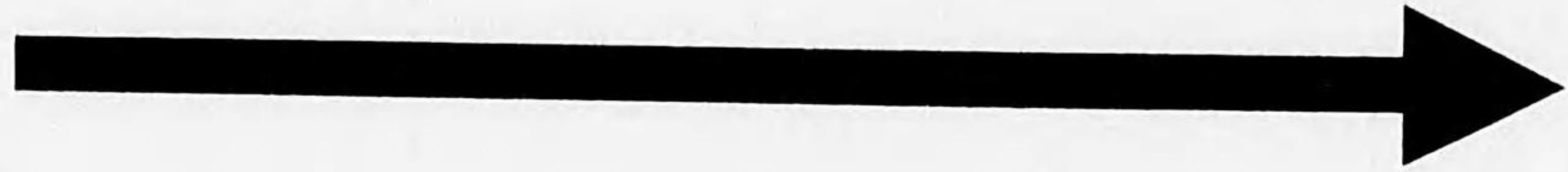


始



齒車の研究 第一報

大隈鐵工所研究課編
附圖

198
39

齒 車 の 研 究
第 一 報
附 圖

昭和十六年四月

株式會社大隈鐵工所研究課

日本標準規格 B-5

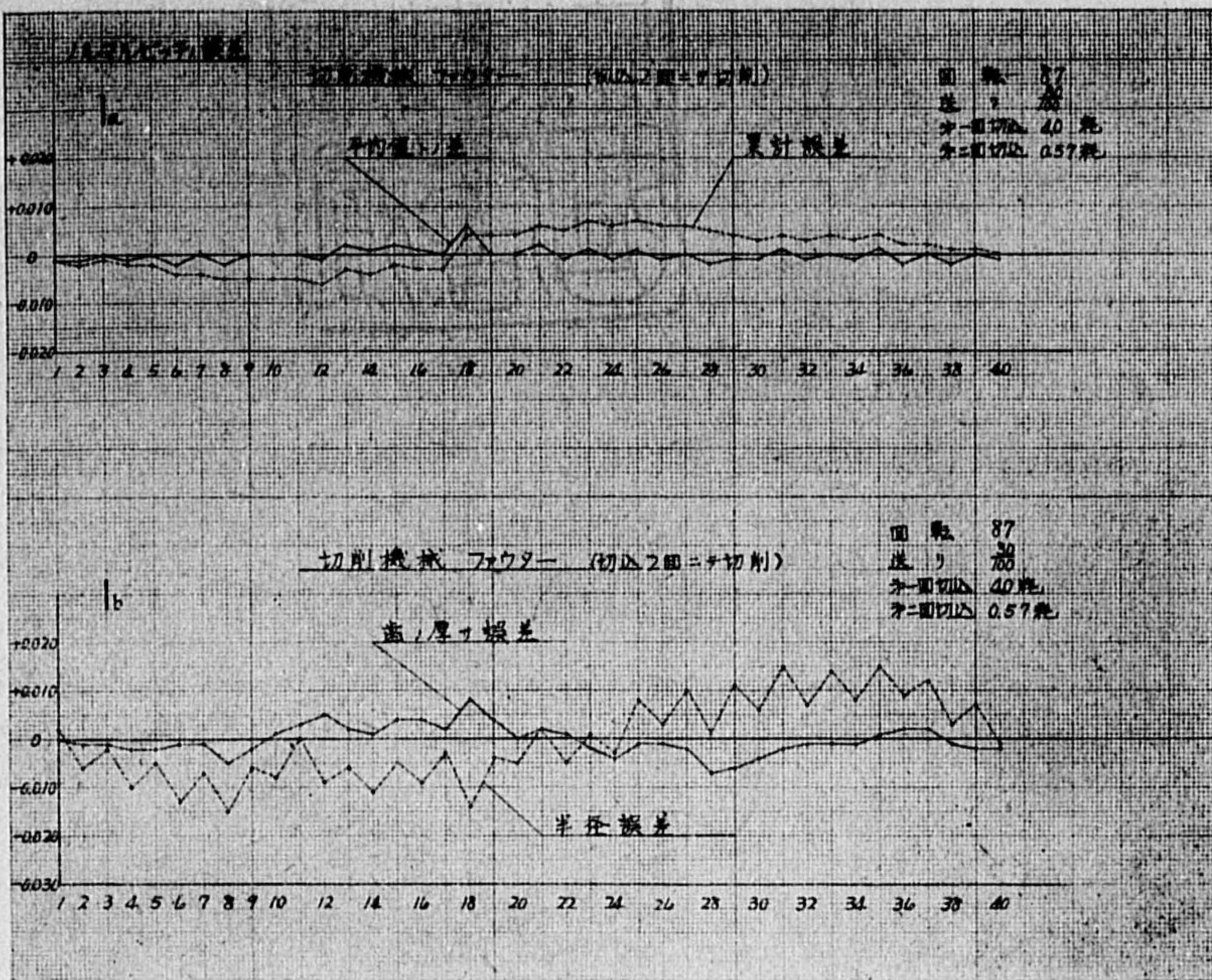
998

39

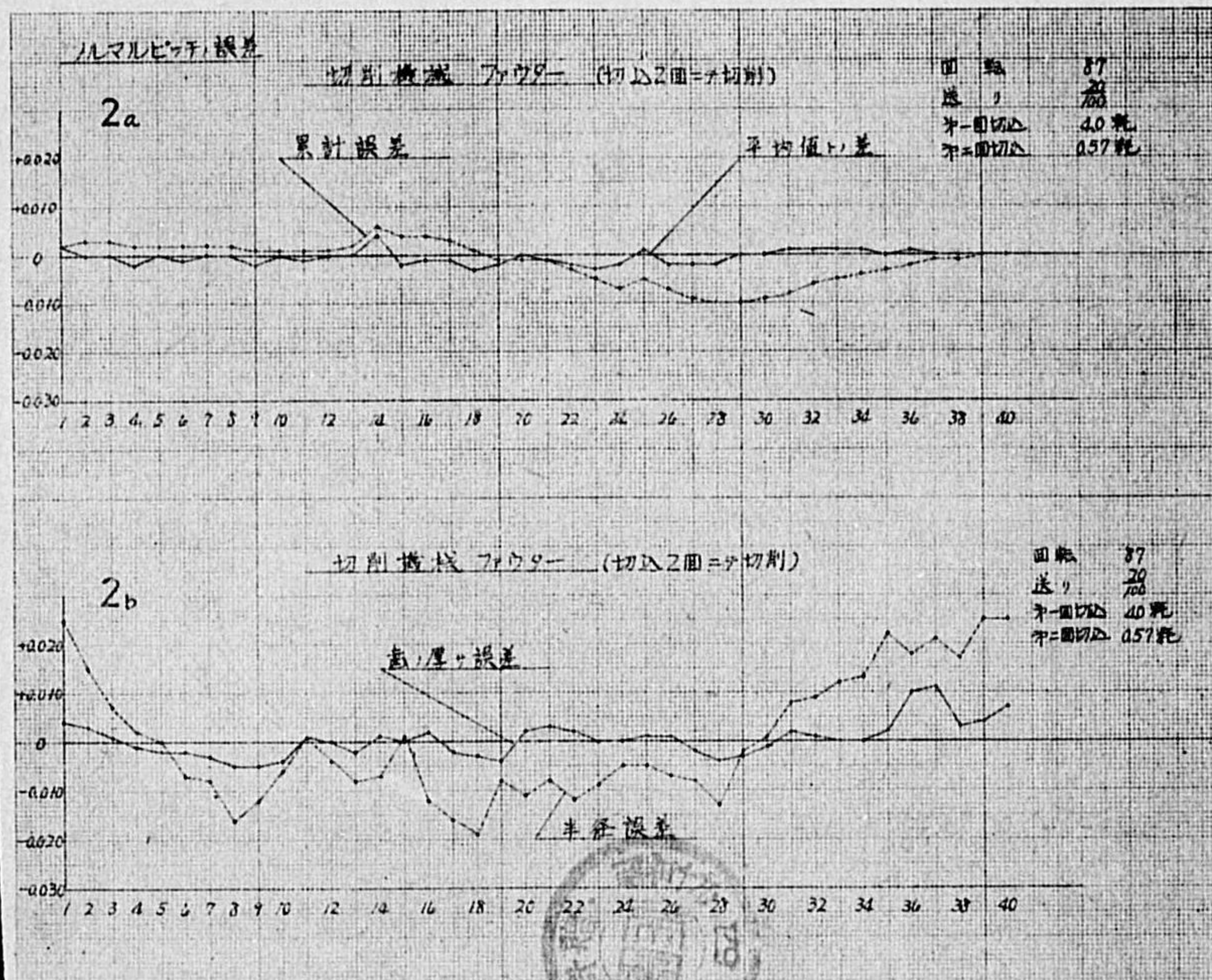
製本控
 998 函
 39 號
 大隈鐵工所研究課 (木報 附圖 乙 冊)
 19 年 4 月 11 日
 大隈鐵工所研究課
 19 年 4 月 11 日

