



ЕЖЕНЕДѢЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ
СЪ ПОЛИТИПАЖАМИ ВЪ ТЕКСТѢ.

№ 11

ОТДѢЛЬНЫЯ ПРИЛОЖЕНІЯ
РИСУНКОВЪ ВЪ СБОРНИКАХЪ.

ОТКРЫТА ПОДПИСКА
на 1905 г. на
„РЕМЕСЛЕННУЮ ГАЗЕТУ“
6 р. съ ДОСТАВКОЙ и ПЕРЕСЫЛКОЙ за годъ. | за полгода. 4 р.

РЕДАКЦІЯ и КОНТОРА ИЗДАНІЯ
„Ремесленной Газеты“
помѣщаются въ Москвѣ,
на Долгоруковской ул., въ д. № 71.
Телефонъ № 2942.

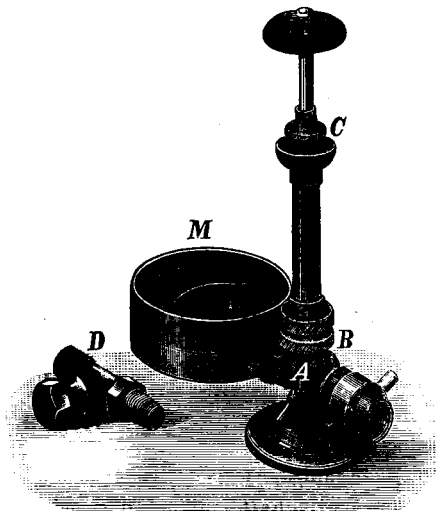
ОБЪЯВЛЕНІЯ: за цѣлую стран.—40 р.,
за 1/2 стр.—20 р., за 1/4 стр.—10 р.,
за строку петита въ 30 буквъ—20 к.
При повтореніи объявленій
дѣлается скидка, отъ 10% и болѣе,
по соглашенію съ конторой изданія.

Приборъ для испытанія манометровъ.

Отъ времени до времени полезно провѣрять показанія манометровъ. Для этой цѣли ихъ приходится сравнивать съ образцовыми или такъ наз. контрольными манометрами. Одинъ изъ представителей спеціального общества въ Манчестерѣ для испытанія манометровъ придумалъ удобно переносимый аппаратъ, который позволяетъ владѣльцу котла не посылать манометръ для испытанія куда либо въ другія руки, а производить его у себя, на мѣстѣ, въ котельной и пользоваться паромъ того котла, на которомъ испытывается манометръ.

Аппаратъ состоитъ изъ укрѣпленнаго на кругломъ основаніи вертикальнаго цилиндра *C*, напоминающаго своимъ устройствомъ воздушный насосъ. Онъ весь сдѣланъ изъ мѣди; стѣнки его довольно массивныя, въ виду значительнаго давленія, которому онъ должны подвергаться. Нижняя часть цилиндра развѣтвляется въ двѣ горизонтальныя трубки, къ одной изъ которыхъ прикрѣпленъ

контрольный манометръ *M*, ко второй можно присоединять испытываемые манометры. Кранъ *A* служитъ для того, чтобы прекратить, если нужно, сообщеніе между обоими манометрами, т. е. выдѣлить испытываемый. На концѣ поршня насосъ снабженъ кожаными прокладками, подобными имѣющимся въ пневматическихъ насосахъ, а внизу помѣщенъ клапанъ, аналогичный клапану въ шинахъ Дэнлопъ. Въ мѣстѣ *B* находится другой кранъ, который открываетъ выпускное отверстіе; посредствомъ послѣдняго можно постепенно понижать давленія. Нѣсколькихъ движеній поршня достаточно для полученія желаемаго давленія. Этотъ аппаратъ дѣлается различныхъ размѣровъ въ зависимости отъ давленій, которыхъ желаютъ достигнуть при его помощи. Посредствомъ этого аппарата можно испытывать манометръ на мѣстѣ его нахожденія. При этомъ пользуются, какъ промежуточной частью, деталью *D*. Обыкновенно при испытаніяхъ манометрической приборъ наполняется водою.



Опредѣленіемъ Ученаго Комитета Министерства Народнаго Просвѣщенія „Ремесленная Газета“ одобрена: 1) для ремесленныхъ и техническихъ учебныхъ заведеній Министерства Народнаго Просвѣщенія—мужскихъ и женскихъ, 2) для городскихъ и сельскихъ училищъ, 3) для учительскихъ институтовъ и семинарій, а также 4) для ученическихъ библиотекъ реальныхъ училищъ.

Открыта подписка на „Ремесленную Газету“ на 1905 г.

Слѣдующій «Сборникъ рисунковъ» будетъ приложенъ къ № 14 «Рем. Газ.».

Совѣты, рецепты, новости, новыя изобрѣтенія, моды и пр.

Приборъ для испытанія манометровъ.—Какъ избѣжать значительной потери металла при плавкѣ олова.—Новый способъ свариванія неблагородныхъ металловъ съ цѣлью «плакированія», т. е. покрыванія одного металла другимъ.—Копировальныя чернила.—Новая контръ-гайка.—Оконная драпировка для гостиной или залы.—Окраска мѣховъ. (Продолженіе).—Новыя изданія.—Библиографія.—
Отвѣты редакціи.

Какъ избѣжать значительной потери металла при плавкѣ олова.

Такая потеря обыкновенно происходитъ подѣ влияніемъ воздуха, вслѣдствіе окисленія поверхности расплавленнаго металла, если его плавятъ въ открытомъ котелкѣ. Можно однако работать съ самой небольшой потерей металла, если только производить плавку въ тигляхъ, въ специальной тигельной печи, при слѣдующихъ условіяхъ.

Тигель долженъ быть установленъ въ печи настолько неглубоко, чтобы края его находились только немного ниже отверстія дымовой трубы. Кромѣ того, верхнее четырехугольное отверстие печи должно быть заперто не плоской задвижкой, но очень простаго устройства четырехугольной желѣзной воронкой, входящей въ печь; обращенное внутрь печи узкое отверстие этой воронки должно соответствовать по размѣрамъ отверстию тигля, и, послѣ вставленія ея въ печь, между верхними краями тигля и нижними краями воронки долженъ оставаться узкій промежутокъ, шириною въ 1—2 дюйма; слѣдуетъ замѣтить, что воронка ни въ какомъ случаѣ не должна накрывать тигель. Воронка эта вставляется въ отверстие печи лишь послѣ того, какъ печь накалена уже до надлежащей температуры; раньше же этого отверстие ея запирается, какъ обыкновенно, желѣзной крышкой.

Дѣйствіе такой воронки подобно дѣйствію эжектора: подѣ влияніемъ тяги въ дымовой трубѣ, она всасываетъ воздухъ снаружи внутрь трубы и усиленнымъ токомъ его быстро уноситъ въ трубу раскаленные газы, такъ что они не получаютъ доступа внутрь тигля и почти не окисляютъ поверхности металла.

Это устройство имѣетъ также и ту выгоду, что черезъ отверстие воронки можно все время очень удобно слѣдить за ходомъ плавки и въ надлежащей моментъ тотчасъ вынуть тигель изъ печи.

Новый способъ свариванія неблагородныхъ металловъ съ цѣлью «плакированія», т. е. покрыванія одного металла другимъ.

