

期五十第刊復

期八八一第





## 復興之工業橡膠企望

厚卿

上海輕工業之橡膠廠，民國二十六年以前有五十餘家，大都設於南市、閘北、中區一帶，其製成品之各種車胎，男女套鞋、跑鞋、長統靴，皮帶等普銷全國各省都市，業務異常發達，製成品之原料生膠，來自南洋各地，新嘉坡，越南，暹羅，品質以新嘉坡最佳，越南暹羅品質稍次。溯自抗戰軍興以後，工廠大半燬於炮火，因橡膠屬於軍用品之一，故被敵僞強佔侵奪之工廠頗多，同時受嚴格統制影響，給予該業大打擊，幾至完全停頓，在這一時期中，損失頗大，業務慘淡，已達沸點。勝利後一年以來，該業已從停頓中而逐漸興起，由於海外運輸交通之復員，政

上海輕工業之橡膠廠，府宣佈開放外匯，對外貿易恢復，原料生膠，來源漸漸增加，原有之家，製成品生產量尙稱不壞；惟因英國對生膠出口統制尙未解除，生膠輸華數量不能舒暢，上海工潮不斷發生，政局不靖，東北，西南，各地區水陸交通阻滯，一一均能影響生產不足，銷路不暢，發生嚴重問題。

據橡膠業中人說：該業內情的痛苦，四十餘家橡膠廠，以大中華規模最大，有混合車四十三部，工人一千餘名，生產出品最多，次為正泰廠，有混合車二十餘部，工人佔一千二百餘名，出品車胎，套鞋、工廠用皮帶等，亦屬不少。

其他工廠，平均混合車各有十部左右，出品均係普通橡膠製品，



## 本期要目

復興橡膠工業之企望.....	芮厚卿	銅圖五幅.....	資料室
中華第一針織廠.....	范劍平	真假玻璃.....	如朋
練習生對於工廠之關係.....	乃浦	工商業常識.....	資料室
藤柳器的創造家吳春泉先生.....	劍平	工商動態.....	資料室
科學之頁.....	君宜	家庭工藝.....	簡易太陽帽.....
			建平

兼做軍用車胎及軍用跑鞋，數量相當鉅大，各該工廠製成品，生產量雖較過去增加不少；但較之抗戰以前昇平時期，生產仍減少三分之一；欲恢復以前興盛時期之生產量，尚待各廠業務之努力推動。

橡膠製成品生產量增強的主要條件，須原料不斷源源供給，方克其成；目前生膠，英政府統制出口，新嘉坡產品祇可運至香港，欲輸我華，非經香港政府特許是不可能的，且能邀港府輸華之生膠，悉為香港橡膠廠用剩之數量，方可准許輸運來港。在這種情形之下，該業

生產量是不會能迅速的發展，所以本市橡膠業同業公會，為謀橡膠業復興繁榮計，已准據同業之請求，

呈請政府向英國當局交涉，撤銷統制生膠政策，儘量供給生膠輸華需要，准許上海橡膠廠向新嘉坡等產區自由採辦，給予種種便利，消除訂購延期交貨之損失。

外匯匯率由二〇二〇元調整三三五〇元之後，橡膠業蒙受之影響，亦相當嚴重，實際生膠產價未曾漲價，而外匯放長，已增加了原料成本負擔，如原料生膠製品時需用

來品，以外匯購買，成本一層一層的增高，而製成品不得不提高售價。

按最近該業自九月一日起，調整批發售價，平均增漲一成半，乃為遵守政府命令，抑止貨價高漲安定人心之意旨，但受高利貸之壓制

，工資之膨脹，應有適當之補救，以維橡膠業之生存。希望政治之平復，交通之舒暢，經濟之安定，工資之合理調整，勞資真誠之合作，

以互助之精神，謀建設工業之復興繁榮也。

★ ★ ★

史工  
科商

中華第一針織廠

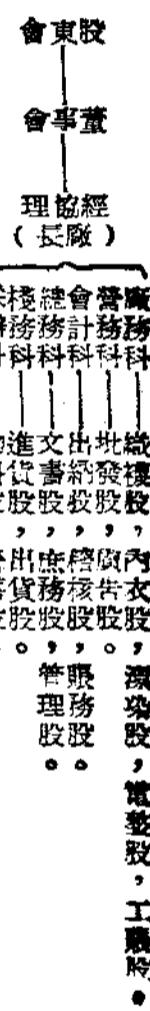
范劍平

中華第一針織廠，原是謝渭清先生等合夥經營的，爲國內最大最早之針織廠，因爲受到戰爭的摧殘，便無意經營，願意把全廠的房地機器生財裝修牌號商標等一切設備，以及餘存的原料物資，全部出盤。吳昆生領軍的一位陸菊森先生覺得我國的針織工業，將來極有發展，只要出品精選，經久耐用，很有把握和舶來品競爭勝的一天。於是在三十二年冬粗繕備會，募集資本，把謝先生所辦的中華第一針織廠盤了下來，改爲股份有限公司，仍沿襲舊有廠名，應用原有商標。一方面延攬人才，改善組織；一方面整理機器設備，盡力刷新擴充，不久便以嶄新的姿態，活躍在國貨工廠界了。

廠和內  
模並墨同，尤在受盤的時  
，不自牌該廠添設了無光綫襪  
衫，滿，又集資八億元。  
，自滿的三部曲了。  
，不自牌該廠添設了無光綫襪  
衫，滿，又集資八億元。  
，內衣造，雖然沒有絲光，但是價廉物  
美，堅牢耐洗，獨得購者樂用，已有供不應求之勢。  
，創設中華第一紡織廠，和第一針織廠成爲兩個姊妹廠。  
。這樣便完成了自紡自織，該

