

590

2. 1. 18. 13.

十一年式輕機關槍使用上之參考

十一年式輕機關槍使用上之參考

目次

總說

第一篇 構造機能

第一章 槍

第一節 槍身

第二節 放熱筒及附屬品

第三節 機槽及附屬品

第四節 槍尾機關

第五節 裝彈機關

第六節 槍托及附屬品

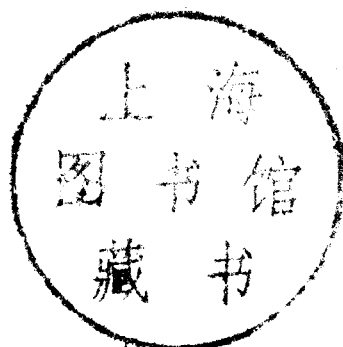
第七節 脚

第八節 槍尾機關之機能

第二章 豫備槍身及附屬品

目次

郭書貴



~~1520239~~

第一節 豫備槍身

第二節 屬品

第三章 彈藥盒 彈匣 彈囊

第二篇 分解 結合

通則

第一章 普通分解及結合

第二章 特別分解及結合

第三篇 使用及擦拭

第一章 日常擦拭及保管上之注意

第二章 射擊上之注意

第一節 故障之豫防

第二節 射擊前之擦拭及注意

第三節 射擊間之擦拭及注意

第四節 射擊後之擦拭及注意

十一年式輕機關槍三脚架乙

總說

第一章 構造機能

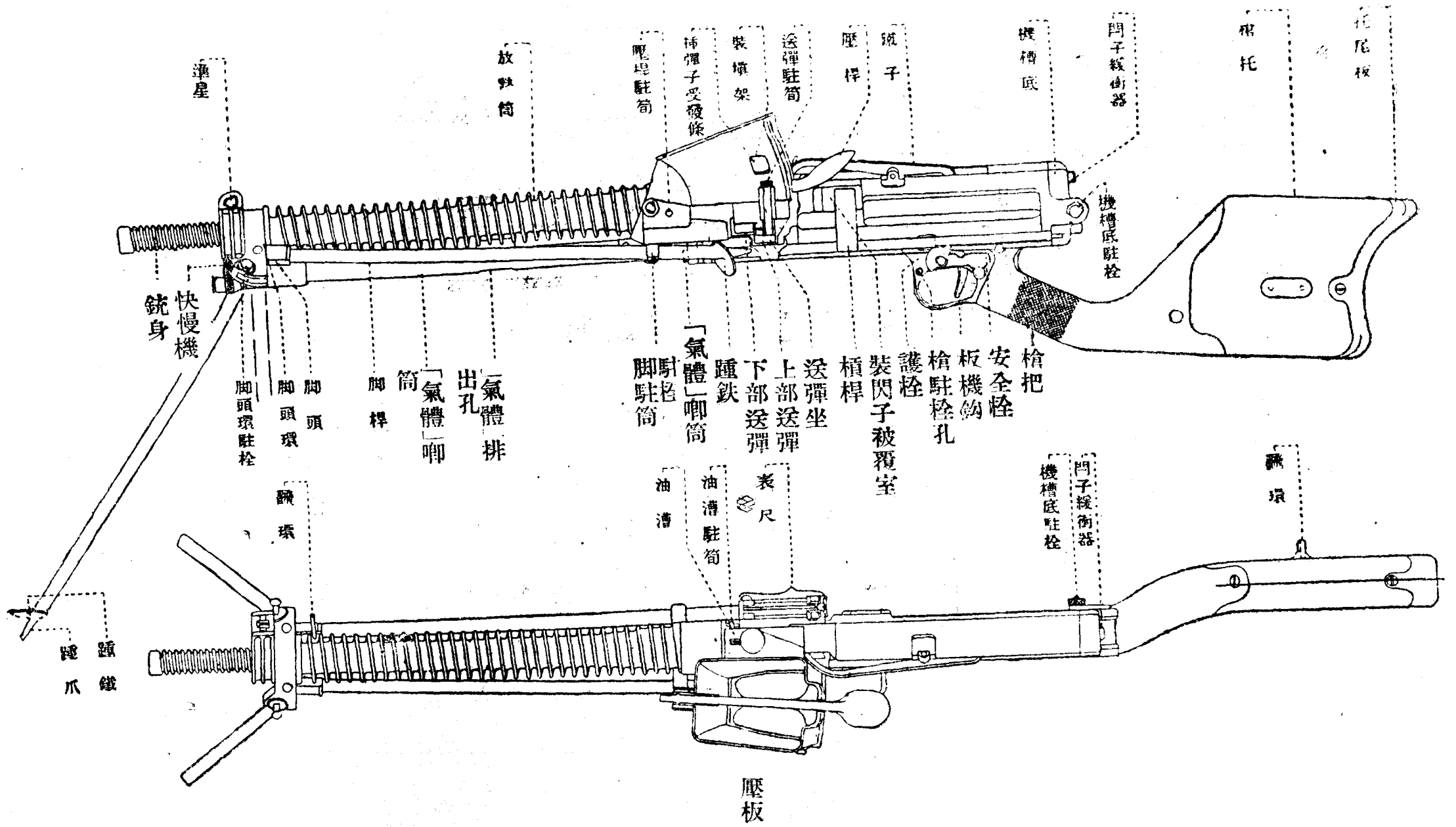
第二章 保管及擦拭

目

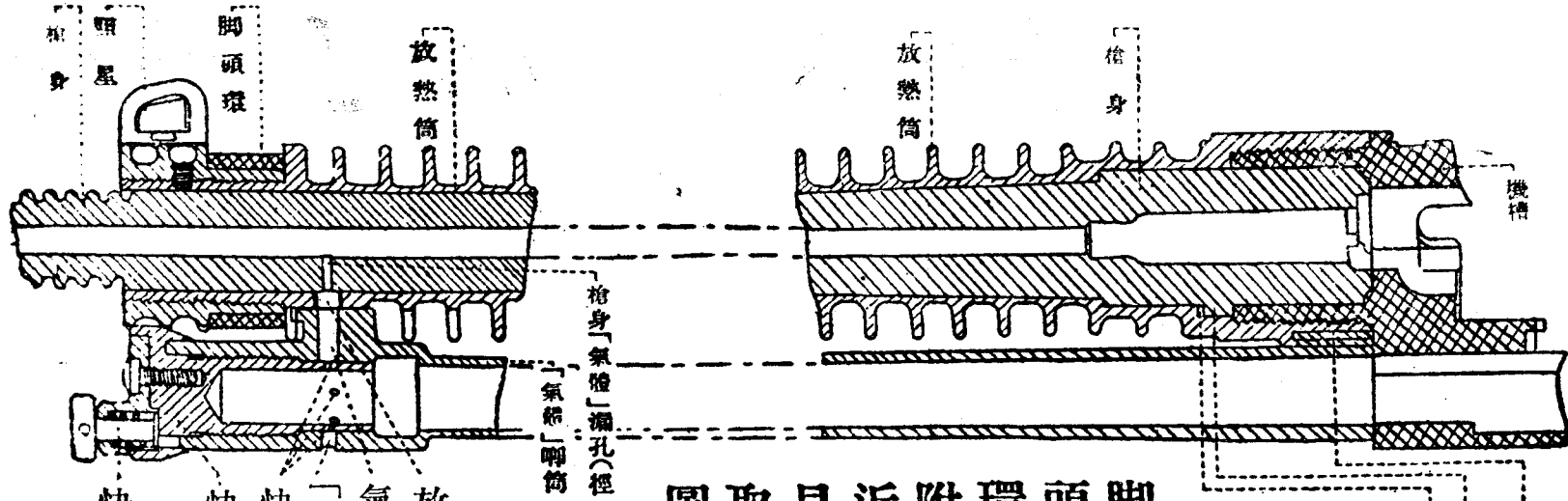
次

四

稱名部各槍關機輕式年一十

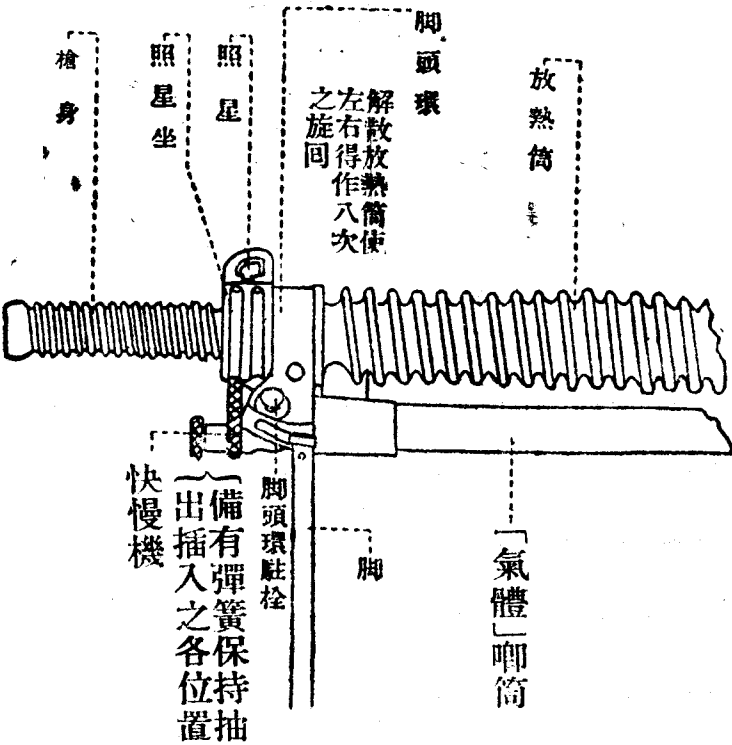


機槽放熱筒槍身「氣體」唧筒快慢機之結合關係



脚頭環附近見取圖

快慢機駐子
快慢機
快慢機「瓦斯」漏孔
「氣體」唧筒擦拭孔
氣體，筒「瓦斯」漏孔（長徑四耗）
放熱筒「瓦斯」漏孔（長徑五耗）



結合於機槽上之螺絲結構
槍身駐梁
枕身駐梁室

脚頭環駐栓
備有彈簧保持抽出插入之各位置
快慢機



A541 212 0015 9523B

十一年式輕機關槍使用上之參考

總說

- 第一 十一年式輕機關槍係利用發射時所生之火藥氣體一部之自動裝置裝彈時則用裝填架
- 第二 此槍係裝有三脚架乙可以適應各種姿勢
- 第三 茲舉必要諸元中之一部如左

槍之全長 一公尺(米達)一〇公分(生的)

口徑 六。五公厘(米粒)

於取射擊姿勢時兩肘與踵鐵之距離

高姿勢 約八二公分(生的)

低姿勢 約一公尺(米達)五公分(生的)

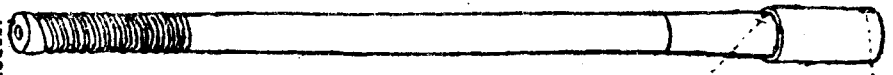
槍身高 高姿勢 三六公分(生的)

低姿勢 三一公分(生的)

槍之重量 約一〇公斤(砵)

槍身 (一)

槍身駐梁
(防止槍身
旋回)



縱線

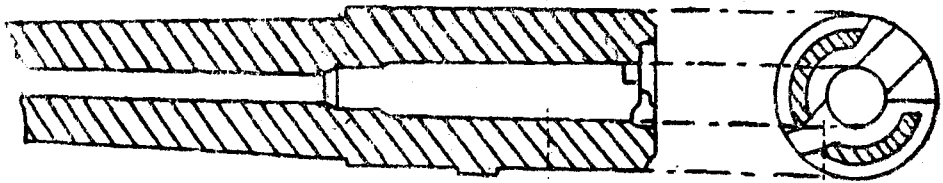
段部

(與放熱筒結
合之標示)

槍身結合時
與放熱筒結
合及停止之
部

槍口蓋過
時
準備

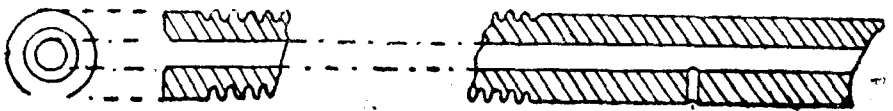
藥室附近斷面



藥室

筒
頭部至

漏孔及槍口附近斷面 氣體



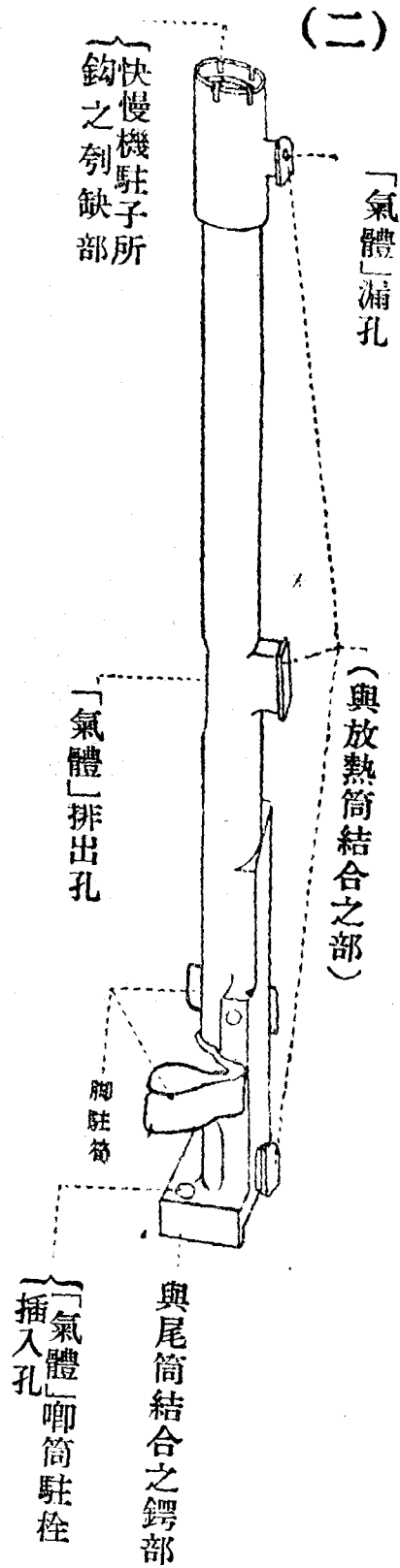
「氣體漏孔」

實彈槍身徑
二、五公厘
空包槍徑四
公厘

槍口蓋之準備

十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

「氣體」唧筒



第一編 構造機能

第一章 槍

第一節 槍身

第四 槍身係子彈被(氣體)壓迫而行發射之主要部於外部前方刻有螺狀溝染以黑色而成放熱面

無箭彈槍身於上方面端刻以空字而無膛線

(但以實彈槍身所改造者不在此限)(圖一)

第二節

第五 放熱筒及附隨品如左

放熱筒

準星

附隨品 (氣體)唧筒

快慢機

第六 放熱筒 放熱筒於內膛收容槍身外面形成放熱面前部裝備準星坐

腳頭環下面裝備(氣體)唧筒

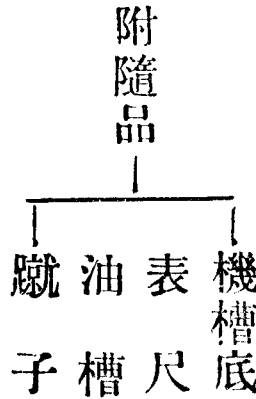
第七 (氣體) 唧筒受火藥(氣體)之一部影響而起活塞後退之運動(圖二)
 第八 快慢機由各種(氣體)漏孔之測合而及於活塞頭以增減(氣體)壓力

而規整其運動(圖三)

第三節 機槽及附隨品

第九 機槽及附隨品如左

機槽



第十 機槽 包藏槍尾之諸機關為其運動之準規部份於外部之前端結合

放熱筒而後端以機槽底於後端下部結合槍托(圖四、五、六)

第十一 機槽底 以機槽底駐拴結合于機槽而閉塞其後端(圖七)

第十二 表尺 由表尺板遊標及表尺發條而成以供所希望射擊距離之用

(圖八)

第十三 油槽 內部收容油質以供子彈塗油之用其全油量約為〇。〇五

五立特(公升)大概可供二千發射擊之用(圖九)

第十四 蹴子 前端及後端皆進入於機槽之相當窗內使活塞後退其後端

由活塞隆鼻部左側上方之斜面向外壓迫前端則突入內方衝着於藥莢之側面而蹴出之又以活塞之前進前端被圓筒左側縱溝向外方壓迫而後端突入於內方(圖十)

第四節 槍尾機關

第十五 槍尾機關由左列各件而成

活塞

復坐發條

槓

圓筒

門子

撞針

抽筒子發條

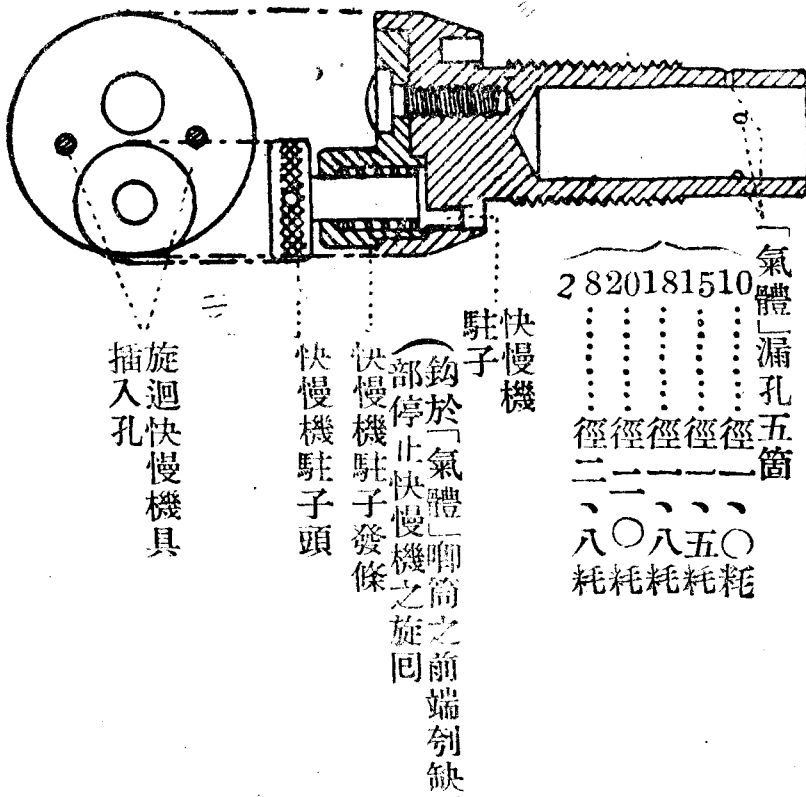
槍機



(三) 快 慢 機

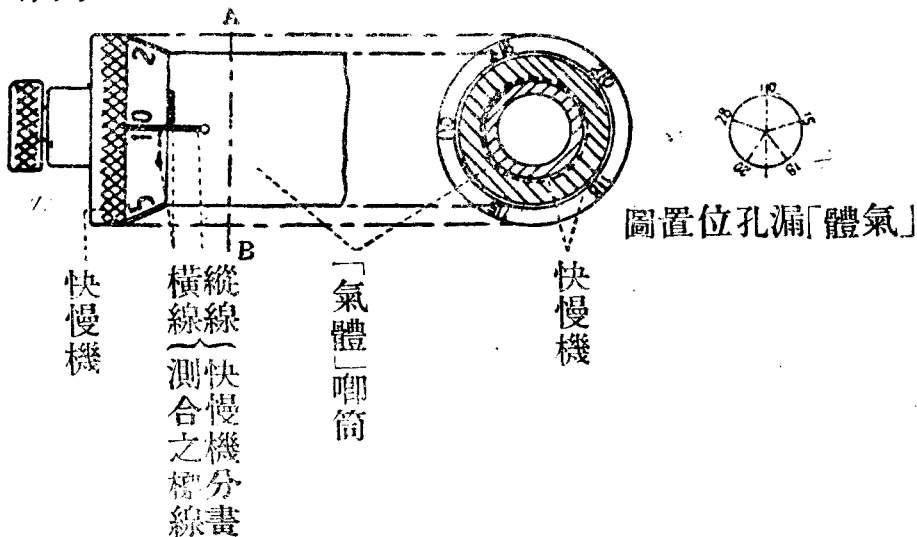
圖 視 前

面 斷



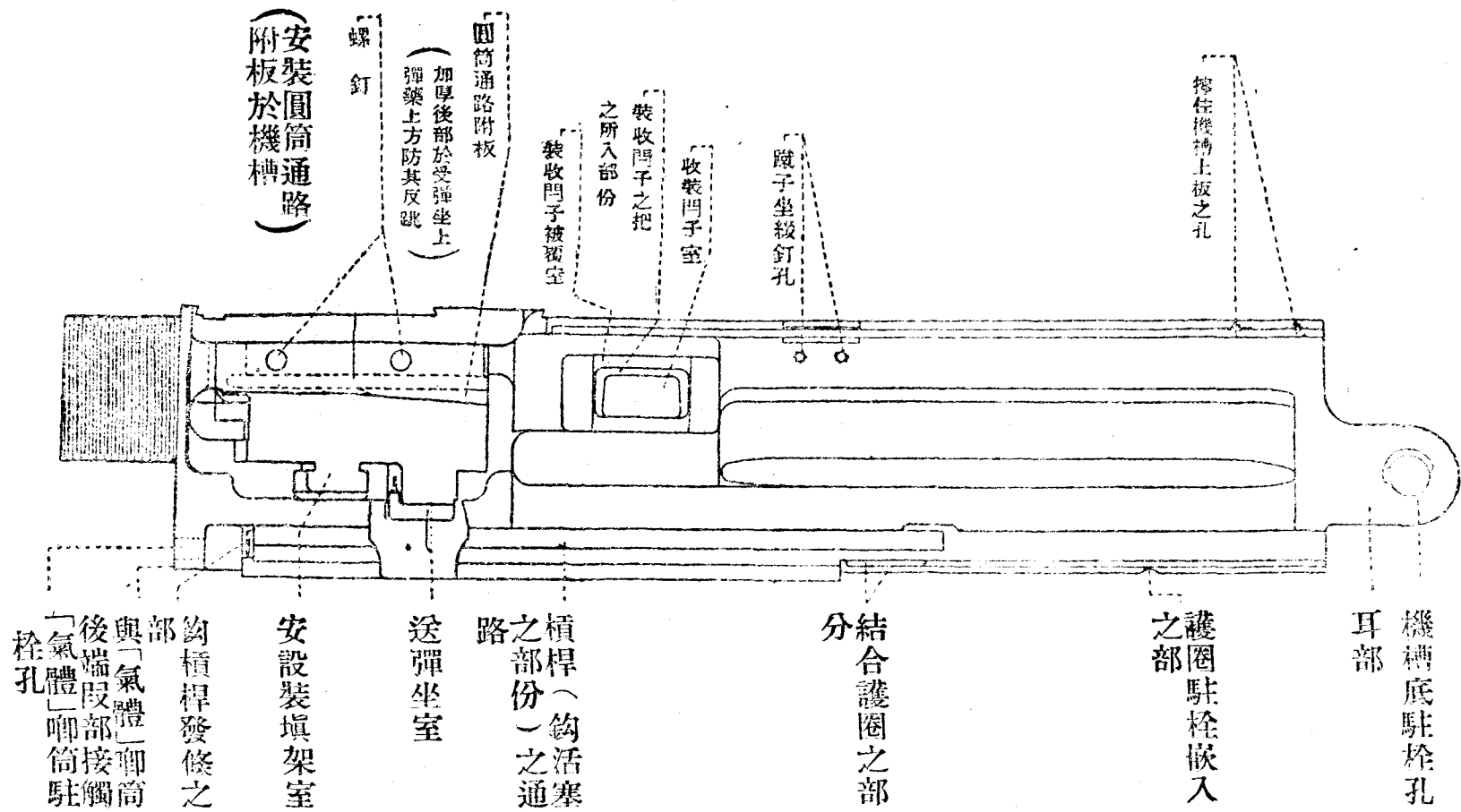
十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