Изобрѣтеніе это, патентованное недавно Германскимъ Акціонернымъ Обществомъ для обработки металловъ въ Нюрнбергѣ (Deutsche Wachwitzmetall-Aktiengesellschaft in Nürnberg), представляетъ собою чрезвычайно практичное видоизмѣненіе уже извѣстнаго, также патентованнаго способа свариванія поверхностей металлическихъ листовъ, при предварительномъ покрыванія ихъ посредствомъ натиранія слоемъ алюминія. Это тщательное и, при большихъ поверхностяхъ, довольно затруднительное натираніе алюминіемъ, какъ увидимъ сейчасъ, устранено въ немъ и замѣнено очень простой обработкой.

Сущность дѣла заключается въ томъ, что въ этомъ новомъ способѣ обрабатываются алюминіемъ уже не вполне готовые прокатанные листы, какъ въ прежнемъ способѣ, но пластины или даже плитки металловъ съ сравнительно небольшой поверхностью. Благодаря именно этой небольшой поверхности, такія пластины очень легко натираются алюминіемъ; однако онѣ не могутъ прямо

подвергаться прокаткѣ, такъ какъ при этомъ алюминіевый слой, растянутый съ небольшой поверхности плитки, на прокатанныхъ листахъ дѣлается совершенно незамѣтнымъ. Поэтому поверхъ наведеннаго слоя алюминія ихъ покрываютъ предварительно тонкой алюминиевой жестию, что производится очень легко при умеренномъ нагрѣваніи, такъ какъ алюминій въ этомъ случаѣ сваривается съ алюминіемъ. Только подготовленные уже подобнымъ образомъ пластины или плитки, какъ обыкновенно, при сильномъ нагрѣваніи, подвергаются вальцеванію, причемъ въ результатѣ получаютъ листы желаемой толщины, покрытые тонкимъ слоемъ алюминія, наподобіе того, какъ это дѣлается теперь при покрываніи свинца оловомъ. Алюминій при такомъ горячемъ вальцеваніи, конечно, соединяется съ металломъ еще прочнѣе. Покрытые подобнымъ образомъ листы свариваются между собою уже очень легко своими покрытыми алюминіемъ поверхностями, какъ и въ старомъ способѣ.

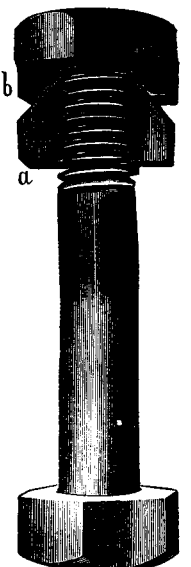
Ясно, это все отличіе и, вмѣстѣ съ тѣмъ, сущность настоящаго изобрѣтенія заключается именно въ томъ, что натиранію алюминіемъ приходится подвергать только небольшія поверхности, тонкій же алюминіевый слой на готовыхъ листахъ получается простой прокаткой, совершенно независимо отъ качества натиранія, и поэтому всюду имѣетъ одинаковую толщину.

Копировальныя чернила.

Чернила эти отличаются отъ всѣхъ другихъ копировальныхъ чернилъ тѣмъ, что для снятія копій не надо смачивать папиросную бумагу, на которой желаютъ получить копію, надо только на письмо наложить бумагу и прижать ее. Для приготовленія этихъ чернилъ смѣшиваютъ обыкновенныя хорошія чернила съ двойнымъ количествомъ по объему глицерина. Получающіяся чернила быстро не высыхаютъ и съ написаннаго получается хорошая копія простымъ прессованіемъ.

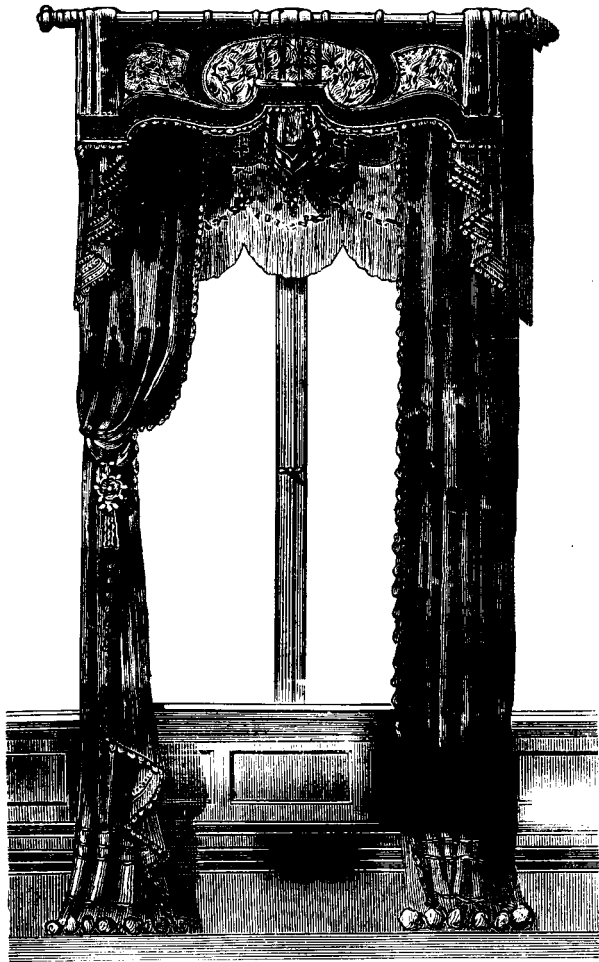
Новая контръ-гайка.

Новая форма контръ-гайки, состоящей по обыкновенію изъ двухъ гаекъ, была недавно изобрѣтена Э. В. Тритомъ (3 Upperton Road, Plaistow, London E.). Гайки имѣютъ особенную форму. Нижняя гайка *a* имѣетъ коническую форму въ той части, гдѣ она прилегаетъ къ верхней гайкѣ *b*. Въ верхней части гайка *a* имѣетъ четыре или больше прорѣзовъ, что и позволяетъ ей нажимать и стягивать нафранную часть болта до тѣхъ поръ, пока эта гайка *a* не будетъ очень плотно сжимать болтъ, какъ показано на рисункѣ. Кто желаетъ знать подробности, благоволятъ обратиться къ изобрѣтателю по вышеуказанному адресу; или по адресу: Buck & Hickman Ltd., Whitechapel Road, London E.



Оконная драпировка для гостиной или залы.

Представленная здѣсь оконная драпировка преимущественно подходит для гостиной или залы. Преимущественно употребляютъ для нея свѣтлыя матеріи. Подзоръ, если матерія для полотнищъ драпировки выбрана свѣтло-кофейнаго напр. цвѣта, вышивается серебристо-сѣрымъ, немного зеленоватымъ



шелкомъ. Фестоны пропущены черезъ подзоръ; для этого нижнюю окаймляющую полосу послѣдняго слѣдуетъ нѣсколько продолжить съ обѣихъ сторонъ. Края полотнищъ, подзора и трехъ фестонъ отдѣланы бахромой въ видѣ шариковъ; лѣвое полотнище перехвачено тройнымъ шнуромъ, къ которому привѣшивается подходящее украшеніе.

Окраска мѣховъ.

(Продолженіе).

2. Видѣлка мѣховъ съ толстой шкурой.

Сюда принадлежатъ мѣха медвѣдей, волковъ, собакъ и т. п.

