

軍訓部頒行軍事學校部隊教科書

民國三十五年五月再版

湯姆生
手提

衝鋒機關槍之使用法

武學印書館印行

湯姆生
手槍
衝鋒機槍之使用法目次

通則	一
各部名稱及其功用	四
1. 槍身部	五
2. 握把部	八
3. 槍托部	二
4. 附件	三
5. 分解，結合	一五
(一) 分解	一五
(二) 結合	一九

6. 鎗之保管及注意	二一
(一) 槍之潤滑	二五
(二) 故障	二六
7. 個人安全之注意	二七
8. 射擊教育	二九
(一) 射擊要領	三一
(二) 瞄準	三一
(三) 射擊	三三
(四) 彈藥裝填	三五
(五) 注意事項	三七

(目次完)

湯姆生手提衝鋒機鎗之使用法

通則。

第一、衝鋒機鎗基本動作，概隨步鎗之要領行之由班長自己擔任，但不另帶手鎗。

第二、衝鋒機鎗連續發射之火器，其射擊以最近距離及陣內戰為主。實用有效射程為一百公尺。

第三、衝鋒時，班長須靈活使用衝鋒機鎗之火器，領導其衝入敵陣，此際，尤須迅速撲滅或制壓對我危害之目標，使衝鋒容易奏效。

元

口徑

一、一四三公分（〇、四五吋）

鎗長

九〇、八二公分（三三、六九吋）

鎗重（不連彈夾）

四、八七六公斤（一〇、七五磅）

鎗管長

二六、六七公分（一〇、五吋）

膛線（右旋）

六根

膛線長（等距膛線）

四〇、〇三六公分（一六吋）

離準線長

五六、六四公分（二二、三吋）

彈夾重（連10發彈）

〇、五九四公斤（一、三一磅）

空彈夾重

〇、一七二公斤（〇、三八磅）

初速

（244m/Sec） 303呎/秒

彈腔壓力

五五四三至七二五七公斤
(一一二〇〇〇至一五〇〇〇磅)

子彈全重

三二、五公分(克)

彈頭重

二三、四公分

彈藥重

五、〇〇公分

發射速率

每分鐘六〇〇至七〇〇發

最大射程

一三七二公尺(一五〇〇碼)

最大有效射程

五五〇公尺(六〇〇碼)

精確有效射程

二三〇至二八〇公尺
(二五〇至三〇〇碼)

實用射程

五〇至一〇〇公尺

湯姆生機槍之使用法

各部名稱及其功用。

全槍可分爲槍身部、握把部、槍托部三大部，其名稱見

左圖：

(一) 槍身部。

鎗身爲鎗之主體，前端附以鎗管，在鎗管之正下方，鎗身之前有一護木駐鐵；其上駐以護木，護木駐鐵乃附於鎗管之上。鎗口之後有一開口處，卽所以容彈夾者，又有一彈膛，彈膛部後爲鎗機匣，容納槍機，機柄、後進桿及複進桿簧，鎗機爲一長方形，大小與鎗機槽等，前部爲一圓柱頭部份，大小與彈膛相稱，鎗機尾部較小，正適於彈夾能與其軸貼近，機匣形如工字，兩端伸出，其一端鑲入鎗機上，伸出口份入鎗機上之機鎖槽中，又與機柄相連，控制由後進桿簧之漲弘與槍機運動，彈藥引發之壓力，攻入槍機前部再傳至機

湯姆生機槍之使用法

六

鎖，由機鎖再達槍身內壁，槍機前進時，擊鐵下方接觸槍身壁，其上方觸及撞針後部，於是撞針乃從槍機前部之圓柱中突出，觸發子彈雷管，再由撞針簧之作用，退回原位置，此種擊鐵之構造，使擊鐵與槍身相離而觸發子彈，但須在機鎖完全閉鎖時行之。

