

JAPANESE TRADE AND INDUSTRY

Present and Future

by

MITSUBISHI ECONOMIC RESEARCH BUREAU
1936

MINING INDUSTRY

180

(3) Scrap. Scrap iron and steel consumed in 1934 totalled 2,540,000 tons, representing a twofold increase over 1929. The ratio of consumption of pig iron to scrap by the Japan Steel Manufacturing Company in 1934 was reported as 60% to 40%, and by other steel producers as 30% to 70% in the average.

About 56% of the total requirements of scrap is imported. The United States is the chief source, supplying nearly 70% of the total imports in 1934. Other sources are British India, Great Britain, Australia, the Netherlands East Indies and Canada.

PRODUCTION. Prior to 1913, production of iron and steel was carried on chiefly by the Yawata Iron and Steel Works owned by the Government, private enterprises being on a small scale. The total annual output of pig iron and steel products at that time was only 240,000 tons and 255,000 tons respectively. The World War rapidly increased the number of large and small works, and in 1918 the total output, including Chosen, had increased to 630,000 tons of pig iron and 540,000 tons of steel products. Although in the post-war years, the industry was faced with a rapid decline in prices and the consequent necessity of readjustment, production continued to advance steadily to 1,240,000 tons and 2,000,000 tons respectively by 1929.

600

TABLE 139

Output of Iron, Steel and Steel Products
(in 1,000 metric tons)

	1929	1930	1931	1932	1933	1934
Pig Iron						
Japan proper	1,037	1,162	917	1,011	1,424	1,728
Chosen	154	151	147	162	161	211
Total	1,241	1,312	1,065	1,173	1,585	1,939
✓ Ferro-alloy	25	26	17	26	33	44
Raw steel	2,241	2,248	1,650	2,352	3,133	3,614
Finished steel						
Rolled products						
Bars	634	464	467	563	774	778
Shapes	256	251	203	252	331	430
Thin plates under 0.7 m/m	174	214	252	257	271	325
Thick plates	352	334	280	316	476	624
Pipes & tubes	78	88	63	96	117	137
Rails & fish plates	271	290	110	234	272	368
Wire-rods	68	122	177	215	235	348
Tin-plate	18	22	27	34	36	61
Other Products	26	32	22	37	53	64
Total	1,928	1,837	1,602	2,010	2,616	3,114
Forgings	38	27	17	32	64	71
Steel castings	49	39	31	43	63	80
Special steels	19	18	14	28	49	58
GRAND TOTAL	2,034	1,921	1,663	2,113	2,792	3,344

The annual production capacity of pig iron approximated 2,050,000 tons at the end of 1933, comprising 20 furnaces of a daily capacity of over 100 tons. The annual production capacity of raw steel was about 3,250,000 tons by 116 open-hearths. In 1934, seven steel furnaces of the open-hearth type, and 21 rolling mills of an annual production capacity of 180,000 and 400,000 tons respectively were newly erected.

Future expansion programmes include the installation of three more blast furnaces, 15 open-hearth furnaces and 43 rolling mills, capable of an annual output of 530,000 and 480,000 tons respectively.

IRON AND STEEL CONSUMPTION. Production in Japan proper was able to meet only 48% of pig iron and 34% of steel products required prior to the World War. In 1934, those percentages had been advanced to 69% and 105% respectively, and to 76% and 101% for the whole Japanese Empire. About 24%, or approximately 620,000 tons, of the total consumption of pig iron was imported from Manchoukuo and British India.

TABLE 140

Demand and Supply of Pig Iron and Finished Steel
(in 1,000 metric tons)

	Pig Iron		Finished Steel	
	1933	1934	1933	1934
Production	1,585	1,939	2,792	3,344
Imports	648	623	403	374
Total Supply	2,233	2,562	3,193	3,718
Exports	--	--	268	401
Consumption	2,233	2,562	2,925	3,317

The situation is somewhat more favourable in finished steel. In 1934, domestic production advanced to 101% of the total demand, showing that the country, as a whole, has now reached the stage of self-sufficiency.

The production of steel bars has increased greatly since 1932, reaching 730,000 tons in 1934. Imports have diminished to about 40,000 tons, while exports have shown some development. The output of rolled shapes has also improved considerably in recent years, and in 1934 totalled 430,000 tons, as against imports of 30,000 tons. The manufacture of rails has shown the greatest development, due to the growing demand from Manchoukuo. With the exception of special rails, imports have practically ceased, while exports approximate 100,000 tons and occupy the foremost place among exports of steel products. The output of wire-rods totalled 350,000 tons in 1934, and imports only about 30,000 tons. There has been a marked advance in the export of finished wire products.

