

企 業 週 刊

17

第一卷 第十七期

第一卷第十七期要目

所謂企業公司.....	一
企業的人事管理.....	二
華中蠶絲之產銷狀況.....	三
新法醬油業.....	五
談產品成本.....	七
新亞酵素工業公司.....	一〇
工商消息一週.....	一三

中華民國三十三年五月五日

企 業 週 刊 社 出 版

每 週 一 期 每 期 售 價 一 元 五 角



新亞建業股份有限公司的營業範圍

- | | |
|----------------------|--------------------|
| (1) 生產事業之計劃與經營 | (4) 有價證券之投資及其買賣之代理 |
| (2) 對於工商農礦實業之投資與管理 | (5) 國內外貿易及其相關之業務 |
| (3) 公司債公司股票之募集及發行之代理 | (6) 運輸及倉庫業務 |
| | (7) 其他各項投資 |

地址：靜安寺路九九六號 電話：六一〇九八號轉接各部

凡欲

(一) 買賣房地產者
 (二) 委託經租房地產者
 (三) 以房地產作押款者
 (四) 委託建築或設計房地產者
 (五) 委託辦理關於房地產一切事項者

請至

天豐房地產股份有限公司接洽

竭誠服務 保證滿意

地址：靜安寺路九九六號三樓

資金運用得當
獲利方有把握

康元每項活動有趣 兒童得之皆大歡喜

康元活動玩具

康元罐裝藥品出品

〇一六一一話電 號七四二路東廣海上 所行錄錄

刊週業企

所謂企業公司

·舟 兩·

，記取什麼公司？必須先決條件：第一，企業公司必須純正；第二，企業公司必須純正；第三，企業公司必須純正；第四，企業公司必須純正；第五，企業公司必須純正；第六，企業公司必須純正；第七，企業公司必須純正；第八，企業公司必須純正；第九，企業公司必須純正；第十，企業公司必須純正；第十一，企業公司必須純正；第十二，企業公司必須純正；第十三，企業公司必須純正；第十四，企業公司必須純正；第十五，企業公司必須純正；第十六，企業公司必須純正；第十七，企業公司必須純正；第十八，企業公司必須純正；第十九，企業公司必須純正；第二十，企業公司必須純正；第二十一，企業公司必須純正；第二十二，企業公司必須純正；第二十三，企業公司必須純正；第二十四，企業公司必須純正；第二十五，企業公司必須純正；第二十六，企業公司必須純正；第二十七，企業公司必須純正；第二十八，企業公司必須純正；第二十九，企業公司必須純正；第三十，企業公司必須純正；第三十一，企業公司必須純正；第三十二，企業公司必須純正；第三十三，企業公司必須純正；第三十四，企業公司必須純正；第三十五，企業公司必須純正；第三十六，企業公司必須純正；第三十七，企業公司必須純正；第三十八，企業公司必須純正；第三十九，企業公司必須純正；第四十，企業公司必須純正；第四十一，企業公司必須純正；第四十二，企業公司必須純正；第四十三，企業公司必須純正；第四十四，企業公司必須純正；第四十五，企業公司必須純正；第四十六，企業公司必須純正；第四十七，企業公司必須純正；第四十八，企業公司必須純正；第四十九，企業公司必須純正；第五十，企業公司必須純正；第五十一，企業公司必須純正；第五十二，企業公司必須純正；第五十三，企業公司必須純正；第五十四，企業公司必須純正；第五十五，企業公司必須純正；第五十六，企業公司必須純正；第五十七，企業公司必須純正；第五十八，企業公司必須純正；第五十九，企業公司必須純正；第六十，企業公司必須純正；第六十一，企業公司必須純正；第六十二，企業公司必須純正；第六十三，企業公司必須純正；第六十四，企業公司必須純正；第六十五，企業公司必須純正；第六十六，企業公司必須純正；第六十七，企業公司必須純正；第六十八，企業公司必須純正；第六十九，企業公司必須純正；第七十，企業公司必須純正；第七十一，企業公司必須純正；第七十二，企業公司必須純正；第七十三，企業公司必須純正；第七十四，企業公司必須純正；第七十五，企業公司必須純正；第七十六，企業公司必須純正；第七十七，企業公司必須純正；第七十八，企業公司必須純正；第七十九，企業公司必須純正；第八十，企業公司必須純正；第八十一，企業公司必須純正；第八十二，企業公司必須純正；第八十三，企業公司必須純正；第八十四，企業公司必須純正；第八十五，企業公司必須純正；第八十六，企業公司必須純正；第八十七，企業公司必須純正；第八十八，企業公司必須純正；第八十九，企業公司必須純正；第九十，企業公司必須純正；第九十一，企業公司必須純正；第九十二，企業公司必須純正；第九十三，企業公司必須純正；第九十四，企業公司必須純正；第九十五，企業公司必須純正；第九十六，企業公司必須純正；第九十七，企業公司必須純正；第九十八，企業公司必須純正；第九十九，企業公司必須純正；第一百，企業公司必須純正。

總編輯：劉雲勃
 發行人：許冠羣
 地址：靜安寺路996號 電話61098轉
 公共租界警務處登記證C字1104號
 上海郵政管理局暫准登記暫字第393號

第一卷第十七期目錄 三十二年五月五日

- 所謂企業公司..... 兩
- 企業的人事管理..... 陸廷芳
- 華中蠶絲之產銷狀況..... 周熾生
- 新法醬油業..... 冰 石
- 談產品成本..... 王 衛
- 紹興製造業的進步..... 蔡德純
- 焦湖中一紗廠之概況..... 蔡德純
- 新亞亞亞亞工業公司..... 蔡德純
- 榮豐紡織廠..... 林 惠
- 今日工商業會計上應注意的一點..... 林維智
- 新工商調查錄..... 林維智
- 工商消息一週..... 林維智

載轉准不。有所權版

本刊價目			
全年	半年	零售	期數
五十冊	二十五冊	一冊	冊數
七十五元	三十七元五角	一元五角	定價

企業經營的成功或失敗，繫於主持者的識見和經驗，及管理方法的良窳。近幾年來科學管理被企業界所重視和歌頌，足見企業界對於這一點已經有相當的認識。不過企業界的範圍太廣大了，科學管理術的被介紹過來的歷史又不久；縱使已經有許多企業靠着它而獲得了成功，但其範圍總不離幾家規模宏大的公司和工廠。至於在我國的工商企業中佔絕對多數的商店和小工業者，他們仍舊在應用着古舊的方法，而沒有絲毫改進的跡象。推源其故，不外由於多數的小工商業者對於科學管理這一名詞所包含的內容未盡明瞭所致。他們以為科學管理的內容是繁複的，實施的手續是煩瑣的，所以只適合由大規模企業採用，小工商企業若採用科學管理，就不免徒多勞費，只好望而却步了。

而一般提倡科學管理者，對於科學管理的說明，也常常只側重形式的研究，以為若沒有有系統的管理形一，就不能稱為科學管理，却把企業管理最重要的原理，在無意中給忽略了。

其實，科學管理也不過是有別於舊的不合科學原理的管理方法而言的，它的重點在於管理方法的合理，形式到還在其次，所以也一樣適用於小工商企業，問題只在小工商業者有沒有採用的決心罷了。若有採用的決心，形式到儘可以隨着各企業自身的範圍而酌量製定的。

企業的管理，可以分成三個部分，就是：對人的管理，對物的管理，和對事的管理。這三方面，各有它最高的目標，就是對人的管理要做到適材適任，並使從業的人都有高尚的道德修養和樂業的精神；對物的管理要做到條理分明，絕無

錯誤；對物的管理要做到物得其用，絕無浪費。三者之中，對事和對物的管理比較次要。唯有對人的管理是最重要。因為事和物的管理不能沒有管理的人而獨立存在，若是對於人的管理不能獲得良好的效果，要想把對事的管理和對物的管理做得恰如理想，那無異於緣木求魚。反之，若是對於人的管理有良好的辦法，對於事和物的管理，就會連帶的有良好的辦法。所以，對人的管理，實是企業的管理中最緊要的部份。