全廠的內職

該廠董事長吳昆生，常務董事吳中一兼任總經理，由陸菊森兼任。該廠主任何范幼蘭，職員及練習生五十一人，工役八人，技工二十一人，粗工二七三人，倘全部開工，工人至少增加一倍。其組織系統如下：



**總管理處**在澳門路一四〇號，申新紗廠的裏面，——這是全廠的心臟，上至經理，下至辦事員，把全身精力，在使這健全的心臟活動着。發行所在仁記路八一號一〇四室，和龍江路江寧路兩處工廠，宛如手足，全靠着心臟裏的血球來使他工作不息。

工廠方面有二層公寓式的寫字間一所，佔地<sub>四</sub>畝方，鍋爐間一所，佔地<sub>三</sub>畝方，全部開工每月需煤三百噸。住宅式宿舍一所，佔地<sub>四</sub>畝方，三層工場四所，佔地<sub>三</sub>畝方，均經全部改建刷新，馬達計一八八匹，由上海電力公司輸電，全部完工，每月需電十萬度。電壓原為<sub>220</sub>V，現在計劃改為<sub>6000</sub>V，鍋爐為<sub>3×12</sub>噸的臥式鍋爐，計兩具。  
K字模車一三五台，B字模車一三五台，晝夜各出機一千五百打，羅紋車五二台。  
九台，晝夜出品二千磅，羅紋車十九台，全部都是英美德的新式配備。可以自印商標，自造紙盒，絕不假手於人，其設備之完善，可想而知了。

製造和成本

製造過程，各不相同，列表如下，便可一目了然。

3.2.1. 機械的製造過程	襪和衫的製造過程	各不相同	列表如下	便可一目了然。
汗衫	紗線	絲光	搖倒紗	織機
衛生衫	綫	——	——	縫頭
	——	——	——	檢查
	——	——	——	染整
	——	——	——	包裝

成4. 棉毛衫  
成本計算，原是會計學上重要部份，不但和定價有關，對於整個工廠的盈虧，關係極大。茲將該廠的  
（1）紗線十絲光費用十廈耗十工資薪金十工友膳食十電力燃料十材料消耗十回絲坯機

卷之三

十一、營業管理費　　開標後發貨　　每單位製造成本

(2) 漢書卷一百一十一

(3) 財務費(包括利息) + 管理費 + 捐稅 + 每單位銷貨成 - 每單位淨成本。



## 練習生對於工廠之關係 乃浦

練習生，是否是工廠必須要者？抑或是工廠附屬者之一？深須研討之，希我前進諸君，有以指教之！

戰時，工廠之不論大小，練習生之受雇，必居首位，該工廠之無論合夥，或獨資，均喜多採取練習生制，以其開支可節省，月惟剃頭沐浴費而已，膳宿一項，附和大眾之中，當無問題可言，對於工作效

率，其程度較深者，不比職員弱，資質稍遜者，亦能補助職員之工作——一旦使喚靈便，故樂於使用之。

練習生之入廠，其經股東介紹

誰已滿期，但一切工作情形，仍如

者有之，或獨資老闆之親友所介紹者有之，總之，以私人之交誼，或

權力之所至，為焦點，故對於練習生之學歷，素不講究，故程度之遠與否，從無考查審核！惟保薦人負責，即可入廠工作。

練習生時期，並且有若干工廠，尙須責令滿期者，幫助三年之規定，所謂「學三年幫三年」也；然其情形，以手藝工廠爲最多，其他較大及稍具學識者，則少有此項條約。

人非草木，練習生亦有相當程

度者，決非能隨意使用壓力管理之，故雖有幫三年之謂，但其中尚有不幫三年而一、二年者有之，五六個月者亦有之，一個月不願幫助者亦有之，考其平時，賓主之情感如何而決定之，總之，滿期後之練習生，名義上雖在幫助時期中，不能自由進退，任賓離職他就，或見異思遷，但事實上，終難圓滿到頭。

期中，經過若干之苦痛，均得耐受

，即有冤屈等事，亦惟命自從，絕少反抗之詞，且決不變遷其宗旨，或有跳廠等事情發生，即在幫助之家，深恐貽笑大方——等詞意，以苦中苦，方爲人上人之言語。滿鐵三年中，亦殊少見異思遷之輩，始終從一，可見當時練習生之忠誠，羊，絕無反抗之能力，以古訓來束世風之厚道，深堪嘉佩也。

縛就範，此誠慘哉！

練習生在服務時間，對於廠方 廠主之必須要練習生之助職三  
一舉一動，絕對服務，任意使喚， 年，其原理在易於管理，開支節省  
猶若小童之輩，低至茶役廚司所作，並認為三年授受之辛勞，必須在  
之事，何事不為若輩之主要工作， 幫三年中，收獲其利，以求補充前  
若能實行于工作之研究，學術上之 指導，而增進其技術者，實少有之  
者為第一年，二年已能不貼開支，  
，即上堂受課等項，更無庸議矣。 第三年中，已能獲利矣；然廠主之  
在練習期中，如無事可做，決不能 腦中，永存練習生者，是從我學習  
自由進退，且半新舊之家庭中，在 吃我飯米，負有浩大之損失在焉。  
其子未入廠之前，已由其父母，囑 賦足呢？其思想之固執，莫可鳴狀。

# 商工人物



## 藤柳器的創造家

### 吳春泉先生

劍平

#### 騎了驃子進貨

我們倘若要一套藤器或柳條器的家具，那很方便當，只要到愛文義路戈登路口的森林藤柳器廠去一趟，便可以買到既輕便又實用的摩登家具，並且有鋪地的花色草蓆，美觀實惠的絨毯，都可任意選擇。但是我們那裏知道，吳春泉先生對於提倡手工業，創設這工廠的艱難，真非筆墨所能形容的。