The output increase of tin-plates and galvanized plates has been notable. Even during the years of depression, production of the former showed no decline, and in 1934 rose to 60,000 tons, this total, however, being still insufficient to meet the growing demand. Imports, not including the large quantities stored in bonded warehouses, reached approximately 90,000 tons. On the other hand, the production of galvanized plates exceeds the home demand. Imports of thick and medium plates totalled 70,000 tons in the same year, in spite of increased home production.

The output of tubes and pipes in 1934 reached 140,000 tons, imports 15,000 tons and exports 50,000 tons. Due to the wide range which makes production unremunerative, hoops are mostly imported, in 1934 to the extent of approximately 80,000 tons.

Production of forgings and castings is now more than sufficient to satisfy the domestic demand, and there has been some development in exports. The demand for special steel products is increasing on account of naval and military requirements, consumption in 1934 amounting to 64,000 tons, and domestic output to 58,000 tons.

PRICE CONDITIONS AND INDUSTRIAL PROFITS. The price policy adopted in recent years has been to follow the trend of import quotations, and to maintain market prices at a level which allowed a margin of profit, but checked the inflow of foreign products. With the intensification of the economic depression after the close of 1929, this policy failed to halt the decline of prices which went below the cost of production.

As will be seen below, the economic recovery, which set in at the beginning of 1932, led to a sharp advance in quotations and favourably affected the financial status of iron and steel works.

① 辯護書證 (七五二) 9/5 (2)

一九三九年(昭和十二年) 三菱経済研究所に依る

日本の貿易と産業の現在と将来

鉱業

(3) 屑鉄

一九三四年に消費せられた屑鉄及鋼鉄は

統計二百五十四噸 (昭和四年) 一九三九年に比し

二倍の増加を示した。 (昭和九年) 一九三四年に於ける

屑鉄に対する鉄鉄消費率は日本鋼鉄

製造会社に於けるは六〇%乃至四〇%、其他の

鋼鉄製造会社に於けるは平均三〇%乃至七〇%

と報告せられた。

屑鉄の総需要量は、約五六%は輸入せらる。

合衆国が其の主たる源泉となり

(昭和九年)

一九三四年には、総輸入量は、約七〇%を供給してゐる。

他に英領インド、英國、濠洲、葡領東印度

皮カチ等あり、輸入は少くおる。

生産

(大正元年)

一九一三年より於ては、鉄皮鋼鉄の生産は

全くと

國有の人情製鉄所は、行はれず居り

他の私有製鉄所も小規模は、行はれず居る。

その際

鉄鉄皮鋼鉄製品 総生産年間高

③

は、各、僅か、
二十四噸、
二十五噸(二万五千)、
過ぎ

た、つた、
世界大戦は、大小の会社、
数と

急激に増加せしめ、
一九一八年に於ける、
統(大正七年)

生産高は、朝鮮を含む、
鉄鉄は、六十三噸

銅鉄は、五十四噸と増加した。

材料は、穀工業は急進した、
價格が下落

と絶えざる再整理の必要に直面

一、た、生産は、一九二九年は、
(昭和四年)まで、
百二十四噸

及、二百噸、
(間新)と、
解体、
上昇して行な

139 表

鐵 鋼鉄及鋼鉄製品 之 生産高

(4 米噸單位)

	1929	1930	1931	1932	1933	1934
鐵鉄						
日本 本州 本土	1,087	1,162	917	1,011	1,424	1,728
朝鮮	154	151	147	162	161	211
計	1,241	1,312	1,065	1,173	1,585	1,939
鐵合金鉄	25	26	17	26	33	44
未製鋼鉄	2,241	2,248	1,850	2,352	3,133	3,814
精鋼						
圧延製品						11
棒	684	484	467	568	774	778
型鋼	256	251	203	252	331	430

薄延金	174	214	252	257	271	325
(0.7mm以下)						
厚延金	352	334	280	316	476	624
銅管	78	88	63	96	117	137
軋板 軋條及軋條組 (鉄板)	271	290	110	234	272	368
ワイヤ・ロッド	68	122	177	215	285	348
ブリキ板	18	22	27	34	36	61
其他製品	26	32	22	37	53	64
計	1,928	1,837	1,602	2,010	2,616	3,114

鍛造	38	27	17	32	64	71
鋳造	49	39	31	43	63	80
特殊鋼鉄	19	18	14	28	49	58
統計	2,034	1,921	1,663	2,113	2,792	3,344

銑鉄の年産能力は一九三三年末に日産

(昭和八年)

