僞工廠，無人請教，為的是工廠裏面空空如也。

× 上海電力不敷分配，先判決了霓虹燈的死刑，但是現在「室內工作者」，不在其內。

× 以前店裏的霓虹燈，在羨慕店外的霓虹燈，現在外面的霓虹燈在羨慕裏面的霓虹燈了。

× 被判死刑的霓虹燈，希望來一次大赦，改為有期徒刑，家屬正在提起上訴。

× 電氣節約，可以增加工廠用電，等於增加生產。國貨工廠聽得了，多少窩心。

× 毛絨線以及棉花，都預備開始評價了，添製寒衣，此其時矣。

× 排隊，擁擠，軋脫奶頭，踏痛腳趾頭，那是免不了。

× 好在一定有些黑市貨，供給軌不上和挨不着的朋友。

× 一切照舊，未見改善。
× 這叫「溫故而知新」，還可以使人民不會忘却敵僞時的痛苦。



工業用電問題

劉鐵孫

機製工業必需依賴機器，但

推動機器則必需動動力，此為工業之主要問題。原動力之類別計有蒸汽引擎，柴油引擎，或用蒸汽透平發電，利用馬達牽引工作機器，以上三種均係自備原動力而言，至工廠為經濟原則起見，或規模較小之工廠自以使用當地電廠之電力，既可減輕成本，并且應用便利，故一地工業之發達與否，不難於該地電廠情形作一正確之答案也。上海之所以能成爲我國工業中心者，交通便利，易於取得原料，成品易於分散，固爲其原因之一，而美商上海電力公司發電量之大，爲全國之冠，電費低廉，原動力易於取得，則係工業發達之主要原因。查全國工廠使用電力者固佔極大數量，

上海工廠用電力公司之電者約佔百分之九十以上，故上海電力公司發電量之多寡，亦即上海工業盛衰之指標，息息相關也。

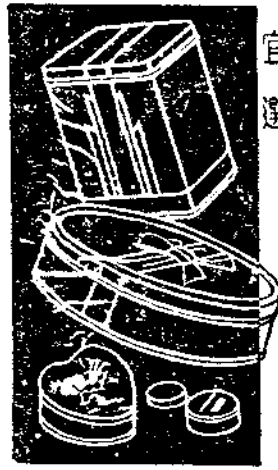
按上海之電廠，計有美商上海電力公司，法商電燈電車公司及華商電氣公司三家，但法商及華商兩電廠發電量不大，在抗戰前已需上海電力公司饋電接繼，目前法商發電量已比戰前縮減；而華商電廠因適在戰區，損失尤重，故在戰前及最近自當以上海電力公司爲主體，作爲討論之對象，茲將上海電力公司由民國二十二年起之發電量列表如下，以便參考，惜自民國三十年十月後之數字，因日寇不久即佔據該公司，筆者未能搜集此一時期之資料，致未能窺全豹耳。

本期要目

工業用電問題.....	劉鐵孫
二十年來小型布廠.....	乃浦
沙發革命.....	留海
從善救國展回來.....	劍平
川產橘皮油.....	周人原

國貨展花梨錄.....	百凌
兔子毛和兔子皮.....	蘇孫
熱水瓶阻怎樣做.....	吉雲
電氣銲接器製造法.....	嘉麟
科學之頁.....	資料室

時期	每月平均售電總量(千基羅瓦特小時)	每月平均工廠用電量(每千基羅瓦特小時)	工廠佔總量之百分率
二十二年	五七,七六四	四四,四六九	七六,九八
二十三年	六一,九五九	四七,二六八	七六,二九
二十四年	六〇,〇五八	四四,四九四	七四,〇八
二十五年	六二,七六八	四六,七三五	七四,四六
四年平均	六〇,六三七	四五,七四一	七五,四三
二十六年	五一,二〇五	三八,七二八	七五,六三
二十七年	四四,九八二	三二,五六五	七二,三九
二十八年	六六,六六四	四五,六九九	六八,五五
二十九年	六五,四五九	四七,四一七	七二,四四
四年平均	五七,〇七七	四一,一〇二	七二,〇一
三十年	五九,八四六	三九,一六九	六五,四五
一月	五四,八九〇	三五,二五〇	六四,二二
二月	六二,六二七	四一,三二四	六五,九八
三月	五六,九四三	三九,〇四三	六八,五六
四月	五二,三〇一	三六,六二〇	七〇,〇二
五月	五一,六八七	三六,四四三	七〇,五一
六月	五〇,四九〇	三四,七八七	六八,九〇
七月	五一,四七一	三五,五五九	六九,〇八
八月	四九,八三四	三四,一〇〇	六八,四一



佳節送禮 康元玩具 最爲相宜
裝璜物品 康元罐頭 堪稱首選



康元罐頭股份有限公司
總發行所 廣東路二四七號
電話 一六一一〇



十月	不詳
十一月	四八，八九四
三十五年	三七，六〇四
六月	五三，六九五
五月	三二，一四一
四月	五九，八六

從上表觀察，工廠用電之多寡可以表示上海工業之盛衰，二十二年至二十五年四年中上海市面穩定，每月平均售電總量在五十七百萬至六千二百萬基羅瓦特小時之間，工廠用電均在四千萬基羅瓦特小時以上。二十六年八一三日寇侵略滬，因該年四個半月在戰時及戰亂之後，每月平均售電總量減至四千一百萬基羅瓦特小時，工廠用電減至三千八百萬基羅瓦特小時。二十七年因國軍西撤之後，人心不安，工業停頓者多，故售電總量與工廠用電量銳減。二十八年孤島人口增加，但工業仍未開展，二十九年上海畸形發展，售電總量每月平均又回升至六千五百萬基羅瓦特小時，而工廠用電超過前四年平均，達四千七百萬基羅瓦特小時，因該年大後方物資缺乏，上海工業產品內銷可獲厚利，因此新興工廠，年有增加。三十年一至十月及十一月份售電總量已比二十八、九年見減，工廠用電亦復降低，緣該年孤島情形日非，工業產品運出困難。至日寇進入租界後之資料，無從比較，姑置不論。總之二十二年至二十五年及二十六年至二十九年兩個四年中，工廠用電前四年平均佔百分之七五、四三，後四年平均佔百分之七二、〇一，比較減少百分之三、四二。在日寇佔據上海電力公司時，該公司機件頗有損失，目前發電量減少，在機器未修復前，為事實所限，困難自不易解除，惟以本年六月份售電總量與工廠用電比較，工廠用電量僅佔百分之五九、八六，比



賣青春

幫助消化 整理內臟
日常服用 駐顏祕方

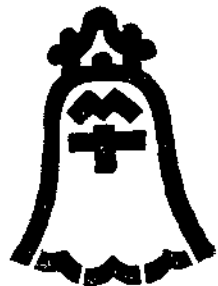
新亞綠藥膏

一切外傷 以及火燙
止痛防癢 靈驗異常

新亞藥廠製造

戰前四年平均減少百分之一五、五七，比戰時四年平均減少百分之一二、一五。戰前普通用電平均佔總售出量百分之二四、五七，戰時佔百分之二七、九一，本年六月佔四〇、一四。換言之，目前電氣之分配，普通用戶已超過以往八年之比率，工廠用電則頗為減低；而最近工廠用電時間已受限制，紗廠亦因減電而錠數不能開足，紗布在供不應求下，市價飛漲，影響全國人民衣着問題。在目前發電量不足之困難情形下，報載公用局勸告工廠有發電設備者應儘量自己發電，普通用電擬以八折限制，筆者對於此項辦法，認為有重行考慮之餘地；蓋工廠自己發電之每度成本絕對比電力公司為高，增加製造成本，影響物價。至普通用電又有必需用電與奢侈用電之分，一概以八折限制，亦欠公允；尤其市民住宅用電大部份決不肯浪費電燈，多付電費，在敵偽時期，市民已深受限制電燈之痛苦，此時不應對電燈再加限制。