對人的管理，就是人事管理。一般範圍較大的公司工廠，管理人事的部份，另設人事部，使其負責專責管理。一般範圍較小的商店工廠，管理

人事的部份，祇好由經理或一二高級職員負責，但效率未必就差。所以管理人事的好與不好，到並不在人事管理的部份有沒有組織，而在於管理者管理人事的方針怎樣。

那末，企業家管理人事的方針究竟應該怎樣編算合理呢？在這裏，我們便不能不注意到人與物之間的主要分別究竟何在。對於物，雖然我們不能不顧慮到物之本性，但在普通的場合，我們總可以由我們的意志自由支配，因為物是沒有意志的。即就少數略有意志的動物而言，因為人的意志比較進步堅強，所以也不難統御。至於與人與人的關係就不同了。尤其是以人治人，便不能不在人的心理方面多多研究。人的統治者或是

企業的人事管理

陸廷芳

人的管理者，對於被統治者或被管理者的心理態怎樣，若是根本予以忽視，它的統治和管理，是一定要失敗的。

但是研究被統治者或者被管理者的心理態怎樣，實際上也並非難事。因為統治者和管理者的自己也是人，而人的心理大致是相同的。人類都有共同的基本慾望：第一是求得溫飽，第二是求得可以供自己發展的地位，第三是得到他人的尊敬和善意的待遇。企業的管理者若能推己及人，在這三方面加以注意，把種種有利於員工的設施去代替榨取員工的手段，結果一定能够使員工對於企業的離心狀態轉變而為向心狀態的。過去許多小工商業者，在無意或有意之間，誤認所僱傭的員工可以隨時指氣使恣意榨取，因而造成勞資間不良的空氣，致所經營的企業，因勞資間的不協調而遭受損失。

關於員工的甄選和考勤，以及技術和道德的培育，需要長期的努力。前者應一秉公平無私的態度，對於每一員工之勤勉努力者，都要給予擢升加薪，或獎勵，反之，即應予以能使其衷心折服的勸告，並且要以積極的鼓勵代替消極的訓斥，切勿在稠人廣眾之前面責其過，致有傷其自尊心。後者則應就企業自身的能力所及，作種種的努力，務使有充分地扶掖員工智德體三育的設施。

若能貫徹上面所說的精神，即使沒有完密的組織和規章，一定也有成就；若是再能够在方法上作相當的部署，那自然是更好了。

中華蠶絲之產銷狀況

生 鐵 周

一、戰前華中蠶絲之產銷狀況

中國之養蠶治絲歷史最早，近百年來猶為出口大宗，多數農民以此為副業，尤以江浙兩省居首位。江浙主要城市如上海、無錫、杭州、吳興，均為全國著名之絲業重鎮。因世界經濟恐慌，海外需要銳減，同時又因日絲競爭，以致中國蠶絲在歐美市場遂一落千丈。所以研究中國蠶絲衰落之原因，必須先從國際市場着眼。世界有三大生絲市場，即美國之紐約與日本之橫濱，前者為世界上生絲消費最大之國家，後者為生絲供給最多之國家，消費量與供給量均佔全世界百分之八十至九十之譜，故生絲價格決定於紐約與橫濱。

其次中國生絲之第二勁敵，尙有人造絲之存在。從前世界上人造絲產量最多之國家為意大利。其次則為日本，人造絲不獨在世界市場上排擠生絲，而且中國也已大量輸入。當民國二十二年時，輸入中國之人造絲，意大利為一、七五二公噸，日本僅有二五二公噸；但至民國二十三年意大利激減為七六四公噸，日本却猛進為一、二七二公噸，此後即獨佔整個之中國市場。茲將戰前中國生絲出口數量與高等白廠經平均價格列表於下：

年 度	十八年	十九年	二十年	廿一年	廿二年	廿三年	廿四年
全年担數	一八〇,九〇〇	一五〇,四〇〇	一六六,六〇〇	一七〇,〇〇〇	一五五,四〇〇	一六三,三〇〇	一七三,〇〇〇
價格(元)	一·七三	一·六三	一·六六	一·六五	一·六五	一·七五	一·七五

觀上表可知民國十八年出口數量為最大，絲價亦高，嗣後因世界經濟恐慌輸出遂逐年減少，絲價亦逐年低落，廿四年上半年之絲價竟跌至三百九十元，實為我國生絲最黯淡時期（但下半年驟升至八百餘元，係因日本蕭條及美國存底缺乏所致）因外銷不振，故繭價亦日趨跌落，今將民十九

至廿三年江浙繭價平均價格之跌落數字列表如下：

年 度	十九年	二十年	廿一年	廿二年	廿三年
改良種(元)	九〇·六	六四·一	五八·〇	四〇·五	二七·六
土 種(元)	五六·六	五〇·六	四四·二	三三·〇	一九·二

在繭價逐年下跌之情形下，蠶農因不堪賠累，大多將桑園改為稻田，據估計江浙之桑園已減去三分之一左右，而產絲最富之無錫區域，竟達十分之六七，其衰落之程度，實為可驚。

政府當局有鑒於此，謀所以救濟之方，全國經濟委員會增設蠶絲改良委員會，江蘇省政府則設立蠶業改進管理委員會，浙江省政府亦設蠶絲統制委員會，從統制育種，繭價，繭行三方面着手，但事與願違，成效未睹。如蠶種之統制雖在各地設立育種場，但因售價過高，農民仍用土種，致改良種銷售無着。至繭價之統制，因官價過低，對於蠶農，不能獲救濟之實。

二、戰後華中蠶絲之產銷狀況

事變後，江浙兩省蠶絲之產銷即進入全面統制之下，對美輸出已不能自由，採運來滬亦屬不易，故上海絲廠不得不分散各地，就近取材。因繭價不敵米糧之價，農民多將桑田改作稻田，故鮮繭出產逐年減少，如民國二十九年約為二十一萬担，三十年約為十六萬担，三十一年約為十二萬五千担。

華中繅絲業具備工廠規模者僅日商華中蠶絲股份有限公司，有工廠三十二所，散處各地，絲車總數約七千部。而小型工場雖有三百五十所，但絲車僅一萬三千部。至去年底華中蠶絲公司開工之絲車為無錫三廠，一千零八十八台，嘉興二百四十台，杭州三百三十六台，蘇州二百四十八台，合計六廠二千零九十二台，佔全車數百分之三十強。

又據經濟特訊日譯二月十三日載：『去年華中春繭生產狀況頗為不良，所產不過十萬担上下，其中百分之四十五為地方小絲廠所吸收，華中蠶

絲公司購入者僅約四萬担。初該公司預定至今年(三十二年)四月止，對日輸出五萬担，加以該公司本身所需，預計收買八萬担，因上述收買成績不良之故，乃與日本國內當局商定對日輸出減至原定之半數，即二萬五千担。四萬担中除去輸出之二萬五千担，則華中公司所消費為一萬五千担。加以秋滿五千至七千担，則去年總消費量為二萬至二萬二千担。由此可知華中絲繭減收，不獨影響國內，亦且波及日本。

三、現階段華中蠶絲之產銷狀況

「全國商業統制總會」成立，對於蠶絲並未列入統制，准予自由營運，上海金融實業兩界人士遂發起組織「中國絲業股份有限公司」，資本二千萬元，一次收足，專從事於收購與製絲之工作。同時各絲業有關團體及各廠商，籌備組織「中國絲繭業聯合會」，並與華中蠶絲公司取得連絡，嗣後對於生產及販賣華商方面均由該會主特。關於蠶絲之增產工作有下列三種：

第一、生產互助社之設立 為增加華中蠶絲生產，蠶業特別指導地區各合作社，與華中蠶絲公司協議設立「生產互助社」，規定無錫十五處，蘇州五處，歙石三處，長安三處，嘉興三處，平湖一處，杭州五處，合計三十五處，指導農民栽桑育蠶事宜。

第二、優良蠶種之配給 本年日本優良蠶種之輸入預定三十六萬張，輸入之總數已達三十萬張，其分配之數字為南京三萬一千張，嘉興十二萬二千張，無錫一萬五千張，蘇州二萬四千張，杭州十一萬六千張，寧波三萬一千張，漢口二千張，其他各處一萬九千張。預計五月中可獲之蠶繭數量為南京二千担，嘉興一萬五千担，無錫二萬四千担，寧波四千担，其他各處二萬三千担，合計六萬八千担。