係關之筒唧「體氣」與機慢快 圖視後面斷BA
圖面下



十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

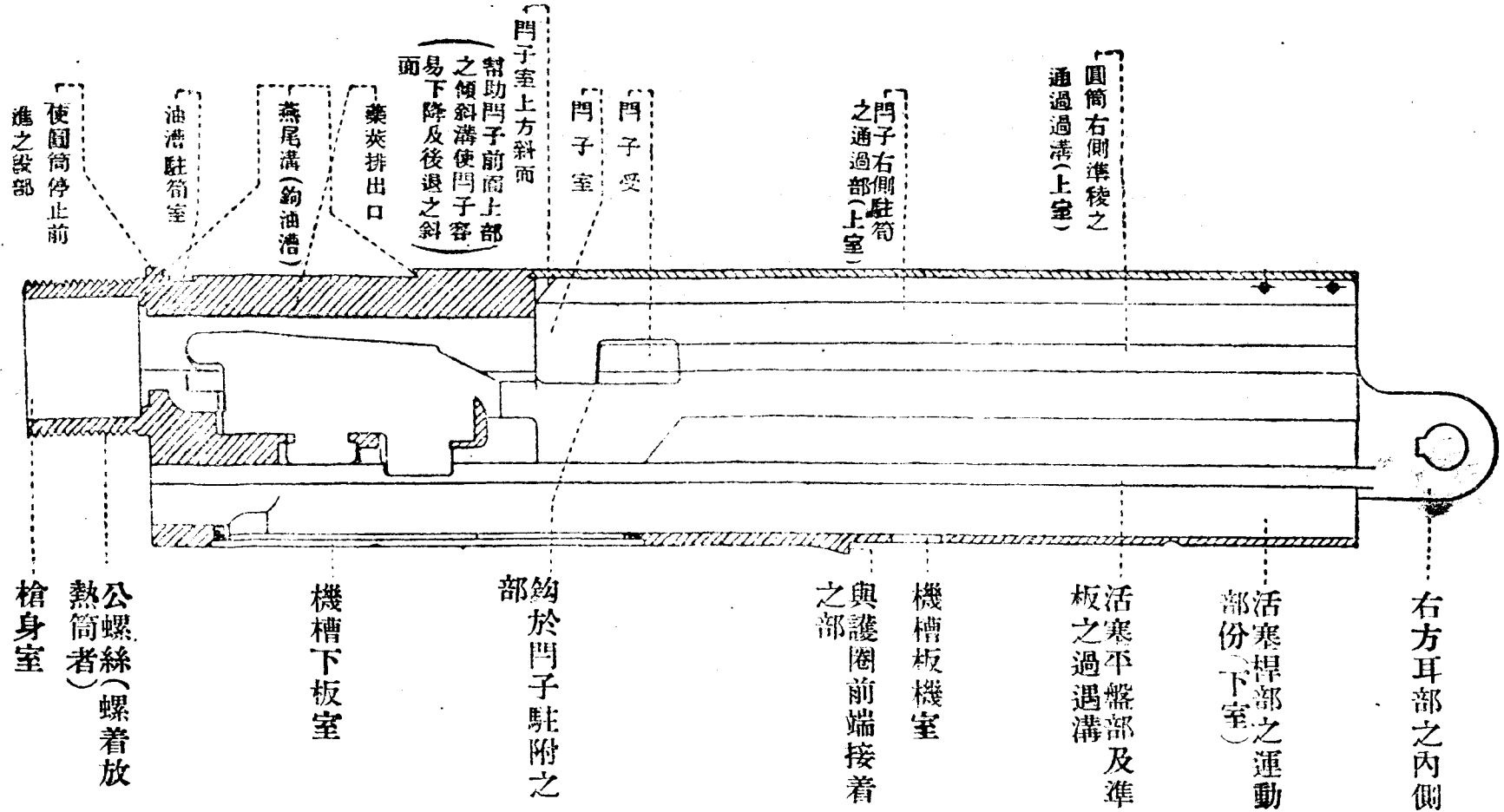
(四)
機 槽
圖 面 側 左



斷

(五)面

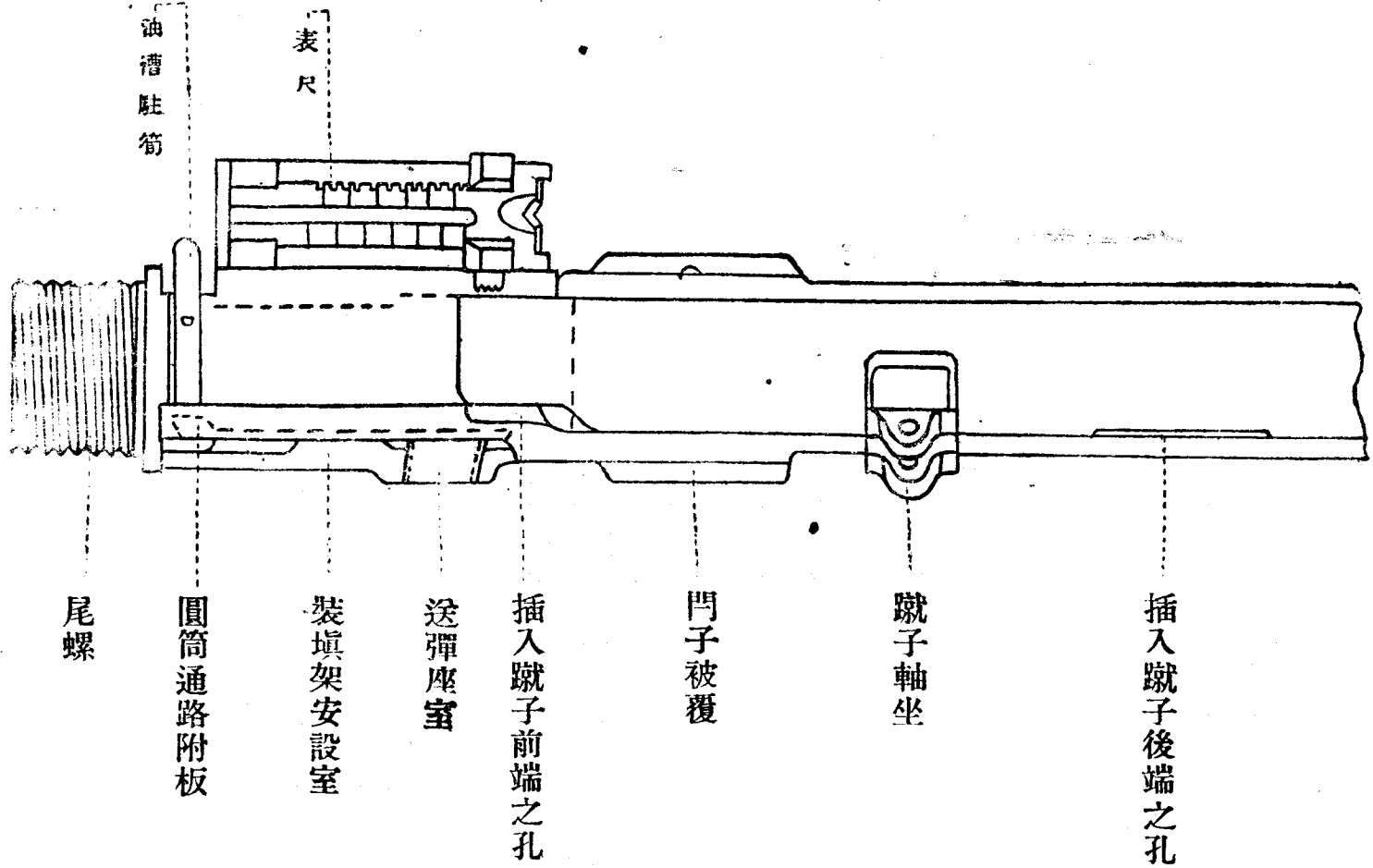
圖



十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

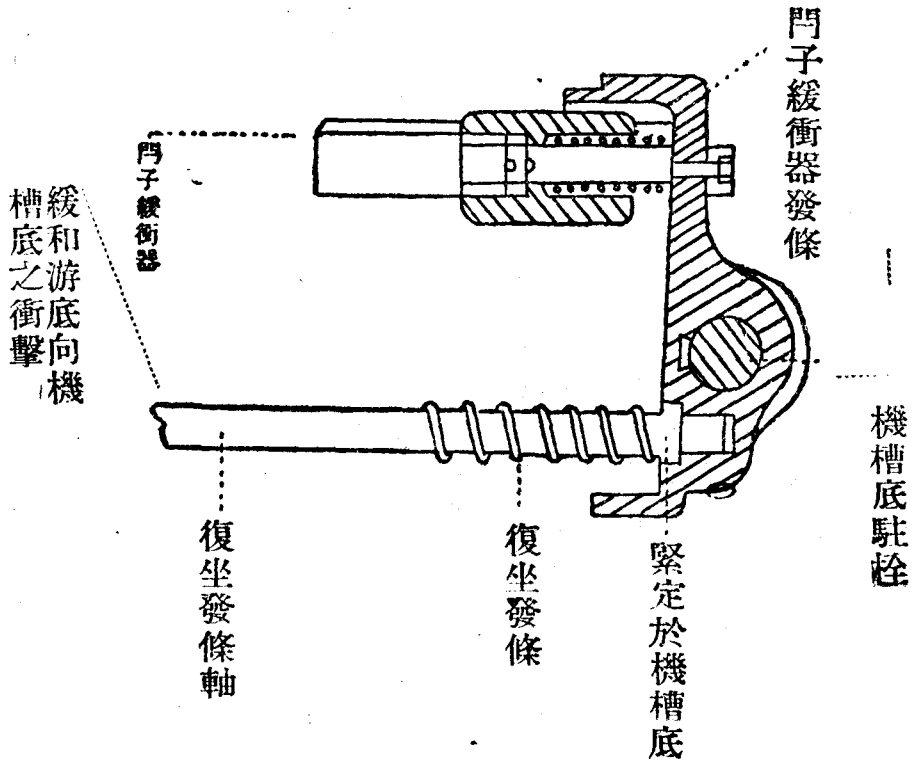
十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

(六) 圖 面 上



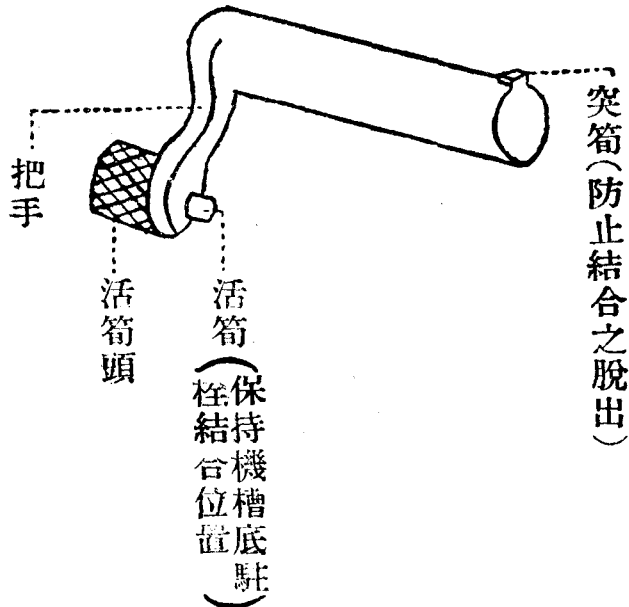
(七)

圖面斷底槽機



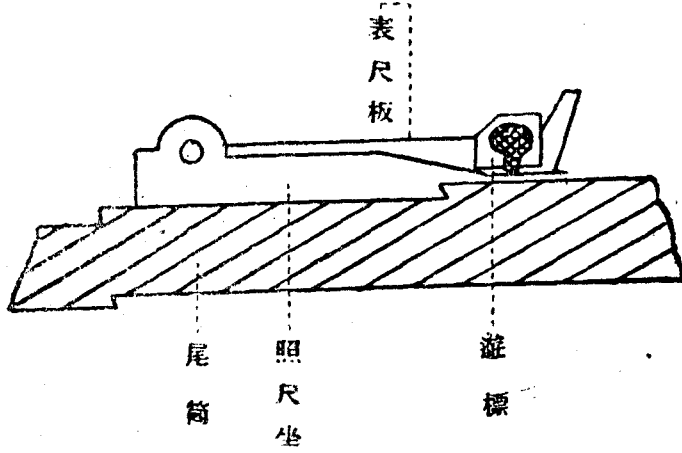
十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

栓駐底槽機

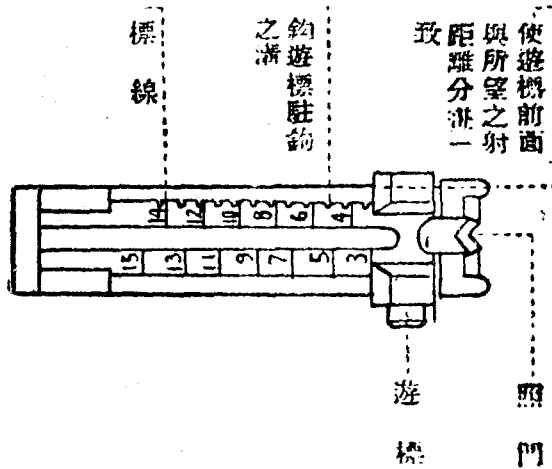


(八)

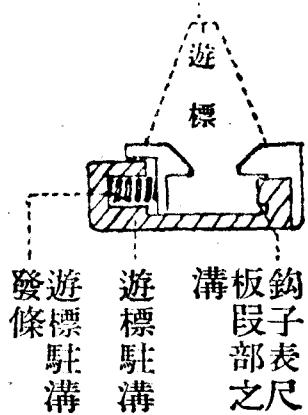
圖面側左



圖視上

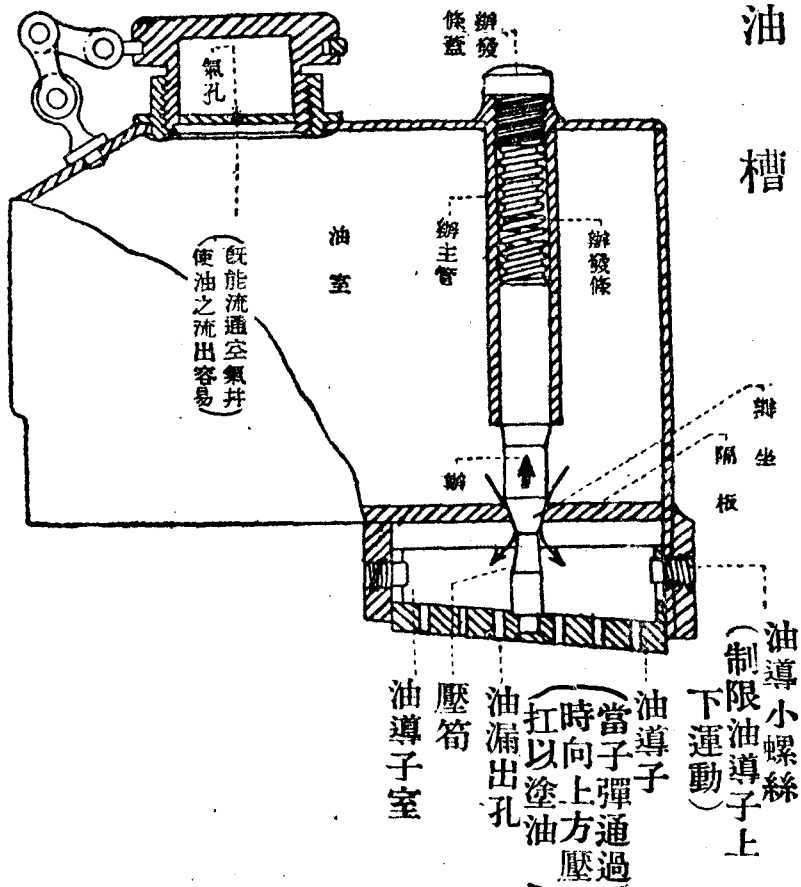


圖面斷標遊

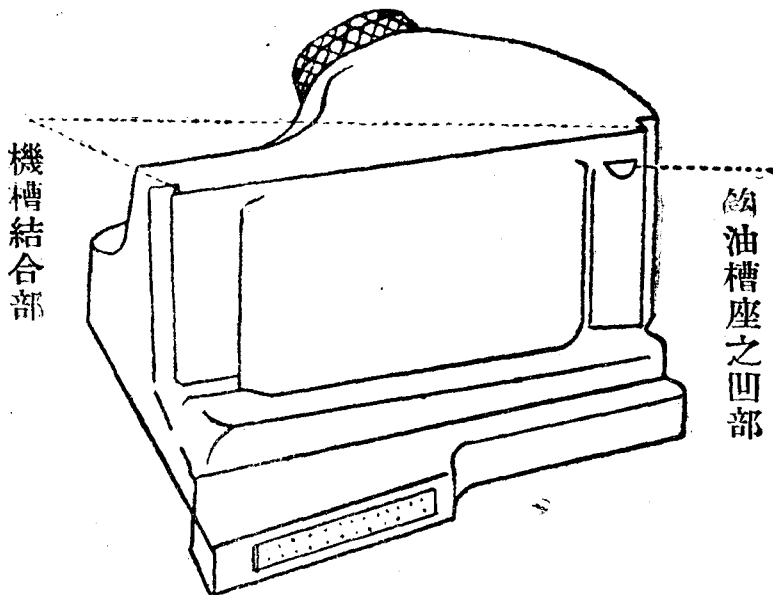


(九)

油槽



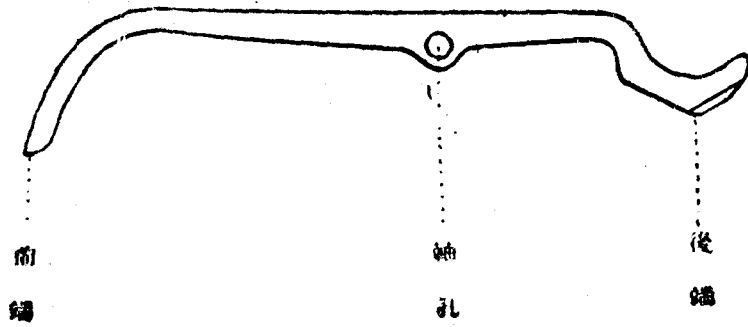
圖面下



十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

(十)

子 蹴



第十六 活塞 因受火藥（氣體）之壓力而後退同時因復坐發條之彈撥力而前進因而槍機開閉使之發生送彈作用（圖十一）

第十七 槓桿 以準梁結合機槽左側面復以手力使活塞後退（圖十二）

第十八 復坐發條 係螺絲線發條插入於活塞之發條室使後退之活塞再為前進之用

第十九 圓筒 係閉塞槍身後端者以內室為撞針室後部設有可與門子結合之耳部兩側有準梁沿機槽內之準溝而為進退（圖十三）

第二十 門子 係確保圓筒於閉鎖位置者依其內部之準溝與圓筒結合（圖十四）

第二十一 撞針 以撞針部尖端衝擊雷管而發射（圖十五）

第二十二 抽筒子及發條 以抽筒子爪部鈎藥莢之起緣部及圓筒後退同時即可將藥莢抽出以圓筒子發條後端之脚部與圓筒結合以頭部壓着抽筒子（圖十六）

第五節 裝彈機關

第二十三 裝彈機關由左列部品而成

裝填架

壓桿

送彈坐

下部送彈機

上部送彈機 (圖十七)

第二十四 裝填架 收容實彈並作向藥室延線上送彈之用上部爲彈槽下部爲

送彈室(圖十八)

第二十五 壓桿 安裝於裝填架之前方而作壓定彈盒內彈藥之用(圖十九)

第二十六 送彈坐 重疊結合上部送彈機及下部送彈機於裝填架送彈室內

左右運動以送彈駐筭防止脫出(圖二十)

第二十七 下部送彈機嵌裝於送彈坐上面則裝置上部送彈機以作送彈之用後

面插入誘導子與裝填架方形窗相俟將下部送彈機對合於送彈坐使

其上下相兼而結合送彈坐與下部送彈機(圖二十一)

