

一、廣告以普通字體，及普通價格為限。
二、廣告費以本報之九折為準。

目

本報自創刊以來，承蒙各界人士之愛護，不勝感荷。茲因本報業務日趨發達，為適應社會之需要，特將本報之內容，重新編排，以期更臻完善。凡我同人，務須繼續努力，共同奮鬥，以期早日實現革命之理想。

洪濤樹訓定 伊子
代售處 本埠五洲
圖書館

北平市市立高級職業學校月刊社

職業月刊

地址：北平東四北什錦花園

電話：東局八四二

革命尚未成功



總編輯

同志仍須努力

余致力國民革命凡四十年，其目的在求中國之自由平等，積四十年之經驗，深知欲達到此目的，必須喚起民眾，及聯合世界上以平等待我之民族，共同奮鬥！
現在革命尚未成功，凡我同志，務須繼續奮鬥，建國方略，建國大綱，三民主義及第一次全國代表大會宣言，繼續努力，以求貫徹。最近主張：開國民會議，及廢除不平等條約，尤須於最短期間促其實現，是所至禱！

本校圖書館啟事

承李準善先生惠贈雜誌月刊，拜領之下，莫勝欽感！除陳列本館供眾閱覽外，此後尚希繼續惠賜為荷！

公 讀

北平市社會局訓令 第六二二號

令市立高級職業學校(即職業學校)案奉
市政府字第一八九八號指令，(為本局呈請刊登該校及高級商科職業學校於記者一方，以便刊登應用由)內開
「呈悉，應予照准。茲囑令刊登本報於記者二類，(一)文日，北平市市立高級商

本校奉令改名函各機關

逕啟者：案奉
北平市社會局呈准
北平市政府改名為北平市市立高級職業學校，令發本校新鈔記一類，文日：「北平市市立高級職業學校之鈔記」，飭即改用呈報。等因，奉此；敝校業於十一月十五日，敬謹改用。除呈報並分函外，相應函達，即希查照為荷。此致

中華郵政特准掛號認爲新聞紙類
每份五分 每月一元五角
零售每份五分
廣告費另議
電話：東局八四二

第二十二期

目 要

- 公讀：北平市社會局訓令第六二二號
- 校聞：第四十三次校務會議紀錄
- 體育消息：本校籃球校隊，自加入市立中等學校冬季球類比賽以來，共有三次，除與四中對賽失敗外，
- 第四十四次校務會議紀錄
- 第四十三次校務會議紀錄
- 第四十二次校務會議紀錄
- 第四十次校務會議紀錄
- 第三十八次校務會議紀錄
- 第三十六次校務會議紀錄
- 第三十四次校務會議紀錄
- 第三十二次校務會議紀錄
- 第三十次校務會議紀錄
- 第二十八次校務會議紀錄
- 第二十六次校務會議紀錄
- 第二十四次校務會議紀錄
- 第二十二次校務會議紀錄
- 第二十次校務會議紀錄
- 第十八次校務會議紀錄
- 第十六次校務會議紀錄
- 第十四次校務會議紀錄
- 第十二次校務會議紀錄
- 第十次校務會議紀錄
- 第八次校務會議紀錄
- 第六次校務會議紀錄
- 第四次校務會議紀錄
- 第二次校務會議紀錄

校 聞

第四十三次校務會議紀錄

地址：會議室。
日期：十一月九日下午四時三十分。
出席人：李準溪、李準斌、韓振芳、王芝田、何震瀾、李守愚。
主席：李準溪。
紀錄：孟昭儒。
行禮如儀。
討論事項：
1. 化學工廠定作製機尾鋼案。
決議：由事務處辦理。
2. 機械工廠批准營業案。
決議：由事務處通知本廠來校估計。
3. 化學工廠屋頂天線，擬照機械工廠改建案。
決議：由文牘股備文呈請改建。
4. 機械工廠擴充設備案。
決議：由文牘股備文呈請擴充。
5. 籃球校隊由賽車費支給案。
決議：由事務處查照舊案辦理。
6. 班際比賽優勝紀念銅牌製定案。
決議：由體育教員辦理。

第四十四次校務會議紀錄

地址：會議室。
日期：十一月二十三日，下午四時三十分。
出席人：李準溪、李準斌、韓振芳、王芝田、何震瀾、李守愚。
主席：李準溪。
紀錄：孟昭儒。
行禮如儀。
討論事項：
1. 訂購教育繪案。
決議：訂購一套，由事務主任負責辦理。
2. 奉社會局令查審核公民教員調劑主任資格條例案。
決議：公佈通知。
3. 製機化工廠出品價額表案。
決議：由李準溪、李守愚、王芝田、何震瀾負責辦理。印一月份，用兩洋毛太紙。