第三、上等桑苗之移植 中國合作社無錫支社，因去年農民以桑園收益不及稻田，大都改作稻田，該社恐影響蠶育事業，特轉請華中蠶絲公司代向浙省採辦上等湖桑一萬株，配給農民栽培。漢口方面為復興沔陽蠶區，決於本年六月底前移植桑苗十萬株，由合作社配給農民栽培。

就上述增產辦法而論，今年收購工作或有轉希望。但目前生絲交易已入投機之途，客歲十二月間每担絲價僅一萬元左右，現已衝破四萬元大關，對於公定價格之A字等級絲蘇州交貨價每担二萬另五六百元，B字等級絲一萬九千五六百元，C字等級絲一萬九千一百餘元，相差已一倍以上。機戶以絲價高翔，攸關成本，出品因此銳減。此種現象必須早日根除，始能納華中蠶絲之產銷於正軌也。

發 酵 劑 之 王

新 亞 酵 母

老 用 戶 都 說

「新亞酵母發力快」

「做出饅頭鬆又大」

新亞酵素廠出品 米店食品店均售

新法醬油業

一、緒論

新法醬油，創始於日本，製品行銷全國，製造規模宏大，已成爲該國重要化學工業之一。流傳中國，尚不過數年歷史。目前，黃荳麵粉價格騰貴，復因統制關係，大量購置不易，老法醬油之製造乃遭受嚴重打擊。老法醬油既爲日常必需品之一，勢非有代用品以應大衆之需要不可；是以新法醬油遂成爲投資家之目標。數月以來，紛紛籌備設廠製造者，不下十餘家之多。因其製造簡易，出品迅速，頗適合於目前之經濟環境。新法醬油原料之供需，銷路之暢礙，同業之近况，均有詳加研究之價值。茲先述老法醬油業之情形，以資比較。

二、老法醬油概況

醬油業爲中國民間工業之一，組織龐大，利潤優厚，故有『黑漆衙門』之名。普通由國家製造醬油，批發於各糟坊零售，糟坊之零售利益，因下列三端，頗爲可觀：

- (一) 醬油之批發價格與零售價格相差頗巨。
- (二) 批發依習慣概用天秤，而零售近已改用市斤。
- (三) 批發醬油概於大小月底收帳。

因國家既習於放帳，故糟坊之資本可大可小，復因獲利頗豐，同業之競爭遂烈，故大小里巷

冰石

批發醬油之等級除以經驗辨別外，尚有以度數爲標準者。度數愈高，成色愈佳。度數又有重表輕表之分，重表與輕表相差二度。茲將各種醬油度數(重表)列表於後。

- 單套 十六度至十八度。(輕表十八度至二十度)
- 雙套 十八度至十九度。
- 衛生 十九度至二十度。
- 晒油 二十度至二十四度。
- 伏油 二十四度以上。

國家除製造批發醬油外，并兼作零售；而糟坊亦有自製醬油者。通常糟坊批得國家醬油後，酌加醬色，以配合用戶之胃口。醬園、糟坊，大多歷史悠久，故均有其多年之基本用戶；而用戶亦因日常必需之油、鹽、醬、醋常取給於其店，成爲習慣。最近新法醬油廠家，多方宣傳，擬奪取此項用戶，以推廣零售營業，殊少效果。

目前黃荳麵粉等原料受統制影響，購置不易，國家乃不得不減少其製造數量。復因原料市價上漲，而醬油限價，六個月來，未嘗稍更，國家爲維持其成本計，惟有減低成色一法，故最近滬上市面，已無真正之伏油出售矣。糟坊零售，一方面既有有限價之束縛，一方面復須配合用戶之色香味要求，乃被迫將新法醬油與老法攪雜使用。惟至目前止，尙少純粹使用新法醬油者，此因新法醬油與老法醬油具有根本不同之點，極易辨別，非攪雜使用，不足以維持其對用戶之信用，及其三年伏油之號召也。

三、新法醬油之類別及其製造方法

莫不有糟坊店之設立。反之國家每製造醬油一批，至少須時三月，醬油送出後，又須待至大小月底收帳，故非資本雄厚者不易週轉。

目前中國製造新法醬油者限於荳鮮汁及醬油精二種。二者非特製造方法不同，即品質口味亦大異，茲分述如下：

- (一) 酒精脚，
- (二) 白廢液，簡稱白液，
- (三) 黑廢液，簡稱黑液。

三者之中以價格論，以酒精脚爲最貴，白液次之；以鮮度論，黑液最鮮，白液酒精脚次之。惟雖同爲黑液，鮮度亦因度數不同而互異，度數愈高，鮮度愈佳，通常出售者有二十四度，二十二度，二十度，十八度，十六度等。以氣味論，酒精脚氣味醇厚，餘二者均有強烈之酒精味。目前廠家採用者均爲黑或白液，因酒精脚，雖香味超羣，奈成本過高，不合環境需要。醬油精既以酒精液爲主要原料，故無論氣味鮮味均不脫酒精本色，是以一般家庭，對之印象不佳。然糟坊店家，則因其價廉，乃用之與老法醬油攪雜發售，以增高鮮度而不減老法醬油之芬芳口味爲原則。

醬油精之製造，設備簡單，配製輕易，雖亭子間一角之地亦能大量出品。法以適量之純鹼中和廢液，濾去渣沫，酌加醬色及鹽水即成。因其資本可大可小，獲利豐厚，故私人以其住宅爲工場而製造者極衆。至稍具規模者，南市有光華、中華、大陸、泰康、五洲、中央、武豐等家；租界則有康泰、中興、美洲、合興、合順、華成、長興、三和、三友、大三元、新三元、光明、大成等家。此等廠家，出品除批發於各糟坊外，亦有自購老法醬油攪和，直接推銷於家庭用戶者。

荳鮮汁之製造，則遠較醬油精爲繁複，且須爐子間等設施，故非有相當規模者未克製造。更有進者，原料如荳餅，鹽酸，純鹼等因派司關係均須大量購置，故製造廠家大多資本雄厚，屬於

有限公司性質。製法係將荳餅磨粉與鹽酸混和，置特製之油浴或沙浴爐中，加熱二十四小時，使蛋白質完全分解，是為頭汁。頭汁加純鹼中和，經壓榨機過濾，即成原汁。原汁加活性炭，去強烈之化學氣味，復加香料調整口味，然後送至配料間酌加醬色，鹽水，及防腐劑，配成各級荳鮮汁。在未裝罐之前，復須調整酸度一次。因製造手續複雜，故出品非特香味醇厚，鮮味純正，且永不發霉，無論罐裝瓶裝均極相宜。

荳鮮汁之品質既遠非醬油精所能及，而色香味復俱臻上乘，故除批發於各糟坊外，復能直接行銷於家庭用戶。惟一部份家庭誤信種種流言，更不明新法醬油有荳鮮汁及醬油精之區分，頗多不敢試用者。目前荳鮮汁之不能盡量推廣零售業，此實為一大原因。

荳鮮汁廠家中，其歷史較久者有天生工業股份有限公司所屬之醬油廠，以及華明、華美等廠。

四、原料之供給及新法醬油之成本

新法醬油之原料，除少數日本廠家外，并無限價之配給，故數月以來，亦受環境影響，漲不已。其漲價最烈者，當推純鹼，計三個月來，售價約較前增加百分之四百。其他如荳餅，漲百分之二十；活性炭，百分之八十；防腐劑，百分之一百二十；醬色，百分之一百五十；黑廢液，百分之一百五十；鹽，百分之二十五（以上數字，因無公開市場，價格高低互見，故未能作較精密之統計），是以新法醬油之成本，遂今昔懸殊矣。

三月之前，荳鮮汁之原料成本約為零售價格之百分之四十，批發價格之百分之七十，醬油精之原料成本為其售價之百分之六十，故利潤均稱不惡。然以目前之原料價格而論，成本約均增一倍有奇；致無論批發零售，於目前老法醬油之限價下，已無利潤可言。新法醬油處於此環境下，如欲於限價之下發售，亦惟有步老法醬油之後塵