Операции видѣлки лишь немногимъ отличаются отъ вышеописанныхъ. Сначала мѣхъ для удаленія грязи моютъ мыльной водой, а потомъ чистой. Послѣ высыханія мездряную сторону натираютъ свинымъ саломъ или масломъ, затѣмъ складываютъ въ чанъ мездряными сторонами вмѣстѣ; въ чанъ входятъ рабочіе и голыми ногами мнутъ мѣха въ теченіе 3—4 часовъ. Вмѣсто этого способа, практикуемаго особенно въ Англии, можно употреблять и механическіе (валяльные) чаны. Благодаря этой операции жиръ входитъ въ поры шкуры и послѣдняя дѣлается мягкой и гибкой. Послѣ этого мѣхъ подвергаютъ квашенію, для чего заготавливается кисель изъ воды

и пшеничныхъ отрубей. Этой смѣсью смазываютъ мездряную сторону, складываютъ ихъ на полу волосъ на волосъ и оставляютъ на ночь. Такъ какъ вышеприведенная смѣсь быстро закисаетъ и будетъ при этомъ выдѣлять углекислоту (здѣсь происходитъ броженіе), то шкурки черезъ 4—6 дней набухаютъ; грязь съ нихъ отстаетъ и тогда мѣхъ поступаетъ въ мездреніе. По окончаніи этой операции шкурки смачиваютъ одинъ или нѣсколько разъ растворомъ квасцовъ и поваренной соли. Послѣ этого мѣха сушатъ на сквозномъ вѣтрѣ, при этомъ они дѣлаются мало эластичными. Поэтому ихъ снова смачиваютъ соленой водой, складываютъ въ чанъ и мнутъ (топчуть) ногами. Послѣ этого циклей выравниваютъ мездряную сторону. При всѣхъ этихъ операціяхъ особенно стараются, чтобы жиръ, отруби и другія загрязненія не попали на мѣхъ; благодаря этому лицевая сторона не нуждается въ очисткѣ. Мѣхъ выколачиваютъ и осматриваютъ, нѣтъ-ли гдѣ грязь; такія мѣста протираютъ губкой, смоченной тепловатой мыльной водой, сушатъ, расчесываютъ и подвергаютъ удаленію излишняго жира такъ, какъ это было описано выше, заканчивая всѣ операціи по вышеприведенному.

3. Видѣлка мерлушекъ и овчинъ.

Снятыя шкурки кладутъ на 15—18 часовъ (не больше) въ воду для размоканія, потомъ вынимаютъ и возможно лучше промываютъ въ чистой проточной водѣ. Даютъ обтечь, затѣмъ кладутъ на столъ волосомъ вверхъ и прочесываютъ, особенно грязныя мѣста, но соблюдая большую осторожность, чтобы не повредить мѣха. Самыя грязныя мѣста натираютъ мыломъ и оставляютъ на нѣсколько часовъ. Послѣ этого еще разъ прочесываютъ, особенно намылованныя мѣста; при этомъ опредѣляется, какія части мѣха надо еще разъ намылить, что и дѣлаютъ; чистые же мѣха промываютъ.

Затѣмъ даютъ излишней водѣ стечь или ее отжимаютъ, бахарму мездруютъ, послѣ чего растягиваютъ и укрѣпляютъ мѣхъ мездрой вверхъ и равномерно посыпаютъ смѣсью изъ 3 ч. пшеничныхъ отрубей и 2 ч. ржаной муки; мѣхъ складываютъ такъ, чтобы волосъ не соприкасался съ мездрой, и кладутъ въ чанъ, по наполненіи котораго туда наливаютъ крѣпкаго раствора соли такъ, чтобы мѣха были покрыты имъ, и оставляютъ на сутки. Одно изъ главныхъ условій этихъ операцій—нахожденіе этого чана въ прохладномъ мѣстѣ. Послѣ этого мѣха осторожно разворачиваютъ и складываютъ пополамъ (голову на хвостъ) шерстью внутрь и кладутъ въ новый чанъ, стараясь не отдѣлать отъ шкурки приставшую кашу. Въ теченіе послѣдующихъ дней 14 (лѣтомъ достаточно 10 дней) мѣха ежедневно перекадываютъ изъ одного чана въ другой, какъ только что описано. Потомъ мѣха вынимаютъ изъ чана, стряхиваютъ приставшія части, удаляютъ влагу выжиманіемъ или прессованіемъ и сушатъ, потомъ проходятъ по мездрѣ циклей и выколачиваютъ.

Описанный способъ измѣняютъ для крупныхъ овчинъ тѣмъ, что 1) жирныя мѣста шкурки смазываютъ глиной, которая при высыханіи впитываетъ въ себя жиръ, и 2) когда приступаютъ къ квашенію, то заготавливаютъ кисель изъ овсяной муки, пшеничныхъ отрубей, поваренной соли, поташа или глауберовой соли и, для болѣе быстрого

закисанія, квасной гущи. Въ этотъ закисшій кисель и скидываютъ въ разстиль шкуры мездрой вверхъ; иногда шиваютъ по 2 шкурки вмѣстѣ мѣхомъ внутрь, чтобы кисель не пачкалъ волоса. Черезъ день перебираютъ, отжимая овчины, и снова кладутъ въ кисель, повторяя эту операцію 7—21 день. Конечно, приходится контролировать степень готовности мѣха. Послѣ этого онѣ сушатся въ натянутомъ состояніи, чтобы шкурка не сѣлась; послѣ сушки овчину разминаютъ до мягкости, натираютъ мездру мѣломъ, очищаютъ ножомъ и пемзой, растягивая ее при этомъ во всѣ стороны.

Недостатокъ овчинъ, приготовленныхъ по описаннымъ способамъ, заключается въ «боязни воды»: если овчина намочится и потомъ быстро высохнетъ, то она сдѣлается жесткой и ломкой. Поэтому у насъ нерѣдко овчины подвергаютъ дубленію.

Различаютъ красную и черную дубку, изъ которыхъ первая состоитъ въ томъ, что овчину смачиваютъ съ мездриной стороны ивовымъ дубломъ до тѣхъ поръ, пока она не пропитается вполнѣ, или же овчины скидываютъ въ чанъ, наполненный этимъ растворомъ; черезъ сутки выжимаютъ и складываютъ въ другой чанъ, пересыпая ихъ мокрымъ корьемъ, заливаютъ сокомъ и оставляютъ на 3 дня; потомъ переводятъ въ новый чанъ, гдѣ повторяется та же операція,—затѣмъ ихъ сушатъ. Вторая—черная—дубка заключается въ смачиваніи бахтармы экстрактомъ красильныхъ деревьевъ, пока кожа не перестанетъ въ себя вбирать жидкость, послѣ чего сверху смачиваютъ слабымъ растворомъ хромпика. Потомъ сушатъ въ тепломъ помѣщеніи. Конечно, во всѣхъ случаяхъ высушеніе твердые мѣха размягчаютъ тѣмъ или другимъ способомъ.

Практикуемое въ Россіи квасованіе мѣховъ даетъ мягкій, нѣжный и упругій продуктъ, но съ кислымъ запахомъ. Заграницей взамѣнъ квасованія практикуется квасцеваніе, состоящее въ пропитываніи шкурки растворомъ квасцовъ, иногда съ прибавленіемъ соли безъ составленія киселя, при чемъ хотя запаха кислаго и нѣтъ, но зато товаръ получается менѣе мягкій и нѣжный.