槍機與機柄：機鎖相連，後部與複進簧相接，複進簧係置於槍機之複進簧槽中，複進桿下端有一圓盤，後接一墊圈，備以於槍機後退時吸收其後座力之用，機匣內壁裝複進桿簧之一端有一油片，為彈簧鋼皮夾，兩端有浸潤之氈片，在槍機後行動時，滑開機鎖與槍機表面之用。

，產生之爆發壓力消失爲止；機鎖角度適足以使其壓力傳播於槍身內壁外，尚使有充分餘力使槍機壓縮復進簧，此時則顯出空彈壳，使槍機完全退至後部，若力作第二輪週之運動，當複進簧之彈力使槍機前進時，彈夾此時傾一彈至槍機前端，當槍機進至前端盡頭時，機鎖則進至機鎖槽之位置，再加複進簧推動之壓力，使箱下於其原位置。

槍身前部有一送子溝，槍機前部有一退子鉤，用以鈎住子彈之底邊，每次退彈之後退子鉤由其自身之彈力，恢復原來之結合狀態。

槍身前部彈匣左側有一頂壳針，係固定於槍身左邊之頂

湯姆生機槍之使用法

八

亮針板上，一端突出腔內，可於槍機推退時，滴過於槍機頭上之頂亮針槽中。

槍身各部有一突出部份爲握把肚筒，將握把扣套於槍身上。

(二) 握把部。

握把部包括全部擊發機件，下裝握把，并有一彈夾鉤，可附一彈夾於其上，後部有突出之接合鈕，用以固着槍托於其上，

在擊發機件中最重要者爲擊發阻鐵，由於擊發阻鐵簧之彈性，使其在槍機推退時，箭入槍機上之擊發阻鐵截力槽中

，以制止槍機之前進。扳機裝於擊發阻鐵之前，其後部裝有一三角形突出部份爲機頭，由於機頭簧之力不斷頂住擊發阻鐵，扳機前部有扳機簧，所以使扳機恢復原狀者也。

單於扳機上部亦裝於駐銷扳軸上者，爲保險簧。其一端伸出彈夾槽，接着托彈板，一端則與機頭之另一部相接。扳機銷與機頭之作用，爲當彈板夾中子彈已射完時，托彈板上有一小鉤頂住頂住返視鉤，而扳機銷之另一部則頂住，使彈擊針阻鐵桿脫離，於是擊發阻鐵不能上階，而槍機總永留於保險部。

在擊發阻鐵與機頭間尚有一擊發阻鐵桿，擊發阻鐵桿前由擊發阻鐵桿簧所壓住。當扣扳機時，其後端上升，擊發阻鐵

湯姆生機槍之使用法

一〇

阻鐵桿頂住，於是連帶將擊發阻鐵之一端頂起而使他端下降，槍機於是可以自行向前；在連發時，向前後退可反覆不已，直至子彈發完為止。因子彈發完時，托彈板上之頂鈎頂住扳機鈎而使機頭不與擊發阻鐵桿相接觸，故此時須扣動扳機，而擊發阻鐵不向下，槍機遂被阻住而不能向前。

扳機與擊發阻鐵間實有一快慢機，其上套一機鈎，機鈎前部與機頭相接，連發時機鈎較低，不生作用，單發時機鈎升高。當鎗機前進時，機鈎通過於鎗機下之機鈎槽，鎗機前進至最後階段時，槍機槽之末端將機鈎壓向前方，而使機頭與擊發阻鐵桿脫離，於是由於擊發阻鐵簧之作用使擊發阻鐵上頂，當槍機再回後時，扣住之而不使再向前移動。

擊發阻鐵桿之作用，當槍機前進使機鈎壓下機頭阻鐵擊發阻鐵桿。設若此時擊發阻鐵桿不能恢復原來狀態則槍機退回時；擊發阻鐵不能將槍機擋住。

機鈎之作用，爲調節槍之阻發或連發，爲避免混淆起見，最好在拉開槍機後再定快慢機。

保險機裝在擊發阻鐵之後方，爲一圓柱體，上有一螺絲，擊發阻鐵後部有半圓形之穴處即備以裝保險機者，當保險時其圓柱之一方抵住擊發阻鐵，不使其向上活動。當保險機打開時，則保險機上之缺口在擊發阻鐵之下面，故擊發阻鐵得以有空隙活動。

