

Q、燃燒室の取付なし。

R、燃燒室の使用を勧誘せられたるも未だ試験をなさず

X、管板間の距離一五呎を超ゆる場合は燃燒室を使用す。約百臺の機關車（全機關車の一四〇）に取付けあり。其形式を第一八圖に示す。管の長さ充分にして、燃燒室を取付け得らるゝ場合は、其結果頗る有利なれども、管の短き汽罐の場合は煙函内熱度を過高となして効果大ならず。燃燒室は火室内の熱度を均等になし、燃料の燃燒を良好ならしめ、燃滓のフランヂ及び管の端末への破壊効力を減じ、管孔口への蜂窩狀又は鳥巢狀塊の構成するを防止し、其形狀小にして堅實なる爲め管板の歪曲するを少からしむ。

Y、燃燒室は巨大なる汽罐の管の長さを減じ、火室内受熱面を増大する二重の目的にて紹介せられたり。其効力査定試験は當鐵道にて未だ之を行はず。

圖面説明

- 第一圖 石炭貯藏装置——カナディアン、ナショナル鐵道(Y)
- 第二圖 撓曲防止突起付鑄鐵火床棒(N)
- 第三圖 パー間の線狀通風隙列を示す火床(K及びV)
- 第四圖 火床棒の頂點と底棒及び灰箱との關係(N)
- 第五圖 落とし及び指型火床棒合造火床(R)
- 第六圖 落とし火床(X)

- 第七圖 搖火床及落とし火床の合造(S)
- 第八圖 漏斗狀灰箱(Y)
- 第九圖 石炭燃燒火床を後端油火口に改造(K)
- 第一〇圖 取外し得る横列組立煉瓦壁の例
- 第一一圖 最少の空氣誘導管付火室戸(N)
- 第一二圖 調節し得る火室戸(H)
- 第一三圖 火室戸及び空氣轉斜板(G)
- 第一四圖 ドラフトデフレクター及び火花止合造(N)
- 第一五圖 煙函戸上火花止の例(M)
- 第一六圖 火花止(R)
- 第一七圖 火花止(X)
- 第一八圖 燃燒室の代表的例(X)

運轉費の節減

ヘンリチエヌ!

白耳義國有鐵道技師長

本協會常設委員會は燃料問題研究範圍を次の諸點に制限した

- イ 燃料の選擇—石炭 混合石炭 泥炭塊 油燃料粉末燃料 固體及び液體混合燃料 (膠狀燃料)
- ロ 固形燃料燃燒裝置 (搖火床其他) 液體及び粉末燃料
- ハ 自動焚火機
- ニ 排煙設備 火花止

諸鐵道より送致されたる通報に基きて作製せる本報告を大別して二章とする、第一章は問題(イ)を、第二章は問題(ロ)(ハ)及び(ニ)を處理するものとする、尙之等各章の順序は、全鐵道に送付せる問題表の順序によるものとし、各問題は各章の始めに再掲する。

本報告に依り略記録を作りそれに依て會議に提出すべしと認めたる吾か調査の結果を發表するものとする

第一章 燃料の選擇

問題表

- 一 機關車に使用する固體又は液體燃料供給に關する特殊規則
- 二 諸種燃料の主要性質
- 三 受入事務の組織
 - (1) 該職務に従事する職員の数及び義務
 - (2) 試験所
 - (3) 分拆及び試験
 - (4) 採用方法
 - (5) 受入燃料の品質査定方法
- 四 燃料購買方法 (一般入札 指定入札 直接購入 長期契約 定價契約 時價購入契約 等)
- 五 燃料は一定價額に依て支拂はるゝや、或は納入燃料の品質に應じ支拂はるゝや (カロリー量 蒸發力 灰の分量 水分 等)
- 後者の場合に於て如何なる支拂方法を採用するや
- 六 機關車燃料使用に關する詳細
- 七 表の二に於ける各種純價格の比較

是等各純價格の説明及純價格高き燃料使用の辨證

八 各種燃料を使用し其の配分混合を必要とする場合に於ては如何なる方法を以て之をなすや
九 左記諸點より見たる燃料貯藏の規則

(1) 貯藏所の地理的位置

(2) 貯藏所の大きさ

十 如何る燃料純價格表を

(1) 現在貴鐵道にて使用するや 又

(2) 各鐵道間の比較をなし得る基本統計表を作成し得る様其の採用を希望す

白 耳 義

國 有 鐵 道

一 白耳義國有鐵道は其の機關車に次の如き燃料を使用す

四半揮炭にして七分細堅炭を全消費量の一二%の範圍

半揮炭にして七分細炭を全消費量の四六%の割合

完揮炭にして七分細炭を全消費量の一一%の割合

完揮塊炭を全消費量の一三%の割合

篩ひたる完揮石炭を全消費量の六%の割合

煉炭を全消費量の一二%の割合

(註) 細炭の「分」は節の丸目の大きさ(粒徑)に依る

完 半四半揮炭とは 石炭の揮發性物質含有割合に依る

細炭に關する特殊條件

當石炭は乾燥しよく粒狀をなし、新掘炭にして且石粘土等を含まざる事を要す、又硫化鐵を含まざることを要し且つ火床を損する灰滓又は運轉中燃焼を阻害する如き灰を生ぜざることを要す

N・B——細炭の混合に關しては何等の條件をも附せず使用各種石炭は一般に白耳義國産にして、二分炭最高四〇%及び少く共一〇%の塊炭を含有す

堅炭——灰の割合二〇%を超過せざるものとす。燃料の價格は灰の割合に應じ、其の割合は明細書中に記述するを要し、其の過不足は次の如き違約金又は價格増加の算定基本となす。當該地方試驗所に於て査定されたる灰の割合と明細書記載基本割合との差の一單位に付き受、渡一口毎に其の割合の超過及び不足に應じ夫々石炭價格の二・二分ノ一%の増減をなす、若し灰の割合一七%より二〇%の間なる時は此の二・二分ノ一%を三%に増加す

當該地方試驗所に於て水の含有量三%を超過すと査定せる場合は、其の燃料實際重量より超過重量を控除する

灰及び水の割合は小數第二位迄計算し、若し小數第三位の數が六以上の場合は之を切り上げ五以下の場合は之を切り捨つ違約金は小數二位迄計算し法にて表はす

細堅炭は八・二分ノ一乃至一一・二分ノ一の揮發性物質を含有することを要す

四半揮炭 條件右同 揮發性物質含有量一一・二分ノ一%乃至一三半%

半揮炭、條件右同、揮發性物質含有量一三%乃至一八%

完揮炭 條件右同 揮發性物質含有量一八%乃至二三%

加之 凝塊性は、此の石炭三五%及び不燃物質（石英）六五%より成る混合炭にして尙且つ密實な骸炭となる如き物質なるを要す

煉炭

ピッチの性質及び其の使用量

ピッチは乾燥し或は半揮性にして、コールドターよりのみ製出されたるものである事を要する

水分含有量一%を超えざる事 灰の含有量も亦同じ、氣壓低き密塞容器内にて蒸溜したる場合 滓物として膨張せる骸炭を生じ、其の重量は試験前の重量の三〇%より小ならざる事を要する

煉炭に使用するピッチの割合は最高一〇%を超過せざる事

煉炭の内質的特性

煉炭は密實にして重量平均し脆弱ならず且つ鋭角凸ある事を要す

破面光澤あり細密にして且つ粒状をなす事

炭質堅實にして、攝氏五〇度（華氏一二二度）に最て最堅なる事

煉炭五〇疋（一一〇封度）を粉碎し約五〇〇瓦（一一〇封度）を長さ一米（三呎三・八分ノ三吋）内側直徑九〇糎（二呎一

一・二分ノ一吋）の葉鐵板製圓筒内に入れる、同圓筒は縦の隔板に依りて三等分せらる、是に煉炭粉末を挿入して密塞し二分間に之を五〇回廻轉する

残滓を三種（一、一六分ノ三吋）の篩にかけ、篩に残りたる物の重量と元の五〇疋（一一〇封度）との割合に依つて凝集力

の度合を知る

火室内に於ける作用

煉炭は粉碎せず其のまゝ焚くものとす、又硫黄臭氣を發散せしめず完全燃焼をなさしむるものとする

煉炭にして火床を熔解し、或は是に惡作用をなす如き粘着性の鱗滓を生ずるものは使用せざる事

石炭の性質 煉炭製造に用ゆる石炭は半揮炭たるの條件を具ふるを要する、即ち一四%乃至一六%の揮發性物質を含有し

燃焼試験に於て堅實にして緻密なる骸炭を生じ、且つ新掘炭たるを要する

骸炭の組織 揮發性物質の割合は一七%より小なるべからず又二二%より大ならざる事

燃焼試験に依り生じたる灰の熔解點は、スカービーク試験所の成績に依り攝氏一三五〇度（華氏二四六二度）以上たる事

一〇%以上又は九〇%以下の灰の過不足割合一單位に付き、受渡一口毎に煉炭基本價格の二・二分ノ一%の増減をなす

若し灰の割合一二%を超ゆる時は其の煉炭の受領をなさず問題の決定まで別個に是を貯藏するものとす

受渡一口に付き水の含有量が當該地方試験所の査定に依り四%を超ゆる場合は、其の一口の燃料總重量より其の超過重量

を控除するものとす

篩濟石炭 篩濟石炭とは直徑五〇糎の（一・三二分ノ三吋）丸目篩にかけたるもの、又は三五糎（一・八分ノ三吋）間

隔の縦線のみ篩にかけたるものを云ふ

此種石炭は碎破度強く、貨車より取り卸し、一時堆積し、再び炭水車に積み込むことに依り細粒を生ぜざるものたること

石炭が此の要件を具備するや否やを確認するために、五〇疋（一一〇封度）の見本を取り、五乃至一二糎（一・三二分ノ

三二乃至四・四分ノ三吋）に粉碎し、煉炭の碎破程度試験に用ひたると同じ試験をなす

試験の結果一糶(三二分ノ一三吋)目の篩より篩出さるゝ割合が篩に残りたるものゝ三五%を超ゆることなく、當石炭は六%以上の灰を含有すべからず、又揮發性物質の割合は一八%乃至二四%たるを要す

灰の熔解點はスカーブーク試験所の決定に基き、攝氏一三五〇度(華氏二四六二度)以上たる事

灰の含有量六%を超過し、又は是に満たざる場合はその過不足の割合一單位に付き一口毎に石炭の基本價格の二・二分ノ一%の増減をなす

スカーブーク試験所の確定に依り、受渡一口中の水の含有量三%を超ゆる場合は其超過重量を燃料總重量より控除するものとす。

(煉炭に適用し得べき條件参照)。

三 受渡し(規則拔華)機關車用石炭又は煉炭受渡しの場合は、鐵道係員は其の一口の平均炭質を明示し得る程度の見本を取る

係員は自身之を混合し、其の内より試験用見本を取り粉末として篩掛けをなし之を四分して左の如く處理するものとす
 第一部は最寄の試験所に送付す (Leège, charleroi, nouns)

第三部はスカーブーク中央試験所に送付す

第四部は供給者之を保持す

該見本の右各部は一定の容器に容れ二個の鉛封緘をなし、其の一には鐵道係員檢印をなし、他には供給者代表者檢印をなすものとす。

混合炭を粉末となす以前 鐵道係員は各種石炭より等分の炭を拔出し、容器に入れて密封し右の如き二個の封緘をなす。

是も亦粉末見本と同様各關係者に配達するものとす。

右の作業は供給者の具ふることを要する器具により現場に於てなすものとす、必要容器は國有鐵道之を供給す、是等見本に依り其一口中に含有する灰及び水分の割合を査定し、價格割引又は割増の基本となすのである。

該試験は見本摘出の翌日各試験所に於て行ふものとす

供給者或は、其代理人は、其試験に臨席するの權利を有す、試験成績報告の一通は、公休日を除き石炭納入日より三日以内に、供給者に送付せざるべからざるものである、若し供給者が該試験成績に不服なる時は、試験報告受領後三日以内に關係試験所長宛書留郵便を以て其の意見書を送付するを要す。此の場合該試験所は、供給者より受信の翌日再試験をなすものとす。

再試験は、供給者又は其代理人之に臨席し目撃するに非ざれば行はざるものとす

再試験を最後となす

若し供給者が第一回試験成績報告に異議の申立をなさず、又は相當期間内に異議申立書を發信せざる場合は當該試験成績を承認したるものと見做す。

灰の分量に依り當該物品不良と認められたる場合も既に納入したる數量は承認されたるものと認む。但斯の如き納入品に對しては價格割引法を適用す

若し納入燃料の試験不可能なる事情ある場合は、前納入石炭三口の含有割合を基本として處理するものとす。

若し試験の結果、納入五口引續き、又は一ヶ月間納入の三分ノ一以上の、灰の含有量二〇%又は是を超ゆる場合は、協定の成立迄該品を別に保留し以て其の試験を中止す。斯の如き納入品は後に是を試験し、價格の相當割引をなして引取るか、

又は引取を拒絶す。此問題の解決迄は同種石炭の納入を受けざるものとす。

若し是等制限に達せざる不良石炭車數二〇車又は是を超え、既に其發送に着手したる場合は、必ず是を受入れ其灰の含有量は一ヶ月平均數に算入するものとす。尙一ヶ月平均數高き場合は、規則に依り前項の警告を發するものとす。

別途保留不良炭の數量は一ヶ月納入數量の一〇%を超ゆを得ざるものとす。

貨車到着の時は鐵道係員の出場なき場合は、供給者は鐵道の費用にて任意に當該貨車及其積荷を處理し、又は是を保留し係員の出場して見本を抽出するを待つことを得。

(1) 白耳義に於ける供給者の數は約九〇人にして、殆ど毎日納入をなす。

日々の見本抽出及び是に關聯する作業をなす前記受渡事務は、五十一名の係員是をなす。當係は時々この作業に對し選抜されたる機關手に擔當せしむ。石炭の直接使用者をして、石炭の受渡をなさしむる事は結果良好なりと認めらるゝからであつて、殊に受入係の少しの粗漏も此の種従業員の焚火賞金に大なる影響を與ふるからである。

是等従業員は、三人の専門檢關係の監督の下に作業をなす。監督者は交代に燃料配給課々長に對して責任を負ふものとす

(2)、及び(3) 炭鑛地域内に存在する三地方試験所は、日受入係より送致さるゝ見本の分析をなす。

試験は灰及び水分の含有割合決定の範圍となし、其割合を以て各供給者に對する一ヶ月間の支拂額算定の基本となす。

尙スカーブイクに中央試験所を設け、燃料に關する各種の分析をなす。即ち灰・水分・揮發性物質及び硫黃の含有割合査定、凝集力、カロリー量(ポンプ、カロリメーターに依り)、碎破度・灰の熔解點其他燃料の組織原素。

當試験所には又燃料試験用として、機關車の汽罐を設置す是等試験は納入燃料が明細書記事に符合するや否やを見るが目的ではない。即ち明細書は汽罐試験に言及せぬのである。此種試験は機關車汽罐の能力に關係する種々の要素の影響を研究

するを以て目的とするのである。斯くの如くして關係燃料は元より、其他各種燃料の燃焼試験をなし、現在の條件が必要なるや否やを確認し、或は又少なく其條件を實際上に適用する範圍を定むることを得。

汽罐試験は、熱の完全なる對照表、殊に次の必須諸項に關するものを作成し得る如き方法に依り行はる

汽罐に傳波する熱量

灰中に消滅する熱量

不燃瓦斯と共に放散する熱量

高熱瓦斯に持ち去らるゝ熱量

通風に依り放出さるゝ固形燃料より失はるゝ熱量

汽罐には右各項を査定するに必要な計器及び記録器を取付けあり。

(4) 見本燃料に含有する、水分・揮發性物質・及び灰の割合査定方法

燃料中の水分・揮發性物質及び灰の含有割合査定は次の過程に依る。

分析さるゝ燃料は、先づ之を粉末となし、其一瓦乃至二瓦(〇・五六乃至一・一三ドラム)を試験用として取る。

第一に次の方法に依り水分含有割合を査定す、見本を錫板容器の底部に平坦に入れ、攝氏一〇〇度(華氏二二二度)のストープ中に入れ約三十分間放置す

第二に揮發性物質含有割合を査定す。先づ見本を乾燥し陶器坩堝に入れ、氣壓を低下し攝氏一〇五〇度(華氏一九二二度)に約三十分間加熱す、此爲に見本入坩堝に蓋をなして大坩堝内に之を入れ、内外坩堝間に木炭を充填し、大坩堝にも蓋を施す。次に是を前記熱度に加熱されたる焙室内に入れ、焙室を耐火粘土を以て密塞す。

灰の含有割合査定には、粉末見本をプラチナ製器の底部に擴げ、前項と同様焙室に入れ之を密塞せず、空氣を自由に流通させ、而して可燃性物質の全部焼失する迄放置す。

(5) スカーピーク中央試験所は、地方試験所の分拆方は勿論、受入係員の日々の見本摘出方の指揮をなす。此目的の爲め一定数の納入者よりの貨車を中央試験所へ送致す。是等貨車は受入事務と直接關係なき購買課により選定さるゝものである。尙ほ此選定は當該車輛が機關庫に到着したる後に行ふものにして、其場合購買課は唯貨車の所屬地を明記するのみにして、實際必要貨車は機關庫員之を選定す。

又地方試験所及び炭礦地方より相當遠隔の地に在る中央試験所は、熟練者を有し納入品の價格を左右する水分及び灰の含有割合査定を厳正になし得る設備を有す。

尙ほ此上當鐵道の總ての機關庫に於て、指導機關手に依り、機關庫にて直接の試験をなす。此試験の報告を試験所試験の報告に比較し、以て後者の對照となす。加之又燃料の選擇及び規定化學的條件が、諸形式の機關庫及び列車の要する所と完全に合致し居るや否やも定めらる。

四、大體に於て白耳義國有鐵道は、其燃料を白耳義石炭業者との相互協定に依り定めたる價にて購入す、契約は一ヶ年の期間とし、實際必要數量の四分の一に對するものとし、三ヶ月毎に新契約の締結をなす。故に契約は重複し、何時にても各供給者に對し四契約が存在することとなる。

價格は一ヶ月毎に是を訂正するものとする

外國石炭は、一定價、短期の條件付契約に依り購入す、

五、一九二三年以來供給者に支拂ふ價格は、燃料中の灰及び水分含有割合に應じ異なる、基本價格は水分及び灰の一定割合に依て定む。例へば細炭の場合に於ては、灰一二%水分三%とし、灰の割合が此標準に過不足する一單位割合に對し基本價格の二・二分ノ一%の増減をなす。燃料中の水分が此標準を超過する場合は、納入燃料の標記重量より是を控除す。水の含有量此標準に達せざる場合と雖價格の割増をなさず。

七、白耳義國有鐵道は、機關庫の能力を阻止せざる範圍に於て、燃料費（法にて表はす）を最低に低限せんと努力す。現在採用する焚火懸賞式に依り所期の結果を得たり、標準燃料は指定しあり。（即ち半揮細炭七〇%及び煉炭三〇%）如何なる形式の機關庫に對しても、一籽につき此の標準混炭の一定疋の剩給をなす。焚火懸賞金を得んとせば、此の剩給炭を未使用とせねばならぬ。機關手に渡す燃料の品質は、機關手に對し、炭別の實際重量を明示せぬ。但し混炭内各種燃料重量の増加係數を示して標準燃料重量中の此重量を表示し得せしめる。尙各種燃料の此係數は、當該燃料買價の如く相互關係を有す。常に非常に多種の品質及び買價の異なる燃料を使用する位置にある機關手をして、經驗により彼等に對し最も高價なる種類の燃料を避けしむ。即ち其係數高きが故に、標準炭消費數量を表はす數字を増大するがためである。

機關手は自然、燃料選擇方を指導機關手より學び、又或る程度迄は當該鐵道行政より學ぶこととなる。

右の理由に依て煉炭は、他種燃料に比較して殆ど常に其實際の熱量に比し高價なるが爲め、漸次其使用範圍を縮小しつつある。戦前使用せる煉炭の割合は八〇%なりしが、現在は一二%である。

一九二二年中に認められたる次の事實を記録することは興味あることと思はる。僅か一ヶ月間、白耳義に於ける煉炭の價格が（其熱量に比較して）同期間中當鐵道に納入せられたる他種燃料の價格よりも非常に經濟的でありしことがあつた。注意すべき點は、煉炭の増加係數の低下後十五日間機關手の大多數は、煉炭の價の低下する割合に應じ、此燃料の割合を増加した。

煉炭は其價格時々昇騰するに拘らず相當使用さる。之豫備燃料貯藏力の見地よりして、有利なる特質を有するが爲めである。即ち取扱に依り損減すること少く、又相當期間貯藏し置くことを得、尙其凝結性優秀なるを以て火持良好であるが故である。

八 現在に至るまで相當の餘地を有する機關庫に於て種々の石炭を各別に貯藏し、機關手へ各一定量を配給し炭水車にて之を混合す。

餘地を有せざる機關庫に於ては石炭を貨車より取卸しの時混合をなす、即ち石炭種別に層を重ね、機關手に配給する時は該層を縦に取りて各種炭を含有せしむ。

白耳義國有鐵道は、最近スカーパーの新機關庫に自動石炭混合機を設置した、石炭を貨車より坑穿に移しそれより連桶機により、石炭の四品質に應じ四箇の高架漏斗へ移さる、該漏斗の底部には移動調帯ありて、漏斗より各種炭の相當量を受く。

此の設備は、三一哩半經地域内の機關庫全部に混合炭を供給する爲めに計畫されたものである、日々の混合炭配布には、特種漏斗狀車輛を使用す。

九 (1) 配給所の地理的位置に關する問題は、白耳義國有鐵道が、其計畫中の混炭所の設置の完備する迄は起らざる問題である、混炭所は日々數ヶ所の機關庫に配給せんとするものにして、混炭、未混炭の充分なる置場の必要がある、企畫されたる中央混炭所の數は六又は七なるべく、是等にて全鐵道に供給することとなる。鐵道用の一般炭は、斯の如く混炭所所藏諸種石炭より成ることとなる。故に之等混炭所の位置は、一方炭坑と混炭所間の運送費最低なると同時に、他方混炭所と機關庫間の運送費も亦最低なる所に設置すべきである。

(2) 白耳義國有鐵道は、夏季は三〇日分を冬季は運輸量増大期前に六〇日分の燃料を貯藏す、煉炭の場合は右夫々四〇日分及八〇日分とする。

一〇、白耳義國有鐵道は燃料費を各國、標準炭(前述標準炭の定義参照)の疋當り及び噸籽機關車籽當りに付幾フランと定む。噸籽を採用せるは一九二三年以來にして、其以前は籽のみを用ひて居たのである。

(2) 略記録參照

輕便鐵道會社

一 如何なる場合に於ても納入炭は其受取前に實際的試驗をなす。

二 揮發性物質は事情に應じ一四%乃至一八%、灰の含有量は一八%を超えることを得ず。

三 (1) 受入事務は一人の係員之を擔當す

(2) 分拆はブラツセル試驗所にて行ふ

(3) 及び (4) 實地試驗は、諸形式機關車に依り諸種匄配線上にて行ふ

(5) 消費量は本鐵道各線群別に列車走行籽にて計算す

四 燃料の購入は、商業上有利と認めたる場合隨時之をなし、其方法は條件付契約又は所定價格にて個々の取引をなす

五 炭質の變化せざる間は、其價格も亦變化せず

支那

南滿洲鐵道會社

II 石炭種別	揮發性物質	揮發性物質	揮發性物質	揮發性物質	揮發性物質
揮發性物質	37.43	7.37	15.28		
固定炭	48.76	78.39	71.41		
灰	6.93	12.66	12.65		
水分	6.80	1.4	0.65		
總					

- 一 石炭は會社所有炭鑛より之を取る、故に其納入に關する規則の特に存するものなし
- 三 會社「營業課」は機關車用豫備燃料及び各機關庫附近所藏豫備炭に對し責任を負ふ
- 八 石炭の混合は機關庫の種別に應じ、それに適應する割合に之をなす、混合は炭水車にて人力にて行ふ
- 九 (1) 供給炭は機關庫附近に堆積し、之に關し特に規定を設けず
- (2) 貯藏量は其事情に應じ、五〇〇〇乃至九〇〇〇噸とす
- 十 全線の一噸當り平均燃料消費額は、一〇・六八金貨圓である

丁 抹

國有鐵道

- 一 戰後燃料設備に關し特に規定することなし、購入は一般商取引に依る
- 二 (1) 燃料受入れ事務を專任する係員の特設なし、供給炭荷卸し場に、六名乃至一二名の係員を備ふ
- (2) 及び(4) 以前石炭を、一定の條件付にて購入せし場合は、供給者をして該品發送と同時に、一口毎に五噸の見本

を丁抹國有鐵道の試験所に送付せしめ、實際の蒸發試験及び試験所の分拆に使用したのである

石炭試験所には古機關車の汽罐を設置し、出來得る限り實際作業に近き状態の下に蒸發試験が行はれる、先づ其石炭を計重し、水の消費量を計り、灰及び礦滓を計重し、煙突内の滯溜物を集め計重し、煙函内の溫度及び真空度を計り、補給水の溫度を記録し、又汽罐壓力を試験中常に不變ならしむ。

試験より得たる蒸發數(石炭一坩につき水何坩)は攝氏一〇度(華氏五〇度)に於ける補給水に對し計算し、石炭の蒸發能力は係數に依り表示す、即ち石炭一坩につき攝氏一〇度の水八坩の氣化(石炭一封度に付き華氏五〇度の水八封度)を一〇〇とする。

試験所の試験は一般に水分・灰及び揮發性物質の割合を査定する範圍とする。然れども近年熱量査定を目的とする試験も行ふ、かるが故に以前は單に蒸發試験の結果に依てのみ炭質の判定をしてゐたのである。

- (5) 燃料の品質は左記のものと對照す
- (イ) 炭鑛よりの證明書
- (ロ) 納入時の検査 是は現場に於て、貯炭所及び機關手の監督をなす機關車技師に依て行はる
- (ハ) 熱務機關車に於ける試用
- 四 燃料は最も有利なる時期に於て豫報せず輸出業者又は其代理人より直接購入す購入契約期間の長短は實際必要量に應ず、現在に於ては普通前以て定めたる價格に依り購入す(當國基本貨幣にて保險料運賃賣手持ち)
- 五 價落は炭質に應じて定む
- 八 燃料は其使用前に何等の處置もなさず

- 九 (1) 貯炭所は港 大機關庫又は終端驛近くに設置する
 - (2) 現行方法は約五ヶ月間に對する貯炭をなす
 - 十 (1) 價格表を特に作らず
 - (2) 價格の一般基本は運賃及び保險料に、輸入國の最重要諸港にて課する汽船運賃の平均を加算したるものである。
- 佛蘭西、アルゼリア、チュニス及び植民地

(1) 佛 蘭 西
國 有 鐵 道

- 一 佛蘭西國有鐵道は、一般列車運轉に固形燃料即ち細炭、塊炭及び煉炭を使用し、特殊の場合に於てのみ其他の燃料を使用す、燃料の各等級に對して規則がある。
- 二 佛蘭西國有鐵道の使用する石炭の重なる特徴は次の如し
カーデイフ及びニューボートの半揮細炭
三〇糶（一・一六分ノ三吋）間隔從線篩にかけたる小塊炭
灰は一五%を超えざる事、其溶解點は攝氏一三〇〇度（華氏二三七二度）
揮發性物質は少なくとも一六%堅骸炭
水分は三%を超えざる事
ニューボートの大塊炭（炭鑛にて篩濟み）
炭鑛篩濟炭とは三〇糶（一・一六分ノ三吋）從篩にかけたるもの

灰は一〇%を超えざるもの、溶解點は攝氏一三〇〇度（華氏二三七二度）
實質なる骸炭

公認炭山表を發表す。佛蘭西の港に陸上げしたる細炭三〇%以内

煉炭

灰一〇%を超えざるもの、溶解點攝氏一三〇〇度
揮發性物質少なくとも、一八%堅骸炭
水分二%を超えざる事

三〇糶間隔の火床に於ける碎破度少なくとも五五%

三 國有鐵道は受入係として、納入數量に従ひ一人乃至三人を備ふ、此の係員は陸陽港及び佛蘭西諸炭鑛に駐在せしめる是等係員は供給炭が其明細書に符合するや否やを判定する權限を與えらる、又必要に應じ、敏速なる分拆試験をなし、又は其の監督をなさねばならぬ、但し此分拆の結果に依りて供給者に支拂ふ代金の増減をなす事は出來ぬ。受入係員の唯一の義務は、試験用及び試験所用見本炭の抽出である、價格増減の基本となるものは、試験所試験の結果である。

試験所は、灰及び揮發性物質の割合、骸炭の性質、灰の溶解點（必要なる場合）熱量及び或る場合には遊離硫黃の分量を査定する、灰の査定には焙室を用ひ、揮發性物質にはブンゼン燈を用ひ、熱量及び硫黃量にはマール、ポンプ、熱量計を用ひ又灰の溶解點査定には空氣を壓搾したる焙室を用ふ

四 石炭は短期契約に依て購入し、其價格は時々の相互協定に依て是を定める平常の時に於ける契約の期間は十二月であるが、現在の如く相場不安定の時には其期間を短縮する。契約は殆ど常に固定價格に依てなされるが、時には時價に依る

露天に堆積したる場合變惡せざるものなるを要する
 機關車火室にて使用の場合、碎破脱落せず燃焼し得るものなる事
 外觀 煉炭は堅實にして平均に碾かれ瑕なく表面に汚點なきこと
 ビッチ 煉炭に使用するビッチは、すべて石炭の蒸溜より製出されたるものなるを要し、其煉炭内含有量は一〇%を超えざる事

産地	等級	灰	揮發性物質
Sarre	節 濟 [80粒(3"/25吋)]	6%	7% 至 8%
Sarre-et M-selle	"	"	" 至 8%
La Houve	"	8	30 30 33
Sarre	塊炭(細炭不混)[35粒(1"/吋)]	8	35 35 33
Petite-Risselle	"	9	30 30 33
"	"	9	32 32 35
Ruhr	普通塊炭	12	12 15 35
Strasbourg-Neudorf	"	12	16 16 23
Kehl	塊炭	8	10 10 24
"	"	8	10 10 24

三 (1) 監督一名 技術監督二名 監督助手五名 技術監督助手一四名を特に採用し、炭鑛及び煉炭製造所より供給する燃料の監督をなさしむ

(2) 當鐵道に一試験所あり(炭鑛及び製造所の試験所は即時試験をなす。
 (3) 鐵道の試験所は、總ての普通試験をなす(灰及び揮發生物質の割合、灰の熔解點、熱量、品質分拆、要素分拆、乾燥、

碎破度)

(4) 普通方法

(5) 石炭の不純物其他除去作業及び煉炭製造作業現場の監督貨車積屯數の引合せ、鐵道試験所の試験用見本の抽出
 節濟石炭粉末なき素炭及び堀立未處理炭に關する基本規定の拔萃

試験の性質 石炭は其灰の含有割合查定のために試験せらる
 試験の度數 納入炭四百屯又は其端數毎に一回の試験をなす
 見本の抽出 見本は特に選擇することなく貨車積炭より手にて是を取る、貨車積炭五十屯毎に約一百坩(二二〇封度)を取る、是等見本は四百屯又は其端數毎に要求されたる試験の目的の爲に混合せらる
 見本の處理 納入品より抽出されたる諸品質の石炭は先づ碾き是を混合し漸次其内より抽出して約一坩(二二封度)の燃料に減少する、而して是を再び碾き A・L 形篩を通り得る迄とす、斯の如くして得たる粉末を三分し、一、二、三の番號を付したる特殊見本箱に入れる。

炭鑛に於ける分析、第一號箱の内容は其場に於て分析せらる、其成績に依り受入係員は納入品の受諾及び拒絶の決定の參考とする。

鐵道試験所に於ける分析

(イ) 定期分析、第二號の箱はアルサスローレン鐵道の監督官により、分析用として、ピシユハイムに於ける鐵道試験所へ送らる、其結果は納入品の受諾又は拒絶を決定する。

(ロ) 補充分析、第三號箱は附箋を付し鐵道會社及び供給者の封緘をなす、本見本は争のありたる場合の再試験用とする

是は二箇の錠前を付けたる戸棚に保存し、錠の一つは供給者、他は鐵道係員之を保持する。

供給者が鐵道誠驗所試驗成績に異議の申立をなしたる場合は、ピシユハイム試驗所は其目的の爲に取り置きたる第三箱内容を使用して再試験をなす、供給者又は其代理人は此試験に臨席することを得。

少なく共四十八時間前に、此試験の日時を供給者に電報にて通知す。

供給者又は其代理人不在なりと雖も、此試験を延期又は中止することはない、如何なる場合にてても此試験を以て最後とする。

契約の中止又は解除

契約の履行中に若し五日間引續き供給石炭の灰の含有割合六%を超える場合は、鐵道は直ちに其後の納入を中止せしめ、又は契約の解除をなし得る權利を有す

煉炭に關する現行法の拔萃 試験の性質

煉炭に付いては次の試験をする、(1) 碎破度試験 (2) 水分割合査定試験 (3) 灰の割合査定試験 (4) 揮發性物質割合査定試験

試験の度數 納入二〇〇屯(一九七英屯)又は其端數毎に一回の試験をなす。

見本の抽出 見本は供給者の代理人及びアルサス、ローレン鐵道の係員が各別々に抽出する、供給者の代理人不在なる場合と雖も之を延期する事は出來ぬ、一車に付き又は一〇屯に付き、少なくとも二個の煉炭を見本として取る。