茲筆者根據上海歷年供電情形，建議公用當局，對電氣分配，應按照歷年工廠用電約為總電量三分之一，普通用電約為三分之一。工業用電再依製造品性質分為不限制與限制之別，如民生有關之日用必需品工廠，因其增加產量可以有助於穩定物價，應不加限制；製造不必需用品及奢侈品之用電應予以適當之限制，方稱公允。至普通用電，大多數住戶決不浪費，不應加以限制。但商店用電，無論其為戶內或戶外，裝飾用電與廣告同一性質，在營業時間後，或規定每日幾時後應一律關閉。至娛樂場所之用電，在敵偽時期大都自備發電設備，此時似應依照去年六、七月之平均用電量供給，其不足之電可以自發。以上諸點，質諸公用局及電力公司當局以為如何？



製業萃國中
品出司公造

館茶室茶
用採不莫
院醫館旅
宜相為最
堂客室書
皇堂麗富

潔香軟柔
用耐久經
淨潔暖溫
毒消學科
雅文紋花
麗美彩色

毛 414 牌鐘
巾 101
單被牌鐘
布拾牌鐘

號〇二三樓大淑慈路京南海上 所行發
八八九五九 話電
號〇一一弄三七二路州膠海上 廠造製
二一七八三 話電



二十二年來小型布廠

—浦 乃—

二十年來的布廠，改革得不遺餘力，從手拉的木機，演進到腳踏的鐵木機，而致於動力的鐵機，緯斷自停裝置，經斷自停裝置，沒有一天，不在努力的奮鬥下，以求精進。

民國十四年時的布廠，普遍着手拉的全木機，依賴着繩索頭上的小檣木，推動到打梭動作，用數的遲慢，與今相比，不可以道里計了，二頁的平織布，四頁的斜紋織布，人力的足趾，不停地在木條的踏脚板上，輪流的上下推動着，木樞線絲的上下，張開了梭口，手的拉動了繩索，推進着梭緯的川流不息，以組織成布，一天的工作，長在十六小時，工友們的工資，和現在同等的以碼計算的，每碼在十四五文左右，如牛如馬的工人，一天工作的所得，惟三百文左右，一家大小，賴以糊口，勉強的可以過去。

獨脚的提花木機，用到四五十片絲的，墜以鉛錘，加以木的花紋板，工友們的工作，是相當的辛苦，但是代價也不弱呀，雖然十六個鋪點裏，做不到十碼布，數色的鳳尾條，紅色梅花的元色貢呢等，經緯都採用的，各色絲光線，所以織成後，不需如現在的，再加整染，便可出售在市場上了，做成衣服，相當的美麗，當時絲光線的製造工本家投資後，有利可圖，所以手拉木機廠，散布在上海的四郊。

新工藝介紹

沙發革命

留海

——參考後面銅圖——

現在的沙發，雖然比較我們的老式椅子，要舒服得多，但是還有許多缺點。

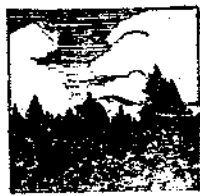
笨重是缺點中間最佔重大，普通的沙發，一個人要搬動他，很覺吃力，雙人沙發，那是便非兩個人搬動不可。在現在的新式家庭裏，室內的佈置，誰都喜歡有活動性，對這一堂既大且重的沙發，有時竟覺得他討厭。

現時的沙發，彈簧是老式螺旋的，裝得厚厚的，半個身體都窩在沙發裏，在冬天或者不討厭。在夏天雖然上面蓋着薄墊，總是熱得使人不討厭，而且彈簧的彈性失去了，或是用得時間常久，沙發不起潭，便走了樣，修理

天津幫改用了脚踏的鐵木機，機下橫以薄地軸，三角鐵脚的檀木打棒，推着穿梭的工作，全部的抄運，依賴在打棒桃子傳動到三角鐵而打棒頭的皮圈上，全機的構造，半賴以鐵，半賴以木的機身，織造的工作時間，沒有少於手拉的木機，出數的比例，增加到二分之一，平織物比較更多一成，勞工的一天所獲，也增進了三分之一，一個月的進益，除過了伙食，剩餘下三元，維持一家的生計，牛牽馬繮的度着困苦的歲月。

十六年春北伐軍攻進了上海，孫傳芳拖甲北遁，時局在沒有平定時，勞工們組織了工會，向廠主要求，增加工資，減少工作時間，鬧得烏煙瘴氣，廠主們都啼笑皆非，徒嘆工人們無知識而已，消極的抵制，便是鬧廠大吉，政府當局，聆到了工廠的受困，工業的將要失敗，奮力的維持，借重有力的士紳，取締工會，槍殺了暴動份子，方才得以安甯，平穩的恢復到合理的工作，雙方無事的度着平安生活。

三四年中的過程，手拉式的木機，逐漸淘汰了，便也是鐵木機的最盛時代，有資力的已改進到用電動力來拖帶，管機的也改用了女工，出品上也加緊的研究着，出數也相當的驚人。



鑄亞鐵工廠，大隆機器廠，仿了英國的舶來全鐵織布機，日本國的豐田野田等織布機，小型和中型的織布廠，出售了他，所有的鐵木機，調換了全鐵機在上海的四郊內活動着，出售的鐵木機運到農村去，江陰老布，刮刮叫的江陰鄉村去，齊集了鐵木機的勞力，競爭的趕做着成品，中型廠用了蒸汽引擎或柴油

一次，幾乎等於買一只新的，也不經濟。

最近美國的諾爾公司，改變了方法，使沙發來了次革命，使他做得簡單，可以大量生產，使他重量減輕，容易搬來搬去。他主要的基礎，是以女子坐在地板上做標準的。在他的座位和靠板上，都做成適宜的曲線，把鋸齒形的曲彈簧，代替了螺旋形的彈簧，這樣他的高度，便減少了幾寸，便利用幾層橡皮和彈性質物，代替了木棉，更使容積減少而彈性相等。普通的沙發，單是兩只把手，已經要增加了十九磅重。

另外有一種是用彈性橡皮織物條子，編成坐位和靠背，他的功用，等於中國的藤椅子，式樣要美觀得多。上海是寸金地，倘然有一種簡單輕便的沙發，恐怕是誰都歡迎的。

工廠服務

路牌聯合廣告

——效力大，耗費小——

「路牌廣告雖好，價格未免太貴」，這是各廠認為最頭痛的。全上海有四百萬人，照社會局統計，有二百萬人，是終日在街上跑的，走過馬路，總要對路牌廣告看看，效力的確不是一眼。

機聯會為服務起見，舉辦的「路牌聯合廣告」，宣傳愛用國貨，牌子都是預定的，地位優越，顏色鮮豔醒目，圖樣新穎別緻，免費設計，效力宏大。

每一塊路牌，登載七家國貨廠家的廣告，全部七塊，這樣等於化了一筆廣告費，而可以同時在七個地方登出，效力當然大。

一塊路牌上，登着七家工廠七種不同的貨物，每一業類，只限登一家，這樣可以唯我獨尊，另樹一幟了。

六個月的廣告費，只收四百萬，分兩期付，第一次開始時，收國幣二百萬，第二期在第四月開始時，再收二百萬，這樣每一塊路牌每月的廣告費，不足十萬元，登張起碼報紙也不够，耗費之小，誰也算得出的。

第一二兩組已經全部製造完竣，第三組亦已客滿，各會員工廠要加入的請捷足先登，打電話「八二九〇八」，「八六〇三五」，立即派員接洽，極為便捷。

引擎，推動着鐵木機，分日夜班的工作着，一個月中除修理引擎停止工作一天外，其他是沒有停的日期，但是陰歷年底和年頭，是十二月二十三日起，明年的初七八開工，這一工的辛勞，完全休息在這幾天裏，不能開日夜工的小工廠，為了減輕成本，增加出數的關係，加開着半夜工，在天熱的夏季裏，是半夜工改為早工，女工們的一天工作，常在十六小時左右，工作的計算法，一律論貨不論工的，所以女工們也沒有抗議，多生產多進益，相安的，度着合作精神。