Напримѣръ, за границей работаютъ такъ: свѣжую овчину или козловый мѣхъ тщательно натягиваютъ на раму мездриной стороной вверхъ, острымъ ножомъ удаляютъ всѣ слѣды частичекъ жира и мяса и оставляютъ въ вентилируемомъ помѣщеніи немного подсохнуть, но такъ, чтобы шкурка оставалась мягкой. Затѣмъ мездриную сторону много разъ покрываютъ растворомъ квасцовъ, который получаютъ насыщеніемъ холодной воды квасцами. Каждый разъ послѣ нанесенія раствора шкурку сушатъ на сквозномъ вѣтру, но не на солнцѣ. Самое главное, чтобы шкурка хорошо пропиталась квасцами. Слѣдовательно, тонкія шкурки будутъ готовы раньше толстыхъ. Когда мѣхъ уже вполнѣ обработанъ квасцами, то за послѣднимъ нанесеніемъ раствора шкурку высушиваютъ не вполнѣ, но во влажномъ еще состояніи сильно натираютъ мездриную сторону глицериномъ (пополамъ съ водой), а затѣмъ уже оставляютъ сохнуть. Обработанные такимъ образомъ мѣха остаются мягкими.

Выдѣланные по вышеприведеннымъ способамъ мѣха или поступаютъ непосредственно въ продажу, или они

подвергаются крашенію — измѣненію природнаго цвѣта волоса сплошь или только въ нѣкоторыхъ мѣстахъ.

IV. Окрашиваніе мѣховъ вообще.

Обстоятельство, что темные мѣха болѣе пріятны для глазъ и, къ сожалѣнію, довольно рѣдко создаются природой по сравненію съ болѣе свѣтлыми, уже давно заставило скорняковъ изыскивать средство и путь дѣлать невзрачные мѣха болѣе лучшими и цѣнными.

Первые опыты въ этомъ отношеніи ограничивались натираниемъ сухихъ красокъ на волосъ мѣха, а также дыmlеніемъ, т. е. подвергали мѣха дѣйствию дыма, отчего свѣтлые мѣха дѣлались болѣе темными; напримѣръ, соболь принимаетъ черный цвѣтъ, если держать его надъ дымомъ. Но такъ какъ вскорѣ обнаружилось, что всѣ эти способы обработки обладали значительными недостатками, то и перешли къ намазыванію на волосъ краски, состоящему въ нанесеніи на волосъ жидкой краски и протравы; однако, предпринятые опыты давали очень ненадежные результаты, незначительные успѣхи которыхъ представляли секретъ счастливыхъ экспериментаторовъ и какъ драгоценность переходили отъ отца къ сыну, вслѣдствіе чего конечно усовершенствованія подвигались впередъ крайне медленно.

Опыты, поставленные для выясненія возможности окраски мѣховъ погруженіемъ ихъ въ красочную ванну, были еще болѣе неудачны. Мѣха большей частью красились въ слишкомъ теплой средѣ, протравы были слишкомъ сильны и повреждали кожу, которая уже совсѣмъ разрушалась отъ дѣйствія горячей краски; словомъ, секретъ мѣшалъ наукѣ справиться съ этой задачей.

Съ развитіемъ же торговли мѣхами опыты усилились: нашли, что при надлежащей обработкѣ, а именно при соотвѣтствующей подготовкѣ волоса къ окрашиванію стало возможно не только окрашивать мѣха въ разные цвѣта до глубоко-чернаго, но и фиксировать ихъ кожу при помощи дубящихъ веществъ, входящихъ въ составъ самой краски. Далѣе нашли, что крашеніе должно идти рука объ руку съ предварительной обработкой и что большая часть неудачныхъ результатовъ зависѣла именно отъ неправильной подготовки мѣха.

Если разсматривать животный волосъ подъ микроскопомъ, то окажется, что онъ представляетъ круглую трубочку, которая состоитъ изъ болѣе или менѣе толстаго, рогового, безцвѣтнаго вещества, толщина и эластичность котораго обуславливаютъ мягкость или жесткость волоса. Внутри волоса находится пигментный слой, придающій волосу тотъ или иной цвѣтъ. Измѣненіе этого пигментнаго слоя химическими веществами или отложеніе на его мѣстѣ другой какой-нибудь краски и носить названіе *крашенія* мѣха.

Ясно, что для того, чтобы краски могли дѣйствовать на мѣхъ, необходимо прониканіе этихъ окрашивающихъ веществъ черезъ роговой слой. Конечно толщина и плотность этого слоя, а также и его пористость, различная у различныхъ животныхъ, обуславливаютъ то, что одна шкурка лучше воспринимаетъ окраску, чѣмъ другая. Болѣе мягкій и тонкій волосъ имѣетъ и болѣе тонкую оболочку, а потому и окрашивается легче верхняго волоса, у котораго конечно и болѣе толстая оболочка.

Слѣдовательно, главное затрудненіе при окраскѣ заключается въ томъ, чтобы вызвать прониканіе краски черезъ роговую оболочку. При окраскѣ матерій это большей частью достигается примѣненіемъ горячихъ красильныхъ растворовъ, а также продолжительнымъ нагрѣваніемъ въ нихъ, но при окраскѣ мѣховъ это недопустимо, такъ какъ нагрѣвать красочные растворы нельзя въ виду ихъ сильнаго дѣйствія на кожу (она сморщивается и послѣ сушки дѣлается твердой и ломкой; мѣхъ, размѣры котораго въ обычномъ видѣ 30×60 см., въ горячей водѣ дѣлается въ $7\frac{1}{2} \times 15$ см.). Слѣдовательно, приходится пользоваться холодными или тепловатыми растворами, такъ что большинство красокъ, пригодныхъ къ окраскѣ другихъ материаловъ, оказывается недѣйствительно для окраски мѣховъ. Вслѣдствіе этого приходится или употреблять другія краски, или предоставлять краскѣ дѣйствовать дольше, или же наконецъ подвергать волосъ такой обработкѣ, которая допускала бы болѣе легкое прониканіе краски.

Далѣе, шкурки часто бываютъ очень жирными, особенность, которая мѣшаетъ красильщику, такъ какъ этотъ жиръ не легко удалить. Выполняется это различными способами. Такъ, жирныя вещества можно извлечь обезжиривающими средствами, какъ-то: сѣроуглеродъ, скипидаръ, бензинъ и т. п., хотя примѣненіе этихъ веществъ представляетъ нѣкоторыя неудобства благодаря ихъ запаху и легкой воспламеняемости. Можно также еще вымывать жирныя вещества, но эта операція вмѣстѣ съ тѣмъ удаляетъ также изъ кожи и жиръ, каковой ей необходимъ, почему такой способъ нельзя примѣнять въ виду его нерациональности, развѣ только дѣлая исключеніе для особенно жирныхъ шкуръ. Поэтому для подготовки волоса къ воспринятію краски исключительно примѣняютъ такія, большей частью щелочныя, соединенія, которыя производятъ омыленіе жира и въ то же время размягчаютъ роговую оболочку волоса на столько, что краска легко можетъ проникнуть черезъ нее.