吳先生今年五十五歲了，老是笑嘻嘻的富年青人的精力。不過頭頂已禿了，這幾根沒有禿掉的頭髮，更珍貴的梳得畢挺。碰到了人，毫無城府，肯把心底裏的話，都說了出來。

他的老家是在引翔港和殷行之間，十一歲失學，從事耕作，十三歲到上海拜了姓周的爲師，學習製造藤器。四年滿師，先後在百老匯路鼎和及義生昌藤器店裏工作。空閑時候進修國文英文，還是半工半讀着，那時民國初年，全國人民鑒於朝鮮淪亡之痛，抵制日貨。吳先生便想用他的老本行，製造柳條箱，以和日貨抵抗。但是連這原料用的柳條，出在什麼地方也都不知道，老是打聽不出來。

有一天，他乘着黃包車經過東門，看見笆斗店的門前，放着一捆柳條。吳先生如獲至寶，連忙跳下來詢問，才知這種柳條，出在蘇州，專供製造笆斗烤栳之用。（按：杞柳條實出蘇北，立春左右，分插泥中，到冬天收割，已有一人多高）。後來又經人指示，趕到蘇州，騎了驃子，到寒山寺附近高板橋專做笆斗的地方，買得柳條兩担，原料才有着落。不過蘇州，並不出產柳條，也是從鎮江運來的，吳先生便再到鎮江打聽。結果被他發現了柳條的產地，乃是長江裏的揚中。

#### 外國生意難做

森林廠的創設資本，計二百餘元，屬於吳先生的只有四十元，他的夫人把首飾澆掉，相助數十元，向親友處商借了一百五十元，租屋和購買原料，用去三四十元，其餘的便成爲流动資本，最初只用兩個學徒，以柳條箱爲主，籐器爲副，所有出品，大受歡迎，到第三年已開始向歐美和南洋羣島推銷了。

最初的動機雖然是仿造日本的柳條箱，但是基礎固定之後，立即變爲創造，所以森林工

# 工商人物



工商

廠之出品，像新式的家具，無論如何舊式籐器，匠是不會改造出來的。其他像利用蘇州的蓆草，製成地毯。利用廢布製造書包袋，利用麥花，製成紙盒，不論竹頭木屑，到了吳先生手裏，都還變成手工業的好材料了，這不能不佩服他的腦筋，有過人之處啊。

森林工廠的出品，在歐美有了銷路之後，外國洋行便紛紛前來定貨。民國十一年，接了一世柳條藍子，因為手工製造的關係，尺寸略有大小，第一批洋行家就不肯接受。吳先生看明籃子並無規定尺寸，和其他工藝品不同，只要受用，如若貨，可以全部回款。後來運到英國，竟銷售一空，於是定單高如山積，傳景的擴大，訓練工人，也來不及，同時定不到貨的洋行，便托人銷貨，另向其他工廠定貨。其工廠不會製造，就向森林工廠挖取熟練工人，再把劣貨充數，不但使森林工廠的信譽，我國工業中，有此不道德行動，真是言之痛心的。

全盛時代，上海有工廠三處，蘇州分廠一處，全部工人有四五百人。出品包括藤、柳、木、竹製器和草蓆，紙盒，布袋，布袋，布袋，莫不風行一時。因此受到同行的暗算和競爭，工人時常被挖，專銷外洋的柳條藍，連年是吳德的工場，好得其他出品，仍舊供不應求，才得保

接一光，文一光，丁一光

持元氣。七七戰火，延燒到了上海，軍工路工廠，一無所有，連地皮也被日寇成了河。交通路工廠只搬出了三卡車，因敵機狂炸，只得眼睂全部心血，被搶一空，房屋機器，完全化爲烏有。

二十七年，吳先生又從事復興，先後在愛文義路小沙渡路憶定盤路設立工廠，分廠除了蘇州之外，再在高橋鄭家港開設一處，以救濟高橋的受難工友，同時使森林廠的出品，不致中斷。



二次大戰東山再起

了，便戰之役機森莫，十抓，內達却林大立除住柳了的也廠安刻年這條，是在受戰火打擊之後，當然原氣，民氣叶九月入為柳十，了一我國後大傷。再行會有自和次起柳，我拔日大戰，本戰力可二。的之後，當然原氣，英揚八年九月入為柳十，了一我國後大傷。生年是吳德的工場。

在美國貨充斥於市的上海，吃的方面，不但美國罐頭，在暢銷着，連平民食糧的大餅油條，粢飯豆腐漿，也受美式配備的吐司所壓迫得透不過氣來。其他國貨製造品，所受打擊，更不言可喻了。

以前每天早晨出來買粢飯豆腐漿的娘姨，現在主人更變命令，捧了個熱水瓶鐵匣子，在購買攤頭上的牛乳吐司，雖然主人並沒有改變，但是因為吃了美式

食品之後，好像身份已經增加一級的，或許他們作着如是覬。

新興事業的麵包攤，已流行在每條馬路的角裏。一付作檯板或是一只長形有輪子的活動櫃台，上面鋪着各式的餐墊，幾幢美國罐頭，裝到高高的，和麵包並列着。花色並不多，除了麵包之外，只有咖啡，可可牛乳（都是煉乳），白塔，果漿這幾種。做這種營業的，大抵只有兩個人做搭擋，一只炭爐，既可以煮水，又可以烘麵包的，確是一種本輕利重的賣買，賣相也比較清潔衛生，因此中流階級，也成了他們長櫈上的吃客。

每一個攤都有着動人的名稱，——吉普社，好萊塢 D.D.S 等，價目單上照十食堂一樣，用着英文，

雖然主顧中間，並沒有英美國籍，但是非如此裝洋，上海人是不肯「上簇」的，他們的價格，大抵一律，清牛乳二百元，咖啡牛乳，可可牛乳三百元，白塔吐司果漿吐司二百元。也有咖啡可可牛乳賣四百元的，並不怎樣輕鬆。但是吃量好的，至少要吃兩客，才能裏腹。不過究竟是平民化的東西，就是小職員也可請教。