531.6
0.55

附圖 1

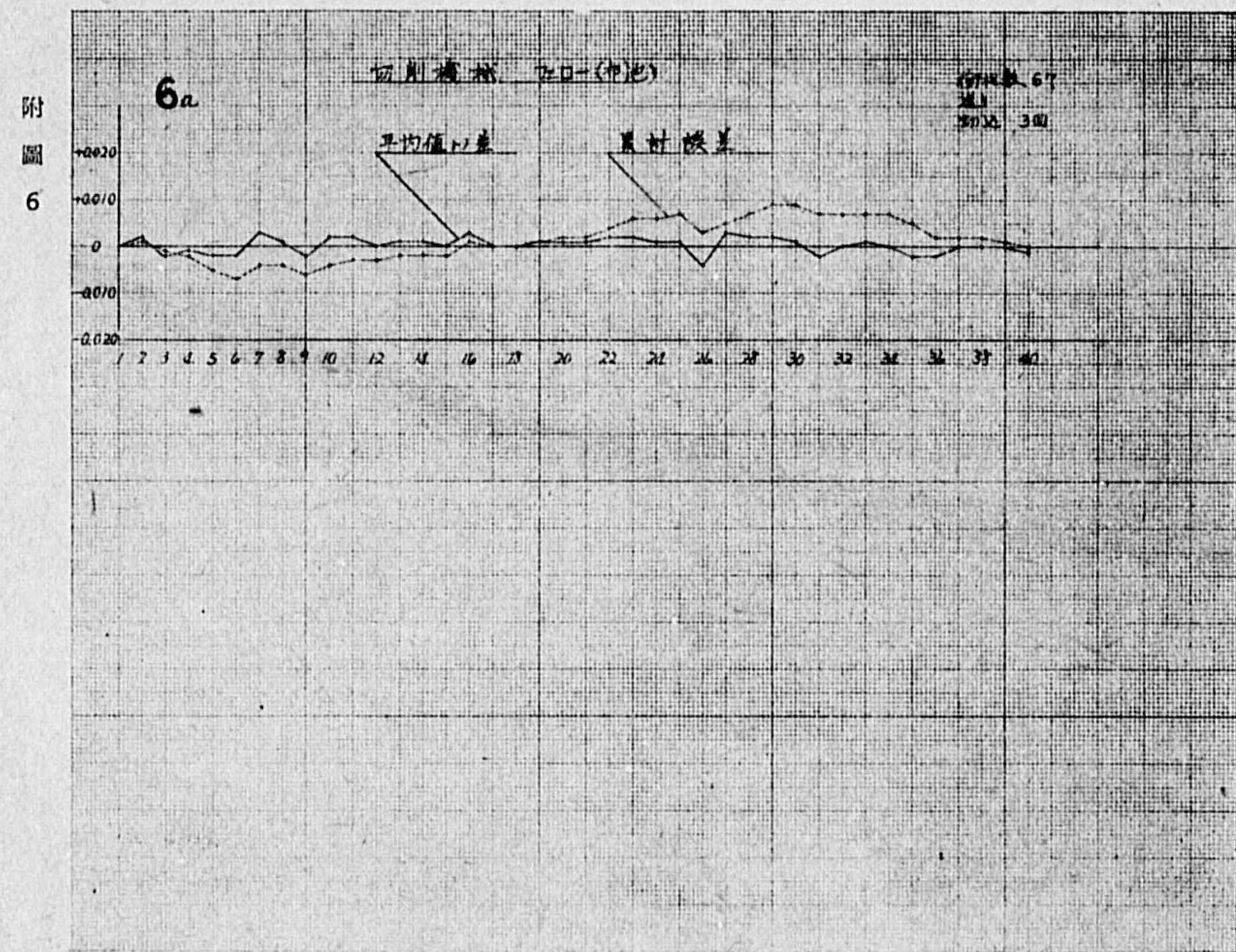