保險機僅在槍機拉向後時始可撥動保險機（因本槍係

開膛槍，即扣扳機後槍前進於發射彈擊發，故若槍機闔上時，實毫不生作用也。

駐銷板之兩軸，所以使扳機擊發阻鐵者，板上之兩銷用以扣住快慢機及保險機者，握把部之前方開有一槽，與彈夾上之駐板吻合，在其一方駐有一彈夾鉤，由彈簧力與彈夾相合，在護圈之前端伸出一鈕釘，用以扣着彈夾。

握把用螺釘釘於握把部上，握把部與槍身之結合，賴兩部邊上之槽和扣合，握把部上於槍身後，槍身上之握把駐筍將其扣住。

(三) 槍托部。

槍托由槍托接合槽接合於握把部之槍托駐飯上，以作頂在肩上海擊之用，爲胡桃木所製成，托底板部有一油筒孔，內有小油壺。

(四) 附件。

1 彈夾：分彈倉、彈倉底板、托彈簧、托彈板四部，彈倉可容子彈二十粒，爲一鋼皮盒，後端有凸出之接合飯，用以與握把部之接合槽相接合，其下段有一孔，與彈夾鈎鈕相合，托彈板上有一頂鈎，爲頂住板鈎而使夾內子彈發射完畢時頂上板機鈎而使槍機不能前進，托彈板用以承載子彈，其下接托彈簧，由其簧力使彈夾中子彈源源饋出，下端

即為彈倉底飯。

2. 照準器：由表尺及準星二部構成之，表尺裝於槍身後端，兩旁有表尺壁為保護。表尺上有Y形缺口之照門，并有一圓形之照門，圓形照門係於不同射程時變換射角之用，其分割係自零至六百碼（一碼約等於○、九一四公尺）準星為一豎立之鐵片，釘於槍口附近。

（五）分解、結合。

（一）分解。

普通（大部）分解可分槍身、握把、槍托、彈夾四部，茲將其分解順序列后：

1 退彈夾：左手握彈夾，用姆指將彈夾鈎鈕上頂，即可將彈夾退下。

2 卸下槍托：空手握槍身，右手握槍把，以右手姆指將槍托上握柄部後方之槍托駐筍鈕壓下，徐徐將槍托後拉而卸下之。

3 卸下握把部：此時須注意將槍機關上，並將快慢機放在連發位置，保險機放在射擊位置，結合時亦然，否則，即發生嚴重故障。

分解時將槍面倒放在桌上或膝上，槍口向前，以左手姆指將槍身後端之握把駐筍鈕按下，右手將握把部微向後拍，使移動少許後，再將槍取起，以右手握握把，并以食指扣

湯姆生機槍之使用法

一六

動扳機，左手握住槍身，而將握把部輕輕滑下。

完成以上三動作後，槍之火部已告分解完竣，茲將其特別（各部分解部）分解方法分述如后：

一、槍身

卸下復進簧：將槍口頂住桌面或膝上，而以槍身打開部份面向操作者，以左手握住槍身，而以左手姆指輔助取出復進桿；先以右手姆指將復進桿露出槍身後部往下壓。而以左手姆指壓住復進桿上之圓盤。若油片隨之而出時，以右手指使其保留原位置，然後用左手姆指將復進桿壓下，以右手指緊夾住復進桿將其拉出。