體育消息

本校籃球校隊，自加入市立中等學校冬季球類比賽以來，共有三次，除與四中對賽失敗外，

其餘對二五中均獲勝利云。

畢業同學會消息

本校畢業同學會，自成立以來，一切會務，賴各方贊助，進行頗為順利。並於十一月五日舉行第一次常會，關於報告事項，計有報告函聘各股組職員之結果及一月來之收支計算。關於議決及通過事項，計有執行委員會辦事細則，催促會費，保存圖書辦法，兩聘贊助會員，兩各職員履行職務及發表稿件辦法等云。

專載

香山慈幼院製革廠參觀誌略

第十班 王來儀 學生 黃蔭高

十月十四日(星期六)下午，九十兩班同學，由機械科主任何冠洲先生化學科主任李守愚先生率領，赴香山慈幼院第五製革廠參觀。到後由該廠侯君招待，並引導參觀，頗為詳細。茲將廠中情況，述之如左：
一、洗皮木箱有二，為長方形，長五尺，寬二尺，深約四尺。每箱能洗大牛皮四張。
二、浸灰池二，亦為長方形，長五尺，寬三尺，深六尺有餘。每池可容皮十餘張，二池中灰液均相等。
三、吊鞋槽四，為洋灰製成，長五尺，寬二尺，深七尺。溶液由淡及濃，每槽可容皮十餘張。
四、化灰缸有二，缸內貯存化妥之石灰液，用時甚為便利。
五、木馬四，並有植物膠皮缸一個。
該廠製品，以法國皮底革及球皮兩種為大宗，每次可出十餘張，多銷於本地。所用原料為大小牛皮。至工人則係該校技術優良之學生，每日工作時間為八小時也。

本校營業部廣告

本校出售理化試驗用之水槽，乾燥箱，三足架，燒瓶架，漏斗架，酒精燈，紡織用之布輪打光機。

初起機器造紙工廠參觀誌略

機械研究會出版

吾校各班每到四年級時，多去各處工廠參觀，其意蓋在補理論之不足及明瞭各工廠之管理及實施狀況也。十月十四日，下午由何冠洲李守愚二位先生率領九十兩班同學，參觀華商所辦之初起機器造紙工廠，爰錄之如左：
一、沿革：該工廠位於廣安門內南線園，創辦於民國九年。係魯人張之庭等所經營，據傳某工業學校，後乃於民國四年間集資設造紙工廠於濰安縣。九年乃設分工廠於北平，二十年又設津廠，三廠股東共合四家。現平廠經理為孫君及職員十數人，平廠資本約八萬元，內費於機器裝設者，約三萬元，現已發展至十餘萬元矣。
2. 設備：該工廠之原動力為蒸汽機，一為五十馬力之立式蒸汽機，一為臥式者十馬力。其鍋爐為高力式臥式鍋爐，格柵機兩架，機子四台，絞機四座，此外尚有各式車床一架，用以修理各機械之用，及配各零件者。該廠自製有水塔，用華盛頓氏邦浦，從井中吸水，壓至水塔上，全廠所用之水皆源於此。
3. 製造：其製紙之程序，先浸廢紙於水中，如為字紙，須至黑字脫落，而後碾之。加漂白粉再入絞機，使成纖維狀。再入於焙紙機焙之乃成。所製紙之種類有雲宣紙，各種色宣紙，西毛紙，卡紙，灰版紙等，合計不下三十其種。其原料為破紙，稻草，麥皮，蔗及顏料，顏料多為外貨，破紙之大部分，係由天津及其他大商埠收買而來，每百斤價洋五六元至十餘元不等。每日可造紙一百餘令(每令五百張)，約可售洋四百元。主要銷場為平津，其因受外貨之壓迫，全年營業額僅五六萬元耳。除工料營業稅等外，約可獲利一萬元。

工人：約有八九十人，外有女工二十人，到各處收買破紙。工人無工會組織，工作時間分有晝夜兩班，每班工作十二小時。工資最高者三四元，最低者三四元，普通者在十元上下。學徒期間無工資，惟伙食等費用為工廠供給，其期限為三年。
總括言之，該廠在中國的現在，造紙工業正急需要，而幼稚時期，而有不少紙類造出，誠乃挽回利權匪少。但在設施上及製造上，該廠諸公仍應努力研究及建設。在造紙工業中，能抵抗舶來品，救垂亡之祖國補經濟之外溢，更為吾人冀之也。