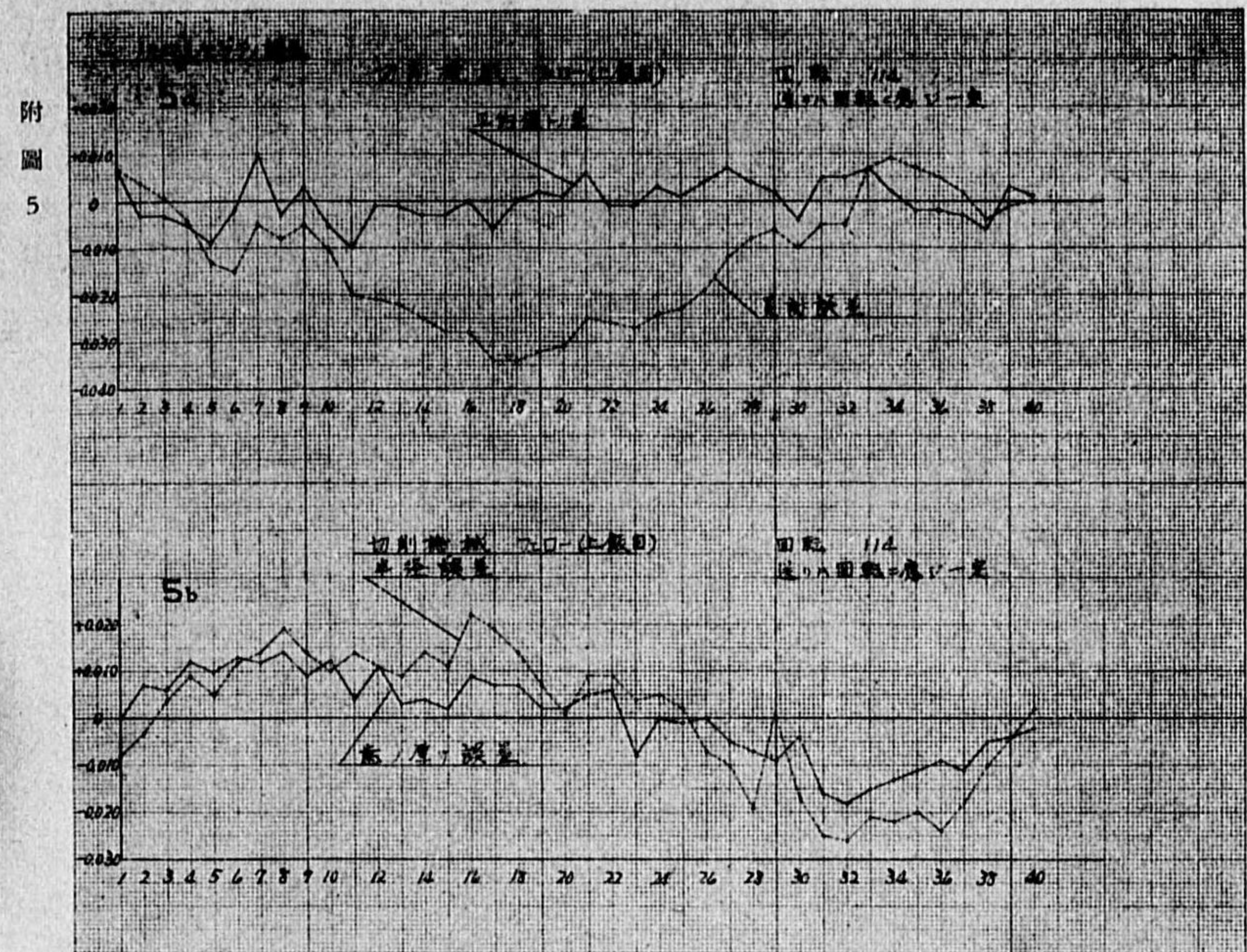
