

506
1307

進口稅則貨品說明書

(一)

印

211

MG
F752.96
45

用

第一類 棉及其製品類

棉布 (稅則號列一至七)

〔性質與用途〕 棉布種類繁多，茲謹就輸入品中之較重要者略述如下

(一) 本色布 (二) 染色布 (三) 條帶普通之本色平紋布，因粗細輕重之不同大別為三種 (一) 本色平紋布，每足長三八碼至三九碼，寬三八英寸至三九英寸，重三磅至十一磅不等，係三十支至四十支上下之線紗，與二十支至三十支上下之線紗織成，供帳料及漂製織布或染製羅裏衣面等用 (二) 本色細布，每足長四〇碼寬三十六英寸上下，重十一磅至十六磅，係二十支至三十支線織品，最通銷者每足重十二磅，每方英寸線數約一百四十上下，供內衣及染製衣面等用 (三) 本色粗布，又碼與細布同，重九磅至十八磅，係二十支以下之粗紗所織，輕者如九磅至十一磅，每方英寸線數約八十至一百，供衣裏用較多，重者每方英寸線數約一百至一百十線，供普通內外衣着及被褥織



3 1798 0980 5

(二) 本色粗細斜紋布，多為三線組斜紋織品，四線者絕少，每足長三十碼或四十碼，寬三十英寸，重十磅至十六磅（每碼計），粗者係十六支上下之粗紗織品，細者係二十支以上之棉紗所織，均供內衣及染製衣面常用。

(三) 本色洋標布，係本色平紋織成品，較之市布紗劣而兼重，每足長二十四碼，寬三十二英寸或三十六英寸，重四磅至九磅，供麵粉袋用居多，亦有供衣者用者，品質較優。

(四) 本色仿製土布，多來自日本，即所謂象洋大尺布是也，每足長七尺，下寬一尺五寸，供次等衣者用。

(五) 本色絨布，多係單面括絨之斜紋織品，經緯均為十六支上下之粗紗，每足長三十碼，寬三十至三十六英寸，每方碼重七英兩至九英兩，供內衣等雜用。

(六) 本色棉帆布雙線者，前者係三股以上之粗紗所織，每足長四十碼，上下寬三英寸至三十六英寸，後者亦其類似品，重量較輕，布幅或

藍布供蓬帳等雜用

(七) 本色棉直道，即漂染棉直道，吃之原坯，各種漂染布，如棉降機花標等之原坯，亦有輸入，特約者及本色棉直道甚多，本色棉直道，四寸及雙股及六寸，支單紗之交織品，號三寸英寸，供染色加五。

(八) 漂布及本色布類之漂白者，平均品質較細，最細者幾於洋紗無異，每疋長四十碼至四十二碼，寬三寸至三寸六分，漿份較重，不若故重，蓋亦無標準可言，通銷者每疋重十一磅上下，每方寸約有經緯線一百五十二上下，上等品含漿較少者，供內衣用，或染製衣面用，次等品供帳料等雜用，又有所謂白府布者，係廉料者甚固，表面特別光滑之貨品，亦供內衣料用。

(九) 漂粗細斜紋布，即本色斜紋之漂白品，通銷者多為細斜紋，供內衣及製服等用。

(十) 漂洋標布，即奉為漂標布之漂白品，漂標布 *Mexicana* 亦其類似品，用途均與漂標相似。

(二) 漂白龍條布、燈芯布、水浪布、織花膠布、燈芯蔴法布、均係細紗所織之者
匹條或匹紋之棉布、質厚而軟、供上等內衣料用。

(三) 漂白或染色洋紗、其中以粗細度較之程度不同、而有種種名目、如 *Cambric*、

Co. Fairweave、*muslin*、*Voile*、*Voile*、*Maidland* 等均是也、大體第一種最細而密、

末種最稀、而粗、此外粗細不等、間乎二者之間、依次為粗細、至於手觸則第一種

最滑爽、第二種手觸硬者較多、此外三種則手觸軟者為多、此所謂粗細硬

軟、均係一統之辭、貿易上等華強、影射之事、所在多有、誰是誰非、殊無確切之標

準、可言總之、此類貨品、多為六十支以上之細紗織品、平紋組織、每方吋有線

數約一百上下、每方碼重不及三英兩、我國所銷每尺長十二碼、三碼、四十碼、或

五碼、或六碼、或八碼、寸、三寸、英寸、三六英寸、以至五十餘英寸、通常所見為漂白

品或染成藍色者、按夏茅、秋料、或手帕、蚊帳、等用、染成藍色者、則供婦女褲料用、

(三) 漂白棉子、藍子、蠟花、織花、布、此類貨品、幾全為漂白品、可視為漂白之

織品者、惟寬三十六英寸、長四十碼之貨品、較少、寬二十八英寸、而長三十碼者居多、

其中最著者為條子蘇紗 *Haar Card mullins* 供夏季內衣料用，此外品質較厚，供其他三季內衣料用。

(四) 漂染洋羅係單紗所織之紗羅紋棉布，有三線、五線、七線等種，皆每組紋兩合之緯線而言也，每疋長三十碼，寬二八英寸，供蚊帳料等用。

(五) 漂染枝花鏤空洋紗，係雙股紗織品，粗者如夏季西服內衣料之線網布，厚而空鬆，細者如熟羅，熟羅對單紗所織之生羅而言，並非何種提花織物，但我國海關估驗處則向提提花鏤空洋紗計稅，熟羅亦供夏季內衣用。

(六) 染色市布粗布細布，係本色市布粗布細布及漂布之染色品，本色布染色者較次，漂布染色者較光潔，均供衣面料用。

(七) 染色粗細斜紋布，係本色或漂白斜紋之染色品，供衣面料用，又有質地較薄者，經壓光互作，供衣裏或衣面料用，俗稱光斜紋。

(八) 洋素綢係平紋布染色品，經壓光互作，質薄而光，供衣裏料用，每疋長三十碼，寬二八英寸，重五磅至六磅，每方吋經緯線數約一百二十線上下。

(元) 紅洋標、每尺長二五碼、寬二八英寸至三十英寸、重三磅至八磅、均為深紅色、供裝家婦孺服用、及製旗幟用。

(六) 縐地絲光洋紗、一名縐綢、係雙股紗織之絲光洋紗、藉經線張力之不同、而成縐條紋、質地細潔、分量甚輕、每方吋線數在二百以上、每方碼重不及三英兩、通常每尺長三十碼、寬二八英寸、多為印花品、供婦孺夏季衣料之用。

(二) 縐布、係利用強摺紋起縐之棉布、普通貨之經線、為三二支單紗、緯線為六十八支單紗、然亦有用四十八支以上之燒光細紗織者、緯紗緊摺、正反面交互織之、而成縐紋、供夏季衣料用、花色以純白者居多、每尺長二。碼、寬二六英寸、重三磅半至四磅。

(三) 漂染羽絨、通稱棉橫貢呢、或棉直貢呢、係緯面緞紋之厚重棉布、每方碼重六英兩至九英兩、粗細等音不一、每尺長三十碼、寬二六英寸至二九英寸、厚者多染黑色、供為襟料用、較蓬、者、用途與棉直貢呢同。

(三) 漂染羽絨充面緞、羽綢與充西緞質地無甚差異、惟充西緞有黃色邊、仿泰西

緞之形式也二者均為五線緯面緞紋織品。經緯線為五十支以上之單紗。每方吋線數約二百至三百。光澤甚強。通銷者每疋長三十餘碼。寬六九英寸至三一英寸。元素品甚多。供單衫及衣領傘面等用。少數色素及織花印花品則供上等衣裏或其他裝飾之用。

(五)漂染泰西寔綢。亦五線緯面緞紋織品。分量較羽綢略重。故布面顯斜紋。式不若羽綢之平滑。所用棉紗亦較粗。每方英寸線數不及二百。通銷者為元素品。尺碼用途與羽綢同。

(六)漂染斜羽綢。係五線緯面斜紋組織之優劣品。紗細質輕。供衣裏料用。每疋長三十碼。寬五五英寸。

(七)漂染棉粗嗶嘰。及其類似品。均為斜紋或變化斜紋組織之仿呢絨棉布。其中因組織紋之不同而有種種名目。四線斜紋為細嗶嘰。六線斜紋為素嗶嘰。急斜紋為橫五嗶嘰。或橫五布。左右手斜紋為大素嗶嘰。或十字紋綢。經面四線斜紋為華達呢。縐紋為縐紋呢。此外尚有種種花色。究其品質則無甚

差異上等品經緯均為三二支或四二支之雙股紗中品經緯為單紗或等
品經緯均為單紗亦有英用人造絲作條格點紋者通用品每尺長三十碼寬二八
英寸每方英寸約有一百三十線染灰黑藍褐等色供普通棉衣衣面料用

(五)漂染棉直貢係五線或八線經面織紋織品經緯為四二支雙股紗條線為
二支單紗每方吋經緯線約一百五十五至一百九十每方碼重六英兩六下通類
者染黑色或深藍色印光者又別名直貢織用途尺碼與棉織機同此外又有稱
謂漂白色丁卷條全單紗所織之漂白品供西服制服料用

(六)漂染板綾係五線經面織紋或斜紋之輕薄棉布經緯為五支單紗條線
為三支單紗每方吋線數在三百以上每方碼重不過六兩餘每英張三寸碼寬二
八英寸供衣裏料用

(七)漂染羅緞係棉光細紗織品緯粗經細故表面現橫紋經緯為六十五支八
十支之雙股紗條線為三二支或四二支之雙股紗或三股紗然在次等品亦有粗
紗者甚至經緯相結而橫紋不明顯即所謂光羅緞
The Cotton Palace

也。黑色或染深色者，花素均有。供袍褂或棉夾衣面用，稱為羅縠。白色或染淺色者，供內衣料用，別稱府綢。每疋均長三十碼，寬三十英寸上下。

(二) 漂染素面縐。係八線經面縐紋織品。經線為六支至八支之雙股紗，緯線為三十五支至四十五支單紗。每疋長十碼，緯線數約二百至三百。光澤較羽綢柔和，可與絲縐比擬。通常綉者以元素品居多，布邊作黃色。寬三十英寸，至三十一英寸，每疋長三十碼，供袍褂、絨褲料等用。

(三) 棉法絨。指本色以外之各種絨織品。但通常指雙面括絨者為棉法絨。單面括絨者別為漂白絨或條子絨。布面括絨者多為平紋織品。經線為二十支紗，緯線為八支上下之粗紗。每疋長三十碼，或四十餘碼，寬二十八英寸。供衣服或衣服之用。單面括絨之漂白絨及條子絨，布質地與本色絨布相仿。每疋長三十碼，寬三十英寸，供內衣及衣服料等用。

(三) 棉剪絨。回絨、條絨、雙回絨織品。最通稱者為大六絨及大九絨，均係緯線剪絨。每疋長廿餘碼，寬二十二英寸或二十六英寸，每方碼重六英兩至九英兩。染

元素或印花者居多，供婦孺衣服及鞋帽裝飾等用。

(三) 漂染棉帆布雙線布，質地較本色略細，供夏季制服及鞋帽料等用。

(四) 花標，像最普通之平紋印花布，質地較普通市布為薄，每疋長三十碼，寬二八英寸，重六七磅，每方英寸線數約一百二十至一百五十，所印花紋以單色至三色為多，四色以上及雙面印者較少，供婦孺內外衣料用。