百噸以上の能力ある熔鉛爐二十台に上り

概算二百十噸であった。

一九三四年 (昭和九年)

に付平爐型銅鉄熔鉛爐七台及年産

十八噸及四十噸の能力ある二十の圧延工場

の新設せられた。

將來の擴張計画は各年産五十三噸

及四十噸の能力ある三台の鑄鉄爐

十五台の平爐型熔鉛爐及四十の圧延工場

の増設が目前をわたり

鉄及鋼鉄の消費高

大戦前には約2倍 日本は約1.5倍に増した生産

鋼鉄製品 34%
生鉄 41%
鉄 25%

需要と供給の差は約2倍

一九三四年 (昭和九年)

日本は輸入比率は約60% 及 105% 全

日本産国に對しては 76% 及 101% とする

鉄鉄の消費高は約24% 即ち約1.4倍

が清洲國及英領印度より輸入する水

第 140 表

(8)

銑鉄及精銅の需要供給
(4 千噸單位)

	銑鉄		精銅	
	1933	1934	1933	1934
生産	1,585	1,939	2,792	3,344
輸入	648	623	403	374
總供給高	2,233	2,562	3,193	3,718
輸出	--	--	268	401
消費高	2,233	2,562	2,925	3,317

表 140

(8)

銑鉄及精銅の需要供給
(4 年噸単位)

	銑鉄		精銅	
	1933	1934	1933	1934
生産	1,585	1,939	2,192	3,344
輸入	648	623	403	374
總供給高	2,233	2,562	3,193	3,718
輸出	--	--	268	401
消費高	2,233	2,562	2,925	3,317

精鋼の方がより順調な状況にある。

一九三四年

(昭和九年)

国内生産が総需要高の二〇一%と

存する。之は厚みに
自給自足の状況に

到達したことを示すものである。

鋼鉄延伸の生産は

(昭和七年)

一九三三年以来大に増加

一九三四年には

七十八噸に達した。

輸入は

約四十噸に減少したが輸出の割合が増加を示す

来たる。

圧延型鋼の生産も又最近

相當に改良

良せられた

一九三四年には

輸入

三三噸にすぎ

総計

四十噸に存する。

レールの製造は

満洲國

より、需要増大の結果最大の先達を示してゐる。

特殊のレールを除いては輸入はる実上停止

せよ、輸出は十万吨に上り、鋼鉄製品

中才一位を占めてゐる。ワイヤ、ロッドの生産高は

一五三四年(昭和九年)統計 三十五万吨に上り、輸入は

僅か三三万吨に止る。完成線材の

輸出は顯著な進歩を示してゐる。

ブリキ 鋳板及互輪鍍金板の生産高増加

は著しいものと見てゐる。鋼材不足の懸念は

に於けるも、鋳板の生産は何等の減少を

示す 一九三四年は ^(昭和九年) 六噸と上昇した

然し ^{この総額を以て} 其の増大は、需需と充ては

未だ不充合なる者。 輸入は保税倉庫

に貯藏せしものを大量のものを合算して

約九噸に達した。 他方五鉛鍍金板

の生産は 国内需需と凌駕した

厚板及中形板の輸入は 国内生産の増大に

拘り 同年に於ては統計せる噸にたる。

一九三四年は ^(昭和九年) 鋼管の生産高は 十萬噸に達

輸入は一萬五千噸、輸出は 五萬噸にたる。

~~鋼~~ ^{種類} 鋼 種類が状況であるため利益が乏しい
その生産を不利とする。 有能な特権

(12)

大部分輸入された
一九三四年には
八〇八千噸
輸入をこなした。

鍛造と金型鑄造の生産は現在も国内

需要と供給の間に尚余りある状態であり

輸出の面にも或る生産をこなした。

特殊鋼鉄製品は需要は陸海軍の

要求に基き増大してあり
一九三四年は

消費量は六万四千噸に上り
国内生産は

五万八千噸に過ぎない。

價格状況と工業的利潤

近年適用せられたる價格政策は輸入

相場の趨勢

中 從心且つ幾分の
利油 随分しめつ水準に維持す

(市價E)

にあつたが然し

併し外國製品の流入を防止し本國の生産

の悪化に伴ひ

一九二九年末以降の経済的不況

の悪化に伴ひ

ニウ政策は價格の下落をくり止め

得が

價格は原價を下廻するところ

以下に見る如く

一九三二年の初頭より始つた

経済復興の相場を鋭く上昇せしめ 鉄皮

銅鉄工業の財政的状況に好影響を及ぼす

抜本
二〇一三四頁