女工們的一個月工資，尚在十元左右，鄉村裏的米，菜，肉等等，都比較便宜。六元五角的一石老斛米，生活上可以勉強過去了。

中小型的布廠，努力着生產，競爭在整個的都市裏，全鐵機的出品和鐵木機的出品，優良和粗劣，顯明得很，出數上也大相上下，所

飛機牌

熱水瓶

▲用久不破 ▲質料堅牢
▲裝璜美觀 ▲送禮更好

代客印製 方圓罐盒

各種文具 精美合式

義鋁 正 印鐵製罐廠

新昌路（梅白格路）

四四一弄一號

電話三三五二

以鐵木機貨稍遜於全鐵機貨，一蹶不振了，更受了日本貨的進襲，上海的市場上，日本的斜紋，一度瘋狂了市民，布商，出品既平整，價格又便宜，五角九分的一丈（海尺）本色斜紋，普市的棉布門莊，都在推銷着，本國的產品將打倒了，技巧的廠商，偷工減料的工作着，減輕了正規定的頭份和重量，混跡在市場裏，與外貨齊驅，做壞了商標，損壞了廠譽，結果自扳磚頭自壓了脚，從速的醒悟，改良出品，在全鐵機上，裝上了緯斷自停，較大的蘇綸等工廠，增設了經斷自停機，在將頹敗的工業上，努力的推進着，使每一個女工能管到緯斷自停布機四台至四台以上，每一個女工能管到經斷自停布機十台至十六台之間，減低成本，節約浪費，改良出品，增加出數來維持這個殘局。

八一三戰禍開始了，抗日的工作，一天緊一天，四郊的小型廠，相繼的搬到租界去，淪陷後，大小型的布廠，遭受了炮火，炸彈的洗禮，同歸於盡，存下的被敵占了，租界裏的工廠，雖有工作着的，但是時常受到種種不可思議的威脅，十二月八日後，日軍開入了租界，更覺拘束了，棉布統制開始，停電，與種種的不便利，至於小中型的布廠，全部停頓，能存在開工的，實是鳳毛麟角了，日人侵占下的布廠，小大有之，拆，搬，併，強制的開着工，他們都做的軍用衣料，但求出品多，不求出品精的度着光陰。

勝利之後，淪陷區的人民，工友，以為有工可做，不愁沒飯吃了，但是，事到今天，接收的工廠，遭毀的工廠，被侵占的工廠，全都復工嗎？國營廠壓倒了民營廠，小型廠拾不起頭來，失業的工人，鬧遍了整個上海工業前途之危險，使人不寒而慄。

科學之頁



可塑玻璃實用化

可塑性玻璃，可以製成各種凹凸花紋的片子，來代替玻璃，特點就是輕而不碎，最合宜於路燈，賣票的玻璃窗洞，以及容易破碎的地方。

Pupont's C. C. A. 是一種新的製造法，C. C. A. 是 Cellulose acetate 的縮寫，乃是把可塑性玻璃，加以醋酸的處理，成為粗鬆的纖維，這樣硬度雖然減弱，但是重量之輕，一個女子一只手可以提起四十塊書本厚薄的片子。現

在外面替他蓋上一層鉛做的面張，成為玻璃和鉛的三夾板，用以做成手提箱，上面可以立個人，而重量輕得比普通的一半以下。

尼隆 Nylon 也是和可塑性同類的東西，發明更早，可以製成一種人造的皮革，外面的紋路，和真皮完全相同，而且堅韌柔軟，用爪甲也劃不成紋路來。倘然輸入了中國，恐怕現在市上的玻璃皮夾，要丟入垃圾箱裏去了。

一塊熱到三九〇度下的板上，把兩根可塑性玻璃棒溶軟，或是從模型裏取出來，都是用坦弗隆（一種新的樹膠）做絕緣的。我們中國只能輸入可塑性玻璃的製成品，還不會把原料自己製造，便因為不知道他怎樣溶化，怎樣膠合的關係。

堆棧裏的驅蟲器

貯藏食物，穀類，種子的倉庫裏，時常受到螞蟻吐蟲的損害，就

是工業原料之中，也有許多容易受蟲傷的，於是這特製的驅蟲器，大有功效了。這驅蟲器是一根長的可塑性玻璃製造的管子，頭上裝着一個五六吋長金屬頭，四周開着許多小孔，管子末端連着一個鐵罐，裏面藏着用自己壓力可以噴出的殺蟲藥水。當倉庫裏的貨物堆得很整齊

之後，便把驅蟲器的管子，在包縫裏插進去，只要把鐵罐上的活塞開着，便有殺蟲藥水的噴霧，射到這貨物堆裏去了。這樣上下四週，幾處噴過，便有一個長時間，沒有蟲類敢進去損壞你的貨物。倘然噴好之後，外面包了一層油布，則效力更可延長。否則隔相當時間，再噴一次，也無不可。這鐵罐裏的殺蟲藥，普通用醇化溴，DDT, DDE 都可以。不過醇化溴有毒，非特殊注意不可。

怎樣會吃醉酒

各種酒類之所以使人陶醉的原因，誰都知道因為裏面含着酒精，可以麻醉神經的關係，這是很對的。這裏告訴你的，是怎樣逐漸醉的。當一個人把酒喝到了胃裏，一部份的酒精，直接吸收，穿過胃壁，由血球把他帶到肝裏去。其餘部份的酒精，流到小腸，完全吸收之後，也流到了肝裏。在肝裏一小部份，是燃燒掉的，餘多的都到心裏，於是經過血脈，遍及全身，最重要的是腦經所發生的反響最大，由腦神經出來發動全體，作種種的醉態。

最先覺得不舒服而把領帶鬆掉，其次已失掉了條理，連點一根香煙，也目標錯誤，不易點着。於是說話的管理也紊亂了，隨口胡言。更進而發生幻象，要集中眼光和思想，均已不可能了。結果全部意志失掉，而身體也倒了下去。每一個普通人普通身體裏面，有着十三加侖的

流質，中間血液是六至七夸得。吃了一·二盎斯的酒精，還可清醒，到四盎斯左右，便要醉了，到九·六盎斯以上，那是爛醉如泥，知覺毫無了。所以酒中所含的酒精份量，和身體大有關係的。

手提滅火筒

像手電筒大小的一個滅火筒，其輕便有效，已於為家庭和工廠，必備的消防用具。他的形式雖然很

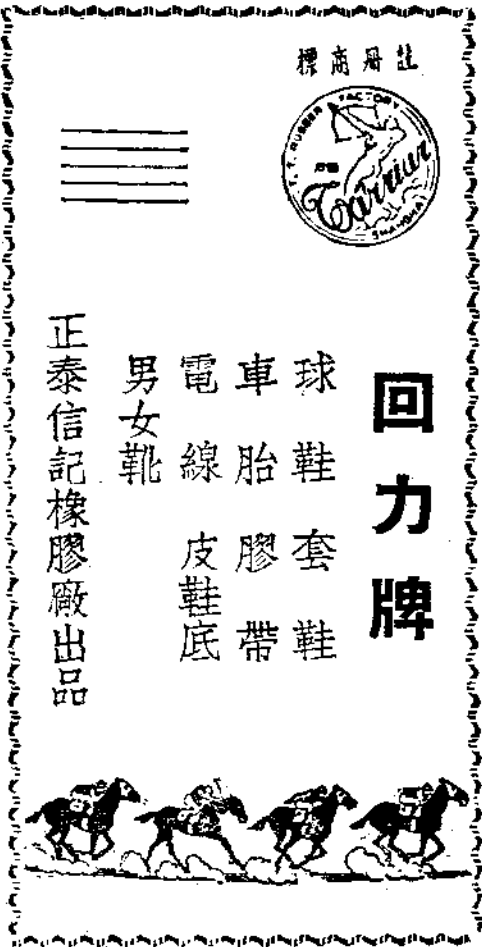
小，但是他的效用，却不輸于沉重而巨大的任何滅火機。就是浸透汽油的東西，着了火，在三分鐘左右，就可被手提滅火筒裏放出來的醇化溴 Methyl bromide 濃霧所穿熄，而成爲不能燃燒下去。