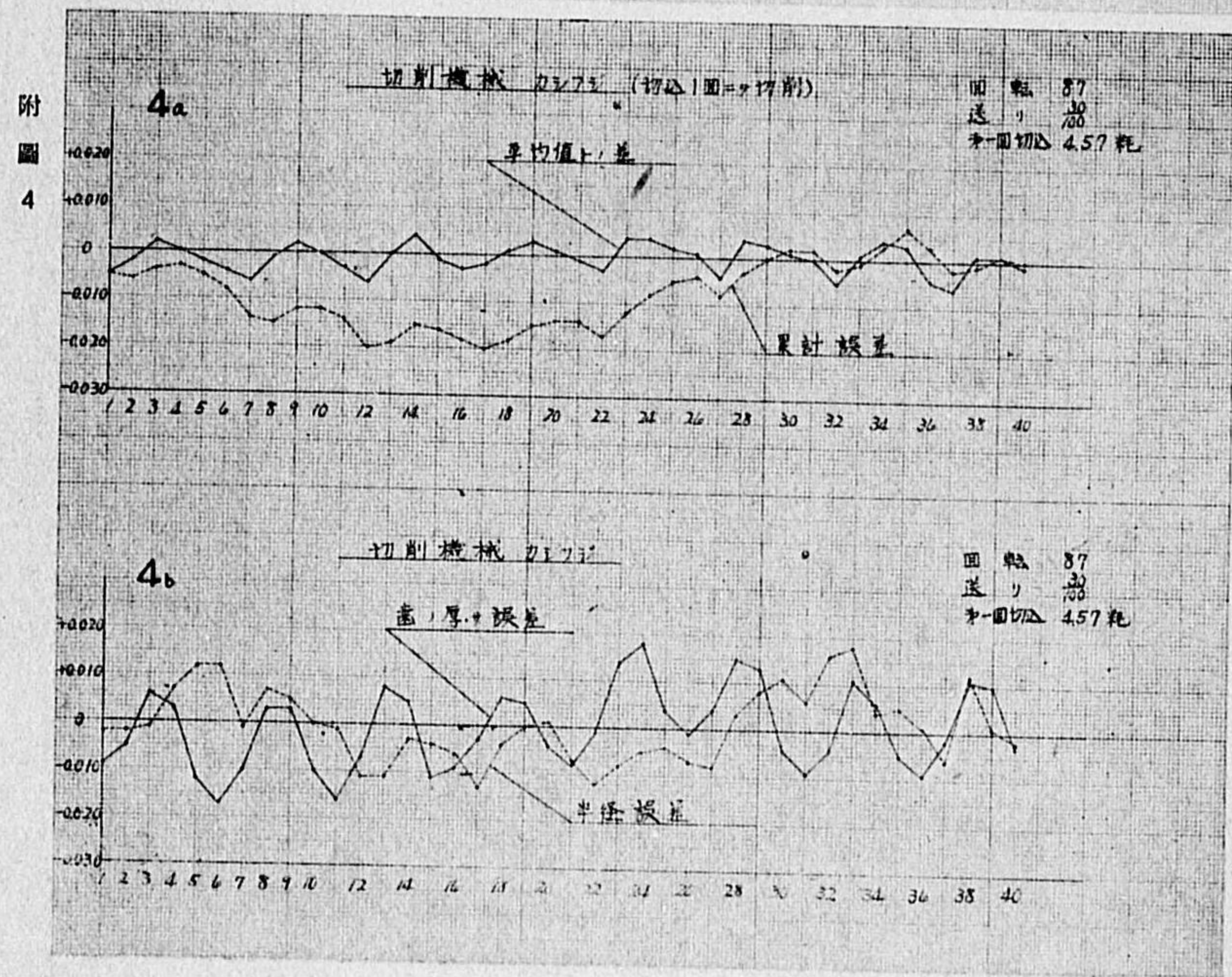