，藉減低成色以資彌補，否則亦僅能以醬油精濫充荳鮮汁傾銷，因前者之成本通常為後者之百分之六十也。

五、新法醬油之批發與零售

新法醬油無限價，故自無在老法醬油之限價下發售之義務。然在批發方面，為與限價之老法醬油競爭起見，勢非低於限價發行不可。然成本之增加既如上述，故一般廠家乃不得不暫停批發營業而專致力於零售之推廣。目前新法醬油之不利於批發，除成本上不合算外，尚有下列數端：

- (一) 糟坊店家相沿成習，折讓，貼力不能缺一。
- (二) 放帳制度，舉不可破，故須大小月底收帳，亦有拖欠至二、三月者。
- (三) 批發醬油概用天平，而斤量方面常多計較。
- (四) 每屆新法醬油漲價之際，製造廠家必須接受老價定貨一批，已成定例。此項定貨有多至千餘担者，而又依例不收定洋，故損失不貲。

最近開幕之新法醬油廠家不在少數，或專製荳鮮汁，或兼營荳鮮汁及醬油精。此等新廠，為推行其牌號起見，雖格於上述種種不利條件，仍實行低價傾銷，以便趁此時機鞏固其營業地位。而糟坊老板，亦利用新廠開之彼此競爭，坐收其利。故目前新法醬油之批發環境頗為畸形，一方面新興之廠家多方兜攬，他方面，多年之老廠反裹足不前，靜待時機。

多數廠家既不能立足於批發市場，乃不得不紛紛專營零售。然醬油之成本既如此，而糟坊之零售限價又如彼，新法醬油廠將何以與糟坊競爭乎。新法醬油廠不得已乃一方面提高品質，俾出品遠較限價下之糟坊零售醬油為優，另一方面，提高售價，超過老法醬油之限價。此因新法醬油本無限價，雖如此不致違反法令也。一般中上家庭，亦肯出較高之代價，以購取較佳之製品，故

新法醬油自採高價銷行辦法後，成績尙堪滿意，惟目前之所以尙不能全面推銷於各家庭者，考其原因，不外下列數點：

- (一) 對新法醬油抱不良之觀念。
- (二) 為使售價合理起見，出品仍不能儘量提高。
- (三) 糟坊到處林立，門面寬大，新法醬油廠門市遠不及之。
- (四) 新法醬油廠大多僅售醬油，并無油、鹽、醋等搭配，購者不便。
- (五) 新法醬油廠大多新設，未能得一般信仰。
- (六) 同業出品不一，名稱定價均各自為政，未能劃一。
- (七) 同業良莠不齊。
- (八) 雖有鮮汁業公會之組織，惟人事複雜，組織不健全，并無駕馭會員能力，故同業間缺少聯絡，不免有互相傾軋競爭之情形。

六、結論

新法醬油目前雖處於不合理之環境下，然實業非同投機，不能以一時之得失為定論。以荳鮮汁與老法醬油相比較，雖後者色澤鮮豔，然前者出品迅速，合乎衛生之原則，自有其特長。目前新法醬油之未能推廣營業，實非新法醬油同業間之競爭問題，而為老法醬油與新法醬油之競爭問題，設若新法醬油能奪取老法醬油之市場，則其銷路何難百倍於今。筆者不揣謬陋，認為目前亟宜舉辦者有下列數端：

- (一) 組織健全公會，劃一出品，釐定售價，調整產銷。
 - (二) 組織審查機構，嚴格檢查各廠出品成色。
 - (三) 設法使糟坊公開發售荳鮮汁。
 - (四) 請求配給限價原料。
- 筆者從事此業已數年於茲，對此新興勃發之事業，實際以無限之期望焉。

談產品成本

王行

產品成本之被人所重視，在國外，是接着「工業革命」之後。在中國，則還是近幾十年來的事。然而在整個工業界中，設有成本會計的，即是說，在生產之前有成本之預計，生產過程中有成本之紀錄，生產之後有成本之統計，以及在逐批生產中有成本之比較者，真如鳳毛麟角；大多數都是一毛約，毛估的。中國工業生產的落後，在這一點上已充分曝露出來了。

製造成本，就是一種產品在製造過程中所發生的費用，這裏面包含如下的幾個部份：
直接原料與間接原料——直接原料就是附於產品的全都原料，如布疋之棉紗，熱水瓶之鐵壳玻璃瓶胆等等皆屬之。間接原料是在製造過程中所需用之一切物料，惟不能再在產品上檢獲，如用於布疋之漂白粉，用於熱水瓶外壳拋光之黃油，以及用以烘乾焊接之煤炭電石等等。就一般的情形而論，是直接原料超過人工跟間接原料，約為六與四或七與三之比，但有些特殊的工業，如造紙水泥等，間接原料跟人工就要超過了直接原料。從目前上海工業產品的原料質量上看來，比起戰前已經降低了很多。由於原料高價與難以獲得，已普遍採取減料的步驟，如五金用品，本來用銅的現在改了鐵，本來用一分厚鐵皮，現在改用了七厘半，其他如針織紡織等等也是如此。

產品成本，就是工廠從開始生產起，直到產品供給銷售者為止，這中間所發生的一切費用的總和，從下表裏我們可以看出其梗概：

直接人工與間接人工——直接人工是直接參加生產人員之工資，如管理紡織機械的，裝配零件等等。間接人工是間接幫助生產進行人員之工資，如工頭，司關，搬運苦力，管理員等。從比重上講，直接人工當然超過了間接人工。由於幾年來經濟局勢變動的影響，產品成本日高一，惟人工成本增加倍數仍不及物價高漲的倍數。但大多數工廠為節流計，都採取了這樣的步驟：一、熟練工人少用，多添募徒（重工）。筆者曾參觀過某一鐵工廠，在二百二十六工人中，藝徒要佔一百七十八名，這就可見大概了。其次是多僱女工，因為女工工資率低。目前除一般針織紡織等業外，勞動強度較高的五金廠也多僱用女工。二、在若干按日工資制的工廠裏，常改採包工制，以某批產品包給一部份工人，工人承攬之後，就趕緊使其完工；在廠的方面可以使生產加速，在工人方面因勞動強度提高而報酬也較優厚。

製造成本
直接人工
間接人工
製造費用
推銷費用
管理費用

在目前情況下，膳食在人工費用中佔着最高一位，於是有許多工廠都停止供給膳食。繼續維持的普通都是兩粥一飯，也有全部粥食，並摻以麥頭山芋等雜糧。

非製造成本
推銷費用
管理費用

製造費用——製造費用就是在生產過程中除原料人工之外的一切費用，如房租，水電，裝修，機械修理等。工廠為節省開支起每儘量減少此項支出；機械修理延擱，廠房裝修停止，工具陳舊不換，以及研究費用減少，工人技術教育停頓，醫藥設備簡陋等等，各方面都因產品成本增高而極度緊縮。

產品成本

製造成本之外，尚有非製造成本，這裏面包括推銷費用跟管理費用，即是產品之製造步驟完成後，在推銷上以及企業本身業務上所發生的一切費用，分開來說就是：

直接原料
間接原料
直接人工
間接人工
製造費用
推銷費用
管理費用

推銷費用——包括佣金，折讓，廣告，運費及報關。在若干工業中，廣告費用在全部成本中佔着相當大的數額，如香烟藥品等，非特廣告之力就難銷行於市，所以往往廣告費用幾與製造成本相等。

管理費用

管理費用——包括進貨運輸，保險，棧租房租，生財折舊，各種捐稅，所得稅，營業稅，以及應酬薪津及其他一切管理上的費用。

非製造成本

推銷費用
管理費用

鋁製造業的進步

談·德·蔡

(譯自三月份 Oriental Economist)

飛機和汽車上鋁合金，燃燒彈中的鋁熱劑 (Thermite)，在在足以證明鋁和國防工業上的重大連繫性。戰事進展，鋁的需要，愈見迫切。要配合這迫切的鋁的需要，日本即將轉進它次期的大規模生產中。在輕金屬統制協會的領導下，日本各製鋁公司的技術秘密，無法保存，昭和電氣實業公司橫濱分行的不煨燒的氧化鋁 Alumina 製造法，因而公開於同業，這新發明，將為製鋁業劃時代的進步，使大規模的鋁的生產，更易推進。以前所通行的氧化鋁製造法，都是拜耳 Bayer 式的。