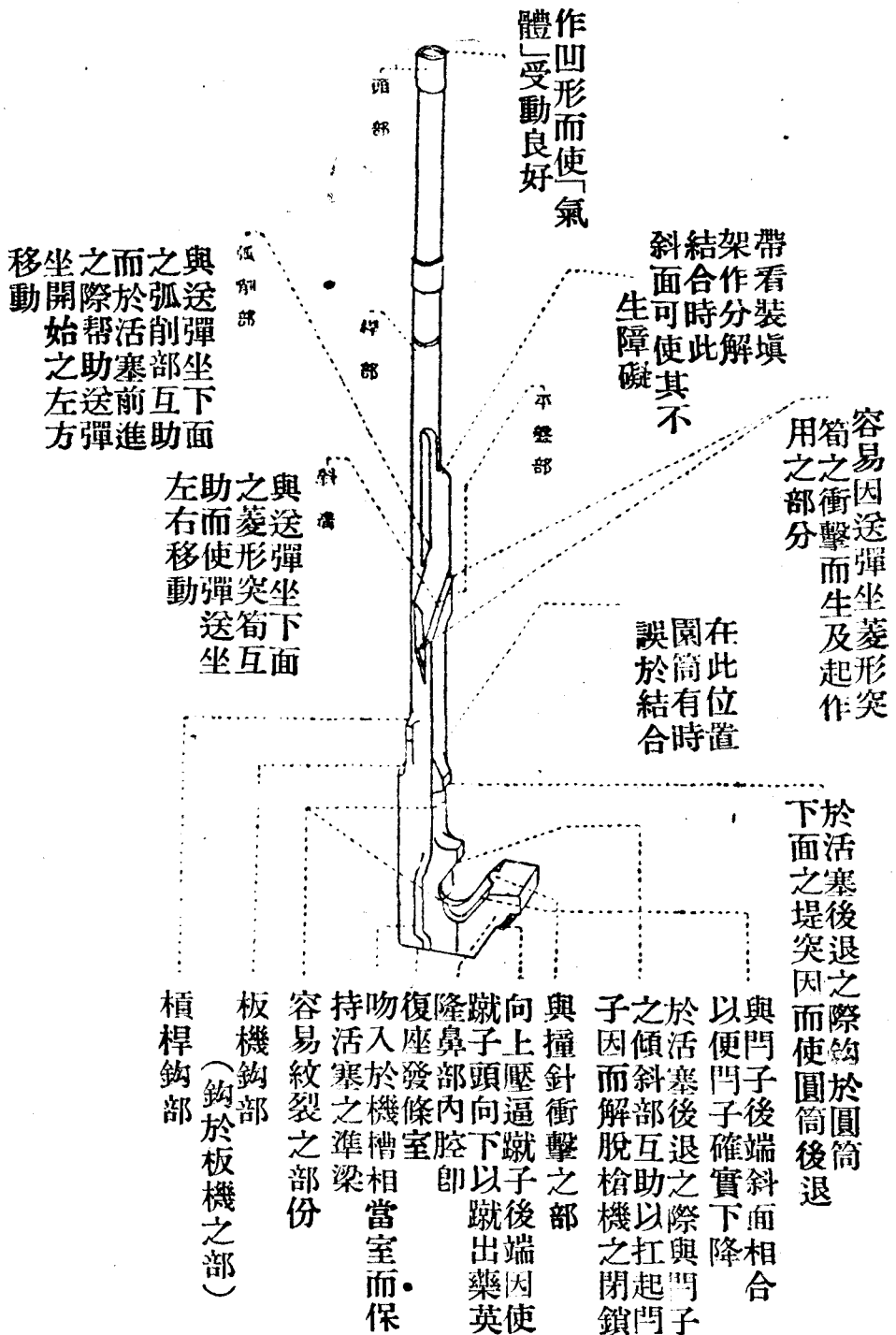
第二十八 上部送彈機與下部送彈機共作送彈之用(圖二十二)

第六節 槍托及附隨品

(一十)

槍尾機關

十一年式輕機關槍使用上之參考附圖



作凹形而使「氣體」受動良好

帶看裝填架合作時此斜面可使其不生障礙

容易因送彈坐菱形突箭之衝擊而生及起作用之部分

在此位置園筒有時誤於結合

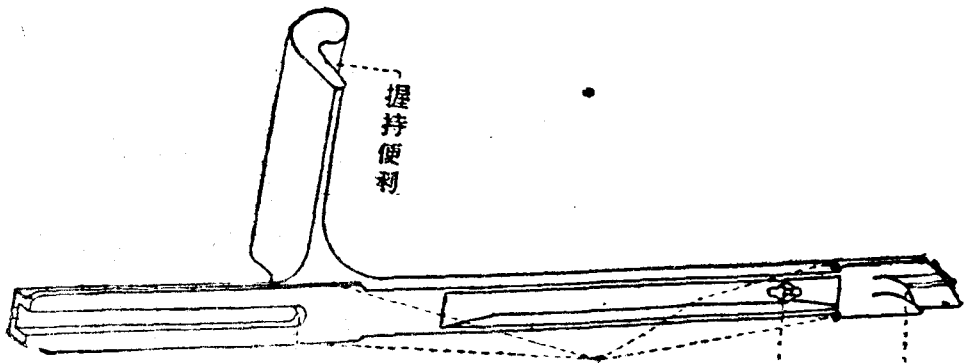
於活塞後退之際鉤於圓筒下面之堤突因而使圓筒後退

與門子後端斜面相合以便門子確實下降於活塞後退之際與門子之傾斜部互助以扛起門子因而解脫槍機之閉鎖與撞針衝擊之部向上壓逼蹴子後端因使蹴子頭向下以蹴出藥英隆鼻部內腔即復座發條室吻入於機槽相當室而保持活塞之準梁容易紋裂之部份板機鉤部(鉤於板機之部)槓桿鉤部

與送彈坐下面之弧形部互助而於活塞前進之際幫助送彈之開始之左方移動

(二十)

槓 槓



鈎於活塞左側之鈎部

槓桿發條脚室

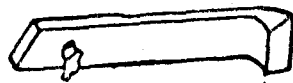
(結合槓桿發條脚室之孔)

準梁

(結合於機槽左側面)

(因機槽面之突筭限制後退)

發 條

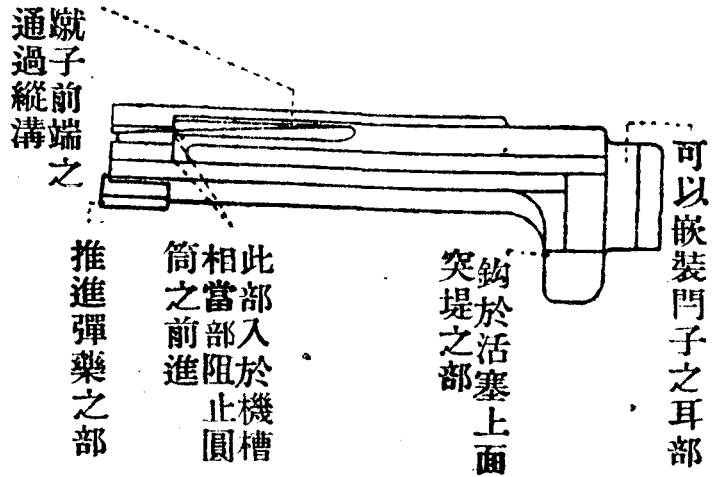


(鈎持槓桿於前方位置)

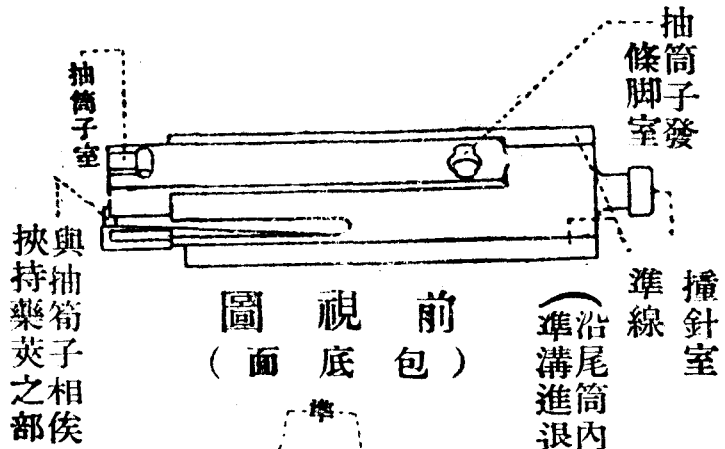
(與槓桿結合之部)

(三十)

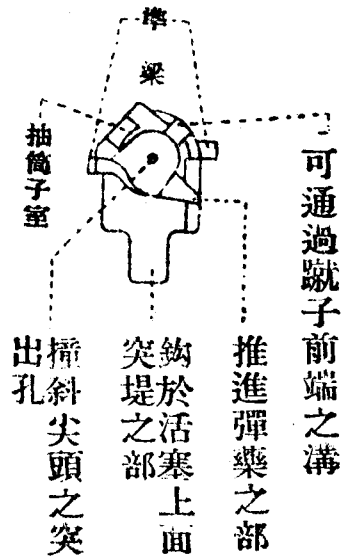
圖面側左



圖視上



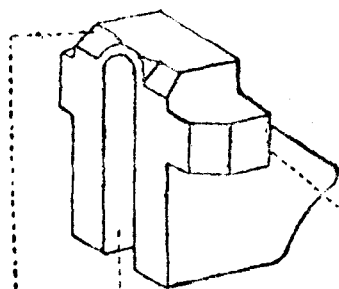
圖視前
(面底包)



十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

(四十)

圖 取 看

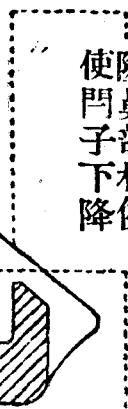


鉤子門子受之駐柁

結合于圓筭之準線

此斜面與機槽之
門子室上部之傾
斜相俟使門子之
下降後退容易

圖 面 斷



此傾斜與活塞
隆鼻部相俟
使門子下降

(與圓筭結
合之部)

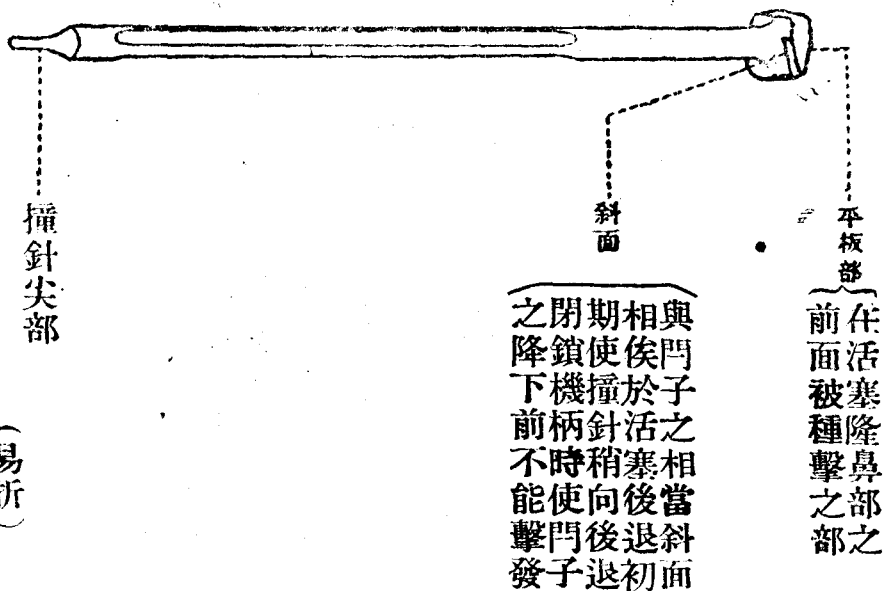
準
溝

此斜面僅門子在完
全閉鎖位置下降時
許撞針充分前進且
當門子打起時使用
針為稍向後退之用

此斜面與活塞後
部之斜堤接觸使
門子扛起

(五十)

針 撞

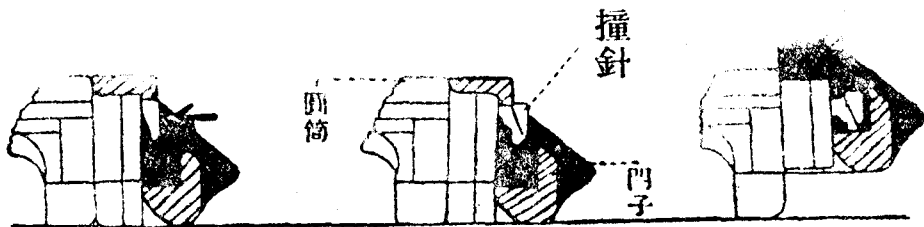


(易折)

十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

圓筒門子撞針之關係

前進或後退時 閉門將完時 擊發當時



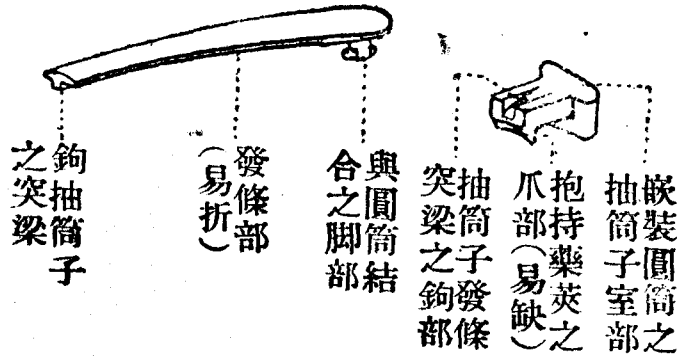
門子在上方之位置
 撞針因平板部前方
 斜面與門子之相當
 斜面保持後退之位
 置

門子降下撞針成爲
 可以前進之姿勢

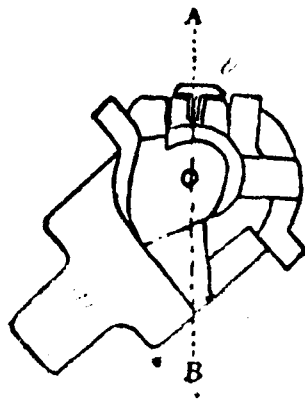
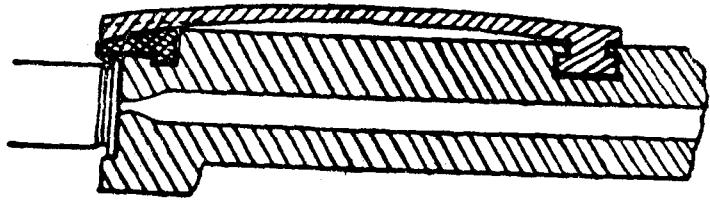
因活塞隆鼻部前面
 被衝擊撞針前進

(六十)

抽筒子 抽筒子發條



抽筒子之藥莢抱持要領圖

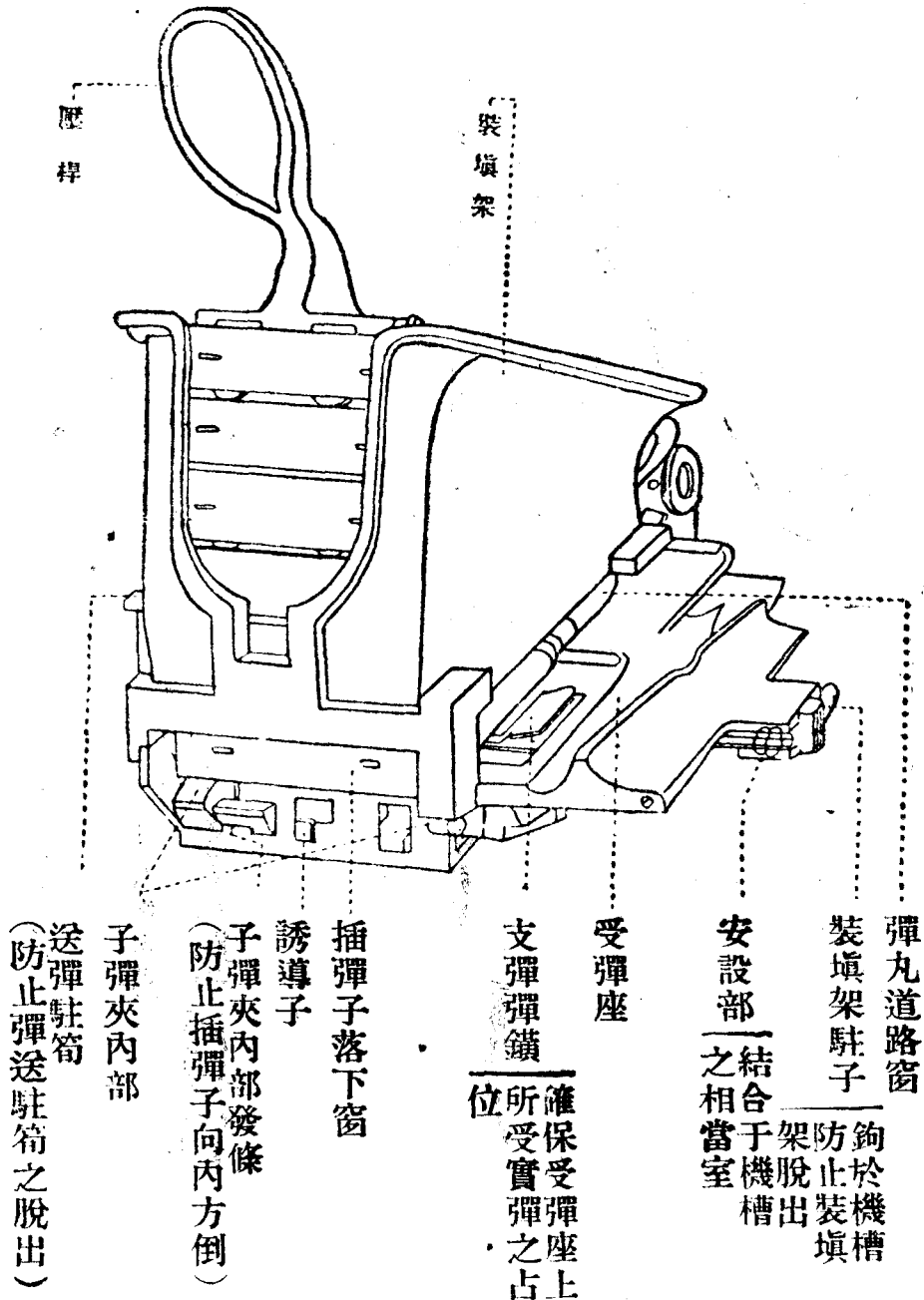


十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

(七十)

圖 取 看 般 全

十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

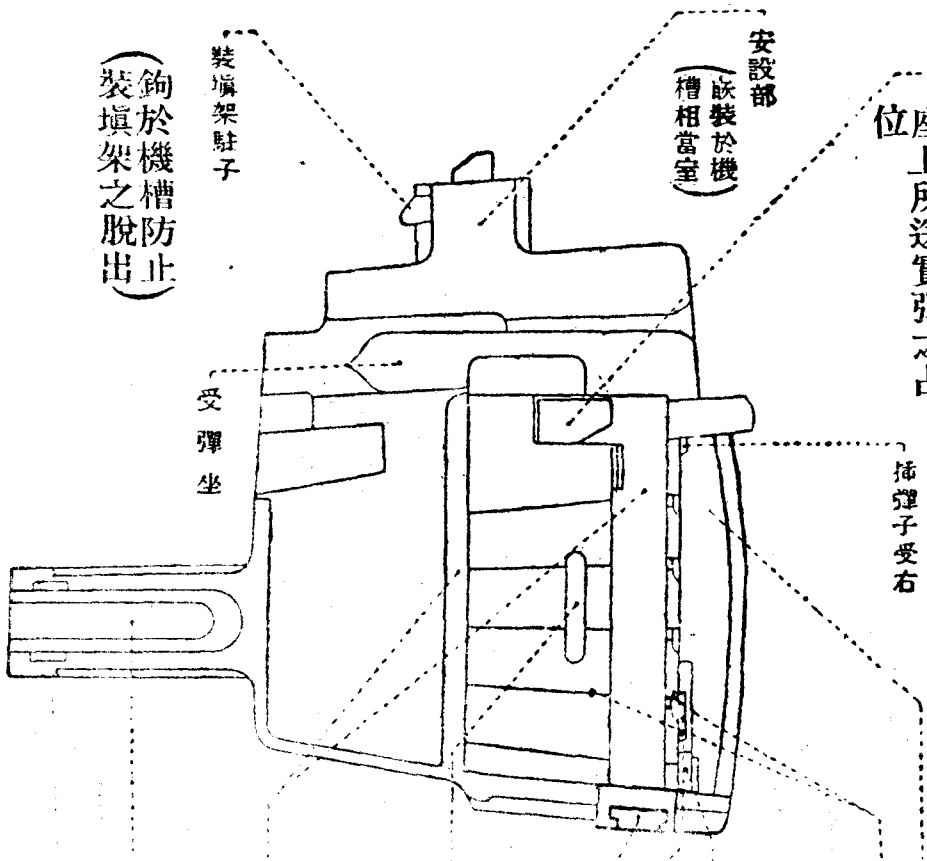


(八十)

裝填架平面圖

十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

支彈發條確保受彈座上所送實彈之占位



插彈子受右

插彈子落下窗

低階段使確實占有五個實彈之位置

插彈子受左下落並支持插彈子受之下端

整齊插彈子之彈子受之下端

送彈座室

穿過送彈駐筭發條二筒鉤部送彈駐筭得採開放及閉鎖送彈室之名位置

長橢圓孔

為上部送彈機之橢圓突筭之通路其右制限橢圓突筭之右方運動

橫斷長孔部

為彈送爪部之通路

壓捍發條室

(九十)

壓

桿

耳部
(結合於裝填架之室)

壓桿頭

爲不妨害彈夾發條作用之缺切部
附板 (使彈藥之壓定良好)

壓桿 (打起位置)