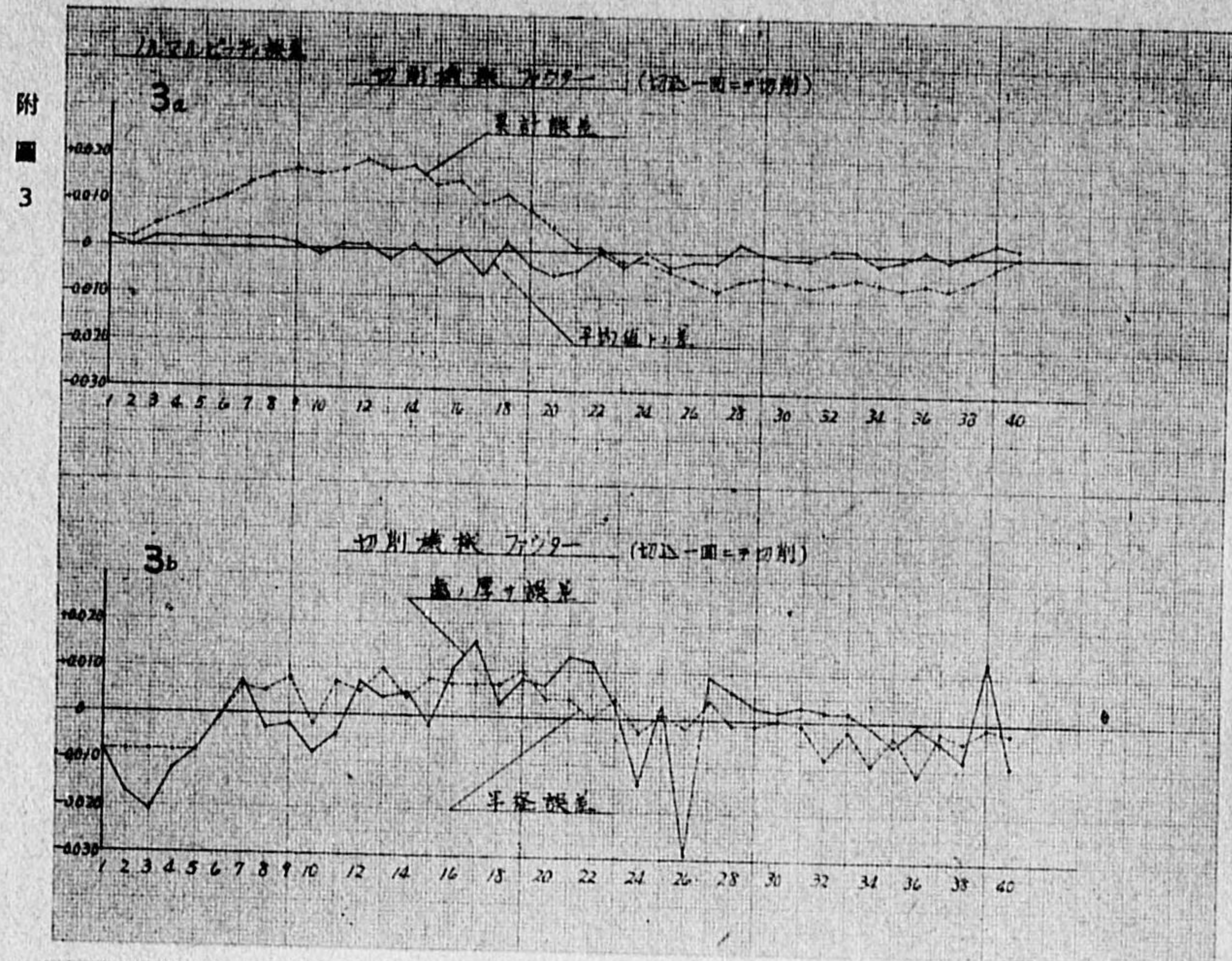