製鋁須經過兩種手續：第一種是，從鐵礬土 Bauxite 中提煉出粉狀氧化鋁——製鋁原料。第二種是，應用電解法電解氧化鋁，鋁金屬始告成功。

前後兩種手續，是同樣重要。在日本，氧化鋁的提煉，已有詳盡的研究。

自鐵礬土中取得氧化鋁的方法很多，普遍應用的僅有一種，叫做拜耳式。鋁的世界產量，百分之九十以上，都用拜耳式方法取得的。一公噸 Metric ton 的氧化鋁，用拜耳式的製法，需要：

- 鐵礬土 11,100 到 11,700 公斤
- 苛性鈉 Caustic Soda 1000 到 1100 公斤
- 煤 二公噸以上
- 電力 500 到 800 瓦特 Kilowatts
- 水 七〇到八〇公噸

從這些統計數字，顯示着大量的需要。這些熱的功用是：(一)煨燒鐵礬土，(二)沸液煨燒後的礦質於苛性鈉的溶液中，(三)真空蒸發歸來的苛性鈉，(四)烘乾氫氧化鋁。大量的需要，也顯示拜耳式的製法，對於煤及電力的依賴性。

南太平洋的必打島 Bantam Island 和日化 Solore 所產的鐵礬土，不像歐美各地所產的，前者含有充分的水量，一經遇着了苛性鈉，即起溶解作用，無須再勞師動衆的加以煨燒手續了。這不煨燒的氧化鋁製造法所具優點有三：(一)鐵礬土不必加以煨燒，煤可省却，迴旋器 Rotary 的設備，也無須設置。(二)蒸發歸來的苛性鈉，這一手續，連帶取消，燃料又見省却。(三)改少因舊法煨燒而致損失掉的氧化鋁。省燃料，手續簡易化，減低製本，而出品反見精良，這是不煨燒的氧化鋁製造法的最大成功點。

據昭和電氣實業公司的工場統計：一公噸的鋁，採用不煨燒的氧化鋁製造法，可以比較拜耳式的舊法，減省五〇〇到六〇〇公斤的煤的消耗。戰事進展，煤荒難免，不煨燒的新法，無疑的，將給予製鋁業一巨大的助力。

自一九四二年十月起，日本輕金屬統制協會，定下了所經統制的各公司技術交換辦法，並設立包括各公司技術人員的技術合作委員會，給其他各業統制組織一個良好的榜樣。這技術合作委員會，從誕生迄今，正在設計一高超的技術，來節省煤的消耗。昭和電氣實業公司的不煨燒的新發明，實為當令，將為該技術合作委員會認為標準，從而給其他製鋁公司所採用。

至於昭和電氣實業公司的本身，它的出品生產力，僅次於日本輕金屬公司，可是前者所出的氧化鋁和鋁金屬，却為日本第一，質的純量，達高99.5%。不煨燒的氧化鋁製造法實為該公司多年研究的收穫，其他各製鋁公司僅墨守外來法。這種高超技術的成功，是值得大書特書的。

中國產鋁的地方，為山東的蘭山和臨朐，四川的奉節和雅安，惜產額稀少。平時，鋁的進口，每年約九百擔。浙江產螢石 Fluorite 一種雜於片麻岩和石灰岩等的礦脈中的結晶。浙江的螢石，儲藏極富，約占世界三分之一。這種螢石，為氧化鋁電解的溶解助劑，加入螢石少許，可以減低該混合物之熔點。

蕪湖中一紗廠之概況

寄淮

(一) 事變前之情形

該廠原名裕中紗廠，創辦於民國八年，至二十六年一月改組為中一紗廠，廠址在蕪湖，資本同幣一百萬元，實收三十萬元，係合資組設，總經理趙志游，協理唐斌。廠基面積三十畝，廠屋式樣為磚瓦屋，建造於民國八年，共有七幢，造價八萬四千元，動力有蒸汽發動機一部，五百匹馬力，成本二萬元。機器有精紡錠子一萬八千四百錠，成本三十六萬八千元，現值七十三萬六千元。出品紗支，分十支，十六支，二十支三種，每日平均產量約四十件，行銷安徽全省及南京等地，商標為四喜三多。運輸方法，分江南鐵路之陸運，以及長江輪船之水運。原料粗細棉花，採用附近烏江，合肥，安慶，東流，江壽等地之花，每日平均約銷用一百五十担。職員約三十人，男女工人約一千名，重要債務人為上海銀團，抵押借款六十萬元，事變損失估計三十萬元。

該廠在劉晦之壽秋泉等主辦以後，即以裕中紗廠不動產向中國實業銀行作爲透支抵押。厥後因流動資金週轉不靈而停工。民國二十三年繼由陳君集資接辦，旋受市面不振資金缺乏之影響而解散。中國實業銀行以債權人關係接管該廠之不動產，債權人方面委託上海會計師謝霖清理，將該廠出賣所得償清債務。民國二十六年趙志游氏以中一實業公司名義向中國實業銀行談判收買該廠。斯時因裕中紗廠所負中國實業銀行之債務甚巨，索價過高，以致一時不克成交，惟雙方同意先以租用名義由中一實業公司接辦後，再進行談判購買問題。中一實業公司旋於民國二十六年二月簽訂租約，先行修理，於四月間起開工一部份，一面整理，一面磋商收買。八月間事變爆發，該廠遂於十二月間停工。

(二) 事變後之現狀

民國二十七年五月下旬日方委託裕豐紡績株式會社經營，同年六

月初開始管理，並即整理工場，修理破損之建築物及機器。當時該廠之一部份爲日陸軍醫院所借用。迨至二十八年二月一日，中一公記公司與裕豐紡績株式會社簽訂第一次合辦經營之契約，同年四月一日開始出品。二十九年四月十六日簽訂第二次合辦經營之契約，十二月一日簽訂第三次合辦經營之契約。該廠代表人唐斌，趙浩兩君於三十年三月二十五日申請發還，至五月三十一日獲准，其解除附約有三點：
 (一) 將工場經營權歸還中一實業公司。
 (二) 管理期間并無任何費用。
 (三) 確認日方受託者裕豐紡績株式會社與中一實業公司所屬之中一公記公司間之合辦經營契約。
 該廠現有資金分兩方面出資，中一公記公司方面係以餘存之棉花四千二百六十担作爲出資，裕豐紡績株式會社方面則負擔其他之流動資金。出品仍分十支，十六支，二十支三種棉紗，每月約出二百四十件，原料爲上海裕豐紗廠在暹棉花以及安徽省棉產地之原棉。日本技師六人，男女工人四百四十人。銷路仍以安徽全省爲主體，南京一帶次之。

蒙生胚

用先天補物

主治 腰痠 腿軟 頭昏 目眩 性能 衰弱 神經 衰弱 久不 生育 血管 硬化

補後天虧損

PLACEMENT



新亞藥廠製造

均藥房售

新亞 酵素 工業 公司

新亞酵素工業公司係實業鉅子許冠羣氏等發起組織，創立於民國三十年九月。當時因鑒於國產藥品之原料，多仰藉舶來，亟宜自產自給，確立製藥工業之基礎，乃集合金融業鉅子於三十年八月集資一百萬元，九月二十九日選定汪家弄二十號為廠址，積極向各鐵工廠定製機件。同時並修葺廠屋，採辦原料，預定出品，除酵母外，尚兼製葡萄糖及麥芽糖等。三十年十一月二十七日葡萄糖開始製造，三十一年一月二十二日麥芽糖開始製造，二月二十五日酵母開始製造，三月四日藥用乾酵母出品，三月二十八日麵包酵母出品，製造方法經數度精心改良，漸臻完善，其產量及品質，可與舶來品相抗衡。同時該廠又鑿於舊有廠屋，均係木質房屋，因陋就簡，影響出品，且又擬添設酒精精製部份，遂於三十一年八月擴大組織，增資至三百萬元，並於廠之前面，臨海格路之處，租地約四畝，重建新式廠房。三十一年十二月新廠落成，開始搬運機器，四月一日新廠正式開工。酵素工業，在我國尚屬初創，惟酵素對於人類日常之營養功能，關係甚巨，預料業務之發展，不可限量。