附板

在桿起位置彈簧力之作用方向

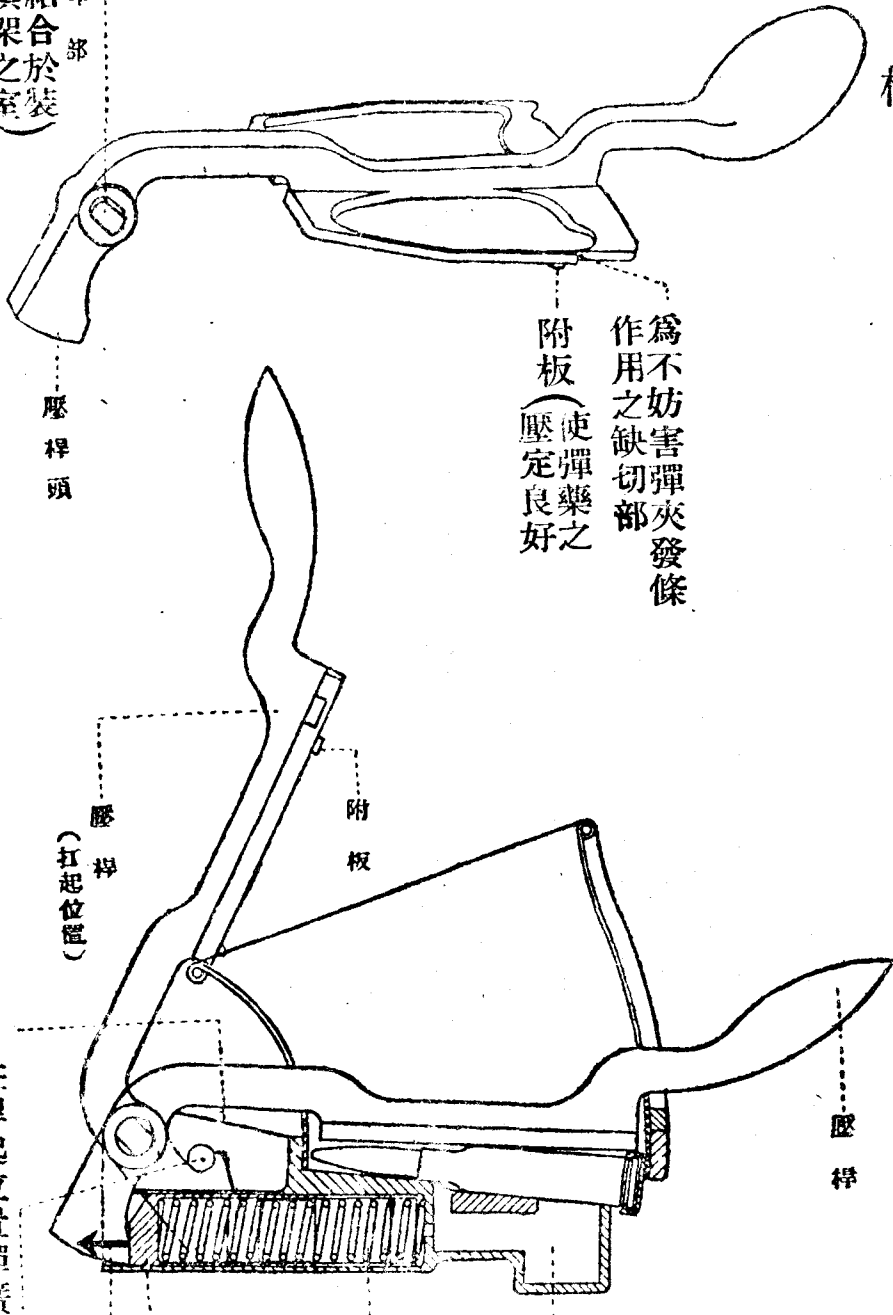
壓桿

發條筒
在閉鎖位置
彈簧力之作用
方向
壓桿駐筭

壓桿發條

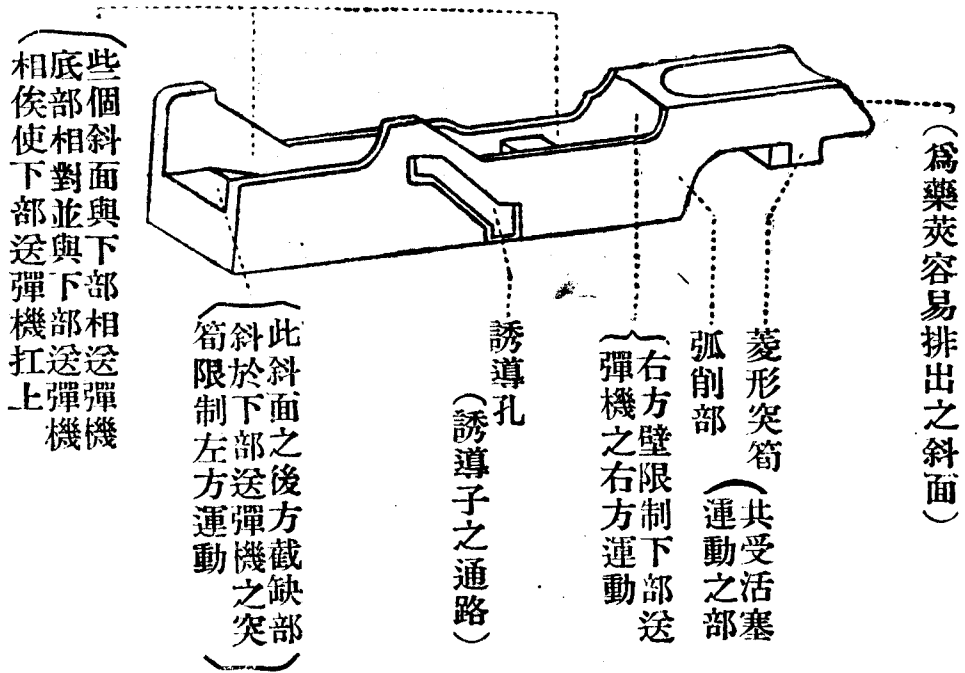
送彈室

十一年式輕機關槍使用上之參考附圖



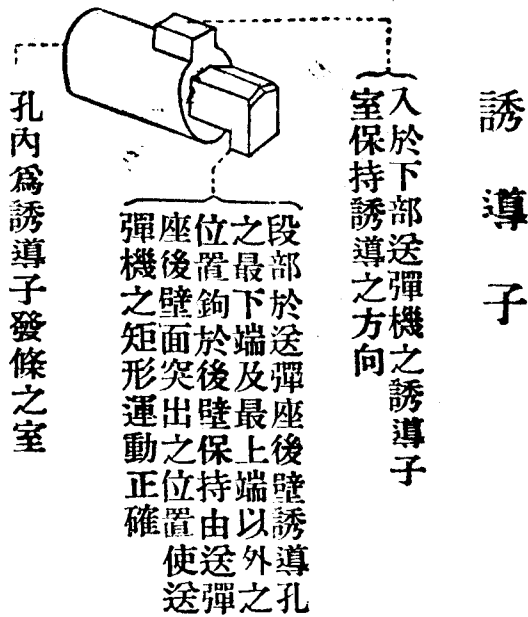
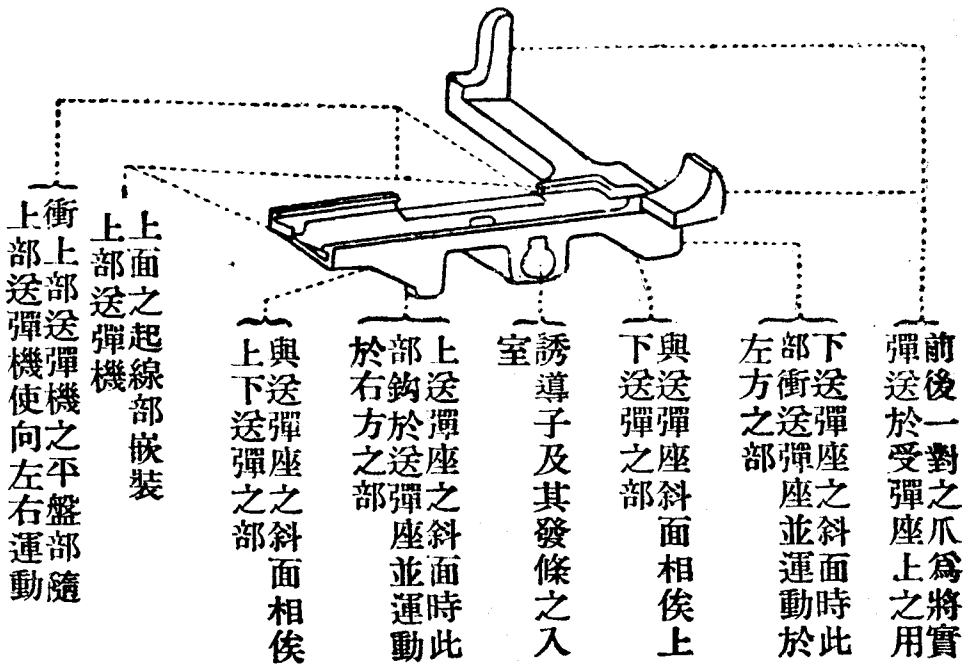
(十二)

座 彈 送



(一二)

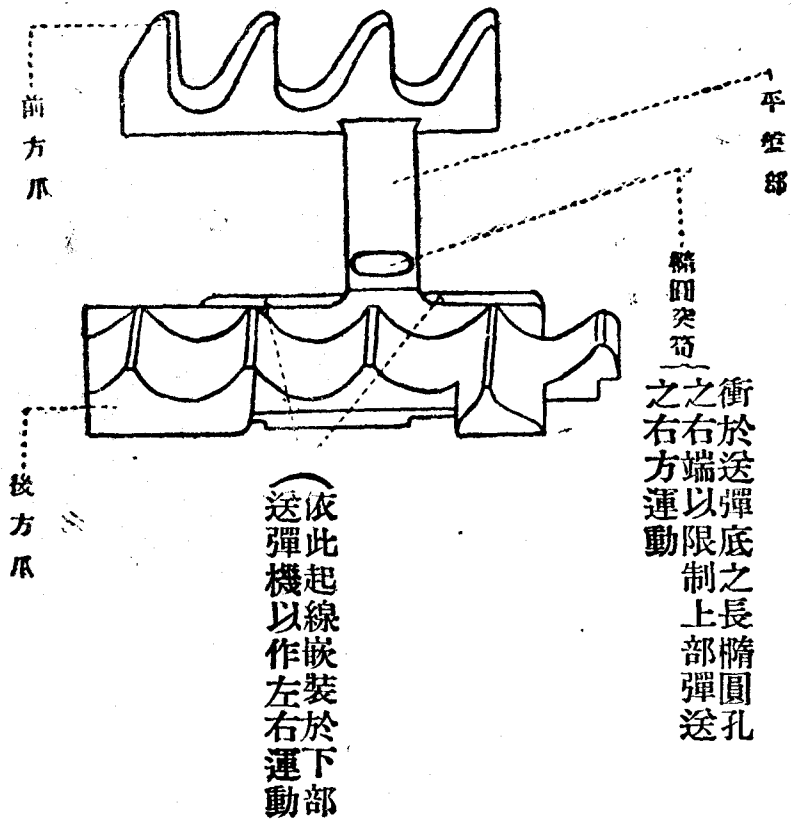
機彈送部下



十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

(二二)

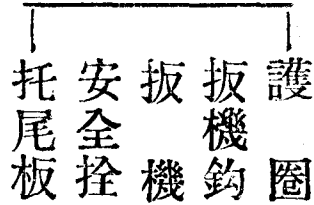
機彈送部上



第二十九 槍托及附隨品由於左列之品件而成

槍托

附隨品



第三十 槍托 以木製成前端嵌護圈後端附托尾板與機槽結合以供据槍

之用於右側面裝置鈎槍背帶茄子環之翻環

第三十一 護圈 於後方插入槍托以上面兩側準梁與機槽結合而內部成爲

擊發諸機關之收容室

第三十二 扳機鈎擊發時將食指之力傳於扳機之要具

第三十三 扳機及其發條常使頭部突出於機槽下室內作保持活塞於後退位置

之用(圖二十三甲)

第三十四 以軸與前圖之關係位置結合(圖二十四)

十一年式輕機關槍使用上之參考

第七節 脚

第三十五 脚桿以二個直管爲之(軟鋼)下部綴以踵鐵上部綴以脚頭而脚頭以軸連結於脚頭環(圖二十三乙)

第八節 槍尾機關之機能

第三十六 於射擊前之閉鎖位置(圖二十五)

第三十七 槍機之開退及送彈

一、拉槓桿以至圓筒後退爲止時須緊握槓桿用力向後拉則活塞即開始後退。活塞既開始後退則將門子由活塞上面後方之突堤斜面扛上打開閉門同時將撞針少微後退。

活塞後退再行至其上面前方之突堤鉤於圓筒下方時則圓筒與活塞即同時開始後退。

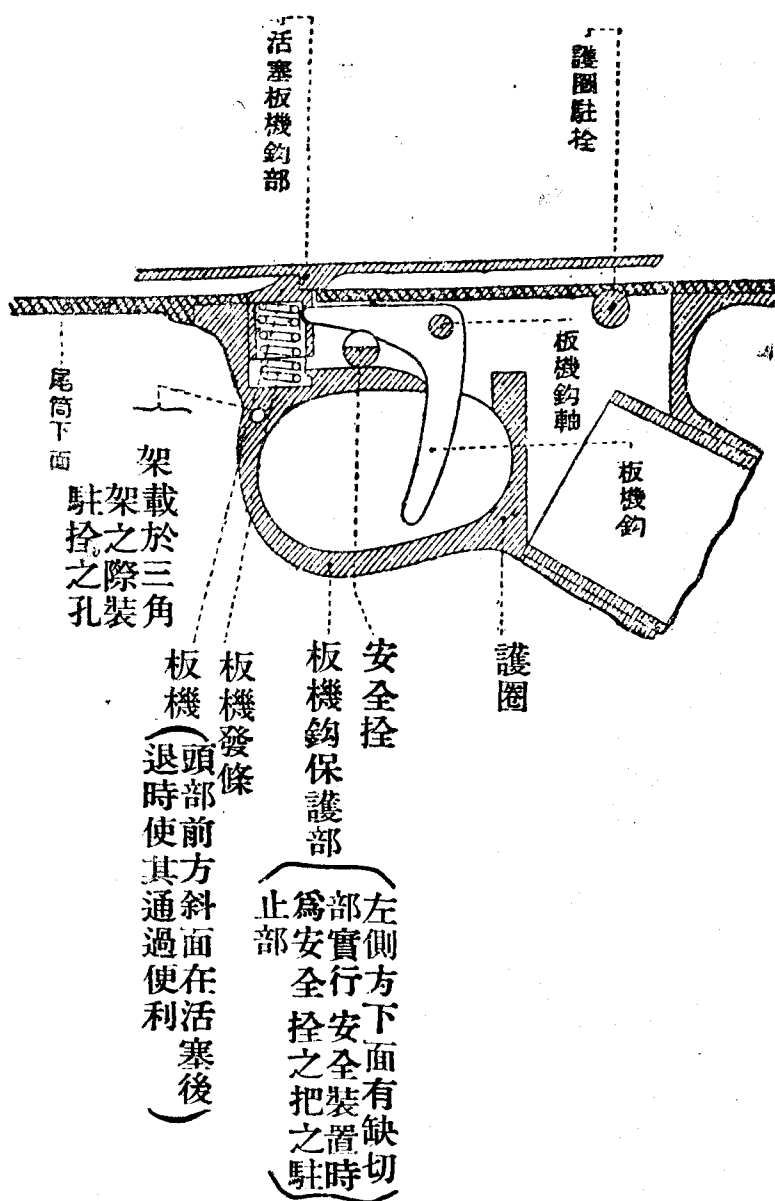
二、送彈機(送彈機關之作用圖「甲」)

三、活塞繼續後退達於扳機之位置時則鈎部後方斜面即一面壓下扳機一面通過其位置然後使槓桿復於前方位位置(圖二十六)

第三十八 發射拉扳機鈎則扳機降下解脫活塞之駐鈎活塞由復坐發條之彈撥

(三十二)

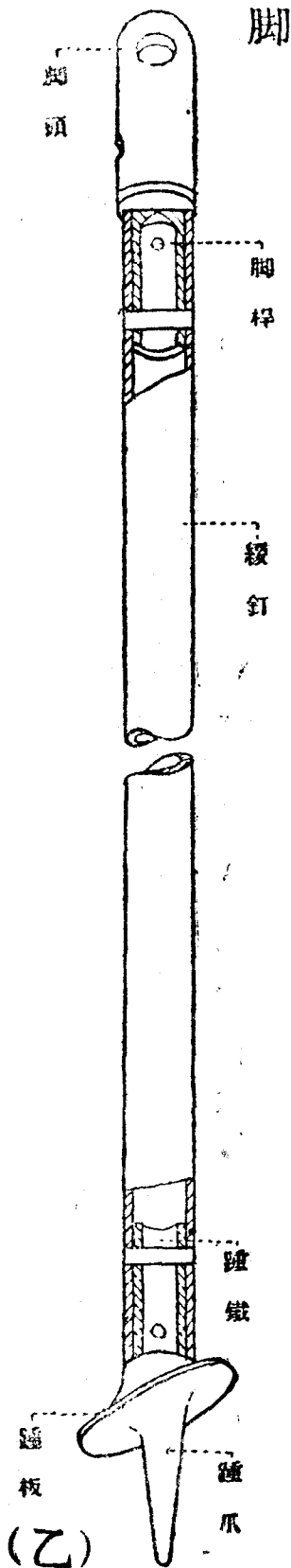
護圈板機鈎板機安全栓及活塞之關係



十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

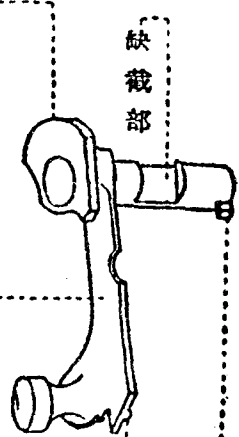
(四十二)

圖取看栓全安



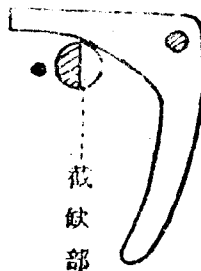
此部為安全裝置
 置場合突出于
 槓桿通路使槓
 桿不能後退

把
 [有發條性成水平時則為擊
 發裝置成垂直時則為安全
 裝置]

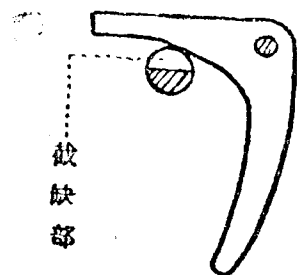


突筭 (此突筭若不分解護圈
 則不能脫離安全控
 部為防止安全控旋回之用)

置裝全安



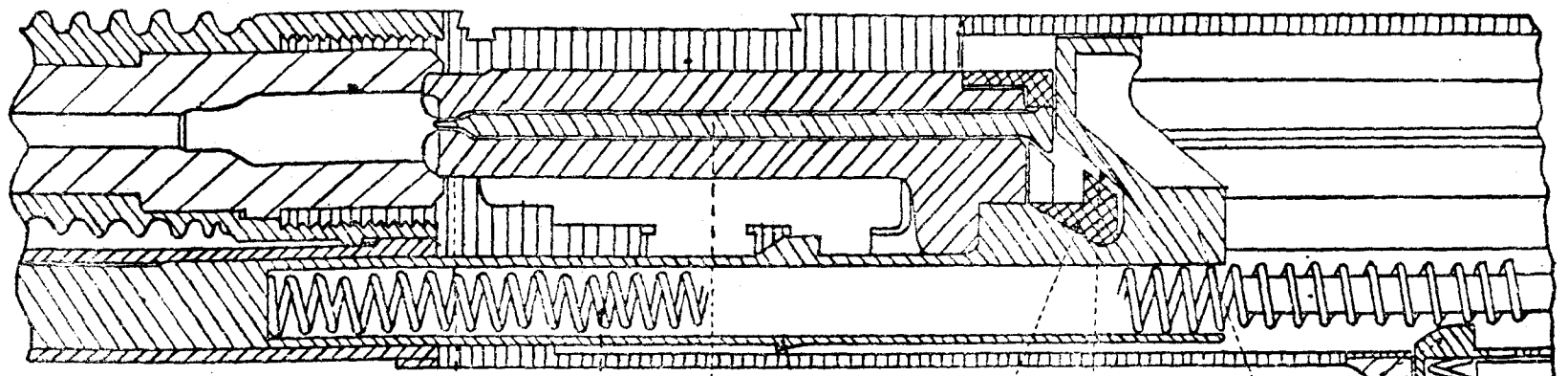
置裝發擊



(乙)

(甲)

槍尾機之機關能
在射擊前閉鎖之位置



圖筒
止而鎖閉槍身之後部所駐
莖在圓筒同室內受活擊
隆鼻之衝擊光頭由圓
筒底部而略微突之

復坐發條
撞針

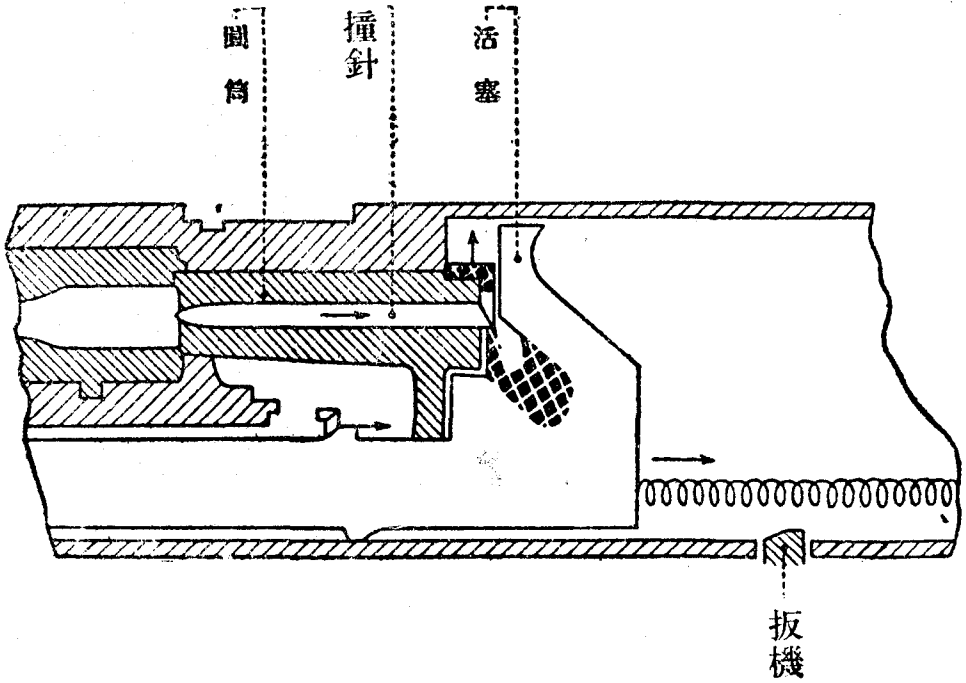
門子
於門子室內下降解
脫擊莖駐附鉤於門
子受

此部接着

扳機
在前進之位置由復
坐彈簧之彈力保持
其位置日將門子壓
下入同室內

(六十二)

機彈送及退開機槍



十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

送彈之要領

隨活塞之進退送彈坐以其菱形突筍與活塞平盤部之斜溝支托送彈坐下面弧削部之活塞平盤部前方左側弧削部向右方運動然於送彈坐運動之初期誘導子頭因突出于送彈室左方「形窗下部故送彈機不立即隨送彈坐之右方運動先以送彈坐內面之斜面與下部送彈機之斜面使於其位置上昇在此上昇間誘導子之段部因鈎於送彈坐後壁之誘導孔故誘導子頭常突出于「形窗使送彈機完全上昇因送彈機上昇各爪進入於彈藥間上部送彈機之橢圓突筍突出于彈槽底之長橢圓孔左端此際誘導子移於誘導孔之左上部達於送彈室左方「形窗之上部再送彈坐向右方進時下部送彈機被鈎於送彈坐並向右方運動誘導子頭至「形窗右端次以內面之斜面被壓入其後迄達於右方「形窗止誘導子由其段部絕對不能下降故仍向右方移動至右方「形窗上部突出之又上部送彈機因被彈藥壓定故與下部送彈機不同時起運動至被鈎於下部送彈機時始向右方運動橢圓突筍達彈槽底之長橢圓孔右端時停止運動