見本抽出濟炭數量二〇〇屯に達したる場合は、其見本を試験用として取纏める。

見本の處理

(イ) 碎破度試験、約五〇〇瓦(一・二〇封度)を見本煉炭より取り、試験用見本總量約五〇趾(一・一〇封度)を作る。

凝集力試験は海軍式の機械による、其構造は一〇耗(六四分の二五吋)厚さの鐵板圓筒の兩端が二個の扁平鐵板(兩端板には其中心にピンを取付く)にて密閉されたるものにして(二本のピンにより支柱上に水平に置かる。

圓筒の内部直徑九〇糎(二呎一・二分ノ一吋)兩端間の距離一米(三呎三・八分ノ三吋)圓筒内部に三枚の扁平板を各一二〇度の角度をなす放射狀に取付ける此板の長さは圓筒内部の長さと同じく、其中は二〇糎(七・八分ノ七吋)である、試験物挿入口は開閉自由である、此圓筒に五〇趾の煉炭を先づ二分して兩端に入れ、圓筒を二分間に五〇廻轉する、而して之を四〇耗一・一六分ノ九吋)間隔の平行丸線の篩にかけ、篩に残りたるものを纏める、碎破の度は其數量と試験前總數量との重量の割合に依て査定する。

(ロ) 乾燥試験 各見本煉炭より一〇〇瓦(〇・二二封度)を取り、之を粉碎し大豆大となして混合する、約三〇〇瓦(〇・六六封度)の此混合物から乾燥試験用量を取る。

碎破度試験、煉炭の碎破度は兩當事者に依て各別になされる。

碎破度は、篩に残りたる分量六〇%たるを要す

乾燥試験、煉炭の水分割合の査定をなす此試験は、兩當事者の代理人が現場に於て之をなす。

納入品の水分割合は四%を超えることを得ない。

水分割合超過に對する補償、一ヶ月間の納入總額の平均水分割合が四%を越ゆる時は、其超過量は、鐵道の任意決定により翌日の納入數量を増加するか又は當日納入表記重量より之を控除する。

契約の中止又は解除、契約の履行中に若し引續き五日間灰又は揮發物質の割合、又は碎破度が規定制限に達せざる場合は

鐵道は爾後の納入を中止せしめ又は契約を解除するの権利を有する。

- 四 事情に應じ諸種期間の直接契約をなす、價格は一定價格、又は事情により或は契約期間に應じ校訂する條件付とする
- 五 各契約に於て價格は燃料の等級別に定め、納入品質は鐵道規定の定むる所による。
- 七 高價燃料（篩濟炭又は煉炭）を繼續して使用し居るは次の事情に依る。
 - (1) 吾が地方の炭鑛は機關車用に適當なる塊炭の産出充分ならざるが爲め篩濟石炭を利用せねばならぬ。
 - (2) 篩濟石炭の熱量は塊炭よりも大なれば、蒸氣の發生力も大である。
 - (3) 煉炭は長期貯藏をなし得るが爲めに使用する。
 - (4) 數種混合燃料は、吾が國の炭鑛に於ける生産力極めて小なるが爲めに、吾が鐵道には適應せぬ、此種燃料は遠距離炭鑛より得ねばならぬ、故に其品質の不良なるに拘らず現在使用しおる良炭より其價格大である。
- 八 吾が鐵道にては燃料の混合は行はぬ。
- 九 (1) 各堆積所に極めて近く燃料貯藏所の設置がある、是等貯藏所は不慮の理由により炭鑛が列車運轉用燃料の供給不能になつたる場合、堆積所に配給し得る様建設されておる。
 - (2) 是等貯藏所は普通約三十日分を備ふ。
- 十 平均價額は毎月之を算定する、一定日に於ける貯藏現在高に其後三十日間に納入されたる數量を加算する現在貯藏額と其後の納入額とより計算したる一屯當りの價額は、同期間中に再出したる數量に適用し得る平均純價額となる。

東部鐵道會社

一 當鐵道には燃料に關する一定の規則はない、供給者との契約により納入をなす可き條件を定める、此條件は當該燃料の性質に依り異る、尙ほ購入する諸種の燃料は常に同一炭鑛より供給さるゝが故に、其品質は知られてゐる、液體燃料は當鐵道の機關車用としては使用せぬ。

三 燃料に關する總ての問題（購買、受入、試験其他）は一課（燃料配給課）にて之をなす、價格割引の基本となるべき試験のみは、獨立の係（車輛及び運轉試験所）にてなす、機關手の行ふ機關車上の實際試験は、一般に燃料配給課々員臨席して之をなす

- (1) 受入係は四〇名の各級の係員より成り、供給品の發送後諸炭鑛及港よりの請求に依り配置す、當係は監督長官の監督の下に執務す。
- (2) 價格割引の基本となる試験は、車輛及び運轉試験所にて行ひ、同試験所は又統計作製用の熱量及び灰の熔解點査定試験もなす、尙ほ燃料配給課に試験所ありて、規定の簡單なる試験を行ふ。
- (3) 試験は、灰及び揮發性物質の割合、發生骸炭の性質、灰の熔解點及び熱量査定のために行ふ。煉炭の場合は碎破度試験を行ふ。又或場合には凝結力試験も行ふ。
- (4) 抽出見本は常にローラーにて粉碎し、之を四分して三五形式篩（一平方糎内一四四目、一平方吋内九二八目）に掛く灰 二瓦（一・一三四グラム）を普通の方法に依り瓦斯爐中にて試験す。
揮發性物質 一瓦（〇・五六グラム）を Muck 法に依り Meker 燃焼器を用ひ行ふ。
熱量 マーラーポンプ熱量計に依る。
灰の熔解點 瓦斯爐の特種ピゴット形式を用ふ。
煉炭の碎破度 ドラム式を採用す。

(5) 出来る限りの見本を取る、夫れに依り受入係の作業を監督することが出来る。

四 一般入札をなさず、契約は炭鑛と締結し、其期間は鐵道の貯炭及び諸種炭の現在價格に應じ異る、現在の如く價格不安定の間は契終期間は一般に三ヶ月とするが場合に依り價格校訂條件付にて長期契終をなす、英國燃料の場合に於ては、一定數の炭鑛をして入札せしめ最低入札者に注文をなす。

五 灰の割合が標準割合に過不足する一單位に付き、一定割合の價格増減をなす、此割合は一樣ならざるも、一般に石炭價格の1%以上である。

六 東部鐵道會社は其機關車に次の各種燃料を使用す煉炭、篩濟炭、塊炭、諸種細炭、骸炭

是等各種燃料（煉炭及び骸炭を除く）は混合して使用す、運轉の性質に依り石炭の大きさ及び灰の含有割合を異にする。混合炭は次の三種とす。

(1) 混合炭Aは、最も困難なる區間の旅客貨物運輸に使用する、此混合炭の半分は篩濟燭炭、石炭、瓦斯製造に用ゆる有煙石炭又は完揮炭、他の殘部は塊炭及洗滌細炭にして、灰の割合を七乃至八%を超えざる様にする。

尙急行列車機關車には或品質（列車種類に依り異なる）の篩濟大炭又は完揮優良炭を供給し、汽罐の能率を大ならしむ。

(2) 混合炭Bは、平易區間の貨物列車及驛構内入換用に用ふ、之は篩濟炭を含まずして、塊炭及び洗滌細炭より成り灰の割合10乃至13%である。

七 當鐵道は燃料各級の純價格を計算せず、只使用全燃料の平均價を出す

八 石炭の混合は、燃料貯藏所に於てなす、各種燃料を取卸して積層となし、其堆積の底部より取り出し炭水車への積載所にて混合す。

九 (1) 各燃料置場には側線を引き込み、機關車到着後直ちに積載し得る様にす。

(2) 貯炭所の大きさは、貯藏設備に従ひ異る、一般に三〇日乃至三五日分を貯藏し得る様にしてある。

十 當社は機關車各種用燃料が自鐵道に到着したる時に其一月及び一年平均價額を算定する。

フランス南部鐵道

一 普通貯藏する石炭

(1) カーデイフ炭

(2) ダルハム炭

(3) 南部鐵道會社所有佛蘭西炭鑛よりの石炭

カーデイフ炭（煉炭、大炭、塊炭）

煉炭 煉炭製造に用ふる石炭の種類は火床に最もよく適當するものを選び、よく洗滌し又は精練して石、岩片其他不純物除去す。

凝結物として純良ピッチタール及びタールを蒸溜して得たる重油を用ふ。

煉炭の形狀は平行六面體、重量五乃至七砵（一一乃至一五・五封度）とする、其品質は普通作業狀態に於て其燃燒佳良にして灰の含有割合10乃至11%なるを要する。

其碎破度は其取扱及び運送中に碎れざる程度のものとする。

揮發性物資割合一七乃至二二%なること

水分含有割合3%以下なること

大炭 大炭は出来る限り岩片石其他の不純物を含まざること

灰の含有割合八%以下なること、半揮炭(揮發性物質含有量一八%以上二五%迄にしてよき骸炭となるもの)中より選ぶ灰の性質(之は熔解點高く、火床に粘着する鏝滓を生ぜぬこと)揮發性物質の割合、性質及び熱量は機關車汽罐の加熱を完全になし得るものなること

此石炭の水分含有量は二・二分の一を越えざること

塊炭

塊炭は英國發送の時に於て五〇%の大炭を含むことを要する、又岩片、石、其他の不純物は出来る限り含まざること
燃焼に於て生ずる灰の割合一〇乃至一一%揮發性物質は一八乃至二五%にして、よき骸炭を生ずること

其灰の性質(其熔解點高く、火床に粘着する鏝滓を生ぜざること)揮發性物質の割合、性質及び其熱量は、機關車汽罐加熱用燃料として適當なること

水分含有量二・二分の一以下なること

ダルハム炭

此塊炭は出来る限り岩片、石、其他の不純物を混ぜざること

其灰の割合九%以下 揮發性物質割合三・一%以下にしてよき骸炭を生ずること

灰の性質(其溶解點高く、火床に粘着する鏝滓を生ぜざること)揮發性物質の割合、性質及び熱量は總て機關車汽罐加熱用として適當なること
水分含有割合の二・二分の一以下なること、水の割合及び其重量査定のため、日々の納入品に付き試験をなす此試験は、

粗碎し、雨に當てず又蒸發せしめざる特種見本に依り行ふ、而して水分の重量を各納入品毎に記帳す斯くして得たる水分量の總計を納入石炭總噸數にて除し、水分平均割合を取る。此實際得たる數字が二・二分の一%を超過する時は、其超過重量を該燃料價格支拂の場合に最後の納入品の船荷證券面記載重量より控除す。

佛蘭西炭 塊炭

選定されたる石炭は機關車用として最も適當なる品質である事を要する。

出来る限り岩片、石、其他不純物を含まざること

塊炭には次の六種類の大きさのものを含むこと 0/6 6/12 12/22 22/35 35/60 (以上洗滌炭) 及び 〇の擇り拔炭
此の大きさは丸目に穿孔した鐵板の篩にかけて計る。

四種の最小形 (0/6 6/12 12/22 及び 22/35) は約等量に混合して 0/35 耗 (0/1 3/8吋) の一の等級として納入される
南部鐵道會社に毎日納入せらるゝ塊炭の量は炭鑛に於ける在庫數量に應じ次の如くである。

0/35耗炭 (0/3 3/8吋) 500 乃至 700 噸

35/60 炭 (1 3/8/2 3/8 吋) 550 乃至 350 噸

1050 1050

灰の割合最高一三%

篩濟大炭

此石炭は機關車火室に使用するに最も適當の品質の物より選擇するものである、出来る限り岩片、石、其他の不純物を含まざること

塊炭の組成と同じ組成をなすを要し、 0.030 平方メートル（ 1.16 分ノ三平方呎）又は之と同じ大きさの丸目を有する、長方形篩を通らざるもの。

灰の割合最高を一三%に定める。

洗滌胡桃大炭

此石炭は機關車火室に使用するに最も適當の品質の物より選擇するものである、出來る限り岩片、石、其他の不純物を含まざる事

其組織は塊炭と同一の性質を有し、其大きさは 0.045 平方メートル（ 1.32 分ノ二五平方呎）目、又は之と同じ大きさの丸目の長方形の篩を通過するものにして 0.025 平方メートル（一平方呎）目又は之と同じ大きさの丸目篩を通過せざるもの。

灰の割合の最高は一三%と定めらる、此石炭は洗滌されたるを要する

洗滌蠶豆大炭

此石炭は機關車用として最も適當なる品質の物より選擇するものである、出來得る限り岩片、石、其他の不純物を含まざる事

其組織は塊炭と同一の性質を有し、其大きさは 0.030 平方メートル（ 1.16 分ノ三平方呎）目の又は之と同じ大きさの丸目の長方形の篩を通過するものにして 0.006 平方メートル（ 4 分ノ一平方呎目）又は之と同じ大きさの丸目篩を通過するものを除く。

灰の割合最高を一三%とす、此石炭は洗滌されたるものなるを要す。

洗滌豌豆大炭

此石炭は機關車火室用として最も適當せる品質を有する細炭より之を選擇す、出來得る限り岩片、石、其他の不純物を含まざる事

其組織は塊炭と同一の性質を有し、其大きさは直徑 0.006 米（ 4 分ノ一吋）の穿孔を有する鐵板を通過するものなること

灰の割合最高を一三%とする、此石炭は洗滌されたるものなるを要す。

煉炭

煉炭製造に使用する石炭は、火床にて使用するに最も適當なる性質を有する物より之を選擇し、よく洗滌し又は精練して出來る限り岩片、石、其他の不純物を除去したるものたる事

繫として使用せらるゝピツチタール及び重油は、タールを蒸溜して製したるもののみを用ふ。

煉炭は其形状平行六面體、其重量 10 疋（ 22 封度）にして、通常の作業状態に於てよく燃焼し得る總ての性質を有することを要す、灰の割合最高を一三%とし、其碎破度は取扱及び運送中に破碎せざる程度なること

三 (1) 係員の數及び其義務

納入品の品質引合せ、監督四名 傭人二名

(2) 試験所に於て

試験所主任としての二級監督一名 藥劑技師及びその助手各一名 配給係一名 傭人一名

(3) 分析及び試験

見本は各港に於ける試験所出張員及び佛蘭西炭鑛に於ける監督之を抽出す。

見本の粉碎は傭人之をなす。

燃焼試験は毎日納入品一口毎に行ふ、揮發性物質の割合は各口より抽出したる見本を混合したるものに依り査定す、灰の溶解點は當日中に生じたる各種の灰を混じたるものにて試験す。

佛蘭西炭鑛産石炭の燃焼試験は毎日監督及び炭鑛係各別に之を行ふ。

(4) 方法

水分含有割合査定試験

水分の割合及び其重量は毎日の納入品に付き査定する試験は特殊見本を粉碎し雨又は蒸發を豫防したるものにより行ふ、毎日の納入品に對し査定されたる水の重量は之を總計す、之を、荷上港に於て計重機により計りたる各口の總重量にて除し水分の平均割合を査定す。此割合が煉炭の場合には三%完揮炭及び塊炭の場合には二・二分の二%を超過したる場合は、之を各口の總重量に乘じ水の超過重量を算定し、最後の納入品の價格支拂の場合に其重量より控除す。

水分の割合の算定は、石炭の種類別に之をなし其種類別に最後の納入品に付いて精算する。

灰の割合査定検査

諸種の石炭が灰の含有量に關し前記諸條件に適合するや否やを査定する試験は、左の方法に依り南部鐵道會社係員及び、供給者の代理人が各別に之を行ふ。

毎日の納入品の全部より(一日は夜半より夜半に至る)煉炭の場合には約二千分の一、塊炭の場合には約千分の一の分量にして其石炭の平均組織を表はし得る様に抽出する、此見本より燃焼試験用見本を取る。

此見本の試験に依て得たる割合を、當日中の納入炭全量に乘ずる。

當試験は乾燥炭により行ふ。

揮發性物質含有割合の査定試験

揮發性物質含有割合及び骸炭の性質査定試験は「ギヤロウエー」法に依る、次の如し
赤熱時の消失

蓋を有する二五耗(一吋)高さの陶器の坩堝に約一瓦(〇・五六ドラム)の粉末にしたる見本を容る、此坩堝を粉末木炭にて圍み之を約一二〇耗(四・四分ノ三吋)高さの第二坩堝に入れる、之を既に攝氏九〇〇度乃至一〇〇〇度(華氏一六五二度乃至一八三二度)に加熱したる爐に入れ二十分間加熱す、之を冷却し小坩堝を取出し中に出來たる骸炭を計重する。

攝氏一〇〇度(華氏二二二度)に於ける消失

是と同時に粉末見本を一瓦(〇・五六ドラム)を口廣の皿にのせて水方の割合を査定する、是を攝氏一〇〇度(華氏二二二度)のストープに入れて全重量の減失迄加熱す、最後の重量の減失が見本中に於ける水分である。

乾燥炭内に於ける揮發性物質の割合を(V)とすれば次の公式となる。

$$V = \frac{a-h}{100-h} \times 100$$

aは未乾燥粉末炭の赤熱に於ける消失總割合

hは右同見本の攝氏一〇〇度に於ける消失

煉炭碎破度査定試験

煉炭の碎破度が満足なるものであるや否やを査定する試験は次の方法により南部鐵道の係員及び供給者の代理人各別に之を行ふ

- 當日の全納入煉炭中より相當分量を抽出し、内約五〇〇瓦（一・一〇封度）を粉碎する。
- 五〇瓦（一・一〇封度）を普通「ドラム」試験用とする。
- 四 制限付き一般入札とし、一定價格に依り一ヶ年間契約とす。
- 五 價格は灰の割合に應じ増減する、又水分の割合超過したる場合は納入品の表記重量より之を控除す。
- 七 佛蘭西炭鑛は當鐵道線に又は其附近に存在すれども全燃料の供給をなすこと不可能なるが故に、現在に於ては國産品より價格高きものを相當量輸入せねばならない。
- 八 各種炭を貨車別に積載し配給側線に入れ、牽引列車種別に應じ其機關車に各種炭の相當分量を配給す。
- 九 燃料の貯藏は各置場になす。其貯藏量は必要の程度及び當該地方の狀態に應じて異り普通四十五日乃至五十日分を貯藏する。

巴里＝オルレアン鐵道

- 二 固形燃料は外形的に次の四種とする
 - 細炭 普大塊炭（磊石炭）大炭及び煉炭
 - 化學的見地より右各種炭を、其灰、揮發性物質の割合及び灰の溶解點に依り次の如く種別す、灰の割合
 - 普通左の制限に依る
 - 洗滌細炭 七乃至一三%
 - 未處理細炭 一二乃至一六%

塊炭	九乃至一四%
大炭	七乃至一二%
煉炭	八乃至一二%

右の制限には例外がある、即ち灰の割合大なりと雖も其溶解點及び燃燒作用が機關車用として適當なるものなれば可とする。

揮發性物質の割合

一五乃至三五%

機關車用として其平均割合を二〇乃至二五%に近からしむる様石炭の混合をなす。

灰の溶解點

當社は出來得る限り灰の溶解點の低きものを廢除してゐる。即ち攝氏一二〇〇度（華氏二一九二度）以下のものを不可とする。事實上パリ＝オルレアン鐵道に於て使用する石炭より生ずる灰の溶解點は攝氏一二〇〇度乃至一四五〇度（華氏二一九二度乃至二六四二度）であるが、其溶解點が攝氏一三〇〇度（華氏二三七二度）以下にても支障なきものとす。

液體燃料に關しては、吾が鐵道に於ては一九二〇年以來其目的の爲めに採用したる三車の機關車に油燃料を使用して居る液體燃料の種類が異なれば其性質が非常に異なることを經驗して居るが、其結果は事實上同一である、目下使用して居る油燃料は一般に次の様な條件を必要として居る。

油燃料はポンプ、管及び火口の流通を阻止し又は其能力を減少せしめ、或は是等機械的部分を損するが如き、砂、其他の固形物を含まざること。

水分の割合

重量の五%を超過せざること

硫黄の割合

重量の六%を超過せざること

灰の割合

重量の二%を超過せざること

油燃料を、攝氏一五度（華氏五九度）に於ける菜種油の流動の程度迄熱したる場合に、それに浮泛する固形物質は七〇號の篩を通過し得るもの。

着火點は Suchair 機により査定して攝氏五〇度（華氏一二二度）以下ならざること。

最低熱量は一疋につき九、八〇〇カロリー（一封度につき一七、六四〇英熱量）以下ならざること。

三 石炭及び煉炭の送荷は、各港に於て試験官が之を受取る、佛蘭西炭鑛及び煉炭製造所に於ては、納入品は巴里の中央幹部の監督の下に検査員が検査をなす。

普通一般に、灰及び揮發性物質の割合査定に使用さるべく巴里の中央試験所に送らるゝ見本の抽出は、監督員が之をなす或場合に依り監督員は見本の一部を供給者に送り、當會社は供給者の試験所に於て得たる割合と會社試験所に於て得たる割合との平均割合を採用する事に同意することがある。

外國より輸入したる石炭、及び海岸地方に存在する製造所より供給されたる煉炭の水分の割合は、セント、ナザール又はポルドーに於ける當社の試験所に於て検査員之を検査する、佛蘭西石炭の場合に於ては當該試験は、當社係員に於て炭鑛又

は其製造所の試験所に於て之を行ふ、多數の場合に於て契約の條件に基き水分の割合に従ひ價格の割増をなす。

受入事務に従事する係員の數は現在に於ては五〇人以上である。

水分の割合査定試験以外の種々の試験は、前記の方法に依り抽出されたる見本に依て、巴里に於ける「車輛及び運轉試験所」にて行ふ。

規則的に行はるゝ燃料の性質査定試験は次の如し

(1) 燃料の各等級に對し

(イ) 灰の割合

(ロ) 揮發性物質の割合

(2) 煉炭に對しては前記の外に碎破度査定試験を行ふ。

最後に契約締結前或は燃料納入中其納入燃料の品質に變化なきや否やを見るために次の諸點を檢定す。

熱量

灰の溶解點

硫黄の割合

灰の構成

灰の割合 積置場より或は受入係より送られたる見本は、連續的に三四回之を碾き約二五〇瓦（〇・五五封度）の粉末となす。

試験用として此粉末見本より約三瓦（一・六九ドラム）を取り、之をプラチナ皿に入れて其重量を正確に計り、然る後に之

を瓦斯焙室内に入れ、漸次に加熱し攝氏八〇〇乃至八五〇度（華氏一四七二乃至一五六二度）となす。

揮發性物質の割合

約四瓦（二・二六ドラム）の粉末を、蓋を有するプラチナ坩堝に容れて計重する、之を瓦斯焙室に入れ漸次加熱して攝氏一〇五〇乃至一一〇〇度（華氏一九二二乃至二〇一二度）となす。

碎破度

一二〇度の角度に取付けられたる葉板を有する海軍式の圓筒を使用する、巴里オルレアン鐵道にて使用する圓筒は電力にて運轉する、故に其廻轉速度（二分間に五〇廻轉）は一定不變なることを得る。

熱量

マールポンプ、熱量計に依り、此粉末約一瓦（〇・五六ドラム）を二五瓦（五五封度）の壓力の純酸素中にて燃燒する。

灰の溶解點

水平區隔を有する圓筒に耐火粘土頂を使用する、第一の室に灰の粉末を二〇〇瓦（〇・一ドラム）を容れ、第二の室には溶解點既知の Segar corn の粉末二〇〇瓦（〇・一ドラム）を容れる、之を骸炭の窯に入れ加熱す Segar corn は攝氏一五〇〇度（華氏二七三二度）にて溶解す。

硫黃

燃料を燃燒し、其硫黃分を、一〇瓦（一吋平方二四・二三封度）の壓力の酸素を含むマールポンプにより全部酸化せしめる。

灰の構成

其方法は、硫酸鹽及び粘土の完全分析の方法と同じ。

最後に、受取りたる燃料の品質は、普通業務をなす機關車上に於て機關手が實際的に行ひたる試験と對照する。

四 燃料の購入は相互協定の條件に依り、三ヶ月乃至一ヶ年の期間にてなす。

五 燃料の價格は契約書に記載されたる灰及び水分の割合に依りて定める、若し灰の平均割合が記載數字に過不足する場合は價格の増減をなし、又會社試驗所にて査定したる水分含有量が超過したる場合は、其重量を表記重量より控除す、灰及び水分の平均割合は、内地物に對しては一ヶ月間に到着したる納入品の總計に依り、外國物に對しては一口毎に之を定む。

一般に減價は増價の一倍半乃至二倍とし、是は灰の超過割合一單位に付き、當該石炭の價格の約二%に當る。

七 吾が社の統計には、必要とされたる項目、即ち一時間一米平方の火床にての消費量に付き分類したる機關車の項がない。

然し一九二二年の吾が社鐵道の全体に對しては、詳細に明示してある。

八 一般に燃料は其種類別又は生産炭鑛別に之を積み置き、必要ある場合炭水車に積込みの時に相當割合に混合する、然し事情のゆるす場合に於ては、石炭置場に到着と同時に混合をなすことがある。

混合炭の性質は一様ではない、即ち一方に於て石炭の性質に應じ、他方諸種の機關車の實際作業に應ず。如何なる場合に於ても混炭の揮發性物質割合は一八%又は二五%の間とし、又灰の溶解點攝氏一二〇〇度（華氏二一九二度）以下なるものは廢除し、火床に悪影響を及ぼす鑛滓を生ずる石炭も使用せぬ。

高級炭（大炭及び煉炭）の割合は、緩速列車、貨物列車及び入換機關車に比し、高速列車のは遙かに大である。

九 一方に於て其納入不規則であり（殊に輸入炭に於て然り）他方に於て商業上及び政策的問題あるために其緩和策とし

て、細炭及び塊炭は二ヶ月間、大炭は一ヶ月間、及び煉炭は三ヶ月間に對する貯藏を常に爲しおくことに努力してゐる、(煉炭は主義として製造後一ヶ月未滿のもの是不適當と認む)

吾が社にては運送費を最低限となす爲め、炭鑛附近に存在する石炭置場の佛蘭西炭を出來得る限り使用することに努力してゐる、是と同時に輸入炭の置場は荷上港附近に之を設置する(ポルドー、セント・ナザール、ロリエン)

吾社置場に於ける貯藏石炭は、其貯藏方法、貯藏品の更新、火氣の警戒に關する規則に依り管理する。

當社はポルドー及びセント、ナザールに補助貯炭所を設く、是等は次の如き場合燃料の一時貯藏をなすに使用す。

- (1) 燃料を石炭置場へ運送するに要する車輛の不足せる場合
- (2) 石炭置場に餘地のなくなりたる時

右に依り遲滞なく荷卸しをなさしめ以て留置料を課せしめざる様にす。

十 當社には所定價格表はないが、既使用石炭に代用し得る性質を有する諸等級の石炭供給の申出ありたる場合は、機關車にて實際試験を行ひ、其熱量、同燃料一疋の水の蒸發力、一噸糶當り消費量、貯藏及び取扱の難易等を検査し、其純價格を比較する、此の場合又噸糶當り運賃及び鐵道にて算定したる其貯藏及取扱費をも參酌する。

現在に於ては、燃料少なく其條件も種々雜多であるが故に、契約は何れも短期間であり、其數量も大ならざる爲め前記の比較をなすことは困難である。

巴里・リヨン地中海鐵道

一 當社には運轉用燃料供給に關する現行規則はない。

當社の燃料供給は出來る限り佛蘭西炭鑛より受け、期間は當事者の相互協定により定め、諸種の條件は供給さるゝ石炭の

炭質に従つて當社之を定める。

内地炭のみにては不足にして其不足分は輸入炭の供給を受く、此場合には、個々の場合に適應すると認められたる條件にて契約を締結する。

當社は機關車用として液體燃料を使用せず。

三 納入品の受入れは、石炭供給所に最も近き地方置場にて之をなす。

燃料置場は地域別とし、次の五中央貯炭所をして監督せしめる Velleneuve-St.-Georges, Chasse, Brassac, Courbesacs,

及び Marseilles.

(1) 及び (2) 各中央監督所は燃料検査員之を管理し、其下に普通一〇名の係員が居り、見本の抽出及び分析に従事する此の検査員は試験所の使用權が與へられて居る。

(3) 及び (4) 一般に、各中央受入所に於て、日々各等級の石炭より其平均見本を抽出する。

右見本を粉末とし且つ乾燥し分析用として試験所へ送る。

濕度割合査定

此試験は石炭の納入されたる場所に於て行ふ、五〇〇瓦(一・一〇封度)の見本を淺盤上に薄層とし、攝氏一八乃至二〇度(華氏六四・四乃至六八度)の加熱されたる室内の棚上に置き、少なく共一夜間其まゝ放置す、淺盤及び内容が完全に乾燥されたか否かを見る爲めに、時々其重量を計る而して完全に乾燥されたる時の重量と初めの重量との差に依り水分の割合を査定する。

灰の含有割合査定

是は受入所より送致されたる乾燥見本に依り試験所に於て行ふ先づ見本をローラーに依り平均に粉碎する、次に一平方内に百個の目(二吋平方に六四五目)を有する細かい篩に掛け(篩上に残りたるものは全部篩を通るまで何回も粉碎する、其粉末の五瓦(二・八二ドラム)より正確に一瓏(〇・〇〇〇五六ドラム)を計り、風袋既知の耐火皿に容れ之を注意して熱反射火室の白熱焙室に入れる、此の白熱度は少なく共二時間續續して完全に燃焼さす、然る後に之を計重し、減失したる重量に依りて灰の割合を査定す。

此時に又灰の色を記録す是に依て灰の性質及び其可燃性を知ることを得るからである。

灰の熔解點査定

検査さるべき灰を、他物質を混ぜずに壓搾して小圓盤となす、是等圓盤を二ヶの他の標準圓盤と共に、耐火粘土製皿に乗せ、約攝氏一三〇〇度(華氏二三七二度)に加熱されたる火室内に入れる。

標準灰圓盤は、其一是 Mariemont (白耳義)炭の灰、他は La Chazotte (Loire)炭の灰にて作りたるものである。

此試験に依り、若し Mariemont 圓盤が其形状及び其角端に變化なく La Chazotte 圓盤が膨脹して明かに半球状になれば、其試験は終了したのである。

此試験の結果に依て、熔解點に應じて灰の等級を定め一乃至五の番號に依り次の如く表はす

- 一級 圓盤の形状並に角端の變化せざるもの
- 二級 圓盤が少し膨脹し、其角端熔解し初めたるもの
- 三級 圓盤が殆んど全部濃厚な糊の如くなり、半球状となりたるもの
- 四級 圓盤が幾分其形態を保ちながらも流れ出す程度に完全に硝子質となりたるもの
- 五級 機關車用として不適當なるもの

揮發性物質割合査定

右と同じく乾燥せる粉末見本を使用する、是は灰の割合査定に使用したるもの、残りである、是より正確に五瓦(二・八二ドラム)を計り、耐火坩堝に容れる此坩堝の蓋の中央に揮發性物質の放散する穴がある、是を反射爐の白熱せる焙室内に入れて、若し揮發性物質の割合高き石炭の場合に於ては、坩堝を其内容が灼熱して濃厚なる煙が全部放出する迄、焙室の一端に置く様に注意せねばならぬ、然らざれば瓦斯の放出激烈なる爲めに試験の正確さを失ふ、此試験は十分間、若し瓦斯多き石炭の場合は最大十五分間にして終る、然る後に坩堝を再び計重し、以前の重量との差に依て揮發性物質の割合を計る。

試験の結果に争ある場合を豫想して、同一見本を取り置く尙貯藏炭より時々引合せ用として特殊見本を取る、是等見本に依て行ひたる試験の結果と、納入時に於けるものとを比較す。

四 燃料の購買は主要佛蘭西炭鑛と、又は一定の外國炭鑛との相互協定に依て定めたる價格に依て爲す、外國炭供給者と或範圍内の契約をなすこともある。

吾が社の契約は普通一ヶ年とする、出來得る限り當社は一定價格に依てなす事とするも、現在の狀態に於ては或る場合には勞銀の變動に従つて、其基本價格の變動に同意せねばならぬ。

五 一般に供給者に支拂ふ價格は、納入時に査定されたる水分及び灰の割合に依る。

水分の割合に關し、其基本價格は一般に、無水炭に依り定め、納入時に査定されたる含有水分の重量は石炭の表記重量より之を控除する。

灰の割合に關し、其價格は標準割合に依て定めるか或は或る一定限度内の割合に依る、若し其割合が所定割合よりも低き

時は、價格の割増をなし、此反對の場合には其割引をなす、價格の増減範圍は、契約の性質に依て異る、其割合は一般に、標準割合に實際に過不足する一單位に付き、從價的に二乃至二・二分ノ一とする。

七 一定機關車に使用する燃料の純價額は、一方に於て其種機關車に依て消費されたる燃料の平均價額に依て定むるか、又は各等級燃料の消費量と全消費量との割合に依て定む、又他方に於ては、一籽當り或は一〇〇噸籽當りの燃料消費量に依て定む。

當社は機關車の種類別に、及び機關車の作業性質に従ひて、使用すべき燃料の等級及び使用すべき燃料中の最も高價なる種類の割合を定める故に、消費燃料の平均價格は機關車の種類に依て異なることとなる。