常識

關於皮革命名的一些常識

畢業同學會出版

在科學發達的我們中國，幾乎每人都充滿着「不求甚解」的習性，所以表現於事體的總是一「馬虎」(模糊)、「敷衍」，「因循」，「湊合」，結果則離科學化之途而愈遠。關於一切物品的命名，向來就很少有人注意，所以各種名詞多不科學，紛雜而無準則。論及皮革的命名，當然亦無例外。當茲皮革信用日趨普遍，皮革事業日見發達，而中國之「科學化運動」又值方始提倡之際，關於皮革之科學的各種命名，誠然也是應當討論的一點。
現在市面上的商品皮革，若以製法方法來分類，不外植物膠、礦物膠、油膠、及煙薰四種，植物膠及礦物膠(鉛膠)，油膠，及煙薰四種，已普遍，油膠及煙薰，在華南華北，均已通行。各種膠劑，工人常謂之為色，植物膠劑(單寧)一般均稱為「紅色」，鉛膠則為「藍色」，油膠及煙薰，則多混合操作，并加碎屑為助劑。

工廠中的工人術語，頗不一致，且於書本所載大有出入。若「脫灰」，則工人稱為「提灰」，有者稱為「淡紅」(淡補，淡帶)。「浸酸」，則工人稱為「單酸」，有者稱為「酸湯」。「製製」，工人則稱為「色」……諸如此類，不勝枚舉。至於成品，則名稱更屬繁雜，茲將普通最通行之名詞，說明如下：
一、花旗底，亦稱紅底皮，屬於厚皮類；色紅褐，多以黃牛皮或草牛皮為原料，用植物膠法。普通多以市稱之象牌膠或洋字膏(統稱白膏子)及粉紅樹皮與椰子為膠料，經之其主要材料不外 Antona Extract 及 Wattle Bark 等開亦有用王冠膏及栗皮膏者 (ambrocho, Chest-nut Extract)。
二、法藍底，亦稱粉皮，為薄藍綠色亦為厚皮類，原料與花旗同。用礦物膠法，膠料為市上之鎂明礬(Chromate)，近則少有用二浴法者，以其不經濟也。
三、鹿皮底，亦稱兩色皮，為原皮類，原額同前。製法為合成膠，先製成法蘭，然後在以重色之單寧液浸之，普通多用大紅皮 (Dark Red Bark)，故現深紅棕色。
四、毡底，為下等之底皮，原料多用駱駝皮，取其質廉。製法則為煙薰並加碎屑，然後再塗以油脂。屬於此類之底皮，亦有以豬皮(膠東一帶)或水牛皮(江以南)為原料者。
五、輪帶皮、輪帶皮(此)本質另有製法，原料必須優良，裁裁，選配，片端，連結，在在均須注意，且延展必須最少，經久不能破裂。但是在我們中國，一方面因為科學程度