(五) 印花斜紋，亦稱印花色丁，每疋長三十六碼，寬二八英寸，套色情形與花標同，用途亦同。

(六) 印花棉直貢，質地與染色樣直貢相似，供婦孺衣面料用。

(七) 染紗織羅緞，質地與染色羅緞相仿，有藍色或他色條子，供內衣料用。

(八) 染紗織市布，質地與漂布相仿，有彩色條紋，供內衣料用。

(九) 染紗織綿細嗶嘰，質地與染色綿細嗶嘰相似，以用彩色紗織，顏色夾雜，有類呢絨，供普通衣料及制服料用。

綜上所述，本色布供內衣料或加工用，漂白布及條子布多供內衣料用，染

色布供普通衣面料或衣裏料用，印花布則多供婦孺衣料用。

〔國內產銷狀況〕

國內所產棉布，可分為動力機械布與手工織布二種，而動力

機械織布由華廠經營者，亦有由外商經營者，而外商經營之織廠，以日商

佔最多數，而產量亦以日廠為最多。英廠之數及產量，則遠遜於日廠，而華廠與

日廠競爭結果，亦漸形落後。據財政部稅務所發表之統計，民國二十一年

至二十四年中，動力機械織棉布銷售總量，自八億至十二億餘碼，其中日廠產量

在二十一年度佔百分之五五·三，至二十四年，提昇至百分之六九·一，其華商產

量，即由百分之三五·六，降落至百分之三·二。至英商產量，由百分之九·二，降落

至百分之六·一。又華商之動力機械布，多係紗廠之附屬營業，以一九三六年計，

中國只有動力機械約八萬台，每台布機每日夜工作二十四小時，可產平布中

布九一碼（每疋重十二磅，長四二碼，寬三六寸）用二〇支紗二四九·九磅，為生產此二〇

九·九磅之二十支紗，需要以同樣工作時間所運轉之機械六十七錠，換言之，欲

織二十七錠之生產，恰可配合布機一台之消費，依此計算，則一九三六年中國

可有紗機五、三千枚，即當配有布機八、八十台。事實上，是年我國只有約八萬台布機之短少，只得將紗機所產之棉紗大量留作剩餘。此大量剩餘之棉紗，只能有三條出路，即輸出、供針織業消費、供作手工織業者之原料。事實上輸出及針織業所消用之棉紗異常微小，大量之剩餘棉紗，不得不以手工織業者為顧主。

紡織兩業機械化過程不相配合之發展，由於機械紡之生產力遠大於機械織之生產力。據中央研究院之估計，一機械紡之生產力是足當一手工紡之八、十倍。一機械織之出布額僅當一手工織之出布額之四倍。其結果在紡織兩業初期發展中，即有同題投資，而利潤互異之差別。僅就此項情形而言，機械紡之利潤遠過於機械織之利潤。結果自然機械紡業遠較於機械織業為發達，而機械業之往往成為機械紡業之附庸。同時手工紡業一項係在極僻遠區域外，終於完全絕迹，而手工織業一方面因生產效率不高，一方面因有過剩機械原料之供給，故能與機械並存，而佔有相當之地位。我國手工織業，勿論在粗布細布

方面均能保持其相當地位。除上述原因之外尚有其他之主觀原因。(一)粗布以中國廣大農民階級為銷售對象，因其購買力薄弱，其布足運銷之重要標準，不在精美勻細，而在便宜耐用，而手工織布使用粗質紗支，織造之密，正合多數農民之需要。(二)機械業往往需用甚大之固定資本，較高之工資，較大之維持費，而手工織業則否，且每足鎮守於地，手工織業能獲利之布，即感滿足，而機械業則否。(三)特種織物時樣花式繁多，而每種又只有少量之需求者，尤其如綵紗織物及提花織物，用手工織機生產，然只可能而不得不留為手工織業之活動範圍。(四)中國農島面積狹小，農民對於農作物之生產力薄弱，而負擔又重，其所生產之農作物，除開支外，其所餘實不足以其本身及家人之最低生活，故有另求副業之必要，而手工織業一項，在原料供給便利之條件下，當為最適宜副業之一種。

據中央研究院之估計，一九三〇至一九三五年，手工織業在全國棉織業中之地位，有下表。

英國產綢總量手織業產額在 本國業佔全國百分之

棉布生產量(百萬碼)	五五〇〇	三九二二	七三
棉布生產量(百萬碼)	三八〇〇	二三二九	六〇
棉布消費量(百萬碼)	五五七三	三九七七	七八
棉布消費量(百萬碼)	三六六〇	二三一九	六〇

註一 長度係由面積推算而得即平均寬度定為二二英寸將寸數變為

碼數即三三英寸等於三碼以此數法總面積即得此長度

註二 若欲將碼數換算為公尺可以〇九一四三九九二乘之欲將方碼換算

為方公尺可以〇八三六二二六乘之

[輸入狀況] 查進口棉布 遠在一八二四年已為進口大宗 最初由英國進口者 佔最大多數 其後美國棉布業發展漸次取英國之原有地位 惟由美國工 口者以粗布為主 細布尚多屬英貨 迨日本織業興起 則英美在華市 場又大部為日貨侵奪 遂成爲日本獨霸之局 其詳見下文所述 繼以我

國棉花之生產發達及國內華洋織廠之增多，則所有英、美、日諸國棉布輸入並行減退，其減退之程度，可由下表知其梗概。

年別	本色棉布	漂染棉布	印花棉布	雜類棉布	合計
民國十八年	40,707	16,531	3,933	15,511	75,682
民國十九年	36,395	12,864	3,807	9,433	62,499
民國二十年	16,869	10,434	3,255	10,410	40,968
民國二十一年	14,234	6,482	2,033	12,911	35,660
民國二十二年	29,640	30,590	18,141	6,458	84,829
民國二十三年	22,234	15,776	24,180	27,622	89,812
民國二十四年	26,618	12,525	3,478	23,334	66,055
民國二十五年	33,317	6,791	6,772	13,052	59,932
民國二十六年	7,162	5,968	5,234	10,552	38,916

(單位圓千元) 附表

戰前在華進口棉布價值總額(單位)詳表

稅則號列貨名 民國二十年 民國二十一年 民國二十二年 民國二十三年 民國二十四年 民國二十五年

一〇	本色充羅縐	五七三	六六三	一五七	三四	六九
一〇	本色充羅縐	一〇六	二六三	五六六	三四九	五五四
一〇	本色充羅縐	一三七	一三七	一四四	四七五	一六二五
一〇	未列名本色棉布	三三三	九六	一八五	五七〇	四六六
一一	本色洋縐布	二八	九	一	一	三
一二	本色洋縐布	二七	一〇	一	一	一
一三	本色洋縐布	六四	一	一	一	一
一四	本色洋縐布	六〇	二九三	二二七	二二六	二八五
一五	本色洋縐布	六八	二八	九	三三	二〇九
一六	本色洋縐布	一〇六	一四	三三	六六	三四六
一七	本色洋縐布	一〇六	二六三	五六六	三四九	五五四
一八	本色洋縐布	一三七	一三七	一四四	四七五	一六二五
一九	未列名本色棉布	三三三	九六	一八五	五七〇	四六六

下



二五	漂布布全通稱洋布粗布細布	四三〇九	一九〇三	一八九四	三三	二六
二六	漂粗細斜紋布(僅三條或四條根)寬不過八二公分	三三	一一	一七	一八	二二
二七	漂洋標布, 漂標布寬不過八二公分	五	二四	二	一	三
二八	漂白或染色細洋竹, 斜洋竹, 種洋竹, 厚棉竹, 細棉竹, 粗軟洋竹, 維多利亞格, 牙竹, 瑞士格, 牙竹, 枝白竹布, 洋標綾, 寬不過九二公分	二〇七	六一	五四	九	一〇
二八	寬過九二公分	一一四五	一〇四二	一〇三四	五八一	六八四
二八	漂白或染色粗布洋竹(雙條)及條牙, 藍牙, 燈芯織布布	一四六	六二	四一	三	六
二二	漂白或染色洋羅, 花布, 羅布洋紗	六九	九六	七六	五	二七
二五	染色素布, 細布	一七一	九七	七二	一八	八
二五	染色洋素綢	一八六	一〇三	四四	一三	五
二六	染色粗細斜紋布(僅三條或四條根)寬不過八二公分	三九六	三九九	六六〇	一七〇	一七七

三六	漂白或染色絨布棉 法絨	二四	八八	六八	二一	五
三一	漂白或染色絨布 不選八一公分	一八	九二	六二	三四	二一
三二	漂白或染色絨布 不選八一公分	三四	二五	二九	五七	四七
三〇	漂白或染色絨布 不選八一公分	三二	五六	六九	四四	六四
二八	漂白或染色絨布 不選八一公分	六六	三六	六七	六〇	三二
三〇	漂白或染色絨布 不選八一公分	三三	三六	二四	四四	二九
三〇	漂白或染色絨布 不選八一公分	一五	七三	五六	四六	二四
三〇	漂白或染色絨布 不選八一公分	一〇	五七	六六	一七	一一
二四	漂白或染色絨布 不選八一公分	一〇	七四	七二	一八	二〇
二八	漂白或染色絨布 不選八一公分	八
二七	漂白或染色絨布 不選八一公分	一九	六七	五七	一〇	八

...