因爲醇化溴的壓力很小，在普通的溫度，每方吋只有四十磅的壓力，和普通應用的二養化炭的壓力一千磅，相差很大，所以外面的鐵筒，可以做特別輕薄而細小。

回力牌

球鞋套鞋
車胎膠帶
電線皮鞋底
男女靴

正泰信記橡膠廠出品





從善救圖展回來

劍平

▲救得了眼前性命
▼要顧到以後生活▼

上海人對於善後救濟總署的救濟工作，印象真不大好，原因是出在「發霉的食物上」，最成爲攻擊的主要目標。反而把切實所做的工作，抹煞了許多。

「事實勝於雄辯」，善救總署，的確在埋首苦幹，替被難的同胞，出着不少力，替創傷着的國家，培養不少原氣。但是總署自身從沒有把工作，在各報上發表過介紹過，一般人那裏會知道，總署諸公在做什麼一回事呢。

最近在大新公司二樓舉行了一次善救工作圖表展覽，這當然是含有善救成績展覽性質，但是觀者寥寥，引不起人注意。

——救得了眼前性命——

在善救總署下面劃分着十五區，一個辦事處，三個儲運局，這是担任招待的職員告訴我的。

救濟的工作，可以說遍在全國，深入農村。參加展覽的有上海、甯蘇、冀熱平津、湖北、滇西、江西、魯青、河南、晉綏察、廣東、東北；湖南、浙閩、台灣、安徽各單位。全是用圖畫表格照片來表示的，以浙閩區的圖表製作最精。

他們的工作，可以簡單些，分爲衣食住行衛生防災六項，衣的方面，是施衣，有些是舊衣，有些是把舊衣改造，南京便有一所，專製施衣的縫紉工場。同時配給棉襪，以求收獲衣的原料。食的方面有麵粉乳粉罐頭等，並配給肥料蔬菜種子，以增加食料生產。上海還幫助學生救濟委員會，創辦了學生經濟食堂十一所。住的方面是賑工修理農舍學校，成效極少。最大而見效的，還是在行的方面，修理公路，疏竣河道，很有成就。並有鋼鐵的房屋七十五所配給與各醫院和難民所。

衛生方面設立醫院，製造鹽水針，發給魚肝油，配尼西靈，打防疫針，撲滅東北的天花和鼠疫。防災方面是修理錢江，長江堤，淮河北澗河等堤防，和搶救皖北的水災和螟災。

此外最重要的工作，是遣送難民回籍，並和慈善機關合作舉辦乞丐收容所等。這次展覽會的缺點，是總署單把各單位的成績表示着，而忘却了自身總其成的工作報告，因此看了之後，只覺得散漫，要有全國性的統計數字，竟找不出來。

——要顧到以後生活——

大戰之後的善後工作，不外「十年生聚，十年教養」的八個大字。查善後救濟總會的工作，是做著上面「生聚」的兩個字，能不能維持到十年，我們不去管他。這生聚的工作，是把將死的人，使他不死，未死的可以回到老家去。這一點我想擔任善後工作的，都能切實做到。

但是將死的既受救濟而不死了，教他怎樣活下去？流離顛沛的難民，回到老家去了，教他怎樣安居樂業？這是「十年教養」的工作，善後總署在這次展覽會中，一些也沒有表示出來。是否這工作，不在善後範圍之內的？倘善後總會，不擔任這個工作，那末仍舊教人不救濟，將來一定前功盡棄。

內戰在拚命製造難民，拚命破壞建設，今天受着救濟的人，說不定明天，又變成了難民，今天搶救了，明天又被破壞了。內地的工廠，不能開工，新工廠無人敢投資，已開工的工廠，紛紛關閉緊縮，以及人力車的取締，外國貨的流入，都在拚命的製造失業工人，這樣的救濟工作，就是繼續到十年，也不易有成效的。

把難民遣送回家之後，一定要使他有用可種，有工可做。多貸農本款，多給種子。多貸工本，多設工廠。同時對不能在農村生活的都市難民，只有使之從事工業，將關的工廠，使他不會關，未開工的工廠，使其立則開工，再由善後自身多創辦幾個工廠，既可收容工人，又可從事生產，這樣農村和都市，農工雙方並進，教養十年。於是聚十年的工作，也不會勞而無功了。

希望善後總署不要自己看成一個人大施主，而要成爲一個救濟的機關，先把人救活了，還要替他方法讓他活下去的。外國施主們，一定要懷疑着，「怎樣這中國人永遠要靠人家救濟活命的呢？」

工商業寶庫

資料室

從事工商業者，不可不讀

上海直隸稅局因薪給報酬所得稅，稅率過重，已有修正減低稅率辦法，呈送財政部轉呈行政院核示中，在未奉批示前，十月份按照原定稅率，暫收一半云。

四聯總處之專門用於收復區各工廠之復工貸款，已於七月底結束，以後工貸，已視為一般性質之放款，惟亦限於生產工廠。九月份申請總數為二十億元，惟准貸者甚少云。

中央銀行最近警告各指定銀行，不得收受外幣以抵付某種進口貨值及其他需要，或購買外幣，凡經查實違反禁令者，不准參加外匯交易。

經濟部發表工商監導處處長上海歐陽希，漢口劉廷照，廣州劉蔭蕪，天津張廣慶。

本市經濟團體聯誼會，舉行十二次會議，討論「如何挽救工業危機及貨物稅問題」。

紗布輸往華南暫行管束辦法及申請審核簡則案

業經行政院核准試辦，凡有布匹運往華南者，不可不知。

京滬記者台灣考察團，由京滬兩地報館，各派八人參加，由中宣部副部長許孝炎率領，於十月十二日飛台，考察十日返滬云。

毛絨線價格審議會，業已成立，每兩星期開會一次，會期為星期三，審訂合理之毛絨線價格云。

呢帽業呈請貨物稅局指明戰前呢帽向無統稅，現皮毛稅中，徵稅百分之十五，實難負擔云。

麥帥已同意將日本乾繭五十萬磅運華接濟，第一批約十一月間可運到，採易貨方式，或購買方式，外傳作為賠償戰時損失說，並不確實云。

受領匯款人出具之匯款收條，經財政部解釋，應改依修正印花稅法稅率表第十五目支取，或匯兌銀錢之單據簿摺例，貼用印花稅票。計單據每件貼印花二十元，簿摺每件貼印花一百元云。

英國貿易部因天然橡皮生產量，逐漸增加，已足敷國際分配之用，定明年一月一日，取消分配橡皮之國際統制。



(1) 把磁土溶液倒在模型裏。
(2) 利用機械製成橢圓形的茶盆。



英國磁器工業

磁器原為我國特產，但是國際市場，已被英日兩國所佔。戰後英國正在大量製造，儘量利用科學和機器。先用磁土溶液，倒在模型裏，令其自動凝結。用機器整理式樣，燒成坯子。再漬上磁釉，以低溫度燒過，便成精美磁器。