李仙舟先生著

內容全書一册。共三十三章。約二十餘萬言。取材豐富。理論精確。製法新穎。足供研

的轉讓，一方面因爲經濟的限制，所以製者及用者，全不講究。中國並沒有專種輪帶皮者，普通多是種底皮麻子的附帶工作，其種法與花旗相似，居於英軟及底皮之間。

六、帶子皮，亦稱英軟皮，爲厚皮類之較薄者，普通多爲淺褐色。原料與花旗同，惟工作時日較短，成品必須極面柔，挺而軟。

七、球皮，以前多用植物鞣，但晚近多爲鐵鞣所代替，故品類厚而軟，無出性，不虛裂，厚度在花旗與英軟之間。

八、白油皮，爲較薄之英軟，但必須柔軟整潔，多用於軍裝。

九、箱子皮，箱子皮爲薄皮中之較厚者，原料頗不一致，其大張者以馬皮及水牛皮爲多，小張者則多爲羊皮，但亦有用猪皮者。鞣料多用單鞣用鐵鹽者頗少。

十、烟皮，多爲烟葉並加硝之合成鞣製，然後表面塗油，晚近亦有用植物鞣者。

十一、斜皮，爲中國舊式之薄皮，多以馬皮或牛皮爲原料，用油鞣及烟葉合成法，帶惡臭，甚甚黏，專爲舊式靴鞋皮及後跟所用。

十二、香牛皮，爲植物鞣之厚薄皮，最初多由俄國輸入，其後由外蒙而內蒙，始有仿製者，多充蒙古人製靴，具有用。

十三、芝蔴皮，爲飾鞣之面皮，最初多由英國輸入，故亦稱大英芝蔴皮，所謂「芝蔴」者係指所提之紋 (Boar skin) 而言。

十四、漆皮，市面所謂漆皮者，係指 Patent leather 而言，普通多爲黑色。

乃飾面革，在整理時塗漆 (織維漆) 而成。

十五、香港皮，係飾面革在整理時塗以水漆 (Water Paint) 所製者。

十六、軟底皮，係片皮之內層 (Flesh side of skin) 以鐵鹽鞣製而成，普通多染成淺黃色。

十七、起背皮，此種皮多由蒙古製來，爲烟葉及油鞣合成法所製，原料多爲山羊皮間亦有綿羊皮者，顏色多爲暗綠色，蒙古人慣用以製衣服。

十八、假鹿皮，爲灰色之綿羊皮。

十九、金雞皮，英文稱爲 Crane skin 原料爲小山羊皮，整理時使發強光，爲飾革之一種。

二十、紗廠皮，爲植物鞣綿羊皮之一種，厚度必須，平均，皮面必須光整，尤須不具出性。

二十一、手袋皮，服裝皮，此種係以用途而得名，普通多爲鐵鹽之染色綿羊皮，亦有用植物鞣者，但其耐摩力較弱，爲拭磨之用。

二十二、猴皮，係油鞣去面略具彈性之皮，多以爲拭磨之用。

二十三、狸子皮，原料爲劣等之羊皮，有者爲植物鞣，有者爲鐵鹽。(未完)

(二)軍用毒氣及防禦法(四) 勃巴·西(酸二氯化甲硫) (Dichloroethyl ether) $\text{ClCH}_2\text{OCH}_2\text{Cl}$

酸二氯化甲硫德名西西 $\text{C}_2\text{H}_4\text{Cl}_2$ 爲氣狀，其氣體比重爲四·六六，每磅之氣體約重五·一三克。此種毒氣遇水起分解作用，揮發性強，持久性小，毒性甚烈，能使人窒息，但因易於揮發和分解之原故，多與他種毒劑混用，單用者甚少。

午，酸二氯化甲硫 (Dichromethyl ether) Brechsch.B.

酸二氯化甲硫爲液，其氣，華之化合物。在常溫爲液體。比重爲二·一六，其氣體比重七·〇四。每磅氣體重九·一克。遇水易分解，持久性小，當與他種毒劑混用。

2. 催淚性類

催淚性毒氣，能刺激入眼內結膜，使眼發淚不能視物，重者可致死亡。近來歐美各國，多用以注入自來水壺或警察之手杖內作爲防身及捕盜之用。催淚性毒劑，其唯一原料即爲淚素。茲將各種催淚性毒氣之性質及製法，分述如次：

(未完)

報 告

文書股工作報告表 (十一月份)

項 別	數
撰 擬 事 項	呈文四件 公函十三件 佈告三件
繕 印 事 項	呈文四件 公函十三件 佈告三件 講義一五八頁 藍圖九三份
收 發 事 項	收訓件十三件 密令一件 指令三件 公函二十件 發呈文四件 公函十三件

日 記 摘 要

十一月四日(星期六)教育部副科長應觀借社會局孫督學世慶來校視察。機械化學兩科第四年級學生分赴海京，光明，振北及惠民各工廠參觀。

九日(星期四)舉行第四十三次校務會議。

十一日(星期六)市立第二中學校校長蔣齊率學生來校參觀。籃球校隊與市立第二中學校比賽。

十五日(星期二)啟用局新鈴記。

十八日(星期五)籃球校隊與市立第四中學校比賽。

二十三日(星期四)舉行第四十四次校務會議。

二十五日(星期六)籃球校隊與市立第五中學校比賽。

三十日(星期四)輔仁大學教育科研究會來校參觀。

機械工廠學生實習報告表 (十一月份)

年級	部 門	完 成 部	木 工 部	翻 砂 部	鍛 冶 部	板 金 部
高級一年級	機 工 部	方鑽六件 子一六件 六件改錐三件 六件改錐三件	小木架木棧 小木架木棧 小木架木棧 小木架木棧	鑄錘三件 洋鎚三件 洋鎚三件 洋鎚三件	錘勾十二件 錘勾十二件 錘勾十二件 錘勾十二件	子一六件 子一六件 子一六件 子一六件