作者曾向攤主討教過，每天大約可做五六萬生意

，全上海已有一千多攤，

每天所銷的美國貨，也很可觀。不過他們這種營業也不容易做，一天之中，只有早晨生意最好，晚上已經可以羅雀，中飯更冷落，得可憐，原因是吃不飽，只能作為點心之用。

他們情願領取照會，不過做不到，於是一不留心，便要捉將局裏去，不並要罰款，第三次要把所有吃的飯傢伙，統統充公，落得本錢都完結，空手回家。天氣冷起來，或是連落幾天雨，誰肯再坐在風裏雨裏吃呢，所以眼前生意好，將來遲早要本錢吃光的。



君宜譯

D D T 的表弟兄

老鼠，分放在二十二只靶子，艦的甲板上下。

珊瑚島原子弹試驗的結果，證明從第一個在新墨西哥沙漠中爆發到現在，一年之中，並沒有失去。

他的權威。數相等的美國最大新型戰鬥機，已被一個炸弹所打倒。

其他船舶在離靶子三千碼地方，也受着內部的損壞，估計受爆風和幅射而向上跳動的在一半以上。原子弹在日本會殺傷三十萬人。和丟在長崎同型的用在珊瑚島，結果效力不及以前長崎的。比廣島和新西哥的力量大，因為現在還不能做成效的驗。他可以抵禦和人胸部所受相同的壓力。共計一百五十只山羊和同數的豬，三千一百〇一只

，百分之十已經死亡，受損害的約計在百分七十五以上。

#### 襪衫的洗濯標準

洗衣公司所洗的襪衫，是否比家裏自己洗濯，要損壞得利害，關於這個問題，是人人需要知道的。

最近美國洗衣業公會也爲了要得到這問題的科學答案起見，便從事試驗，他把同樣材料的襪衫，分給各洗衣公司洗濯，結果損耗最大的，在二十二次上領頭已開始破損，成績最好的，到五十次上，才有破壞，中間成績差異很大。據公會發表

NMRI 448

，無效，蟲殺換把類化所久都毒時就類死了D戰學取恐無性間是，D門上而代之了美國風行一時內D F D T 中，最有效的是DDT，成分子是五個武器是DFT，凡是在田園可至百份之九D D T 原子乃和DD，是動物藥全十T原子，減五只子，是蟲TT不

元合氣蠅上日且用所，故千軍云物於臭，之可之用而取種隊。而乙虫可久使任之且可名，撲滅國軍醫學研究院，困敢持此不虫殺何驅蟲藥，每碎於六磅及走小藥，本困。六室殺，効力僅類該十，擦七力於溫帶熱金機加無皮至快帶熱一化蠅蚊膚十，所帶虫，三替

瑪玻以，品出新最國英 1.  
上椅鋼米羅克在置裝，板



精鋼璃玻之成完已 2.



3. 製造 DDT 的重要步驟，因為濃  
硝酸酸機械，工作十分危險

4. 用零下百度的鹽水冷卻，使 DDT 的  
重要原料 Chloral 和 Chlorinate 混合

5. 在真空器內，使 DDT 乾成粉末

## 真假玻璃

如朋

現在上海市上最流行的，是美國貨的玻璃用具，從皮帶木梳，至茶杯烟盒，全都是玻璃的。但是現在流行的玻璃製品，並且真正玻璃 Glass，乃是一種類似玻璃的東西，稱為 Plastic。

和玻璃最像的以前有賽璐珞，雖可以改少玻璃易碎的劣點，但是却多了容易着火燃燒的缺憾。現在流行的 Plastic，不碎，不會燃燒，可以透明，可以不透明，比真玻璃輕，可以做成薄的衣服，可以放在模型裏澆，可以做成板狀，棒狀，任何形狀。最重要的是重量，要比玻璃輕一半。他沒有玻璃的缺點，而有玻璃的優點，因為他可以塑造，所以取名為 Plastic。他的意思是可塑性玻璃。

真玻璃是礦物製造的，但是這可塑性玻璃，——簡便些稱他為假玻璃以和真玻璃分別罷——和賽璐珞一樣，乃是植物質，而加以化學處理而成基本原料，乃是南洋的特產樹膠，性質介於電木和賽璐珞之間。各工廠的出品，雖然所用基本原料相同，因科學處理方法不同，因此製造出來的東西，表面雖然極像，但是性質完全不同。譬如有些假玻璃皮帶，用了不久便伸長起來，有些假玻璃杯——上海人稱為玻璃玻璃杯，實在不通——遇着沸水竟會軟化起來，和人造象牙筷一樣，這都是他的性能不同之故。

## 蘇肺咳

咳嗽為呼吸器官各病之根，咳嗽不治，必致變成他病。

蘇肺咳能治急慢性咳嗽病，如感冒，流行性感冒，氣管炎，氣管枝炎，肺炎，肺結核，喘息等病，功力獨著，治績殊宏。



五洲藥廠出品  
五洲藥房發行

所以這 Plastic，不過是一種總稱，已試驗成功，出貨應市的，不知多少。

最初實驗室裏試驗，還在大戰之前，因了這次世界大戰，便助長他急速問世，新兵器中，需要玻璃的是機械化部隊和各種飛機。最初他代替玻璃。後來出品逐漸堅硬，而且輕便，於是又代替了一部份的輕金屬的地位。因為他能在模型裏澆出來，所以只要利用機器，可以出品非常快捷，在大戰末期，某公司會製造一