消費燃料の種類に關しては、機關車の形式に従てその牽引力が相違するのみならず、又、殊に、機關車の作業性質が同じからざるが故に、機關車の種類に依て異なる。

八 各等級燃料の混合は、其設備を有する置場に於て又は燃料積置場に於て或は炭水車に積込みの場合に之をなす。

當社の混炭機にては石炭は、種類別に漏斗車に積換へ其下には垂平に旋轉する配分器を備ふ、石炭は廻轉する長き調帶の上に落ち、そこで混合したる薄き層をなす調帶の終點に於て其混合炭は、連桶に依て漏斗に移されそれより貨車に積載される。

燃料置場に於て行ふ石炭の混合は、先づ或る一種の石炭を一つの層となし、その上に他種石炭の層を重ねる、各層の厚さは混合の割合に應じ定む斯くして數種の石炭の層を重ねる。

此堆積よりシヨベルに依て石炭を取出だせば所要の混炭が得られる。

炭水車に積込む時に行ふ混合は積込場に多くの桶を備へ、若し混炭が二種の石炭の同一分量より成る場合は一種づゝ各別に積込み、其割合二と一なる場合は、一種一桶他種二桶等となす、桶は地上に配列したる順序により炭水車に積込む。

九 主義として燃料は、出來得る限り納入場所に近き所に貯藏する。

購入數量は普通の場合に於て、約二ヶ月分を貯藏し得る様手配する。

十 當社は機關車各形式に對する一籽當り又は一〇〇噸籽當りの、燃料消費量の純價額を明示せぬ、然し乍ら統計課よりの通知に基き當鐵道全體の一ヶ月平均消費量を算定する、是に依て石炭の平均價格に依り、一籽當り又は一〇〇噸籽當りの純價額を算定すること容易である。

Chalosse and Béarn Steam Tramways

一 是等軌道に要する燃料は、南部鐵道會社より供給される。

八 燃料は處理又は混合をなさずに用ふ。

九 石炭置場は

Dax St. Pierre	(機關車)	一一〇噸
Amon	(接續驛)	六〇噸
Aire-sur-l'Adour	(終端驛)	一〇噸
Peyrehorade	(終端驛)	一〇噸
一ヶ月消費量		一一二〇噸

Tarn Departement の鐵道

一 燃料に關する現行法規なし。

- 三 是等鐵道には特に受入れ事務といふものなし。
- 四 購買は契約に依らず、價額は時の相場に依る。
- 五 價額は石炭と煉炭とに依て異なる。
- 八 燃料は炭鑛より受けたるそのままのものを使用す。
- 九 豫備燃料は一ヶ月間とす。

Sardes の鐵道

- 一 是等鐵道にて要する燃料は南部鐵道之を供給する。
- 八 塊炭四分ノ三、英國大炭四分ノ一の混炭を用ふ。
- 九 各終端驛に二〇乃至三〇噸の貯炭をなす

東部 Pyrenees に於ける鐵道

- 三 是等鐵道には特に受入事務といふものなし。
- 四 燃料は各個の場合に應じ其價格を定めて購入す。
- 五 支拂は協定に依り定めたる價格に依り行ふ。
- 六 使用燃料は洗滌細炭及び煉炭である。
- 九 燃料貯藏に關する現行法規なし。

(ロ) アルゼリア及びチュニス
アルゼリア國有鐵道

一 煉炭の供給に關しての現行法規があり、之に依て煉炭の主要性質を定む、當鐵道には石炭に關する規則なし。石炭は戦前には使用せることなし。

煉炭に關する現行法規の抜萃

煉炭の定義

煉炭は細炭にコールタールより蒸溜したる乾ピツチを混じて製したるものたること。
 形状は長方並行六面體にして、原産地を示すマークを附すること。
 其重量は出来る限り一定にして、其平均重量は不變なること此平均重量は供給者が入札の時に明記する事。

煉炭製造原料の品質

煉炭製造に用ふる細炭は所謂半揮細炭なること、是を密塞容器内にて燃焼したる時、堅き半溶骸炭を生ずること。
 同石炭は新掘炭にして、硫黄、岩片、硫化鑛、其他不純物を混ぜざること。
 カイデイフ及びニューポート炭以外の英國炭は、煉炭製造に使用せざること、又揮發性物質割合一%以下の石炭及び燭炭も除外す。

煉炭の品質

一般條件

煉炭は堅實にして、原料炭は平均に粉碎され、且つ無臭なること。
 碎破度
 碎破度は原則として最低五五パーセントなること。

灰の割合

煉炭の灰の割合は原則として、完全燃焼をなしたる場合其重量の九%より大ならざること。灰を瓦斯吹管にて熱したる場合耐火性を有せねばならぬ。

揮發性物質の割合

煉炭を密塞容器内にて蒸溜せる場合、水分を除きたる原重量の一七%以上二二%以下の揮發性物質を放散するものなること。

水分の割合

煉炭は出来る限り水分を含有せざること、又少なく共其製造の日より五日後に非ざれば之を計重し又は納入せざること。機關車火室内に於ける煉炭の作用

煉炭は容易に燃焼し其火焰鮮明にして、僅かに淡灰色の煙を生ずるのみなること。火床に作用する鑛滓を生ぜざること。凝結せざること。又は完全に燃焼せず破砕して脱落せざること。

二 煉炭の構成

ピッチ八%洗滌細炭九二%平均重量七呎(一五・四封度)

英國炭 篩濟大炭

Kenanza 炭 Oran Département (アルゼリア)の南部炭鑛産大炭及び塊炭

三 煉炭の受入れ

見本の抽出

見本は各納入品に付き次の方法に依り抽出す。

一車より一個を取り、之を半碎して其一半を見本として取り置く。

斯くして集められたる見本より、各約五〇〇瓦(一・一〇封度)の片を少なく共一一〇個、鋸引し總量約六〇呎(二三二封度)とする、此見本全部を碎破度試験に使用する。

右の殘留破片は見本の殘部と共に、先づ五〇〇乃至六〇〇瓦(一・一〇乃至一・三三封度)を粉末とし、六〇號篩に掛けて試験所試験に用ふ。

右粉末見本を各五〇瓦(〇・一一封度)宛、三ヶの容器に容れる、各容器には番號を附して被蓋し、國有鐵道係員及び供給者之に封印をなす、其の一箇を鐵道の試験所にて行ふ試験用とする、試験の日は供給者に通知し、供給者又は其代理人をして試験に臨席することを得しむ、第二號は供給者に之を渡し、第三號は第一號見本の滅失又は毀損の場合に鐵道之を使用する。

煉炭の試験

鐵道及び供給者が各納入炭毎に、別途に見本を抽出し次の試験に用ふ。

(1) 碎破度試験

凝集力試験に使用せらるべき見本は次に依り、海軍式機械にて行ふ。

本機は一〇耗(八分ノ三吋)の鐵板より成り、兩端も同一鐵板にて閉塞されたる圓筒にして、兩端板の中央には圓筒の軸となるピンを附し、其れを二本の支柱に掛ける。

此圓筒の内部直徑は九〇糎(二呎一一・二分ノ一吋)にして兩端間の距離は一米(三呎三・八分ノ三吋)である。其内面に

三枚の葉板を各一二〇度の角度に取付ける、其長さは圓筒の内部長さと同じく幅は二〇糎（七・八分ノ七吋）である、試験物質を入れるべき開閉自在の孔を附す。

煉炭片の約五〇坩（一一〇封度）を圓筒内に入れ、之を二分間に五〇廻轉する、然る後に其内容を一糎（三分ノ一三吋）の線にて作りたる、三糎平方（一・一六分ノ三吋平方）の孔を有する水平盤の上に取り出す、碎破度は此盤の上に残りたる重量と試験前の總重量との差に依て定める。

此數字を當該納入品の全部に乗ずる。

(2) 試験所試験

試験所に送られたる見本は攝氏一〇〇度（華氏二二二度）の熱にて先づ之を乾燥し、然る後に普通の方法に依て灰及び揮發性物質の割合を査定す、其數字を當該納入品の全部に乗ずる。

供給者は、自身又は其代理人が當該試験に臨席する事を得ると雖も、試験所試験の結果について争をなす事を得ず、尙ほ當該試験に臨席すること能はずと雖も、試験を延期せず。

納入品受入諾否條件

總ての規定條件を具備する納入品は受諾す。

若し試験の結果、灰の割合が九%以下にして、揮發性物質割合少なく共一七%なる場合は、當該納入品の価格は九%に満たざる灰の割合一〇〇分ノ一に付き價格の一〇〇〇分ノ四を増加す。

若し試験の結果、碎破度が一〇〇分ノ五五以下なる場合は、當該納入品一噸當り價格より一〇〇分ノ五五以下一〇〇分ノ四五迄一%に付き一五センチムの減價をなす。

一〇〇分ノ四五以下なる場合は、一%に付ての減價割合を一五センチムより二〇センチムに増加す。

若し試験の結果、灰の割合が九%を超える場合は、當該納入品一噸の價格より、九%を超える一〇〇分ノ一%に付き一〇〇分ノ五の減價をなす。

若し碎破度が一〇〇分ノ四〇未滿の場合、又は灰の割合一二%を超える場合、或ひは又揮發性物質割合二〇%以上又は一七%以下なる場合は、當該納入品の受諾を拒否す、其納入を受諾する場合は價格の割引をなさしむ、

溶解試験及び作業試験

灰の溶解點は、一四號 Seger cone の表示する熱度（約攝氏一四〇〇度、華氏二五五二度）に依り査定す。

若し見本圓盤が此熱度に於て其形態を變ぜざる場合、又は其形態變化するも溶解せざる場合は、其納入品を受諾することす。

若し試験所試験に於て見本圓盤が變形し且つ流れたる場合は、當該煉炭を機關車の火室にて試験す。

右試験中に、火床を障害する鏽滓を生じ、又は燃焼を阻害する性質を現はしたる場合は其受諾を拒否す、此試験に合格せざるものは、價格の割引をせざる時は其受諾をなさす。

(1) 煉炭及英國炭

各陸揚港には一人の係員を置く、其總數六名である、(Arzew-Mostaganem-Dongie-Ph. Iippeville 及び Bone) 是等係員を燃料積船の到着毎に派遣する、此係員は運轉事務に従事し、此作業を充分爲し得る經驗ある者の内より選ぶ（其時の事情により検査主任又は機關手主任、検査係又は機關庫係員）

Kenadya 炭

鐵道の代理人を常に炭礦に駐在せしむ。

- (2) 當鐵道の西部地方港 (Atzen 及び Mosaganem) にて受取る石炭及び Kenadza 炭の分析試験所を Parreganx に置く Sidi-Mabronk (コンスタンチン) に於ける試験所はアルゼリーの諸港經由又は當鐵道西部港 (Bougie, Philippeville 及び Bone) 經由にて來る石炭の分析をなす。

- (3) 試験所に於ける分析試験及び運轉試験(蒸發試驗其他)を行ふ。
- (4) (イ) 未處理炭見本に依り試験所にて行ふ分析は、其水分の割合、揮發性物質の割合、灰の割合、固定炭素及び熱量の査定をなす。

- (ロ) 運轉試験に依りては、燃焼の効力、灰の性質及び石炭一疋當りの水の蒸發量の査定をなす。
- (5) 特種方法なし、分析と運轉試験とのみにて燃料の品質査定は充分と認む。

- 四 契約は一般競争入札に依り締結す、戦前は契約期間を一ケ年と定めしが、現在にては價格及び爲替相場の變動に鑑み、六ヶ月とする。

- 五 大戰以來供給者は、以前の如く灰及び揮發性物質の一定割合を保證せぬ、故に協定價格は即ち所定價格である。
- 七 是等鐵道には只一形式のみの機關車を使用するが故に、比較することは不可能である。

- 八 使用燃料は一般に何等の處理もなさず、但し長距離運轉の場合には、其出發前に煉炭は水車にて之を破碎する。
- 混合列車又は貨物列車にはカーデイフ炭及び Henadza 炭を煉炭に二〇乃至四〇%の割合にて混合す、燃料は右の割合數量を炭水車に積載し、運轉中に火夫が之を混合する。

- 九 (1) 燃料は諸所の燃料及び車輛置場に貯藏す、燃料の運送費を最低限となす爲め、大貯炭場は港に近く設置す。

- (2) 貯炭の量は置場の重要な程度に應ず、

- 十 (1) 消費燃料の純價額を示すべき特種表なし。

車輛運轉課は、機關車の燃料消費に關する問題を徹底的に監督する。

鐵道の各區間に於て、各石炭置場毎に、各機關車一〇〇噸籽當り一ヶ月平均消費量を記録し、其平均使用量を超過したる場合には其事情を調査す、

一 置場に付き各機關車及び一種機關車の一〇〇噸籽當り平均消費量と其理由書とを、毎月運轉課本部に送附す之に依り本部は燃料が最も有利に使用され居るや否やを確認し得。

- (2) 本問に回答し得る何等の材料なし。

アルゼリア鐵道

P.L.M.會社

一 佛西蘭の P.L.M 鐵道にて使用する燃料に關し特種條件を定め、之を P.L.M.アルゼリア鐵道にも適用す、事實上後者は、其燃料の供給を、佛西蘭 P.L.M の貯藏所より受く。

チューニス鐵道會社

一 戦後當社の機關車燃料には、當社の補助に依り設立せるビゼルクに於ける Bilerie 製造所にてカーデイフ細炭より製する「Anchor」煉炭を使用し來つて居る。

其製造方法は吾社代表者の監督の下に、次の如くなす。

液體燃料に關しては當社の使用量極めて低く、僅かに試験的使用の域に在る、消費量小なるが爲め之に關し特に規則を設

くるの必要あるを認めず。

二 使用する煉炭は次の性質を具備することを要す。

水分 一・〇乃至四・五%

揮發性物質 一五・〇乃至一七・〇%

灰 一〇・五乃至一二・〇%

固定炭素 六八・五乃至七一・五%

當社機關車の加熱に一部利用され居る Mazout (油) は左の性質を有す。

攝氏一五度 (華氏五九度) に於ける濃度 〇・九四六乃至〇・九六〇

着火點 攝氏八五度 (華氏一八五度)

燃燒時の熱度 攝氏三〇度 (華氏二六六度)

Barbey 流動性

攝氏三五度 (華氏九五度) に於て 二六分の二二

攝氏五〇度 (華氏一二二度) に於て 六〇分の五五

攝氏一〇〇度 (華氏二二二度) に於て 五〇〇分の四六〇 三乃至三・五%

硫黄

三 (1) 及び (2) 煉炭が製造されると直ちに貨車に積込み計重臺に掛け、製造所及び鐵道の立會人別々に之を記録する、五〇〇噸一口毎に約五〇疋 (一一〇封度) の煉炭を抽出す、是より二疋 (四・四〇封度) の平均見本を作り、半疋宛四分して瓶詰となし、内二本を封印して分析用として當社試験所へ送る。然る後受入係は運轉課燃料掛の指示に従ひ各地方へ其貨車の發送をなす、是が供給燃料受入に關係する唯一の係員である。

當社試験所には、固體及び液體燃料の左記重要性質の査定をなす設備を有す。現在に於ては燃料の熱量の査定をなさざるも、是をなし得る必要施設は目下準備中である。

(3) 次の分析及び試験を行ふ

固形燃料に對しては

水分割合の査定

揮發性物質割合の査定

灰の割合査定

固定炭素の割合査定

碎破度試験

液體燃料に對しては

濃度査定

着火點査定

燃燒時の熱度査定

Barbey 流動性査定

硫黄含有量査定

(4) 諸種燃料の試験及び分析には、普通方法を採用す。

固形燃料の分析 (煉炭)

水分の含有割合

粉末としたる煉炭の二五乃至三〇瓦 (一四・一ドラム乃至一オンス一ドラム) を、重量既知の陶器製の有蓋坩堝に容れ、攝氏一〇〇乃至一〇五度 (華氏二二乃至二二二度) の窯に入れ三時間放置す、而して其減じたる重量に依り水分の割合を算定する。

揮發性物質の割合

一瓦 (〇・五六ドラム) の粉末を右と同じ坩堝に容れ三角形のプラチナ線上に乗せ、アルコールランプ上三糎 (一・一六分の三吋) の距離に置く、其焔は一八糎 (七・三三分の三吋) の長さを有し且つ坩堝を全部包围する様になす、斯くして坩堝は赤熱せられ、揮發性物質は蓋の周圍にて燃焼する、蓋は其頂點に垂直に置かれたる鋼鐵桿の重量にて完全に壓止せられて居る、此加熱は、揮發性物質が燃焼し終りたる後三分間持續せしむ、然る後に坩堝を冷却し計重して重量の減量を計り、夫れより前記水分の割合を控除して揮發性物質の割合を算定す。

灰の割合

約二瓦 (一、二三ドラム) 粉末を計りてプラチナ皿に容れ、之を焙室に入れ而して焙室に點火して二時間乃至三時間之を赤熱す、後之を冷却して其滓物を計重して割合を算定す、普通二皿の見本を使用して其平均を採る。

固定炭素の割合

固定炭素の割合は、他物質の割合を一〇〇より控除したる差である。

碎破度査定

此査定をなす爲めに、各約五 (〇瓦 (一・二〇封度) の煉炭を各約入口毎に一〇〇個を取り其總重量を正五〇珎 (一一〇封度) とナす、而して出来る限り納入品の平均性質を具ふるものとなす。

一右を、直徑九一〇珎 (二呎一一・八分の七吋) 長さ九五七珎 (三呎一・三三分の二吋) の圓筒にして其内面に同長にして中二〇〇珎 (七・八分の七吋) の三枚の葉板を取付けたるものゝ内に容れる、此圓筒は軸及びハンドルを有し廻轉し得るものである。

此圓筒を二分間に五〇廻轉し、後之を三糎平方 (一・一一六分の三吋平方) 目を有する篩に移し、篩上に残りたる量を計重す。

此重量と初めの總重量 (五〇珎) との割合に依り碎破度を算定す。

液體燃料の分析 (Mazout)

濃度査定

是は攝氏一五度 (華氏五九度) に於て、濃度計に依り行ふ。

著火點

著火點査定には Luchaire 機を使用す。

Barbey 流動性

攝氏三五度 (五〇度及び一〇〇度 (華氏九五度、一二二度及び二二二度) に於て Barbey ikometer にて査定す。

硫黄の割合

二分の一瓦乃至一・二分の一瓦（〇・二八乃至〇・八五ドラム）の油を、一〇〇立方糎（六・一〇立方吋）の陶器坩堝に容れ之に五立方糎（〇・三二立方吋）の臭素と飽和せる窒素酸の濃化物を加ふ、後之に蓋をなし熱湯中にて二時間乃至三時間加熱す、而して之を冷却せしめ、一〇乃至一二瓦（五・六四乃至六・七七ドラム）の無水炭酸曹達を徐々に加ふ、其結果坩堝の面に生じたる粘着性物質を熱湯にて乾燥し、坩堝の全面に小火焔を當て、之を煨焼す、是を鹽酸を幾分過量に加へたるもの、溶液（五〇立方糎）九・一五立方吋にて溶解し鹽化バリウム一〇立方糎（〇・六一立方吋）に依りて沈澱物を生ぜしむ、之を一夜間放置し、然る後濾過し、乾燥し而して計重す。

無機酸の査定

是はフェニールフタレンの中にて曹達性ハイドロクサイドにて滴定せる溶液にて行ふ、

(5) 若し運轉手が其運轉に支障ありと申出でたる場合には、該機關車の燃料より見本を取りて之を分析し、其結果に依り供給者に對し相當の方法を講ず。

三 (煉炭と Mazout「之は難區間補助燃料」とを混用する) 六八一型の機關車以外の機關車は、總て同一の燃料(煉炭)を使用す、價額に關する諸項目は、機關車形式、牽引數量、線路の勾配、列車速度等である。

六八一型機關車に於て其噸籽當りの消費量は、重量に於ても價額に於ても、五五一型と同一機關車に比し小である。故に一九二二年の數字を基本とすれば Mazout を使用するが有利であることとなる。

一九二三年中、英國産塊炭及び細炭の混炭に或分量の煉炭を加へたる燃料の試用を行ふた、煉炭のみの使用に比し左の如き結果を得た。

噸籽當り (英噸噸當) の消費量	0.453895 (0.1404封度)
煉炭のみ	費用 0.007961
煉炭 72.7% (噸籽當 (英噸噸當) の消費量)	0.04158 (0.1499封度)
塊炭 27.3% (費用)	0.009037

(混炭は其結果優良なり)

現在の價額よりすれば(買價・運賃及び取扱費を含む)塊炭を使用する方が經濟的なりとなす能はず。

八 煉炭は約九乃至一〇坩(一九・八乃至二二封度)の重量を有す、是は粉碎する必要がある、粉碎は火夫が必要に應じ炭水車にて行ふ。炭積場の形式、積載能力及び大いさに依り、煉炭を發車前に粉碎し置くことは不可能である。

炭水車が別個に付きおる機關車にては、煉炭を發車前に粉碎し置くことを得。

諸種石炭を使用する場合に於て、タンク機關車の場合は其混合を發車前になすことは出來ぬが、炭水車付機關車の場合は之をなすことを得。

液體燃料は供給されたるまゝのものを使用する、必要ある場合は、油の流動性を助くる爲め噴出蒸氣を使用し得。

九 主義として、機關車への燃料配給は、不要の運賃を避くる爲め、其出發點に最も近き貯炭所にて之をなす、但し或形式の機關車殊にタンク機關車は、其運轉中に各所の貯炭所にて其配給を受けねばならぬ。

購買數量は、貯炭所及び機關庫の一ヶ月間消費量に應ず、納入は稍定期的である。各中央貯炭所は、約三ヶ月を支持し得るだけの數量を受く。

十 當社は只一等級の固定燃料を使用するのみなれば等級別の價額を示す表を有せず、

(ハ) 植民地及び保護國

アビシニア

フランコエニオビアン鐵道 (Djibouti—Addis Abeba)

八 一種類を使用するのみなれば混合の必要なし。

若し二種の燃料を給用する場合、又は一種炭が成績不良なる場合は炭水車に積載の時に混炭をなす。

鐵道工部省

小亞細亞

タマスカスハマー鐵道及び其延長

三 (2) 當鐵道に對する試驗所試驗はベイルトに於ける「Faculte francaise et de Pharmacie」にて之を行ふ。試驗用見本は一〇疋 (二二封度) にして、試験料は四〇法である。

(5) 實際試験は、所定時刻表に依り運轉する機關車の一往復運轉中に行ひ、左記事項の査定をなす。

一 秆當り消費石炭量

一 噸秆當り消費石炭量

損耗の割合 (灰及び煙函中の)

石炭一疋當り水の蒸發量

實際に利用されたる熱量

右に依り得たる結果を、以前の試験成績及び試験所の分析試験の結果と比較對照す。

四 燃料は、タマスカスハマー會社の供給者名簿中の供給者より購求す。是等供給者は大部分ベイルト及びトリボリにあり、又佛蘭西及び海外に在るものもある。

五 註文は申込中の最好相場のものに發す (價格には運賃も含む)

諸種石炭は同一産地より購入せられ、其性質も各納入毎に殆んど同一なるを以て、價格の基本を定めず。

七 當社は同一區間には常に同一石炭を使用す、即ち

標準軌開線 カーデイフ大炭

狹軌 Rack 又は Adhesion 鐵道 カーデイフ煉炭 (其商標 Anchor 又は Crown)

煉炭は狹軌線上にては優先的に使用する、何となれば當社のタンク機關車は僅かに一往復運轉に必要な煉炭量三噸半を積載し得るのみにして、大炭にては一往復用全量を積載し得ぬ不便がある。

一般に使用燃料の性質優良なるが故に

(1) 機關車は其全運轉に必要な燃料を積載し得、斯くして途中驛に於ける積込みを避け以て燃料の不必要なる運送を制限す。

(2) 全牽引定數の列車が長き急勾配線を、容易に且、時間の損夫なく、又燃料の消費量最少限にて運轉し得。

(3) 壓力を變化して火室に不利を及ぼす事なく蒸氣を平均に發生する事が出来る (火室は地方に於ける給水の水质が石灰質多く含有する爲め相當の障害を受けてゐる)

九 アルボー驛よりの機關車はアルボーホーム間の往復運轉をなすラクよりの機關車はラクホーム間の往復運轉す。

をな右機關車はホムスに於て給炭を受けアルボー及ラヤクへの燃料の運送を不必要となす。
トリポリよりの機關車はトリポリアルボー間の旅客列車の往復運轉をなす、是等機關車は大部分の燃料の供給をトリポリにて受け Homs にて少量の燃料補給をなす。

鐵道工部省

スミルナ カツサバ及其延長鐵道

- 三 各受入燃料一口毎に一回又は數回の蒸發及び消費試験を行ふ。
- 四 燃料は供給者を指定し、之と契約して購入す。
- 五 價格は契約に依て定めたるものに依り支拂ふ。
- 七 米國炭を試用し來りしが、其價格不廉なるが爲めに之を廢止す、現在に於てカーディフ及び Heraclea の二種の石炭を使用す、是等石炭の使用は線路の性質に應じ其割合を異にす、カーディフ炭の割合は急勾配區間に於ては大である。
- 八 各種燃料は種類別に炭水車に積込み、機關手は線路の性質に應じたる割合に之を使用す。

佛領西部阿弗利加

Dahomey 鐵道會社 (佛蘭西)

- 一 優良品質の煉炭を使用する、燃料に關する現行法規なし。
- 四 契約は一定價格現金支拂にて締結す。
- 五 當該燃料の品質に基いて定めたる價格は、各契約の條件として記入す。
- 八 處理 煉炭は炭水車上に於て必要の大いさに手にて粉碎す。

九 (1) 屋外、地上、海岸より八〇〇米 (半哩)

(2) 約一・五〇〇噸

十 純價額は、賣價、歐洲に於ける鐵道運賃、船賃、保險料、荷卸料、計重料、保管料を含む。

東部 Dahomey 鐵道

- 一 カーディフ又は之と同等の石炭にて製したる煉炭を使用する。
- 四 註文は「植民地總代理店」を経て得たる相場に依り發す。
- 五 各契約は其具備すべき専門的條件を明記する。
- 九 貯炭は屋外になす。

カイエニゼル鐵道

- 一 契約は植民地長官の承認を経るを要する。
- 二 使用煉炭はカーディフの「Double Crown」煉炭と同一性質のもの。
- 四 購買の方法は
- 石炭の場合には一般入札 (植民地の長官の承認を経ること)
- 木材の場合には、指定入札に依る契約。
- 五 使用木材燃料は、所定價格に依て支拂ふ。
- 八 木材及び石炭の混合燃料は左記の如し、
- 石炭三分の一乃至六分の一、木材三分の二乃至六分の五。

- 九 (1) 燃料置場は Senegal 又は Niger 經由炭に對し夫々 Kayes 及び Bamako に設置す。
- (2) 貯藏量は一ヶ年分とす。

Konakry-Niger 鐵道

- 一 當鐵道にて使用する燃料は煉炭及び木材である。使用煉炭は、カーデイフの「Crown」煉炭と同一性質のものである。木材燃料は當社の使傭する特別労働者が、鐵道沿線より伐採し、燃料列車にて各置場に運送し、殆んど完全に乾燥して（屋外又は屋内にて）機關手に配給す、此木材は其品質非常に多種である。
- 三 石炭は佛蘭西より取る。
- 燃料木材に關し完全なる試験を行ひたることなし。
- 受入事務は只受入れたる燃料の概略の品質を檢査するのみである。
- 四 註文は一般に既定契約者に發するか、或は植民地長官の取りたる入札に依り發す。
- 九 木材は各線の始發驛に貯藏す、即ち Conakry, Kindia, Mamou, Dabola, Koukoussa 及び Kankan にして、其貯藏量は夫々一、二、二、二、二、一の割合である。

伊 太 利

國 有 鐵 道

- 一 當鐵道にて使用する燃料は左記石炭である。
- (イ) 海外より購入する石炭にして殆んど全部英國炭
- (ロ) 賠償決定に因り獨逸より供給せらるゝ石炭

英國より購入する石炭は主にカーデイフ炭（普通大炭）及びニューポート炭である。

二 供給石炭に關する、問題を處理せしむる代理人を英國及び獨逸に置く。

(イ) 此事務に従事する人員左の如し。

カーデイフ事務所

技 師 長	一 名
化 學 技 師	一 名
書 記	一 名
其 他 係 員	數 名
Duisburg 事務所	
技 師 長	一 名
右 助 手	二 名
其 他 係 員	八 名
Duisburg 事務所	
技 師 長	一 名
其 他 係 員	二 一 名

(ロ) 當鐵道はローマに燃料試験を行ふ試験所を設く。

試験は揮發性物質割合、固定炭素の割合、灰の割合、水分及び硫黃の割合査定のために行ふ、燃料の熱量はマール

ポンプ熱量計に依り査定す。

右試験の外に、各納入品に付き實際の機關車試験を行ふ。

四及び五 購入石炭の代價は、先に定めたる價格に依り支拂をなす。

六 機關車の各形式に依る燃料消費量に關する詳細

A 一時間當り火床一米平方に付き六〇〇瓩（一呎平方に付き一二二・八九封度）以上を消費する機關車
此形式の機關車なし。

B 一時間當り火床一米平方に付き四〇〇乃至六〇〇瓩（一呎平方に付き八一・九二乃至一二二・八九封度）の消費をなす
機關車

右數字は唯山地に於ける線路の一區間にして且つ短時間（約四〇乃至六〇分）のものより算出せらるゝのみである。其區間は Florence to Bologna に至る線 Pistoia = Porretta 間にしつゝ、其延長三五料（二二・七哩）、内二五料（一五・五哩）は千分の二五の勾配である。

尙此外の諸消費をなす山地運轉は Bolzano = Brennero 間にしつゝ、此區間には四八〇型の機關車を使用す。
使用燃料は一般に英國炭にして、重量の四分の一の煉炭を混合す。

煙函内の真空は、消費量が一時間一米平方當り四五瓩（一呎平方九二・一六封度）の割合の時に於て、約水の二二〇乃至一五〇耗（四・四分の三乃至六吋）である。

火焰の平均深度は六〇乃至八〇釐（一呎一一・八分の五吋乃至二呎七・二分の一吋）
一九二二年には Pistoia = Porretta 間運轉に約二萬五千噸の石炭を消費した。

Pistoia = Porretta 間運轉全機關車の、一九二二年に於ける走行料は約一・〇〇〇・〇〇〇料（六一一、四〇〇哩）である。

屯籽當り消費量は約〇・一五〇瓩（英屯哩當り〇・五四一封度）即ち實屯籽當り約〇・〇五五瓩（實英屯哩當り〇・一九八封度）である。

C 一時間當り火床一米平方に付き二〇〇乃至四〇〇瓩（一呎平方に付き四〇・九六乃至八一・九〇封度）の消費をなす機關車。
當鐵道は旅客及び貨物列車用として、此型式の機關車約三萬臺を有す。

火室は一般に中大形式のものである。

煙函内に於ける真空は、消費量が英獨混炭の此割合の場合に於て三〇乃至四〇耗（一・一六分の三乃至一・一六分の九吋）である、煉炭も全消費量の五分の一乃至六分の一の割合にて混入す。

此運轉に於ける總消費量は約・百五十萬屯にして、一屯運送に付き〇・〇六瓩（英屯に付き〇・〇七八封度）の消費となる。
全列車（機關車を含む）重量と、運送貨物重量との平均割合は一九二二年に於て一・二五である。

D 一時間に付火床一米平方二〇〇瓩（一呎平方四〇・九〇封度）以下の消費をなす機關車。
此種機關車は輕便鐵道（二級又は地方鐵道）又は入換用機關車である。

左に一九二二—一九二三年に於ける國有鐵道の燃料總消費量に關する數字を示す。

屯籽當り消費量（英屯哩當り）	0.0839 (0.3024封度)
實屯籽當り消費量（英屯哩當り）	0.0665 (0.2597封度)
機關車籽當り消費量（機關車哩當り）	21.56 (76.49封度)

入換一時間當り消費量

85.3 (188.1封度)

一九二二—一九二三年度に於ける、全機關車(五、一〇〇臺)の總消費量は、二、五六一、八〇六屯である。炭水車付機關車は四乃至六屯(三、九乃至五・九英屯)の燃料を積載し得、水槽付機關車の積載能力は二乃至四屯(一・九乃至三・九英屯)である。

Regio-Emilia 鐵道

一 カーデイツ無煙炭

二 熱量八〇〇〇カロリー(一封度に付き二四四〇〇英熱單位)以下ならざること。

細炭の割合一〇%を超えざること。

岩片其他の不純物を混ぜざること。

暗黒色を呈すること。

三 (1) 受入事務従事員は左の如し。

分析専門家

一名

實際の消費試験を管理する運轉監督

一名

貯炭所係員

一名

燃料配給労働者

三名

(2) 分析は、鐵道所屬に非ざる試験所にて行ふ。分析の外に、ソンプソン熱量計に依り二〇〇屯に付いての熱量試験を行ふ、右の結果は實際試験の結果と對照し確實となす。

四 燃料の購入は、時價相場を參酌し、最も有利なる價格に依り、一定の知名の者と締結する契約に依る。

五 燃料價格は、既定の價格にて支拂をなす。

六 貯炭所は、當鐵道三支線の接續驛に置く。貯炭量は約一〇〇日分とす。

日本

日本國有鐵道

一 (イ) 固形燃料は、節濟炭及び塊炭の二種より成る。

右石炭の含有する細炭の割合に關し、特種規則を採用する、節濟炭の場合には、其割合最大限度、炭鑛に於て一〇%、受授の時に於て二〇%とし、塊炭の場合には、前二者何れの時も五%とする。