(3) 正反面都用機製，整理盆子的式樣。



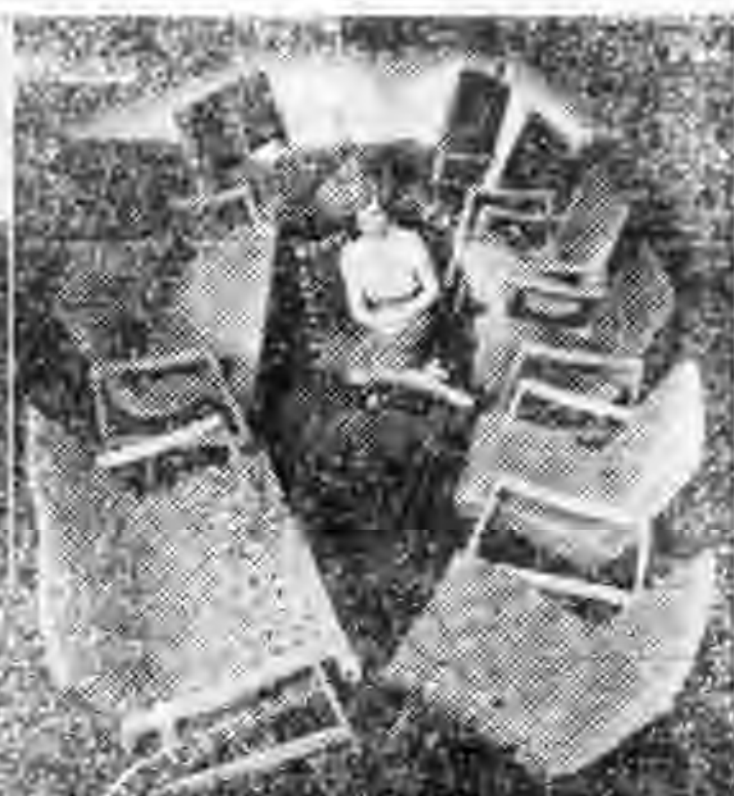
(4) 自動製造茶杯的機器。

(5) 用漬釉器在素坯上，加上各式磁釉。





(2) 新舊沙發內容的比較。



(1) 幾種輕而舒適的新型沙發。



(3) 用彈性最弱做成的椅。

沙發革命

椅子的是否舒適，和工作生活均有密切關係。尤其是火車上的坐椅，使旅客總覺得疲乏不舒適。照第四圖的式樣，椅背向後斜，頭可以睡，腳可以擱，多少安閑。沙發的彈簧和襯物改良之後，也可輕便得多了。

(4) 最使旅客舒適的火車坐椅。





川產橘皮油 (一)

周人原

我國地大物博，出產豐饒，可謂無物不有，只以不會利用，致貨棄於地，殊為可惜。作者於二十八年春應經濟部中國植物油料廠之聘，赴西南負責研究試辦各種香料油工業，在昆明八月，曾試製白樹油、松節油等。是年冬又奉命至川，因擬利用川省固有原料，計劃製造各種香料油。曾對川產橘子，加以試驗，製造橘子油。後雖因事離職，而未曾正式設廠製造。但此項結果記錄，對吾國貨界，不無參考價值。爰將試驗所得，草成是篇，拋磚引玉，尙祈前輩諸賢有以指教。

查川省產橘甚多，重慶上游江津一帶產量最豐，每年運至渝市銷售；除供食用外，多供藥用，國藥中之川陳皮及橘絡，即此中名物。作者久聞其名，到渝後即甚注意，我國所產香料油除薄荷樟腦桂皮茴香數種外，餘均仰給於外國，外溢利源，頗屬不貲。如能利用固有出產，挽回漏卮，啓發富源，於國家經濟，關係至鉅。因見川產橘子之多，乃有計劃製造橘子油之議。

橘子之種類甚多，川產橘子究為何種？未得詳悉，據謂與福州之紅橘，即俗稱福橘者，同屬一種，學名 *Citrus Tanguts Tanaka*。當地人士稱之曰橘柑，市上所售之橘子油，係由苦橙 *Citrus Aurantium Pigrade* 及甜橙 *Citrus Aurantium Sienensis* 中所提出，兩者之中以前者為佳。

橘子油有橘皮油、橘花油等多種，作者至渝時，橘子早已上市，橘花已無法覓得，其他如橘葉等，還在產地，一時無法購得，均未一一詳加試驗，僅就橘皮為研究對象試驗之。

橘皮渝市甚易購買，惟均不十分新鮮，如於正式製造時，其原料之來源，當另為考慮。最初橘皮成份之分析，係購買新鮮橘子，剝其皮而用之。川產橘皮之成分，當時因儀器設備關係，未得詳細測定。僅就其所含水份、灰份、油份等，略作定章而已。此項試驗，係取不同之橘子四個，將其皮一一權其重量，然後分別測定各個所含成份，略如下表：

成份	水及揮發性物	灰	分	共	能	水	份
1	74.0340 %	0.53 %		29.436 %			
2	70.1389 %	0.44 %		29.4211 %			
3	68.9690 %	0.50 %		30.531 %			
4	67.8147 %	0.52 %		31.5953 %			
平均	69.2567 %	0.4975 %		30.2558 %		68.8281	
註							此項係取平均數

表中水份一項，係將水及揮發性物之重量中，除去油之重量而得，實際上不十分準確，不過示其大概耳。查油分含量之測定，本有特別裝置，因渝地無此項設備，故所得結果，或稍有出入，但亦相差不幾。作者測定時，法以橘皮權其重量後，置蒸溜瓶中，用水蒸溜之，用一滴管作收受器，隨時將水放出。自滴管中放出水，仍傾還入蒸溜瓶中，再行蒸溜之，至油分完全溜出，然後停止蒸溜，而靜置濾液十二小時，再測定其容量，其結果如下表：

摘要	原	料	油	量	%	註
1	50 gm		0.25 cc		0.50% V/W	V = 體積 W = 重量
2	50 gm		0.25 cc		0.50 % V/W	
3	50 gm		0.24 cc		0.48 % V/W	
平均	80 gm		0.2467		0.493% V/W	

上列之%，係體積與重量之比，以上折合重量與重量之比為0.428.1%。（下期續完）

國貨展花絮錄 百 凌

勝利以來，上海第一次國貨展覽會，於十月十五日開幕。

在黃陂路口仙樂斯舞廳貼鄰，地址適中，交通便利，在上海地方，要找到這樣適宜的地點，的確不是容易。

門面開闊，左右兩個大門，一排踏牌廣告，國旗林立，賣相極好。

全部是木造臨時棚子，下面完全地板，既經濟又實惠，現在已預備消防設備，顧客儘可放心。但願其無，不可認為決定無，為大眾之安全也。

展覽會而有場長，此會場之長也，用佈告，用血紅豆腐干，有人說是官僚氣，其實冤枉也。

開幕時期已到，參加者尙未佈置就緒，加入者十分踴躍，所有餘



工業原料

兔子毛和兔子皮

蠡孫

冬季在「秋之神」回去的時候，開始下降人間，紳士們把呢帽戴得低低的蓋住了眉毛，頭頸也窩在大衣的領頭裏。太太們腳上雖然還是一雙薄得蟬翼似的絲襪子，但是沒有了那件稱心的皮大衣，更顯得「寒」，而帶着「酸」了。年輕的小姐，她們不喜歡擁腫的穿着一件狐裘或灰背的長毛大衣，反而看中了既清潔又價廉的兔子皮，這樣一件潔白無瑕的外衣，愈顯得裏面旗袍的色彩，怎樣的美麗，他的毛片並不長，做得貼身之後，仍舊可以顯出全身美麗的曲線來。在背後，也決不會像沒有頭頸似的，怪使人難看。

以前這種狐狸兔子等小動物，都是野生的，因為出產地方的不同，環境的不同，用許多只數拼成的皮大衣，顯得不勻稱，而且產量也少。現在各國飼養兔子的農場很多，所出的毛皮更柔軟潔淨而勻稱，已逐漸在爭着羊皮的位置。

兔子肉是淡紅色的，鮮嫩異常，毛是呢帽的材料，毛皮可製皮大衣，全身沒有些廢物。飼養他也很簡便，生產率又大，不容易死亡，做農村的副業，最為適宜。我國江南一帶，氣候溫和，青草又多，這養兔事業，很值得提倡，這樣兔子毛的呢帽原料，也不會愁缺少了。

屋已完全出租一空，不失國人提倡國貨之好現象。可見提倡愛用國貨，先要國貨廠家起勁，然後購者起勁也。

參加者可分三類，一類是預備將陳列品出賣者，一類是只供展覽而不預備出售者，一類是介乎其中，選樣放放，有買客也好，無買客也好。除此三類，我未見有第四者矣。

王曉籟氏在開幕時，有警句曰：「提倡國貨，不買東西」。不買東西，乃指東洋貨西洋貨而言。但事實上，陳列者貨物不足，購買者更見寥寥，不買東西，竟成讖語。抑筆者到時太早（上午十時半），愛用國貨之善男信女，尙高臥被中也。