Словомъ, нынѣ крашеніе, подкрѣпленное химіей, не представляетъ уже ничего невозможнаго, но изъ всѣхъ отраслей красильной техники крашеніе мѣховъ является самой трудной и требуетъ въ значительной степени искусства, чтобы получить хорошій результатъ.

(Продолженіе слѣдуетъ.)

НОВЫЯ ИЗДАНИЯ.—БИБЛИОГРАФІЯ.

Евзмиъ, З. Положеніе о коммерческихъ учебныхъ заведеніяхъ. Правила и подробныя программы для поступленія въ коммерческія училища (по официальнымъ даннымъ). Спб. 1905. Ц. 75 к.

Курдюмовъ, В. Матеріалы для курса строительныхъ работъ. Выпускъ II. Земляныя работы. Изд. 3-е, испр. и дополненное. Спб. 1905. Ц. 3 р.

Новицкій, А. Ф. Краткій курсъ элементарной механики. Съ 99 рисунками. Спб. 1905. Ц. 1 р. 20 к.

Иверновъ. Пособіе для практическихъ занятій по геодезіи. М. 1905. Ц. 1 р.

Ahlberg, Hugo. Festigkeitslehre in elementarer Darstellung mit zahlreichen Beispielen. Hannover, Jänecke. (Сопротивленіе матеріаловъ въ элементарномъ изложеніи

съ многочисленными примѣрами. 8 д., IV+144 стр. съ фиг. Ц. въ перепл. 1 р. 80 к.).

Bénard, G. Fernsprecher für den Hausbedarf, ihre Anlage, Prüfung u. Instandhaltung. Frei übersetzt v. F. G. Wellner. Leipzig, Felix. (Телефоны для домашнихъ потребностей, ихъ установка, испытаніе и уходъ за ними. 8 д., VI+114 стр. съ 177 фиг. Ц. 1 р. 80 к.).

Bénard, G. Die Anlage elektrischer Klingeln. Frei übers. u. erweitert von Paul Flührer. Leipzig, Felix. (Проведеніе электрическихъ звонковъ. 8 д., VII+119 стр. съ 257 фиг. Ц. 1 р. 80 к.).

Bénard, G. Die Prüfung, Wartung und Instandsetzung von elektr. Klingelanlagen u. Meldetafeln. Frei übers. u. erweitert von F. G. Wellner. Leipzig, Felix. (Испытаніе, уходъ и исправленіе электрическихъ звонковъ и нумераторовъ. 8 д., VI+101 стр. съ 132 фиг. Ц. 1 р. 80 к.).

М. Складовская-Кюри. Радій и радиоактивность. Полный перев. съ 2-го французск. изд. А. И. Бачинскаго. Съ 14 фиг. Книгоиздательство «Творческая Мысль». Москва. 1905. Ц. 1 руб.

Эта брошюра представляетъ переводъ докторской диссертациі г-жи Кюри: *Recherches sur les Substances radioactives*. Этихъ переводовъ появилось не мало; нѣсколько изъ нихъ нами рассмотрѣны. Настоящій переводъ представляетъ одинъ изъ лучшихъ; онъ выполненъ лицомъ, повидимому достаточно знающимъ французскій и русскій языки и знакомымъ съ переводимымъ предметомъ. Кромѣ оригинала переводчикъ имѣлъ въ виду также нѣмецкій переводъ извѣстнаго ученаго Кауфмана; отсюда были заимствованы нѣкоторыя дополненія; кое-что добавлено и самимъ переводчикомъ. Издана брошюра также хорошо.

На основаніи всего этого и принимая во вниманіе, что оригиналъ представляетъ одно изъ наиболѣе обстоятельныхъ изложеній того, что намъ въ настоящее время извѣстно о лучедѣйственныхъ веществахъ, слѣдуетъ вышеозаглавленный переводъ рекомендовать всѣмъ желающимъ изучитъ настоящій очень интересный предметъ.

М. Г. Евангуловъ и С. П. Вологдинъ. Металлографія. Пособіе для изученія строенія металловъ. Съ 267 фиг. въ текстъ и на отдѣльн. таблицахъ. Спб. 1905. Цѣна 5 руб.

Это руководство представляетъ собою обработанныя лекціи, организованныя прошлой зимой Обществомъ технологовъ въ Петербургѣ и читанныя названными авторами. Каждый изъ нихъ обработалъ тотъ отдѣлъ, который былъ имъ изложенъ на лекціяхъ. Такимъ образомъ первыя семь главъ руководства принадлежатъ М. Г. Евангулову, остальные пять—С. П. Вологдину. Въ 1-й главѣ разсматривается теорія растворовъ, приложеніе законовъ термодинамики къ теоріи растворовъ, правило фазъ. Слѣдующія шесть главъ посвящены желѣзу, стали и чугуну: описываются сплавы желѣза съ углеродомъ, излагается металлографія желѣза, стали и чугуна, вліяніе термической обработки (закалки, отпуска, отжига и т. п.) на структуру и свойства стали, вліяніе механической обработки въ горячемъ и холодномъ состояніи, строеніе сварочнаго желѣза, вліяніе разныхъ примѣсей на желѣзо и пр. Послѣднія пять главъ содержатъ изложеніе метал-

лографии сплавовъ другихъ металловъ и обстоятельное описаніе техники металлографическихъ наблюдений и применяемыхъ для этихъ наблюдений приборовъ (микроскоповъ, пирометровъ и др.) и методовъ. Въ концѣ руководства приложенъ подробный перечень технической литературы на русскомъ и иностранныхъ языкахъ, состоящий изъ слѣдующихъ отдѣловъ: теорія растворовъ и правило фазъ, металлографія вообще, желѣзо и сталь, металлографическая техника, металлографическіе методы, сплавы и ихъ металлографія. Кромѣ множества фигуръ въ текстѣ, къ руководству приложена масса хорошо исполненныхъ фототипій на отдѣльныхъ таблицахъ. Оно представляетъ довольно полную сводку фактическаго матеріала по металлографіи, даннаго различными исследователями, и является полезнымъ не только для металлурговъ, но и для химиковъ, интересующихся свѣдѣніями изъ теоріи растворовъ и сплавовъ.

ОТВѢТЫ РЕДАКЦІИ¹⁾.

Петербургъ, Н. П. Кленскому. По патентному дѣлу кое-что содержится въ книгѣ *Этельмейера* «Руководство для изобрѣтателей», 2-е изд., ц. 1 р. 50 к.; гораздо больше найдете въ трудѣ *Пилленко* «Привилегіи на изобрѣтенія», 2-е изд., ц. 85 коп. Но въ особенности Вамъ пригодно руководство *Скородинскаго* «Привилегіи и патенты», ц. 3 руб.

Ст. Ярославская, А. А. Маѣву. Относительно красокъ и лаковъ запросите, напр., торговый домъ *Сій и Лоокъ* въ

¹⁾ Редакція покорнѣйше проситъ гг. подписчиковъ, обращающихся къ ней съ письменными запросами по различнаго рода предметамъ, прилагать при письмахъ адресъ съ бандероли, подл которой получается ими «Ремесленная Газета».

Москвѣ, Маросейка, д. Кайсарова. Для нужной Вамъ окраски слѣдуетъ обратиться въ ближайшій большой городъ, гдѣ найдется соответствующая мастерская.