此時須注意將復進桿抓緊，使不敢驟然彈出。

2 取出槍機，機柄及機鎖；以左手將槍身底部抬起，將槍機滑至後部，將其取出，再將機柄推向前方，將機鎖由傾斜之機鎖槽中取出，再將機柄推至後部取出之。

3 將油片及頂亮針取出；注意：當裝拆亮針時，槍機均不可在關上之位置，頂亮針係插入槍機前端之槽中，不可使其露出太多，以防折斷。

將頂亮針拔起，將其旋出，取出頂亮針。將油片兩端夾住，由槍身中拉出。惟普通擦拭時頂亮針不用取出。

4 取下撞針；先將擊錘銷由左方抵出，則撞針與撞針簧均可由彈簧作用自行退出，但此時應提防撞針簧彈出而遺失。

5 卸下退子鉤；將退子鉤前端在槍機管上微微撬起（必須注

湯姆生機槍之使用法

一八

意不可將其撥動太高，以防折斷，向前端拉出之。普通擦槍時退子鈎不必取。

二、握把部。

此部在普通擦槍時，不行細部分解，茲將其分解動作序列如左：

1. 取下保險機、快慢機及機鈎：將駐銷板腳微微撥開，將保險機及快慢機軸向下壓出，待脫離駐銷板之管口時即可徐徐將各件取下，惟須注意下列兩點：（1）當握把未下時，均不可取下駐銷板，否則，必生嚴重故障。（2）在裝拆保險及快慢機時，不可將駐銷板腳移開太遠，以防折斷。