筆者繞場一周，未費分文，非不買也，身無血也。

陳列最多者爲皮件，內衣，羊

一個

支加哥的
油商克拉
克，替他
八百只兔
子造了所
極摩登的
住宅，在



他八十七英畝的近郊土地上，稱爲「兔子旅館」。中間有一百二十五只是雌兔子，每年生產四只小兔子，通常可以養到八只，到了第十個星期上，每一只兔子，已有三磅淨肉，送到支加哥市上去了。他把兔子肉冷藏好，隨時可以出賣，並且設了個郵售部，出賣兔子皮。

他的「彩虹農場」，是支加哥最大的養兔事業，一切合於科學，只需兩個人的管理。一個女子担任管理兔子的繁殖，像醫院裏助產婦，她在許多的小兔子中間，選擇對於他們事業有利的，使其繁殖不息。她可以使安哥拉 *Angora* 兔子的毛更長而稠密，她可以使 *White satin*, *Rex*, *Chinchilla* *New Zealand*, *Flemish Giant* 五種不同的兔子，合於他的需要，取他的肉，或是用他毛做帽子，或是要他的皮做大衣。

在兔舍中，裝着自動的半自動的設備，所以用了最低限度的管理員，而能保持房屋的清潔，使兔子飲料吃水不缺，增加他的康健。兔舍是水門汀的地面，向後微低，這樣每天沖洗的時候，十分便利而容

棉毛衫，綢布特多，經濟洋風爐特多，玻璃用具，只有新華一家，強生車行之國貨腳踏車，是唯一機械化之產品。

福建漆器，製作極精，另有茶葉石器，以美麗紋石製造西式文具，甚為佳妙。

一月園花茶室，一月水果店，均極別緻。水果店裏並無花旗蜜橘，蓋花旗者美國貨也，雖配上海人士之胃口，礙難列入也。

光亞廠賽銀器具，精美之至，沙發彈簧床，均有特色。

文具店內，全是國貨，應有盡有，足見沒有舶來品，中國學校，照樣可以開門，教育照樣可以普及也。

大禮堂兼做茶廳，下午還有遊藝，使買客有看有吃有拿，不亦樂乎。

有為增加興趣起見，發售特價

易保持清潔。用鐵絲網來間隔兔舍，有兩種理由，一種是使兔子能在鐵絲網裏儘量活動，可以增加兔肉，一種是容易清潔而流通空氣。每一所兔舍分上下兩層，頂上和地板等用着金屬板，可養一百三十二只。

一個自動的給水裝置，可以使兔子解決口渴，在每間兔舍中，都有根水管，裝着一個像奶頭似的吸水裝置，當兔子的嘴和奶頭接觸的時候，裏面的活門，便開放而流出水來。水源的箱子，是裝在兔舍屋頂上，靠着水的下壓力而流下着。

兔子的食料是 Alfalfa 小塊和着燕麥和大豆的混合物，可以自動的靠着自己的重力，在儲藏器裏湧出，當一塊垂直的閘門閉着的時候。在冬天用油類火爐，和一條長的管子，保持着溫度，同時通氣的彈簧開關，也由火爐上的圓球執行調節，使新空氣流入。在溫暖的天氣，只要把鐵絲網外的木板吊起，便有陽光和空氣，充滿在兔舍之中了。

在八星期至十星期的兔子，已可屠殺出賣，足見繁殖生長之快了。大約每一只兔子，有三磅兔肉，每磅值美金五角。兔子皮套在鋼絲做的架子上，把他擴張大了，下面用衣裳夾子，使他緊張而挺直。經過兩天乾燥，便可買到二元美金一磅，或是三角五分至九角一張，這是看兔子皮的大小和質量而不同的。

品，限每人購買一件。如五百元之牙刷，二千元之蝶菊均是，但綢子既小，藏貨不多，一時斷當，不得不求購者願諒。但向隅者面孔已板，大不高心。目的在於討好顧客，結果反而得罪顧客，此種事常常有之，於今更甚。

以美式配備之目光，到國貨展覽會去巡視，容易失望。以愛用國貨之熱心，到國貨展覽會去選購，弄得樣樣滿意矣。此無他，主觀不同也。

我未聞有堂堂大國，而每年舉行愛用國貨運動者，我未見世界各國有商品展覽會而加以國貨兩字者，蓋因中國人之愛用外貨，故不得不提倡國貨，也因中國之充滿洋貨，故不得不於展覽會上，加以國貨兩字以示區別，其用心亦苦矣。

喜美式配備者，祈三思為幸。

捲煙的製造

康公蘭

製造捲煙的初步工作，是「扯筋」。烟廠把煙葉買來，不是馬上可以應用的，須先招僱大批女工，把每一張烟葉上的梗和筋扯去，同時還要將污穢雜物檢出。然後把純淨的煙葉放在切葉機上，切成煙絲，這些煙絲是挺硬的，需把它放在蒸汽機內蒸軟，然後倒入篩煙機內篩勻。再要加上香料。經過了以上的手續，這煙絲才可以應市。

「捲煙機」是碩大無朋的。它的構造非常複雜，製造捲煙却迅速無比。工人把製就的煙絲倒入斗形的容器內，再安上一盤捲成輪形的紙條，開動馬達，只見煙絲很均勻的落在紙條上。紙條穿過一個圓孔時，便已塗好膠水，捲成紙煙，並切成相同的長度，這時只見無數白而圓的紙煙，依次滾到木槽裏，捲煙的童工，便把它們捧出，放在長方形的木盤內，拿到烘乾室內去烘培。乾燥後，方才交給女工們包錫紙，裝盒，黏封口。有些煙廠，為慎重起見，在每條捲煙的盒底，加蓋監工人員的姓名，和包裝日期，最後把包裝完畢的捲煙，裝入木箱，運輸出廠。

一支小小的捲煙，拿在手裏，誰也不會重視它。那知它的產生是那麼不易，在烟廠中要經過，扯筋，檢穢，切葉，蒸絲，篩勻，加香料，捲煙，烘乾，包錫紙，裝盒，蓋印，裝箱等十二種手續呢！



熱水瓶胆怎樣做？ 吉雲

這次蒙漢錫

關，詳細領着我參觀，並一步一步的做給我，再加說明，於是我可以把製造的方法，報告給讀者，和關心這種工業的人們。

三分天下居其一 一個熱水瓶可以三分天下，玻璃廠只做杯子，熱水瓶胆廠，加以手續可成立即可用的熱水瓶胆，製殼廠專做殼子。這三種工廠，當然以製胆廠最難，稱為熱水瓶廠，應當三分都能製造，但是現在規模小的多，大都是分工合作着。

從玻璃廠買來的瓶胆，都是裏層外層分開的，成爲一套。用蒸溜水洗干淨之後，把外層的瓶底和裏層的瓶口截去，並不用錐子鏟刀，乃是利用熱力的，方法巧妙之極

了。

熱水瓶廠動力方面，應用電力，熱力方面一定要用煤氣。截瓶底的是一只喇叭形的東西，用鐵製造，四周有一圈煤氣管，上面有許多小孔，點着火之後，立刻把喇叭管燒得很燙。只要把熱水瓶的底放進去，不到幾秒鐘，連忙拿出來，受熱的地方，和冷的熱水瓶一碰，瓶底立即爆脫，整齊異常。截瓶口是用電熱的，一個凹形的鋼絲，通電燒紅。把瓶口放上去，瓶下面攔在兩個旋轉着的小輪子上，這樣瓶也跟着轉得很快，一會兒熱了，和冷瓶一碰便把頭切掉。

外層的底和裏層的口切去之後，裏層便可套在外層的裏面了，這內外兩層中間，用三粒圓形的石棉紙板塞緊，使內外層不會碰着。

△做人從頭做起
△看人從頭看起



帽子戴在頭上，關係本人身價。戴一頂平常帽子，身價自會低落；頭上戴了博士牌呢帽，頓時福星高照，自然派頭一絡，神氣活現了。

大中央製帽廠

金陵東路一八三弄七號
電話八六一六七

最難的手續在拉底

最難的手續，是把夾好石棉紙板的瓶胆，把瓶底部分，放在煤氣上燒。同時也應用兩個小輪子使他旋轉，燒得瓶底通紅，便移在旁邊火頭較小的煤氣管上，同時用鉗子將外層的瓶底四周（瓶底已被去）拉長來，拚在一處，用手將瓶嘴對瓶口吹着，外層的角上，便成了個小孔。同時把一根玻璃管一頭燒紅，和小孔連接起來，這便是我們熱水瓶胆下面，多出的奶奶頭。