Корянинская, С. И. Хромову. Вамъ были указаны главные литературные источники. — Относительно послѣдняго частнаго вопроса можно прибавить, что при сваркѣ желѣза съ сталью пользуются пескомъ или глиной, чтобы не пережечь стали. Порошокъ сухой глины ставятъ въ желѣзной коробкѣ недалеко отъ огня; когда сталь уже будетъ близка къ сварочному нагрѣву, вынимаютъ ее, быстро опускаютъ въ глину и два—три въ ней поворачиваютъ; затѣмъ сталь вносятъ обратно въ огонь. — По серебряному дѣлу имѣются слѣдующіе источники: *Андрющенко* «Руководство золотыхъ и серебряныхъ дѣлъ мастерства», ц. 1 р. 50 к.; *Тихоновъ* «Справочная книжка для золотыхъ и серебряныхъ дѣлъ мастеровъ», ц. 60 к. — Было лишь указано, что подписчики могутъ сами продавать лишніе сборники.

Красноярскъ, Е. Н. Чернову. На русскомъ языкѣ нѣтъ такого руководства. По желанію, Вамъ будетъ указано нѣмецкое руководство; конечно, тогда придется обратиться на мѣстѣ къ знающему лицу для перевода интересующихъ Васъ свѣдѣній.

Вейсенштейнъ, А. Фрейману. Въ каталогѣ нашего книжнаго магазина указаны сборники рисунковъ мебели. Заказать такіе рисунки можно рисовальщику или фотографу. — Относительно латинскаго перевода русскихъ названій матеріаловъ запросите редакцію наприм. «Фармацевтическаго Журнала» въ Петербургѣ, Вознесенскій просп., 31. Въ оптовыхъ прейскурантахъ аптекарскихъ магазиновъ (наприм., *К. И. Феррейна* въ Москвѣ, Никольская ул.) эти названія обыкновенно приводятся и на русскомъ и на латинскомъ языкахъ.

Дѣятельность ремесленниковъ въ Россіи и за границей. Ремесленное образованіе. Выставки, музеи и пр.

Къ вопросу объ открытіи частныхъ курсовъ по профессиональнымъ и техническимъ предметамъ. — Технический университетъ во Франціи.

Къ вопросу объ открытіи частныхъ курсовъ по профессиональнымъ и техническимъ предметамъ¹⁾.

(Отнош. Отд. пром. уч. Нар. Просв. отъ 16 ноября 1904 г., за № 6516).

Циркулярнымъ предложеніемъ отъ 25 октября 1902 г., за № 33211, Министерство Народнаго Просвѣщенія признало необходимымъ предоставить начальствамъ учебныхъ округовъ давать разрѣшеніе на открытіе различныхъ курсовъ съ соблюденіемъ при этомъ установленныхъ закономъ условій относительно открытія частныхъ учебныхъ заведеній.

Въ дополненіе къ означенному предложенію Отдѣлъ промышленныхъ училищъ сообщилъ г. попечителю, что открытіе курсовъ по профессиональнымъ и техническимъ предметамъ должно также подлежать дѣйствию узаконеній, опредѣляющихъ порядокъ открытія частныхъ учебныхъ заведеній, и разрѣшеніе открыть такіе курсы можетъ быть даваемо лишь лицамъ, удовлетворяющимъ требованіямъ стг. 3718 и 3719 т. XI ч. I Св. Зак. (изд. 1893 г.); что касается спеціальнаго образовательнаго ценза лицъ, которыя могутъ быть допущены къ преподаванію различныхъ профессиональныхъ и техническихъ предметовъ на курсахъ, то въ виду отсутствія въ законѣ опредѣ-

ленныхъ указаній по сему вопросу, Министерство признало возможнымъ разрѣшить допускать къ преподаванію означенныхъ предметовъ въ частныхъ учебныхъ заведеніяхъ лицъ, которыя представляютъ свидѣтельство о полученномъ ими техническомъ образованіи въ русскихъ или заграничныхъ учебныхъ заведеніяхъ соответственныхъ разрядовъ или засвидѣствованія объ успѣшныхъ занятіяхъ въ промышленныхъ заведеніяхъ по соответственной спеціальности.

Технический университетъ во Франціи.

Въ г. Парижѣ въ мартѣ мѣсяцѣ текущаго года состоялось засѣданіе высшаго совѣта по техническому образованію. Предметомъ этого засѣданія было обсужденіе проекта закона объ организаціи на широкихъ основаніяхъ техническаго и профессиональнаго университета *) въ странѣ.

Въ засѣданіи были представлены статистическія данныя о количествѣ служащихъ молодыхъ людей обоого пола, не менѣе 18-ти лѣтъ, въ разнородныхъ промышленныхъ, ремесленныхъ и торговыхъ учрежденіяхъ.

Въ общемъ, цифра служащихъ равняется 600,000, изъ которыхъ только 19,000 человекъ посѣщаютъ профессиональные

¹⁾ Цирк. по Одесскому уч. окр., ноябрь № 11—1904 г.

*) Громкое названіе «Университетъ» можно было бы замѣнить инымъ, болѣе подходящимъ: «Профессиональные курсы».

и технические курсы, организованные некоторыми синдикальными палатами, промышленными и ремесленными учреждениями.

Въ проектѣ закона особенно указывалась необходимость обязательнаго технического и профессиональнаго образования для всѣхъ лицъ, посвящающихъ себя этому дѣлу.

Срокъ обучения въ техническомъ университетѣ по проекту закона опредѣляется на три года, по прошествіи которыхъ учащіеся держатъ экзамены и получаютъ свидѣтельства, соответствующія ихъ знаниямъ въ томъ или другомъ ремеслѣ или производствѣ. Занятія въ техническомъ университетѣ назнача-

ются въ теченіе нѣсколькихъ часовъ днемъ, но съ тѣмъ условіемъ, чтобы эти часы не совпадали съ временемъ, назначеннымъ для отдыха и для развлечения учащихся. Для нѣкоторыхъ только профессій курсы могутъ быть назначены вечеромъ послѣ окончанія работъ въ промышленныхъ, ремесленныхъ и другихъ учрежденияхъ. Въ проектѣ закона о техническомъ обязательномъ обученіи взрослыхъ обращено особенное вниманіе на соответствие профессиональныхъ курсовъ съ потребностями и нуждами разнообразныхъ мѣстностей и ремесленныхъ корпорацій.

ОБЪЯВЛЕНІЯ.

ПО ДѢЛАМЪ РЕДАКЦІИ

К. А. КАЗНАЧЕЕВЪ ПРИНИМАЕТЪ ЛИЧНО

ЕЖЕДНЕВНО

въ будни въ 4¹/₂ час. по полудни. Вся корреспонденція по дѣламъ редакціи и конторы изданія адресуется на имя **К. А. КАЗНАЧЕЕВА**.

Отъ конторы „РЕМЕСЛЕННОЙ ГАЗЕТЫ“.

Съ 1-го янв. 1905 г. цѣна небольшого количества оставшихся полныхъ годовыхъ экземпляровъ „Ремесленной Газеты“ за 1904-й годъ съ преміями (двѣнадцатью сборниками рисунковъ по разнымъ ремесламъ) повышена до 12 руб.

Цѣна „Р. Г.“ за 1904 г. безъ премій 5 руб.

НОВАЯ КНИГА.