架用這種假玻璃製造的飛機機身，以供海軍航空隊的試驗採用，結果如何沒有發表，倘然成功，不但減少飛機製作上的困難，只

要分成幾個模型，用機器澆着便可拚合起來，更便於大量生產。

（美）國的工廠設備，幾千架幾萬架，也是指日可待的。而且天

空中可以有玻璃飛機，那更使我們嘆為觀止了。

因為各工廠各自保守科學處理的關係，要仿造的人，只有自己研究。我國科學落後，此種新工業原料當然不會製造，倘然要向美國定取此種原料，而欲加工製造用品，也得先行考慮他的種類和性質。否則用非其材，出品一定發生缺點而會失敗的。

最近美國工程師學會發表對於假玻璃的製造，又有罕見獨特的新出品問世了，這最新的假玻璃，定名為「Plast」。比大

理的石堅硬，像普通石頭的堅強，可以造成任何顏色，可以磨得發亮，但是價錢却又低廉。因為製作的進步的關係，並不需要特殊的機械，非常簡便。

現在他已正式成為一種新的工業原料，以製薄片，模型，器械的底板，各種容器，鐘表和無線電收音機的外殼，他不但可以排出各種不同的 Plastic，並且可以代替金屬，木頭，玻璃，和罐頭。他比 Plastic 有十倍以上的抵抗水的滲入力。因此他把 Plastic 的優點都佔全了，而把他排出去了。

## 飛機牌

### 熱水瓶

- ▲用久不破
- ▲質料堅牢
- ▲裝璜美觀
- ▲送禮更好

代客印製 方圓罐盒  
各種文具 精美合式

義鋗記 正印鐵製罐廠

新昌路（梅白格路）

四四一弄一號

電話三三九五二

## 藥物萬能祕錄（二）

藥師佛

（續）

### 小蘇打用法廿五種

▲人速之麵而寧嫩豆蘇煮用豆剝而酸上磨金屬百樣皮變軟。以所需量之小蘇打，加水成泥狀，用布蘸而擦之。乃於百樣皮變軟之五分之一，撒於磨金屬上，即刻變軟，可復用。乃於小蘇打微溫湯中，浸十分鐘，再用洗水洗而乾之，即可返老還童。

▲浴工成經包美波而腐打青手煮蠶成橘有小蘇打三盃，攪和後，過六七小時，上面即發泡，俟泡消失，酸味即無。▲盆溫汽多饅味年味變，菜搗沸豆美變小不變味，醬味發酸，加少量小蘇打而攪之，即能恢復美味。

▲內泉水，頭。糕美嫩則之時皮味甜泡不變味，甜酒若變味，每一升可用小蘇打三茶匙，三四小時後，其或，加，，，俟酸味消滅，即成旨酒。

▲其將皮入乾，不酸味過濃滅之，橋類，食時可加糖及小蘇打少許，酸味即中和。

▲豆亦可。豆一升可用小蘇打一滿匙，在蠶鍋中鮮青即，然後再略煮而倒入竹器中，俟水漏去，則易剥去。

▲先浸於薄的小蘇打水中，然後再煮；或煮時略加小鍋中加水，入小蘇打少許，煮沸，加豆腐，略煮，豆腐即

▲揭毒波年糕時，每糯米一升，加小蘇打二茶匙，即可膨脹，則必致變味。

▲凡麵包饅頭等物，製時，加少量小蘇打，即易發酵；但用鹽湯中溶酒石酸少許，再加小蘇打，即能沸騰而成汽水，與溫盆浴有同樣功效。每水一斗，用二杯，疲勞時將身浸。

▲做人從頭做起  
▲看人從頭看起



帽子戴在頭上，關係本



人身價。戴一頂平常帽子，身價自會低落；頭上戴了博士牌呢帽，頓時福星高照，自然派頭一絡，神氣活現了。

大中央製帽廠

金陵東路一八三弄七號  
電話八六一六七

董青譯



## 西裝領帶的由來

近幾年來，我國穿西裝的，更加普通起來，國貨領帶的製造工廠亦復不少。大抵出品精良，足以和舶來品爭勝。但是用領帶的和製造領帶的，對於領帶的由來，大抵不十分熟悉。這裏可以告訴你一些西裝領帶的進化歷史。

結在我們男子頸上的西裝領帶，他有著很有興趣的史話。但是他不能夠自己告訴我們，我們只能請他同一種類的東西——頸飾——來做舌人。

人類的頸飾，產生得極早，那時候的上古人民，已經知道把動物的牙齒和骨頭，來做頭頸上的裝飾，以表示自己狩獵的成績。到現在菲洲還有野蠻民族，把人頭掛在身上，作為榮耀的裝飾，情形完全相同。我們現在所用的摩登領帶，乃是開始於路易十四時代。當改造這種領帶樣式，路易還是個孩子咧。他為了要使自己在許多將校中標新立異引人注目起見，便在他的頭頸裏，繫着一塊白色的絲巾，這絲巾是用幾條帶子束縛的，末端還有花紋刺繡着，在他的領下，打着一個小結。他帶着這自己創造的領帶，混在許多將校中間，並且再出現在他的宮庭中間，這樣將校們都知道這是路易十四的特殊標幟了。後來他把這發明品公開給親信們採用，成為軍隊將校團的專用品，取名為皇家領帶聯隊。

某夜，這皇家領帶聯隊，出征到英國某鎮，被英國軍隊出於理想



董青春

幫助消化 整理內臟  
日常服用 駐顏祕方

新亞綠藥膏

一切外傷 以及火燙  
止痛防膚 靈驗異常

新亞藥廠製造

的突襲着。全聯隊的將校，事前毫無準備，個個在酣睡中被戰鼓驚醒。他們急忙穿着軍服，但是戰鬥迫在眉睫，在這樣心急慌忙的短時間中，他們已不能再有餘暇結好他們獨特的領帶。但是他們發明了用手指來插在中間，很快的打成了一個活結，有的便把手上的戒指，把領帶束緊着。後來，他們戰勝凱旋，還到巴黎，這聯隊的領帶，都用着這新型的結法。