當送彈機之運動時因各彈藥被鈎于送彈爪向右方運動此際子彈夾不能移動故彈藥緣起部滑走子彈夾內下部送彈機先於上部送彈機將下層右端彈藥向右移

動其次上下部送彈或爲一體向右移動活塞後退終了時下部送彈機將右端彈藥於受彈坐上上部送彈機將其他彈藥以一彈藥全份向右移動此際右端彈藥壓下支彈鑽扛上油導子被塗油至受彈坐上由圓筒通路附板加厚部支彈鑽及受彈坐右側突堤保持其位置

送彈機左方移動之要領

隨活塞之前進送彈坐向左方運動然因誘導子頭突出于送彈室右方「型窗」上部故送彈機不立卽隨送彈坐左方運動先由送彈坐內面之斜面在其位置低下於送彈坐內將其爪沉入於彈倉底下解開實彈之持鈎者此際誘導子移於送彈坐誘導孔之右下部達於彈室右方「形窗」之下部再送彈坐向左方進時下部送彈機鈎於送彈坐下部送彈機隨上部送彈機共向左方運動卽誘導子頭由右方「形窗」下部內面之斜面被壓入至左方「形窗」下部突出恢復射擊前閉鎖位置之姿勢

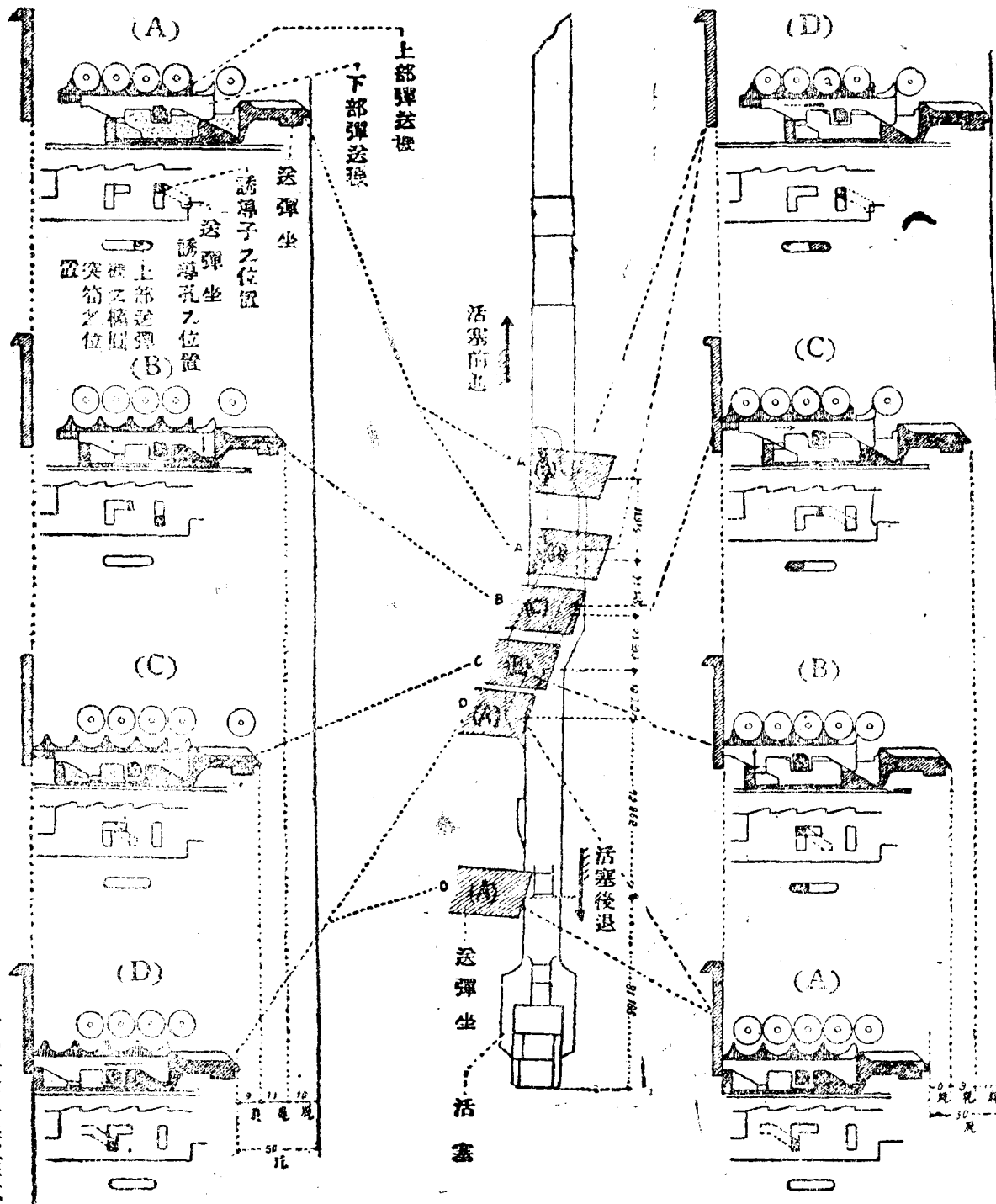
送彈機關之作用

(甲)

隨活塞後退之送彈機關能

(乙)

隨活塞前進之送彈機關能



D 送彈坐接連繼續右方運動其次上下部送彈機或為一體移動取得D之位
置時將最右端之彈藥送於受彈坐上

C 送彈坐再僅隨下部送彈機
向右方運動下部送彈機僅
推進最右端彈藥一發上部
送彈機由彈藥之壓定停止
于現在位置

B 僅送彈坐向右方移
動上下部送彈機成
為一體上昇各爪進
入於彈藥間

送彈坐向左右方運動上下
部送彈機仍保其原來位
置沉下於送彈坐內解開
與彈藥之鈎溝

送彈坐隨上下部送彈
機向左右方運動上部送
彈機先被送彈駐筭支
托

上部送彈機雖停止
而送彈坐隨下部送
彈機繼續左方移動
至被送彈駐筭支托
停止之即發射前之姿勢也

第三十九

力向前方進出圓筒與活塞共同前進達於其頭部受彈坐上之彈藥後端則與其衝突而將其裝填於藥室之內此時送彈機由活塞之平盤一部斜溝與送彈坐下面突筭之作用向左方移動（參考送彈機關作用圖乙）圓筒前進其抽筒子與已裝填之彈藥底面衝突則抽筒子爪部即鈎藥莢起緣部門子達於門子室時被由活塞隆鼻部之斜面壓下而至閉門之位置同時解脫撞針後端之抱持使撞針自由活塞仍然前進以降鼻部之前面衝突撞針使其前進而成發射之作用

發射後之機能子彈由槍膛內前進通過（氣體）漏孔之位置而火藥（氣體）之一部由其孔漏出經過快慢機之（氣體）漏孔入於（氣體）唧筒內而起膨脹由活塞頭之作用而活塞則一面壓縮復坐發條一面使其復退門子於此時因活塞隆鼻部之前方為突堤斜面所扛上以解開閉門次即由前方突堤使圓筒後退故槍機常於子彈離槍口後始為開啓不使火藥（氣體）由藥室向後方噴出此後活塞槍機一齊後退達於與射發前開啓槍機時之同樣位置以槍機之後退抽筒子抽出藥莢與圓筒頭部共同挾持藥莢使其後退而活塞隆鼻部壓着蹴子之後端以

蹴子頭踢藥莢基部將其從右下方之藥莢蹴出窗擲出 裝彈機關之作用與開退之場合同

活塞後退至極點而復坐發條再使其前進此際不拉扳機鈎則制止活塞之前進再射則須再拉扳機鈎依前記之次序作裝填閉鎖及發射則爲單發射擊若連續拉扳機鈎時則使活塞進退毫無阻止而其發射後退裝填亦反復連續卽爲連發射擊一彈夾之彈藥射盡時則空夾由落下窗中落下直上之子彈則是被彈槽底所壓著而然也能將彈槽內之彈藥悉數射盡之時再填實彈藥開退槍機而續行射擊又彈槽內之彈藥雖未射盡射擊中止時亦可補填之此時爲再作射擊起見無使槍機退後之必要

第二章 豫備槍身及附屬品

第四十 各槍均附以豫備槍身一枝以豫備槍身槍膛蓋蓋其兩端裝於麻布所製槍身囊之內

第四十一 背槍帶 於背槍時用之以有簪環能作伸縮兩端附以兩箇茄子環而結合於放熱筒及槍托之翻環之上

第四十二 槍口蓋

槍口蓋爲鋼製者由內筒外筒蓋而成

外筒 內部有突筍以供鈎於槍口部之用

內筒 則於擦拭槍膛時作保心筒之用(圖二十七甲)

第四十三 槍衣

槍衣日文原文爲(銃覆)原書本條僅有(銃覆)二字之名稱未加說明譯按(銃覆)卽機關槍槍衣以皮革或麻布所製覆於槍上以防塵土風雨之用如(圖二十七乙)

第四十四

握皮 主體爲石綿布所製外面以褐色牝牛革內面以金屬網覆之以供保持加熱之槍之用爲懸吊槍起見而備以鈎鏈及自在環(圖二十八甲)

第四十五

裝填架囊 爲褐色牝牛皮所製以供收容脫離之裝填架而爲攜帶便利得插於皮帶或裝於背囊(圖二十八乙)

第四十六

附屬品囊 爲麻布所製而作收容各屬品插之用插於皮帶以攜行之(圖二十八丙)

第四十七 各屬品插 褐色多脂之牛革所製其裝帶品如左(圖二千九)

通條

甲二

乙一 復坐發條

快慢機迴轉器

一 拔藥莢器

卸機具(俗名起子)

大小各一

「氣體」撓

一

拔打殼器

(打殼即
乏彈殼)

甲乙各一

槌

一

轉螺器

(步槍用)

一

豫備品囊

一

一、通條及(氣體)撓 結合於甲乙之順序甲端之尾螺則擰定洗管或

洗頭專使用於槍膛之擦拭乙端擰定於(氣體)唧筒前端或(氣體)

撓而使用於(氣體)唧筒或機槽之擦拭(圖三十)

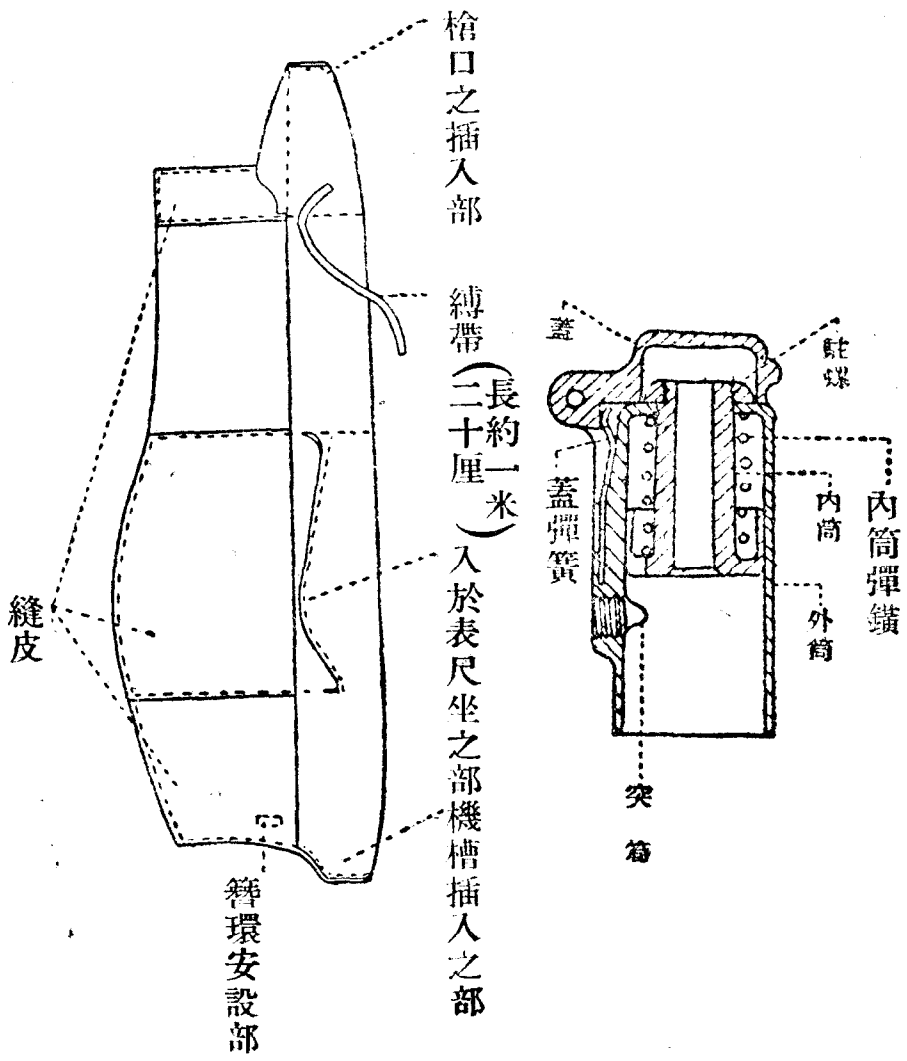
二、快慢機起子 一端供裝卸快慢機之用他端截缺部之突筭供除去

(七十二)

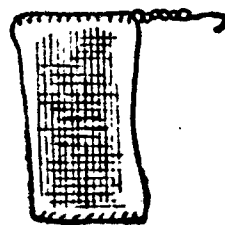
衣 槍

蓋 口 槍

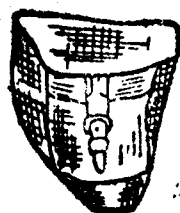
十一年式輕機關槍使用上之參考附圖



握皮

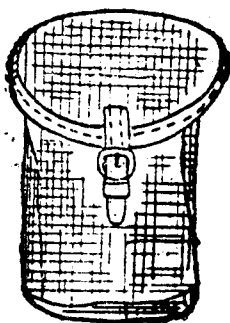


裝填架囊



(八十二)

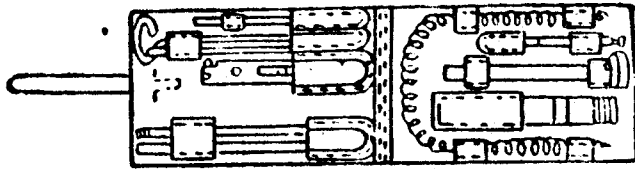
附屬品囊



(九十二)

插 品 屬 各

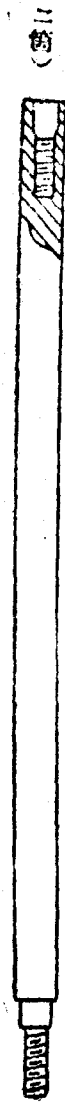
十一年式輕機關槍使用上之參考附圖



(十三)

杖 棚

(條通)



撓體氣



折損或停滯於圓筒內之撞針所用又直立於平板上之突筍由在彈槽之送彈駐筍內壁之方窗壓着送彈駐筍鑲爲脫離送彈駐筍之用
(圖三十一甲)

三、卸機具及槌 使用於分解及結合與其他射擊間排除障礙 (圖三十一乙)

四、拔打殼具 拔打殼具甲鈎其爪於藥莢左下方起緣乙則於突入等之際將其刃部當於藥莢起緣使其後退並供抽出在藥室及受彈坐中藥莢之用 (圖三十一甲)

五、拔藥莢具 此物於橫截藥莢之場合作排除之用其要領爲先將其插入藥莢中而作空擊將槓桿向後方引拉以抽出拔藥莢具而與拔藥莢同時所抽出之藥莢餘部則可螺脫拔藥莢具之尾筒而脫下之
(圖三十一乙)

六、豫備品箱 爲鐵葉所製之圓筒由大小二室成之兩端有蓋爲表示小室之方向而設段部(舊式畫以黑帶)其內容品件如左

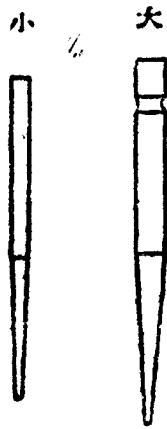
考 備	小 室 收 容 品				大 室 收 容 品			
	一、蹴子軸以其作壓、槓、止、之使用無不相宜	誘導子發條	油導子小螺絲	抽筒子	扳鉤	「氣體」唧筒駐拴	槓桿發條	抽筒子發條
約徑四三八 八捲彈力弱二		二	三	一	一	一	四	五
小 室 收 容 品								
	快慢機駐子發條	扳機發條	遊標駐機發條	誘導子	扳鉤機軸	蹴子軸	瓣發條	裝填架駐子發條
	約徑約七耗五 四卷	約徑約七耗五 卷	約徑約七耗二 卷					約徑約四耗五 八捲彈力強

第四十八

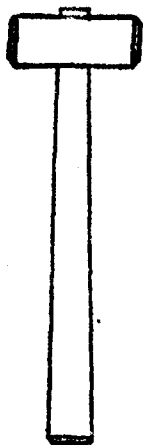
擦拭具囊及擦拭具箱囊為麻布製者收容擦拭具箱於內 箱為鐵葉製者內部分二室其收容品如左(圖三十三)

具機卸小大
(子起名俗)

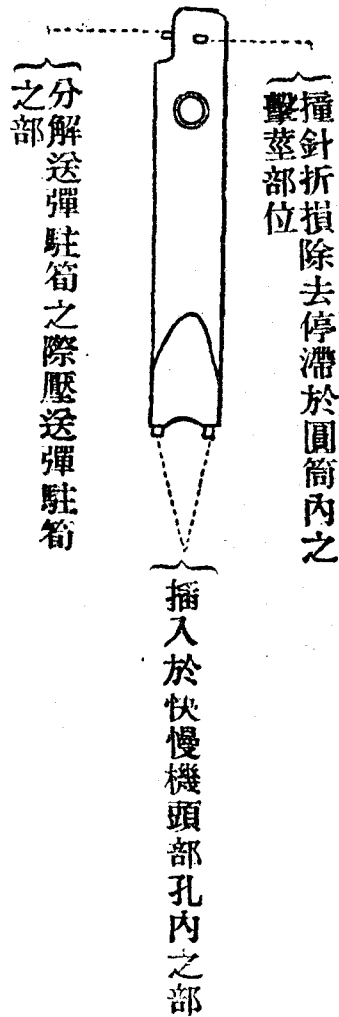
十一年式輕機關槍使用上之參考附圖



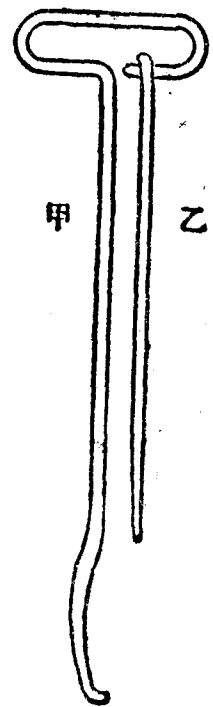
槌



器轉迴機慢快

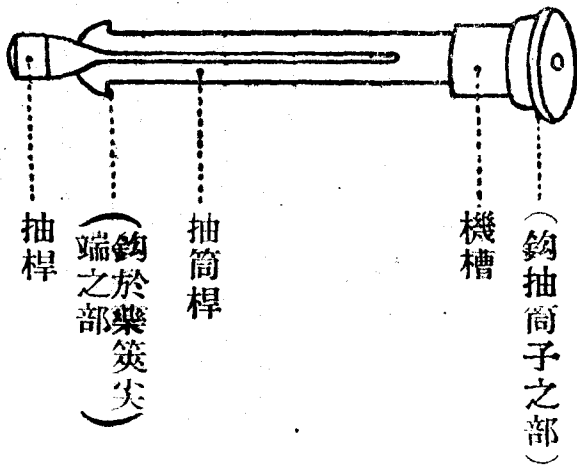


拔打殼具



(二十三)

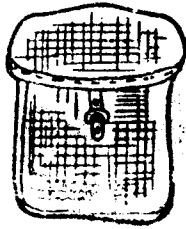
拔藥筴具



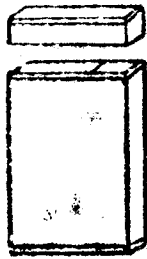
(三十三)

十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

囊具拭擦



箱具拭擦



(四十三)

品容收箱具拭擦

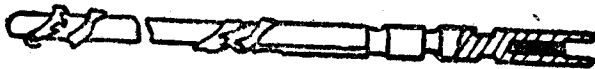
頭洗筒唧「體氣」



頭洗



管洗



桿拭擦



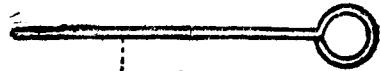
用後附端於圓筒使供除去燼渣於身

壺油



十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

桿洗筒圓



供拭圓筒內部之用使供修理撞針頭室之用

油	壺	(機械油收容量〇、三立特「公升」)	
「氣體」唧筒洗頭		二	圓筒洗桿
洗頭		三	洗管
門子		一	
			一
			一

(圖三十四)

第三章 彈藥盒 彈匣 彈囊

第四十九 彈藥盒以麻布製之不去紙函可容受彈藥六十發裝著於皮帶之上以攜帶之

第五十 彈匣為鐵板所製之匣而有蓋外裝以提把內部每份按彈藥三彈夾區劃可容受一百二十發

第五十一 彈囊以麻布製造之裹包彈匣以供攜帶之用不裹包彈匣時用以為囊可容受彈藥一百五十發可以攜帶為此而附以麻製背帶帶上有鈎以便容易裝卸

第二篇 分解結合

通則

第五十二 分解結合有普通分解(結合)及特別分解(結合)之區別軍隊學校應

用本篇而以外之分解則不宜施行分解結合雖有如本篇之規定但必要以外之部品仍須避免分解爲要

第五十三 關於分解結合上之一般注意如左

- 一、分解及結合當徐徐爲之決不可急燥
- 二、分解及結合困難時不可勉強爲之應據幹部之指示而處置之
- 三、分解時應遵照按次序所規定之方法並且將所分解之部品按正確次序而並列之須避免損壞污染混雜紛亂遺失等事又於結合之際須注意各部品之碼號按正確之次序爲之
- 四、分解之際一面檢查部品之損缺一面分解又於結合前先確定其有無粘有泥沙且塗以適合度數之脂油
- 五、轉螺器等限於手力不及時方可使用之且須確實入於溝內勿使其變形滑脫爲要又緊旋時要避免用力過度

六、於結合之際將各部要仔細加以檢查修理又塗以適度之油且每於一部結合完了後均須檢查其機能

七、戰鬥間常不卸裝填架而行分解將活塞及槍機分解後而再為結合時須注意活塞平盤部斜溝與送彈坐下面菱形突筭之吻合即因分解後而裝填架之重量則傾於槍之左方因為由送彈坐分解時之位置向左方移動故於結合之際而活塞頭部並活塞斜溝則與送彈坐下面菱形突筭發生衝突有因此以致不能結合者此時則可將送彈坐及送彈機移動於活塞抽出之位置而結合為要