Никитинскій, Я. Я. Денатурированный спиртъ и его примѣненія для техническихъ и др. цѣлей: для освѣщенія, отопленія, для приведенія въ дѣйствіе машинъ, для приготовленія фармацевтическихъ препаратовъ, для нуждъ санитарныхъ, медицинскихъ и т. п. Съ полтипажами въ текстѣ. М. 1905 г. Цѣна 2 р.

КНИЖНЫЙ МАГАЗИНЪ

К. А. Казначеева.

Москва, Долгоруковская ул., с. д. № 71.

НОВЫЯ и др. ИЗДАНИЯ.

Федоровъ, П. А. Электрическіе и воздушные звонки, ихъ устройство, установка и ремонтъ. Съ 45 рис. Спб. 1905 г. Ц. 60 коп.

Батюшковъ, Д. Д. Банки. Ихъ историческое развитіе, значеніе, операции и счетоводство. Пособ. для изучающ. дѣятельность кредитн. учрежд. Владикавказъ. 1905 г. Ц. 1 р.

Киферъ, Л. Г. Изгибъ кривого бруса. Теорія и примѣры расчетовъ. Пособ. при проектир. для инженер., техник. и студент. М. 1904 г. Ц. 80 коп.

Паненгутъ, А. Ф. Кровельные матеріалы и ихъ практическое примѣненіе. Руковод. къ устройству кровель надъ жилищными зданіями изъ матеріаловъ: растительн. и минеральн. происхожд., гончарн., металлическ. и смѣшанныхъ. Съ 138 рис. Спб. 1905 г. Ц. 1 р. 50 к.

Блаженецъ, М. И. Глиновѣдѣніе. Кирпичное производство. Кирпичедѣлательн. машины „Геркулесъ“ и „Эврика“ и ихъ дѣйствіе въ сравненіи съ ручной выдѣлкой сырца-кирпича. (Докладъ). Съ 95 рис. Спб. 1904 г. Ц. 50 к.

Бахтіаровъ, А. Какъ и изъ чего дѣлается бумага (писчебумажное производство). Краткое описан. производ. и выдѣлк. различн. сортовъ почтов., писчей и печатн. бумаги. Спб. 1905 г. Ц. 20 к.

Маевскій, А. Пособіе къ изученію и проектированію подземныхъ мостовыхъ крановъ. Для студ. всѣхъ высш. техн. учебн. завед. и воспит. средне-техн. учил. Просм. М. Г. Евангуловымъ. Съ 387 фиг. въ текстѣ. Съ примѣр. расчётами. Спб. 1905 г. Ц. 4 руб.

Новицкій, А. Ф. Краткій курсъ элементарной механики. Руковод., состав. по програм., утвержд. для испытан. на званіе техника путей сообщенія. Съ 99 рис. Спб. 1905 г. Ц. 1 р. 20 к. 3—1

Бауманъ, В. И. Курсъ маркшейдерскаго искусства. Ч. I. Опредѣленіе направленія астрономическаго меридіана и съемка висячими инструментами. Съ 89 чертеж. Спб. 1905 г. Ц. 1 р. 80 к.

Велиховъ, П. А. Механическія свойства строительныхъ матеріаловъ. Вып. третій. Цементные растворы. М. 1904 г. Цѣна 1 р. 70 к.

Воскресенскій, А. Н. Карманный справочникъ по санитарной техникѣ для инженер., архитект., техниковъ и строителей. М. 1904 г. Цѣна 1 р. 20 к., въ перекл. 1 р. 50 к.

Нефедовъ, Г. Ф. Какія подводныя лодки нужны Россіи. Сообщеніе первое: Общія соображенія. Спб. 1904 г. Ц. 35 к.

Техническій календарь Н. М. Бихеле на 1905 годъ. Съ приложеніемъ справочной книжки для гг. инженеровъ, архитекторовъ, строителей и механиковъ. 34-й годъ. Спб. 1905 г. Ц. 2 р. 50 к.

Лунге, Е. Техно-химическій анализъ. Пер. съ нѣм. Л. К. Лейхманъ. Съ 16 рис. Спб. 1905 г. Ц. 80 к.

Виттъ, В. И. Аккумуляторы электрическаго тока. Съ 174 рис. въ текстѣ. (Шк. соврем. элек., т. VIII.) Спб. 1904 г. Ц. 3 руб.

Астровъ, А. И. Водяныя турбины. Атласъ констр. чертеж. исполненн. турбинъ, установокъ, турбинъ и главнѣйш. ихъ деталей. 95 табл. М. 1905 г. Ц. 11 руб.

Егоровъ, К. С. Горнозаводское счетоводство. Александровскъ-Груш. 1904 г. Ц. 3 р. 50 коп.

Монаховъ, А. Д. Траектій станокъ въ его современномъ видѣ. Съ отдѣл. атлас. изъ 326 черт. М. 1905 г. Ц. 3 р. 75 к.

Чалинъ, В. М. Пневматическіе вѣсы системы Н. И. Захарова. М. 1905 г. Ц. 50 к.

Лейхманъ, Л. К. Окраска перьевъ. М. 1904 г. Ц. 15 к.

Альбицкій, В. И. Ручные насосы, ихъ устройство и проектированіе. Изд. второе, исправленное, съ двумя табл. чертеж. Харьковъ. 1904 г. Ц. 35 к.

Альбицкій, В. И. Коническія зубчатая колеса, ихъ теорія, расчетъ и вычерчиваніе. Съ таблиц. чертежей, рѣзан. на камнѣ. Изд. четвертое. Харьковъ. 1904 г. Ц. 60 к.

Ермолинъ, Н. Н. Общеизвестное практическое руководство къ пользованію карманной счетной линейкой. Спб. 1905 г. Ц. 40 к.

Немо. Современный броненосецъ. Популярное описаніе одного изъ броненосцевъ 2-й тихоокеанской эскадры. Съ 20 рис. и 2 черт. въ текстѣ. Одесса. 1905 г. Ц. 30 к.

Немо. Что дѣлаетъ подводная лодка на войнѣ. Назначеніе, устройство и дѣйствіе подводныхъ лодокъ. Одесса. 1904 г. Ц. 25 к.

Орловъ, В. М. Настольная книга для механиковъ и машинистовъ русскаго торговаго флота (а также для инж.-механ., кондукторовъ флота, механич. курсовъ и вообще для лицъ, интересующихся пароходн. механикой). Съ 510 рис. и черт. въ текстѣ. Одесса. 1903 г. Ц. 50 к.

Плѣхановъ, М. Экономическое отопленіе маленькихъ квартиръ и сторожевыхъ домовъ въ гигиеническія плиты. Съ 3 табл. черт. Спб. 1905 г. Ц. 80 к.

Малицкій, С. Я. Карта пути слѣдованія тихоокеанскихъ эскадръ и театра вѣроятныхъ морскихъ сраженій. Ц. 30 к. 3—2

Прондиль-Горский, С. М. Изо-хроматическая съемка моментальными ручными камерами. Съ указаниемъ изготовленія чувствительныхъ къ пѣтлѣ пластинъ (изоластинъ). 7 отдѣльн. табл. рисунокъ внѣ текста. Спб. 1903 Ц. 80 к.

Его-же. О фотографированіи моментальными ручными камерами. (Указанія для любителей). Спб. 1897 года. Цѣна 30 коп.