該公司初創時資本一百萬元，於三十一年八月擴充至三百萬元，計分三十萬股，每股票面十元。本年四月二十日股東會議決，將資本總額增至中儲券七百五十萬元。惟該公司現有各項資產總值，照專家估計，已在一千萬元以上。設備方面，建有新式廠房及貨棧，機器亦均最新購置，其他自流井，鍋爐，蒸溜塔等設施均甚完備。

現該公司製造廠設於海格路四三三號枕流公寓對面，發行所設於福州路八十九號三二三號。現任董事長許冠羣，常務董事朱博泉，許寶驊，董事顧克民，樂汝成，烏蓮生，趙汝調，王守恆，陳駒驊，史子權，徐致一，監察人許冠林，姚慶三，顧壽璇，總經理許冠羣，經理史子權，副經理許寶驊，廠長陳駒驊。

茲附該公司三十一年資產負債表及損益概況於後：

資產負債表 三十一年十二月三十一日

資 產		負 債	
類 別	數 額	類 別	數 額
房 地	四九三,五八〇.〇九	股 本	三,〇〇〇,〇〇〇.〇〇
機 器	七〇〇,八七六.七七	借 入 款 項	九五八.五三
設 備	二四,二三九.八四	暫 收 款 項	六,〇七六.四七
現 金	一〇六,二五三.〇二	預 收 貨 款	三六四.〇〇
存 放 行 票 據	二,四二六.七〇	應 付 未 付 款 項	二〇,六三一.五〇
應 收 帳 款	一〇〇,〇〇〇.〇〇	本 期 純 益	四九五,五〇七.八五
應 收 票 據	三八二,〇二六.四二	合 計	三,五三〇,五三八.三五
預 付 貨 款	三一五,八四〇.〇〇		
預 付 款 項	三三,七一四.八〇		
裝 璜 物 料 存 貨	八六,二四八.六五		
原 料 存 貨	七九〇,八三五.五五		
製 成 品 存 貨	四二三,九八二.四〇		
押 權 證 金	五一,四四六.五〇		
合 計	三,五三〇,五三八.三五		

損 益 概 況 (三十一年一月一日至十二月三十一日止)	
類 別	數 額
銷 貨 淨 額	一五七,八九一.六五
銷 貨 成 本	五一五,七四五.三二
毛 利	六四二,一四六.三三
推 銷 及 管 理 費	一四八,五三二.九七
營 業 利 益	四九三,六一三.三六
其 他 損 益	一,八九四.四九
純 益	四九五,五〇七.八五

榮豐紡織廠

榮豐紡織廠股份有限公司，成立於民廿七年夏，發起人係前上海印染公司經理章榮初，資本初為五十萬元，廿八年增資至二百萬元，三十年第二次增資至三百萬元。去年六月間幣制改革後，該廠除將原有資本折合中儲券外，並作第三次增資至中儲券一千萬元，係將歷年盈餘滾存提撥。同年冬，經股東會議決，再行增資二百五十萬元，溢價發行（每股三十元）。其所得之七百五十萬元，作為公司之公積金。目下資本額為一千二百五十萬元，分為一百廿五萬股，每股票面十元。廠址在大西路七十四號，發行所設天津路榮業大樓內。

該廠現任負責人員，董事長徐采丞，董事徐寄廣、孫鶴皋、李雲侯、殷紀常、郁震東、盧龍之、章榮初、韓志明，監察人韓志成、張則民、陳永祥、總經理韓心明。該廠廠址佔地三十八畝，內自購地產五畝，餘者係向人租賃，建有甬形平房廠房數十幢，為紡織染等工場，磚木平房一大幢作辦公室及職員宿舍，三層磚木樓房一幢為女工宿舍，二層磚木樓房男工宿舍數幢，又木板平房數幢，作修理間及整理室等之用。

至該廠機器設備：一道清花車二部，三道清花車五部，鋼絲車九十部，初紡機九台，二紡機十二台，三紡機二十八台。精紡機五十四台，計錠

本刊四月份稿酬（十三至十六期）業已結算清楚，惠稿諸君敬請於五月十五日以前，飭人攜帶印鑑至本社支取為荷。

編輯部啓

子二萬〇三百八十枚，搖紗車六十餘部，經紗車十部，紵子車八百錠，漿紗車三部，織布機四百二十台，看布車十部，畫布機二部，烘布機一部，甩水機三只，拉絨車一部，漂缸二只，染缸八只，烘房四間，臥式立式鍋爐各一座，九百尺深自流井一口，五百尺深自流井二口，車床八部，刨床二部，鑽床二部，打包機四部，電力馬達二千匹。目下廠內雇用工友近一千人，單開日工。因原棉獲取匪易，故生產工作方面，祇佔其生產能力十分之三四而已。

該廠紡織出品，計有十六支大金橋毛巾紗，六支熊蜂紗十六磅粗布及粗斜紋等。邇來生產，因原料困難月出棉紗五六百包，粗布粗斜三千疋間。言其運銷，集中於滬地一隅，近年營業額，二十八年約五百萬元，二十九年因匯縮貨昂，增至一千餘萬元，廿九年進至二千二百萬元，卅一年達新幣四千萬元左右。至本年來交易價值，月約二百萬元間，蓋生產既屬有限，銷售量自亦減縮。（惠）

補使命

PHOSMIN

補使命為現代最合理最
 優秀之滋補強壯劑。由華丸
 賀爾蒙與蛋黃素組合而成。
 性極滋補。有制止及減少植
 物腐蝕之中毒作用。改換體
 質。促進全身新陳代謝。補
 體強身。功效極為偉大。分
 注射液，粉劑，片劑三種。

今日工商業會計上應注意的一點

林維智

在這戰爭的時期，因原料難於獲得，製造成本昂貴，工廠的出產因之減少，以致供求失了常態，物價高漲不已，使薪水階級和一般勞動者的生活，日趨困難；但在另一方面，工商業因物價的高漲，財產和存貨都增值數倍，去年會計年度各工商業清算的結果，大都獲很大的利益。表面上雖然利潤優厚，但實際上我們應該認識這龐大

，並非由常態的營業所得來，而只不過是一種貨幣利潤 (Dollar Profit) 而已，所以，我們不應將它算作實際的利益。為防止未來經濟及商業恐慌的襲擊，我覺得今日各工商業的董事們，應該特別注意及此，在每年度的盈餘項下，應該多提準備 (Reserve)，所發與各股東的股息和紅利，應只以普通所應得的利潤為標準，不可將盈餘分發過多，未雨綢繆，以預防未來通貨緊縮或物價跌落所引起的巨大損失。至於所提準備

的投資問題，我認為在這通貨膨脹的時期，工商投資應該力求分散，並應特別注意它的流動性；若只投資於一物，一地，或一業，將來一旦物價狂跌，對於該業的損失，勢將不堪設想。若不注意資本的流動性，而只從事於固定資產的投資，則將來一旦受經濟衰落的打擊，所有的投資有被凍結之可能，在恐慌危機中，將向何處取得資金的運用？這是今日每個穩健的企業家所當予以注意的。

新興公司廠家調查錄

寶康商業儲蓄銀行股份有限公司

地址：甯波路二號

創立期：民國三十一年十二月十一日

開業期：民國三十二年四月二十六日

資本：中儲券三百萬元

董事：董事長：王式園，常務董事：俞壽松，徐寶裕，王守謙，諸文綺，董事：汪少懷，許漢明，王永康，徐竹筠，施志明，徐純桂，楊金門，金文超，江笑山，林長興，莊世培，楊長庚，莊慎卿，莊善炳。

監察人：林康侯，潘炳臣，楊季鹿，趙鴻生，冷榮泉。

重要職員：總經理：金文超，經理：莊世培，總稽核：莊善炳。

中國絲業股份有限公司

地址：漢口路五十號(中國銀行)二樓

創立期：民國三十二年四月二十三日

資本：中儲券二千萬元。

業務：經營收購製絲及其有關事業。

通華商業儲蓄銀行股份有限公司

地址：愛多亞路七號

創立期：民國三十一年十二月十二日

開業期：民國三十二年四月十二日

資本：中儲券三百萬元(額定六百萬元收半數)