三七	漂白或染色(即光在內)天 碱凡九碱及五碱棉絨	九六四	一三六三	九八八	九八二	六九八
三八	未列名漂白或染色棉布	一七〇五	七七三	四二五	一九五	一五五
三九	印花細洋紗或洋棉洋紗 洋標布	九三	四二	一四	三	八
四〇	印花市布粗布細布 洋標布	一五八七	四九五	七三	二四	三三
四〇	印花細斜紋厚三錢 或四錢(厚不過八二公分)	二〇五五	一五九七	七五六	二〇	九
四九	印花羽縐寬不過八 二公分	九四	三九	五五	三	一
四九	印花羽縐羽縐縐布羽 縐格布春面縐斜羽縐 縐縐水雲縐寬不過八 二公分	一三三	一一	四	一	二
五六	未列名印花棉布	五八六二	七三	一〇六四	二四八	一七七
三九	印花織布市布粗布 細布	一三〇	三八	一八	五	一
四七	印花織縐紋或結縐或 縐或套呢花呢等縐 縐料呢寬不過八二公 分	五三三	六七	一六	五	六
五二	印花縐縐縐縐縐縐 不過八二公分	一三八五	四三一	一六〇	二〇	二一

五四	染織紙布棉絨絨	五九	五	八	二	四
五六	未列名染紗織綿布	六七九	一五三	一〇一	八五	八八
九四	棉質麻皮雨衣布	三三七	三〇	一九二	二二三	八〇
九四	未列名雜類布	七八七	五八一	八五六	三三九	一六五
共	計	六九八三三	一三六三三	二四五七	五三六	六四四六
	合國幣(千元)	五八三四三	六六七八二	二六〇五	一三〇九〇	一四六六九
	該山以國于六年本包細					
	噪吸保吸套呢花呢絨					
	料呢等數等色括括					
	未列名本色棉布內					
	該山以國于六年本					
	色呢雜類進口數等					
	色括括未列名色棉布內					

關於進口國別情形 查我國進口棉布以英美日三國者為主。就民國二十二年至二十六年
之五年而言其進口數值以日本佔第一位英國第二美國第三其他各國均在美國
之下。遂溯十九世紀之末英美幾平分中國之進口棉布市場其中粗布市場為美
獨佔。只有細布市場尚在美日掌中。日本在我國之棉布市場均賤于其後。查一
九〇二年前由美國進口粗布其比重常在百分之八〇至百分之九〇間。日貨佔數不
及百分之二。迨至一九〇六年日本棉布進口突然躍升百分之四〇至百分之七〇。美貨
則落至百分之五〇至百分之六〇以下。此由日貨傾銷之結果。而日本棉布對英美布
競爭。尤其在東三省方面。結果佔優勝之地位者。其原因本甚多。就中之主要者
如(一)一九〇二年日本紡織聯合會與輸華日布以津貼。每百斤一圓(錢)之數。(二)日俄之戰
肇因日本在東三省之政治勢力。同時實定。日本棉布在東三省之傾銷基礎。(三)
明治三二年(一九〇六)大阪紡績等五公司在三井物產會社策勳之下。結成日本棉布
輸出總合。該五公司擁有當時日本紡織業營各廠之織機設備百分之六十六。(四)
三四(五)強力實行對華傾銷政策。(四)日本政府命令正會銀行對該總合特

別給與金融上之援助。而滿鐵會社亦同時對該組合之輸入品減低運費。(五)日本資本遠較英美為廉。(六)中國市場距日既較近。英美為遠。故運費較低。且貨物之訂購交卸。有亦較便捷。(七)日貨大量運送南滿鐵道沿線。租借區域。因得脫逃中國之地方租稅。即進而運入內地。亦頗多漏稅。(八)日貨之運銷華北。東北。皆宜駛天津。芝罘。牛莊。安東。大連等處。縱不能與消費者直接交易。其中間商人之剝削。較英美貨之先運上海再事分銷。減少甚多。(九)中國商人運取英美貨。大都必以現金支付。其取運日貨。常能獲得三。四。乃至九。日之信用。有時甚至摺以土產。與日布交換。得以免避現金之支付。(一〇)日商仿製土布。以與中國消費者之心理。放長尺碼。以示中國零售商人以小利。以上種種。皆非英美商所能及。故英美棉布除若干種特別品質者外。其在中國市場。大都為日本棉布所奪位。民國二十年前。在東北棉布市場。日貨常佔百分之八。至九。以上。他國銷數本極稀少。所以東北市場之關閉。對於外商亦並無損失之可言。惟民國十五年。至二十一年。國貨棉布。每年平均運銷東北者。佔六。五。九。千元。如此

廣大市場之喪失，對於國內特別是華北之棉布之銷路，實受嚴重打擊，而國內織業特別是通海及河北各省手織區之生機，亦受危殆之影響。

戰前五年進口棉布價值國別統計 (價值以千金單位)

	英	國	日	本	美	國	其他各國	共	計	折合國幣元
民國二十二年	10,321	17,032	2,740	6,966	29,083	2,157				
民國二十三年	5,210	7,738	680	7,066	3,322	2,586				
民國二十四年	2,841	8,267	770	6,720	1,457	6,065				
民國二十五年	1,410	3,751	540	1,266	5,341	3,090				
民國二十六年	1,136	5,047	530	2,100	6,446	1,469				

棉花 (稅則稅則七二)

〔性質及用途〕 棉花為附著於棉植物種子之上纖維，棉質成束有結實者，其下乳去棉子，即得棉花，其纖維之構造，係纖維為一細胞，外圍層為纖維之帶，故不透明，纖維之長短不一，每英寸長者約一百五十至四百不等。

纖維長度約自半英寸至英寸半上下，斷面其後約百分之八至百分之四，
不著均視品種而異，棉花之用途，較重要者約有三種，一普通紡紗用，二絨棉
毛紗，或元毛紗用，三填充用，第一種用途，最稱重要，其選擇條件，以纖維細
長而多，纖維為最要，蓋如此方易紡成細紗也，第二種用途，包括棉和毛絨精及
仿製毛用粗紗與人工毛紡紗二類，有意無意之中，均以模擬羊毛製成，為目的，
故選用原料，以粗勁而富於彈力，有類羊毛者為貴，第三項用途，揀拔絨絨
及脫脂棉等用，直接以絮狀物應用，為避免糾結或沾黏，故其纖維，亦須粗
勁而富於彈力，為選擇之要件，惟手續以柔軟為貴，與第二種用途，有時反
以手續粗絨為佳者，略有不同，若不計手續之滑糙，則第一第二兩項用途，之
選擇條件，殆無甚差異，均以粗勁為貴，纖維者，原不令用，棉纖維之性質，
往往愈長愈細，而彈力愈小，反之，粗而少絨絨者，則多富於彈力，長而細與粗
而勁之兩種性質，亦非並存，故棉花之品種，可據用途分為數類，不同之兩類，
一以細長為貴，一以粗而多絨，棉花較於此者，或長而絨，不必細長為佳，而粗

短為劣也。特近世棉花之用途，以普通紡紗用者為多，故論者每以細長為優良之標準耳。事實上，中國紗廠之紡製棉紗，在十六支以上者，多需撓用國產美棉。在二十支以上者，多需撓用輸入美棉。在二十六支以上者，大都須以輸入美棉為主，國產細絨為輔。

〔國內產銷狀況〕我國古代以絲麻為衣著原料，棉花至宋代末業始由西域移植中土，供衣被胎料及手工紡紗之用。舊有織綿及春布之用途，為之蠶食殆盡。在品質上，以自然演化之故，數百年來，纖維遂轉於粗勁一方面，長度及一英寸者甚少，及至近世，紡紗改用機械，紗支趨細，纖維細長，成為選擇之主要條件。此種棉種遂相形見絀，故二十多年來，改良棉種之企圖，成為我國主要農業政策之一。戰前我國有關方面對於改良棉之品種，相當努力，惟多年試驗之結果，咸認為長江下游，因土質氣候之關係，引用美棉之品種，迭遭失敗。驅使廠商將推廣美種之目標移向華北，同時亦驅使試驗工作不得不注重於美棉之馴化，及華棉之改進。例如山東省立第二棉場，在馴化棉

種工作上頗有成績。選有脫穿美種。該場曾經五年之試驗。獲得脫穿三十
六號。最適於山東之氣候土質。此種棉纖維長一吋英寸。拉力強大。獄曲一四二
轉。可供四十二支紗之原料。且早熟抗旱。農家樂於引用。又華商紗廠
聯合會。曾在南京創棉作試驗場。經四五年之選種。終於有出改良青莖
鷄腳棉。改良小白棉。改良沁陰白籽棉。改良孝感光籽長絨棉。四種優
良之中國品種。已堪與脫穿美種媲美。由此可見我國棉種之改良。首由
單純的引種美棉。進而馴化美棉。又進而選用地方純種。此項關於改良品
種之技術方面。既已表現相當成績。如上所示者。惟我國產棉之區域。甚為
遼闊。加以國內多故。此種科學上。試驗研究工作。尚遠嫌其不足。戰後我
國若對於改良棉種之設施。加以充分擴大。則棉產前途。自未可限量。又按
新疆乃古之西域。為我國棉種所由傳入之途徑。該地所產棉花。因當地衣
着利用皮毛之故。品質上。獨未受蠶繭。多有可紡六十支以上之細紗者。以
蘇俄近年在中亞植棉之情形觀之。新疆與中亞為比鄰。若能從交通

及其他種種方面加以開發，優良原棉之獲得，或可事半功倍也。
推廣棉田面積以增進棉產一節，查我國人未嘗不相當努力，惟天然條件、人事條件、困難甚多，是以中國棉田面積擴張過程，進行異常曲折迂緩。其關於天然者，例如山西多旱，前一年之旱，則減收，第二年之種棉面積，在江浙一帶，雨量愈多之年份，則棉收愈歉，此正與山西之情形相反。近二十餘年，南北棉區實無年無災，大體言之，長江流域常苦風暴雷雨，黃河流域則多連旱災，總之天災往往截斷棉田面積^{中國}之擴張過程，其對於棉田之增減，及每畝一單位面積之產額，均能發生劇烈之變化，此外交通不便，以致內地雖適於種棉之區，因棉產不易運出，亦為棉田擴充之阻礙。就人事方面言之，中國近幾十年來，政局之不寧，農村經濟之衰敗，對於天然之控制力量，即對於災荒之防止，及補救力量，異常薄弱，又經營設施上，甚欠周密完善。例如張謇氏早在前清時代，即在江蘇一帶提倡興辦沿海鹽地，以推廣植棉為主要目標，迨至民國十一年，如皋、東台、鹽城、阜寧等縣之植棉公司先

後成立者，有四十餘家，額定資本達六十餘萬元，總共佔地一〇〇餘萬畝，幾達當時全國棉田面積十分之四，且經三十餘年之經營，吸收移墾人民達十萬以上，結果終遭失敗，其原因，蓋各墾殖公司購得土地後，全部劃為小農場，佃農耕種，並未採取近代方法從事發展，此外強迫農民每畝納押金二元，永遠通公司保存，嗣後每年所收實物地租高達百分之三五至四〇，如此佃農方面，不特其利潤全被公司囊括，甚至生活之資，亦常感缺乏，而在公司方面，大都自始即感資本不足，致多中途倒閉，其幸能維持者，亦因地租高昂，以致大部分資金及收入押金盡量收買土地，馴至日漸通轉不靈，不得不依賴借債，而債款負擔，又隨土地之擴張日益加重，常至負債超過股本，最後終出於破產一途。雖在民國三年至十八年盛極一時，但對於鹽土地帶最急需興土地改良政策，如灌溉系統之建立等等，都無絲毫成績可言，以致廣大之棉區未能地盡其利，此為當然之結果。

我國棉田推廣之困難情形既如前述，然由於國內外需要之激烈，戰前棉

田之推廣仍屬可觀，就下表所列之數字可以概見。

中國棉田面積之擴張

年 份	華北區 <small>(包括魯、冀、察、豫、陝、甘、青)</small>		華中區 <small>(包括豫、鄂、皖、贛、湘、川、粵)</small>		華南區 <small>(包括閩、粵、瓊、滇、黔)</small>		全 國	
	千市畝	%	千市畝	%	千市畝	%	千市畝	%
民國二十一年	六,五五五	100.00	五,八八八	100.00	三,八七	100.00	五,三三〇	100.00
民國二十二年	六,三八五	99.94	五,四八三	100.00	四,一六	107.36	五,二八四	100.00
民國二十三年	六,六六〇	102.19	六,七五七	105.88	四,七三	122.22	五,三九〇	101.30
民國二十四年	三,〇七二	47.18	六,六五五	104.54	五,四四	112.14	五,三七一	100.98
民國二十五年	二,五〇五	38.22	六,六六二	104.58	五,〇四	104.39	五,二八二	99.84
民國二十六年	三,〇八六	47.18	六,〇三二	91.11	四,九一	103.36	五,一六五	97.63