Его-же. О псатаніи (копированіи) съ негативовъ. (Указанія для любителей). Спб. 1898 г. Ц. 45 к.

Ивероновъ, И. А. Съемка и нивелировка города Симферополя, исполненная студентами Константиновскаго межев. института въ 1904 году подъ руковод. межев. инж. И. А. Иверонова, М. П. Хорольскаго и А. В. Фосса. М. 1905 г. Ц. 75 к.

Ивероновъ, И. А. Пособіе для практическихъ занятій по геодезіи. М. 1905 г. Ц. 1 р.

И. А. Ивероновъ. Теорія геодезическихъ инструментовъ. М. 1904 г. Ц. 75 к.

И. А. Ивероновъ. Способъ наименьшихъ квадратовъ. М. 1904 г. Ц. 2 р. 3—3

Сборники рисунковъ по разнымъ ремесламъ.

Сборникъ рисунковъ разнаго рода кузнечно-слесарныхъ и т. п. работъ. (3 выпуска, 22 таблицы.) . . . 2.40

Сборникъ рисунковъ драпировокъ для оконъ, дверей и пр. въ стилѣ ренессансъ, емпіре, фантази, Людовика XVI и др. (3 выпуска, 24 табл.) 2.40

Сборникъ рисунковъ образцовъ мягкой мебели въ разныхъ стиляхъ. (3 выпуска, 24 табл.) 2.40

Сборникъ рисунковъ ажурныхъ—выпиловочныхъ и т. п. работъ. (2 выпуска, 12 таблицъ). 1.50

Сборникъ рисунковъ ювелирныхъ и др. издѣлій изъ золота, серебра и проч. (3 выпуска, 24 таблицы). . . 2.40

Сборникъ рисунковъ модныхъ и др. экипажей. (3 выпуска, 20 таблицъ). 2.40

Сборникъ рисунковъ токарныхъ и рѣзныхъ работъ. (2 выпуска, 16 таблицъ). 1.60

Сборникъ рисунковъ мебели, столярныхъ и пр. издѣлій: образцы всевозможной и новѣйшей мебели (шкафы, буфеты, мелкая мебель и пр.) въ стилѣ модернъ и др. (6 выпусковъ, 48 табл.) 4.80

Сборникъ рисунковъ желѣзныхъ воротъ, оградъ, рѣшетокъ, перилъ для лѣстницъ, балконовъ и пр. кузнечныхъ работъ въ новомъ и др. стиляхъ (6 выпусковъ, 48 таблицъ) 4.80

Сборникъ рисунковъ плотничныхъ и столярныхъ работъ—дверей, воротъ, оконъ и пр., образцы деревянныхъ лѣстницъ, оградъ, перилъ, деревянныхъ украшеній для оконъ и пр. (3 выпуска, 24 таблицы) 2.40

➔ Отдѣльные выпуски поименованныхъ выше сборниковъ (изъ числа разрозненныхъ экземпляровъ) можно получать по 80 к. за каждый вып., а съ перес. по 1 руб.

Сборники рисунковъ, приложенные къ «Ремесл. Газетѣ» въ 1904 году, по 8 таблицъ:

Сборникъ рисунковъ мебели въ новомъ стилѣ . . . —80

Сборникъ рисунковъ образцовъ мебели и дверей въ нов. стилѣ —80

Сборн. рисунковъ новѣйшихъ образцовъ мебели . . . —80

Сборн. рисунковъ новѣйшей мебели и фасадовъ для магазиновъ —80

Сборникъ рисунковъ новѣйшихъ драпировокъ для оконъ —80

Сборн. рисунковъ образцовъ мягкой мебели . . . —80

Сборникъ рисунковъ новѣйш. образц. желѣзн. воротъ, оградъ, дверей и пр.—работы французск. мастеровъ—80

Сборникъ рисунковъ новѣйшихъ образцовъ желѣзн. воротъ, оградъ, перилъ, дверей рѣшетокъ и пр. . . —80

Сборн. рисунковъ желѣзныхъ воротъ, оградъ и пр. —80

➔ Вышли изъ печати новые каталоги: ПОЛНЫЙ (237 стран.) высылаются за 35 коп. КРАТКІЙ (72 стран.)—за 14 к. и ДОПОЛНЕНИЕ къ полн. катал.—21 к. (марками).

Получать можно въ книжномъ магазинѣ К. А. Казначеева, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

Новая книга.

Полѣщукъ, А. А. Курсъ строительнаго искусства въ связи съ расчетами устойчивости и прочности частей сооружений. Часть X-я. Дополнительный отдѣлъ. Съ 126 рисунками въ текстѣ. Спб. 1904 г. Ц. 2 р. 50 к. Получать можно въ книжномъ магазинѣ К. А. Казначеева, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ.

Швей. машины вдвое дешевле, Велосипеды вдвое дешевле, Экипажи на 30—40% дешевле, Машинки для волосъ на 50% дешевле.

Брички, кассы и проч. Десятки тысячъ благодарственн. отзывовъ офиц. и частныхъ лицъ. Треб. безплат. преисъ-курванты. Адресъ: Большой-Токмакъ, Таврич. губ., А. Биберу.

№ 33—3—2

ВНИМАНІЮ ТѢХЪ, КТО ЛЮБИТЪ ХОРОШО ОДѢВАТЬСЯ. Только что появились модели мужскихъ модъ Русселя, знаменитаго представителя портныхъ въ Парижѣ.—Ими руководствуются лучшіе портные Европы. Тамъ эти изящѣйшіе образцы (на двухъ листахъ—7 фигуръ костюмовъ сезона весна—лѣто 1905 г.) продаются по 20 франковъ (около 8 руб.).

➔ Съ нихъ сняты точныя фотографии, не отличающіяся отъ подлинныхъ образцовъ, и къ этому присоединены объясненія на русскомъ языкѣ.

➔ Вся модель модъ Русселя можно получить за одинъ руб. (вмѣсто 8 р.) отъ конторы «Ремесленной Газеты». Адресъ: Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

2

ВНИМАНІЮ УЧЕБНЫХЪ ЗАВЕДЕНІЙ.

Книжный магазинъ имѣетъ честь покорнѣе просить предполагаемые заказчики на книги для пополненія библиотекъ, а также для удовлетворенія потребностей учащихъ въ предстоящемъ 1905—1906 учебномъ году, направлять въ магазинъ по возможности заблаговременно (весною и лѣтомъ).

Скопленіе требованій на книги въ августъ мѣс., въ началѣ учебного сезона, иной разъ лишаетъ возможности исполнять заказы съ желаемой скоростью и аккуратностью.

Магазинъ высылаетъ всякаго рода книги по разнымъ отраслямъ знаній, учебники, а также сборники рисунковъ, чертежей и разныя учебныя пособия.

➔ Каталоги магазина высылаются по требованію: полный за 35 к., краткій за 14 к. и дополненія изд. въ 1905 г. за 21 к. марками.

Книжный магазинъ К. А. Казначеева. Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

2

➔ Къ свѣдѣнію милы, ищущихъ труда. ➔

Объявленія отъ милы, нуждающихся въ занятіяхъ, принимаются конторой изданія „Ремесленной Газеты“ (Москва, Долгоруковская ул., д. № 71) со скидкой 40% съ обычной цѣны, т. е. вмѣсто 20 коп. за строки — по 12 коп.