領帶上的鐵邊和花邊刺繡的逐漸淘汰，還是在法國和美國革命之後。那時候的領帶，已成為男子全身最漂亮的裝飾品，足以用他美麗的色彩，和高貴的質料，來引誘女子的目光。因此戴大禮帽的青年紳士，雖然在打一百個領帶的活結中間，總有一個死結，紳士們為了要漂亮，要引誘女子，情願把珍貴的領帶剪掉，而不肯放棄不用。

有一個時代，由皮休，白羅曼的新發明，從軟而審美的領帶，而變成槳硬的軍隊型色，他的理由是在早晨把領帶結得很整齊的，只要吃了一頓早飯，不過一小時之後，這領結已變了形式。所以把他槳硬，使不易走樣，但是流行不久，又重新恢復了從前的軟質領帶了。

十九世紀初期，戴高禮帽的士紳，盛行用硬領和巨大的橫式的蝴蝶結。同時直式的領帶變成很闊的長條，配着極高的硬領，流行於民間，顏色已由淡而變成深濃，質料由薄綢而轉變到緞子和線織，有一個時候，盛行過長的領帶，最長的達四十六吋。

近幾年來，領帶的變化比較少，逐漸趨於一律，不過質料花紋顏色，比前不知增加了多少。毛織品已在爭奪絲綢的地位，節令，環境，衣服顏色，都決定了所用領帶的種類，於是一個男子至少預備着十條以上的領帶，數量已勝過他所有西服的件數，領帶製造工廠風起雲湧，便是應着這種需要的關係。

## 三友實業社出品

富麗華皇  
精絕美倫  
排錦鋪繡  
色彩花被單

# 工商業常識

## 資料室

——從事工商業者，不能不讀——

上海報紙有關工商的周刊，計文匯報「國貨展望」，每星期五，「工業周刊」每星期三。商報「工業週刊」，每星期一，申報「生產建設」，每星期一。

戰前銀行定期存款，以一千倍償還，已有地院判例。活期存款，亦已有照現下銀行規定，以四厘償還的判例了。

特種過份利得稅，凡買賣業，製造業，包括工業製造，加工改造均需徵收，稅率凡利得未超過資本百分之六十者，徵收盈餘百分之十，超過百分之五百者，征收百分之六十。

交通銀行為協助發展民生工業，已擬定貸款對象，紡織工業，以棉織為主，食用工業，以麵粉為主，化學工業，以基本化學為主。

最近台幣官價由一元折合法幣三十元，放長至四十元，但是黑市反而跌至一比三十七元。

本市社會局佈告，及同一區內之各商店公司行家，務須加入該區所屬公會，工廠用電力，或有工人三十名以上者，須加入工業公會。否則先由公會警告，然後分別處以違約金，定時停業，或永久停業。

製造罐頭用的白鐵皮，含鐵百分之九十八，含錫百分之二，大小尺寸，並無一定，依製罐大小而選擇之，要使其他絕無耗費。

浙江省永嘉縣永臨鄉第一保桃灣地方，最近發現二氧化鋅礦，不久將有現貨到滬，為製造電池及煉鋼之重要原料。

中國銀行舉辦利息三分至五分之低利貸款，凡國貨廠商欲將工業品，運往南洋者，該行可辦理押匯，低利貸款，以及運輸保險等，以示鼓勵。

墨西哥金價，每公斤為美金一千二百元，照目前匯率三・三五〇元計算，每條十兩，只合一、二五〇元。

中信局以倉庫向日易人送絲，已有三千箱將抵上海，其餘一萬七千箱，陸續啟運，每担成本一百萬元，與市價相差三分之一，到貨後將配給各廠，惟價未定。

社會局奉經濟部令，凡新舊工廠，未領得經濟部登記證者，限一個月內，辦理登記。各工廠應將上年度出產種類數量，本年度製造計劃，分別呈報。已休業繳銷登記證，停業者應呈報原因，經部核准。

凡本會會員廠之公司登記商標登記，均可由本會免費代辦，手續簡單，迅速有效。

欲加入本會之國貨工廠，可向民國路本會索取入會志願書及調查表，由兩家會員廠之介紹，經本會理事會通過，即可正式入會，入會費不取分文。

上海市銀行決舉辦家庭工業貸款，每戶最高二百萬元，凡有固定地址而有手工業設備，已入同業公會者，均得申請，利率暫定月息五分。

# 工商動向

息後，聞亦將自行統計，以作參考云。

\* \* \* \* \* 生產促進會提倡國貨介紹優良出品起見，正籌備二百家廠商參加

之大規模國貨展覽會，地址設在黃陂路跑馬廳附近空地上，建築臨時棚屋，為各廠陳列貨物，預定十月十日開幕云。

爲中央儲備銀行清理處，對該行普通存款總額五億元，業已整理就緒，定十月一日起，開始繼續發還，以兩個月爲期，如存款戶放棄

，過期將解繳國庫云。

工商業歐美訪問團，參加極誘，因飛機坐位限制，將減縮爲三十餘人。聞政府當局認爲團長資望不够，團員類多小開，年齡過小，準備亦嫌不足。聞團長一缺，各方

屬意於顏惠慶、王正廷二氏，團員擬由與歐美工商界素有往還者充任，故該團在出國之前，尚有相當波折云。

\* \* \* \* \* 織業貨物稅，因毛織品稅率百分之十五，比棉紗高三倍之多，並且毛絨征稅之後，織物仍要再征，事實重複，不能負擔。

市商會現正呈請財政部緩征毛

轉運上海云。

\* \* \* \* \* 中美農業使團赫契孫聲稱，來華考察的結果，任何農業國家，無高度生活標準，故中國應向工業化目標進行，促進小工業，使農民利用空間，從事生產。