董事：董事長：金潤庠，董事：戴行驊，鄭有庚，黃銘鐘，馮伯準，陳仲玉，鄭子榮，魏永毅，許漢卿，陳奕唐，羅心齋。

監察人：金宗城，張賚人，金乘生，陳清琦。

和豐信託公司

地址：山東路三四一號

創立期：民國三十一年一月十四日

開業期：民國三十二年四月十四日

資本：中儲券一百萬元，計分一萬股，每股一百元。

業務：信託業務及銀行業務

董事：董事長：陳仲良(義京呢絨總經理)，常務董事：顧諮博，蔡惠京，田綏龍，潘瑞峯，董事：陳發祥，周祥炳，程仲權，黃如蘭，徐鐘秀，田柏如。

監察人：韓壽山，潘寶林，戴秀山。

重要職員：總經理：田綏龍，(鼎豐呢絨總經理)，經理：蔡惠京(福裕莊經理)，副經理：潘瑞峯(協豐華行經理)協理：吳春雷(大豐莊經理)，張欽若(仁昌證券號)，襄理：邵裕洲。

重要職員：總經理：戴行驊，副總經理：馮伯準。

和豐信託公司

工商消息一週

上週中商業之公司，據報紙所載，有金融業三家，其他企業八家列舉如下。

- 聯華信託公司靜安寺路分行 四月廿六日
- 寶康商業儲蓄銀行 四月廿六日
- 耀華印刷公司 四月廿六日
- 華國時裝公司 四月廿六日
- 福康公司 四月廿九日
- 同豐興五金號 五月一日
- 中央藥房 五月一日
- 益泰商業銀行 五月一日（先行營業）
- 建新企業公司 五月一日
- 南京照相室 五月一日
- 皇家咖啡館 五月一日

北京路聯華信託公司，於去年五月間創立，資本五百萬元，蘇州無錫等處設有分公司，茲復在靜安寺路六二四一八號，設立分公司。寶康商業儲蓄銀行設於濟波路二號，董事長王式園，總經理莊世培，經理金文超。中央藥房設於四川路一一〇號三樓，資本中儲券二百五十萬元，董事長史致富，董事張維羣，伊祖同，徐定虎，樂茂康，張銀榮等，總經理由伊祖同兼。益泰商業銀行資本中儲券三百萬元，董事長張維羣，經理傅彥臣，該行因行屋尚未裝修完竣，五月一日先在香港路六〇號臨時地址開業。建新企業公司設於南京路哈同大樓三一〇號，資本中儲券二百萬元，董事長孫遠，常務董事楊涵，金禹範，鄧潔存，陸鈞，總經理金禹範，協理陶筱韓。

中國申一膠帶廠前因原料缺乏，停工一載有餘，最近因獲得配給原料通告復業。

上週中召集創立會之公司，有下列二家。

大達（發記）錢莊 四月廿六日

寶華染織廠 五月一日

寶華染織廠係包竹銘，李樹榮，吳永吉，吳仲華，吳企堯等所發起，資本中儲券二百萬元，計分二十萬股，每股十元，所有股款大致已由各發起人認定。聞該廠廠址已勘定徐家匯裕德里九十八弄八十五號（福州染織廠原址）。籌備處設於博物院路四十五號。大地農場設於浦東慶壽寺，經營一切農牧事業。上海辦事處設於法租界外灘九號九樓九十四號。該農場最近通告業已籌備就緒，即日成立云。

饒頭山煤礦股份有限公司經營安徽池縣饒頭山一帶煤礦之開採運銷及其附屬事業，資金總額五百萬元，分爲五百萬股，官商各認二百五十萬元，除官股一次繳足外，商股第一期先招一百二十五萬元亦係一次繳足。繳納股款期限自三十二年四月二十五日至五月十日止。

元寶錢莊經四月廿四日第五次董事會決議增資至二百五十萬元，每一老股應認繳新股一股，其餘新股儘老股東優先認購，以五月十五日爲老股東認股截止日期，逾期如有餘額，授權負責人全權處理之。新股東繳納股款，定於五月卅一日截止。中國宏姓織廠經四月廿四日股東會通過，增資至中儲券三百萬元，分爲卅萬股每股中儲券十元。其增資之辦法如下：原有資本一百五十萬元，以二對一折成中儲券七十五萬元。另由公司就財產自然增值項下，提撥中儲券七十五萬元，合成中儲券一百五十萬元，即每一票面十元之老股，升作中儲券十元。此外每老股三股得認購新股二股，繳納中儲券十八元，其相差之中儲券二元，由公司就財產自然增值項下，以贈予金名義提撥補充之。如老股自願放棄認購，則前項贈與金仍得享受。尚餘五萬股，每股溢價二元，按十二元發行，儘老股東先行認購，如有餘額，再向外界募集。認繳股款，自五月一日起至廿日爲止，由新亞建築公司代收。海波永耀電力公司經本月五日臨時股東大會議決，將該公司資本總額增至五百萬元，分爲五十萬股，每股十元。其增加部份以二百四十萬元，由舊股東於四月廿六日前，按照原有股份儘先認購，其餘廿萬元，由董事會決議分配辦法。永明商業銀行，於去年十二月十八日開業，資本原爲中儲券二百萬元。四月廿五日經臨時股東議決，增資至中儲券五百萬元。法租界貝勒路恆興久記棉織廠，資本原爲三十萬元，最近已增資至六百萬元。佑寧染織廠經四月四日股東常會通過增加資本，由二百五十萬元增至五百萬元，先儘老股東分認，認繳日期自四月十日起至二十五日止。神州實業銀行經股東常會議決，增加資本三百五十萬元，連原有資本合共五百萬元，由舊股東儘先認繳，原定四月底截止，茲再展期一月。

中國鐘表製造廠卅一年度股息紅利，經股東會通過，計股息八厘，紅利五厘，共計一分三厘，定於五月一日起發給。大公染織公司卅一度股息

紅利各一分，定於四月廿八日起發給。開美科化學製藥廠公司卅一年度股息一分，自四月廿六日起發給。

北蘇州路中國工業銀行倉庫於去年六月間創辦，最近鑒於滬市人口密集，貨屋不易，即幸而獲得住所，如家具稍多仍感無法安置。該庫倉為適應此項需要起見，特另闢一部，首創家具倉庫，不論零星物件或整套傢俱均可代為堆藏保管。

上海西區銀行同業聯誼會組織已就緒，參加之銀行有三十餘家，日前舉行第一次聚會，成立理事會，推舉虞勳，丁安治，席元勛，吳仲甫，伍元宇，王莘耕，姚義民，洪聘良，李毅年，秦友鶴，范少珊等為理事。

上海調劑民食油類辦事處及上海食油同業批發處聯合通告：軍配組合已重行規定各種食油價格如下，一俟食油出貨手續完備即行配售。

豆油	每市斤廿元〇四角	蘇油	每市斤廿一元四角二分
菜種油	每市斤十九元三角八分	生油	每市斤廿一元四角二分
棉實油	每市斤十九元三角八分		(以上係中儲券價，包括零售捐)

關於供應本市之第二期食油，聞食油同業批發處，已向軍配方面領到棧單，現正在提貨中。惟一部份零售商貨款尚未依照限期繳納，食油同業批發處為特通告各零售店，於五月四日以前繳齊，俾能早日發售。

華中烟草配給組合業已決定，以後每月派貨三次，規定每月之五日，十五日，及廿五日為派貨之期。聞第四期派貨將於五月五日實行，派貨數量仍按甲、乙、丙、丁、四級制分配。至於第三期所派之貨俱為屬中烟公司出品(小三炮台，大三炮台，大前門，大英，老刀，品海等六種)，廿六日開始配給工作。由各烟店憑單據及派貨卡向指定配給所領取。各配給所第三期分配捲烟數額，四所合計共為二千八百七十七大箱。本埠各烟號於領到限價捲烟後，大部拒絕照限價出售，而以之供給黑市，或高價轉售於滬郊各烟號，以圖暴利。華中烟草配給組合已派員前往浦東，南匯，吳淞，高橋，大場等處，接洽配貨手續，大約不久即可實施派貨。該組合在南京，蘇州，無錫，杭州，寧波，蚌埠，安慶，泰縣各地，亦舉辦捲烟店登記，積極準備派貨。上海方面，兩租界當局，為取締捲烟黑市，已派員澈查各經售捲烟行號，聞姓和泰等十八家烟行因有抬價各拒售等情事已被法租界當局查封。華中烟草配給組合為切實執行限價起見，實施監督門售捲烟新制：(一)對領甲乙卡之零售商，派督察員監督門售，(二)對領丙丁卡之零售商，則分輪流抽查。