(ロ) 使用液體燃料は、重油又は石油である。

其比重、引火點、及び粘着力に關し、特種規則を設く。是等性質は、國産品と輸入品との間には多少の相違があるが、一般に其比重〇・九六以下、引火點攝氏一五〇度(華氏三〇二度)にして、攝氏二五度(華氏七七度)に於て尙液狀をなすものなれば合格とす。

三 購入炭の納入は、其最近の貯炭場にて受く、若し機關庫置場にて納入を受くる場合は、當該機關庫係員之を行ひ、普通貯炭場にて受入れる場合は、受入係員之をなす、右作業に従事する總人員は八〇名である。

(3) A 炭鑛渡の場合には、石炭を貨車に積込み、其重量は貨車表記屯數に依り定む。

B 重油の場合には、其數量は容積に依る。

プリンスヘンリ鐵道及び炭鑛

- 一 液體燃料を使用せず。固形燃料（石炭）に關する規則は、半揮炭迄は、白耳義國有鐵道の規則と同一である。
- 三 試験に關する所定の方法なし、燃燒試験には窯を使用す。
- 四 燃料購入は、各個々の場合に定めたる條件に依るか又は種々なる期間の諸契約に依りてなす。
- 五 燃料代價は既定價格にて支拂をなす、
- 八 異種燃料混合に關し何等の規程を設けず。
- 九 燃料貯藏に關する規程の設けなし。
- 十 一ヶ月間の納入品に付きては月毎に價額の算出となす。

諾威

國有鐵道

- 三 (1) 當國有鐵道は、其品質のよく知られたる石炭を産する選定したる炭鑛より燃料購入をなす、炭鑛は納入品と共に其炭質及び重量の證明書を送附することを要す、故に受入の都度、各納入炭に關し分析試験を行はず。然れ共、其納入品が當該證明書に符合するや否やを確むる爲め屢々試験を行ふ、國有鐵道は此試験を行ふ爲めクリスチャニアに試験所を設く。
- (2) 當試験所の係員は藥學家一名、其助手一名及び試験所助手一名より成る。
- (3) 試験所試験に依り左の事項を査定す、水分の割合灰の割合、骸炭の性質、熱量（熱量計に依る）又或る場合には固定炭素、水素及び硫黄の割合査定をなす（此分析は元素分析となる）

是等試験の爲めに、各納入炭毎に見本を抽出す。

- (4) 水分及び灰の割合査定は普通の方法に依る、骸炭の性質及び揮發性物質割合査定には、Muck 法に依る、熱量はバーセロット、マラー・ボンブ 熱量計に依る、元素分析は時々 Dargestedt 法に依り行ふ。

- (5) 實際使用時に於て發揮する燃料の能力査定の爲めに時々實際試験を行ふ

- 四 諾威國有鐵道は一般入札をなす。

代價は所定價格にて支拂ひ、所定港渡しとす。

國有鐵道は、石炭を諾威内の目的地迄自身之を運送す其爲めに二五〇〇噸の汽船を所有し、同汽船は燃料の他に船荷積載限度迄一般貨物の運送もなす。

必要燃料は現在迄主に英國より供給を受け來つた、契約は英國輸出業者又は其代理人と直接に締結す。

契約期間は市況に應ず、最近相場の變動甚だしき爲め現在に於ては契約期間は二乃至三ヶ月を超えず。

近年に於ては Spitzbergen より石炭の購入をなす、當石炭は保險料運賃賣手持にて諾威港渡しとす。

五 石炭は所定價格にて購入す、化學的分析及び實際試験に依り、如何なる種類の石炭が、國有鐵道各種の需要に最も適當するかを見る。

Spitzbergen 炭の場合に於ては、其品質未だよく知られて居らざるが故に、是は熱量最小限にして灰の割合最大限なりと見做す、若し灰の實際割合が所定制限を超ゆる場合は、其制限を超過する二分ノ一%又は其端數毎に價格の割引をなす。

九 石炭置場は出來得る限り機關車に供給するに最も便利なる地點に設く。貯炭量は普通六ヶ月乃至八ヶ月間分とす。

和 蘭

(イ) 本 國
和 蘭 鐵 道

- 一 石炭の品質優良なるものなる事
- 二 四〇%の大炭を含む事
- 三 機關庫係員が納入石炭の受入を監督す、石炭の品質は其消費量、灰の發生量等に付いて、列車運轉中に監督者之を査定す
- 四 購入は條件付契約に依てなす
- 五 価格は一定せらる
- 九 貯炭場への供給は、供給炭鑛との位置の關係に依り獨逸又は和蘭國産品より受く

(ロ) 植 民 地

蘭領東印度鐵道會社

一 主に使用する燃料は Tectona grandis 木材(ジャバチーク)である。當木材は樹皮なく乾燥し品質優良なる事を要す割らざる幹及び枝は之を採用せず、當木材は長さ五〇糎(一呎七・二六分ノ一一吋)太さ一平方粉(一五・五平方吋)幅二〇糎(七・八分ノ七吋)を超えざるものとして納入せられ、當鐵道の一驛へ無賃輸送せられ、其代價は噸當りにて支拂ふ供給木材の重量は貨車積のまゝ計重機にて計る、若し受入後二日以内に計重せざる場合は、其重量は一立方米に付き四四〇呎(一立方呎に付き二七・五封度)の割合にて算定せられる。

一、熱量は四五〇〇呎カロリー(封度當り八一〇〇英熱量) 此重〇・六七立方米當り重量四二五乃至四四〇呎(立力呎當
二六・五乃至二七・五封度)水分の割合 12%
入札上の一噸當りの純價額を和蘭のフロリン、消費量を噸にて表はせば次表の如くなる。

年	木		石		炭		記 事
	價 格	消 費 量	價 格	消 費 量	價 格	消 費 量	
1913	5.16	32,614	18.20	26,002			木材に不足を生じた場合には石炭を使用す 註 Florin フロリン 邦貨約 80 錢
1914	5.25	51,630	18.20	15,322			
1915	5.27	63,018	17.05	3,316			
1916	5.35	75,761	—	—			
1917	6.27	78,948	—	—			
1918	11.55	80,710	—	—			
1919	11.55	85,959	—	—			
1920	13.60	75,470	70.30	10,983			
1921	16.60	43,808	51.40	40,641			
1922	15.60	31,211	40.80	15,166			

四 長期一定限契約に依る

五 所定價格

- 九 (1) 燃料木材は、森林に最も近き驛より各所の燃料置場に配達す
- (2) 燃料置場に於ける準備木材の最小限度は約五ヶ月分とす

堆積の高さは四米（二三呎一・二分ノ一吋）を超えざる事、堆積間には五米（一六呎五吋）の通路をおく、全木材置場は一米（三三呎一〇吋）の通路に依り數區に之を分割す
木材は建物より少なく共二〇米（六五呎八吋）を離しておくこと

蘭領東印度

ジャバ島に於ける國有鐵道

- 一 燃料供給に關し特殊規則の設けなし
 - 三 (1) 貯炭場には三名の係員を置く
 - (2) 特に燃料の試験をなす試験所の設けなし、試験用見本は公立試験所へ送る
 - (3) 及び (5) 納入石炭はジャバ島の三港にて受入をなす石炭の納入を受取りたる後、當該納入品重量の約〇・五%の見本を取り直徑三〇糎及び一〇糎（一・一六分ノ三及び八分ノ三吋）の目を有する鐵板製の篩にて試験をなす
- 石炭の品質は三〇糎目を通過せざりし分量に依りて定めらる
其量七五%のものを優良品とす
次の諸等級品を良品となす
- 七五%以下七〇%迄の大炭
 - 七〇%以下六五%迄の大炭
 - 六五%以下六〇%迄の大炭
 - 六〇%以下五〇%迄の大炭
 - 五〇%以下の大炭は不良品となす

- 一〇%耗目を通過したる石炭は塵芥と見なす
- 二〇%以上の塵芥及び二%以上の鏽土を含むものは不合格とす
- 四 燃料は次の方法に依り購入せらる
- 直接購入 長期契約にして、石炭の場合に於ては時價購入條件付により、又木材の場合には一定價格に依る
- 五 木材の代價は所定價格に依る
- 石炭の價格は一部其品質及び水分の割合に依りて定む
- 九 固形燃料（石炭及び木材）は一般に荷卸しして一〇〇乃至二〇〇米屯の堆積となす、石炭の場合に於ては堆積の平均高さ一・五米（四呎一一吋）とし、引火し易き石炭の場合には其最高二米（六呎六・四分ノ三吋）此危険なきものは平均三米（九呎一〇吋）最高四米（一三呎一・二分ノ一吋）とす
- 木材に關しては其高さ約二米（六呎六・四分ノ三吋）其底部面積四〇〇平方米（四三〇〇平方呎）を超えざること、各堆積間には少なく共五米（一六呎五吋）の通路を置く事
- 十 一年一噸當りの平均純價額は、各等級別に之を算定する

セルブ・クローアトスローヴェン王國

國有鐵道

問題 (イ)

- 一 使用機關車は固形燃料燃焼の構造なれば液體燃料を使用せず

燃料供給に關する規定の特設なし、見本石炭は購入以前に試験をなす

二 使用石炭は四〇〇〇乃至四八〇〇熱量（封度當り七二〇〇乃至八六〇〇英熱量）を有し、硫黄二・五乃至三% 灰一五乃至二〇%を含有す、塊の大きさに因り大、中、小の三等級を附す

此種石炭の大部分は、寸時たりとも屋外に置くことを得ず

三 (1) 鐵道部の「石炭課」は、燃料配給の責任を有す、納入炭の受入は貯炭場及び工場主任之をなす

(2) 三ヶ月後には當鐵道所有試驗所落成すべし、目下燃料試験には政府の試験所を使用す

(3) 試験は必要と認めたる場合に之を行ひ、約一ヶ月に一回とす

(4) (イ) 熱量、灰の割合、及び鑛滓の量及び性質を査定する爲め機關車試験を行ふ

(ロ) 化學的分析は、硫黄の割合査定を目的とす

五 價格は石炭の品質に應じて定む、即ち其熱量、灰の割合、鑛滓及び硫黄分に依る

六 各燃料置場へ燃料の配給をなす場合は、機關車の形式線路及び列車の性質、及び炭鑛よりの距離を考慮す

八 細炭を濡らし大炭と一對一。一對二。一對三の割合にて混合し三種の混炭とす、混炭は炭水車へ積載の後に行ふ

九 國産石炭は、雨、太陽に當らざる場所に貯藏す、堆積の高さは一・五米（四呎一吋）以下とす

十 (1) 石炭の價格は、標準石炭（五六二〇熱量「封度當り九四七〇英熱量」）の價格に應じて定む

(2) 若し石炭の價格が何程なりと主張されたる場合は當該石炭の總ての既知の性質、及び特に化學的分析を基礎としたるカロリー當りの價格を表示する必要があるものとす

瑞典

國有鐵道

一 瑞典國有鐵道は、其使用經驗に依り品質優良なりと認めたる石炭のみを使用す、液體燃料を使用せず

三 (1) 外國炭の受入港には總て、鐵道用購入炭の受入代理人を置く、是等代理人は他の業務をも經營するものなれば、燃料受入のみに何人の係員を使用するやを表はすこと困難である

(2) 國有鐵道は一試験所を有し、港にて受取りたる後直ちに諸種の分析を行ふ、石炭の外面的性質は、燃料長官又は其代理人之を檢定す

四 一般に瑞典政府の購入は前以て之を公示す、石炭の購入をなさんとする時も之と同じく公示をなす、入札は當局の定めたる形式に依るを要す

納入は常に其運賃保險料荷主負擔にてなされ、従つて其價格は所定價格となる

契約は皆短期間にして、其期間中價格の變動をなさず

五 燃料代價は既定價格にて支拂ふ。落札決定したる場合には、契約に依り當事者相互の權利義務を定む、運送支拂其他に關する諸條件は契約に依り之を定む

七 使用石炭の種類は機關車形式に應ず、故に各純價額の比較は不可能である。

八 石炭の混合をなす場合に於て、其割合は各場合に依り異なる

九 燃料置場の位置に關する法規なし

十 消費燃料の平均價額は一ヶ月毎に算出し、當月中に使用したる各等級燃焼の代價を總て包含す

瑞西

聯邦鐵道

一 塊炭 新掘炭にして乾燥し、出來得る限り岩片其他の不純物（殊に硫化鐵）を含まざるものたること
揮發性物質の割合一ヶ月を平均して二〇%より少なからず又二五%より多からざること

石炭は屋外にて乾燥し、其熱量は、一ヶ月平均少なく共（七四〇〇） カロリー（一封度當り）（一三、三〇〇 英熱量）にして
（七三〇〇） カロリー（封度當り）（一三、三〇〇、〇〇 英熱量）以下のものは採らず、熱量は二五氣壓（一平方吋三六八封度）の酸素中
にて熱量計にて査定す

灰の割合一ヶ月平均（九%）を超えざること（一〇%）を超ゆるものは採らず
硫黄平均一ヶ月割合（一%）を超えざること、試験品中一口でも（一、五%）を超ゆるものあれば之を採らず
納入總屯數の少なく共六〇%は塊状をなすものなること

〔注意〕 右則の數字はザール炭に適用するとの、右則の數字はルール炭に對するものである

(2) 煉炭、煉炭は其品質最上にしてよく乾燥し、運送及び取扱に耐ゆる堅さを有すること、其原料は細炭を使用すること
火室内にて崩碎せず且つ堅實なる骸炭となること

其揮發性物質含有割合は、少なく共一七乃至二〇%なること

煉炭は水分を含まざるが故に、其一ヶ月平均熱量は七五〇〇乃至七六〇〇カロリー（封度當り一三五〇〇乃至一三七〇〇
英熱量）の間に於て、熱量七四〇〇（封度當り一三三〇〇英熱量）以下のものを採らず、熱量は壓力二五氣壓（一平方吋當
り三六八封度）の酸素中にて熱量計にて査定す

灰の含有割合一ヶ月平均は八乃至九%以下なる事

全硫黄の割合一ヶ月平均に於て一%を超えざる事

煉炭の碎破度は一ヶ月の平均に於て五五%より低からざる事

煉炭は重量平均し居る事、標準重量に達せざる煉炭は聯邦鐵道本部の承認を経るにあらざれば之を受入るゝ事を得ず

(3) 液體燃料の試験的使用をした

三 特に受入事務と稱するものなしと雖も、受入燃料の品等を左に依り定む

(イ) 試験に依り

(ロ) 貯藏炭の時々の検査に依り

(ハ) 化學的分析及び碎破度試験に依り（後者試験は煉炭に行ふ）分析はチューリツヒに於ける聯邦試験所にて行ふ

四 大陸の石炭は直接契約に依り購入す、是等契約は戦前は一定價格にて長期間のものとしたが、現今に於ては其期間三
ヶ月或は長くも六ヶ月を超えず英國炭の入札は一般入札とす

五 燃料は所定價格にて購入す

六 混合燃料は一般に、煉炭三分ノ一、普通石炭三分二の割合とす

八 混合の場合何等の處理もなさず、諸種燃料の混合は機關車上にて火夫之を行ふ

九 業務上の必要に相當する貯藏をなす

チエコスロヴァキヤ

國有鐵道

一 當國有鐵道は液體燃料を使用せず、褐色石炭（褐炭）及び普通石炭を使用す

二 褐炭及び普通石炭の品質及び化學的構成非常に相違するを以て、化學的構成の平均を示すこと不可能である
三 (2) 國有鐵道は試験所を所有せざるが故に、試験は工藝學校に於て行ふか、プラグーに於ける Fricrich 氏の試験場にて行ふ

- (3) 化學試験の結果に依り、注文を發し又現納入品の處理をなす
- (4) 熱量は Berthel-Mahler-Kroecker bomb 熱量計に依り査定す
- (5) 納入燃料の品質は、全定數を牽引する機關車にて實際試験をなし、又化學的分析をなして査定す
- 四 購買は一般入札に依る、市況不安定なりとの見地より、契約は只一ヶ年有效となす
- 一九二三年に初めて締結したる契約は、時價に依り價格改訂條件付とした
- 五 價格は熱量に因り定む、價格は契約履行期間中變動するものとし、工部大臣之を定む
- 十 入札價格は炭鑛渡し一屯當りにて定む、燃料の品質別に其價格を、標準燃料一屯當り價格に比較して、炭鑛渡し又は運賃保險料賣主負擔にて指定機關車渡しとして決定す

燃料の特性	産地	一噸當り純費用(運賃取扱費及び處置料を含む)		鐵道運送に關する一噸當り平均純費用	取扱に關する一噸當り平均純費用	1922年に於ける各種燃料の總消費量	備考
		1914(戦前)	1922				
白英獨逸 1924年 義國逸 1924年 義國逸 1924年 義國逸 1924年 義國逸 1924年 義國逸 1924年 義國逸	白英獨逸 1924年 義國逸 1924年 義國逸 1924年 義國逸 1924年 義國逸 1924年 義國逸 1924年 義國逸	18.59	76.61	8.80	2.66	207,962	1921年12月31日現在々庫量
		18.66	78.54			1,061,151	
		16.23	67.73			207,385	
		22.49	76.92			3,700	
		24.45	99.87			22,393	
		18.59	93.47	12.00	2.61	263,116	
		18.66	95.97			1,115,324	
		16.23	91.32			40,000	
		—	89.43			237,383	
		24.45	80.15			216,626	
—	148.93			426,367			
—	112.32			140,403			
Same Sarere ルール 及び 製造	Same Sarere ルール 及び 製造	18.10	99.04	13.15	3.30	288,450,538	當鐵道は混合燃料を使用するが故に各種燃料中の揮發性物質割合一様ならず固
		18.10	92.97	13.15	3.07	466,624,474	
佛蘭西 白獨逸 蘭義逸 耳蘭	佛蘭西 白獨逸 蘭義逸 耳蘭	24.97	109.69	13.15	3.71	67,371,630	當鐵道は混合燃料を使用するが故に各種燃料中の揮發性物質割合一様ならず固
		25.385	105.641	9.504	5.20	242,678	
佛蘭西 Sarre ルール Sarre 佛蘭西	佛蘭西 Sarre ルール Sarre 佛蘭西	18.76	105.78	1914 3.01	1922 6.28	170,910	總消費量 内 炭 142,239 煤 48,365 大 14,575 炭 331,984 地 21,705 胡 51,899 細 10,826 雜
		22.28	97.81			296,400	
		30.73	120.40			391,500	
		17.69	91.10			333,400	
		22.12	108.86			357,400	
		24.90	108.70			1,378,700	
		16.73	78.60				
		24.90	108.70				
		16.73	78.60				
		平均	平均	平均	平均		
22.563	100.843						
英獨逸 Albi Carmaux Graissessac	英獨逸 Albi Carmaux Graissessac	35.00	143.00	9.60	4.55	421,600	揮發性物質固定炭素及び灰の割合は乾煤炭参照 蒸發試験は行ひたることなし 帳簿の都合に依り1914年の塊炭消費量は細炭と合算せり
		35.00	124.00	9.90	4.55	470,230	
		27.00	116.00	9.60	4.55	625,730	
		27.00	96.00	9.60	4.55	865,520	
		30.00	105.00	1.00	3.00	2,344	
		27.00	122.91			1,131	
		27.50	31.00			1,466	
		31.00	129.94			478	
		32.00	121.81			4109	
		總價(運賃を除く)	394,700			1165	
英獨逸 Graisessac	英獨逸 Graisessac	30.00	113.00		2.80	1,071	當石炭は1921年後半期中に購入せるもの 平均價 203.91法
		4.87	194.79	7.95	0.90	87618,739	
		37.304	116.737	2.71	2.15	28361,790	
		38.043	123,238	2.71	2.15	6218,000	
		194.79	438,927	2.71	2.15	122193,529	
		235.83					
		189.93					
		194.79					
		235.83					
		189.93					
Bizerta イオ の英 國	Bizerta イオ の英 國	37.304	116.737	2.71	2.15	59171,945	1922年に試用
		38.043	123,238	2.71	2.15	317,253	
Tampico (メキシコ)	Tampico (メキシコ)	52.00	250.00	0.05	2.00	3,781,350	此種燃料は1922年より開始せり
		15.00	40.00	0.05	0.90	1,127,150	
各地方	各地方	52.00	250.00	0.05	2.00	3,781,350	木材一立方米=總炭200担
		15.00	40.00	0.05	0.90	1,127,150	
カーブイフ	カーブイフ	44.31	199.50	16.00	1.50	11,888,500	當年中に消費したる塊炭の17%及び最上炭の46%は當鐵道にて運送せり
		44.31	199.50	16.00	1.50	11,888,500	

ssac		32.00	121.81	4.50	478		
ssac	總價(運賃を除く)		394,700 98,700		4109 1165		
ssac	(平均價)	30.00	113.00	2.80 2.80	1,071 267		
同	1914年以前には使 用せず 1914年以前には炭 鐵作業せず	37.304 38.043	116.737 123.238	2.71 2.71	59171,945 317,253	此種燃料は1922年より開始せり 1922年に試用	
に於てカーブ で製したるも		4.87 37.304	194.79 116.737	7.95 2.71	87618,739 59171,945		
同		235.83 186.93	7.95 25.25	0.85 0.85	28361,790 6218,000 122198,529	當石炭は1921年後半期中に購入せるもの 平均價 203.91法	
方		52.00 15.00	250.00 40.00	噸糶當り 0.05 噸糶當り 0.05	3,781,350 1,127,150	木材一立方米 = 總炭200担	
方		44.31 35.42	199.50 146.30	16.00 (狭軌) 2.34 (標準軌間)	1.50 1.50	11,888,500 5,262,500	當年中に消費したる煉炭の17%及び最上炭 の46%は當鐵道にて運送せり
方		169.10 243.10	1.693 1.842 2.232 87.0	10.9 27.3 19.3 18.9	102.5 102.5 102.5 22.5	P. o. = piastre-or(金貨 piastre) 1914年に於ける替爲相場 1法 = 4.40 P. o. P. = 紙幣 piastre 現在の替爲相場 1法 = 10 P.	
方		65.00	240.00	船賃 60.00 60.00	20.00 20.00	720 720 砕破度 60.	
方		119.18 (噸當り) 4.16	468.36 10.00		1,764 8,000		
方		60.00	570.00 (1) 6.00		192 22,179	(1) 運賃 取扱費及處置料を含ます	
方		32.00	190.00	噸糶當り 0.07	590,000 400,000 700,000	(1) 一部分外國より輸入し 一部分伊太利にて産す	
方		32.00	235.00	噸糶當り 0.07	800,000		
方		90.00	250.00		2,000		
本州					96,511 52,083 46,511 81,393 51,185 59,940 320,010 73,899 63,993		
海道					46,870 4,804		
義		26.40 23.03	70.31 106.47			平均價には取扱費を含ます	
義		20.00	47.45	5.00	183,500		
義		8.00	19.70		764,000	此總計中には或數量の英國炭を含む英國炭 時々數千噸の購入をなす	
義		13.38 11.83	32.41 33.46 37.26 37.71 14.08	2.40 1.94	1403,20 799,92 135,77 876,40 312,84		
義		5.69	14.08	2.85	1.36		
義			1923年		62,900 140,300 99,700 12,400 94,000 70,000	瑞典港に於ける運賃保険料賣主負擔にて の價格 2.70 3—4 $\frac{1}{4}$ 價格は外國炭の價格を基本として算定す	
義		375至10.70	143.22		336,925		
義		9.9075至17.99	389.64		1,410,500	炭鐵は當鐵道にて接續するを以て運送費は 當鐵道運賃に依て算定せり	

[Faint, illegible text, likely bleed-through from the reverse side of the page.]

DATE	DESCRIPTION	AMOUNT	CHECK NO.	BANK	INITIALS
1901
1902
1903
1904
1905
1906
1907
1908
1909
1910
1911
1912
1913
1914
1915
1916
1917
1918
1919
1920
1921
1922
1923
1924
1925
1926
1927
1928
1929
1930

第八組 (マツク機) 2-3-0	B	8.651	132	22.00	炭	0.099	
第一二組 1-4-0	C	8.461	175	10,238.10	A	0.028	
第九組 (マツク機) 2-3-0	B	8.447	50	2,879.30	B	0.088	
第八組 (マツク機) 2-3-2	B	8.172	40	89,252.20	B	0.075	
第八組	B	8.131	68	4,405.40	B	0.074	
第一一組 2-3-0	C	7.805	180	2,003.629	B	0.060	
第一二組 2-3-0	C	7.765	15	126.707	B	0.063	
第一二組 1-5-0	C	7.707	9	463.827	B	0.051	
第八組 (大動輪機) 2-2-1	B	7.661	2	333.226	B	0.093	
第一一組 2-3-0	B	7.318	210	15,786	B	0.058	
第八組 (大動輪機) 2-2-0	B	6.976	32	6,003.154	B	0.074	
第八組 (大動輪機) 2-2-0	B	6.923	10	204.140	B	0.102	
第四組 1-2-0	B	6.678	44	636.214	B	0.118	
第一一組 2-3-0	B	6.409	100	5,004	B	0.048	
第一一組 2-3-0	C	6.021	17	3,367.514	B	0.110	
第一一組 (大動輪機) 2-3-0	C	6.018	3	404.697	B	0.063	
第一一組 (大動輪機) 2-3-0	C	4.815	4	67.598	B	0.066	
第一一組 (大動輪機) 2-3-0	C	4.705	4	90.632	B	0.039	
第一一組 (大動輪機) 2-3-0	C	4.119	130	7,225.479	B	0.038	
第一一組 (大動輪機) 2-3-0	C		28	1,424.955	A		

B	煙格子のある 普通火室 煙床を有する	544				0.3047	0.007
C	煙格子のない 普通火室	628					

全鐵道 1922 年の成績			66,748,000	1,120,200	炭	0.07	0.007
			内 1,271,000		細煉炭		
					大炭		

B	クランプトン Wooden 圓頂火室の クランプトン クランプトン	3437	全鐵道にて 120,874.935	全鐵道にて 15,147.911	煉炭 細煉炭	0.25	
入換機		215 34					

Carpet 熱機	ベベベ	7	機車燃料 143,384	3,475	カーライア地炭	0.25	
18 呎輕機		7	112,000	3,200	石炭及煉炭	0.25	
22 呎輕機		7	142,000	1,100			

機關車 一乃至二 火床面積 0.84m 平方 (Landes) 機關車 二乃至二四 火床面積 1m 平方 (Boru 及 Marensin)			595,650				
---	--	--	---------	--	--	--	--

C	型	2	39,763	1,030	洗煉炭	0.290	0.033
D	型	4	80,913	1,193	洗煉炭 細煉炭	0.210	0.024

C	銅	318	9,662,201	769,776	石炭及煉炭	0.099	0.020
---	---	-----	-----------	---------	-------	-------	-------

標準軌間							
------	--	--	--	--	--	--	--

B. 第八一組 American	圓頂にして直接 支針を有し 火室を有する	1	39,433	1,817	煉炭	0.120	13,980
------------------	----------------------------	---	--------	-------	----	-------	--------

C. { 第二二組 } { 第一一組 }	圓頂にして直接 支針を有し 火室を有する	6	130,996	12,789	同	0.070	8.19
D. 變せられたる第一組 狭軌	圓頂にして固定 室を有する	17	559,274	45,639	同	0.069	8.11
第三三組	圓頂にして固定 室を有する	8	79,708	9,744	同	0.126	14.94
第四四組	圓頂にして固定 室を有する	23	96,659	10,157	同	0.520	14.02
第五五組	圓頂にして固定 室を有する	23	987,454	75,089	同	0.044	5.20

Junisian	鐵道						
----------	----	--	--	--	--	--	--

Chalosse and Béarn Steam T

Tarn Département の

Landes 地方

東部

Junisian

鐵道

煉炭

同

同

同

18 呎輕 22 呎	量 機	7	112,000 142,000	3,200 1,100	石炭及煉炭	Landes 地	方	0.425 0.285	0.070 0.075	鐵
---------------	--------	---	--------------------	----------------	-------	----------	---	----------------	----------------	---

機關車一乃至二，
火床面積 0.84m 平方
(Landes)
機關車一乃至二，
火床面積 1m 平方
(Boru 及 Marensin)

C	型	2	39,763	1,030 時間又 174,128 斤又 1,193 時間又 175,036 斤	洗滌 煉炭 細炭			0.290	0.033	0.22
D	型	4	80,913					0.210	0.024	0.21

C	型	318	9,632,201	769,776	石炭及煉炭	107 至 20 種		0.099	0.020	
---	---	-----	-----------	---------	-------	---------------	--	-------	-------	--

Junisian 鐵道

標準軌間	使用のもの	斤	煉炭	種	延	Malines
B. 第八一組 American	1	39,433	煉炭	18	0.120	13,980
C. { 第二八二組 } D. 變せられたる第一組軌	8	79,708	同	17	0.126	14.94
	5	96,659	同	17	0.520	14.02
	6	130,996	同	18	0.070	8.19
	5	238,658	同	18	0.084	9.86
	17	559,274	同	16	0.069	8.11
	23	987,454	同	20	0.044	5.20
	4	225,139	同	15	0.088	10.35
	47	1,249,512	同	25	0.042	4.94
	9	406,904	同	15	0.104	12.23
	4	148,084	同	15	0.107	12.49
3	161,499	同	30	0.072	8.37	
13	387,376	同	20	0.109	12.74	
D	1	44,109	同	15	0.085	9.99
	4	87,418	同	15	0.119	13.94
	2	7,369	同	12		
	3	69,493	煉炭及 Mazout 煉炭 Mazout 1/10	25	0.041	4.82

車種の材料標準	(一) (ロ) (ハ) 車種	車重の 平均値 及標準一材料	車水		車種	車重	車種	車種	車種
			号	号					
			2671	2671		0271	0871	0732	
			2671	2671					

第

表 (續)

1922年に於ける消費材料及純價額(運送費及取扱費を含む)

車種	材 質	重 量	價 額	實 噸	材 質	重 量	價 額	列 車	材 質	重 量	價 額	機 關	車 材	質 量	價 額	入 換	一 時 間	重 量	價 額	1922年中に 各等級機關 車全部の消 費したる總 重量	給 炭 回 數	記 事

0.328	e	22,908	e	21,300	e	137.02	1,049,740	6,440	a)	欄下数字は各組機關	
0.208	e	45,219	e	63,620	e	137.02	6,440	270,580	1.	車種別を示す	
0.172		16,556		16,310		137.02	270,580	100,240	2.	獨立車種を示す	
0.127		17,914		17,310		137.02	100,240	139,460	3.	聯軸數	
0.127		19,330		27,110		137.02	139,460	3,832,941	3.	獨立從ボギー又は軸	
0.095		28,658		16,810		137.02	3,832,941	301,110	3.	第三裝二欄参照	
0.169		17,449		39,650		137.02	301,110	36,680	e)	當鐵道の統計にては	
0.039		51,497		28,350		137.02	36,680	125,760	e)	正確なる一時間當り	
0.074		31,549		25,780		137.02	125,760	2,625,380	e)	消費を算定し得ず、故	
0.076		27,560		23,120		137.02	2,625,380	1,060,830	e)	に料當にて算定せり。	
0.068		26,807		29,880		137.02	1,060,830	64,520	e)	然れ共各組機關車に	
0.069		41,428		39,400		137.02	64,520	185,375	e)	對し、一時間當りの大	
0.063		46,317		39,400		137.02	185,375	1,320,200	e)	略消費量に依り示さ	
0.051		30,732		27,200		137.02	1,320,200	345,730	e)	るゝ部屬を示す	
0.165		20,942		19,900		137.02	345,730	3,344,510	e)	d)	本欄には特種機關車
0.148		20,273		17,030		137.02	3,344,510	1,292,065	e)	に普通使用される混合	
0.036		29,467		26,780		137.02	1,292,065	407,590	e)	燃料を示す	
0.075		24,202		22,990		137.02	407,590	13,977,261	e)	e)	當會社は各混合燃料
0.063		25,549		24,570		137.02	13,977,261	31,407,930	e)	別に平均純價額を算定	
0.037		32,900		29,740		137.02	31,407,930	22,345,163	e)	せざるも使用全燃料の	
0.135		15,075		15,280		137.02	22,345,163	11,892,248	e)	平均純價額を算定す。	
0.099		18,230		17,820		137.02	11,892,248	584,870	e)	1922會計年度の純價額	
0.028		25,413		23,690		137.02	584,870	1,076,250	e)	は炭水車積込一噸當り	
0.088		19,874		19,090		137.02	1,076,250	505,050	e)	104法64ヤベームなり。	
0.075		22,178		21,000		137.02	505,050	15,412,940	e)	f)	此項が若し火室内の
0.074		16,946		16,750		137.02	15,412,940	124,860	e)	焚火(之は機關車形式	
0.060		20,110		19,590		137.02	124,860	3,266,890	e)	及び別車種別に依り非	
0.063		21,585		20,810		137.02	3,266,890	5,860	e)	常に異なる)に關するも	
0.051		38,250		34,630		137.02	5,860	8,576,996	e)	のなれば當社には之に	
0.093		21,151		20,990		137.02	8,576,996	12,303,907	e)	回答し得る材料なし。	
0.058		19,522		18,730		137.02	12,303,907	2,925,420	e)	若し炭水車への積込	
0.074		17,929		17,580		137.02	2,925,420	26,951,324	e)	回數の意なれば、機關	
0.118		16,167		16,470		137.02	26,951,324	37,794,392	e)	車は主義として機關車	
0.048		17,031		17,690		137.02	37,794,392	32,960	e)	へ歸着の都度充分なる	
0.110		19,910		17,090		137.02	32,960	58,204,826	e)	積込みをなす。	