資料來源：一九三〇至一九三四年農情報告三卷八期，一九三五至一九三六年農情報告三卷一、二、三、四、五、六、七、八期。

至全國各年度之原棉產量，常隨該年度天然條件之優劣而有顯著之差異，就長期而言，大體總值全國棉田面積之增減而有高下，試舉近數年之情形。

如下

中國原棉之產量

年份	華北區		華中區		華南區		全國	
	千市担	%	千市担	%	千市担	%	千市担	%
民國二十一年	七九一六	100.0	六五四八	100.0	106	100.0	一四五七〇	100.0
民國二十二年	六九四六	八七八	八一〇〇	123.7	九七	92.5	一五,一四三	103.9
民國二十三年	七五九二	九四九	八八九六	135.9	107	100.9	一六,五九五	113.9
民國二十四年	八六五九	109.4	七,〇四五	107.6	145	136.8	一五,八四九	108.8
民國二十五年	六四九一	82.0	七,六九六	117.5	151	142.5	一四,五三八	100.4
民國二十六年	一,〇一五	129.2	九,四九〇	144.9	134	126.4	一六,六三九	113.7

資料來源：同前表棉田面積

我國原棉之銷路分內銷外銷兩途，內外銷對比外銷方面向來佔內銷之小部分，例如民國二十一年至二十五年之平均數，內銷佔七九。八千公担，外銷僅佔三四九

千公担。然此三四千公担，其價值亦相當之鉅，可列為大宗出口貨品之一。查我國既有大宗之原棉出口，復有大宗原棉進口，蓋進出口之棉，其性質用途各有不同，其出口之棉為短絨而強勁者，雖不適於紡細支紗，但適於製氈毯、襪、地毯他種織維，及填充等用。輸入之棉，則大部分係美國、印度之長絨棉，此則頗適於紡細支紗之用。至內銷國產原棉，在上述七九四八千公担之中，其四四五千公担為各級廠所銷用，其餘之三四六千公担，其主要用途為綢緞、棉胎，或作手紡業原料。據中央研究院之估計，棉胎用棉約二四一九千公担，手紡業用棉為一四四千公担。

〔輸入情形〕我國棉花消費量，常年在六百萬公担（每公担以六市斤計）至一千二百萬公担。查棉稅開徵仰賴舶來者，均達四成之多。迨棉花稅提高，國內產量激增，截至七七年變法之前，已可謂達自給自足之地位矣。查民國十六年至二十三年，每架進口數量雖有增減，但起落總在一百餘萬公担至二百餘萬公担。二十四年則進口數量銳減，此三年之中，由民國二十四年之五十餘萬公担，

減至二十六年之中餘萬公担此由於各該年氣候極為調和收穫之豐前此罕見由此足見我國棉產之達於自給自足在順利環境之下今後自有足供給實屬極有把握茲將民國十六年之至民國二十六年棉花進口數量表列如左

進口棉花數量價值統計表

年 別	數	量	價	年 別	數	量	價
民國十六年	一四六	一三四	三三九	民國二十二年	一三〇	六	九八三
民國十七年	一五九	一〇五	九一四	民國二十三年	一六三	九〇	二四七
民國十八年	一五三	一四	一九七一	民國二十四年	五四九	四〇	九一三
民國十九年	二〇九	二六	六〇七〇	民國二十五年	四〇七	三六	一四七
民國二十年	二六四	二九	九〇二〇	民國二十六年	一五三	一六	〇〇五
民國二十一年	二六四	二八	七八三				

棉花進口以印度美國為多其餘由緬甸埃及巴西等其各地進口

者則為數較少，茲將民國十六年至二十一年之平均數暨民國二十二年至民國二十六年之各年數列表如左。

進口棉花國別及埠別統計（單位十公担）

輸入國別	內國十六年 十七年 十八年 十九年 二十年					民國二十一年 二十二年至二十六年	
	美國	七一九	七七〇	英四	二六六	九四	六五
英屬印度	八二三	二五八	五〇六	八九	八一	五〇	
緬甸	米	三七	米	二四	二五	九	
埃及	九	二七	六三	五五	六一	三九	
巴西	一	一	一	一	三四	二一	
連其他各國合計	一八三三	二二〇六	一六六三	五四九	四〇七	一五三	

註 包括襪出口數在內

米是年緬甸數字包括在英屬印度內。

關於棉花進口之埠別，以上海一埠為最多，蓋多數紡織廠多在

上海及近上海各處如南通、無錫、各縣，此外復由上海轉運長江
 上將各埠，其次為青島，再其次為天津，其餘各埠均較少，茲將民
 國十六年至民國二十六年棉花進口埠別表列如左。

進口棉花埠別統計 (單位千公担)

輸入埠別	民國十六年 至 二十五年 平均	民國十六年	民國十七年	民國十八年	民國十九年	民國二十年	民國二十一年
上海	一四一九	一二〇	一〇九九	四九六	六八七	一四一	
青島	一七〇	六九	三四	三七	一〇	〇八	
天津	八一	四	一九	〇六	一	一	
大連	九一	一	一	一	一	一	
蒙自、恩克、著、騰越	九	一〇	一〇	一四	八	一一	
連其他各埠合計	一八一八	一六〇六	一六六三	五五九	四〇七	一五三	

廢棉花廢紗頭 (稅則統列七二)

〔性質與用途〕 廢棉花與廢紗頭均為棉紗廠之副產品，棉花在

紡紗工作中有飛無飛之損失約為百分之五，其中三分之一為
 原棉中所含之雜質，餘即為灰塵與水分及濕棉花與廢紗頭。廢
 棉花之附著在機械各部者，品質比較清潔，倍名飛花，其量於機
 下或滲染油污者則為油花或脚花，飛花大都仍可供給較粗之
 棉紗用，或作製造棉胎之原料，以上等棉花紡細紗時所生之飛
 花，其品質價值較低，在次等棉花之出也。油花即花因沾污之故，
 必須經洗濯工作，方能供給製粗紗，或為造紙及不造紙之原料。
 廢紗頭係棉紗工作中粗紡精紡等部所生之斷頭及卷在紗
 筒上之棉線，不清之脚紗，此種廢紗頭之數，粗者為可打鬆使用，
 否則僅能作灑拭機器之材料矣。

(輸入狀況) 廢棉輸入，在民國三十年以前年約一萬公担上下，
 價值二十萬元左右，多為日本貨，輸向東三省者各占百分之
 上海產品之輸向廣州及天津青島產品之輸向東三省者相約。

均備熟棉胎之用自民國二十年起輸入歐洲戰前歐洲進出口
 價值九百餘萬担價值二萬萬元大部來自香港及日本輸向廣州
 九龍梧州廈門等埠茲將該貨輸入統計列左

年次	數量	價值	年次	數量	價值
民國十六年	六八八	一五八千元	民國二十一年	一五五	一三五
民國十七年	六四六	一四九千元	民國二十二年	一四九	一三五
民國十八年	六五五	一五五千元	民國二十三年	一四九	一三五
民國十九年	六五五	一五五千元	民國二十四年	一四九	一三五
民國二十年	六五五	一五五千元	民國二十五年	一四九	一三五
民國二十一年	六五五	一五五千元	民國二十六年	一四九	一三五
民國二十二年	六五五	一五五千元	民國二十七年	一四九	一三五
民國二十三年	六五五	一五五千元	民國二十八年	一四九	一三五
民國二十四年	六五五	一五五千元	民國二十九年	一四九	一三五
民國二十五年	六五五	一五五千元	民國三十年	一四九	一三五
民國二十六年	六五五	一五五千元	民國三十一年	一四九	一三五
民國二十七年	六五五	一五五千元	民國三十二年	一四九	一三五
民國二十八年	六五五	一五五千元	民國三十三年	一四九	一三五
民國二十九年	六五五	一五五千元	民國三十四年	一四九	一三五
民國三十年	六五五	一五五千元	民國三十五年	一四九	一三五
民國三十一年	六五五	一五五千元	民國三十六年	一四九	一三五
民國三十二年	六五五	一五五千元	民國三十七年	一四九	一三五
民國三十三年	六五五	一五五千元	民國三十八年	一四九	一三五
民國三十四年	六五五	一五五千元	民國三十九年	一四九	一三五
民國三十五年	六五五	一五五千元	民國四十年	一四九	一三五
民國三十六年	六五五	一五五千元	民國四十一年	一四九	一三五
民國三十七年	六五五	一五五千元	民國四十二年	一四九	一三五
民國三十八年	六五五	一五五千元	民國四十三年	一四九	一三五
民國三十九年	六五五	一五五千元	民國四十四年	一四九	一三五
民國四十年	六五五	一五五千元	民國四十五年	一四九	一三五
民國四十一年	六五五	一五五千元	民國四十六年	一四九	一三五
民國四十二年	六五五	一五五千元	民國四十七年	一四九	一三五
民國四十二年	六五五	一五五千元	民國四十八年	一四九	一三五

棉胎 (統計表列左)

(經濟與用途) 棉胎是含纖維衣胎等填充料而言其中當以被
 襪接多要他依被胎出於或與原料等著名之品新棉花

所彈製，外色綢線，皮著品多，梳深廢棉花，全用廢棉花，且有不用綢線者。

〔輸入狀況〕 輸入之棉胎，多屬新棉胎所製，民國十八年以前，進口曾多至七千公担以上，幾全為日本朝鮮產之棉胎，東三省各省，自民國十八年起，進口漸少，戰前數年，進口僅三千公担以上，大都為日本朝鮮產之棉胎，九龍青島等埠，茲將該貨輸入統計列表。

年	數	量價	值	年	數	量價	值
民國十六年	七四三	六九一	十元	民國二十三年	七五	五	十元
民國十七年	七四三	六二七		民國二十四年	四〇		四
民國十八年	六二六	六八七		民國二十五年	三九		三
民國十九年	六五三	二五七		民國二十六年	三二		三
民國二十年	六二五	三〇七			一六		二

民國二十一年	九五	五五		
--------	----	----	--	--

破布 (稅則號列七四)

〔性質及用途〕 上等品品質甚潔淨塊頭較大可作襪絨之用次等品可供製絨之用

〔輸入狀況〕 此貨民國二十一年始見於關冊大部來自日本其輸入量年約三萬至五萬餘公担如左表

輸入量年約三萬至五萬餘公担如左表

年	數	量	價	年	數	量	價
民國二十一年	二六九九六	元	六十九	民國二十四年	四九八九七	元	四九六
民國二十二年	四三二六	元	七	民國二十五年	五四二二	元	四八〇
民國二十三年	三九二八	元	三	民國二十六年	三三三三	元	二九九

棉紗 (稅則號列七五)