兩租界當局辦理計口授糧，已屆第三十三期，總計售出整米碎米約達一百十七萬餘包之譜。關於第三十四期口糧，兩租界當局已通告云：自五月二日起至九日為止，各零售米店，憑三十四號之買米證及買麵粉證，出售白米或糙米一升半及碎米半升，價六元，二號麵粉半市斤，價一元二角。

第十批購米證暨麵粉證(聯票三十七號至四十號)，及第三批食糖證(聯票四號至六號)，將由兩租界當局於五月三日(公共租界)，及五月五日(法租界)開始發給。

上海內河輪船二月份運輸貨物達六萬三千六百〇二噸，乘客達廿八萬五千三百七十九人。比較一月份，貨物方面計減少一萬八千七百〇一噸，乘客計減少十二萬七千五百八十四人。若與去年同月比較，計貨物減一萬五千二百五十三噸，乘客減少九千四百五十四人。其減少原因為二月份適在陰曆新年，且江北地區一部份河流結冰，航行不便。華中內河民船公會為增強其統制力量起見，自去年年底以來，先後在上海無錫，蘇州，南京揚州，蕪湖，杭州，嘉興，蚌埠等地成立各種船舶同業公會。在此種同業公會未成立以前，各種民船均歸民船公會管理，航行許可證亦歸該會發給。在新機構之下，凡需要在內河航行之民船可向同業公會轉請民船公會發給許可證。本市各種船舶同業公會計有(一)上海特別市駁船同業公會(船數七四九艘)，(二)上海柴草船同業公會(四一六艘)，(三)上海肥料船同業公會(一一一九艘)，(五)上海磚瓦船同業公會(一〇六艘)。蘇浙皖三省之民船，估計共達一百五十萬艘云。

據金融界方面調查，本市加入銀行公會之銀行存款總額，共達十九萬萬元；錢業公會會員錢莊之存款總額，共約六萬萬至六萬五千萬元。兩共合計達二十五萬萬元。關於貸出款項方面，各會員銀行貸出總數為十五萬萬至十六萬萬元，各錢莊貸出總數為五萬萬元至五萬五千元，合計廿一萬萬餘元。上舉存款總數中，定期存款佔百分之二十，活期存款佔百分之八十。戰前定期存款約佔百分之六十，活期存款約佔百分之四十。

中國工業銀行

提倡承兌匯票

承做承兌匯票貼現

- (一) 承兌匯票，是工廠與商號推進業務的利器。
- (二) 工廠與商號藉承兌匯票之貼現向銀行融通資金，是最進步的借款方式。
- (三) 敝行開業後，即本既定方針，承做承兌匯票貼現，成績美滿。今後更擬積極進行，與工廠及商號作進一步之合作。
- (四) 工廠與商號如贊同推行承兌匯票，請惠臨敝總行面洽，敬當詳細說明，竭誠辦理。

總行 上海福州路三十三號 電話一九四五〇
支行 上海靜安寺路一〇一〇號 電話三二二三七

新益地產股份有限公司

資本：一千五百萬元
地址：靜安寺路九九六號美琪大廈二樓
電話：三三六九二號

營業範圍

- 房地產投資
- 代理買賣房地產
- 房地產經租
- 房地產建築之設計

代理事項要目

營業科 承辦代理買賣房地產及有關地產之一切手續

服務科

承辦房地產經營修繕及經租事宜

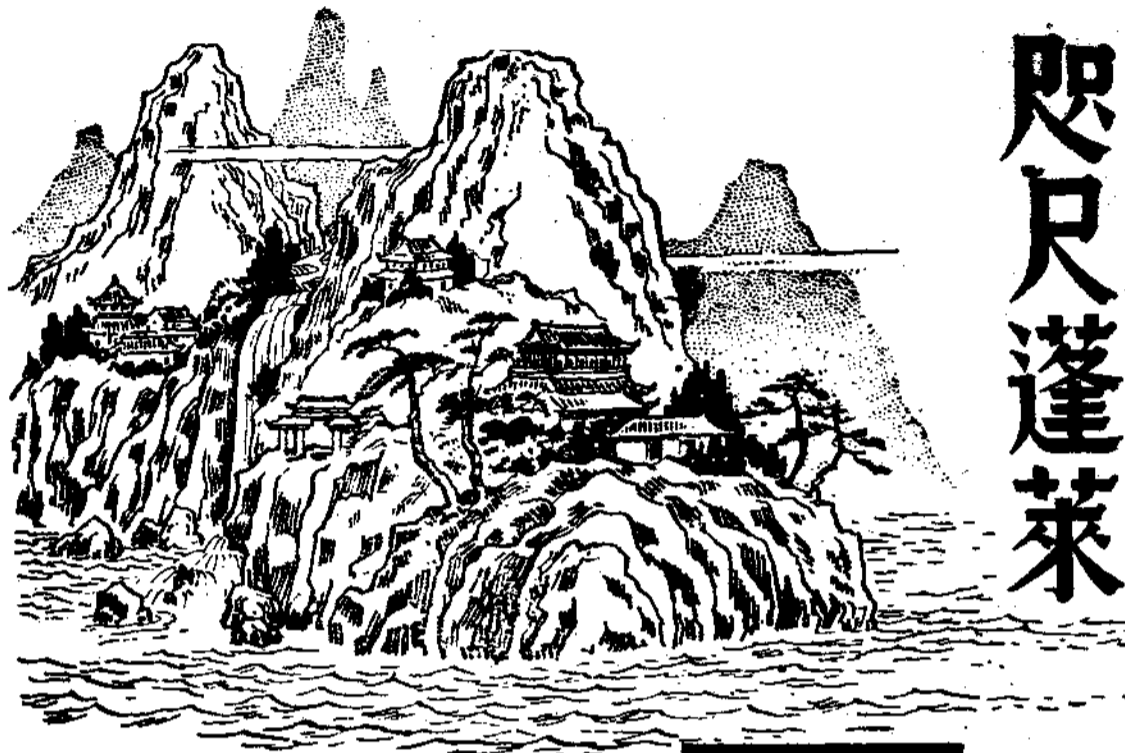
企劃科

承辦一切房地產建築設計事項

- 一、繪製設計圖樣
- 二、編訂施工說明書
- 三、代領營造執照
- 四、襄助業主招商投標審定標價簽訂契約等手續
- 五、監督及指導工程之進行
- 六、其他有關建築之事務

竭誠服務 取費低廉

咫尺蓬萊



人體之衰弱。無非因體內精血之虧耗。骨格之虛。以及各部機能之損壞所致。否則人人可享康樂。雖欲神仙難得。要長壽非難。故凡衰弱多病之身。能加意調攝。進服現代科學合理補劑之

胚生蒙

自可轉弱為強。長生却病。

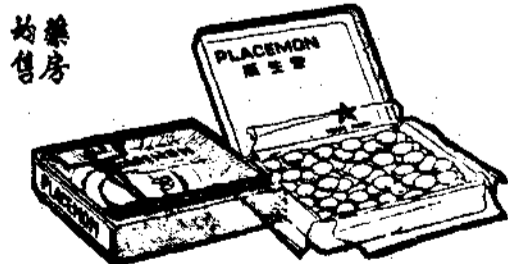
蒙生胚

為舉世無匹之臟器複製劑。其原料名貴可靠。取自古今中外一致奉為珍寶之胚胎素。人參及補血之肝膏。發動春情之腦下垂體。滋補之益血強壯筋骨之精鐵鈣等。應用科學之精密煉製。其補力之大。無與倫比。簡言之。大曰。用先天補物。補後天虧損。是矣。

蒙生胚

為男女老幼虛弱者之最大救星。常服之。安忍尺是。間。必仙。蓬萊。外。何必。徒求。增。耳。

新亞藥廠製造



藥房均售

新亞科學公司承印