鐵道

0.290	0.033	0.290	0.033	19,011	2.15	12,233	1.56	55,332	6.25	666	1H1回	(1) 噸料當り純價額は牽引されたる一噸に付いての純價額なり(機關車及水車の重量を含みます)
0.210	0.024	0.210	0.024	9,998	1.13	8,416	0.95	33,664	3.80	672	1H1回	
0.099	0.020			17,748	3.61	12,700	2.58	90	18.35	112,198,529	1000新に付三乃至四回	

鐵道會社

0.120	13,980	13.55	1,585.97	13.30	1,556.4	8.06	943.4	525,046	42	クソク機
0.070	8.19	22.63	2,649.13	22.57	2,642.06	19.48	2,276.16	2,957,050	33	炭水車付
0.084	9.86	15.60	41,826.28	15.60	1,826.28	9.73	1,138.24	3,724,000	20	炭水車付
0.069	8.11	10.20	1,193.44	10.26	1,200.44	9.73	1,138.24	5,736,310	30	クソク機
0.126	14.94	7.18	840.3	7.28	851.6	7.88	921.9	579,950	24	クソク機
0.520	14.02	7.31	855.7	7.59	888.3	8.62	1,009.4	723,600	24	クソク機
0.044	5.20	9.44	1,105.2	9.96	1,165.9	13.86	1,622.1	9,836,460	30	同
0.088	10.35	9.65	1,129.9	9.70	1,135.4	13.78	1,612.3	2,184,000	22	炭水車付
0.042	4.94	16.04	1,877.5	16.25	1,901.8	16.49	1,930.2	20,302,582	28	クソク機
0.104	12.23	11.02	1,290.3	11.28	1,320.5	14.43	1,688.5	4,950,750	22	炭水車付
0.107	12.49	8.62	1,009.2	9.05	1,059.0	11.62	1,360.6	1,339,950	31	同
0.072	8.37	10.23	1,197.0	10.27	1,202.6	12.54	1,467.8	1,659,400	24	同
0.109	12.74	7.35	918.6	8.31	972.3	10.16	1,189.2	3,218,530	24	クソク機
0.085	9.99	9.99	1,169.7	7.25	843.0	7.25	843.0	319,600	40	同
0.119	13.94	8.73	1,021.3	8.00	936.8	8.08	938.9	699,700	25	同
0.041	4.82	16.44	1,924.2	8.73	1,021.3	11.78	1,378.3	64,300	9	同
				16.41	1,920.9			1,140,500	28	同

B	型	733	54,871,909	4,760,450	石	40														
B	型	229	8,078,323	1,952,740	同	40														
C	型	360	13,069,214	6,079,100	同	40														
D	型	132	5,459,606	5,342,130	同	40														

蘭 領 東 印 度 鐵 道

木材1.8延米軌間機關車		形式	消費量	銅火傾	火室																
1.435米軌間機關車		形式	消費量	銅火傾	火室																
2CIIITα	A α	81/86	895	傾	室床斜	216,000	26,000	木	材	50	80	80									
BIITα	10/33	855	855	同	同	503,400	120,000	同	同	70	70	80									
2CIIITα	89/94	675	675	同	同	293,000	17,800	同	同	50	50	60									
2CIIITα	B	87/88	610	同	同	124,700	1,600	同	同	50	50	60									
IDITα	61/64	510	510	傾	斜	134,300	1,200	同	同	80	80	60									
ICIIITα	51/57	450	450	同	同	281,800	4,800	同	同	60	60	60									
1.067米軌間機關車		形式	消費量	銅火傾	火室																
2CIIITα	B	371/400	445	傾	斜	805,000	69,400	木	材	50	50	60									
CIITα	250/263	428	428	傾	斜	312,000	43,500	同	同	50	50	60									
CIITα	C	351/360	410	傾	斜	265,800	43,200	同	同	60	60	60									
BIITα	331/339	390	390	傾	斜	193,000	45,200	同	同	60	60	60									
BIITα	306/325	342	342	傾	平	609,000	189,000	同	同	50	50	60									
ICIIITα	271/285	235	235	傾	斜	429,000	9,500	同	同	50	50	60									
BIITα	231/235	260	260	傾	斜	73,500	6,600	同	同	50	50	60									

蘭 領 東 印 度 鐵 道

形式	IC-II IC-II-C B+B-IV-c-a B+C-IV-c-a IF1-II-s ID+D-IV-C-s-a-t 2B-II-c-t 2B-II-s-t 2C2-II-s(1100組) 2C2-II-s(1300組) 2C1-N-C-s-t ID-II-s-t ID1-II-s ID1-II-s-t ID1-II-s-t 小Modelの各種型 2C1-II-s-t	普通火室	44 78 16 44 23 20 44 11 34 58 20 42 24 10 78 16	1,379,915 2,841,022 913,870 1,486,905 1,025,540 640,264 1,586,530 407,985 1,365,306 2,639,162 863,702 2,002,996 537,333 343,929 1,995,856 750,183	138,096 84,238 14,408 16,488 8,577 1,080 34,892 2,170 8,182 19,714 1,092 17,254 31,234 10,541 205,214 2,782	石炭又は木材	10 10 10 10 15 15 10 10 10 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15	80 80 100 100 120 120 120 80 80 100 100 100 100 100 100 120 60 100	軸料に付	(1) 0.503 0.0992	0.404 0.0253 0.0357	0.801
----	---	------	--	--	--	--------	--	---	------	------------------------	---------------------------	-------

瑞 典 國 有 鐵 道

B	型	170	9,490,000																		
急行及旅客列車用機關車	型式	24	623,000																		
1) 新式	型式	246	7,930,000																		
2) 新式	型式	85	1,845,000																		
3) 新式	型式	110	4,427,000																		
1) 新式	型式	120																			
2) 新式	型式	3																			

子 エ コ ス ロ ヴ ァ ア キ ア 共 和 國

B	型	40																			
B	型	42																			
B	型	30																			

{ 檜石 炭 1/3
 檜 炭 2/3
 炭

250乃至300 (9) 100乃至140 (9)
 200乃至250 80乃至120
 250乃至300 80乃至120

0.050	0.094	0.123	0.000	0.000	12.9	4.80	0.027	0.22	1,322	
0.080	0.063	0.50	0.0004	0.0032	0.96	2.72	0.027	1.00	494	
0.060	0.072	0.018	0.051	0.012	10.9	5.60	5.		1,766,800	
0.060	*立方 0.091	0.752	*立方 0.0013	0.0104	*立方 6.70	5.60	*立方 0.0175	0.14	126,300	
0.060									1,844	
									39,050	
									60	

tion of Railways and Public Work (Damascus)

0.077	0.40	0.08	0.028	0.011	28	5.60	11	2.06	80	16	9,073	10	D 入換杆及之に使用せる 731 噸の石炭は總計より 控除す
0.15	0.079	0.028	0.011	0.011	12	2.40	4.2	0.84	70	14	2,814	5	B 入換杆及之に使用せる 223 噸の石炭は總計より 控除す
					16	2.40	4.5	0.67	80	12	5,262	5	

ration of Railways and P. W. (Snappna Cassaba)

0.079	0.14	0.125	0.23	18.05	33.98	16	20.12	12.0	296	147	21,171	289	17,300噸 17.300噸 2,726" 356" 574" 215"

部 亞 非 利 加 Dahomey 鐵 道

60	60	60	60	10,100	8,000	10,100	40.96	14.40	57.9	57.9	57.9	57.9	57.9

亞 非 利 加 Dahomey 東 部 鐵 道

60	60	60	60	1,280	15,385	57.9	57.9	57.9	57.9	57.9	57.9	57.9	57.9

iger 鐵 道

0.200	0.140	0.140	0.097	0.100	0.100	0.200	0.400	0.280	0.280	0.185	0.200	0.200	0.200	10	7	7	5.5	4.5	3	7.680	混合燃焼は 木材 5/6 石炭 1/6

-Niger 鐵 道

0.0062	0.031	0.88	22.179	192	192	192	192	192	192	192	192	192	192	192	192	192	192	192	192	192	192	192

Emilia 鐵 道

0.044	0.0110	0.037	0.0095	8.400	2.025	8.80	2.20	117	29.25	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000

國 有 鐵 道

0.376	0.005	21.65	0.256	17.35	0.211	26,957.646	26,957.646	26,957.646	26,957.646	26,957.646	26,957.646	26,957.646	26,957.646	26,957.646	26,957.646	26,957.646	26,957.646	26,957.646	26,957.646	26,957.646	26,957.646	26,957.646

蘭 鐵 道

13.68	14.77	9.35	7.28	19.55	0.27	0.29	0.184	0.143	477.208	119.290	122.254	39.779	477.208	119.290	122.254	39.779	477.208	119.290	122.254	39.779	477.208	119.290	122.254	39.779

東 印 度 鐵 道 會 社

33.9	23.52	25.62	23.32	43.77	30.04	68.2	47.0	8,000	8,500	8,000	8,500	8,000	8,500	8,000	8,500	8,000	8,500	8,000	8,500	8,000	8,500	8,000	8,500

(1) II又はIVは氣筒數
 t=飽和, 蒸氣
 T=過熱, 蒸氣
 α=二氣筒機關車
 β=複式機關車
 (2) ct=セント=0.01
 (3) 消費總噸數は1々年
 實績數量より大なり
 即ち石炭消費噸數は
 之に1.8を乘し, 木材に
 換算すればなり

Year	Month	Day	Temperature	Humidity	Wind	Clouds	Notes
1880	Jan	1
1880	Jan	2
1880	Jan	3
1880	Jan	4
1880	Jan	5
1880	Jan	6
1880	Jan	7
1880	Jan	8
1880	Jan	9
1880	Jan	10
1880	Jan	11
1880	Jan	12
1880	Jan	13
1880	Jan	14
1880	Jan	15
1880	Jan	16
1880	Jan	17
1880	Jan	18
1880	Jan	19
1880	Jan	20
1880	Jan	21
1880	Jan	22
1880	Jan	23
1880	Jan	24
1880	Jan	25
1880	Jan	26
1880	Jan	27
1880	Jan	28
1880	Jan	29
1880	Jan	30
1880	Jan	31

Year	Month	Day	Temperature	Humidity	Wind	Clouds	Notes
1880	Jan	1
1880	Jan	2
1880	Jan	3
1880	Jan	4
1880	Jan	5
1880	Jan	6
1880	Jan	7
1880	Jan	8
1880	Jan	9
1880	Jan	10
1880	Jan	11
1880	Jan	12
1880	Jan	13
1880	Jan	14
1880	Jan	15
1880	Jan	16
1880	Jan	17
1880	Jan	18
1880	Jan	19
1880	Jan	20
1880	Jan	21
1880	Jan	22
1880	Jan	23
1880	Jan	24
1880	Jan	25
1880	Jan	26
1880	Jan	27
1880	Jan	28
1880	Jan	29
1880	Jan	30
1880	Jan	31

第 二

火床一平方米一時間當り消費量に依る機關車の型式 A=消費量600疋以上 B= " 400乃至600疋 C= " 200 " 400疋 D= " 200疋以下 E= 其他形式	火室の形式	各級機關車數	1922年に於ける各級機關車全部の走行料	1922年に於ける入換時間又は之に相當する料數	使用燃料の性質(液體及粉燃料を含む)炭混用の場合其性質	火の平均深度	火の煙室内の真空の一定標準に於ける
---	-------	--------	----------------------	-------------------------	-----------------------------	--------	-------------------

白 耳 義 國

B	各種	1378	31,667,357	1,712,795	第1表参照	500	120
C	同	1988	35,310,519	5,277,165		300	80
D	ベルベア	1364	19,790,258	9,703,591		150	50

南 滿 洲 鐵

"Switcher"	4-6-2	狭筒形	1,238,536	水の高さは約六時 廣火室に對しては一〇時 狭火室に對しては一五時
"Inspection"	2-6-4	同	3,159	
	0-8-0	廣筒形	955	
"Prairie"	2-2-4	狭筒形	295,523	
	4-6-2	同	1,167,194	
"Consolidation"	1-2-8-0	同	516,666	
	2-2-8-0	廣筒形	1,528,514	
	3-4-8-0	狭ベルベア	217,974	
"Mikado"	0-8-0	狭筒形	725,167	
"Decapod"	2-8-0	廣筒形	1,339,476	
"American"	2-10-0	狭筒形	86,361	
"Teuwheelcreler"	1-4-6-0	同	830,422	
	2-4-6-0	狭ベルベア	117,830	
"Pacific"	1-4-6-0	廣筒形	293,086	
	2-4-6-0	同	246,291	
	3-4-6-0	同	587,166	

丁 抹 國

火床一平方米に付いての消費量は普通一時間當り400疋を超えず			7,702,100	300乃至500	8乃至10
--------------------------------	--	--	-----------	----------	-------

ア ル サ ス ロ

B型 S12-S14	ベルベア	47	現在統計にては本問に回答し得ず	643,351	同	同	同	同
S10-G8-G10-G12-G14	クラプトン	651						
S5-S9-P7-G11-T17	ベルベア	280						
C型 S3-S7-P2-P3-P6-P8	クラプトン	772						
G1-G2-G3-G4-G5-G7								
T9-T11-T12-T13-T14								
T16-T18-T31-T37								
D型 T3-T4-T5								

表

消費量と純費用(運送費及取扱費を含む) 1922年度								1922年各級機關車に於ける炭水タ機別消費料總重量	備考
噸料當り	換算噸料當り	列車料當り	機關車料當り	入換一時間當り		法			
重量	價額	重量	價額	重量	價額	重量	價額	重量	價額

有 鐵 道

						21.58	2.04	84.24	7.48	(1) 當欄内の走行料は前欄の數字に含まる
--	--	--	--	--	--	-------	------	-------	------	-----------------------

道 會 社

噸料當り	換算噸料當り	列車料當り	機關車料當り	入換一時間當り	重量	價額	重量	價額	重量	價額	重量	價額
77.30	0.426						48.824					
0.145	0.00079				28.7	0.158						
0.145	0.00082				102.8	0.565						
0.121	0.00051				145.7	0.802						
0.091	0.00052				103.2	0.609						
0.094	0.00052				113.8	0.566						
0.083	0.00048				113.8	0.626						
0.084	0.00046				95.3	0.525						
0.192	0.00056				117.9	0.649						
0.234	0.00129				117.9	0.649						
0.155	0.00085				52.3	0.288						
0.176	0.00096				154.2	0.847						
0.175	0.00096				78.3	0.431						
0.118	0.00065				74.5	0.437						
0.115	0.00064				59.7	0.328						
					55.0	0.325						

有 鐵 道

0.65	0.26				12.6	50.4	65.0	26.0
------	------	--	--	--	------	------	------	------

レ ン 鐵 道

0.053	5.10				24.4	2.35	22.2	2.14	1.20	11.56	テて即回は車に對しては五回付又は八回付に對しては六回付に對し
-------	------	--	--	--	------	------	------	------	------	-------	--------------------------------

第二章

問題(ロ)

- 一 火室及び火床(第三表参照)
- 二 左記の價値に對する意見
 - (1) 使用火床の形式に就て
 - (2) 使用火室の形式に就て
- 三 液體燃料燃焼に對する裝置
 - (1) 解説
 - (2) 略圖又は設計圖
 - (3) 試験成績
 - (4) 使用裝置の價値に對する意見
 - (5) 貴鐵道にて使用する各種液體燃料の利害得失、液體燃料使用及び固形燃料使用上、其れに關聯しての資本の固定、減債基金の負擔、修繕費、維持費等を考慮しての兩者純價額の比較、但し第二表中に右の表示あるものは此限りにあらず
- 四 粉末燃料。其裝置
 - (1) 解説
 - (2) 略圖又は設計圖
 - (3) 試験成績
 - (4) 使用裝置の價値に對する意見
 - (5) 貴鐵道にて使用する各種粉末燃料の使用上に於ける利害得失、粉末燃料使用及び固形燃料使用上其れに關聯しての資本の固定、減債基金の負擔、修繕費、維持費等を考慮しての兩者純價額の比較、但し第二表中に右の表示あるものは此の限りに非ず

問題(ハ)

機械的投炭設備

- (1) 解説
- (2) 略圖又は設計圖
- (3) 試験成績
- (4) 使用裝置の價値に對する意見
- (5) 機械的投炭の利害得失、焚火の此の方式と他の方式とに付いて其れに關聯する資本の固定、減債基金の負擔、修繕費維持費、其の他總ての項目に付いての夫々の純價額の比較

問題(ニ)

一 消煙方法

- (1) 解説
- (2) 略圖又は設計圖
- (3) 試験成績

- (4) 使用装置の價値に對する意見
- 二 煙の消費及び經濟の點より見たる使用消煙方の各種形式の效用
- 三 火花止

- (1) 解説
- (2) 略圖又は設計圖
- (3) 試験成績
- (4) 使用装置の價値に對する意見

白耳義國有鐵道

問 題 (ロ)

二 (1) 最も普通に採用する固定火床の形式は、鍊鐵にて製したる棒より成るものである、鑄鐵製火床を使用することは稀である。

然れ共、機關車の大多數は鋸齒狀搖火床を取付けたるものにして、此火床使用機は益々増加しつつある、如何なるものにも落火床は取付けてある。

(2) 現在使用する火室は、深底、半深底、(フレーム其他に懸吊す) 平形の何れかである。

構造上より見れば次の諸種である。ベルペア火室、圓頂火室、屋棒を有する火室(是は例外の場合のみである) 當鐵道はベルペアを好むも、より強力機關車にして大火室を有するものには、ベルペア形は取付不可能なるを以て、斯る場合には、圓頂火室を採用す。

火室は銅製である。

問 題 (二)

- 一 各種消煙設備を使用したることあり、殊にマルコテイー及びランガーを使用したか、結局何の形式のものも其使用を廢止し、今尙存するものも機關車修繕の都度之を取り外して居る。
- 二 開戸と送風機との聯合作用にて、消煙は充分有效になされるところと思考する。
- 特殊消煙設備をなして經濟上如何なる結果を生ずるかを正確に査定することは不可能であつた。
- 三 火花止は、圓錐形の綱二ヶより成り、放汽管と煙突との中間に取付く。

白耳義輕便鐵道協會

問 題 (ロ)

- 二 (1) 鑄鐵製鋸齒狀火床が細炭燃焼に適當である。鍊鐵製火床なれば他種石炭使用に對し尙一層適當である。
- (2) ベルペア型火室は、常に成績良好である。
- 問 題 (二)
- 三 火花の放出を防止する爲め、二枚の有孔半鋸を煙函の中に取付け、尙用心の爲め煙突の頂上に火花止め覆を付ける。
- 時々清掃し得る右の二設備をなすのみにて、完全に火花を防止し得。

佛蘭西國有鐵道

- 一 國有鐵道の使用する機關車の火室及び火床には何等特徴とする所なし、火室は圓頂又はベルペア型の何れかである。
- 今尙ほ使用する最舊の機關車は、其火室深く其火床狹矮である(一二・九二乃至二一・五二平方呎) 深き火室を有する最近

の機關車に於ては、其火床面積二四・七六乃至三三・三七平方呎に増加した、フレームに懸吊されある火室を有する最新式機關車は、其火室面積四三・〇五平方呎を有す。

火室は、戰時中に建造したるコンソリデーション型機關車の一部を除き、他は總て銅製である。

二 (1) 一般に落火床の取付をなすが有利である、火室の大なる場合は、之に搖火床を具ふれば、運轉中常に適當なる蒸發割合を生ぜしめ得ること容易である。

(2) 圓頂火室とベルペア火室との利害得失は、之を明示すること容易でなく、此點に關しては何等特別な觀察もして居らぬ。

然れ共銅製火室は鋼鐵製のものよりも適當なるものであることを認む。即ち熱度の急變に對する感應度少なきが爲めである。

三 國有鐵道は、機關車汽罐の加熱に Mazout を試用したることがある。其結果是は石炭に比較して、機關車が或一定量の作業用として運搬する燃料の重量を半減し得ることが判明した、然し炭水車に於ける Mazout 一屯の價額は石炭二屯の價額より高きが爲め、此試用は二年前に中止し其後之を使用したることはない。

問 題 (二)

一 機關車には消煙設備を施したるものなし、發生煙は放汽に依り、又は焚口戸を半開して出来る限り消滅せしむ。

三 佛蘭西法律に基き、機關車煙函には火花止を取付く、火花止は一〇耗(八分ノ三吋)間隔に組んだる棒の格子又は一〇耗目を有する金鋼を汽罐及び火室の莖軸に垂直の位置に取付く。

斯の如き設備も火花の發散を完全に防止することを得ず、延いて附近物件の火災を惹起するを以て當協會は此危險の適當。

なる除去法を發見せんと、或機關車に消火設備(ダレメーン式)を施して目下試験をなして居る。

此設備は圓錐形の籠編み煙筒より成り、其内則は渦巻状をなし、熱瓦斯と共に排出せられたる火花は爲めに旋回動を起し其遠心力に依り煙筒の側面に當りて碎け或るものは煙函内に落下し、或るものは煙突より散逸す然し後者は形狀過小にして且冷却せられ居るを以て、火災を起す危險なし。

此點より見ては此設備は成功したるものなれ共、蒸發力を阻害す、又は燃料消費量を増大するとの意見が生じたる爲め長く使用せらるゝに至らなかつた。

アルサスローレン鐵道

問 題 (二)

一 以前使用したる消煙設備は其維持費大なるが爲め使用を中止した。

二 單に焚口戸を少し開くことに依て前と殆んど同様の結果が得られる。

三 當鐵道に於ては二種の火花止を使用す、舊式の機關車には格子形のものを取付け、新式のものには Alzahfel 式の圓錐形火花止を取付く。

前者は放氣管と煙突の底部との間に圓錐状をなす、格子目は一耗(一六分ノ七吋)にして、線の太さは三耗(八分ノ一吋)である、此式の火花止は最も成績優良のものである。

此装置の工合よき時は其結果頗る良好にして、火災の危險を完全に除去し得る。一方に於て平格子形の火花止の場合に於ける瓦斯の放散面積は圓錐形式のものよりも大である。然し後者は耐久力前者よりも長し。

東部鐵道會社(佛蘭西)

問 題 (ロ)

一 搖火床を使用すれば火床掃除の爲めに停車することなく長距離の運轉をなすことを得、然れ共其維持費は固定火床よりも高價である。

二 東部鐵道會社はベルペア型の火室を好む。

問 題 (二)

三 東部鐵道會社線上の機關車に使用する火花止の設備は、煙函内に取付けたる金網のみである(是は管の先端の上に取付けられ、其の網目は一〇耗「八分ノ三吋」である)

南部鐵道 (フランス)

三 煙突より散逸する火花を防止するが爲に、四耗(三二分ノ五吋)圓線を六耗(四分ノ一吋)目に編みたる水平格子を吐出管の上に取付く。

Lardes の森林地方に運轉する機關車には、此火花止の補助として、二耗(六四分ノ五吋)線より成る四耗(三二分ノ五吋)目の金網を使用す。

尙此他に煙函へ對する噴霧器を備ふ。

巴里オルレアン鐵道會社

問 題 (ロ)

二 火床

搖火床を使用する場合には、灰及び鑛滓は運轉中に除去することを得、之に依て火勢の弱りたる場合蒸發力を回復するこ

が出来る。故に此火床付機關車には下級炭を使用し得又火を落して清掃することなく使用することを得、然し此火床は普通火床に於けるが如く棒の間隔を正確になすこと困難にして、其結果燃滓の炭箱に落下する量大となる。

大體に於て搖火床は、運轉時間可成り長く、且下級燃料も品を使用する貨物機關車に適當とし、又機關車の交代をせず非常に長距離運轉をなす急行列車の場合にも適當である(ツールスIIポルドー間、巴里IIエンゲルス間二五〇呎(一五五哩))

以上) 使用燃料優良品なるか、運轉距離小なる場合には大して必要とせぬ。

火室

フレーム間に取付けたる弓形平頂銀のベルペア型火室にして三五九一番乃至三六四〇番、及び五八一一番乃至五九六〇番のものは、蒸發力及び蒸汽壓力の持續の點より見て完全なるものである。

一七七一番乃至一八〇〇番の圓頂の火室、及び米國型の「B」火室は強度はベルペアより低く維持費に多額を要するも蒸發力非常に良好である。

三 (1) 當鐵道にて使用する液體燃料燃焼各種装置に關しては (Revue Generale des Chemins de fer et des Tramways) の一九二二年一月號に詳述してある。

右發表の後、パンフィット型(一、九五〇米突「六呎四、一六分の二三吋」輪)の第三機關車に火口を除き他は前と同様の装置を施した、此火口は蒸氣渦輪より成る特殊型にして、其一部の廻轉に依り空氣と油とを非常によく混和し、焰を圓錐形状となす。

(3) 第一回の試験は流動性 Mazout を用ひ、一九二〇年七月に巴里IIツールス間にて行はれ次の結果を得た。

列車番號	月日	經路	列車重量	平均速度 (一時間當り)	短縮時間	消費總量		油燃料一蒸 發したる 水の量	100噸 燃料消費 量(機車 及炭水を 含む)
						水	油燃料		
1	8.6.20	自巴里至サン・ピエール・ヌ・コク	613	66.70	分	43,274	3,720	11.63	2.12
122	9.6.20	自ツール至巴里	624	63.800	15	43,209	3,420	14.08	1.89
3	10.6.20	自巴里至サン・ピエール・ヌ・コク	528	71.700	22	39,336	2,980	13.20	1.91
122	11.6.20	自ツール至巴里	540	69.940	24	43,071	2,980	14.45	1.85

流動性 Mazout と半流動性 Mazout との成績を比較するため一九二二年に再び試験を行ふた。此兩者の成績には殆んど相違がなかつた。

Mazout と石炭とを普通の運轉條件の下に同一組の機關車を使用し、同一量の仕事をなさしめて、其平均消費量の比較をなせしに、平均カロリー量一〇五〇〇(一封度に付き一八九〇〇英熱量)を有する Mazout の一坩(一・一封度)は平均カロリー量七三五〇(一封度當り一三三三〇英熱量)の石炭一、七坩(三、七封度)に相當する。

(4) 當社機關車に用ひたる装置は現在に至る迄、其使用成績及び維持費及び機關車の成績共に非常なる好結果を示した此装置の使用に依り、石炭に比較して Mazout 使用上、次の得點を列擧することを得。

- 蒸氣壓力を低下せしめずに高速度を出し得。
- 一定の汽罐により生ずる蒸氣の發生力より見たる機關車の牽引力の増大
- 取扱の容易、運搬燃料の容積重量の減少、鏝滓、灰及び煙函より出づる鏝滓の消滅。
- 火夫の作業の激減、其結果目下使用するものも強力なる機關車を、人員増加せずして運轉することを得。

一方油燃料を使用すれば熱の急變を避くることに注意せざれば、石炭を使用するより火室を損すること速なりとの點は未だ明かならず。

使用さるゝ各種燃料間の相違にして其使用能力及び使用成績に關する點は未だ分明に認めず、事實上其流動性に關しては諸種の性質を有す。
當鐵道は液體燃料を使用する機關車數多からず、又其運轉時間も長からず、必要統計を作成し得ざるが故に各種液體燃料と固形燃料との純價額の正確なる比較をなす事を得ず。
只燃料の消費量に於てのみ、加熱の此二様式間の經濟問題は、兩種燃料の同一數量に對する、價格間の割合に依りて得らる。

$$\frac{\text{Mazout}}{\text{石炭}} = (\text{約}) 1.7$$

油燃料使用上に於ける此上の得點は(殊に貯藏上に於ける勞力の經濟)茲に記録することは出來ぬ、何となれば節約額過少であるからである。

尙ほ、運送せらるゝ Mazout の重量は之と同量の石炭の重量より小なりとの事實を考慮に入るゝも其運送費は石炭と同額を要す。何となれば一方に於て積荷に比較してのタンク車自重は石炭車よりも大にして、他方タンク車は常に空車にて廻送せらるゝが爲めである。

Mazout 及び石炭の佛蘭西に於ける價格は、時、使用地及び生産地に依て非常に異なる、而して吾が鐵道の場合に於ては、Mazout の價格は石炭よりも高價なるが爲め、現在に於ては機關車に液體燃料を使用するも何等の利益をも得られぬ。

問 題 (ニ)

當鐵道の機關車には總て煙突網又は煙函網を取付く、此方法に依り細粒の發散を相當に防止し得るが故に、他形式の火花止を使用せず。

巴里—リヨン—地中海鐵道會社

問 題 (ロ)

二 (イ) 採用火床の形式

當鐵道にて採用し居る火床形式は、一〇耗(八分の三吋)太さの耐火力強き鐵又は銅にて製したる棒を銚付けしたるものにして、銚頭の高さ一〇耗である。而しての棒の面積總計と其格子目空間の面積總計とは同一である。

火室には二本の可動臺に銚付けしたる縦列の棒より成る落火床を取付く、又其臺は樞軸に依り火室に取付けられ、其樞軸に依り動作をなす。

此式のものゝは空氣の流通よく、吾が鐵道燃料の大部分を占むる細炭の燃燒に適す。

(ロ) 採用火室の形式

舊式機關車には未だ「クランプトン」火室を使用するも新式機關車に於ては之を使用せず、

新式機關車は、フレーム間に取付けられたるベルペア火室又はウータウン懸吊火室である。

是等火室は佛蘭西にて製作したるものにして、銅製である。

多數機關車に使用するベルペア火室は成績良好である。其支持方の簡便及び垂直及び水平の扣釘の安定と云ふことが此形採用の主要理由である。其の唯一の缺點は火室を汽罐に取付けることの困難にある。

「パンフイック」及び「ミカド」機の懸吊火室は又成績良好である、是等は火夫の仕事を過重ならしめず火床面積を増加せしむる必要の爲めに、採用されたるものにして、火室と汽罐との接続は簡單なものである。

其使用材料に關しては銅を好適となす。何となれば鋼鐵火室は破損し易く、數回の検査を要するが爲なり。

當鐵道には鋼鐵火室を有する亞米利加及び獨逸製機關車七四五臺あり。

三 當鐵道は或る期間或る理由の下に液體燃料としてコールタール及び Mazout の使用を強要せられた。

コールタールの使用

(イ) 沿革 一九〇〇年に或る隧道内の空氣の汚損を防止する爲め、コールタール其他の混合燃燒をなす四〇〇一番乃至四一五九番(一、二六〇米「四呎一、八分の五吋」輪を有する八連輪)の機關車數臺を設備した。

コールタールは只隧道内通過の時のみに使用せられた之に依り隧道通過の際焚火せず又は火を攪拌せずして隧道を通過せしめ、斯くして燃燒より生ずる危險瓦斯の發生を非常に低減した。

一九一六年にはコールタールの供給潤澤ならざりしため隧道の通過は人工的に之を行ひ、強力機關車を之に使用し混合燃燒の装置を取外すに至つた。

(ロ) 解説 タールは前以て之を熱し、後に汽罐よりの蒸氣の力に依り之を噴出せしむ。使用されたる火口はホルデン式である。

(ハ) 成績、タールを加熱に使用することは、前述の如く或る特殊の事情のために始められたるものにして、其使用期間は短かく、且つ不規則であつた。従つて此式に依る加熱の費用と石炭に依る加熱の費用との比較表を作製せぬ。

Mazout の使用

(イ) 沿革 佛蘭西が殊に困難を感じたる一九一九年の世界的石炭の危期に依て、機關車汽罐加熱用として Mazout を使用せんと企圖することゝなつた。

先づ第一に、三五臺の入換機 Mazout のみを燃焼することを開始した(一・三米「四呎三・一六分の三吋」輪六連のタンク機關車二〇臺一・三四米「四呎四・四分の三吋」輪一〇連の獨逸製タンク機關車一五臺)

入換作業は種々の苦情を起すものなれば吾等は先づ入換機關車に注意を集中した屢々下級炭を供給せられたる爲め、機關手は火を再燃する爲め運轉を停止するの止むなきに至り、又は火勢清盛ならざる爲め運轉意の如くならず、爲めに操車場の作業に著しく障害を生じた。

一九二〇年中、幹線機關車にて、試験をなす意味に於て吾が計畫を實行するに當り

Mazout のみの燃焼の爲めに、四七〇一—四九八二系の機關車一臺(ボギー導輪八連、一・五米「四呎一一呎」輪混合燃焼の爲めに、四〇〇一—四一五九系の機關車一臺(一・二六米「四呎一・八分の五吋」輪、八連)を採用した。入換機關車より得たる結果に依れば、之は後述するが Mazout を使用することは石炭を使用するよりも多額の費用を要すること明かとなり、一九二二年二月に液體燃料燃焼用として採用した機關車を解除した。

以下に述ぶる所のは入換機關車にのみ關するものにして、本線用二機關車は其試用期間過少なりし爲め結論を下し得ぬのである。

(ロ) 解説 使用火口は PLM 型のものである、又オメガ火口も試用したが其成績良好であつた。

結果、第一回試験に依つて Mazout 一屯は石炭一、六五屯に相當することが示された、然し實際に使用して見ると Mazout の或品質のものは、此系数を低下して居る。一九二〇年十二月には、此系数一、一三以上にして、一方 Mazout 一屯