第一章 普通分解及結合

第五十四 作普通分解之部品及分解之次序通常如左

裝填架

油槽

機槽底及復坐發條

活塞及槍機

槓桿

快慢機（快慢機可不依次序）

第五十五 於普通分解上可分解之部品及關於分解結合上之注意如左（作本

分解時統宜關閉槍機）

分解之部品

一、 裝填架
送彈架

上部送彈機

下部送彈機

二、 油槽

三、 機槽槍機及復坐發條

四、 活塞及槍機

五、 槓桿

六、 快慢機

裝填架分解之方法

將裝填架由機槽脫下時以右手將機槽由下方握抱而保持之（與裝

填架結合部份之下方)而以左手掌將送彈室左側向右方輕打然後由下方照原樣保持機槽而以右拇指將裝填架駐子往後方引拉同時一面向左方壓迫一面以左手向左方抽出之

分解上之注意

若以駐子堅固用拇指引拉不動時可用槌柄輕輕擊之如用力強擊時則恐有損壞之事

結合上之注意

裝填架與機槽結合時左手抓住裝填架右手握住機槽之右側使裝填架之前方稍微向右方以插入部之前壁一面壓迫駐子一面向左方插入使駐子確實鈎於機槽右側爲此而於裝填架插入之最後可以稍微用力壓入也

送彈坐之分解方法

將送彈坐由裝填架之送彈室脫下時以右手拇指頭將送彈駐筍扛上(必要時以槌輕擊將其扛上)由右方壓迫送彈坐於左方抽出之

分解上之注意

將送彈駐筭之下端扛至送彈駐筭結合部之最下端爲要不然則與上部送彈之爪部衝突而發生反起作用(圖二十五甲之一)

結合上之注意

使送彈機坐與裝填架結合時須使下部送彈機在降下之位置左手插入送彈室以拇指頭壓迫誘導子頭而插入之而確實將送彈駐筭降下

(圖二十五甲之二)

上部送彈機分解之方法

使上部送彈機由下部送彈機脫下時將送彈坐之右端向左一按保持於左手用拇指將下部送彈機由送彈坐扛上扛上之後再將上部送彈機之橢圓突筭位置於下部送彈機之前堤截缺部之中央而將上部送彈機之爪部放下以解脫兩者之吻合由上方脫離之

分解上之注意

若將下部送彈機上扛太甚使上部送彈機之橢圓突筭位置於下部送彈機截缺部之中央因此以致分解不開則與上部送彈機之準梁生反起作用而發生送彈不良之障礙也

結合上之注意

如分解之場合

下部送彈機分解之方法

下部送彈機由送彈坐脫下時左手將下部送彈機扛於送彈坐上而保持之左拇指一面十分壓迫誘導子右手將下部送彈機略微上昇（至看不見誘導子爲止）隨後以右拇指一面防止誘導子之跳脫一面由送彈坐脫離之

分解上之注意

注意誘導子勿使跳脫及將下部送彈機盡量上扛而分解之

結合上之注意

誘導子之準梁與下部送彈機之準溝確實結合之後再與送彈坐結合

油槽

油槽分解之方法

撤卸油槽時以右拇指從容而將油槽駐筭盡量下壓將鈎部由油槽上確實脫下用左拇指向後方一按而握着油槽由左方作水平線抽脫之

分解上之注意

要使油槽駐筭近於機槽再往下壓

將油槽之左端稍微舉起抽脫時用些精神則容易分解

結合上之注意

使油槽底面結合部與機槽之相當溝確切吻合確實使其鈎於油槽駐筭

機槽底及復坐發條

分解上之方法

以左手拇指根壓着機槽底而其他四指切實握着槍把以右手將機槽底柱拴活筭抽出先向下方再向後方至駐止而不能抽時則旋回之將其由右方抽出以左手往後方引拉機槽底而將右手按着復坐發條同時向後方抽出而使復坐發條由發條軸脫下

分解上之注意

- 一 要將活筭頭盡量抽出
- 一 以左手切實握着機槽底及槍把而分解之（若復坐發條強硬而

脚頭弛緩時則向槍之前方顛倒)

結合上之注意

- 一 關於活塞以將扳機鈎部由扳機脫下爲宜復坐發條插入發條室若插得不切實是使其灣曲之原因也
- 一 以左手壓尾頭底且要切實握着槍把而結合之
- 一 機槽底柱拴要切實結合

活塞及槍機

分解上之方法

- 一、右掌當於機槽後端以左手將槓桿活潑地往後方引拉使活塞後端當於右掌推進槓桿使復於舊位置以右手將槍機及活塞隆鼻部一並握着再往後方拉引活塞一面以左手支於活塞平盤部附近一面將槍機活塞抽出來
- 二、左手將槍機與活塞分開右手將門子扛上而使撞針略微後退更降下門子而略舉起圓筒之前端再將撞針受於右掌而由圓筒內抽出之然後再扛上門子使與圓筒分離

三、將擦拭桿之端部插入於抽筒子發條之頭部與圓筒之間使其略微扛起而由抽筒子之溝脫下之（此際爲保護發條之脚部要以左手按着脚部前方勿使發條過度扛起）再一面以左拇指強壓發條脚一面以右手向左方作直角之旋轉使其脫離然後將抽筒子由其室內抽脫之

分解上之注意

- 一 要以右手切實握着活塞槍機而保持之（若保持不切實時則易使其墮脫）
- 一 應使活塞與機槽平行由後方抽脫之若抽至中途將後方扛高則使活塞平盤部之兩側起反起作用且爲活塞前端磨滅之原因
- 一 方分解抽筒子發條時於擦拭桿不易插入之場合須插入於發條之中央附近而移於頭部之方面後再爲分解而於此際保護脚部比其他場合更爲緊要

結合上之注意

- 一 勿使活塞頭部及平盤部於兩側通路生反起作用

槓桿

- 一 勿使槍機與活塞上面前方之突堤前方結合
- 一 將圓筒結合於閘子駐榫之通路
- 一 拉扳機鈎以食指頭使活塞前進脫下扳機後部

分解之方法

盡量往後方引拉槓桿於左方脫下當分解槓桿發條時左手將槍握把與機部合併而切實握之右拇指頭向外方壓其爪部而作直角之旋回於外方脫下

分解上之注意

槓桿發條除必要之場合外以不分解爲宜而於分解結合時與抽筒子發條有同樣注意之必要

結合上之注意

使後方準梁之部均切實吻合後再推向前方爲要

快慢機

分解上之方法

抽出駐子時略微旋回而使停在抽出之位置將快慢機送回原處而脫離之若以手力送回感覺困難時或射擊後快慢機加熱時等可用快慢機旋轉器爲之

分解上之注意

快慢機脫離後使其在駐子結合之位置時要豫防發條之衰損

結合上之注意

要抽出駐子以後再爲結合

將槍上固有之分畫要切實的裝上（快慢機套部之後端要在（氣體）唧筒之二平行線之間須使其所要之分畫與（氣體）唧筒之縱線一致快慢機與（氣體）唧筒之間應當參照其圖解

第二章 特別分解之結合

第五十六 特別分解於雨雪風塵時使用後之擦拭零件之交換修理及其他特別必要之場合始行之此際須於幹部督察之下分解之爲要其能分解之零件如左

一、放熱筒及槍身

二、槍托

三、安全栓扳機鈎扳機

四、蹶子

五、裝填架

六、油槽

七、快慢機

八、閂子被受室及閂子受室

九、表尺板及遊標發條

第五十七

分解之要領並分解結合上之注意如左

分解之次序

一、放熱筒及槍身

二、槍托

三、安全栓扳機鈎扳機及其發條

第一 放熱筒及槍身分解之方法

應乎射擊及其他場合擦拭時之必要而實施之

修理時實施之

一、脫去背槍帶

二、以起子抽脫（氣體）唧筒駐栓後將槍豎起再向後方移（氣體）唧筒而以左手握着放熱筒用右手輕打機槽左側面而旋回之（於旋回困難之場合可用槌打之）再將機槽送回原處將槍身與放熱筒一併脫離之用二人分解之時則一人握着放熱筒及槍身一人握着機槽而分解之（槍身以水平或略微向下為宜）若一人分解之場合可將槍豎於棹上左手握着槍身右手握槍把旋回機槽及槍托而脫離之

三、由前方壓槍身必要時使槍口向下壓於棹上於後方抽出使其脫離放熱筒可也

分解上之注意

- 一 抽脫駐栓時要用大起子
- 一 於機槽將要脫下之瞬間要將放熱筒及機槽切實保持之勿使發條部生反起作用
- 一 一人分解之場合要切實保持槍身且勿使機槽顛倒翻轉

一 於分解困難之場合宜於機槽左側面裝填架裝置部前方置以小
木棍(片布)以槌打之同時必須以二人向旋回方向用力爲要須
注意此際不可以脚持之又對(氣體)唧筒駐拴插入孔不能擊打
一 倒置全槍而分解槍身之場合則使上下垂直輕打槍口部而分解
之此際要注意勿使其落下

結合上之注意

一 方使槍身與放熱筒結合之時要使槍身之上——線與放熱筒上
面——線一致徐徐裝入勿使槍身駐梁及其室生出打痕及反起
作用(槍身後端面與放熱筒後端要使一致)當放熱筒與機槽
結合時勿使發條部反起與磨滅

一 使機槽下面之——線與放熱筒下面之——線一致(脫離「氣
體」唧筒時縱然——線一致而機槽與放熱筒之間若生間隙則
不能射擊而檢點機槽與放熱筒使其毫無間隙則甚爲必要尤其
於衰損之槍更有必要也)

一 要使駐拴切實的插入

第二 鎗托分解之方法

分解槍托時以起子將護圈駐拴於左方抽出以一人左手由下方握住機槽右手握住機槽後端耳部之上而又一人右手握着槍把盡量拉其扳機鈎左手握住槍把後端作水平分解之若分解困難時可於護圈前方機槽之(可)附近部分置以當木輕輕打擊而分解之(圖三十五乙之一)分解上之注意

- 一 當抽護圈抽拴之際於開始用起子向外抽時因易使駐拴頭變形之故要先以槌略微強擊之俟插入機槽內之後再用起子抽脫之
- 一 當分解槍托之際以右手持機槽耳部有時要注意傷損手掌
- 一 若不拉扳機鈎而即抽脫槍托則能損壞護圈扳機頭部
- 一 直接用槌擊打之際而所打之處不適當時則使護圈變形而致使槍駐拴不能結合故於用槌打擊之場合必須使其二人與打之同時各向分解之方向用力爲要

結合上之注意

- 一 要拉着扳機鈎徐徐插入機槽

一 於用槌打擊上之注意與分解之場合同但由分解時之反對方面輕打之

一 當結合護圈駐拴之際如附圖之駐拴上方凹部若不使與上方結合時則不能與槓桿結合(圖三十五乙之二)

第三 安全拴等分解之方法

分解安全拴扳機鈎扳機之方法將護圈及槍托由機槽上分解下來之後再將安全拴向下方旋回至安全位置然後再略向外方開啓而向前方旋回至駐止時爲止由左方抽出之

次以小起子抽脫扳機鈎軸將扳機鈎扳機及其發條於上方脫將下來分解上之注意

一 關於扳機鈎軸之抽脫上所注意者與護圈駐拴同

一 將扳機鈎駐拴抽脫後而起子照原樣不動以右拇指壓住扳機以防扳機發條之飛跳

結合上之注意

扳機鈎軸要從右方插入結合扳機鈎及扳機時將軸從右方半裝入使

其前端與內面略略一致次即將扳機發條及扳機入於其室中使扳機鈎與扳機鈎着以右拇指頭將扳機鈎之後方向前方壓逼而以食指一面壓下扳機頭一面左手用小起子由左方裝入其室中作假結合然後以槌將軸打入此時則容易結合也

勿使扳機軸之結合錯誤勿使扳機及其發條飛跳
結合後檢點扳機鈎能否引拉有無障礙

第三篇 保管及擦拭

第一章 日常擦拭及保管上注意

第五十八 日常擦拭通常爲普通之分解（裝填架 油槽 機槽底 復坐發條

活塞及鎗機槓桿及快慢機）可作如左之擦拭

一、膛中之擦拭啓開鎗口蓋用保心筒而以洗矢或擲杖由鎗口部拭揩乾淨如拭步鎗方法藥室之擦拭則用藥室掃除棒由機槽拭揩乾淨之後而塗以適度之油（鎗口蓋可由鎗上脫下修理之）

二、機槽內部（氣體）唧筒內部及其他脫下之另件均將舊油拭淨而

後塗油

三、放熱筒及鎗身至少亦須每兩三星期分解一次並擦拭之鎗之內部若掛塵埃或遇雨雪等之後則必須擦拭之

第五十九

每於有風塵之節季爲天氣乾燥與土質之關係常呈塵沙飛揚不辨咫尺之狀態因之塵沙附於摩擦部者則妨礙該部之滑動而害其機能或附於染烘部者因摩擦而剝削之等等原因影響於兵器之保存及使用處甚多故於擦拭及保管上應有左列諸點之注意爲要

一、兵器外部減少塗油又須拭淨至使用之前須盡量覆蓋特別裝填部須切實閉塞爲要

二、皮具於使用前外面要避免塗油必要時方拭除之以防止塵埃之粘附

三、方除去塵埃時須注意勿帶着塵埃强行拭擦爲要例言之先拭淨膛中再以木綿片或脫脂綿輕輕纏着洗管使其含有十分脂油由槍尾插入徐從槍口而出半帶洗滌性質而使塵埃浮流必要時再如此作一次之後方可着手擦拭若開始不除淨塵埃便實施擦拭

則與用磨粉磨擦膛中得同樣之結果而使膛中受損傷磨滅甚大
又從槍口部行擦拭時結果則使膛中之塵埃集於藥室故對藥室
之擦拭要特別注意

第六十

有被雨雪之虞時可多量塗油如狀況許可裝以鎗口蓋及鎗衣爲宜切
禁爲防雨雪侵入而於鎗口中填塞（凡士林油）（煤油）及布片等如
鎗口中填塞此等而射擊時則致使鎗身膨脹也

第六十一

尤其風塵甚大及受雨雪之時務必速爲擦拭之特別粘滯於槍上內外
部之水分不僅使槍生銹如帶着此水分射擊時爲槍膛中存有水滴則
致使槍身膨脹故須注意爲要

第六十二

於極寒時保管與擦拭除上述之外尙須注意左列之事項

一、極寒時尤其於滿蒙濕氣甚少故入冬季金屬品雖不塗油亦不致
生銹通常如此然如習以爲常而忘注意却致使其生銹且至腐蝕
也兵器在屋外以空氣中含水分較少假令不塗油亦不致生銹然
須搬入屋內之兵器而屋內之水分凝結於鐵部再助以蒸發則促
其生銹也所以須盡量拭去其水分後再塗油

二、「煤油」於極寒時則固結欲急速去之不加熱則不可能所以發給部隊之兵器必須將其除去之而塗以（凡士林）或潤滑油而附屬品中之豫備件亦然

三、發條類爲寒氣減少其抗力或因受衝力而損折之故對鎗之撞針復坐發條等除於必要之使用外應避免加以衝力尤其於零下三十度以下尤然

四、若於極寒時則鐵部之冷度甚酷直接使其與手臉接觸時或致損傷皮膚故於保管上須加注意爲要

第六十三 於酷暑時之擦拭除上述之外特須注意左列之事項

一、於除銹上用油時如（機械油）無十分效果之場合以用菜種油白絞油或（馬新）油粘度較大之油爲宜

二、於炎熱天氣之下油質特易流出又易急速乾燥故應注意油量是否不足常以增加施油量爲宜

第二章 射擊上之注意

第一節 障礙之豫防

第六十四

以輕機關槍之機關部均能互相關連始能發揮其完全之機能雖僅一部零件發生障礙則直接妨礙全部機能遂致縮短其壽命故須精通鎗之性能及各部之機能慣熟其使用之方法常使擦拭及保存良好勵行檢查而使槍之整備完全則最爲緊要也

第六十五

爲常使槍完全起見固須施行檢查不斷注意鎗之狀態雖係細微部位如不合樣發生障礙亦不可輕輕看過

第六十六

機關部缺乏塗油時易生障礙對於塗油量及時機特須注意

第六十七

壓（氣體）器之調整爲調整機能之主體過強不僅使槍震動且大害命中之精度並能引起零件之損傷發生障礙當決定壓（氣體）器於不發生障礙之限度內務使其小爲本旨故調節時壓（氣體）器由最少之快慢機分畫試之一旦決定後雖不可妄行變更而因復坐發條之強弱鎗尾機關之圓滑度等使其適當爲要

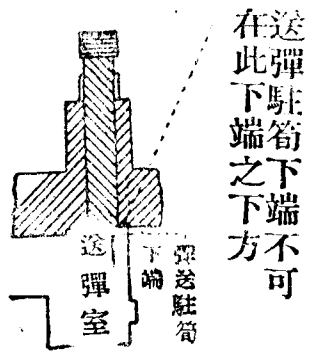
第六十八

若零件發生障礙時雖屬細微亦不可忽略當立即詳查原因加以拭淨更換或修理又各部所生之反應於初期除去之

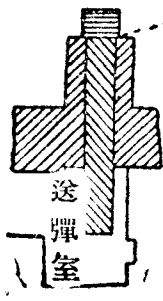
第六十九

豫備品爲該件有障礙時速行使用起見當以恰當適合於主體而豫爲

(五十三)
(甲)

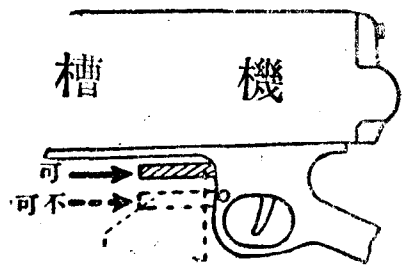


送彈駐筒下端不可
在此下端之下方

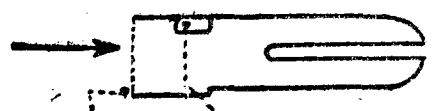


送彈駐筒頭
在此位置

(乙)



木片
若使護圈
變形則致
變槍形
不能插入

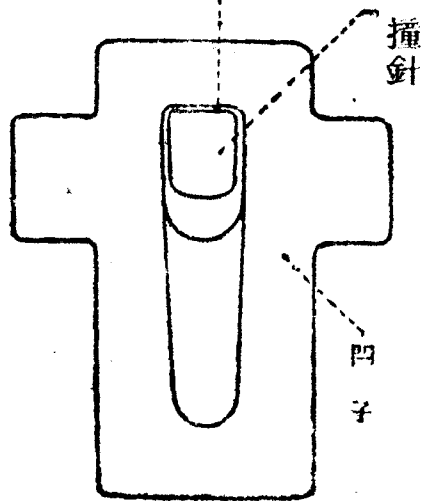


與上方
結合者
與左方
結合者

(六十三)

十一年式輕機關機使用上之參考附圖

將門子結合於機槽
使降下之位與此
間有僅少之隙爲
要



第七十 就各零件在豫防障礙上舉其應注意之事項如左

名稱	部 品 (部 位)	原 因	結 果 (障 礙)
槍	藥 室	鏽 痕 腐 蝕	一、藥英切斷 二、使打殼藥英之抽出困難自然將壓氣體器放大結果致向機槽底激突發生零件咬損
身	圓筒頭部室	圓筒或抽筒子之衝擊痕	一、有時生圓筒缺損及抽筒發條之折損 二、基因於圓筒及機槽之圓筒駐止部磨滅 三、此等磨滅由於空擊為多
快	槍 身 駐 梁	反 起 打 痕	一、使槍身動搖過大時不能射擊 二、即小之動搖因續行射擊逐次增大其程度 三、為使絕無此項動搖管理上必須特別注意
慢	駐 子 頭	磨 滅	一、致快慢機動搖壓(氣體)器不足
機	(氣體) 漏 孔	擴大及該處附近腐蝕磨滅	一、壓(氣體)器之調節困難 二、害及命中 三、因損傷活塞圓筒等故須更換
放	螺 絲 部	擦 拭 不 良	一、該處腐蝕擴大 二、縮短快慢機之壽命
熱	槍 身 駐 梁 室	反 起 磨 滅	與槍身駐梁之部同
	螺 絲 部	反 起 磨 滅	一、與機槽結合生動搖

十一年式輕機關槍使用上之參考

機 槽 護 圈				筒 啣(體 氣)		筒				
扳 機 發 條	扳 機	蹴 子 軸 坐	門 子 室	收 裝 門 子 部	圓 筒 通 路 附 板	螺 絲 部	(氣 體) 漏 孔 附 近	內 部	脚 頭 環	螺 絲 部
衰 損	裂	動 搖	擦 拭 不 良	磨 滅	變 形 動 搖 龜 裂	磨 滅 龜 裂	腐 蝕 擴 大	發 銹	鬆 懈	龜 裂
一、單發機能不良	一、扳手發生摩擦 二、缺損者以致不能分解	一、蹴出不良	閉門不良致彈不發	一、障礙(藥莢切斷)	一、害子彈滑走向藥室送彈不良 二、插入	與放熱筒同	一、壓(氣體)器之調節困難 二、成爲活塞等之龜裂原因命中不良	一、氣體漏孔附近腐蝕擴大發生(氣體)漏洩 壓(氣體)器不足	一、(氣體)啣筒結合部之龜裂動搖	一、射擊上之危險

筒		圓			塞			活		
脚室	抽筒子室及該積	撞針孔	撞針室	包底面	外部隆鼻部之頭部上面及兩側	扳機鈎部	壓(氣體)器	隆鼻部	平盤部	頭部
反	擴	擴	萍反起腐蝕附沾燼	缺損	生軋痕時	缺損磨滅	過大	與門子接觸不良	起打痕 斜溝及準溝之反起左右兩側之反	磨滅 腐蝕反起及打痕
起	大	大	針	一、成後退不足之原因 二、藥莢之保持不確實或排出不良 三、生齧出不良之障礙	一、成後退不足之原因 二、藥莢之保持不確實或排出不良 三、生齧出不良之障礙	一、射擊機能不合規則單發機能不良	一、成活塞隆鼻部及前方突堤下部附近龜裂之原因	一、活塞隆鼻部基部龜裂	一、發生摩擦致後退不足	一、壓(氣體)器不足 二、與(氣體)唧筒間摩擦成後退不足原因又腐蝕為磨滅之基因
門子結合部耳部	脚室	撞針孔	撞針室	包底面	外部隆鼻部之頭部上面及兩側	扳機鈎部	壓(氣體)器	隆鼻部	平盤部	頭部
反	擴	擴	萍反起腐蝕附沾燼	缺損	生軋痕時	缺損磨滅	過大	與門子接觸不良	起打痕 斜溝及準溝之反起左右兩側之反	磨滅 腐蝕反起及打痕
起	大	大	針	一、成後退不足之原因 二、藥莢之保持不確實或排出不良 三、生齧出不良之障礙	一、成後退不足之原因 二、藥莢之保持不確實或排出不良 三、生齧出不良之障礙	一、射擊機能不合規則單發機能不良	一、成活塞隆鼻部及前方突堤下部附近龜裂之原因	一、活塞隆鼻部基部龜裂	一、發生摩擦致後退不足	一、壓(氣體)器不足 二、與(氣體)唧筒間摩擦成後退不足原因又腐蝕為磨滅之基因