指將駐銷板之兩軸往下壓，待其在另一邊凸出甚多時，可用手將其拉出。

當以右手拉出駐銷板時，可用左手拇指按動擊發組鐵及扳機，則駐銷板更易於取出。

握把部之擊發機件，此時即可傾出，板機上之機頭亦可取下。

(二) 結合。

槍身、握把、槍托等大部之結合，僅須按分解時之反對順序，將各部接合板插入其結合槽內，至聞駐筭之響聲，該部即

湯姆生機槍之使用法

二〇

結合牢固，惟裝握把部時，須注意將保險機打開，快慢機放在連發之位置，並將板機扣住，始可結合，茲將各細部之結合法，分述如后：

一、槍身部。

1 裝上頂壳針：將頂壳針插入其孔內，旋下直至與頂壳針板相接合。

2 將退子鉤裝在槍機上：將退子鉤尾部插入槍機筒之槽中，向卜滑至其駐定之位置。

3 裝上撞針及擊鐵：將撞針管套在撞針上，在放入槍機之後部槽內，按上擊鐵（圓面部在上），隨將擊鐵銷銷牢之。

4 裝上機鎖、機柄及槍機：先將機柄放入機匣內，（機柄球

向前）并推至前方。再將機鎖放入鎗機之機鎖槽中，（「D.P.」而朝上，箭頭指向鎗口）再將機柄後拉，而可將鎗機放入。

3 裝上複進桿及複進桿簧：將鎗機推向前方，鎗口抵住桌面或膝上，左手握鎗身，將複進簧套上，右手將複進桿壓入機柄孔中，再將複進桿放入其適當位置。

亦可先將複進桿簧壓縮於複進桿上，用一釘穿過複進桿上小孔，將彈鎗放入機柄孔中，再將複進桿放下。

二、握把部。

1 將機頭裝上板機：先壓住機頭簧而將機頭滑至適當位置。

2 裝上板機、板機鈎、擊發狙鐵、擊發狙鐵桿等件：先將上

列各件裝入各個位置（注意擊發阻鐵是否在機頭之上），用左姆指將板機及擊發鐵下壓，插入駐銷板，用右掌將駐銷板微用力放至其適當位置。

3 裝上保險機、機鈎及快慢機：將保險機由握把部左手插入，搬開駐銷板長齒，不可用力太猛，然後將保險機由他端透出，再搬至打開保險機之位置。

將機鈎放入，以機鈎平之一端靠住擊發阻鐵桿，由左方插入快慢機，搬開駐銷板小齒，將快慢機透出，搬至連發之位置。

鎗之保管及注意。

凡每次射擊之後，不論發射子彈幾何。最重要之點為將鎗透澈擦洗，不僅鎗管與身須加拭洗，所有各部表面鎗機頂壳針退子鈎及發射時瓦斯所能影響之各部均須擦洗。

鎗管擦洗之後，必須注意檢查槍管內部有無擦槍布碎屑在內，故握把部亦須卸下，而鎗機亦須取出，藉以擦洗其顯部及退子鈎，槍機，發索及頂壳針等部。為預防鎗之生銹起見，鎗機須以肥皂水洗淨，然後再擦洗，再塗以油，其他各件亦均須擦洗塗油以厚而。

用肥皂洗刷鎗管時，必須注意將油片先行取出。

預防槍身因彈藥瓦斯之作用為而起銹蝕，亦可用飽和之蘇打（苛性鹼）水洗之，此種水之濃度為每市升水中添蘇打

湯姆生機槍之使用法

二四

四市爾，擦乾布在此標水內浸透後，用通條與刷鐵管，鎗機、機身均須浸透飽和蘇打水之布洗擦，各部洗後，須確實揩乾再充分上油。

槍之各部洗後，須注意確實揩乾，再上油，此點甚為重要。

除彈夾而外，槍之其餘各部於每次射擊後，不必逐條擦洗，若已發射數百發彈而須洗滌，槍中殘餘瓦斯之累積物時，則行全部擦洗，彈夾亦如槍中被瓦斯所浸，亦須逐條擦洗，保持其清潔。

每槍所附之通條係用以擦槍管者，通條頂端之口徑正合於將五平方公釐（二平方英寸）之絨布一、二片纏繞槍管，

這條他端所附之鋼絲刷亦用以洗槍者。

槍之潤滑。

任何質佳之輕機油，均可作擦槍之用。

上滑油時握把部須卸下，機件結合樞軸之部，特須充分上油，機頭機鈎亦須上油。

將槍身握於左手，槍膛部向上，使槍機部徐徐退，將邊油滴注於機鎖溝，機鎖及槍身，槍機運動之各表面上。油片上之油布，更須充分上油。

握把部裝上後，將槍機拉下滴油數滴於槍機頂端，再將槍機往復運動數次，使滑油滲透於機件之各部。

湯姆生機槍之使用法

所有滑動之表面均須常上油，使槍能充分發揮其功能。槍之內部常須保持清潔及滑油，雖則衝鋒機槍較其武器器不易於受發射後瓦斯之透蝕，一小心之鎗手，不常射擊時，亦須間常刷洗鎗身內部及上油，使其在射擊時工作靈活，并防止其銹蝕，此種擦油，不必拆鎗行之。