〔性質與用途〕 棉紗係由棉花紡績而成極細極支數計支數之

計算方式有多種而最通行者為英國制英美日本及我國均用

之其法以重一磅而長八百四十碼者為一丈重一磅而長八百
 四十碼者為十丈故愈細者丈數愈大丈數與橫斷面積成反比
 例通常所習見之丈數有四支至十支一丈一進十支至二十四
 支二丈一進三十支以上十支一進為增加拉力起見往往有用
 二根以上合捻為一者是謂合股通常所見之合股紗多為二十
 支以上之二股或三股者通粗紗供織布所用大都直接以本色
 品應用然亦有先經過漂染絲光燒光磨光燻光等工序以增進
 其色澤者棉紗二丈數粗細不等色澤不一其用途亦繁多就我
 國一般情形論之各項主要用途附帶之花色約如左表

粗布	十支至二十支本色單股
粗條格布	十支至二十支漂染單股
線呢等	特粗十支或二十支染色單股細線三十支或四十支染色單股
粗布粗斜	十支至二十支本色單股

木	毛	線	紗	地	線	寬	汗	絲	紗	呢	細
材	布	毯	布	毯	布	緊	衛	光	襪	布	斜
甲乙未原染燒光三股	十五支漂白單股	十五支漂白單股	十五支漂白單股	強標十五支本色合股	轉線十五支四十二支增光雙股	底線十五支至十六支染色單股	十六支以上漂白單股或雙股	三十支或四十二支漂白絲光雙股	十五支以下漂白單股	十五支本色合股	三十餘支至三十餘支本色單股



後稍稍有洋紗之輸入。以其質料勻細。漸取土紗之地位而代之。則至成為進口大宗。又其後因機紗獲利之厚。遠在關稅自主之前。我國已多設廠自紡。華洋機紗並向上紗業繁。結果土紗之生產更形減退。除內地交通極不利之區。土紗殆無容足餘地。關稅自主而後。洋紗稅率逐漸提高。蓋以國法需者之廣。為激進國土紗廠增多之重要因素。同時輸入方面。數量大有減退之勢。向以洋紗大宗。向我國輸入之英日各國。於是改變方針。一面利用我國所有低廉之人工原料。一面免避進口關稅。在我國內投資設廠紡製。於是成為華洋紗廠競爭之局。洋廠之中。以日廠最為優勢。遠非英廠所及。而華廠受日廠之排擠壓迫。處境尤為惡劣。查我國紗廠之處境。與日廠對比。優劣之點。甚為顯著。茲述其大要者如下。以供國人戰後發展紗業借鑒。(一)日商資本雄厚。據不顯度氏民國十四年之統計。華商紗廠。每股投資計攤得五〇四

九元而日商則為八。八元固是可供最有利時機儲購原棉
囤積不受原棉高價時之影響而華商則否。華商所負利息最
低為百分之六、最高百分之二十、普通總在百分之八至百分之
十二之間。歐美資本主義國家之缺厥無負擔此而慶其利率者
而日紗廠之負息僅由百分之二至百分之三。華商所負之
捐稅較日商為重。日商產品何受特殊權利之保護。在華商所負
之公債印花地方保衛三種苛稅。今姑不論。即以統稅一項而
言。表面上華日商之負擔一律。但實際上則有懸壺之差異。例如
棉紗徵稅標準以二十三支為分界。一端即對於日商為有利。華
商為有差。蓋二十支以下之紗每色徵八元。二十支以上以
上每色徵一。一六二元。此項固定之兩級從量稅。使紗支愈細
自稅轉輕。紗支愈粗。負稅反重。例如民國二十一年日商水日牌四
十二支紗。每百斤。徵二。四。一。而華商七發牌十支紗。竟負稅

越過百分之二一四。春日抄成。本應如此。應他此乃。或表之。
版物所在。然在此。則然。規中。率抄。仍存者。實由於我。國人口。
眾多。需抄甚。係在。外版之。全。部。表。量。亦。不。敷。快。給。其。事。版。中。之。
較。總。值。者。去。能。亦。而。以。其。所。差。填。補。抄。布。中。外。版。所。錄。之。後。者。
年。

關於國內抄抄之清量。據統署之報告。內。因。六。米。三。時。海。東。泰。之。
平均。結。算。計。全。國。抄。版。所。錄。之。總。數。版。之。總。抄。量。為。一。四。三。六。半。公。担。
合。以。抄。版。所。錄。之。總。數。內。之。三。三。五。四。半。公。担。其。合。於。先。前。
運。到。之。水。此。其。他。抄。公。担。亦。全。身。抄。版。之。總。抄。錄。之。總。數。
四。三。六。半。公。担。其。他。抄。版。所。錄。之。總。數。亦。合。之。總。數。三。三。五。四。半。公。担。
平均。全。國。抄。版。所。錄。之。總。數。一。四。三。六。半。公。担。其。他。抄。版。所。錄。之。總。數。
亦。合。於。先。前。運。到。之。水。此。其。他。抄。公。担。亦。全。身。抄。版。之。總。抄。錄。之。總。數。
四。三。六。半。公。担。其。他。抄。版。所。錄。之。總。數。亦。合。之。總。數。三。三。五。四。半。公。担。

關於棉紗輸入國別，查遠在蘇彝士運河開通之前，英國蘭開夏棉紗之生產業已甚盛，且以開辦新業，惟為數並不甚大。迨至一八六九年，蘇彝士運河開通而後，歐亞航程縮短，費用減低，新業紛雲而起，激增，但不久印度紗業新興，憑藉原料供給豐富，產額較短，率印及備此率較為穩定，諸便利，印紗於是大量輸華，迨至一八七〇至一八八〇年之間，英紗額在中國市場之局，由印紗起而代之。在此種情況之下，英國乃對印紗採取種種政治經濟壓力，俾能與英國抗。在英印自相摩擦之際，印紗乘機而起，稱稱便強，英紗在華原有市場，迨至第一次歐戰前數年，中國紗布市場並為日本壟斷，蓋日本在輸華紗業之稱霸，固由英印之競爭而來，其故已如前述，但表勢之形成，尚有其他之因素，其尤甚者，在資金方面，例如蘭開夏之金融機構，本不健全，該處習慣，每項工廠額定資本，實收僅得一半，甚至僅四分之一。一九二九

第、蘭開夏棉業聯合公司調查二。○紡織廠之結果其已繳資
本總額為二八八九。九三八磅但其負債已達二八二九九。六
○六磅日本棉業常收足高類資本並儲蓄豐富之公積金在一
九一九年一九。會費廠之額定資本為二二一九二七。六五。
元已繳者百分之七。公積金則達一三九。〇七三。八六九元約
佔已繳資本百分之八十三以上此外日本政府對於棉紗生產
予以津貼補助而英國則否關於經營方面例如日本數大財團
運用其金融力量直接間接幾於統制日本全部棉業我成集中
之組合機構以其通佈全球之販運網得對其紡織界供給低價
之原棉而大紡織廠以其左右全國之勢力將製成品以低價售
與紗商向外推銷關於組織方面英國因主用自由貿易政策故
所有紗廠商家單位繁多無團結無核心以致疏散混亂處處排
擠傾軋日本紡織業係取高度集中化組織例如大日本紡績聯

合會即一強有力之加特爾，有限制生產及限制價格之虞。迄權
 力而棉業輸出組合，則由政府、銀行、輪船公司、物產會社加以種
 種之協助，關於技術方面，英國多保留陳舊紡機，故其效率較低。
 日本則反是，例如環錠紡機，每十小時之生產能力，日本較英國
 高出百分之二一。英紗每磅之工資成本為一便士半，日本則為
 $\frac{3}{4}$ 便士。由以上所述種種，日英在棉紗對華輸入貿易之盛衰經
 過，昭然若揭。茲將民國十六年至二十六年棉紗進口統計列表
 如左：

棉紗進口統計

年	數	量	價	值	英國來	英屬印 度來	日本來	香港來
民國十六年	八七六六	一〇六	一〇六	一〇六	二九	一〇六	六五	八五
民國十七年	一七六六	一〇六	一〇六	一〇六	八五	一〇六	六五	九八
民國十八年	一四六六	一〇六	一〇六	一〇六	四一	一〇六	四六	七六

戰前五年進口棉紗分類統計 (單位公担)

年份	第一類	第二類	第三類	第四類	第五類	第六類	第七類	第八類	第九類	第十類
民國十九年	九八〇	一五〇	六〇	一〇五九	一一三七	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇
民國二十年	九〇〇	六〇	一〇	一〇五九	一一三七	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇
民國二十一年	九八〇	一四八	九〇	一〇五九	一一三七	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇
民國二十二年	一〇九〇	一三九	七〇	一〇五九	一一三七	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇
民國二十三年	一五五〇	一三九	五二	一〇五九	一一三七	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇
民國二十四年	一八二五	一三九	四四	一〇五九	一一三七	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇
民國二十五年	六〇〇	一三九	三三	一〇五九	一一三七	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇
民國二十六年	一八九五	一三九	三二	一〇五九	一一三七	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇
民國二十七年	一六八	一〇三	五二	一〇五九	一一三七	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇
民國二十八年	四〇七	四〇〇	二五〇	一〇五九	一一三七	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇	一五〇

棉線 捲軸圓羅承縫線 (稅則號列七六四)

本色棉紗	三二四	三五五	三七三	四八〇	八四八
各色棉紗	三九元	一七五	六一	七七	七七
細本	五三九六	四七八四	四〇三四	三三六二	四六六六
共計	一六九元	一三三六	一六一五	六〇七	一一九三

〔腰質異用處〕 此項貨品俗稱木紗，係合股將紗線燒光漂染上
 蠟等，其作卷於木軸上者也。適銷有二股、三股、六股、九股、四種，每
 軸長五十碼至一萬二千碼不等，其中消費量最夥者推三股與
 六股，六股三百碼貨多供手工縫衣用，六股千碼或一千二百碼
 貨，供機器縫衣之用，三股五百碼貨多供製造花邊及抽縐等用。
 二股為三股與六股及等代替品，九股則為繡線之代用品，多供
 縫紉之用，木紗顏色以白色為最普通，黑色及寶藍色等雜色
 亦之，粗細有八支至百支不等，以三十支至五十支為最多，包裝

銀幣之類為其金幣之類為一類。雖為交易單位。

（第六次）世界各國未統一製造，當以英國為首屈一指。此種
 瑞士各國次之。至於美國，日本三國，則僅以次等品銷售於美洲。
 亞洲一隅，亦可以與美國較長短也。我國輸入品亦以英貨為最
 多。各項先為內債，其次為日俄各國貨，多屬三股。亦有磅者，茲將
 近年輸入統計列左。

（單位千磅，以每磅五十碼計）

年份	總額	英國來	法國來	日本來	俄國來	香港來
民國十年	九六九	二四六	七五	七七	四九	三〇
民國九年	九八八	三六三	一三四	九六	四一	二五一
民國八年	六六六	二七三	五〇	四四	六九	一九四
民國七年	五三五	一八六	五三	一九	五五	一九
民國六年	六二八	一六九	四一	六	八一	四