の價格六〇〇法石炭の價格は低下して一屯一九〇法であつた。

料當りの費用を記録することは興味あることと思はるれば左に一九二〇年十二月のものを示す。

石炭燃焼機關車

三法・〇〇一一

Mazout 燃焼機關車

九法・一五一一

右の數字には給炭又は給油費、及び Mazout 使用機に對し必要なる特別の注意を算入せず。

故に Mazout の使用を中止するの得策なるを知り、吾社は一九二二年の初めに中止した。

問 題 (ニ)

一 通風孔付火室口戸及び旋開戸

當鐵道用として製作せられたる機關車には消煙装置の取付はないが、火室口戸に通風孔を附してある、此の通風孔は適宜調節し得るものにして、驛通過又は停車中煤煙の發生を防止する爲めに使用する。

尙新式機關車の火室口戸は、分銅(パシフィック及びミカド機に於けるが如く)又は特種積杆に依り、其一部分を開くことが出来る。

一 Marcotty 消煙装置

休戦後に當會社に歸したる獨逸機關車には Marcotty 消煙装置が取付けてある。

三 Huyler 消煙装置

機關車五臺に Huyler 消煙装置を施して、近く試験を行ふ筈である。

若し火室内の火層過大ならざれば、如何なる機關車の機關手も、衝風器を少し開くか、又火室口戸を少し開くか、或は戸

の通風孔を開きて火に直接送空し以て煤煙の發生を防止することが出来る。

然れ共、優良なる消煙装置があれば燃焼成績を非常に良好ならしむる、レギュレーターを閉鎖して運轉し居る場合に殊に成績よきは疑の存せざる所である。

獨逸機關車が當鐵道に入りたる時には、其 Marcotty 装置の作用不完全なりしが、其性質複雑にして且つ利用の度少なきが爲めに、レギュレーター、衝風器、及び火室口旋開戸の作用との聯動關係を、元の如くに附せざることに決定した。

尙ほ送風調節機は扱ひ難く且つ其機械部は複雑にして常に注意を怠ることを得ざるが故に、機關車修繕の都度之を取除き遙かに成績よき引戸を取付けつゝある。

最後に、煤煙消滅の點より見て次の如き其得點を比較する必要ありと思はる。

煉瓦壁に蒸氣を噴出せしむること。

一方に於て、空氣補給自動調節機を使用すること (Marcotty 消煙式)

他方 自動調節に依らざる空氣の補給 (Huyler 式)

三 火花止には、煙突網を使用す。

新式機關車には圓錐形の鐵把を、煙突の下延端と排氣管とに取付く、此鐵把は一〇耗目の四目格子又は網形となす。

Chalosse and Bearn 蒸氣軌道

問 題 (二)

三 森林地方に運轉する吾が機關車には、二重の火花止を備へ其成績良好である。

Landes 地方鐵道

問 題 (二)

三 當鐵道に於ける機關車は森林地方を運轉するが爲めに、二重火花止を備へ、其形式は南部鐵道會社の使用するものと同じ、當鐵道の開業以來、未だ一回の火災をも惹起せぬ係員は此點に關する規則を慎重に遵守する。

アルゼリア國有鐵道

問 題 (二)

二 (1) 舊式 0-3-0 一乃至一三五號系

標準軌間 火床は棒より成り其前部は落火床である。

(2) 最近の形式は 2-3-0 二二乃至二二七號系、新式は 0-5-0 五二乃至五五〇號系、前部には可動落火床を有する搖火床

問 題 (三)

三 (イ) 舊式機關車 0-3-0 一乃至一三五號系、最近の形式 2-3-0 二二乃至二六七號系。

排氣管の頂上の高さに、二重の水平の格子を附す。是のみにしては不充分なるが爲め、下段の格子の上に八耗(一六分の五吋)目の金網を張る。

(ロ) 新式機關車 1-5-0 五二乃至五五〇號系、火室内に排氣管頂と同高に金網格子を、煙突内に(八耗目)一六分の五吋七圓錐形の火花止を附す。

(3) 及び(4) (イ) の格子は、吾が機關車に於けるが如く第一格子に金網を附加せねば効力がない。

(ロ) の格子は最も有効である。

問 題 (ロ)

ニ (1) 一般に當社の火床は、長さ一米 (三呎三分の三吋) 深さ一〇〇耗 (三呎一分の一五吋) 厚さ五耗 (一六分の三吋) の煉鐵の棒より成る。是等の棒は四組宛鉋付けされ、煉炭燃焼用には一五耗 (八分の五吋) 間隔、石炭用には一二耗 (二分の一吋) 間隔となす、此形式の火床の成績は良好なり。

或る機關車には搖火床を取付く、此火床は長距離運轉の場合には、固定火床より成績良好である。廢物の殘溜することなく蒸發力大である。

(2) ベルペア型火室は、吾鐵道の意見としては成績最も佳良である、(修繕が容易であり掃除が極めて簡単に出来る) 火室天井の蒸氣の量は他の火室に比し大である。

或狭軌機關車は、其火室の底部はフレーム間に取付けの都合上、其頂部より狭小である、火室の二部を連続せしむる鳩胸割形部は屢々破損するを以て、修繕の必要度々起る。此困難を避くるにはフレームに懸吊する火室を使用するがよき様である。

三 (1) 當會社が或る種タンク機關車 (六八一號系) の加熱に使用する mazout 油は、機關車の右側水槽の後部の (石炭車) に容れる、此のバンカー中に旋回管を付け之に蒸氣を通し Mazout を液化する、液化されたるものは管に依て火室の後部に取付けあるボールドウィン蒸氣放射機に至り茲より蒸氣の噴出力に依り火床面へ噴射されるのである。

(3) 當社に於ける Mazout の使用は極めて短期間であつて、種々の装置に依て試験を行ひたることはない。

(4) Mazout の燃焼に使用したるボールドウィン噴射火口は其成績可成り良好であつた。本器はよく調節せられ居りて煙

突より黒煙を吐出することはない是を使用する場合に火勢の良否及び Mazout 噴射の状態を見んとするには、火口戸の間隙より見るより他に方法はない。

此火口は可成り早く變惡する。噴射口が塞ることがあるので、機關手は曲りたる管掃除棒にて屢々之を清掃せねばならず従つて常に之を機關車に備へ付けねばならぬ。

(5) 現在まで當社は、タンビコよりのメキシコ Mazout のみを使用し來つたが、成績は良好であつた。當社は右の燃料を用ひて消費量の試験を行ふたことがある。

(1) 煉炭のみ

(2) 煉炭八四・五七%と Mazout 一五・二五%の混合、消費量の點よりすれば、其結果は(1)に於て、一屯耗當り消費量〇・〇三六一五耗 (英屯哩當り〇・〇一〇〇二八封度) (2)に於て〇・〇三〇二五耗であつた。即ち煉炭及び Mazout の混合燃料使用に依り〇・〇〇五九耗 (英屯哩當り〇・〇〇一六三封度) の節約をしたのであつた (2)の消費量算定に於て消費 Mazout の重量は其熱量及び純價額を參酌して煉炭重量に換算したのである)

故に Mazout と煉炭を使用するが有利である、蒸發力大に運轉平易にして火夫の勞力少なし。

純價額を算定するに當り、固定資本、減債基金、修繕費、維持費等は除外したり。

問 題 (ニ)

一 (1) 吾社機關車に於ける消煙は、環狀送風機、火室口戸の閉塞、又は煉瓦壁により火焰を撓曲せしむることに依りて之を行ふ。

(4) 送風機と煉瓦壁との作用は成績よきも、火室口戸を開くことは、火室内に寒冷する空氣を入るゝを以て其熱度を減じ

従つて蒸發力に影響するを以て、殊に難區間運轉の場合には甚だ不利である。

二 火室口戸を一部開き同時に送風機を作用せしむれば消煙の効果大なれ共、其結果は相當量の蒸氣の損耗となる。煉瓦壁は此點よりすれば濟經的であるが、之のみにては完全なる消煙をなすことは出来ぬ。

火室口戸の通風孔を使用すれば、消煙力も強く經濟上の損失も小である。Marout 使用機關車に於ける通風孔は之より内部の火勢及び液體燃料の燃焼状態をも見ることが出来る。

三 (1) 使用中の火花止は八耗(一六分の五吋) 目の金網格子にして、煙函内及び灰箱加減扉内に取付く、火花は尙ほ管の前部に取付けたる轉斜板に依り阻止せらる。

強力なる排氣管を有する機關車には、排氣管の上、煙突内に垂直に圓錐形の火花止を取付く。

(3) 當鐵道は從來長く此の法式を採用し、他のものを使用したることなし。

(4) 此の装置は、若し夏季中よく調査すれば線路上に落ちる燃滓及び火花の量非常に少なく、其成績良好なるを知ることが出来る。

鐵道工部省

タマスカスIIハマン鐵道及び其延長

問 題 (ロ)

二 消費量

若し、火床棒の間隔が九耗又は一〇耗(八分の三又は六四分の二五吋)に縮小されれば、石炭の燃焼成績不良となる従つて蒸發力も、石炭一疋當り水二分の一疋(一、一封度)に減少する。

棒の間隔一五耗(八分の五吋)なれば燃焼良好であるが蒸發力は大でない。何となれば燃料の灰箱に落下する量大であるからである。是は未篩炭の場合には殊に大である。當鐵道にて使用する火床の成績は佳良である。

火床の性質及び維持

地方製鑄鐵棒は其價格鍊鐵製品と同じけれど、其強度遙かに小である。

鍊鐵製の棒は修繕することが出来る。

問 題 (ニ)

三 (1) 普通狹軌線上及び標準軌間線上の機關車には其煙函内にて排氣管の高さに、一耗(六四分の二五吋) 間隔に棒を組んだる鐵格子を取付く。

狹軌齒車線上機關車には、其排氣管の周圍に、一耗(六四分の二五吋) 目の強き金網を張る。

此金網は煙突底部に取付け排氣管上にて圓錐形をなす。

(2) 標準軌間線上の機關車には、其灰箱にも金屬製格子を取付く。

(3) 右二形式の火花止の成績よし。

(4) 網目粗雜なる、火花止は、其製作容易にして價格低廉である。又チューブ掃除の際其取外し容易である。

鐵道工部省

スミルナIIカツサバ鐵道及其延長

問 題 (ロ)

III C F G 10-40 機關車の火床棒は、間隔九、一〇及び一二耗(八分の三、六四分の二五及び三分の一五吋)にして

稠密に過ぐ。此間隔は二〇乃至二二耗（一六分の一三乃至八分ノ七吋）に増大すべきである。

問 題 (二)

三 機關車には總て其煙函内に格子形火花止を設置する、其形狀は水平の平形か又は二個の半圓錐形を用ひ排氣管の周圍に取付く。

是は直徑一、五耗乃至二耗（一六分ノ一乃至六四分ノ五吋）線より成る網にして、網目一〇耗（六四分ノ二四吋）である。是等火花止は成績良好である。

Kayes-Niger 鐵道

問 題 (二)

三「スダン」型火花止

此装置は三耗（八分ノ一吋）の鋼鐵より成る二個の相反する圓錐形にして、一は覆ひとなり一は曲風機となり何れも三耗（八分の一吋）線を四耗目に編みたるものである。

此型は成績良好である。

Konakry-Niger 鐵道

問 題 (ロ)

二 使用中の火床も火室も共に成績良好である。

問 題 (ニ)

三 機關車火花止には、排氣管と煙突との中間に一枚の鋼鐵製品を取付く、其底部は圓筒形をなし、其上に一個の圓錐形

の高低二部分が乗るものにして、此二部分は底部即ち其最も廢き所に於て連接して居るのである。

火花止の上部及び右二圓錐部の連接點に五耗（一六分ノ三吋）角目の金網を張る是等二個の金網の寸法は排氣作用を阻害せざる様設計する。

是等金網にて阻止されたる火花は、灰となりて落下し排氣管の周圍に堆積する。而して此堆積物は必要ある場合は其排出孔より取り出さる。

伊太利國有鐵道

問 題 (ロ)

一 火室は一般に銅製である。獨逸製又は米國製の或種機關車にのみ、鋼鐵製火室を使用す。

右の火室も修繕の都度鋼鐵製火室と交換して居る。

新式機關車の火床面積は二・五平方米乃至三・五平方米（二六・九一乃至三七・六七平方呎）である。四・三平方米（四六・二八平方呎）の火床を有するものは、山岳地方用新型機關車（導輪付一〇輪連結 H）及び急速列車機關車（導輪及後輪付八輪結 IDI）である。

當鐵道にて採用する火床の標準型は、棒の長さにて示さるゝ次の三種である。三〇〇耗、三六〇耗、三八〇耗（一一、一六分ノ一三吋、一呎二、一六分ノ三吋、一呎二、一六分ノ一五吋）

右の三種に依り吾が機關車は總て相當の成績を擧げて居る。

三 現在に於ては、吾が鐵道には液體燃料を使用する機關車は一臺もない。然し液體燃料燃燒機の諸種のものに依り重要な實驗を行ふた（壓搾空氣、重力補給、蒸氣混合燃燒等）然し伊太利に於ける液體燃料の價格は機關車に之を使用するこ

とを許さざる状態である。

四 吾が鐵道にて最近「コンソリデーション」機關車に新装置を施して、粉末燃料の燃焼試験を行ふた。米國製の二機關車に粉末褐炭燃焼用として採用されたるフラー式は、成績思はくしなかつた。是等機關車は通常列車の運轉には決して使用したることはない。

問 題 (ニ)

吾が鐵道は火花止の形式をさまざま重要視せぬ。然れ共出來得る限り完全なる形式のものを發見する爲め、種々の形式のものに依て試験を行ふて居る。

プリンス・ヘンリ鐵道及び鑛山

問 題 (ロ)

P・H・式のものゝが最も成績優良なるを以て、吾が機關車全部に之を採用す。

問 題 (ニ)

當社所有機關車に使用する火花止の形式の内で、漏斗状のものゝ最も成績よし。

諾威國有鐵道

問 題 (ロ)

一及び二 諾威國有鐵道は火室及び火床共各一種のみを使用するが、機關車は必要に應じ各形式のものを採用す。火室は一般に銅製にして、鋼鐵火室は例外である。

和蘭鐵道

四 Fallor 線上に二臺の急速機關車を採用し、新炭を使用せしめて居る、然し未だ其試験成績を發表するの運びに到らぬ。

問 題 (ロ)

問 題 (ニ)

- 三 (1) 使用火花止は一〇耗(六四分ノ二五吋)直径の穿孔を有する鐵板、又は一〇耗間隔に組んだる丸鐵棒格子である。
- (3) 此火花止は成績良好である。
- (4) 穿孔鐵板型の格子型より有利なる點は、其孔の漸次擴大しない點である。

蘭領東印度鐵道會社

問 題 (ロ)

二 木材燃料を使用するを以て、火床棒の間隔大なるを要し、火室は非常に深き火を容るゝに充分なる大いさを有することを要す。アイチは火中に投入せらるゝ木材にて破損さるゝを以て、之を使用することは出來ぬ。

問 題 (ニ)

三 使用火花止は、一吋内に六個の孔を有する金格子にして次の二種を採用す。

- (1) 格子は取外し得る鐵棒に取付く。
 - (2) 煙突の覆の形をなすもの。
- 第二式のものゝ、其孔閉塞することなき得點がある。

蘭領東印度鐵道(チャバ)

問 題 (ロ)

二 大型機關車は、其前部に搖火床のある普通火床を有す。此形式は成績良好である。特大型機關車 (UD+D式) には、搖火床が最も適當である。火室は普通型が最も成績良好である。

問 題 (ハ)

當鐵道は投炭機を使用せず、米國機關車會社の自動式は其成績良好なるも、機關車の制限重量を超過するを以て其使用を廢止したり。

問 題 (ニ)

一 (1)及び(3)當鐵道は Marcoty 型消煙 (旋開戸と共に) 及び Langer 式を使用す。使用煙突覆は構造簡單のものなれど、極めて有効である。

瑞典國有鐵道

問 題 (ロ)

四 當鐵道には、粉末泥炭燃焼用として一八臺の機關車を使用す。同泥炭は瑞典の南部ヴィスラング驛附近に在る國有泥炭沼より産出す。泥炭沼の附近に工場ありて之を粉末となし、この泥炭末抹はタンク車に依つて大部分 Väsjö-Falköping 線に送らる。此の線内に於ては大多數の機關車が此の種の燃料を使用してゐる。ヴィスラング Väsjö 間の距離は一〇一籽 (六二・七哩) にして Väsjö-Falköping 線の延長一一二籽 (六九・六哩) である。

機關車汽罐加熱に泥炭末を使用し始めたは、石炭の價格非常に高騰したる戦時中からである。石炭の價格下落したる今日に於ては泥炭末を使用することは、其生産費高きが故に不經濟なることを知るに到つた。

當鐵道は又三臺の機關車を使用して、粉末石炭の試用を行つた。然し此形式燃料使用は非常に不經濟なるが爲め其使用を中止し、其爲めに特に設備せる装置は既に取外してしまつた。此種燃料試用に依り發見したる種々の缺點の内其最大なるものは機關車内部抵抗の増大である。蒸氣の消費量目立つて増加したるが、之は多分粉末が蒸氣室内に吸ひ込まれ、スラドイ (摺動弁) ヴアルブ及びピストンの摩擦を増すが爲めであらう。

瑞西聯邦鐵道

問 題 (ロ)

三 機關車汽罐加熱に液體燃料の試用

(一九二二年 五月—七月)

A 設備

一 混合燃焼 機關車 $\frac{3}{4}$ N, D, 七〇九號

燃焼機はホルデン—ハーディー (ウインナ) 型にして火室の後壁、火床上三〇〇耗 (一一・一六分ノ一三吋) の高さに取り付く、普通形状の煉瓦壁を煉瓦一列分だけ擴大す。火室管板面の煉瓦壁及び火床間を耐火煉瓦にて覆ふ、此他火室内に特設するものなし。

炭水車の水槽の後部に約三・五屯の油及び加熱コイルを容る、長方形の油タンクを備ふ、油は濾過器付吐口より流出せしめ加減吐口を通り機關室の左側に在る加熱器より、二個の火口に到り蒸氣にて噴出せらる火口は二本の管より成り、外部環狀管よりは蒸氣、内部のものよりは燃料油が噴出するのである。導油管内に滯溜する不純物其他は、或装置にて蒸氣力にて清掃する。

二 油のみの燃焼 機関車 3/5 N, D, 七三二號

ホルデン、ハーデイ型同大火口に二個、火室後部の下火床リング下約一五〇耗(六吋)にして、汽罐中心線の兩側上約三〇〇耗(一一・一六分ノ一三吋)に取付く、火床及び灰箱は取り除き、火室底部は耐火煉瓦にて覆ひたる鐵枠にて密閉する。此の鐵枠の前半部に、小點火火床(其大さ約〇・五平方米「五・三平方呎」)を設く、空氣は此火床の下部及び兩側にある誘導通風瓣に依り、又火床の後半部にある開閉し得る通風溝より入れられる。アーチは普通形にして扉の方向へ普通煉瓦四個分の擴大をなす。アーチ下部の煙管板は耐火煉瓦を以て覆はる、炭水車上の炭庫の位置に五屯入の油タンクを具ふ、油タンク内には加熱コイルを具ふ油は七〇九號機關車の混合燃焼の場合に述べたと同じ方法に依り火口に誘導される。

B 試 験

一 使用油燃料

一九二〇年十一月には、クシク車にて納入せらるゝ燃料油の價格屯當り二九二九法であつた。若し鐵道がタンク車を用意せざる場合は Geneva-Cornavin 渡し屯當りの價格三四八法となる。

一九二二年八月には同質燃料油 Geneva-Cornavin 渡し屯當り一四一法四〇であつた。

同燃料油は自然油にして硫黄分多く(四%迄)濃厚にして(攝氏〇度「華氏三二度」)に於て糊状をなす)熱量九五〇〇(一)封度當り一七一〇〇英熱量)攝氏一五度(華氏五九度)に於ける比重〇・九六一攝氏五〇度(華氏一二二度)に於ける粘着力四五・一攝氏一〇〇度(華氏二二二度)に於て四・八 Engler 度無蓋坩堝内にての引火點攝氏一二六度(華氏二五九度)發火點は攝氏一五六度(華氏三二三度)

此油は燃焼前に相當加熱することを必要とする(火口に於て攝氏九〇度「華氏一九四度」迄に加熱する)

二 混合燃焼

機関車 3/5 N, D, 七〇九號

試運轉は Oten-Berne 線にて初めは、貨物列車にて次に急速列車にて行つた。火口を完全なる位置に取付くると云ふことが非常に重要な問題である。若し火焰が低過ぎる場合は、火床の或る一定部のみの石炭層の燃焼を早める結果となり、寒冷なる空氣の侵入を防止するために、石炭の補給を迅速にせねばならぬこととなる。斯かる場合には、使用石炭が下級堅炭であつても石炭の消費超過の結果となる。

火床全長に、幅五〇糎(一呎七・一六分ノ一吋)厚さ一〇糎(三一・六分ノ一五吋)耐火煉瓦の平坦層を作り、火床の兩側部にのみ燃料の層を作りしに、其結果佳良であつた。即ち火床より入る空氣は、灼熱せる煉瓦片を通過して來るを以て相當に加熱せられる、此方式に依り燃料油の補助使用をなしたるに、良結果が得られた。一方混合燃焼装置より石炭のみの燃焼装置に変更することは(火口の破損の場合の如く)火床上に耐火煉瓦片層のある爲めに非常に困難である。難區間運轉にて蒸發力を一時高める必要がある場合、又は黒煙の發生を制限する區間を運轉する場合燃料油の一時的補助加熱を要する時は、火室に耐火煉瓦片の層を具へずに混合燃焼をなすは都合のことである。

三 油のみの使用

機関車 3/5 N, D, 七三二號

急速列車にての試運轉は (Zurich-Berne) (Basle-Berne) (Basle-Lucerne) (Basle-Delsberg-Biel) の各線上にて一列車の總運轉哩數約一七〇〇耗(一〇五六哩)にて行ふた。

動力計付車の試験は一九二二年六月二一乃至二七日第二列車にて Zurich-Oten-Berne 線上にて行ふた。

Zurich-Oten 間線		Oten-Berne 間	
線路延長	62.76 軒 (38.99哩)	66.89 軒 (41.56 哩)	
列車重量	362 屯	464 屯	
時刻表面運轉時間	66 分	70 分	
實際運轉時間	63 分 1/2	68 分	
平均速度	一時間 59.3軒(36.84哩) (途中三回停車)	一時間 59 軒(36.66哩) (途中一回停車)	

一九一五年に比較する目的を以て、石炭を用ひ同一運轉時間の急速列車にて同一形式の機關車を用ひ、二回の試運轉をした。比較の結果油のみを使用したものは汽罐内の蒸發力を著しく増加することが出来た。Oten-Berne に於ては、最高可能蒸發力が極めて完全に得られた。此試験中必要としたる唯一の點は油栓を半開にすることに於て、之に依て黒煙の發生を防止する爲めに油の流出を加減するのである。油の噴霧に消費されたる蒸氣に關しては其詳細の數を持たぬ。若し七一號機關車實馬力に付き消費されたる蒸氣と七三一號のものとを比較するならば、七三一號機關車のは Oten-Berne 線に於て約一二・五%が餘分に消費されて居る。之を噴霧用と見做すことが出来る。又 Zurich-Oten 線に於ては、安全瓣より逸出したる蒸氣量大なるが故に、其差は可成り大である。Sanzin は、噴霧に要する蒸氣量は少なく共一〇%なりとして居る。此量は勿論噴霧の性質に應じて大小あるものにして、Fowler の報告に於ては之を二乃至七%として居る。然し之等は必ずしも正確のものではない。試運轉中に汽罐の壓力を常に一五氣壓(一平方吋二二〇・六封度)に保たんと試みられた。之をなすことは可能ではあるが、Zurich-Oten 線に於ては三六二屯の列車を牽引し、途中 Baden 及び Aarau にて夫々一

分半及び五分間の二回の停車をなす爲め、止むを得ず安全瓣より蒸氣の逸出する迄壓力を昇高する必要がある。停車回数多き郊外列車の如く動力の發生に變化多き場合に燃焼を最も有利ならしめんとせば、大小二個の火口を上下に取付くるか、又は三個の火口を相並べて(兩端大、中間小もの)取付くるが最善である様である。

燃料油の經濟的價値に關しては固形燃料の價格と液體燃料の價格とは一定の割合を示すを要し、此割合は各加熱力、從つて蒸發力に應じたるものであらねばならぬ。七一號機關車にての試験中蒸發係數七・一八の汽罐能率六四・二%を得最上ルール煉炭熱量七五〇〇(一封度當り一三五〇〇英熱量)を得た。七三一號機關車にては汽罐能率七八・四%蒸發係數一二・一燃料消費量九五〇〇(一封度當り一七一〇〇英熱量)であつた何れの場合に於ても、一平方當り一五呎(一平方吋二二封度)の最高壓力を保つて居た。依て次の方程式を得。

$$\frac{9500 \times 78.4}{7500 \times 64.2} = 1.54$$

即ち石炭一・五四呎(三・三九封度)が燃料油一呎(一・二封度)に相當することとなる。現在の石炭の價格を基本とすれば、屯當り六〇瑞西法なれば油の價格は $1.54 \times 60 = 92.40$ 瑞西法を超えざることを要す。

問 題 (口)

四 當鐵道には粉末燃料燃焼用としての機關車はなきも數回の試験が行はれた。それに依て得たる聯邦鐵道の經驗に於て難問とするところば機關車の實際裝置に關する問題ではなく、寧ろ石炭の處理に在る。

該試験は機關車一臺にて行ひたる爲め、燃料の粉碎乾燥及び製粉に高價する裝置を設備する程のものではなく、燃料の供給は、其廻轉機爐の加熱に粉末燃料を使用する現存のセメント工場より受けた。

是等工場は必要石炭の供給を約二〇斤（二二・四哩）の距離になる機關庫へ木箱入りにて運搬した、石炭の用意は斯くして得られたるも、其石炭の品質はセメント會社の爐には全く適當なるものであつたが、機關車試験用としては不適當であつた。使用すべき石炭の揮發性物質の割合は、少なく共二〇乃至三〇%を必要とするものなるに、其實際割合は一乃至一四%を超えなかつた。火室内の耐火煉瓦の熱度の上昇は粉末燃料の可燃性に非常なる影響を及ぼすものなりと雖も、多少瀝青質を有する石炭を用ゆる必要ある様である。聯邦鐵道は此目的の爲に其貯藏炭を使用すること不可能なるが故に當試験を廢止した。

現在に於ては鐵道の電化日々に進歩するを以て、右の如き機關車の焚火方式を全然變化せしむるの必要殆んどなきに到つた諸機關庫に於て必要とする焚火方式の變化に關し完全なる解決點に到達するは實に困難なる問題である。

然れ共聯邦鐵道にての機關車加熱の新方式が成功せざりしとすれば、その方法に缺陷がありたるに非ずして、必要補助物の缺如の爲めに満足なる結果に到達し得なかつたのである。

燃料準備に完全なる設備を與へれば、此方式は經濟的に成功することは問題なき所である。

尙ほ此方式を固定汽罐及び爐等の如きものゝ加熱に用ふるには、殆んど何等の問題にも逢着せざるは疑ふ餘地なきことである合衆國に於ては、粉末燃料使用の此の新方式が紹介されたるに拘はらず。未だ此機關車數の極めて少なきといふは驚くの外はない。

問 題 (一)

- 一 幹線運轉機關車の大多數は Langer 又は C. F. F. 式の式の消煙装置を具ふ。
是等兩式は、其取扱完全なれば有効のものである。

二 消煙装置の使用が燃料節約の効果あるやは未だ認められて居らぬ。

三 聯邦鐵道の機關車は殆んど總て、其煙函内に火花止を取付く、此火花止は實用的の型式を用ひ相當の効果を納めて居る。

チエコスロヴァキア共和國鐵道

問 題 (二)

目下一般に實行され居る小塊狀褐炭の使用の結果、火花の發生多く従つて火災の危険も漸層の状態にある。此理由の爲めに當鐵道は、取外し自由な鑄鐵製格子を附したる菱形煙突を——殊に貨物列車用機關車に對し——採用した、同時に排氣管の高さを低下し且つ其中に十字に組みたる棒を入れて吐出に改良を加へた、煙突に對する此の装置は火花の發散を相當減ずるが、一方抵抗を増し煙函内の真空の度を減じ他方燃料消費量を増す結果となる。其爲めに直立の圓筒煙突、又は若し必要

ある時は稍圓錐形煙突を使用し覆又は格子を附せぬ此の煙突は又貨物列車用機關車にも使用する。
當鐵道の使用する火花止は、圓錐形又は下半部がピラミッド形をなす金網にして、煙函内にて排氣管及び煙突下部を圍む

此金網は、火花が排出蒸氣に依り活動を初むる前に之を遮斷する。是は全部又は一部の取外しをなすことを得。

機 關 車 形 式 名 稱 (種類 A, B, C, D)	火 室 略 號	火 室 及 形 式 (略 號)	火 床 面 積 平方米	火 室 製 造 用 金 屬 (設計圖又は略圖参照)	火 床 形 式 (設計圖又は略圖参照)	備 考	
							ア
T 17	2	同	1.960	鋼			
S 3	2	同	2.270	同			
S 7	2	同	2.710	同			
P 2	1	同	1.460	同			
P 3	2	同	2.060	同			
P 4	2	同	2.060	同			
P 6	1	同	2.250	同			
P 8	2	同	2.620	同			
G 1	2	同	1.650	同			
G 2	2	同	1.460	同			
G 3	2	同	1.530	同			
G 4	2	同	1.590	同			
G 5	2	同	1.530	同			
G 7	1	同	2.250	同			
G 9	1	同	2.300	同			
G 11	1	同	2.250	同			
G 12	1	同	1.700	同			
G 13	1	同	1.700	同			
G 14	1	同	2.500	同			
G 16	2	同	2.260	同			
G 18	2	同	2.420	同			
T 18	2	同	0.521	同			
T 31	2	同	0.938	同			
T 37	3	同	1.350	同			
T 43	4	同	1.520	同			
T 45	1	同	1.960	同			
C 2	2	同	1.040	鋼			
B 1	1	同	2.270	同			
B 3	2	同	2.710	同			
B 4	2	同	1.460	同			
B 5	2	同	2.060	同			
B 6	2	同	2.250	同			
B 8	2	同	2.620	同			
B 11	1	同	1.650	同			
B 12	1	同	1.460	同			
B 13	1	同	1.530	同			
B 14	1	同	1.590	同			
B 16	2	同	2.250	同			
B 18	2	同	2.300	同			
B 31	2	同	2.260	同			
B 37	3	同	2.420	同			
B 43	4	同	0.521	同			
B 45	1	同	0.938	同			
B 51	1	同	1.350	同			
B 55	1	同	1.520	同			

第三表 (其ノハ)

機 關 車 形 式 名 稱	火 室 形 式 と 其 寸 法				火 床 面 積	火 用 金 屬 製 作 屬	火 床 傾 斜 (D)	火 床 形 式 (E) 又は 搖 動 火 床 (R)	落 し 火 床 の 位 置	備 考
	火 室 の 形 式	底 板 上 の 火 室 天 井 迄 の 高 さ	内 部 廣 さ	内 部 長 さ						
A 第一組	米 國 型	1.752	1.321	1.648	2.283	鋼	I	固定火床	同	1) 常鐵道機關車の火床は附圖33(13號)に示すが如く鑄造のなす組をり棒の長さ20mmの間に隔り(2)機關車名符欄に表したる数字は獨立導輪ホギー又は軸は軸數聯結輪ホギー又は軸
A 第二組	同	1.428	1.428	0.914	1.650	同	I(11°)	同	同	
A 第三組	同	1.492	1.222	0.918	1.500	同	I(12°)	同	同	
B 第一組	同	1.416	1.416	0.913	0.960	同	I	同	同	
B 第二組	同	1.300	1.300	0.936	1.172	同	I	同	同	
B 第三組	同	1.492	1.492	0.918	1.207	同	I	同	同	
B 第四組	同	1.335	1.345	1.100	1.500	同	I	同	同	
B 第五組	同	1.592	1.592	1.022	1.215	同	I	同	同	
B 第六組	同	1.592	1.592	0.918	1.183	同	I	同	同	
B 第七組	同	1.770	1.520	1.200	1.851	同	I	同	同	
B 第八組	同	2.240	1.510	1.370	2.635	同	I	同	同	
B 第九組	同	2.185	1.800	1.570	3.055	同	I	同	同	
B 第十組	同	1.855	1.490	1.240	2.703	同	I	同	同	
B 第十一組	同	1.627	1.353	1.067	2.350	同	I	同	同	
B 第十二組	同	2.000	1.620	1.320	2.799	同	I	同	同	
B 第十三組	同	1.827	1.442	1.220	2.384	同	I	同	同	
B 第十四組	同	1.573	1.380	1.040	1.605	同	I(9度11分)	同	同	
B 第十五組	同	1.495	1.495	1.023	1.650	同	I(11度12分)	同	同	
B 第十六組	同	1.800	1.430	1.184	2.014	同	I	同	同	
B 第十七組	同	1.628	1.368	1.067	2.260	同	I(13度)	同	同	
B 第十八組	同	2.157	1.512	1.062	2.394	同	I	同	同	
B 第十九組	同	2.030	1.580	1.230	2.674	同	I	同	同	