上海市總工會新理監事，已於九月十二日宣誓就職，並召集首次理監事會，水祥雲方如升葉翔舉，章祝三，梁永章，桂甫笙，仇長江七人爲常務理事，水祥雲爲理事長，朱學範，周學湘，袁召辛三人爲常務監事。

\* \* \* \* \* 四聯總處發表本年二月起至七月止，上海區復工貸款工廠，核准五十八家，貸款總額七十億零四千五百萬元，遭核駁者共七十八家。核准者以紡織業居多，佔三十五家，得三十五億八千萬元。化學工業十三家，計十五億八千七百萬元，礦業僅中興煤礦一家，計八億元。

上海市總工會因市政府每月所發之生活指數，有不準確處，決定自九月起，將自行統計。各工廠得

本市進出口公會發起舉行出口

國貨展覽會，預定廠商四十家，現在參加者已有三十家左右，正在趕緊籌備，定九月二十九日佈置會場，十月初即可正式開幕云。

三月份起紗廠申請緩議。又全部開工，或無原料成品等流動資產抵押者，或財政狀況尚屬良好者，均在拒絕貸放之列。

英國政府為恢復遠東商務起見，由商界名流二十餘人，組織商業考察團，由印度孟買於十月上旬飛滬考察。經濟部駐滬特派員張茲闡氏，已會同工商團體屆期歡迎矣。

國際勞工局代表蒲樂氏，於九月十一日抵京，於二十日來滬出席中國分局程海峯局長之招待會。

出席第十九屆國際勞工大會之我國代表劉松山及顧問周學湘，於九月十九日由滬出發參加。

出席中國分局程海峯局長之招待會。

紗廠聯合的兩銷機構成立之後，第一批共三萬件，已將結束，第二批將仍為三萬件，民營佔三分之二，紡建佔三分之二，九月十二日開售二十支棉紗，民營五九八件，照申請額全配，建紡配出一三七四五件，售價以四百磅二十支雙馬為標準，每件仍為一百三十萬元。

發明人造棉花之胡逸，已由杭抵滬，現與實業界沈益果合作，擬於上海杭州設廠製造，進行極為順利，預定雙十節即可開工云。

本會為保障會員工廠起見，特

化妝品  
餅乾食品  
香煙  
茶葉  
藥類  
藥品

## 各大廠商注意！

▲提高出品真價值 ●增加顧客購買力

採用

華成印鐵製罐廠

即日  
實施！  
無庸  
考慮！

有三十年悠久歷史  
廠址上海中正東路一四六二弄六一號  
電話三一一四〇

# 簡易太陽帽

建平

一個芝加哥人，在觀看他的小孩子製作紙船紙帽的時候，忽然想出這最簡易的太陽帽來。單是一張厚紙，剪了幾剪刀，便成了實用遮光的帽子，方法再簡單也沒有。

字房的夜工，接線生，工廠裏工人，戴了都可避免電燈光強烈刺激。就在戶外，如打棒球網球等戶外運動，也需要這種太陽帽來遮避陽光。小學校採用為勞作教材，也很適宜。最近美國貨的可塑性玻璃 Plastic 製造品，風行工藝呢。

我們假定以厚紙板作為材料，只要大約九吋闊十六吋長的厚紙，最好是白紙的，或是外面用綢布包裹着。倘若用可塑性玻璃片製造，那末最好要選擇綠色或灰黃色 A B 兩塊。先把厚紙的一端剪成弧形，成為太陽帽的鴨舌頭，然後照附圖剪去一條紙片，塞在縫裏，便已告成。因為尺寸各人大小不同，所以尺寸可由製作者自己決定，只要帶上去舒服便好了。



經理局



牌力回  
鞋底線帶胎鞋  
男女靴  
皮鞋  
電膠車套球

正泰信記橡膠廠  
出品

## 從愛用國貨運動談到一位國貨廠主 潘燕然

商餘隨筆之

本來，「本國人用本國貨」，原是世界上各國人民所共同應有的本位義務，亦是一種天經地義的通行原則，除非是列入被保護的殖民地，或是已經淪為亡國的民族，那末就無法服用本國貨；根本上也沒有所謂本國貨了。可是，我們貴國裏多數的同胞，榮任四強之一而儼然踏上民主大道的國民，偏偏違反了全世界各國民所共同應盡的本位義務，而競相鄙棄本國貨，專愛服用非本國貨，這真是全世界各國所絕無僅有的大羞恥！

雖然，有過不少不少的賢達人士，也會絞盡腦汁，想出種種方法，大聲疾呼，打算喚醒國人們大家摒棄外貨，而購買國貨；可是在表面上，還須投鼠忌器似的，不敢公然用「抵制外貨」的口號，祇是消極地發動「愛用國貨運動」，作為對付外貨的美妙辦法，這一點，未免又形成了變料的大羞恥吧？

的確，「提倡愛用國貨」，「勸導服用國貨」，「宣傳推進國貨」，諸如此類的美妙口號，早已在三十年以前開始發動。但是倏倏倏滅，繼續地在民間轟演過不知多少次的記錄了；而竟至三十年以後的今日，却依舊大家競演着這一套老花樣，那更是大羞恥的大羞恥了；唉！尤其是我輩過來人，當讀到各日報上刊着「愛用國貨運動」六個大字，倍覺羞恥得據動心靈，而不禁勾起了當年事來。