瓶底拉好之後，再把外層的瓶頭也切去，和裏面的口一樣齊。然後兩層都燒紅，用一個木頭模型，罩在上面一擡，兩層便結合起來，成爲熱水瓶口了。

以上兩步手續，完全靠人工，一個熟練工人，一小時中間可以拉好瓶底三十只，全部手續一小時可以完成六十只，合着每分鐘一只，迅速得和機器相似了。最近小工廠

開得不少，香港也到上海來拉工人，於是發生了挖工人，出黑市工資的不道德行動了。

瓶胆吃的西藥方

這是一張熱水瓶胆吃的處方箋，把這服藥水從瓶底上的小管子裏灌進去，灌到瓶頸邊，一排一排放在木架子上，一面烘一面滾，這樣中間便塗上了一層銀，然後倒去藥水，灌入蒸溜水，浸上三小時，再倒去，放在煤氣爐子裏烘乾。

已烘乾的瓶胆，便插在抽氣機的皮管上，抽成真空，封牢尾巴。這樣一個熱水瓶胆，才完全告成了。



各 界 要 買 棉 織 日 用 品
 當 然 請 到 三 友 實 業 社

上海南京路浙江路東路八八〇七九話電

藥物萬能祕錄(四)

藥師佛

橄欖油用法二十種

- 橄欖油有偽造品；須注意。以藥用橄欖油為佳。
- ▲拭嬰兒身體 嬰兒產生後即入浴，其時應以脫脂棉蘸橄欖油，措拭全身，以除去其體脂。
 - ▲早產兒之代浴法 月份不足之嬰孩，產生後，不可入浴，當以橄欖油煎湯使溫，用脫脂棉蘸之，每日一次，措拭嬰兒身體，可以防寒，不使體溫發散。柔弱之兒，亦可試用此法。北歐洲之嬰兒，產後一年內不入浴，俱用橄欖油措拭。
 - ▲嬰兒之爛 嬰兒之爛耳爛頭爛屁股等等，俱可用橄欖油以脫脂棉拭之。
 - ▲防日晒 凡赴海水浴場，在入海之前，可用橄欖油塗面部頸部，即可防止日光晒黑皮膚。
 - ▲小兒鼻塞 小兒鼻塞時，可用脫脂棉蘸細，一端蘸橄欖油，通入鼻孔中，朝夕各一次，鼻內即可暢通，此法大人亦可用；惟須徐徐行之。
 - ▲瀉藥 蓖麻子油有臭味而難飲，若用一半橄欖油混入，即不覺難飲矣。
 - ▲火燙與漆咬 氧化鋅與橄欖油等分混合，在鉢內研勻，遂成氧化鋅橄欖油。凡火燙漆咬，以此塗之，外用繃帶，時時交換，大有效果。
 - ▲烹調 薩拉中用橄欖油最佳，其他無論魚肉，或煮或炒，用橄欖油，則其味鮮美。
 - ▲皮膚病預防 顏面皮膚粗糙，頭皮發癢，每日二次以橄欖油薄塗之，既可治皮膚粗糙，亦可防皮膚病於未然。
 - ▲面部疥癬 欲治面部疥癬，用布包熱灰，按於患部，其熱度務求其高至可忍程度。灰稍溫，即換去，更換三四次後，癬即防去，然後塗橄欖油，連行數次，即易全愈。
 - ▲防指甲破碎 指甲不光滑者，易於破碎，應每日塗橄欖油，即可免此弊。
 - ▲幼兒生髮油 對於幼兒毛髮，與其用普通生髮油，不如用橄欖油為佳。
 - ▲洗髮前 洗髮之前一夜，(當日亦可)先用橄欖油細擦頭皮，洗時，先用熱毛巾蓋頭上，約十分鐘，俟頭皮發紅而洗之。於是不但可以營養頭皮，且頭

髮柔軟，而頭垢減少。

▲營養化粧品 橄欖油五滴 甘油五滴 檸檬汁五滴，(金柑汁橘汁亦可)攪和後，即成極佳之化粧品。每夜臨睡，塗在臉上，再用指尖畫圓形輕擦之，然後入睡。

▲衣領污垢 衣領袖口上之污垢，用牙刷蘸橄欖油塗之，即可使垢浮起，更用汽油洗之，污垢完全除去。

▲鍍克羅米之防銹 凡鍍克羅米之器具，欲使不銹，

可用布蘸橄欖油拭之，再用乾布揩拭，於是即在梅雨之時，亦不致發銹矣。

▲螺鈿之光彩 螺鈿之裝飾品，失去光澤後，可用軟布蘸橄欖油拭之，再用舊綢磨擦，即可生光澤。

▲揩拭木器 木器上貼有紙張，日久頗不易除去，其時可先滴橄欖油，使紙濕透，再用軟布徐徐揩拭除去。

▲皮手套柔軟法 洗羚羊皮之手套，水中宜加橄欖油數滴，皮即不

易發硬，永久柔軟

▲除魚骨 凡烹調魚類而除去魚骨，則先以橄欖油塗魚身。少頃，魚骨即能逐一豎起，於是用手一一拔去魚骨，即成一無骨之魚矣。



化妝品
餅乾食品
茶葉
香煙
顏料
藥品

各大廠商注意！

△提高出品真價值 △增加顧客購買力

採用 華成印鐵製罐廠

印製之 精美罐盒

即日實施！
無庸考慮！

印鐵業首創第一家 廠址 上海中正東路一四六二弄六一號
有三十年悠久歷史 電話 三三一四 一四六一

工商動態

▲經濟部為加強國外貿易，在各國重要口岸，設置商務參事或專員。除駐美商務參事李幹，駐蘇商務參事胡世杰，業經派定外。最近並派李直夫赴南洋為商務專員，駐新加坡，駐英商務參事人選，不久亦將發表云。

▲中國全國工業協會，已由滬遷滬，暫假環龍路四三一號為會址，繼續協助政府及工業界從事工業復興工作。決定本年十一月九日召開全國代表大會，大會地點，決在上海。凡會員不滿一百家者推選代表三人，會員每增五十家，加推代表一人云。

▲本市工業因遭受種種之不利

條件，倒閉及減工者漸見增加，社會局發表九月份停閉龍華水泥廠等四家，失業工人六百人。又因縮減業務而解雇者，亦達千人。估計全市失業工人連後方工人在內，總數約六萬人，假定每一工人，有一家屬，也有十二萬人，無法生活云。

▲政府為謀改進我國工業起見，除已延聘外國工程師來華指導外，並派各項專家出國研究。同時提倡各民營商廠亦派員出國，現經濟部已核准民營工廠出國考察及購配機械人員，已有二百另四人，申新總公司經理榮鴻元、朱晉才、王禹卿等十一人，定十月內首先出發云。

▲英商務訪華團十二人，於十月九日到滬，由運輸業鮑埃斯爵士領導，將留滬一週，然後轉赴各地，此行動的，考察中國一般工商業之真正狀況，以決定中英兩國未來貿易應循途徑，並希望與中國工商

界接觸，搜集復興計劃意見，協助中國達到經濟平衡之目的。代表人物，包括交通運輸，電氣，金屬，紡織等工業，及進出口貿易等部門云。

▲我國駐日代表團吳半農等回國發表，日本國內主要工廠，包括海陸軍兵工廠，航空機材製造廠，造船廠，軍事化學工廠及其他輕金屬工廠等，將拆遷以賠償盟邦損失，計一千三百餘萬噸。日外務省已設置賠償局，預算三百七十億，作為遷廠之用。遼東委會尚未決定分配辦法云。