廣華	廣華	廣華	廣華	廣華	廣華	廣華	廣華
五九	三八	六三	七九	八九	九九	九九	九九
四九六	八六一	四四九	七九三	二八五	二九	二九	二九
四二七	二八五	四四九	二六	二八五	二九	二九	二九
四〇	三三	二九	八九	三三	三二	三二	三二
六	一三	七	三二	一三	三二	三二	三二
一〇六	三二	三二	三二	三二	三二	三二	三二
十一	十一	十一	十一	十一	十一	十一	十一

棉線 十 成紋成球編結刺繡線 (稅則號列七六七)

〔暖質與用途〕 刺繡線中以十字線為最多，十字線係繡十字案布

用之，雙股染色品，粗細有十二支至四十支，作小紋狀，每紋十二

碼，顏色耐洗，是其特異，故價格甚高，編結線多係四股或六股棉

紗，加上品，通常作球狀，每球有三十碼至五十碼，品質粗細不

一，供結內衣襪服裝等用。

〔輸入狀況〕 本項貨品之輸入，以英貨佔最多數，法日美三國次

之，英貨於十字繡花線及編結線均有輸入，法國貨多為五等編

結線，日美二國產品則多為大等編結線，茲將近年輸入統計列



女

	輸入總額					
	英國來	法國來	日本來	美國來		
民國十八年	八二七	九四	三〇九	六八〇	三六三	八二七
民國十九年	一〇七九	一七七	一四六	四六	二五四	一〇七九
民國二十年	一四三六	六二五	三二七	一八九	一六七	一四三六
民國二十一年	五七	六二九	九六	三七	三五	五七
民國二十二年	四八三	二六八	七	六六	一	四八三
民國二十三年	五七六	三三一	二一四	五三	七	五七六
民國二十四年	八二七	五三四	一三六	一五一	八	八二七
民國二十五年	八六九	九六八	一八九	五五	一五	八六九
民國二十六年	一三三三	六六三	三〇〇	三三三	一三	一三三三

棉線—其他 (稅別號列七頁)

（雜貨與用途）此類貨品為縫線、編結線、刺繡線以外之其他棉

線種類甚多，如不捲軸之縫線及織機上所用之線線，上端棉線線均屬之。

〔輸入狀況〕

此等棉線多來自日、英、美等國。

年次	數量	價值	年次	數量	價值
民國二十一年	八〇九 <small>八</small>	四三六 <small>十元</small>	民國二十四年	七〇六 <small>九</small>	二〇六 <small>十元</small>
民國二十二年	一三一六	四三三	民國二十五年	三七六	一〇八
民國二十三年	九三〇	三六六	民國二十六年	二四六	八九

棉質鍍金銀線

(稅則號列七七)

〔輸入用途〕

此線係棉紗與平金平銀織條合攪而成，供織絨

衣等用，買賣以斤計，係名義上之重量，實重約為八磅。

〔輸入狀況〕

此項貨品大部分來自德國，其次為日、法兩國，主要

輸入口岸為上海，茲將近年輸入統計列左。

輸入總額	德國	日本	法國	其他
------	----	----	----	----

民國十八年	五九八四	三六九	六九八	九五五	二八一		
民國十九年	三六一	六七	六二九	七九九			
民國二十年	九〇一	九八	五九七	二六三	六九五		
民國二十一年	八〇九	九九	△	△	△		△ △ △
民國二十二年	五五四	九九	△	△	△		△ △ △
民國二十三年	三五五	九九	六五七	八七二	五〇		
民國二十四年	五六八一	四三	三三三	二七七	五四七		
民國二十五年	八七四二	七三	四三七	三八〇	五九		
民國二十六年	七四一五	六五	三六八	二四六	一〇八		

棉繩索

(稅則號列七八)

〔股費費用送〕

步為二十支以下之棉紗含股而製成者供包裝

或更升等用。

〔輸入狀況〕

從前國內紗帶繩索有生產日質輸入甚多自山

海青島等處小繩廠仿造以來此種日貨已漸減少茲將新入統
計列左

種類	數	價值	日本來	英國來	美國來	德國來	附註
海青草	八六〇〇斤	八五元	△	△	△	△	△清關稅
海青草	五八三三	九九	△	△	△	△	計分類類
海青草	五〇五五	八九	△	七五〇	五五五七	三元	更無雜貨
海青草	四六〇四	六六	△	五〇八〇	四七九六	六三六	考
海青草	三九七九	五九	△	四四六	二四五七	二八三四	
海青草	三三八六	六四	△	四五〇	二六二二	九八四	

燭芯 (見別號對七九)

(燈管與用途) 燭芯係粗棉紗之編織品, 係港極淨, 供新式燈燭

之用, 次等品亦有為六支至十支粗紗之合股製成者, 但通常
所用則以二十支粗紗之編織品為多, 燭芯中有紗三根至百餘根

不考而以十八根至二十七根為最通銷至於百餘根倫成之粗質亦係製成後用織成原料

〔輸入狀況〕 我國昔日所用舊式織機其志係單製品非此所謂煩瑣也其後新式織機設立所用機志多仰賴英日等國輸入自國內棉紡事業發達以來此種加工品方漸通自給輸入量亦漸少茲將輸入統計列左

年份	輸入	總額	英國	日本	附註
民國六年	五三五〇六	七五九七	一八七〇八	一四四五〇	
民國七年	六八八三六	九八	三二六六四	八二〇〇	
民國八年	五五六七	一〇		三四七	英日全產均產
民國九年	九五六四	二五	△	△	△係由日本新設工廠
民國十年	一七七	...	△	△	友考
民國十一年	二六八八	四	二六二二	...	

民國十五年	七九六六	六六六一	五七二	三二四	四四八
民國十六年	七三二二	六三六〇	八〇三二	五二六	五〇八

蚊帳紗 (稅則號列八一)

〔經濟與用途〕 係圓狀織物供夏季蚊帳料用俗稱珠羅紗每尺寬九十吋長九碼或五十碼

〔輸入狀況〕 輸入蚊帳紗年約一萬數千疋(每疋五十碼)總值約一百萬元其中以英法日三國產者為多英法兩國貨多為六十五以上之雙股棉紗所織每疋長四十五碼至五十五碼日貨多為單紗織品品質較次每疋長九碼者多茲將輸入統計列左

	輸入	總額	英國產	法國產	日本產	附註
民國十八年	五八八八	四〇二	五五五	六〇六	九〇九	
民國十九年	五八〇〇	五三七	一八六	三〇〇	九〇九	
民國二十年	八六八元	五三一	三〇九	七五三	一〇六八	三〇九

蘇澳減退商船籍戶統計列表

船名	船類	噸數	原籍	現籍	備註
民興十號	輪船	八	香港	蘇澳	
民興十九號	輪船	八	香港	蘇澳	
民興二十號	輪船	八	香港	蘇澳	
民興二十一號	輪船	八	香港	蘇澳	
民興二十二號	輪船	八	香港	蘇澳	
民興二十三號	輪船	八	香港	蘇澳	
民興二十四號	輪船	八	香港	蘇澳	
民興二十五號	輪船	八	香港	蘇澳	
民興二十六號	輪船	八	香港	蘇澳	
民興二十七號	輪船	八	香港	蘇澳	
民興二十八號	輪船	八	香港	蘇澳	
民興二十九號	輪船	八	香港	蘇澳	
民興三十號	輪船	八	香港	蘇澳	

蘇澳減退商船籍戶統計列表

蘇澳減退商船籍戶統計列表

蘇澳減退商船籍戶統計列表



輸入狀況 輸入貨之品質平則我國產品為優其原料亦自細
 妙此種細妙多有非國內紗廠所能製造者故從前輸入頗多
 例如民國二十一年輸入總額達國幣三百餘萬元其後因產數量
 增進輸入數因而漸減輸入品之中日本貨及香港貨較多至
 於德法美英四國來貨僅少數精製品而已茲將輸入統計列左

年份	輸入總額	香港來	英國來	日本來	美國來
民國二十二年	一〇四〇四元	七五元	六二二八	三二八	三〇八九
民國二十三年	五五三六元	四〇九元	三五四元	一四五元	一〇九元
民國二十四年	三三九九元	一四三元	八七三元	九一五元	一七五元
民國二十五年	三三九九元	一四三元	八七三元	九一五元	一七五元
民國二十六年	三三九九元	一四三元	八七三元	九一五元	一七五元

對絨線織品類 (統計統計表)

經濟與用途 織線針織品中之主要種類有織法約有各種無
 種式針織式與織製式是也無種式最普通而新式最緊致通

合股部之粗細除橫口及織類外不較縫愈不併織針式隨起部
 之粗細而增減針數用活機製織織後縫合成統絲織統絲者
 縫道一道可見此種織法以木蒸棧織用於織絲織成式最
 美觀者不計道我國古代以布帛織製現時已不多見現時所見
 之織製者僅衛共織所織之黃織而已
 [輸入狀況] 此類貨品多為香港產點之輸入茶而各只春絲將
 輸入統計如下

年份	總額	種類	有絲茶	總額	英國茶	日本茶
一九〇九年	一〇九〇〇
一九一〇年
一九一一年
一九一二年
一九一三年
一九一四年
一九一五年
一九一六年
一九一七年
一九一八年
一九一九年

民國二十三年	一七三六八	六四	九六五	六二七	六八三	六四六五
民國二十四年	六六八九	三五	二二八〇	二二四	六三二	二〇六七
民國二十五年	五八二	三五	二二九七	五二一	四三〇	八九五二
民國二十六年	四三二七	一七	一九九八	三〇五	九二	二二五五

棉質寬條帶

(稅則號列八六)

〔雜質與用途〕 寬條帶係帶類之夾有橡皮線者、彈力富豐、供製
 織圍臂、吊帶、腰帶、圍、蓋、鋪者、以人造絲及套絲製品為多、棉製
 者、除供製腰帶、圍者外、多為皮帶品。
 輸入狀況 每年輸入值增減頗大、茲將輸入統計列左。

	輸 入 值		輸 入 值
民國二十一年	六二八〇	民國二十四年	一九二四四
民國二十二年	七三四二四	民國二十五年	二九三五五
民國二十三年	二八六〇八	民國二十六年	三五三六六

懸帶

(稅則號列八七)

〔性質與用途〕 懸帶係專供繫褲腳管所用寬一寸至二寸長二尺四寸二隻為一副染元灰湖藍各色鮮有織花或織色條者
 〔輸入狀況〕 輸入品多為日貨因關稅增加及其他種種關係輸入量銳減茲將輸入統計列左

	輸 入	總 額		輸 入	總 額
民國十八年	一八二六元	四九八元	民國二十三年	三	……十九元
民國十九年	九五二七	三九九	民國二十四年	一四	……
民國二十年	一三〇六四	八二	民國二十五年	五	……
民國二十一年	三五〇六	八二	民國二十六年	一	……
民國二十二年	一	一			

燈芯

(稅則號列八八)