裝		抽筒子	抽筒子發條		針	撞		門子
裝	駐	爪	發	發	門子與撞針	平盤部斜面	撞針	面與撞針之接合斜
填架	子	部	條	條力之檢點法	時	反起	痕變形(尖頭須要半圓)	反起
上下動搖	機能不良	缺損磨滅	足 尖端左角削去不 礦過長過強		摩擦安裝不適切		過長尖頭之凹	
一、僅少時雖無妨礙而前後動搖成送彈不良之原因	一、射擊中裝填架向左方移動送彈座菱形突箭與活囊平盤部斜溝之突角生打痕反起以致摩擦	一、抽筒不良	為發條之尖端結合於抽筒子時後退○五生的要	一、折損 (右角於分解上最為緊要不可削去)	一、檢點發條力時將發條插入於脚室不必用力向右迴轉對發條之停止角度圓筒約在十五度附近為要	與門子同	一、成撞針折損及不發之原因 二、門子結合於圓筒使在降下位置將撞針插入該室於圓筒頭部向下時須使撞針不愛門子之障礙而入於撞針室為要(圖三二六)	一、摩擦成撞針後退不足原因 一、雷管發生突破圓筒包底面及撞針室內附沾燼渣以致不發 二、撞針折損有時活塞全然不向後退

裝 彈 機 關		架 填	
送彈機 (全部)		壓桿發條	支彈發條
<p>一、菱形突筍之反起損傷</p> <p>二、誘導孔反起</p> <p>三、誘導子頭之反起</p> <p>四、下部送彈機之斜面起</p> <p>五、上部送彈機之起</p> <p>六、準梁之反起</p> <p>七、橢圓突筍之反起</p> <p>八、機下送彈機及爪部之起及磨滅顯著者</p> <p>八、誘導子鑽者</p>		衰損	衰損
送彈不良		一、送彈不良	一、子彈莢落下不良
		一、生插入之障礙	一、子彈莢落下不良
		二、由送彈底約須扛起四生的	
			折損變形
		起	反起扁釘之突出
			誘導子之通路
			子彈莢內部之發條
			子彈莢內部

槓桿	機槽底		油槽
	復坐發條軸	復坐發條	導油孔
槓桿發條	曲屈動搖	衰損	閉塞者
衰損	成發條之曲屈原因	一、射擊間因反撞槓桿遊離於活塞前進之終期阻害其運動撞針之衝擊不充分致多不發	一、因油之流出不良發生障礙（必須時常擦拭）

第二節 射擊前之擦拭及注意

第七十一 射擊前按第五十八之要領擦拭特須注意檢點膛中藥室必要時鄭重

拭淨此部後薄薄塗油但機關部稍應多量塗油

在空彈射擊前以機械油與凡士林油或煤油與機械油之混合油略加多量塗之爲要

第七十二 射擊前主要應檢查之事項如左

- 一、膛中藥室有無異狀
- 二、快慢機之結合正否
- 三、因放熱筒機槽之結合正否安裝螺絲有無不足極爲危險特須留

意

四、送彈駐筭是否確實壓下

五、安全栓之機能良好否

六、活塞之前進及後退有無容易摩擦

七、裝彈機關之運動正確有無摩擦

八、復坐發條是否折損或衰損

九、機槽底駐栓之結合正否又駐子之活筭機能良好否

十、裝填架駐子之機能良好否

十一、油槽內裝滿油舌又油導子機能良好否

十二、機關部之塗油適當否

第七十三

在極寒時除前二條外特須留意左列諸項

一、擦拭時用不凍油或全然將塗油拭淨

二、射擊前務須注意槍之保溫而保溫方法豫先以毛毯外套或帳篷等包覆爲要尤以於雨雪時爲甚

三、射擊之先必行空擊檢查擊發力是否充分若認爲過弱時檢查關

係機件有無異狀抗力之適否擦拭之良否等施以處置俾擊發時無障礙否則實彈射擊時發生出人意外之障礙

四、射擊前必須檢查活塞之進退圓滑與否爲要如緩慢時先以槓桿急速連續實行活塞之進退使活塞進退活潑認爲至能擊發之程度爲止反復行之有時實行單發射擊數發

第七十四 受塵埃後實施射擊時如狀況許可於射擊甫開始前拭淨膛中特須檢點鎗口部爲要

第三節 射擊間之擦拭及注意

第七十五 雖係射擊間當覓機會一時中止射擊以擦拭之常須注意保持鎗之機能爲要實施擦拭之要領雖按能以利用時間之長短而異但以檢查於機能上爲障礙之基因要部爲主對於因發射附着燼渣及容易攙入異物之部位加以擦拭或於磨擦較多之部分塗油等應其狀況當敏捷檢點而行擦拭爲要

一、爲發射易於沾帶燼渣之部位

1 膛中藥室

2 槍身後端

3 圓筒包底面

4 撞針室

5 活塞頭部

6 (氣體) 唧筒內部

7 快慢機

二、易於攙入異物之部位

1 藥室

2 門子室

3 機槽內部

4 送彈室

5 送彈機

第七十六

射擊間因爆音之聲調反動之強弱察明機關部之運轉狀態有異狀之兆時爲機敏適切之處置防止障礙累加增大

第七十七

射擊間注意打殼藥莢之蹴出狀態或檢點已被蹴出之打殼藥莢時得

以發見障礙于未然

第七十八

極寒時因塗油凝固不單發之場合將快慢機放大至能連發時速將分畫復歸舊位

第七十九

用被甲彈藥須行膛中之除鉛場合於實彈射擊最後槍身接續加熱間當速連續發射二十發至三十發

第四節 射擊後之擦拭及注意

第八十

射擊後擦拭之良否於膛中之保存上影響至大故擦拭不失時機及其方法不錯誤特須深加注意疲勞困憊之時雨雪天或夜間射擊後等爲尤然射擊後爲容易防止發銹除去沾帶之燼渣立即實行擦拭膛中藥室若無立即擦拭之餘裕時稍微多量塗油槍膛中使燼渣浮出俾一時防止內部發銹並於嗣後擦拭容易也

第八十一

射擊後之擦拭按左之要領行之

一、膛中藥室

1 能使用洗滌液時

A 以膛中洗滌液或硼砂液洗滌之

B 以布片拭淨點檢膛中並塗布膛中油放置數小時至十數小時使浮出爲發銹素因之燼渣等以布片拭淨之

C 嗣後顧慮布片污損狀況並膛中狀態至燼渣完全除去反覆A行之

D 至燼渣不沾帶時爲保存計塗布機械油

E 洗滌液有時區分爲下洗用中洗用上洗用數段

2 不能使用洗滌液時

A 以膛中油擦淨（以浸膛中油之布片捲於洗管拭淨膛中）

D C B
與前項同

3 E 在塗布機械油前用洗滌液至能洗滌時再實行按前項之擦拭
洗滌液及膛中油皆無於不得已時

A 用機械油洗滌之

B 嗣後務必實行按前各項之擦拭

4 射擊無立即實行擦拭之餘裕時

稍微多量塗布膛中油防止一時發銹並使以後擦拭容易

二、快慢機

(氣體)唧筒可準據膛中藥室之擦拭法但(氣體)唧筒內部附沾燼渣用洗滌法除去困難時可使用(氣體)刷此時當注意各部不使發生反起爲要

三、槍尾機關

活塞頭部圓筒包底面撞針室撞針尖頭等直接受強烈(氣體)故按照膛中藥室拭擦法特別充分擦拭之

四、其他準據日常之擦拭法

第八十二

射擊實施後實行分解擦拭時檢點各附件有無損傷爲要尤以在其機能上射擊必要部位鎗尾機關裝彈機關爲最其應點檢之部位如左

一、槍尾機關各部有偏磨徵候否

二、槍身後端面有圓筒或抽筒子之衝痕否

三、圓筒之蹴子通路有反起否圓筒內部及撞針室有反起否圓筒內有龜裂否

- 四、放熱器(氣體)唧筒之結合部有(氣體)洩漏否
 - 五、門子有龜裂反起等否
 - 六、撞針有打痕變形等否
 - 七、抽筒子爪部抽筒子發條有損傷衰損否
 - 八、活塞之隆鼻部平盤部斜溝部有龜裂打痕反起等否
 - 九、各種軸駐拴等有異狀否
 - 十、圓筒通路附板有動搖反起否
 - 十一、送彈駐筍有無衰損否
 - 十二、誘導子段部之缺損有無及誘導子室之龜裂有無開大否
 - 十三、送彈坐誘導孔有無龜裂反起否
- 一、二、四、在擦拭前十一、在分解前必須檢點爲要

附錄

十一年式輕機關鎗三脚架乙

總說

第一 裝結於十一年式輕機關鎗自伏射高度至膝射高度間可作隨意高低

第二 射擊並使射擊之操作容易又能作高低角約三十度以下對空射擊
茲舉其必要諸元中之一部如左

射 角 俯仰各 五度

方向射界 左右各 三分畫五十

射擊姿勢 平射姿勢 三十三公分(生的)八
高射姿勢 七十八公分(生的)(圖三十七三十八)

第一章 構造機能

第三 有緩衝裝置之三脚架由緩衝托架架頭高低照準機方向照準機前脚
及後脚(折疊式)組成之附屬以支桿及提革

第四 緩衝托架緩衝托架由左列之另件組成之

槍 坐

槍尾托坐

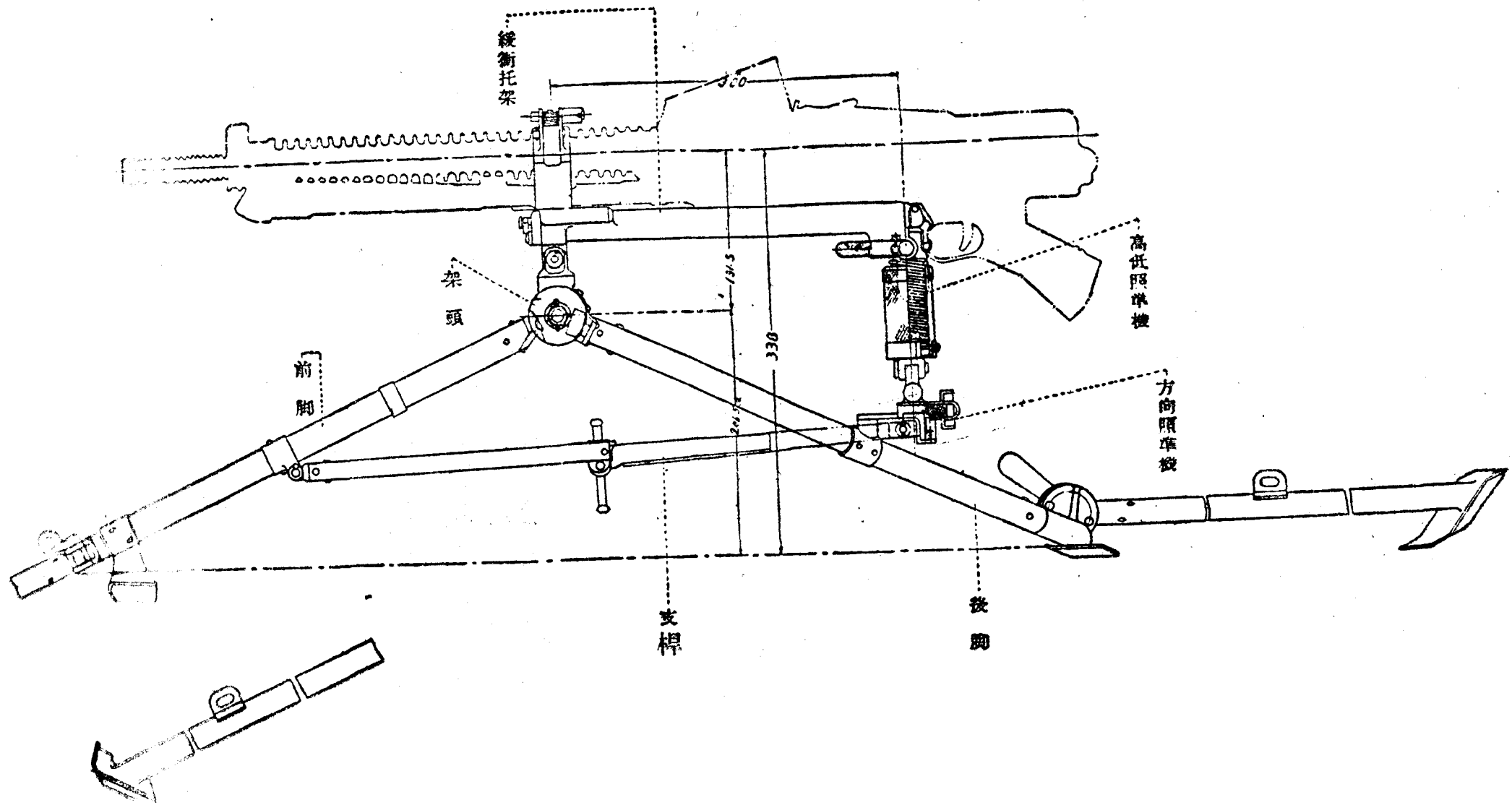
緩衝發條

高射緩衝發條

高射緩衝發條軸

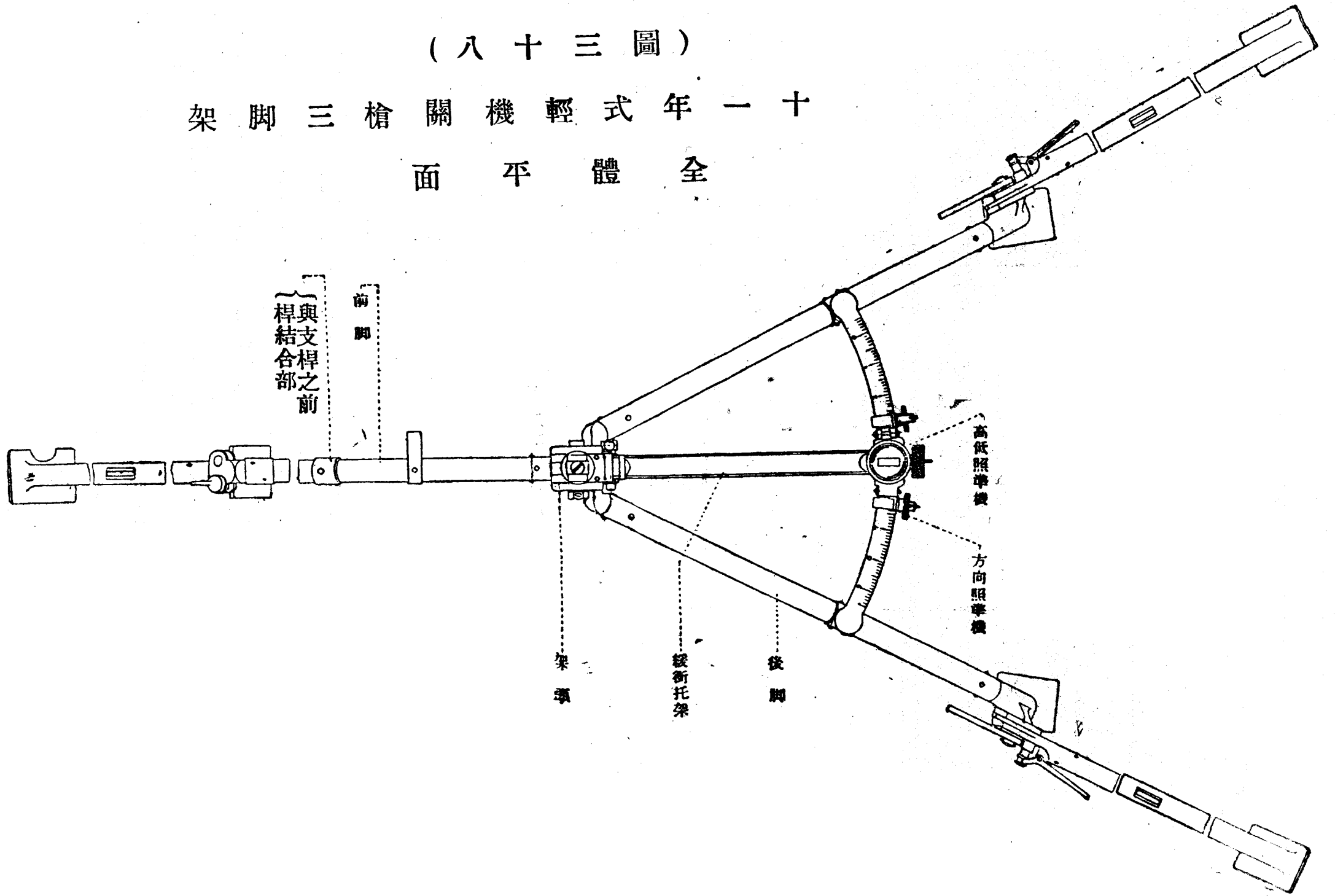
乙 架 脚 三 槍 關 機 輕 式 年 一 十
面 側 體 全

(七十三圖)



(八 十 三 圖)

架 脚 三 槍 關 機 輕 式 年 一 十
面 平 體 全



槍坐托筒

- 第五 槍坐及槍尾托坐 於槍後端結合槍尾托坐共被收容於槍坐托筒之內槍坐之前端於放熱筒之後部以槍尾托坐支撐護圈之前端於槍坐槍筒內以緩和後坐之衝力
- 第六 緩衝發條被收容於槍坐托筒之後部而受槍坐托筒之段部及槍坐中央之段部所支撐於平射射擊時以緩和後坐之衝力
- 第七 高射緩衝發條被支於高射緩衝發條軸後端及槍坐前端於高射緩衝發條軸成爲駐止裝置之際與緩衝發條共同緩和及高射射擊之槍坐衝力(圖三十九)
- 第八 高低照準機由昇降螺昇降螺外螺組成之由外螺之旋轉而附與射角(圖四十)
- 第九 方向照準機由準板滑走板方向制限駐子組成之對於槍則可附與其以方向角兼作支桿之坐部又固定後脚上桿使其作一定之開啓更間接可作高低照準機之坐部(圖四十一)
- 第十 由架頭、體、緩衝托架坐之脚頭軸而成係結合前脚後脚及緩衝托

架之槍坐托筒(圖四十二)

第十一 由前脚一後脚二而成其脚則由脚頭上桿下桿而成(圖四十三四)

第十二 支桿 由前桿緊定螺後桿而成前脚與方向照準機連絡於各種射擊之姿勢以供開脚時保持緊定之用(圖四十五)

第二章 保管及擦拭

第一 保管之注意

一 當槍坐與槍結合時先由護圈之部結合然後再結合放熱筒爲要
結合後將槍坐蓋駐子切實押妥并將駐鈎切實鈎着爲最必要之事

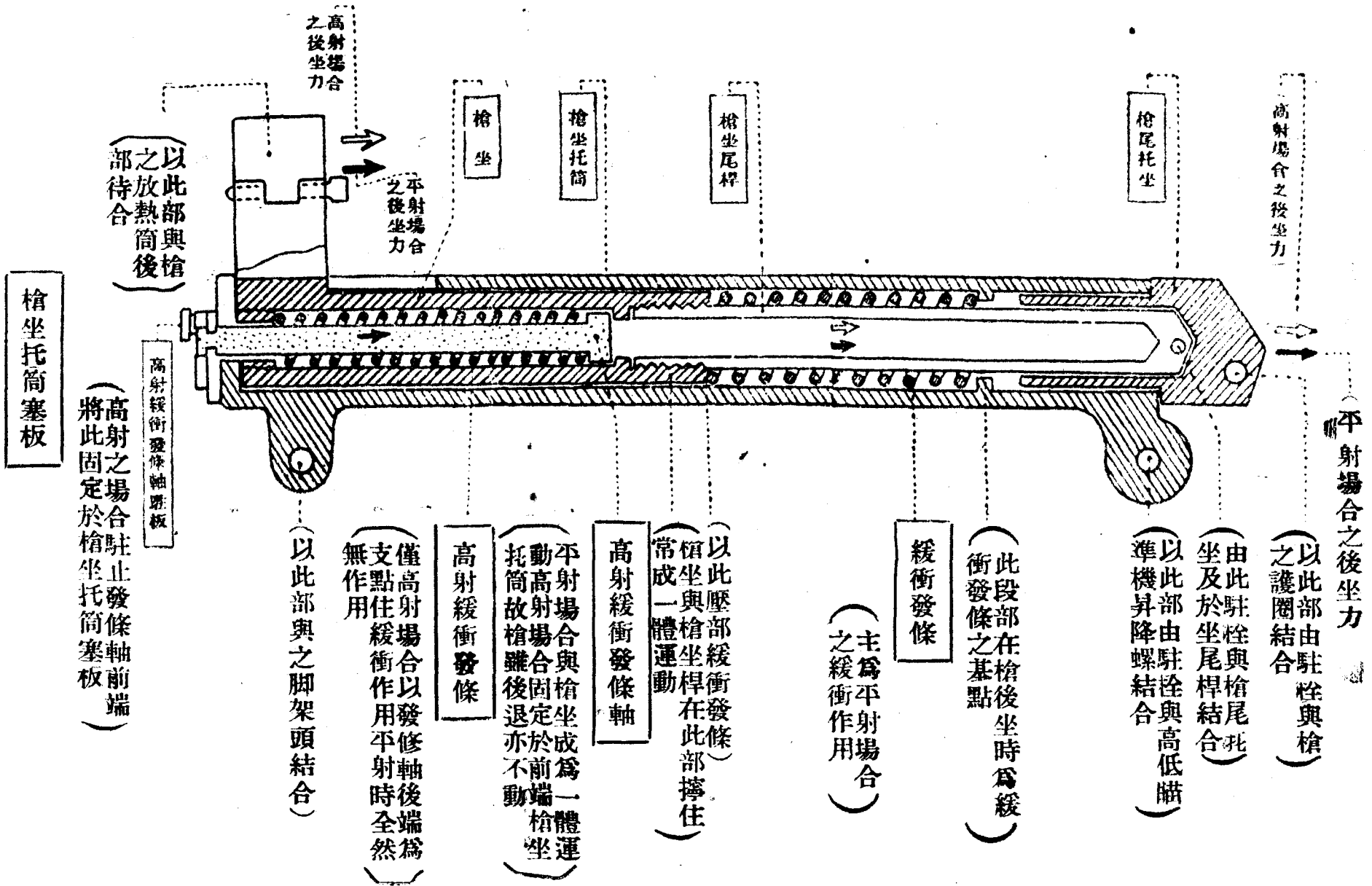
二 緩衝托架 槍坐托筒前脚後脚均爲薄脆之銅管所以要注意保管尤其關節部更須愛護卽是除必要使用之場合外嚴戒往覆伸縮及未弛緩其緊結而使作折疊作用等事