記得我在民六之秋，曾發起「布衣救國會」，宗旨是寓抵制日貨于集團購用土布服裝，暗示消極的愛國思想，以略盡國民天職。乃未滿一年，同志間意志渙散，終于無形解體了。

## 錯字 吉雲

最近某報登載淞滬警備司令部舉行「絕食週」，使看報的人嚇了一跳，認為司令部諸先生效學印度甘地，不知爲了甚麼事情，後來細看下文，乃知是「紀念週」之誤，只好捧腹而笑。

從前某報也會發生過錯誤，登載某要人回到國府，這個「國」字竟排成了「陰」字，某要人大發雷霆，連報館檢些兒封掉。

錯字的原因很多，可分下列幾種：

(一) 聽錯——因聲音相同而發生，工商界用電話購貨的最易犯此。

(二) 看錯——因字形相象而發生，在往來批發貨物時，容易發生。(三) 寫錯——因神經一時錯覺，而信手寫錯，在登賬，寫發票時，極易發生。

(四) 讀錯——一種是跟着人家讀錯，一種自己讀錯而成爲習慣。(五) 記錯——因爲記憶力的薄弱，而生錯誤。

勵各親友們崇尚儉德；少購洋貨；節省靡費；集團儲蓄。希望憑藉民八春季，復糾合知友三四人，創辦「節儉儲蓄團」，目的在是終以人各有志，步伐未能一致，結果紛紛要求退出而提取儲款去各謀一己的用途，以致又是白費一番心思，無俾國家社會。動東山再起之計，重組了一個「家庭儉約會」，宗旨為革新家庭，破除迷信；倡導儉約；推進國貨；而且規定夫婦必須同時加入為會員，以期永久保持信條，免重蹈前車之轍。惜乎人微言輕，號召無力，只是四對會員，維持了兩年有半，便為我們間人事更動而告終。

民十八年，我又重振旗鼓，徵集同志，組織一個「求知消費合作社」。事業項目頗多，但其中消費用品部門，就是變相的宣傳拒用外貨社員，都可記名取貨，月終照本酌加半成付值。營業成績倒還不錯，惟屬社員，都可記名取貨，因為所有消費用品，都以採用國貨為原則。且患：何奈經一二二八」的寇患而受到一大筆損失，再遭「八一三」的寇而全部犧牲了。

民卅一年冬，由於拙作長篇「小商人日記」文字的介紹，得認識一位國貨廠主田××先生，因彼此時常過從，所以獲知了他的一切。原來他是一個絕無僅有的擁護國貨者，在抗戰前，提倡國貨；製造國貨；採辦國貨，服用國貨；首先以身作則，後乃推而及於全家全廠，也患；而全部犧牲了。

「用國貨，最光榮。」他居然守此口號，歷二三十年而始終不變。貨，買可愧煞一般口頭提倡而不務實際的投機者；以及數度發動勸用國貨的組織，而絲毫未收實效的我輩同志。

上廩門，停止全部業務；並發誓始終不購。絲毫敵人的原料，來繼續營業。因是困守八年，含辛茹苦，弄得合家老少，節衣縮食的境況完。所以他的閉門居處，改良成功了一種精美的紡織工具，終于完。成時，完成了他的發明；；完成了他的天職。

當時，他的閉門居處，改良成功了一種精美的紡織工具，終于完。成時，完成了他的發明；；完成了他的天職。

(六)排錯——交付印件，在對時，印刷工人排錯而自己沒有校對出來。

(七)印錯——顧客定印的東西上，因為種種錯誤，而發生印錯字樣。

寫文章有了錯字，至多被人家看輕不學無術，報紙雜誌登錯了，還可來次更正。獨工商界的錯字，却關係重大。

(一)姓名地址門牌，錯誤了，貨物送不到。

(二)貨物名稱錯誤了，因此退貨。

(三)發票上的價格錯誤了，受雇客責備。

(四)貨物數目錯誤，因而多配或是少配。

(五)數量價格數目都不錯，牌子一字之錯，還是退貨。

我們不必研究他的錯字，是出於有意或是大意，凡是工商界所發生的錯誤，常非一笑了之，或是來次更正所可了的。不但貨物金錢，老闆脾氣，時間精神，自己損失，並且要使雇客發生不良印象，連整個工廠商店的信仰，都容易影響的，所以服務於工商界的從業者，對於錯字，更非留心不可。

接百來中業  
洽元稿，

★將工商業者  
逐期管理原稿，  
寄貴刊希望工商從業者，在公餘寫些上述的作品，立卽送上海。逢吉里十二號。稿酬從豐，一經採用，★本刊歡迎直接定戶，每半年十二期，計二千四

## ●標榜玻璃

### 編者



\*本刊自本期起，編輯方面增加了人員，執筆者也多了一批生力軍，所以內容充實了起來，以後更當逐期改進。

\*「工商人物志」，預備每期介紹一位，本期是提倡手工業的吳春泉先生，看了他的奮鬥史，真令人鼓氣做事的勇氣來了。

中華第一針織廠陸菊笙先生和胡爾毅先

生所說說明，在這裏道謝了。

★「工商動態」和「工商常識」，

少查是本刊可作資料室搜集的，

從事工商業者，比查報不讀。

預備讀者隨時翻

各報從無此種新貨。

★「科學之頁」均直接譯自英美雜誌，

從前各報從無此種新貨。

★「科學之頁」均直接譯自英美雜

許做老闆，不論老闆夥計，也要做人家的顧客。夥計得罪顧客，就是得罪老闆，老闆得罪夥計，就是得罪顧客。

做老闆的要知道從前

做夥計的苦，做夥計要知

道將來做老闆的難，做顧

客要知道自己做夥計老闆

的亦苦亦難。

老闆靠夥計顧客吃飯

，夥計靠老闆顧客吃飯，

顧客也靠老闆夥計吃飯。

老闆對夥計憐諒週到。

遇到，顧客便躊躇購買，

以答雅誼。

小六子曰：然而營業

不發達者，未之有也。

## 三部曲

### ·鉛筆·

版出日六十年五月半刊月半

元百二冊每價定

號三十里順惠弄五二五路國民會聯機海上部行發

號二十弄七七路州貴部編

號五九五一第一字號證記登部政內

類新聞新為認號掛許特政郵華中