〔性質與用途〕

燈芯係粗棉紗織品有扁帶式及圓筒式兩種扁

者寬半寸至三寸，狹者供普通煤油燈用，寬者供檯燈及風爐用，筒狀者或全部為筒狀，或下半部為雙幅扁平狀，周圍約三四寸，專供保險燈之用。

輸入狀況 輸入多為香港及日貨，茲將輸入統計列左。

年份	輸入	總值	日本來	英國來	香港來	附註
民國十八年	六二〇七	一〇七	一五三六	四八四	四〇七	
民國十九年	五九五七	一四	八六六	二四二	九五二	
民國二十年	四三六三	一〇五	四九四	六一五	三三六	
民國二十一年	五五二	六	△	△	△	△ 源開統計 分類變更
民國二十二年	八二六	三	△	△	△	無從查考
民國二十三年	三三三	二	一一八〇	一一一	三三三	
民國二十四年	八五九	二	一七八	八九六	三四九	
民國二十五年	八〇八	二	一八九七	四九	三七	

民國二十六年	四六二	六	四七五	三元
--------	-----	---	-----	----

圓絨毛巾 (稅則號列八九)

「性質與用途」普通毛巾寬一尺左右，長二六半上下，供洗面之用，較大者則為浴巾浴巾之類。

「輸入狀況」輸入品多為日貨，但僅佔國產品之「一小部分，茲將近年輸入統計列表。

	輸入	總額		輸入	總額
民國十八年	一五八五四	三六五元	民國二十三年	一六八五七	三三千元
民國十九年	一三〇八二	三五〇	民國二十四年	一三三六二	三一
民國二十一年	七六三八四	二五八	民國二十五年	八三六五	二一
民國二十二年	五八一〇	一四五	民國二十六年	四九九一	一三
民國二十五年	二二三〇九	五〇			

棉毯及毯布 (稅則號列九〇)

〔雜貨與用途〕 棉毯及毯布均係粗棉紗之括絨織品。經線較粗，緯線多為六支或八支之鬆粗紗。織後括絨整理，即成毯布。棉毯即由粗布縫製而成者也。寬六十英寸，長八十英寸左右。四周用綢布滾邊。每條重二磅至五磅。毯布除供製毯外，亦有供衣裏及胎等用者。

〔輸入狀況〕 棉毯及毯布之輸入向為雜貨中之大宗。後以關稅增高，國內已有相當產量。輸入量乃減少。茲將輸入統計列左。

年次	輸入總額			
	香港	日本	德國	英國
民國十八年	一八五五六	三三四八	三〇九九	一四三三〇
民國十九年	一〇三一五	二一〇六	一六四三	八〇九三
民國二十年	四三三九	一〇九九	一七一四	二三八四
民國二十一年	一七七一	三〇六	三四九	九六一
民國二十二年	一七七九	三〇四	三三六	二九九

民國二十三年	六二一	二四三	一三五	四四四	一三七九	三〇八
民國二十四年	三三五	三四七	二三四	五七〇	二八二	二二八
民國二十五年	六五九七	二四九	二	五三八	一九四八	八四
民國二十六年	六七九	三二六	一七	六九九	三五四五	六

手帕

(稅則號列九)

〔優質與用途〕 手帕係布疋之加工縫製品，通常為方疋，十英寸至二十餘英寸見方，最大不過一碼見方，一碼以上，當視為格布，或色絨矣。小不及十英寸，及非方疋者均少。製手帕之原料為漂布、洋紗或華爾紗等。帕邊之形式，有縫邊、袖絲邊及鎖邊三種。縫邊係將毛邊卷摺而縫成者，工作最簡單而最名美觀。袖絲邊係將手帕近邊處抽出紗線數根，將邊摺轉扣成，最為平滑，亦最通行。鎖邊則用色線將邊鎖緊，多為婦女所用。

〔輸入狀況〕 我國曩時所用手帕，大都為家庭中自縫之品。絲製

品居多，通商而後，美製手帕輸入，國人用手帕之習慣亦漸普及於中下等社會。手帕乃成進口棉雜貨中之一大宗，近十數年國內手帕工業漸漸發達，輸入量乃銳減，茲將輸入統計列左。

91 手帕 一、五種花成無記號者。

年	總額	美國來	香港來	日本來
民國十八年	六五五元	二四八一七	六二七〇	一三五八五
民國十九年	二八八	七九七六	三六一一	五九七六
民國二十年	三二九	二二五〇	八〇六	五三一〇
民國二十一年	六九六	七三七一	三九六五	三〇三四三
民國二十二年	二五〇	七四八七	二二〇八七	一六五五九
民國二十三年	八〇	二六三〇	一六五二六	二三〇二八
民國二十四年	八五	二五八二	八〇六八	一七九三九
民國二十五年	九一	一六四二	六八九八	一四二二八

民國十年(一九二一)

六五

一六四一

四三九

五三九五

平均

六種主要礦產

此種大類產自外國者

輸入

總額

輸入

總額

民國九年

三二八三

六十九

民國十年

三六六

四十九

民國十年

三三五二

八二

民國十一年

八十九

六

民國十一年

三四七六

八八

民國十二年

八六九

八

民國十二年

四九八

一六

民國十三年

一〇一四

一

新布類

(稅則號列九二)

經濟與用途

新布類係指棉布之縫製品，供毛織類者用。

輸入狀況

此類貨品多由日本輸入，茲將輸入統計列左。

年份	輸入	總額	年份	輸入	總額
民國十八年	六三三五	五九	民國二十三年	二六五	二二
民國十九年	八四三六	八五	民國二十四年	一四四六	二

民國二十年	二五七二八	一八一二	民國二十一年	二九六	一
民國二十一年	三二六六七	四一	民國二十二年	一八六	...
民國二十二年	八八二	二			

未列名衣服及着零什 (稅則號列九三)

〔性質與用途〕 此類色括各種服御品、除針織、毛織、襪及服帶、手帕已列名外、如棉布縫製之內衣、外衣、鞋、靴、帽、手套、圍巾、褲帶、鞋帶、襪帶、襪圈、臂圈、領帶、領結、襟花、領口、袖口均是也、花色繁多、未能一一叙述。

〔輸入狀況〕 吊襪帶、褲帶、背帶、多來自英、美、德、荷、國、手套以日本貨為最多、德國次之、帆布鞋以日本貨為最多、捷克、斯拉夫次之、其他衣服及衣着零什以日本貨為最多、英、美、荷、國次之。

吊襪帶、褲帶、背帶	手	套	襪、鞋、帽、圍巾、圍中	其	他	共
五〇九〇金單位	七〇、三二	二〇〇	八五八〇九	九六六九〇		

民國二十一年	一〇〇三七	六四六七	—	四五五五五	六〇三九
民國二十二年	八四二九	三八七六	六九〇八	二四九五九	六九七四二
民國二十三年	三四三八	二四〇三〇	二四二五	六〇九九七七	六三九八七〇
民國二十四年	三六九二	二八〇六六	九三五	一三五三三四	一〇七六二六
民國二十五年	一六八三	二二〇三	八二九	一四九九七	六三七六一二

未列名稱貨

(統則統到九〇)

〔性質與用途〕 此類貨品如線毯、棉毯、窗簾等家居裝璜、舖陳用品及脫脂棉、漁網等工藝必需品。

〔輸入狀況〕 床毯、棉毯、線毯均多來自日英，其他未列名稱貨，以日本貨為最多。

94 未列名稱貨

民國二十一年	五七二八	四〇〇四六	八六八八〇	九三六七八
床毯	棉毯	線毯	被	其
他	共	計		

民國二十三年	三〇七六九	一三〇六七	四九五九五	五〇九八三一
民國二十四年	一五八八〇	三三三〇	二七九〇八	二九九二一八
民國二十五年	一〇七八九	六八八六	二三四五五	三四二二二〇
民國二十六年	二〇四八六	一五八六	二八三二四二	二三五八九四
民國二十七年	一〇三六七	五三〇〇	二五八九四〇	二七二六三七

附本類貨品進口稅則沿革

我國稅則自主之前棉貨及進口貨品中常佔有依平均每年進口價值在國幣三億元以上數量的二百五十萬公担其中棉花約佔一百二十萬公担棉布的佔一百萬公担棉紗較少約三十萬公担國稅自主後稅率漸高國內棉業隨之發展棉貨在進口貨中所佔之位置已不如從前之重要關於本類貨品之進口稅率在民國十八年施行七級稅率時棉花棉紗及主要棉布大都在一七五%一級少數為二級即按原值百抽五之稅率加半徵收十九

年改用金單位徵稅，稅率又提高一步。凡此均係就原值百抽五
 之從量稅率計算者。因原稅率之估價甚多參差，故實徵稅頗頗
 多出入。稅率愈提高，高下相差愈多。棉花稅率原按每担十六
 兩估價，低於市價頗多。值百抽五每担八錢之稅率，折實僅合六
 角。十八年加半，為每担八兩二錢折實不過三五%。十九年改徵
 金單位，每担三兩。金單位實徵稅率統及五%。棉紗稅率在值百抽五時，折實合值
 百抽四。十八年加半，約合值百抽六。十九年改徵金單位，約合值
 百抽十。棉布稅率在值百抽五時，折實甚出入。故十八年稅率
 亦與七五%相仿。十九年之金單位稅率則在實徵八三%上下。
 觀以上所述，可知兩年加稅之結果，棉布增長最多，棉紗次之。棉
 花最少。故其時紗廠受加稅之刺激，紗廠由三百萬增至四百萬。
 一方面出品加多，代替進口紗布。他方面需用洋棉亦加多。查進
 口統計棉布進口，由十七年之一百八十萬公担減至十九年之

八十餘萬公担。棉紗進口由十七年之十七萬公担減至十九年
之十萬公担。惟棉花進口由十七年之一百十餘萬公担增至十
九年之二百餘萬公担。花增紗減。若合符額。棉布減少之比例不
若棉紗之鉅大。則以加工技術尚未能適應需求也。

二十年稅則重新改訂。棉花棉紗稅率無甚變動。前者仍為5%。
後者仍合10%。棉布則在中日互惠條款之範圍內。各為提高之
致由7.5-10%提高至10-12.5%。此項稅率施行兩年。至二十二
年方再修改。此兩年中國進口棉花增加。棉紗減少。依然繼續前期
情勢。棉布之減少。則較之前期為劇。二十年國內棉產數。棉花
進口達二百八十萬公担。之空前數。二十一年亦見減少。亦達二
百二十餘萬公担。此與國內紗錠由四百萬增至四百五十萬之
情勢相適應也。棉紗進口。前年均在六萬公担以內。已不復為進
口大宗。棉布進口。前年均為五十萬公担。上下較之十九年之八

十萬公担，稅減三分之一。

二十二年稅則之修改，因中日互惠條款生效，除棉花稅率維持原狀外，棉紗提高二成餘，平均由 10% 提高至 12.5% 。棉布由 10% — 13.5% 提高至 15% — 13% 。二十三年曾將一部分棉布減低稅率，但僅限於少數高級品。普通貨品未予變更，稅率既漸增高，故此數年之中，進口數量江河日下。二十五年棉紗進口為六千餘公担，棉布為五百三十四萬金果，稅數幾僅合數萬公担而已。當此四五年中，華商紗廠產數常在二百七十餘萬枚，僅能維持日商紗廠產數，則由一百八十萬枚增至二百八十萬枚，布襪之增加亦以日廠為多。因國內日廠生產擴張，我國生產頗方勉達自給之程度。我國棉紗銷費額常年約在五、六百萬公担上下。據二十五年終止統計，國內紗廠合計五百八十萬餘錠，年用棉六、四、四、八、七、四、七、包、五、〇。磅，以產紗九折計，正與五百萬公担之數相