三 後脚之折疊時於旋回途中在分解處向後方脫離之而旋回常有困難之時於此場合則須將脚插入前方而旋回之不然恐損壞關節部

(九十三圖)

緩衝托架之構造機能要領
斷面全體圖

前視圖
部(端前筒托)



以此部與槍之熱筒後部待合

將此固定於槍坐托筒塞板

以此部與之脚架頭結合

僅高射場合以發條後端爲支點住緩衝作用平射時全然無作用

高射緩衝發條

平射場合與槍坐成爲一體運動

高射緩衝發條軸

以此壓部緩衝發條恒坐與槍坐桿在此部擰住常成一體運動

(主爲平射場合之緩衝作用)

緩衝發條

此段部在槍後坐時爲緩衝發條之基點

以此部由駐栓與高低瞄準機昇降螺絲結合

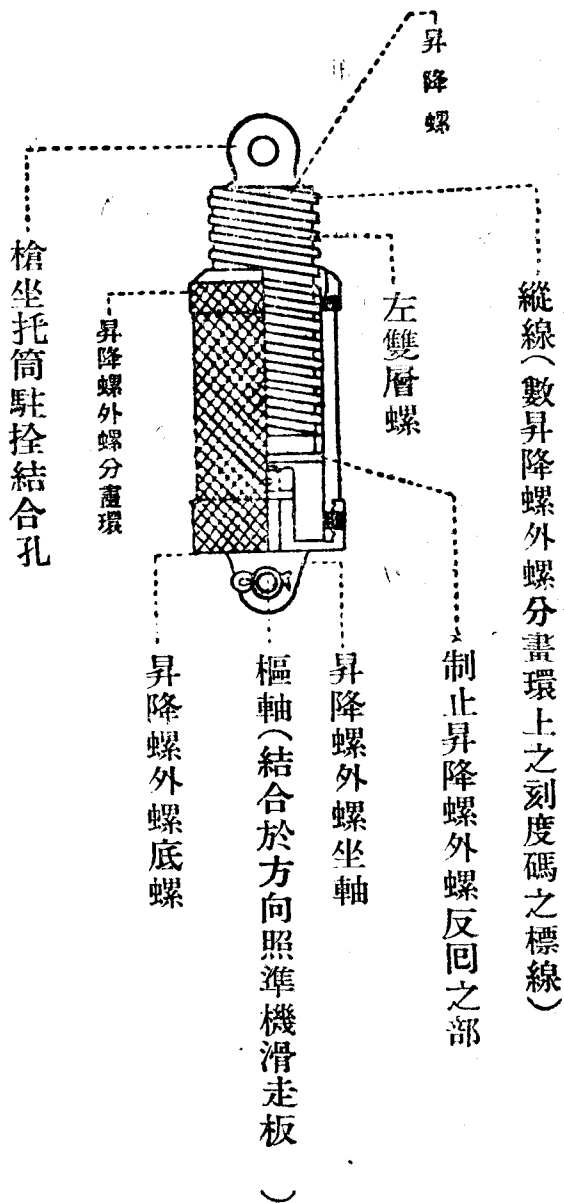
由此駐栓與槍尾托坐及於坐尾桿結合

以此部由駐栓與槍之護圈結合

(十四圖)

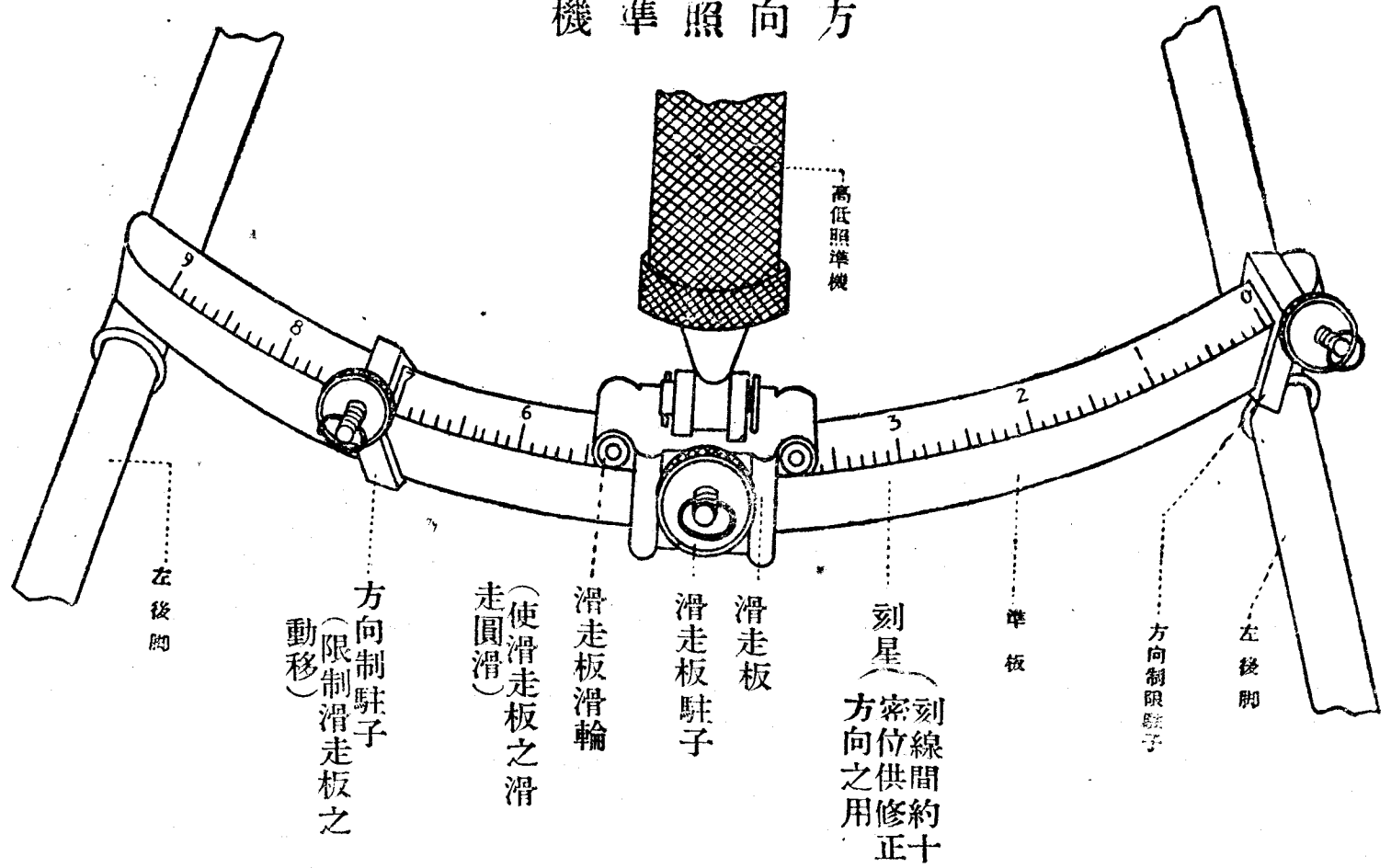
機 準 照 低 高

十一年式輕機關槍使用上之參考附圖



(一十四圖)

機準照向方

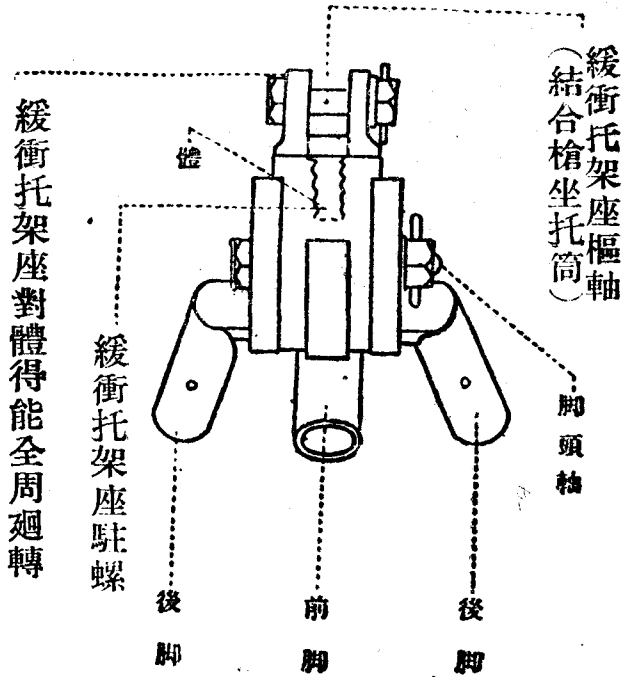


(二十四圖)

頭架

圖取見視前

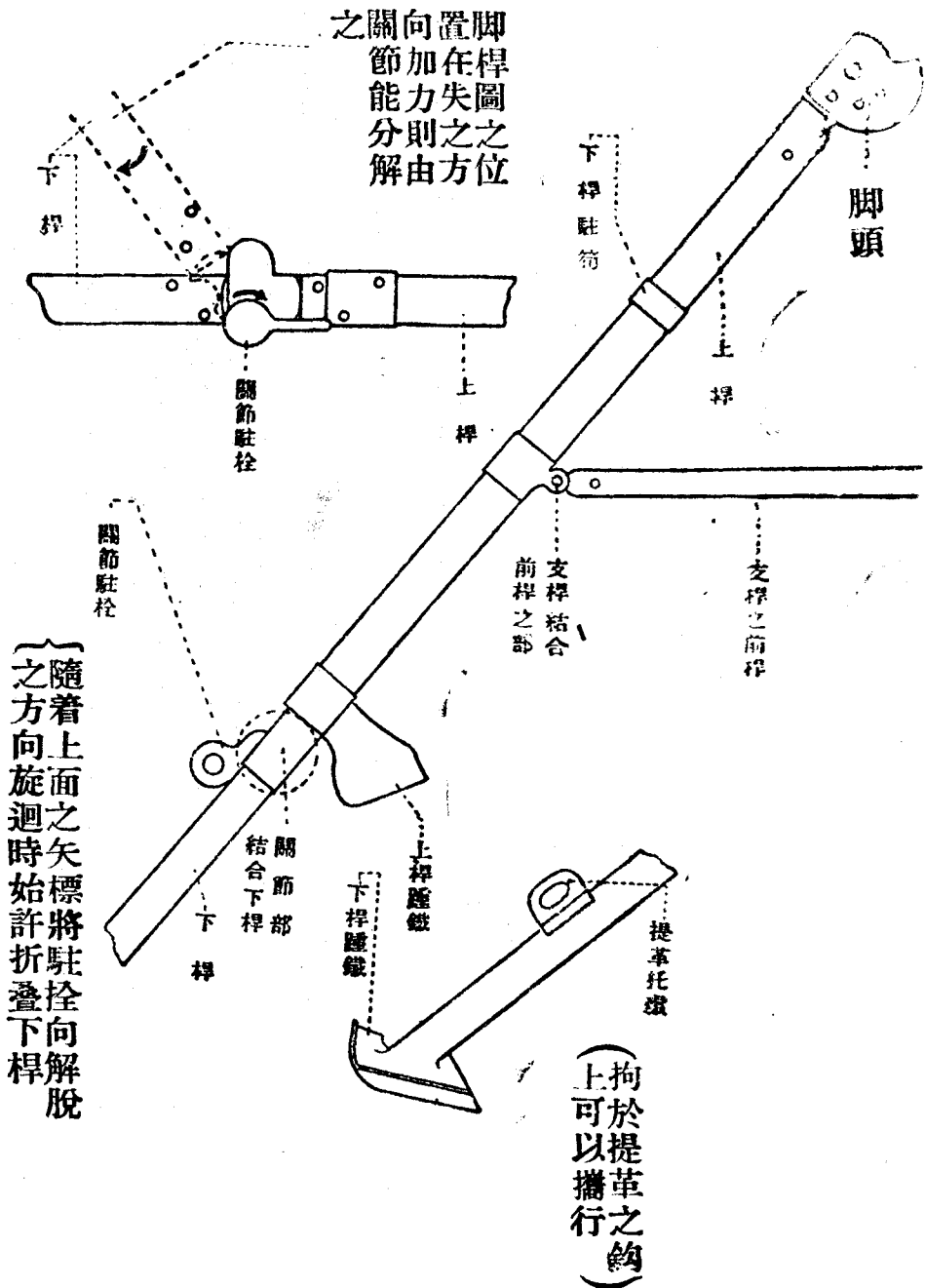
十一年式輕機關槍使用上之參考附圖



(三十四圖)

圖視上近附節關 圖面側左腳前

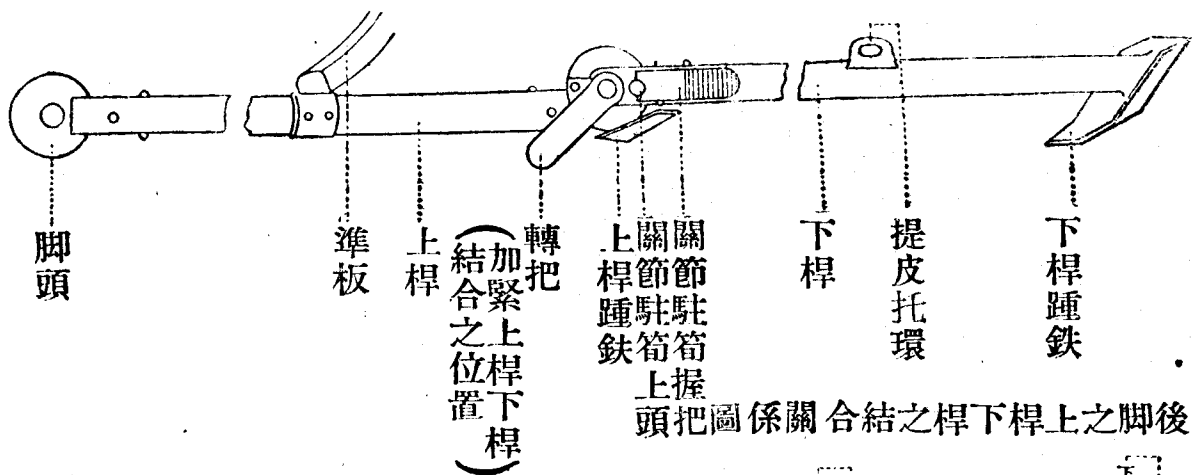
十一年式輕機關槍使用上之參考附圖



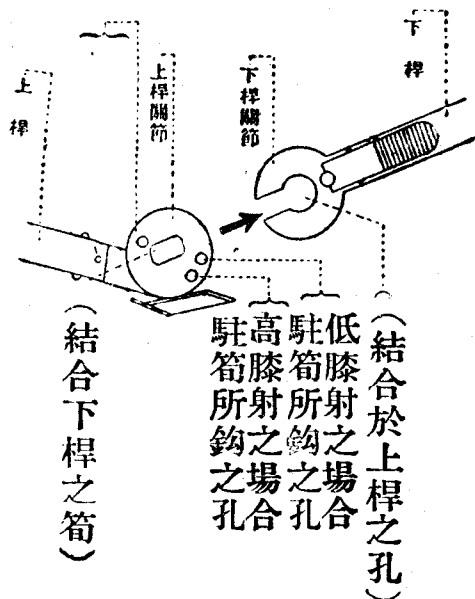
(四十四)

圖面側脚後左

十一年式輕機關槍使用上之參考附圖

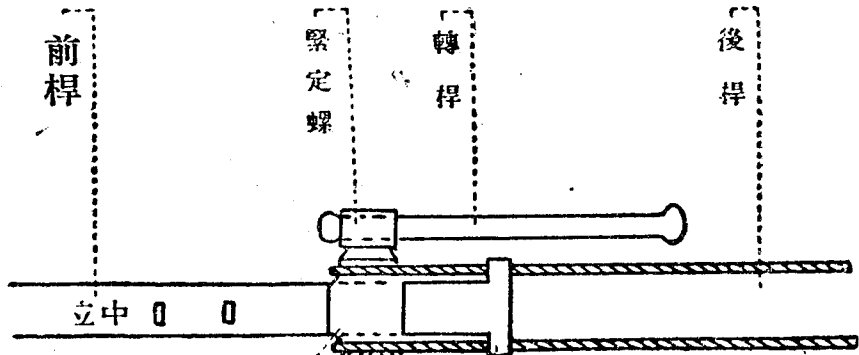


圖係關於合結之桿下桿上之脚後

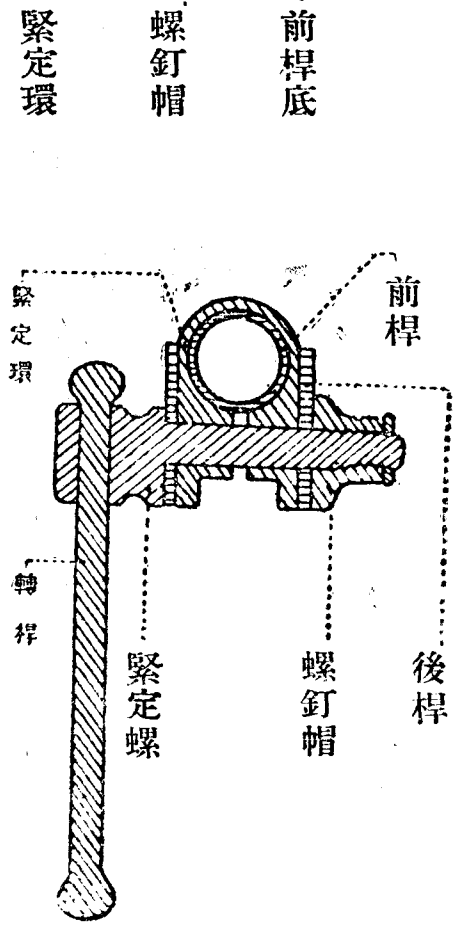


(五十四)

桿 支



(將前桿緊定於應乎射擊姿勢任意所定之位置)



四 於平射時不用高射緩衝裝置須注意之由高射變換成平射時此種注意甚爲必要而由平射移爲高射時其注意亦然

第二 射擊上之注意

- 一 拉槓桿時右手要切實握妥槍把注意勿使緩衝發條衰損爲要
- 二 射擊時右手持槍把之方法及左手保持昇降螺若不切實時則因發射之震動而左右擺動以致命中不良所以必須切實保持之而脚之螺絲部結合部弛緩時尤然
- 三 緊結支桿之時須先使前桿與後桿成一直線然後再加緊結合不然則於射擊間發生弛緩而致使槍坐低下

查此書原文部品之名稱與我國迥異者固多而同者亦復不少譯時初用原來名稱後復改之雖再三校對仍恐不無遺漏謹附此表以備檢查

輕機關槍中日名稱對照表

我國名稱	日本名稱	我國舊名稱	備考
槍身	銃身	槍管或槍筒	
藥室	藥室		
無箭彈	空包		亦稱無響箭
實彈	實包		
段部	段部		
「氣體」漏孔	「ガス」漏孔		
放熱筒	放熱筒		
準星	照星		

抽筒子	撞針	圓筒	槍機	槓桿	復坐發條	活塞	蹴子	油槽	表尺	機槽	快慢機	「氣體」唧筒
抽筒子	擊莖	圓筒	遊底	槓桿	復坐ばね	活塞	蹴子	油槽	照尺	尾筒	規整子	「ガス」唧筒
抽筒鈎		機筒	遊底	扛桿		活塞桿					規正器	
					發條亦稱彈簧或簧							

十一年式輕機關槍使用上之參考

十一年式輕機關槍使用上之參考

托尾板	安全栓	扳機	扳機鈎	護圈	槍托	裝填機關	槍尾機關	上部送彈機	下部送彈機	送彈坐	壓桿	裝填架
床尾板	安全栓	逆鈎	引鐵	用心鐵	銃床	裝彈機關	銃尾機關	上部彈送	彈送下部	彈送坐	壓桿	裝填架
			引鐵	護鐵或護弓		裝彈機		送彈齒輪	送彈齒輪			
	俗稱保險機											

槍	緩衝托架	洗頭管	擦拭桿	擦拭具箱	豫備品箱	拔藥莢器	轉螺器	槌	拔打殼器	「氣體」撓	卸機具	誘導子
銃	緩衝托坐	洗頭管	手入桿	手入具箱	豫備品入	藥莢拔	轉螺器	槌	打殼拔	「ガス」搔	栓拔	誘導子
坐		掃刷槍桿子	除垢桿		零件箱	排碎子器	螺絲起子	手錘	退殼錐		拆鎗匙	
											俗名起子	

十一年式輕機關槍使用上之參考

十一年式輕機關槍使用上之參考

裝門子被覆室	子彈莢內部	槍把	遊標	機槽底駐栓	脚	踵爪	踵鐵	支桿	架頭	方向照準機	高低照準機	槍坐托筒
門子被受	插彈子受	銃把	遊標	尾筒底駐栓	脚	踵爪	踵鐵	支桿	架頭	方向照準機	高低照準機	銃坐托筒
					槍							
					脚							



A541 212 0015 9523B

十一年式輕機關槍使用上之參考

各屬品囊	附屬品囊	裝填架囊	握皮	槍衣	槍口蓋	附屬品	豫備槍身	油槽駐筭	送彈機駐筭	壓桿駐筭	腳駐筭	壓板
屬品差	屬品囊	裝填架囊	握革	銃銃	銃口蓋	屬品	豫備銃身	油槽止	彈送止	壓桿止	腳止	壓板
				槍雨覆			備補筒					壓子板
									亦稱送彈駐筭			

公	公	公	公	公	附數量名詞對照表	三脚架乙	快慢機廻轉器	通
升	斤	釐	分	尺		三脚架乙	規整子廻	條
立	廷	耗	糲	米				擲
								杖
								退
								條
立特	一千克蘭姆	米粒	生的	米達			俗名快慢機起子	

中華民國三十年七月

中央陸軍軍官學校印

(印承司公刷印生美)