▲社會局組織棉布價格審議委員會，於十月十一日召集代表集議

。▲現在配紗國營佔三分之一，民營佔三分之二，價格由一百四十萬元一件，提高至一百五十五萬元，但黑市價格已漲至二百十萬元左右，於是申請數量更為激增云。

電氣銲接器的製造法

嘉麟譯

▲三種不同型式▼

任何工廠——尤其是機器製造廠，和金屬製品廠，都需要一架電氣銲接器，來銲接鋼鐵，在工作上要便利得多。

現在介紹一架製作簡易，切實有用的電氣銲接器，只要備足材料，任何工廠都可照着說明圖樣自己製造的。第一圖是一個工人在這種自製的銲電器上銲接鋼板。

這種電銲器，可以製造強中弱三種不同的式樣，110或是220伏特 (Volt operation) 的交流電，均可應用。並且適合於25.50和60的頻率 (Cycle current) 他的線路，保險絲以及其他電氣特性，均見第一表。

——第一圖——



照第一表上，可以

看得用110伏特交流電的不能製造強的電銲器之外，中弱的可以不生問題。強型的是0.6千伏特安倍 (K.V.A) 的一種，是用3250瓦特 (Watts) 的電力線，37.5安培 (Amp.) 的

蘇肺咳

咳嗽感冒 大有特效

肺炎結核 藥到自癒

殺菌防腐 制哮喘癆

呼吸疾患 均可一掃



五洲藥廠出品
五洲藥房發行

第一表 電鐳器電氣特性表

	906.6K V.A.	413.3K V.A.	492.3K V.A.	
210 伏特	電力線	8250Watts	4125Watts	3290Watts
	電流	37.5Amp.	18.8Amp.	15Amp.
	保險絲	60Amp.	30Amp.	30Amp.
	鐳接伏特量	2.8~2V.	2.8~2V.	2.8~2V.
	鐳接電流	2000Amp.	1000Amp.	750Amp.
	工作效力	80%	80%	70%
110 伏特	電力線		4125Watts	3290Watts
	電流		37.6Amp.	30Amp.
	保險絲		60Amp.	30Amp.
	鐳接伏特量		2.8~1.6V.	2.8~1.6V.
	鐳接電流		1000Amp.	750Amp.
	工作效力		80%	70%

A. B. C.

自製 自染 自織 自紡

衣內疋布
裝工衫襪
衣雨裝童

司公限有份股染織紡衣內國中

號九九〇一路定康：廠造製
號〇二九二三話電

號二六五路京南：場商
號五——四六〇一九話電

電流，60安培，(Amp.)的保險絲，那末產生的鐳接伏特量(Welding Voltage)是2.8~2.8伏特(V.)，和2000安培(Amp.)的鐳接電流。這

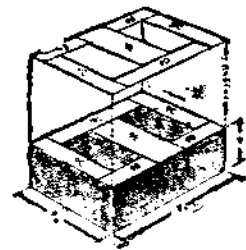
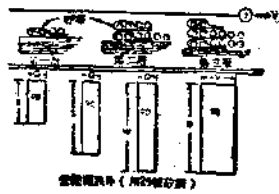
一種電鐳器可以鐳接十六分之三吋的鋼板。

中型的是3.3千伏特安培的，用220伏特交流電的，則電力線為4125瓦特，電流18.8安培，保險絲30安培。可以產生鐳接伏特量2.8~2.8伏特，鐳接電流1000安培。倘然用110伏特交流電的，那末用4125瓦特電力線，37.6安培的電流，60安培的保險絲，也可以產生2.8~1.6伏特的鐳接伏特量，和1000安培的鐳接電流。這兩種中型電鐳器，至多可以鐳接八分之一吋的鋼板。

小型的是2.5千伏特安培的一種，用220伏特交流電的，則電力線為3290瓦特，電流15安培，保險絲30安培，可以產生鐳接伏特量2.8~2.8伏

第二表 變壓器鐵心片尺寸表

型	式	Q	R	S	U	V	W
強型	6K.V.A.	1 1/2"	4 1/4"	6 1/2"	6 1/2"	3"	8 1/2"
中型	3.3K.V.A.	1 1/4"	3 3/8"	5 3/8"	5 3/8"	2 1/4"	7 1/4"
弱型	2.3K.V.A.	1 1/4"	3"	4 1/4"	4 1/4"	2 1/4"	6"



第二圖 鐵片尺寸及鐵心配合法

特，銲接電流 750 安培。倘若用 110 伏特交流電的，那末用 330 瓦特的電力線，和 30 安培的電流，30 安培的保險絲，也可以產生 2.852 伏特的銲接電特量，和 750 安培的銲接電流。這種小型的能力最佳，只能銲接各種金屬薄片。

上述三種電力不同的電銲器，除了所用電氣材料不同之外，製作方法，完全相同。看各工廠的需要，製作或強或弱的電銲器。

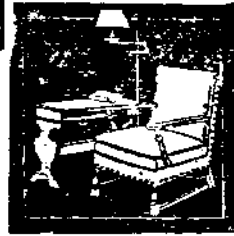
▲先製造變壓器▼

第三表 變壓器鐵心配合表

型	式	圈數	鐵心厚 T	各種鐵片堆積厚				P ₁	P ₂
				9B	9C	9D	9E		
強	型	25	5"	10"	10"	5"	5"	11 1/4"	8 1/2"
6.6K.V.A.	60	3 1/2"	6 1/2"	6 1/2"	3 1/2"	3 1/2"	11 1/4"	8 1/2"	6 1/2"
3.3K.V.A.	60	2 3/4"	5 1/4"	5 1/4"	2 3/4"	2 3/4"	10"	6 1/2"	6"
弱	型	25	4"	8"	8"	4"	4"	8 1/2"	6"
2.3K.V.A.	60	2 1/2"	5"	5"	2 1/2"	2 1/2"	8 1/2"	6"	6"

第一部先製造電銲器的最重要部份的變壓器，做變壓器鐵心用的鐵片，須截成第二圖和第二表所示的尺寸。分 9B、9C、9D、9E、四種大小不同的鐵片，用 26 號磅鋼片 (No. 26 Gauge silicon steel) 製造。9B、9C、9D、三種鐵片的闊 O，完全相同，長度分 R、S、W 三種，9E 鐵片的闊 V 長 D，都在第二表上註明着。各鐵片的堆積高如 9D、9E 兩種，是等於鐵心高的 T，但是 9B、9C 兩種的堆積高，因為要用兩份，所以表內的堆積高等於鐵心高的兩倍。至於鐵心的長 P₁ 等於兩個 9B 的長 R，加上 9E 的闊 V，也等於 9D 的長 W 加上兩個 9C 的闊 O。

(待續)



▲同人原先生是一位藥物專家，這一篇「川產橘皮油」，是一份名貴的試驗報告，特為讀者介紹，並向老同學道謝。

▲本期對於工業品的製法，有「香烟的製造」和「熱水瓶怎麼做」？都是實地去調查過的作品，並非紙上空談。

▲「沙發革命」，有圖有畫，可以使從事於家具製造的，趕快仿製供給國人採用。

▲倘然讀者沒有去看「善救圖展」，那末在紙上流覽一次罷。

▲本期增加了文字七頁，銅圖一頁，以後還要逐漸增加改進。

▲本期起增加了「課題」，以現金獎，提起讀者的興趣。都是有關工業的實用問題，不要認為難，讀者不妨動動腦筋。

▲「電鍍器」是供給需用工廠自己製造的，是簡單實用的東西，如有不明白處，可來函詢問。

● 玻璃板

—— 者 編 ——

本期課題

徵求熱水瓶塞

水瓶塞

▲合用者贈現金一萬元
現在熱水瓶塞，普通都用軟木塞，日子長久，逐漸爛去，污穢不堪，用橡皮塞，易生臭味。茲代熱水瓶工廠徵求耐久合用的瓶塞材料，請讀者介紹。如不用瓶塞而有其他方法，使結果與瓶塞相等者亦可。

應徵者不需任何手續，限十日截止，凡合用者均有贈，不限一人。無合用者再繼續徵求，至合用為止。

版出日六十月一十年五卅刊月半

元百二冊每價定

號三十里順惠弄五二五路國民會聯機海上 部行發

社報書洲五海上 處售經 號二十弄七七路州貴 部輯編

號五九五第一第字警證記登部政內 類紙聞新為認號掛許特政郵華中