故障。

於射擊不發火時，不管係子彈或其他故障，立刻迅速將鎗機拉下，確實檢查不發彈已否跳出。

一旦發生任何其他故障，亦立將鎗機拉下，將鎗側轉，傾出彈膛中之子彈或彈壳，必要時，尚須將彈夾迅速退下。

使故障彈掉下，然當此種操作時，特須注意先關保險機。

當鎗之已排除故障，重又恢復射擊時，須注意檢查彈膛中有無子彈或彈壳殘留其中。

拉下鎗機時，須確實拉下到底，然後關保險機或發快慢機等，再上彈夾。

個人安全之注意。

1 射擊前須注意之點：

(a) 檢驗握把部分如保險單發。

(b) 檢驗鎗管是否清潔。

(c) 拉動鎗機數次，察其前後清潔潤滑與活動是否自如。

湯姆生機槍之使用法

二八

(d) 檢查彈夾其不合用者。

(e) 查看每一彈夾是否裝填適當與毫無塵垢。

6 未射擊前扣扳機之手指，應於板機護圈外。

3 單發時，裝置彈夾前，須將快慢機撥在單發位置，此關保險機。

4 連發時，裝置彈夾前，須將快慢機撥在連發位置，再關保險機。

5 換彈夾或射擊發生阻滯時，必須關上保險機。

6 射擊完畢時，須將彈夾取下。

7 射擊後須檢查，並即行關上鎗機。

8 無論何時（只射擊時除外）鎗機必須放於前方關緊鎗膛。

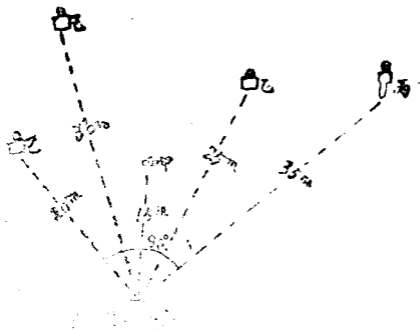
因此鎗公賴鎗機之前進動作，發射子彈。

射擊教育。

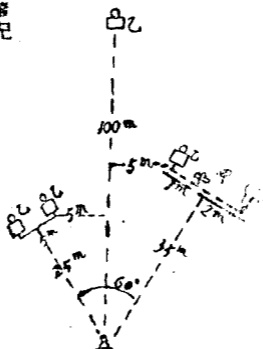
衝鋒鎗機射擊教育之要領，概準步兵輕兵器射擊教範章
條行之。

其各個基本，戰鬥射擊場之設計如左圖所示：

湯姆生機槍之使用法



第二圖



射擊第一射擊位置

一 二 三

甲 為 臥 姿 人 像 距
 乙 為 跪 姿 人 像 距
 丙 為 立 姿 人 像 距
 跪 姿 人 像 距 與 臥 姿 人 像 距 之 間 隔 為 三 公 尺 由 此 之 中 央 計 算 之
 為 一 公 尺 之 間 隔 為 三 公 尺 由 此 之 中 央 計 算 之
 兩 姿 之 間 隔 為 三 公 尺 由 此 之 中 央 計 算 之

射擊要領。

衝鋒機鎗可行連發或單發射擊，原有良好之瞄準具，鎗托可分解，彈夾有二十發彈夾及五十發之鼓形彈倉二種，所配發者多係二十發彈夾。

連發或單發射擊，均可從腰間行之。惟求命中確實，以托於肩前射擊為佳。

瞄準。

使用二三〇溫（克）火藥粒之子彈時，其射程可至五五〇公尺（六〇〇碼）。若使用曳光彈時則僅能在五百五十

公尺內收效，其標準彈藥射程爲五百五十公尺。表尺上之環形照門，可行方向調整，以修正其不定偏差或固定偏差，但此方向調整之照門，其方向分割無其線之刻劃，應於各能使用時決定之，決定後可用利刀等在照門之基線板上刻劃之。

此鏡之各人射擊姿勢影響於命中甚大，故同一之瞄準具而各人之射擊效果不同，待鎗鬆弛時，必致彈着過高。茲將其修正表列後：

射擊時槍口上昂之修正（開準基線長22.3呎）

射擊距離（已刻成碼之分劃） 瞄準修正（吋）

50

0.148

100

0.074

200	0.037
300	0.024
400	0.013
500	0.011
600	0.012

表尺上V形照門之缺口高度及環形照門之半徑均為0.05吋，可切記之，以為瞄準修正之勉。

射擊。

射擊前首須注意槍是否清潔。并充分加油於油片之氈片上。

湯姆生機鎗之使用法

三四

定表尺：定表尺時須先將表尺板起立，再將游標移至所要之分畫上。方向偏差修正時，可旋轉游標上之調整螺絲。

單發裝置：有先以左手拉機柄使槍機向後，再注意將保險機關上（撥向後）快慢機撥向後方，此時單發射擊準備完畢，僅未開保險。

面對正目標後，乃裝上彈夾及開彈夾鈎簧之響聲，則已裝置確實。使用彈夾時，則將彈夾接合板插入護圈前之接合槽內，使用鼓形彈倉時，則將彈倉從左向右橫裝入槍身之連擊門內。裝置彈夾或鼓形彈倉時，均須聞駐筭之響聲確實扣緊後，乃可開保險機，每發板板機後，應隨即鬆放之。