機関車形式ノ名稱	火車形式ノ其寸法				火車積	用火鑄鋼	火車形式		記	事
	火車形式	底樑ヨリノ 火車天井迄 ノ高さ	内部廣サ	内部長サ			水平(H)又 傾斜(I)	固定(F) 又ハ搖動 (R)火車床		

東 部 鐵 道 會 社

第一一c組 第八組(大動輪付) 2-3-0	ベルベア	米	米	米	米	米	米	米	米	I	固定火車床	前	同	部	
第八組(大動輪付) 2-2-0	同	2,182	1,537	1,062	1,080	2,394	2,484	2,570	2,520	I	同	同	同	同	部
第四組 第一一組 2-2-1	アマリカソ クランソア ソ	1,760	1,560	1,300	1,686	1,344	1,575	2,71	2,39	I	同	中	同	部	
第一一組 0級	ベルベア	2,182	1,537	1,220	1,015	2,195	2,585	2,57	2,57	I	同	前	同	部	
第九c組 (mallet機) 0-4-0	クランソア ソ	1,590	1,240	1,235	1,000	2,200	2,250	2,25	2,25	I	同	中	同	部	
第九c組 0-2+2-0	同	1,740	1,510	1,092	1,022	2,000	2,034	2,07	2,07	I	同	同	同	部	
第九組 0-4-0	同	1,674	1,460	1,280	1,330	1,303	1,417	1,92	1,92	I	同	同	同	部	
第一一組(タンク機) 1-4-1	同	1,794	1,554	1,248	1,983	2,378	2,504	2,50	2,50	I	同	中	同	部	
第一一組 0-4-0	同	1,850	1,353	1,090	1,000	2,030	2,100	2,10	2,10	I	同	中	同	部	
第一二組 0-5-0	同	2,065	1,438	1,390	0,970	1,300	2,600	1,58	1,58	I	同	前	同	部	
第七組(タンク機) 0-3-0	同	1,160		0,936	0,976	1,200	1,279	1,36	1,36	I	同	同	同	部	
第八組 0-3-0	同	1,585	1,400	1,067	0,960	1,548	1,679	1,63	1,63	I	同	前	同	部	
第九組(タンク機) 0-4-0	ベルベア	1,430	1,400	1,100	1,144	1,909	1,993	2,28	2,28	I	同	同	同	部	
第十組 0-3-0	クランソア ソ	1,715	1,600	1,100	1,030	2,401	2,502	2,39	2,39	I	同	同	同	部	
第一一組 0-4-0	同	2,210	1,610	1,375	0,993	2,666	3,045	3,16	3,16	H	同	同	同	部	
第一二組 1-4-0	アマリカソ	1,709	1,635	1,560	0,901	2,333	3,113	2,99	2,99	I	同	同	同	部	
第八c組(郊外普通型 タンク機)	クランソア ソ	1,623	1,358	1,067	0,991	2,205	2,260	2,26	2,26	I	同	同	同	部	
第一二組 0-3-1	同	2,100	1,570	1,310	1,001	2,674	2,745	2,80	2,80	I	同	同	同	部	
第一三組 2-3-0	同	1,857	1,525	1,062	1,000	2,394	2,484	2,51	2,51	I	同	同	同	部	
第一四組 2-3-0	クランソア ソ	2,005	1,655	1,320	1,020	2,516	2,606	2,68	2,68	I	同	同	同	部	
第一五組 1-5-0	同	1,380	1,590	1,524	1,560	1,938	2,500	3,90	3,90	I	同	同	同	部	
第一六組(大動輪付) 2-3-0	同	1,745	1,745	1,233	1,090	2,433	3,000	3,27	3,27	I	同	同	同	部	
第一七組(同上)	同	1,811	1,867	1,233	9,83	2,397	2,754	2,84	2,84	I	同	同	同	部	
第八v組(同上)	アマリカソ	1,980	1,770	1,400	2,050	1,891	2,490	3,93	3,93	I	固定火車床	中	同	部	
第一一組(同上)	ベルベア	2,227	1,527	1,220	1,005	2,714	3,078	3,160	3,160	I	同	同	同	部	
第一二組(同上)	クランソア ソ	2,120	1,527	1,375	1,880	2,460	2,842	4,27	4,27	I	搖動 火車床	同	同	部	

第 三 表

機 關 車 形 式 名 稱 (種 類 A. B. C. D.)	火 室 形 式 (略 説 及 び 寸 法)	火 床 面 積 平 方 米
ミ デ イ		
B 型	數	
51	1	1.75
149	1	1.35
302	1	1.79
801	1	1.46
1601(非複式)	1	1.71
1601(複式)	1	1.71
1901	2	1.78
1921	3	3.08
2001	1	1.90
2051	3	1.82
2101	3	1.82
3501	2	2.78
C 型		
651	4	1.35
701-751	25	1.90
1301	70	2.49
1401	31	2.49
1701	14	2.02
1751	34	2.46
1801	50	2.15
2202	51	2.65
2801	4	2.59
2851	9	2.26
3001	16	4.02
3051	4	4.02
3101	20	4.00
3701	20	2.65
4001	18	2.80
4101	40	
4201	153	
4501	18	
5001	47	
巴 里 オ ル		
ベルベア火室	長さ 2.400乃至3.100 巾 0.972 " 1.000	2.34乃至3.10

二七三

(其 ノ 二)

火室形式製 造用金屬	火 床 形 式 (設 計 圖 又 は 略 圖 參 照)	記 事
鐵 道		
火 室 寸 法		
底 枳 上 の 高 さ 長 さ 巾		
前 部 後 部 頂 部 底 部 頂 部 底 部		
銅	棒 製 普 通 形 棒 の 太 さ 20 棒 間 の 間 隔 13	1.520 1.520 1.641 1.702 1.035 1.086
同	同	1.528 1.528 1.233 1.230 1.080 1.050
同	同	1.575 1.575 1.620 1.660 1.160 1.078
同	同	1.610 1.610 1.398 1.446 1.105 1.078
同	同	1.705 1.705 1.618 1.702 1.054 1.006
同	同	1.705 1.705 1.619 1.702 1.054 1.006
同	同	2.030 1.530 2.674 2.742 1.230 0.991
同	同	2.230 1.420 2.704 3.077 1.170 0.991
同	同	1.590 1.590 1.830 1.900 1.240 1.000
同	同	1.690 1.690 1.804 1.892 1.220 0.963
同	同	1.690 1.690 1.804 1.892 1.200 0.963
同	同	2.025 1.475 2.716 2.802 1.270 0.990
同	棒 製 普 通 形 棒 の 太 さ 20 棒 間 の 間 隔 13	1.625 1.625 1.264 1.360 1.703 0.991
同	同	1.570 1.570 1.838 1.896 1.274 1.000
同	同	1.770 1.270 2.294 1.900 1.084 1.013
同	同	1.773 2.248 2.394 2.472 1.076 0.937
同	同	1.725 1.475 1.955 2.013 1.046 0.992
同	同	1.830 1.330 2.294 2.387 1.030 1.013
同	同	1.825 1.380 2.094 2.172 1.065 0.977
同	同	1.910 1.530 2.250 2.600 1.320 1.010
同	同	1.514 0.854 2.440 2.438 1.105 1.002
同	棒 製 普 通 形 棒 の 太 さ } 前 部 15 棒 間 の 間 隔 } 後 部 10 棒 製 普 通 型 棒 の 太 さ 20 棒 間 の 間 隔 13	1.514 1.119 2.160 2.208 1.105 1.002
同	棒 製 普 通 型 棒 の 太 さ 20 棒 間 の 間 隔 13	2.110 1.510 2.344 2.742 1.370 } 前 部 0.965
同	棒 製 普 通 型 棒 の 太 さ 20 棒 間 の 間 隔 13	2.110 1.510 2.344 2.742 1.370 } 底 1.860 0.965
同	同	2.020 1.430 3.345 2.745 1.330 } 底 1.860
同	同	1.910 1.560 2.500 2.600 1.300 1.010
同	同	2.060 1.600 2.739 2.776 1.310 1.001
鋼	搖 火 床 棒 の 太 さ 18 棒 間 の 間 隔 12	1.814 1.398 2.300 2.441 1.422 1.302
同	同	1.651 1.575 2.798 3.122 1.537 0.973
銅	同	2.050 1.460 2.654 3.075 1.270 0.990
同	棒 製 普 通 型 棒 の 太 さ 20 棒 間 の 間 隔 13	1.745 1.415 2.620 2.707 1.270 1.000
レ ア ン 鐵 道		
銅又は鋼	並 行 棒 型 搖 火 床	機 關 車 1 1701 1725 171c よ り 326c, 3001 4001 -5001 3201 4201 5301 5616 5001

二七二

機 關 車 形 式 名 稱 (種 類 A. B. C. D.)	火 式 形 式 (略 説 及 ビ 寸 法)	火 床 面 種 平 方 米
巴 里 オ ル		
	長さ 2.842乃至2.875 ベルベア火室 巾(前)0.975 " 0.985 巾(後)1.680 " 1.880	3.80 " 4.21
	長さ 2.250 " 2.707 平頂火室 巾 1.000 " 1.010	2.25 " 2.72
	長さ 2.842 平頂火室 巾(前)0.985 巾(後)1.880	4.27
	長さ 2.441 " 2.443 圓頂火室 巾 1.302 " 1.911	3.20 " 4.69
	長さ 2.337 " 3.123 圓頂火室 巾 0.971 " 1.054	2.49 " 3.03
巴 里 リ ヨ ン メ デ		
I 入 換 機 關 車		
組 種 別		
7401-7615 7701-7750	0-3-0 0-4-0	ク ラ ン プ ト ン ベ ル ベ ア
		1.36 2.32
II 本 線 機 關 車 (B型)		
組 種 別		
1513-2397 3401-3735 2430-2599 2601-2760	0-3-0 2-3-0 2-3-0 2-3-0	ク ラ ン プ ト ン ベ ル ベ ア 同 同
		1.36 2.48 3.08 2.98
6201-6285	2-3-1	ウ - テ ン
		4.25
5301-5550 5501-5545 4001-4172 401-969 3741-3975 4295-4499 4701-4982	2-3-2 2-3-2 0-4-0 1-4-0 1-4-0 1-4-0 2-4-0	ベ ル ベ ア 同 ク ラ ン プ ト ン 型 圓 頂 火 室 ク ラ ン プ ト ン 型 圓 頂 火 室 ベ ル ベ ア 同 同
		2.49 2.09 2.08 3.03 3.08 3.08 3.08
1130-1369	1-4-0	ウ - テ ン
		4.25
Chalosse and Bearn		
コ ー ベ ッ ト 機 關 車	長さ 1.406 巾 0.773 深さ 0.960 1.048	0.93
過 熱 機 關 車	長さ 1.015 巾 1.044 深さ 0.900 0.960 1.100	0.97

二七五

火室製造用 金屬	火 床 形 式 (設計圖又ハ略圖參照)	記 事
レ ア ン 鐵 道		
同	搖 火 床	機關車 3501 より……, -4501 より……, -6001 より……,
同	並行棒型 搖火床	機關車 5501 より 5525 獨逸機關車 (休戦により)
同	搖 火 床	機關車 3641 より 3680
同	同	機關車 3591 より 3640, -5311 より 5960 米國機關車 A 型
同	同	機關車 1772 より 1800 米國機關車 B 型
タ レ ニ ー ン 鐵 道		
		火 室 寸 法
		加熱面積 頂板ノ高さ 上部ノ寸法
		前部 後部 長さ 巾
銅 同		平方米 米 米 米 米 7.04 1.520 1.404 1.290 1.060 10.23 1.820 1.220 2.140 1.010
銅 同 同 同 同		7.23 1.520 1.402 1.290 1.060 12.53 2.020 1.822 2.270 1.230 16.00 2.210 1.370 2.840 1.250 15.42 2.184 1.372 2.740 1.200
同		15.67 1.995 1.480 2.280 中心線= 向ヒ 1.516
同 同 同 銅 銅 同 同		12.53 2.020 1.322 2.270 1.230 16.00 2.210 1.370 2.840 1.250 16.00 1.795 1.624 1.390 1.290 9.54 1.710 1.630 2.795 1.536 15.70 2.210 1.370 2.840 1.250 16.00 2.210 1.370 2.840 1.250 16.00 2.210 1.370 2.840 1.250
同		15.67 2.000 1.480 2.280 中心線= 向ヒ 1.516
Steam Tramways		
銅	水 長さ 巾	平 1.406 0.660
銅	水 長さ 巾	平 1.015 0.960

二七四



機關車形式名稱 (種類 A. B. C. D.)	火室形式 (略説及ビ寸法)	火床面積 平方米
Tarn D épartment		
18噸 輕量 機關車		0.86
22噸 輕量 機關車		1.00
Landes 地		
1乃至12號機關車 (Landes)	ク ラ プ ト ン 火 室	0.84
内部高さ	前後部	1.280
内部長さ	頂部	1.280
内部巾	底部	0.823
	頂部	0.865
厚さ	底部	0.928
	頂部	0.968
	側板	0.013
	後板	0.013
	煙管板	0.013
		0.025
21乃至24號機關車 (Born 及 Maernsen)	ベ ル ベ ア 火 室	1.00
内部高さ	前後部	1.285
内部長さ	頂部	1.085
内部巾	底部	0.925
	頂部	0.980
厚さ	底部	0.960
	頂部	1.005
	側板	0.013
	後板	0.013
	煙管板	0.013
		0.025
東 部 ビ レ		
C 級	圓長巾	1.42
	頂部	1.275
	側部	1.115
D 級	ルベア	0.86
	頂部	0.855
	側部	1.000
ア ル ゼ リ		
C 型 -- 標準軌間	銅	
舊型 0-3-0 1乃至135組 (Algiers州)	天井棒を有する頂板火 室内の加熱面積……7 平方米. 74	1.341×1.001 =1.34
舊型 0-3-0 及び 1-3-0 第 101組及び 1(Bône州)	天井控を有する頂板火 室内の加熱面積……7 平方米. 40	1.500×1.000 =1.50
舊新型形式 2-3-0 211乃至 267 組	天井控を有する頂板火 室内の加熱面積……10 平方米. 95	2.300×1.012 =2.31
新型形式 1-5-0 521 乃至 550 組	天井控を有する頂板火 室内の加熱面積……15 平方米. 80	2.860×0.951 =2.7

火室製造用 金屬	火床形式 (設計圖又ハ略圖参照)	記 事
ノ 鐵 道		
銅同	鑄 鐵	
方 鐵 道		
銅	水長巾 平 火 床 長さ	0.865 0.968
銅	27.4%傾斜 傾斜面の長さ 巾	0.995 1.005
ニ ノ 鐵 道		
銅同	棒 火 床	
ア 國 有 鐵 道		
銅同		
銅同		
銅同		
銅同		

機 關 車 形 式 名 稱 (種類 A. B. C. D)	火 室 形 式 (略説及ビ寸法)	火床面積 平方米	
チ ュ ー ニ			
標準軌 間			
B (第 81 組)	火室は「フレーム」間に取り付く。天井控を有する圓頂、煉瓦壁、直接加熱面積9平方米, 29	1.30	
C { 第 181 組	天井控を有するベルベア, アーチ直接加熱面積16平方米, 05	2.72	
	天井控を有するベルベア, アーチ直接加熱面積15平方米,	2.72	
C { 第 一 組	「フレーム」間火室, 天井棒付圓頂板直接加熱面積6平方米, 08	1.25	
	フレーム間ベルベア火室, 天井控付直接加熱面積7平方米, 15	1.50	
D { 改 造 第 一 組	フレーム間火室, 天井控付。直接加熱面積4平方米, 37	0.97	
狭 第 301 組	フレーム間火室天井棒付圓頂板直接加熱面積3平方米, 63	0.7137	
	フレーム間火室, 天井棒付圓頂板直接加熱面積3平方米, 64	0.73	
第 351 組	フレーム間ベルベア火室, 天井控付直接加熱面積6平方米, 18	1.02	
	フレーム間ベルベア火室, 天井控付直接加熱面積7平方米, 60	1.22	
第 501 組	フレーム間ベルベア火室, 天井控付直接加熱面積9平方米, 82	1.55	
	フレーム間圓頂火室, 直接加熱面積9平方米 51	1.51	
C { 第 631 組	フレーム間ベルベア火室, 天井控付直接加熱面積8平方米, 60	1.43	
	同		
第 751 組	フレーム間ベルベア火室, 天井控付直接加熱面積8平方米 95	2.20	
	フレーム間火室, 天井棒付圓頂板直接加熱面積5平方米	0.914	
D { 第 401 組	フレーム間天井控付圓頂火室, 直接加熱面積4平方米, 80	1.23	
	同		
Franco-Ethiopian 鐵			
二七九	C 炭水車付六輪聯結シンプルエツクスパンション機 bis-el ボギー付, 1.200米働輪	圓頂火室, 直接付, 滿侖銅製控	1.09
	炭水車付過熱機 bissel ボギー付六輪聯結, 1.200米働輪車	同	1.09
	炭水車付復式機飽和蒸氣 bissel ボギー付八輪聯結 1米働輪	同	1.29
	炭水車付過熱機 Bissel ボギー付八輪聯結, 1米働輪	同	1.50
	D シンプルエツクスパンション, タンク機六輪聯結 0.800米働輪	同	0.791
シンプル, エツクスパンション, タンク機六輪聯結 0.850 働輪	同	0.66	

火室製造用 金屬	火 床 形 式 (設計圖又ハ略圖参照)	記 事
ス 鐵 道 會 社		
銅	落 火 床 付 傾 斜 火 床	二 汽 筒 付 ア メ リ カ 機
同	同	四 汽 筒 付 過 熱 急 行 用 機
同	同	過 熱 機 關 車
同	落し火床又はアーチなし水平火床	單 膨 脹
同	落し火床及アーチ付傾斜火床	同
同	落し火床又はアーチなし水平火床	同
同	落し火床又は「アーチ」なしの水平火床	シ ン プ ル エ ツ ク ス バ ン シ ョ ン
同	落し火床又はアーチ付傾斜火床	同
同	同	Mallet 複 式 機
同	落し火床又はアーチなしの傾斜火床	シ ン プ ル エ ツ ク ス バ ン シ ョ ン
同	同	Mallet 複 複 式
同	落し火床及アーチ付米國式水平搖火床	ア メ リ カ ン 複 式 機
同	同	シ ン プ ル エ ツ ク ス バ ン シ ョ ン
同	同	急 行 用 過 熱 機
同	同	同
同	同	同
同	落し火床又はアーチなしの傾斜火床	シ ン プ ル エ ツ ク ス バ ン シ ョ ン
同	落し火床付アーチなしの傾斜火床	同
道 會 社		
銅	鐵 火 床	一 米 軌 間 用
同	同	同
同	同	同
同	同	同
同	同	同
同	同	同

機關車形式名稱 (種類 A. B. C. D.)	火室形式 (略説及ピ寸法)	火床面積 平方米	
鐵道工部省 Damascus-			
C 齒車機關車 狹軌 (1 米. 05)	煉瓦アーチ付火室. 頂板は7%勾配線にて水平になる様後方へ傾斜す, 加熱面積 10 平方米	2.10	
D Adhesion 機 狹軌 (1 米. 05)	アーチなき火室, 頂板は3%勾配にて水平となる様後方へ傾斜す, 加熱面積7平方米, 07	1.40	
過熱機關車	煉瓦アーチ付火室, 回轉落火床付 加熱面積 14 平方米, 90	2.60	
鐵道工部省 Smyrna			
C	50 乃 至 59	0-3-0	1.60
	61 " 69	2-3-0	1.85
	101 " 112	1-4-0	2.40
	G 8	0-4-0	2.35
	G 10	0-5-0	2.60
	D	41 乃 至 47	2-4-0
D	31 " 35	0-3-0	1.50
佛領西部アフリ			
D		18t.....0.840 30t.....1.410 37t.....1.170	
佛領西部アフリ			
D		12t 0.572 20t 0.800 32t.....1.170	
Kayes-Niger			
C 47t	傾斜火床及落し火床付機關車の形式	1.55	
D 27t		同	1.40
26t	水平火床付落火床なき機關車の形式	1.03	
18t		同	1.00
15t		同	0.625
10t		同	0.638
10t		同	0.520
E 軌道自動車	直立汽罐 水管火室 乾燥管 (Lyons 1 Robatel 及 Buidraud より供給さる)		
Kanakry-Mger			

二八一

火用造製室 金屬	火床形式 (設計圖又ハ略圖參照)	記 事	
Hamah 鐵道及延長線			
銅	四種形狀の鐵棒不定數組より成り楔形座鐵にて區分し鉄付されたるもの		
同	同		
同	同	註 鐵棒の長さは橫動落火床付機關車以外のものは火室長の半分である 該橫動落し火床の中は縮小せねばならぬ	
-Cassafa 鐵道及び延長線			
銅		過復式飽和蒸氣熱	
同		過	
同		飽 和 同 蒸 汽	
同		飽 和 同 蒸 汽	
Dahomey 鐵道			
銅	分	離 棒	
同		同 同	
同			
カ Dahomey 東部鐵道			
銅	分	離 棒	
同		同 同	
同			
鐵道			
銅	普通火床及落火床鐵棒		
同		同	
同	普通火床鐵棒		
同		同	
同		同	
耐火煉瓦張り鋼鐵管	稀火床及落火床		

二八〇

機 關 車 形 式 名 稱 (種 類 A. B. C. D.)	火 室 形 式 (略 説 及 ビ 寸 法)	火 床 面 種 平 方 米
Kanakry-niger		
C	銅火室前部へ7乃至12度の角度に傾斜す	0.70乃至1.55
Reggio-Emilia		
C	級 { 長 方 形 火 室 { 長 1米. 402 巾 1 . 052 頂板の高さ 1 . 050	1.475
D	級 { 同 { 長 1米. 919 巾 0 . 884 頂板の高さ 0 . 980	0.804
日 本 國		
形 式	8620 (2-6-0) 狭 火 室 " 18900 (4-6-2) 廣 火 同 " 9600 (4-8-1) 同 同 " 9900 同 同	1.63 2.58 2.33 3.25
和 蘭		
A { 2100 B 3400 C 7400 D 8700		2.40 2.84 2.20 1.16 1.47
蘭 領 東 印		
軌 間	1 米, 435	
A	火 室 上 部 傾 部 面 斜 平 斜	1.90 1.38 1.90 1.90
81-86 10-33 89-94 87-88	2.34 % 水 2.84 %	
B	傾 斜 斜 斜	2.58 2.00
61-64 51-57	1.37 % 2.52 %	
軌 間	1 米, 067	
B	水 同 傾 平 斜	1.80 0.90 1.275
371-400 251-263 351-360	1.90 %	
O	水 同 傾 平 斜	0.87 0.90 1.80 1.44
331-339 306-325 271-285 231-235	水 6.40 % 6.30 %	

二八三

火室製造用 金屬	火 床 形 式 (設計圖又ハ略圖参照)	記 事
鐵 道		
銅	100×10 耗鐵棒三本を一組とするものより成り棒間隔 20 耗てある	
鐵 道		
有 鐵 道		
特 軟 鋼 同 同 同	搖 火 同 同 同 床	
鐵 道		
銅 同 同 同		
度 鐵 道		
銅 同 同 同 同 同 同 同 同		

二八二

機關車形式名稱 (種類 A. B. C. D.)		火室形式 (略説及ビ寸法)	火床面積 平方米
蘭 領 東 印 度			
形式		普通火室	
C	1C-II	738×1.500	1.107
C	1C-II-C	738×1.500	1.107
C	B+B-1-N-C-A	708×2.050	1.45
B	1C+C-IV-C-A	950×2.150	2.04
B	1F-I-II-S	1.3.0×2.000	2.60
B	1D+D-IV-C-S-A-t	1.530×2.744	4.15
C	2B-II-C-t	736×1.766	1.33
C	2B-II-S-t	733×1.766	1.32
B	2C-1-II-S-t	1.262×1.850	2.30
B	2C-2-II-S (第1100組)	1.244×1.472	1.85
B	2C-II-S (第1300組)	1.700×1.770	3.00
B	2C-S-IV-C-S-t	1.400×1.925	2.70
B	1D-II-S-t	1.300×1.730	2.25
B	1D-1-II-S	1.300×1.850	2.40
B	1D-1-II-S-t	1.262×1.980	2.50
D	小型各種	737×616乃至737×144	0.42乃至1.12
瑞 西 聯			
A Nil. B		長さ 巾 高さ	
機關車	A 3/5, No. 603-649	2.799×1.010×1.973	2.80
—	A 3/5, No. 701-809	2.410×1.034×1.960	2.60
—	A 3/5, No. 931-938	3.120×1.070×1.815	3.34
—	B 3/4, No. 1301-1339	2.340×974×1.800	2.30
—	R 3/4, No. 1601-1747	2.250×974×1.840	2.30
—	C 4/5, No. 2601-2619	2.340×674×1.935	2.44
—	C 4/5, No. 2701-2732	2.508×974×1.935	2.44
—	C 5/6, No. 2951-2978	2.170×1.710×1.950	3.80
—	Eb 3/5, No. 5801-5824	2.340×974×1.750	2.30
—	Ec 3/3, No. 6401-6412	1.200×1.040×1.240	1.27
—	Ec 3/4 No. 6501-6592	1.770×974×1.480	1.70
—	E 3/3, No. 8384-8662	1.262×938×1.290	1.17
—	E 4/4, Nb, 8851-8856	1.458×1.034×1.495	1.50
チ エ コ ス ロ ヴ ァ			
	最大部寸法(内側)	長さ	高さ
B.....	最長巾	2 100	} 4.00
	前後部高さ	1 890	
B.....	前後部高さ	1 750	} 4.2
	前後部高さ	1 550	
B.....	前後部高さ	2 720	} 2.06
	前後部高さ	1 540	
B.....	前後部高さ	1 721	} 2.06
	前後部高さ	1 458	
B.....	前後部高さ	1 700	} 2.06
	前後部高さ	1 220	
B.....	前後部高さ	1 140	} 2.06
	前後部高さ	1 400	

二八五

火室製造 金機	火床形式 (設計圖又ハ略圖参照)	記 事	
鐵 道 (ジ ャ ヲ)			
銅	普通火床	略 A=アーテイクレート機 C=複式(コンバウント) S=過熱 t=炭水車 II及IV=汽笛數	
同	同		
同	同		
同	同		
同	同		
同	同		
同	同		
同	同		
同	同		
同	同		
銅	搖普通火床	右機關車には搖火床の取付あり	
同	同		
同	同		
同	同		
同	同		
同	同		
同	同		
同	同		
同	同		
同	同		
銅	普通火床	第 365.0 組 機 關 車	
同	同		第 534.0 組 機 關 車
同	同		第 423.0 組 機 關 車

二八四

第三章 受領回答の略説

問題(イ) 燃料の選擇

法規 納入品受入

檢閲及試験

各鐵道に對する燃料供給に關し制定され居る一般條件を詳細に研究すると、大體次の如く二大別することが出来る。

或鐵道は其供給者をして極めて小數の條件を遵守せしめるのみにして、燃料原産地に重きを置くものがある、故に是等鐵道は、先づ第一に供給を受けんとする各炭鑛産炭に付き、或一定品質の査定をなすことをする。是は試験所に於ける分析又は實際の試用に依り行ひ、納入時に於ては其供給燃料の原産炭鑛の引合せをなすのみにして、其後の分析又は試用は其品質に變化なきを見るに止める。

他方或鐵道は其供給さるゝ燃料が、多數の條件を正確に具備することを要求する、例へば灰の割合、揮發性物質及び水分の割合、灰の溶解點等に關する條件の正確を期するのである。而して是等條件は一般に其最大及び最小限度を定め、其範圍に入らざるものは廢除することがある。

夫故に先づ前二様式を比較して、燃料消費の大なる鐵道の爲めに、其燃料供給者をして多少嚴正に遵守せしむべき條件の範圍を定むるは必要のことと思はる。

理論上自用機關車を、供給潤澤にして且つ自鐵道に最も近き炭鑛の生産燃料を最も經濟的に利用し得る様設計し又取扱ひ得べきものとせねばならぬことは明かだ、従つて先きに或特種型火室を有する機關車を作り、燃料の價格を不問にして其火

室に適合する石炭を國の内外に求めんとする如きは、不合理の甚だしきものと言はねばならぬ。

此後者の如き理論を採らんとする如き鐵道なきは論を俟たぬ所である、然るに一方燃料購入の二様式中特種條件を定めず原産炭鑛の名にて燃料を購入する鐵道の中には、條件を附すれば必ず其市場を制限することとなり類似等級の需要を増加するに従つて其供給に不足を來し、延いては其種燃料の價格を釣上ぐるの結果を招くと考ふるものである。

是果して正當なる理論なる哉、一般に如何なる石炭市場にても多數品質の石炭を有するものにして、使用機關車火室形式の如何に依り各品質炭を適當に混合して、其要求する性質の石炭を作り出すことは必ず出来るものである。故に炭質に従つて條件を制定することは市場を制限せざるのみならず、原産地の名に依り購入するよりも遙かに是を擴大するものである。

是は絶對的のものに非ざれば、此問題を離れても、假令燃料が、當該鐵道と地理的に、商業的に又政治的に密接なる關係に在り且つ知名の炭鑛より産出せらるゝものである場合と雖も、燃料供給に關し嚴正なる條件を制定するといふことは望まじきことである。

此方法に依つて得らるゝ利益を示す代りに制定すべき必要缺くべからざる條件、假令常に同一炭鑛地方又は一炭鑛より供給を受け居りて其條件必須なりとせぬ場合に於ても制定する必要がある條件を考察することとする。

燃料の大きさ

納入品を構成する各割合を明記する必要がある。大多數の炭鑛は其生産品を割碎し、是を混合して又は各別に販賣するが故に、納入品中に含まるゝ各種石炭の大きさを明記する必要がある。石炭の大きさの相異は市價の相異となり、又機關車火室内に於ける其効果の相異となる。

原産地のみにて承認し居る鐵道は、納入品の構成の不同のものを受くるの止むなきに到る。是は納入者が不正の利益を得る爲め時々行ふ所である。

灰の割合

此割合に於ても原産地の名にて購入する者は、自己の利益を擁護することは出来ぬ。何となれば同一炭山よりの生産炭にても灰の割合は不同であるからである。

各種の大いさに選別し又は夫れを再び混合することも此割合に影響する。埋藏炭質は同一炭坑のものにても非常に相異がある、採掘の方法に依つても異なり、機械掘の場合は、他の採掘器又は鶴嘴を使用したる場合よりも不純物の混入が少ない。石炭の選別又は洗滌により不純物の廢除は多少とも徹底し、洗滌炭を混合すれば、全納入品の灰の總割合に大なる影響を及ぼす

水分の割合

納入品中に混入する洗滌炭の割合大なれば大なるだけ該供給炭の水分の割合査定は一層必要となるものである。

「註 灰其他不燃質物と共に、其他の不利益を最小となすには、當然の損失のみにて其運送及び取扱をせねばならぬ、夫故に此問題は炭鑛地方より稍遠距離にある鐵道に取つて殊に重要なものであつて、其燃料の純價額は運送費に依り多分の影響を受ける。而して特定條件を遵守せず全然産地名のみに依らんとする傾向を有するものは、是等鐵道に限るのである。

斯くの如き状態の生ずる所以は、炭鑛地より遠距離に存在するを以て、是等鐵道は或る特種地方にのみ憑り幾分の條件は附するも夫れを甚だしく強要せざるが爲めである。然しながら本件に關しては、關係鐵道より何等詳述する所がなかつた」

x

x

x

x

夫故に其構成、灰の割合、及び水分の割合に關する是等必須條件は、如何なる場合にても固執すべきものにして、各納入品毎に嚴重査證すべきである、といふこととなる。

茲に、他條件に關する規則を採用して得らるゝ得點に付いて考察して見ることにする。

揮發性物質割合、硫黄割合、灰の溶解點、碎破度、凝結性

前述の三要素（構成、灰、水分）の如く是等の性状も火室及び汽罐の維持及び定時運轉、速度、及び列車重量に關し極めて重要なものである。然し地理的位置に依り多種の燃料を自由に得らるゝ鐵道は、是等性質の各々に付いて能率の最大を期し得る標準を制定するが如きは不必要なりと言はねばならぬ。

一方に於て燃料の種類に制限があり、他方火室、汽罐又は運輸の性質等一樣ならずといふ二重の問題の存するが爲め、是等各種の性質に付き一樣の制限を定むることは到底不可能である。故に吾人は本報告本文に提示せる各個の場合に付いてのみ研究することとする。

然れ共吾人は、揮發性物質の割合を適當な數字に一定することは、相當重要なことであると思考する。實際に於て若し火床一米平方當り消費量の程度、及び相當程度の凝結の必要上、揮發性物質割合の高き燃料を使用することとなれば、不完全燃焼に因て失ふ水素（水素の損失は燃焼作用の度の高まるに従つて急激に増加す）に付いて考慮せねばならぬ。此損失は汽罐に依る徹底的試験に依り、一時間一平方米當り消費量六四〇疋（一平方呎當り一三一・一封度）の石炭の熱量の二七%にも昇ることが解つた、諸鐵道より供せられたる通知に依れば、揮發性物質の割合制限の最高最低間を小にすることの極めて望ましきに拘はらず、可成り其間を擴げて居る様である。事情斯くの如くして大多數の鐵道が前記各種條件を制定遵守せしめ居るとは雖も、供給燃料を唯原産地名のみに依つて居る鐵道も同様に、斯くの如き條件を課する必要ありや否やを疑問とさ