近當時進口紗布僅數萬公担，已無足輕重。

至於棉花一項，二十一年而後，國內棉產年有增加，進口棉花數量亦減至每年一百二十萬公担左右。此項進口數原非過鉅，莫如連年棉產增加之結果，形或供過於求之勢。為適應此項需求起見，二十三年棉花稅率由每公担三五。金單位提高至五。金單位。稅率增加，進口益少，二十五年進口數僅四十萬公担。較之國內總銷額，亦六百萬公担以上者，蓋已不及百分之一。

茲將本類貨品二十三年稅則列表於後。

第一類 棉及其製品類稅則

稅則
貨列

名單 依二十三年稅則

本色棉布品

一、本色素市布、粗布、細布、洋標布

(甲) 寬不過八十二公分

金單位

(一) 每公尺重不過一百四十公分	公尺	0.028
(二) 每公尺重過一百四十公分	公尺	0.043
(三) 寬過八十二公分不過一百零六公分	公尺	0.026
(四) 每公尺重不過九十公分	公尺	0.043
(五) 每公尺重過九十公分	公尺	0.043
六 本色粗細斜紋布 (僅青線或四線總)	公尺	0.043
寬不過八十二公分	公尺	0.043
七 本色仿製土布寬不過六十二公分	公尺	0.043
八 本色粗洋紗、軟洋紗、稀洋紗、粗花洋紗	公尺	0.043
(單紗線) 每價每點五錢織花布布	從價	25%
九 本色洋線提花縐密洋紗	從價	25%
十 本色縐布寬不過八十二公分	公尺	0.037
十一 本色精細嗶嘰縐布織花布	公尺	0.037

48

縐紋呢綠呢套呢花呢等這呢絨料呢	從價	二五%
八 本色棉真貨	從價	二五%
九 本色羅紋	從價	二五%
一〇 本色光羅紋各色次種條身布等法布	從價	二五%
一一 未剪棉帆布 粗織布 (省色條者在外)	從價	二五%
一二 本色平織斜紋絨布 綿法絨	公尺	〇〇五九
(甲) 寬通 八十二公分	公尺	〇〇五九
(乙) 寬通 八十八公分至通一百零八公分	公尺	〇〇七七
一三 本色棉剪絨 絨絨	從價	二五%
一四 系列名 本色棉布	從價	二五%
漂白或染色棉布品		
一五 漂白素布 絨布 細布 竹布 寬通九十二公分	公尺	〇〇五

六 漂粗斜紋 (僅三線或四線組) 寬 不過八十二公分	公 尺	0.0四九
八 漂心或染色 綢洋紗 軟洋紗 棉洋紗 縐棉紗 細棉紗 輕軟棉紗 維多利亞 格不紗 縐不格不紗 拉白紗布 洋綾 提花洋紗 (單紗線) 及條不 數不 燻不 織花布布	公 尺	0.0五
九 漂白或染色 洋布 (甲) 寬不過八十二公分 (乙) 寬過八十二公分 不過九十二公分 (丙) 寬過九十二公分	公 尺	0.0六八 0.0七三
六〇 漂白或染色 天板地紗	從 價	二五% 二五% 二五%

二一 漂白或染色洋羅	寬不過八十二公分	公尺	〇〇四三
二二 漂白或染色提花鑲嵌洋紗	從一價		二五%
二三 漂白或染色縐地絲光洋紗	公尺		二五%
二四 漂白或染色縐布	寬不過八十二公分	公尺	〇〇四四
二五 染色縐布	粗布細布	珠素綢	
(甲) 寬不過八十二公分	公尺		〇〇三八
(乙) 寬不過八十二公分	不過九十二公分	公尺	〇〇三五
二六 染色粗細斜紋布	僅縐羅或四維縐		
寬不過八十二公分	公尺		〇〇四九
二七 染色洋縐布	拷花縐綢	素縐	
縐	真假洋縐布	寬不過八十二公分	
(甲) 每尺	寬不過八十五公分	公尺	〇〇三八
(乙) 每公尺	寬不過八十五公分	不過一百	

零五公分

(利) 每公尺重過一百零五公分

六 漂白或染色棉細單織橫二囉織

縐紋呢線呢套呢呢呢華達呢褲

料呢呢不過八十二公分

七 漂白或染色棉其重寬不過八十二公分

八 漂白或染色呢絨縐呢縐呢縐呢西

縐呢西單呢斜呢縐呢縐呢縐呢

縐呢呢不過八十二公分

九 漂白或染色卷西縐呢不過八十二公分

十 漂白或染色縐呢(波紋縐呢內)呢不過

八十二公分

十一 漂白或染色呢縐呢西次布縐

公尺

公尺

公尺

公尺

公尺

公尺

公尺

〇〇四二

〇〇五

〇〇六

〇〇六

〇〇八

〇〇八

〇〇八

條券布 薄法布 水雲假寬不過十二

公分

公尺

0.0 八三

三四漂白或染色棉帳布 雙線布

從價

八五%

三五漂白或染色龍條布 燈芯布 水浪

布織花膠布 燈芯布 法布

從價

八五%

三六漂白或染色平織斜紋絨布 棉法

絨

(甲)寬不過六十二公分

公尺

0.0 三五

(乙)寬過六十二公分不過八十二公分

公尺

0.0 四四

(丙)寬過八十二公分不過九十二公分

公尺

0.0 五七

三七漂白或染色棉布 絨 田絨

(甲)寬不過九十二公分

公尺

0.1 八

(乙)寬過九十二公分

從價

八五%

八三

三六 未列名漂白或染色棉布

印花棉布品

從價

八五%

三九 印花素布布粗布、細布、洋標布

(甲)寬不過八十二公分

公尺

〇〇五

(乙)寬過八十二公分不過一百零六公分

〇〇五四

四〇 印花粗細斜紋布、復三線、四線、五線、六線

不過八十二公分

公尺

〇〇五

四一 印花細洋紗、軟紗、稀洋紗、粗花洋紗

(單紗線)及麻、蘇、點、牙、燈、芯、織花布

(甲)寬不過八十二公分

公尺

〇〇六八

(乙)寬過八十二公分不過一百零六公分

〇〇七三

四二 印花素布

從價

六五%

四三 印花素布

從價

六五%

四四	印花洋羅寬不過八十二公分	公尺	0.043
四五	印花縐地絲光洋紗	從價	六五%
四六	印花縐布寬不過八十二公分	公尺	0.044
四七	印花棉絨嗶嘰橫紋嗶嘰人字嗶嘰		
	噴衛紋呢線呢套呢花呢華達呢		
	褲料呢寬不過八十二公分	公尺	0.045
四八	印花棉其貢寬不過八十二公分	公尺	0.046
四九	印花斜紋綢緞緞布綢緞核布綢		
	布斜綉緞寬不過八十二公分	公尺	0.047
	各印花春西緞寬不過八十二公分	公尺	0.048
	各印花羅緞寬不過八十二公分	公尺	0.049
	各印花充羅緞去已次布類條布布		
	薄絨布水邊緞寬不過八十二公分	公尺	0.053

參 斜紋發通布、縐紋發通布、縐紋 發通布、絨法發通布及其他發通布	從價	六五%	
肆 印花縐織斜紋絨布、絨法絨	(甲) 寬不過八十六公分 (乙) 寬過八十六公分	公尺 公尺	〇〇四四 〇〇三七
伍 印花棉、剪絨、絨、絨	(甲) 寬不過九十六公分 (乙) 寬過九十六公分	公尺 公尺	〇八六 二五%
陸 未列名印花布	雜類棉布品	從價	六五%
柒 染紗織素布、粗布、細布、寬不過九十二公分	過九十二公分	公尺	〇〇五
參 染紗織粗細斜紋布 (僅為織成縐)			

花膠布, 燈芯薄法布

從價

三五

六六 梁紗織平織斜紋, 絨布, 棉法絨

(甲) 寬不過八十二公分

公尺

〇〇四四

(乙) 寬過八十二公分不過九十六公分

公尺

〇〇五七

九九 梁紗織斜紋, 黃絨, 絨

從價

二五〇

八八 梁紗織斜紋, 棉布

從價

二五〇

九九 棉紗織斜紋, 雨布

從價

二五〇

七〇 未列名棉布

從價

二五〇

棉布, 斜紋, 絨, 反, 白, 黃, 藍, 紫, 紅

七一 棉布

百公斤

五〇〇

七二 斜紋, 絨, 斜紋

百公斤

一三〇

七三 棉布

百公斤

五五〇

七四 破布

百公斤

〇一七

美梯紗

(甲) 本色 (不論股數)

(一) 不過十七支

百公斤

~ 1100

(二) 過十七支 不過二十三支

百公斤

~ 1200

(三) 過二十三支 不過三十五支

百公斤

~ 1500

(四) 過三十五支 不過四十五支

百公斤

~ 1700

(五) 過四十五支

百公斤

~ 1800

(乙) 其他

按梯紗支數係以英國或萬國制

度為標準即每磅支數 (每依

須乘八百四十碼)

百公斤 按本色梯紗稅率每百
公斤加徵六毫金單位

美梯線

(四) 捲線捲圓形 捲線

(一) 双股、三股、不過四十六公尺

(二) 六股、九股、不過四十六公尺

(乙) 成條或球、編結線、刺繡線

(一) 每公斤值過六金單位

(二) 每公斤值不過六金單位

(丙) 其他

七 棉質假金銀線

八 棉繩索

九 蠟燭

十 布疋、各樣繡貨、其他裝飾用品

及全都用上列各物製成之貨品

八 蚊帳紗、寬不過二百三十分

三 針織棉布

羅 羅

0.17

0.36

1.30

0.45

0.28

1.50

1.70

1.30

5.50

0.10

(甲) 起毛者

百公斤

四六.〇〇

(乙) 未起毛者

(一) 非燒光非絲光線製

百公斤

五五.〇〇

(二) 全線或(部分)燒光或絲光線製

百公斤

九六.〇〇

八三 起毛針織衛生衣類

百公斤

五八.〇〇

八四 未起毛針織汗衫褲類

(甲) 非燒光非絲光線製

百公斤

六八.〇〇

(乙) 全線或(部分)燒光或絲光線製

百公斤

八〇.〇〇

八五 針織短襪長襪

(甲) 非燒光非絲光線製

百公斤

六八.〇〇

(乙) 全線或(部分)燒光或絲光線製

百公斤

八〇.〇〇

八六 褲質寬鬆帶

從價

三.〇〇

八七 褲帶

百公斤

八八.〇〇

雜貨

全圖紙毛巾

九〇棉布及毯布

九二手帕

九三新厚袋

九四未列各衣服及衣著零件

九五未列各雜貨

百公斤

百公斤

百公斤

從價

百公斤

從價

從價

二六〇〇

五五〇〇

四一〇〇

四〇%

六五〇〇

四〇%

三〇%

身