連發射擊：其要領與單發射擊內，所異者僅將快慢機撥

指向槍口方向（連發位置）點放時每一扣動扳機，立即將其放鬆，即可得二三發子彈，每次點射後，應依需要重新瞄準。

裝彈夾或撥動保險機或快慢機，必須注意先使槍機在後退位置。

彈夾內子彈射完時，槍機自行留在後部，惟鼓形彈倉子彈射完後，槍機仍關閉，但可聞彈倉內作聲，即可判斷其內已無子彈。

彈藥裝填。

彈夾內通常可容子彈二〇發。雖尚有餘裕，但應避免

湯姆生機鎗之使用法

三六

再強行壓入，而使托彈簧負擔過重，至有失火之虞，彈夾口兩邊之距離應爲一、四公分（〇、五五吋）如彈夾口發生故障時，可依此而修正之。

鼓形彈倉：裝填鼓形彈倉時，須先將捲鑰及彈倉蓋取下，將子彈從彈倉口按順序放入螺旋線上，彈頭向上，至裝滿五十發爲止，每一子彈室必須填滿。（彈倉內每子彈室最多放十發），切勿遺留或裝出螺旋線之外，子彈填滿後，將彈倉蓋及捲鑰裝上，照彈倉上標明之次數鎖緊之。

注意：彈倉上標明鎖之次數爲九次，每次鎖完後，即射擊多發，亦切勿再鎖。因鎖過緊，不獨影響簧力，尤影響於射擊正確，且損害彈倉之主簧。

注意事項：

- 1 裝子彈或停止射擊時，須養成關保險機之習慣。
- 2 非準備射擊時，切勿裝上有子彈之彈夾，并應檢查子彈裝填位置，是否適宜。
- 3 單發射擊時，在裝彈夾前，須將快慢機及保險機發指向後方（單發位置及保險位置）射擊時將槍提上肩前將保險機撥至射擊位置，再行開準。
- 4 非至瞄準目標射擊時，勿將食指放在扳機上。
- 5 停止射擊後，應即關保險機，用姆指緊壓彈夾駐筭取下彈夾，放開駐筭後，以左手持之。緊急射擊時，按下彈夾駐

筭，則彈夾自行墜地。射擊後須檢查彈倉內有無子彈。

6 非使用時，槍機應常在閉鎖位置，但關閉槍機前，無論何時，必須先將彈夾取下。

7 射擊前，必須先行決定射擊方法為點放或連續放，連發或單發，注意撥動快慢機。

8 射擊後，須拉開槍機，檢查退子鈎上有無子彈。

9 持槍射擊時，宜將槍機打開（後拉），關閉保險機，否則，易於失火。

10 夜間戰鬥時，應切記將保險機及快慢機撥向前方，機槍準備連發裝置。

11 無子彈時，切勿將槍機扣擊，應使槍機徐徐後退。

- 12 在單發時，每發扳動扳機後，立即鬆放之。
- 13 在點放時，每次發射子彈以二或三發爲度。

衝鋒機槍“230克子彈”，平均彈道高表（公尺）

表尺分數	45.7公尺	81.4公尺	155.0公尺	182.9公尺	228.6公尺	274.3公尺	320.0公尺	425.8公尺	411.5公尺	457.1公尺
1000	0.106	0								
2000	0.419	0.579	0.473	0						
3000	0.778	1.295	1.524	1.418	0.919	0				
4000	1.203	1.131	2.743	3.684	2.989	2.499	1.494	0		
5000	1.702	3.104	4.877	5.394	5.850	4.839	3.402	1.86	0	

本表之表尺分數係碼數，因該槍表尺上已有碼數不能變換為公尺