る、向もあるであらう。換言すれば、前述せし如く原産地名に依れる鐵道にも燃料の構成、灰の割合及び水分の割合に関する條件を課するは望ましきことなりとしたが、尙ほ其上に揮發性物質、硫黃、碎破度、灰の熔解度、及び凝結力に関する條件をも附する必要ありやの點である。事實上、一炭鑛より種々異なりたる等級の石炭を産出するものを除き、一定炭鑛産の燃料の是等性質は一般に不變であるから、當該炭鑛が常に同一性質の燃料を供給すると推定し得るが故に以上の條件を課するは過剰の事であるに違ひない。

然しながら、是等條件に付き時々警告を發するは供給者間の競争の關係上必要の事である。炭鑛及び石炭の競争契約者達は、其鐵道に適當なる燃料の各種性状を知悉し居るを以て、直ちに且つ正確なる價格にて申込むべき監視的位置に在るものである。

X X X X X

以上を略言すれば、如何なる場合に於ても、石炭に關し前記各種の性質に付き正確なる制限を附することは望ましきことである。煉炭の場合には勿論以上の外に、碎破度に關する規則を定むべきである。

或鐵道は此上に熱量に關する條件も加へ、尙且つ蒸發力（固定汽罐又は機關車にて査定）に關するものをさへ加へて居る斯くの如き條件を制定することを必要とする詳細の意見を開陳したる鐵道はなかつた。

然し熱量に關しては、前述の如く各種條件を定め、以て其燃料を既に完全に制限するを以て、其制定は不必要と言はねばならぬ、尙此熱量は試験所が一般に採用し居る各種の方法の何れかに依り査定せられたるものにして燃料の普通性状の如く分析試験にて査定したるものに非ざるが故に、絶對的のものではない。

蒸發力に至りては、固定汽罐に依り査定するものなるが故に、非常に不定のものにして、燃料の品質を決定し得る能力なきが如し、假令若し試験が正確なる計器を取付けたる固定汽罐にて行はれたりとするも、夫れに依つて得たる蒸發力は次の諸點（重要なもののみを掲ぐ）に憑るものである。

- (1) 選定されたる火室の形式
- (2) 焚火の標準
- (3) 蒸氣の性質
- (4) 汽罐清掃の程度
- (5) 煙管清掃の程度
- (6) 火床及び火室の状態
- (7) 火夫及び機關手の能力

是等の諸點は總て燃料本來の性質の表現ではないのである。然らば、吾人は火室の能力の一點を考察して見るに、火夫は非常に廣き範圍内にて蒸發力を如何様にも變化し得るものであることを認めねばならぬ。一九〇五年 *Lisage* に於ける萬國博覽會にての投炭競技に於て、一等及び劣等火夫の發生せしめたる蒸氣量の差は四三%であつた、是等火夫は出來る限り均等の條件の下に同一の石炭を使用して競技したのである。

夫故に若し鐵道にて行ふ蒸發試験にて作用する附加的諸點を考察すれば、斯くの如き方法に依つて一定種燃料の正確なる價値を査定することは不可能のことなるを確信せざるを得ぬ。

納入品の受入

此の一分擔の組織、即ち見本の抽出、其處理及び分析は、本報告本文中にある如く、地方的事情に憑る所大である。見本

抽出、處理及び分析の方法を現行法規内に又は燃料供給者との契約書内に明確に記入することは、極めて必要のことである。是等作業に依る成績は其方法に依り可成りの相違をなすものなれば、結局成績の價值なるものは絶對的のものではなく相對的のものとなるのである。

鐵道の燃料試験所は、先づ第一に前に列擧せる諸種性質を査定し得る總ての装置を具へねばならぬ、尙ほ假令熱量及び蒸發力の査定を不要とせぬとしても、必要ある場合は等をもなし得る装置を具へ置くべきである。

試験所専用機關車なき場合は、少なく共一個又は數個の機關車汽罐を固定して正確なる蒸發試験を行ひ得る様設備せねばならぬ、試験の場合は各試験毎に熱量圖表を作製し、此表は出来るだけ詳細に且つ正確たらしむるを要す。

此試験の目的は、或一定場合に於ける特種要素の影響を査定することにして、夫等要素を參酌して火室又は汽罐の製作を正確になし得るものである。斯くして試験は當該鐵道の或區間に存在する一定條件に於て、夫々煙函真空、火焰の深さ、焚火の度、使用火床の諸形式、其バー間の間隔、其寸法、アーチ及び轉斜飯の寸法、通風、火室及煙管製造用金屬、汽罐及び煙管の消掃等に依り與へられた影響の査定をなす。種々の場合に此關係の試験及び研究は無數に行はれ來つたが、其得たる結果にて或る鐵道に特有の地方的事情の及ぼす推論的影響は、多くは的の外れたるものである。若し今吾人が、鐵道營業費の大部分たる燃料消費に該當するものを考察するならば、試験の目的の必要設置の費用は比較的僅少ななるを見る。

普通試験の外に斯くの如き装置を所有すれば、執務機關車に使用するに先立つて、火室又は汽罐の働き即ち火床、火室戸扉、消煙装置、火床及び煙管消掃具、投炭機等を如何なる形式に改善すべきかを正確に定むることが出来る。

而して是等設備の機能に依り、若し各種の燃料を有利に使用し得るならば、夫等燃料が當然有する諸種の性質を査定することが出来る。即ち諸形式の機關車及び列車に付き夫々如何なる種類の燃料が最も適當なるやの査定に此設備を使用するの

である。此設備は供給さるべき燃料が如何なる性質を有するやを納入前に査定する爲めに使用するものにして、納入後に使用するべきものではない。

前述したるが如く、蒸發力を表す數字は、完全なる試験に依り得たる完全なる熱量圖表諸項中の一部に過ぎぬものである。然れ共之は一重要項目たるを失はぬものにして、如何なる種類の燃料が此機能を最大に發揮する形式（揮發性物質、大いさ其他）を有するかを定め、又各種燃料に付き最良の加熱方法を選び以て出来る限り其効率を高むることを計らねばならぬ。

此設備を有する最後の得點として、諸種燃料を以て最も適當なる混合燃料の割合を定めることが出来る。

研究及び試験

各種燃料に對し制定さるべき條件問題を慎重に考察されたりとなし、又檢證試験を慎重に且つ精細に行ひたりとしても、何よりも必須のことは給炭事務の組織をして實際の作業状態に適應せしむることであつて、總ての鐵道は此主義を認むることと同意する様である。是等試験は數の問題に非ずして質の問題であつて、購入燃料の價值を定むるに最も有効なる方法である。何となれば、此種試験は繼續的にして且つ燃料受入事務とは無關係の係員が行ふが爲めであつて且つ機關手は自己の利益上供給され居る燃料が満足のものであるや否やを見るからである。尙ほ實際試験に依り時には普通試験所試験又は固定装置に依る試験にて見逃したる或種燃料の特性を見出すこともある。

購買及び價格の決定

戰後燃料市場は常に變化し不安定なるが爲め、諸鐵道の燃料購買契約は種々雜多の形式で締結されて居る。斯るが故に提出されたる諸報告に依つて、其法則又は定義を定むることは不可能である。

然れ共或鐵道殊に佛蘭西鐵道の多數と白耳義國有鐵道とは燃料の價格を水分及び灰の割合に依つて定めて居るといふことを指摘し得られる。即ち價格は或標準割合を假定し實際支拂價格は納入時に査定されたる實際割合に依つて居る。

吾人は此方法は理論的にして且つ公平であり、又取り分け鐵道の利益であると思考す。理論的なりとする理由は、一度一定種燃料の特性が正確に知られて居れば（揮發性物質、大いさ、凝結性、灰の熔解度、碎破度、硫黃の割合等）其價値の如何は大體に於て、其含有する不燃物質即ち水分及び灰の割合に依つて定まるものであるといふことである。

水分に關しては、其割合は一般に範圍廣く、洗滌炭の場合の如きは一〇乃至一二%の多きに達すること屢々である。若し契約締結の時に定めたる價格を其期間内有効ならしめんとするならば、納入品の含有する水分の重量を限定することは必須の事柄である。而して其超過重量は極めて公平に納入總重量より控除することとするのである。斯くの如くしても購入主は此不要なる水の超過重量の運送及び取扱に不生産的な費用を負擔するが故に完全に其利益は補償されざるものである。然れ共或鐵道が施行し居るが如く水分の割合が標準割合に満たざる場合に價格増加をせざることとすれば、此損失を償ふことが出来る。

灰の割合に關しては、其損失可成り大であり、此場合單に其重量を納入全重量より控除するのみにては充分でない。若し灰に依る總損失を査定せんとするならば、先づ次の諸項目を考察する必要がある。

- (1) 石炭中に含有する灰の運送費
- (2) 灰の取扱費
- (3) アツパンへの手數費
- (4) 不燃質物よりの損失

(5) 灰中に含まるゝ熱の損失
是等損失のみにても既に高額のものである、固定機關中には以上の如きものであるが、鐵道業務の場合に於ては尙次の一層重要な項目をも考慮せねばならぬ。

- (1) 火室能力の漸減
- (2) 停車時間を延長するに依る運轉區間の短縮、從つて機關車作業量の縮小
- (3) 最後にして且つ殊に重要なものは蒸氣の壓力不十分なる爲め運轉時間を亂し易きこと
正確の數字を得るには、以上の項目を減すれば不可能ではなく共非常に困難である。吾人は、一般に灰の超過量一單位%に付ての減價割合は、燃料價格の一・五%乃至二・五%なりと認むるものである。

混合

大多數の鐵道は各種石炭の混合を使用す。混炭の使用に依つて、其性質の知れたる標準形式となしある爲め各等級の有する缺點を補ひ、又鐵道は各種の石炭の購入をなす爲め其市場は廣く又購買力も擴大し得る。完全に一樣なる混合燃料を得んとせば（此一様性なければ其混炭は所要性質を所有せざるものとなる）絶對的に機械混合に依らねばならぬ。

然し是等の混合機を如何なる場所に設置すべきやの問題が起る、或鐵道は機關庫自身に混炭をなさしめ、混炭は混合機より直ちに炭水車に積込ましむるものがある、他には當該鐵道沿線各所に一定數の中央混炭所を設け此所にて製せられたるものを諸所の燃料置場に配布するものもある。

一見したる所では、前者の方が、其取扱及び炭水車への積込の費用を最小限となし得るを以て有利の様に見える。然れ共後者の場合の取扱費及び運送費の増大は、混合機の數を減じ得ること即ち設備の小なること及び其生産力の大なることに依

つて、之を償ふて餘りあることを忘れてはならぬ、即ち實際の混炭の費用は前者よりも小なのである。尙混合せられたる時には、貯炭場へ發送せらるべき混炭は該貯炭場の炭水車積込特種方式に適合せる特殊車輛（漏斗車又は之に類するもの）へ積載することを得、是即ち石炭が途中積置きされずに、出来る限り炭水車へ直接到達することである、最後に假令費用に幾分の差異ありとするも、之は各混炭部を重要貯炭所へ設置すれば最小限となすことが出来、其結果石炭は常に直接に炭水車に積込み得。

然れ共常に全問題を左右する項目は、混炭の性質である、混炭は正確な割合にて製せられたるものに非ざれば求むる性質を具ふること能はざるは明かである。此點の正衝を期するには、鐵道は常に必要とする各種石炭を充分に夫々の炭鑛より取り寄せて置かねばならぬ、斯くして製せられたる混炭は多數の條件、殊に塊の大きさ、揮發性物質、及び灰の割合に關する條件を満足ならしむる又灰の割合の異なりたる石炭を混合することは必要のことである、而して之は各々の種類に存する缺點を相互に消滅し合ふ様混合せねばならぬ、最後に混炭の性質を定むる上に於て、或種石炭の凝結性も考慮に入れねばならぬこともある。

夫故に、一定混炭を作るに用ふる石炭種別を定むる上に必要な諸要素は非常に多數にして、或場合には矛盾して居ることさへある。混炭を一機關庫のみに使用する場合には、其日々の消費量及び豫備貯藏量は、當該機關庫の消費量に應じ従つて或一定數量に限らるゝことは當然である。之に反し混炭所に於ては、其供給せらるゝ石炭が量に於ても又質に於ても不規則なるを免かれざるに拘はらず常に適當なる混炭を製出し得る様石炭の處理をせねばならぬ。

貯藏量

貯炭量は鐵道により皆異なるも、之は取り分け供給炭鑛と當該鐵道との距離に依つて定むべきものである、一ヶ月分より

少なく貯炭する鐵道は一つもない、尙ほ、一ケ年の或時季には多量の貯炭をなすの必要ありとの點を離れ、唯混炭所に關する前述の點を考慮すれば、一ヶ月分の貯藏は絶対最小限度なりとの結論に達する、大貯藏をなすことは損であることは事實である。即ち投下資本の點、貯藏地域及び其設備の點、貯藏中に減少する熱量の點、細炭の大量貯藏に依り起る火災の危険等の損失が伴ふ爲めである、然し使用火室形式に不適當なる燃料を使用する結果費用の増大する事に比較すれば、右の損失は大したものではない。

貯炭場の地理的位置

此問題は中央貯炭場（例へば中央混炭場）設置の場合にのみ重要なものであつて、一鐵道内の其位置は第一に供給炭納入受入れに便利なる地點、第二に機關庫への給炭に最も適當なる地點を選ぶべきである。

純價額

本件に關する各鐵道よりの報告自體に依つては、何等の比較をなすこと能はぬ、其採用し居る單位は列車料、機關車料、列車付機關車料、噸料、實噸料等雜多である時々消費の統計を掲ぐるものあれど、其鐵道に對しては有用のものであるが、他鐵道に對しては何等意味をなさぬものである。

統計が一定標準形式を具へれば全鐵道に對し絶大の價値を表はすことが出来る、何となれば夫れに依つて或優秀なる要素を摘出し得る多數専門家の論議に依り有力なる定義を下し得るが爲めである。

若し統計の一定標準の制定を企畫するならば、先づ第一に夫れに依つて表はされたるものが出来る限り絶對的のものたる様にせねばならぬ。故に是等要點は出來得べくんば各個鐵道の特性（地理的位置、氣候、路面、軌間、時刻表、車輛等）に關し獨立したるものとせねばならぬ、或ひは若し是等諸點を度外視し能はぬとせば其影響を査定し、統計表中に出来るだけ

正確に掲出せねばならぬ。

實際上本問題を完全に解決することは殆んど不可能のことであらうが、若し全鐵道が消費量單位に實噸糶を採用するならば満足なる結果を得らるゝことであらう。然れ共單位は明確に定義せねばならぬ、殊に次の重要諸點を定義する必要がある

- (1) 噸數
- (2) 旅客列車
- 牽引重量決定の方法如何
- (3) 曲線

如何なる公式に依り曲線の抵抗を算定するや

- (4) 下り勾配及び上り勾配
- (5) 停車及び徐行
- (6) 速度
- (7) 時刻表
- (8) 旅客列車暖房
- (9) 氣候、風等

本問は明かに錯雜して居り、若し全鐵道が是等諸點の解決に成功し同一の定式を採用することに同意しても、絶対に正確なる比較をなすことは出来ぬものである。例へば曲線及び勾配に付いて一定式を選ぶにしても、山岳地方鐵道と平地鐵道と

に於ては同一なりと言ふことが出来ぬ。停車及び徐行に關する動力の消費は種々の要素の影響を受ける、此原動力は他の異なりたる單位名稱にて表示し得らる。一定線路區間の總作業量に影響すると認めらるべき速度の正確の査定は事實上不可能である。尙ほ又列車暖房の費用或ひは氣候の影響に依る費用の算定に關しては不確實な要素が存在して居る。

本件は其大體の解決に満足する必要あり。考慮すべき要素も其數を限定し唯簡單な且つ實行可能なるものゝみを採らねばならぬことは明かである。

各鐵道より提出されたる報告に依れば、實噸糶になす爲めに採らるべき諸種要素又は夫等要素を具體化し得る定式の最後の選定をなすは尙早なりとする如く思はる、然し乍ら或程度の統一を得る爲めに全鐵道が前述の定義を採用することを希望するものである、斯くすれば作業の一定單位の選定することに努力し得ることゝなる。

牽引に出されたる動力は出来る限り正確な方法に依り査定されて居るが故に、第二段として其消費量を査定せねばならぬが、茲に於ても亦標準單位の重要なことを感ずるのである。燃料の重量單位に依り消費量を算定することは、使用燃料の品質の影響頗る大なるが爲め、絶對的の價値を有せぬことは明かである。純價額に依つても正確の比較は出来ぬが、熱量を用ふれば稍正確なる標準單位とすることが出来る。使用燃料の熱量は既に各機關車形式別に又は各列車種別に査定されて居るが故に、實噸糶の消費量も燃料の熱量にて表示せられる。

實噸糶の場合に於ては、熱量査定の方法を一定せんとするが如きは早計に失する嫌がある、然し乍ら若し統計に眞の意義を附さんとせば、熱力の低き限度を單位に選定すべきである。

最後に、統計には炭水車積込み燃料の熱量當りの純價額を掲出せねばならぬ。

火 床

最も廣く使用せられ居る火床は、固定又は搖火床である。

固定火床は鑄鐵製又は鍊鐵火床棒を使用して居る、協會員たる鐵道の或るものは前者を使用し或者は後者を用ひ、又或者は兩者を使用して居るが、其何れが有利なるかに言及したるものがない、一方に於て若し火床棒を組み合せたるものが、輕量、堅牢、取扱及び取換へに便利等に於て有利なりとせば形態變じ易く且つ其間隔が不規則となり易きが爲め、燃燒能率に惡影響を及ぼすの缺點がある、然るに鑄鐵製火床は、バー間の間隔不變なる爲め、燃燒の加減極めて容易である。

然しながら、是等兩者の利點を定めんとする必要があるを認めね。何となれば近時搖火床の使用益々普及し來るが爲めである。此形式の火床を使用すれば、火床掃除の必要なく長距離運轉をなすことを得、又他形式火床にては使用し得ざる石炭を使用することが出来る、又燃燒作用を良好ならしめ、汽罐の蒸發量を増大し、機關庫歸着の場合直ちに火を落すことが出来る、此最後の得點は火室維持の見地より極めて重要なことである。

或鐵道は本火床の設置費の大にして、維持費高く、バー間の間隔を常に規則的となすこと不可能であるとして非難するものがある、實際右は其缺點ではあるが、其有する得點は之等缺點を全部償ふて餘りあるものである。

火 室

長さ及び巾兩者に於ての火室の大きさ及び懸吊なるや否やは、使用燃料の性質及び發生せしむる動力の大小に依つて定まるものである。即ち各個の鐵道の作業状態に依り必要とされるものであるから、如何なる傾向があるやに付いては茲に言ふことは出来ぬ。

然し若し吾人が火室を其建造上より考察すれば、右の場合と自ら異なるものがある。

火室の新形式又は特種形式の存在を報告したる鐵道はなかつた、あまり一般に使用せられざるものであるが、頂板がルー

フバーにて支持さるゝ形式のものを除いては、使用され居る大多數の火室はベルペア形又は直接鋸付圓頂火室である。ベルペア火室の場合に於ては、其頂板及び鋸付方は最も満足のものなりと言はれて居る。然し其罐胴との接線が甚だ錯雜して居る大缺點を有して居る、尙又大形のものには上部の偶端が殆んど定規一ばいになる缺點がある。

圓頂火室は罐胴への接線非常に容易にして、臺枠上に大形の火室を建造することが出来る得點がある。東部鐵道會社、巴里・リヨン・地中海鐵道會社、巴里オルレアン會社、及びチュニス鐵道會社はベルペア火室の方が有利であると斷言して居る。佛蘭西國有鐵道は何れの火室が最も満足し得らるゝかを斷定し得ぬ。白耳義國有鐵道は大形懸吊火室のみに對し圓頂型を使用して居る。他の鐵道は各種形式夫々の有する利點に付いて、何等其意見を述ぶる所がない。

火室建造に一般に使用さるゝ金屬は銅である。

一、液體燃料

本問に回答せられたる鐵道の内には、機關車燃料として液體燃料を廣く使用して居るものがない。使用し居るものは單に試験的に用ひて居るのが一般である。又或特種の場合にのみ使用するものがある、即ち入換機關車又は隧道通過の場合のみ使用する。時には又補助燃料として使用する。此の場合の試験は混合燃料試験、即ち固體液體の混合である。

試験の範圍非常に制限され居るに拘はらず、非常に明確に或結論を下して居る。即ち其純價額常に大にして爲に燃料油の使用を廢止するものなりとの點である。

試験に依り得たる種々の結果を比較するは興味あることである。

佛蘭西國有 Mazout 一噸は石炭二噸に相當す

巴里・リヨン・地中海鐵道 Mazout 一噸は石炭一・二三乃至一・六五噸に相當す

巴里オルレアン Mazout 一噸は石炭一・七噸に相當す瑞西聯邦 Mazout 一噸は石炭一・五四噸に相當す

右は Mazout のみの燃焼のものにして、混合燃焼には適用出来ぬ、是等は何等統一なきも、試用を行ひたる所にては皆石炭は純價額の點よりして有利なりとの結論を指摘して居る。眞の純價額は減債基金積立、維持費、設備費、運送費、倉敷料、配給費、火室維持費等をも考慮に入れねばならぬ。前述の如く燃料油の試験範圍極めて小なる爲め是等諸要素を完全に鑑識することは出来ぬ。使用装置の價値及び各種油の性質に關しても同様である。

右の如くなりとも雖も、回答中に示されたる液體燃料使用の利益は、大略次の諸點である。

- (1) 汽罐内壓力を迅速に昇騰し得ること
- (2) 機關車の蒸發力を増加すること
- (3) 取扱の平易
- (4) 火夫の作業の減少、従つて火夫の能率を増進し得ること
- (5) 加熱の中絶をなし得ること
- (6) 補助燃料として使用し得ること

粉末燃料

粉末燃料の使用實驗は、其數に於ても範圍に於ても、液體燃料より小である。

瑞典國有鐵道は一八臺の機關車にて粉末泥炭にて試験を行ひ、次に泥炭の代りに普通石炭の粉末の試用をした其結果は殊

に經濟上の點よりして思はしいものではなかつた。

伊太利國有鐵道は二臺の機關車に粉末褐炭を Fuller 式に依つて使用した、然し其結果は非常に優良なりといふことは出来ぬ。

瑞西聯邦鐵道も一臺の機關車にて粉末石炭を試みたが結果不良であつた、然し此失敗は、揮發性物質少なく共二〇乃至三〇%を含有するものでなければならぬ所に、僅かに一二乃至一四%を合む石炭を用ひたるが爲めである。

同聯邦鐵道は、若し粉炭處理に充分なる設備を有し、相當廣き範圍に此式を採用すれば、充分經濟的たり得ると思考して居る。

粉末石炭の處理には特種設備を必要とするが故に其器具を常に働かし、相當期間内に夫れに對する投下資本を償却し得る様充分なる生産をなさしむるに非ざれば、經濟的たることは出来ぬ、粉末石炭の試用をなしたる鐵道が其努力に報ひられざりしは、此點に存する様に思はる、尙又此理由の爲めに、粉末燃料が一般に所有する次の如き得點に關し、正確なる見解に到達し得なかつたのである。即ち

- (1) 品質下等なる燃料を利用し得ること
- (2) 完全燃焼すれば其効率大にして、灰中の不燃焼割合を減ずること
- (3) 過熱に優良なること
- (4) 必要空氣は固形燃料の如く其厚き層を通過する必要なく強壓通風の度を減じ得、従つて汽管内の反對壓力を減ずることを得る點
- (5) 蒸氣の發生を容易に且つ迅速ならしむること

(6) 火の加減の融通性大なること、單位時間内に燃焼さるべき燃料の量は、必要に應じ即時に加減し得らるゝが故に、停車中又は下り勾配に於て安全弁より逸出する蒸氣の損失を防止し得ること、此損失を防ぐ爲めに普通は止むを得ず火室戸を開放する。

(7) 火夫の仕事の量を減ずること、従つて一人の火夫のみにして汽力をより高くなし得ること

問 題 (ハ)

機械的投炭

普通種類の燃料の焚火に對し、機械的装置を使用する鐵道なし、唯ジャバ國有鐵道が一回の試験を行ひたるも繼續使用をなさぬ。

問 題 (ニ)

消煙装置

小規模なる消煙装置を使用せる鐵道がある、白耳義國有鐵道、アルサス、ローレン鐵道、ジャバ、諾威國有鐵道、バ里・リヨン・地中海鐵道、及び瑞西聯邦鐵道等之である。而して瑞西聯邦鐵道及びジャバ國有鐵道のみが此装置に全く成功せりと思つて居るのみで、他鐵道は夫程でもなく、概括的結論としては、單に排氣及び火室戸扉に適當なる小處置を施せば消煙装置に依つて得たる結果と略同一の結果を得らるといふことである。此装置に關する効力の斯くの如く不確定なるは、實際の消煙を算定すること困難なるに基因することは明かである。

然れ共受領回答より得られたる重要な點は、此特種装置に依つて實際に消煙されたる量は明確ではないが、其効力明かに有効であると認められたることである。

消煙装置に依つて、燃焼を良好ならしむることは經濟的なるや否やは、是又甚だ疑問である、此装置を有効なりと認めたる鐵道でさへも此點に關し其眞價を算定することは出来なかつた、然し乍らバ里・リヨン・地中海鐵道の述べたる如く、消煙装置は燃焼を良好ならしめ、従つて汽罐の能率を増大せしむといふことは疑なき所である。然し是は機關車の能率増進に對する他の種々の改善と同一である、普通作業狀態の機關車にて行ふ消煙試験は、試験中及び其結果の査定に如何に注意を拂ふも多々の且、重要な要素の影響を受く。夫故に其結果の不明なる性質と試験の目的とする利益とを比較することは容易ではない。是等方式の眞價に付いて發表されたる意見に少しの統一點のない以上は、其結論は不確實にして又新方式紹介の當否に關し無用の長い議論をなす結果となる、當問題は固定せる機關車汽罐に依る試験に依つてのみ確實に定め得らるゝものである。

消煙装置に關し今迄の試験の範圍に於ては、其經濟的價值を査定し又是と、本装置を使用する爲めの各方面の費用及び缺點とを比較することは出来ぬ。

火花止

是は全鐵道が使用して居る。煙函内に或は水平に或は圓錐形に取付けらる。後者の場合には排氣管口と煙突底部との間に取付ける。時には火花止を煙突の頂上に覆はせることもある。是等諸形式の火花止が單一に又は並用に火災の憂多き區間運轉機關車に使用されて居る、ダマスカス・ハマー鐵道及び其延長線にては、灰箱の上まで金屬網を張つて居る。

火花止には穿孔板、棒組合せ格子、又は金網がある、其の目の大いさは火災の危険の大小に依り四乃至一一分(三二分ノ五乃至一六分ノ七吋)である。

關係全鐵道は其使用火花止に満足し居る旨を聲明して居るが、其火室通風へ及ぼす影響を最小限となすべき條件に付いて

の意見を發表したるものがない。然し此問題は經濟と動力との二面に影響するものにして忽せにし得ざるものであり、且つ

今回の報告より現はれたる多數の問題の如く、固定機關車汽罐に依り慎重なる試験をなす目的物となす價值がある。

機關手としては其火花止を除去したき傾向を示すものあるは、是が瓦斯の通路を疎害するが爲めなること明かである、此見地よりすれば、圓錐形のもののが最も輕量にして、最も實用に適し、又費用も最小であつて、機關手は容易に之を取外し得るが、従つて危険を伴ふこととなる。

最後に火花止は其採用する形式に従つて、多少共燃滓に依り、殊に濡れたる場合、詰まるものである、是は經濟上又動力發生上より見て重要な問題であるが、是に關し關係鐵道は何等開陳する所がない。

概 論

一、供給燃料に關し制定したる規則に依り、鐵道を二大別することが出来る

第一種は、燃料原産地に重きを置くもの、第二種は、多數の特種條件の他に、供給燃料の性質を出來得る限り完全に明示するものである。

是等條件は一般に、塊の大きさ、揮發性物質の割合、灰の割合、水分の割合、硫黄の割合、灰の溶解度碎破度、凝結力、及び煉炭の場合にはピッチの割合と碎破度とを定めねばならぬ。

時には右以上の條件を附することもある、即ちポンプ熱量計にて計る熱量、及び此適用は少ないが蒸發力に關する條件である。

二、規則に依り又は燃料供給の契約中に、見本抽出の方法、其處理及び分析の件を明示する必要がある。其施行成績は採用する方法に依つて異なるものとなれば、其價值は絶對的に非ずして相對的である。

鐵道の燃料試験所には、供給さるゝ燃料が其明細書に適合し居るや否やを完全に査定し得るだけの設備をせねばならぬ。一個又は夫れ以上の固定機關車汽罐を設置するは望まじきことである、是に依つて當該鐵道に使用する機關車形式に最も適合する燃料の數種の性質を、前以て査定することが出来る。

三、購入し納入されたる燃料を、試験所又は固定汽罐にて行ふ規定試験の外に、通常の作業状態にて運轉する機關車にて補助試験を行ふことは重要缺く可からざるものである。

四、燃料購入に或る鐵道は定價に依り、或鐵道は灰及び水分の割合に應じ種々の參酌をなす。後者の場合に於て價格の増減は、燃料原價の一・五乃至二・五%である。

五、大多數の鐵道は異種石炭の混合を使用する。混合は貯炭場にて取卸しの場合又は炭水車へ積込の時に於て混炭機を使用する鐵道もある、本機を使用すれば品質常に同一なる優良混炭を得ることが出来る。

混炭機は各機關庫に設置し、生産混炭は直接炭水車に積込む、或は選定されたる地點に設置し、茲より其附近の各機關庫に生産混炭を配布するのである。

六、貯炭量は鐵道に依つて一様ではない、然し一般として一ヶ月分より少ないことはない、而して運輸量増大期間の來潮に應じ數ヶ月分の最高量に増加する。

七、消費に關する統計は、現在諸鐵道の調製するものには其單位が非常に區々なるがため、比較對照をなすこと不可能である。

全鐵道の統計を統一すれば其價值の絶大なものがある、然し是を直ちに實行することは出来ぬが、若し鐵道が實噸料を基準とし其消費燃料をカロリーにて表示すれば、満足なる解決に近付くこと必然である。尙燃料のカロリー當りの純價額を時

々算定する必要がある。

尙一層完全に統一せんとせば、熱量査定方法と、其單位、及び實噸籽の正確なる定義を必要とする。

八、普通固定火床より搖火床に移る傾向歴然たるものがある、是に依つて火床の掃除をなさず長距離運轉をなすことを得、火室能率の平均を増大することが出来る。

九、使用され居る大多數の火室は、ベルペア型又は直接控付圓頂型である、前者の方が一般に好まれて居る様である。然れ共後者は、大型汽罐にして火室が臺枠間に擴大して居る場合は、前者より適當或は後者に限る様に思はれる。

十、現在迄の所コークター及び Mazout は唯試験的に燃料として使用せられたるのみである、試験の結果現在の状態では、此種液體燃料は、發生蒸氣一疋當りの純價額の點より見て、固形燃料と競争し得ざることが立證された。石炭に比較しての Mazout の價値の係数は、種々の試験に依り一・一三乃至二と査定された。

液體燃料を間歇的作業（入換）をなす特種場合に使用し、又は補助燃料として使用されたる場合に得たる結果に對して下されたる結論は明確ではない。

十一、粉末燃料（泥炭、褐炭、石炭の粉末）の加熱試験を行ひたる範圍甚だ小である、然し粉末燃料の處置に存する困難の點より推して、試験は大規模に行はるゝ場合にのみ決定的のものとなることが出来る。

十二、關係鐵道中にて、ジャバ鐵道の試験的のものを除き、普通固形燃料に對し投炭機械を使用するものなし

十三、消煙装置の効力及び其經濟的價値は、明かにされて居らぬ、多くの鐵道は全然之を廢止する傾向がある

十四、火花止は煙函内に取付け、穿孔板、格子、又は金屬網にて作られ、全鐵道之を使用し相當の成績を擧げて居る。

英國之部

運轉費の節減問題中「各種車輛軸箱給油」

サー、ヘンリー、フォークラー、ロンドン、

ミッドランドアンドスコテツユ鐵道技師長代理

回管を寄せられたる鐵道左の如し

（電氣鐵道たるメトロポリタン地方鐵道及リヴァプール高架線は客車のみに對する報告を寄せて居る）

グレート、フリテン

グレート・ウエスタン鐵道（グレート・ウエスタン・パリー、キャンブレイン、カーデイフ、ライムネー、タフ・ヴユール、及アレクサンドラ・ドックスアンドレイルウエイ）

倫敦アンド・ノース・イースタン鐵道（ノース・イースタン、グレート・セントラル、グレート・イースタン、グレート・ノ

ザン、ハル・アンド・バースレー、ノース・ブリテツシ、及グレート・ノース・オブ・スコツトランド）

サザン鐵道（倫敦アンド・サウス・ウエスタン、倫敦・ブライトン・アンド・サウス・コースト、サウス・イースタン、倫敦チ

ヤザム・アンド・ドーヴァー）

倫敦ミッドランド・アンド・スコテツシ鐵道（倫敦アンド・ノース・ウエスタン、ミッドランド、ランカツシャー・アンド・ヨ