附圖 2

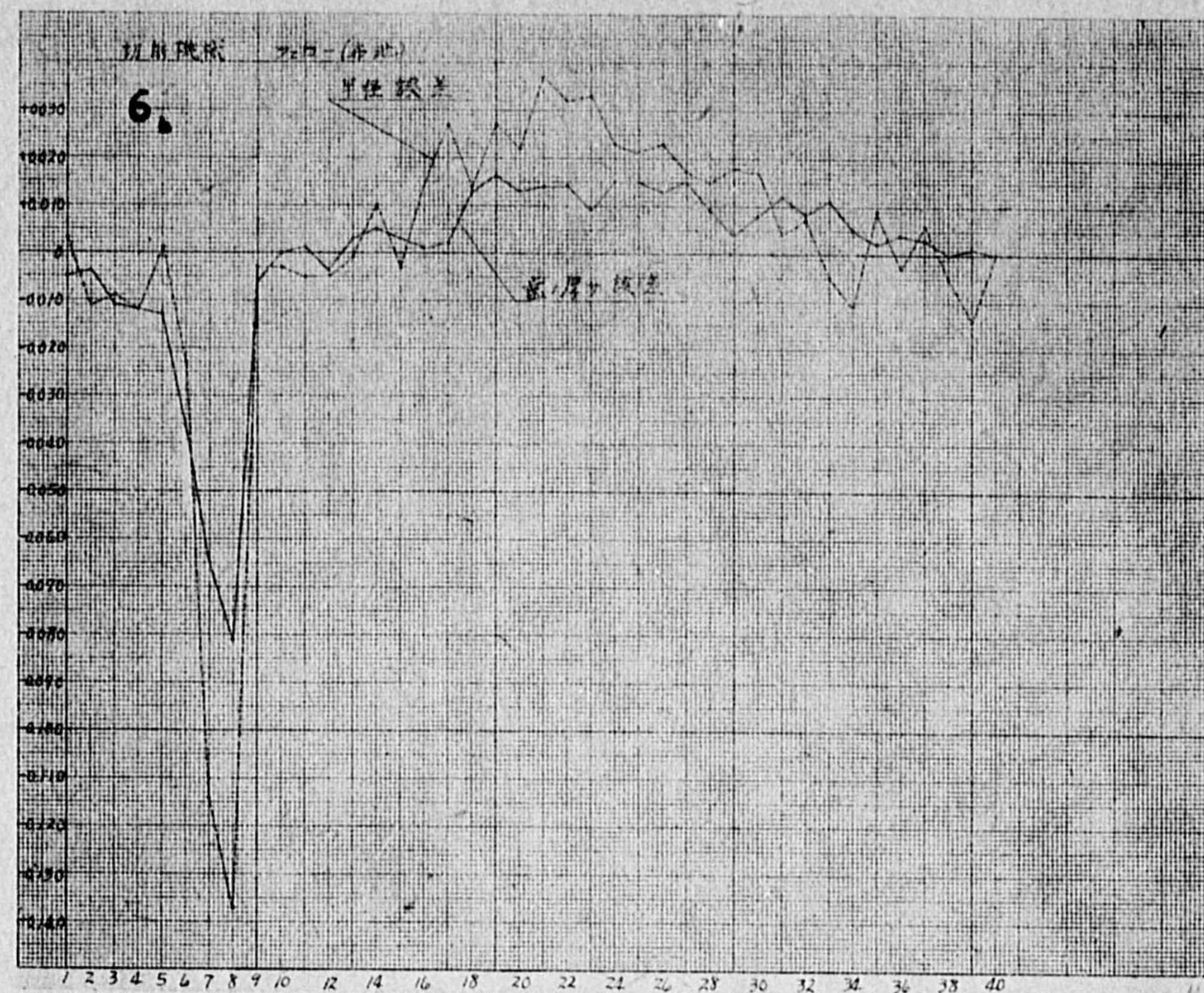


發行所寄贈本

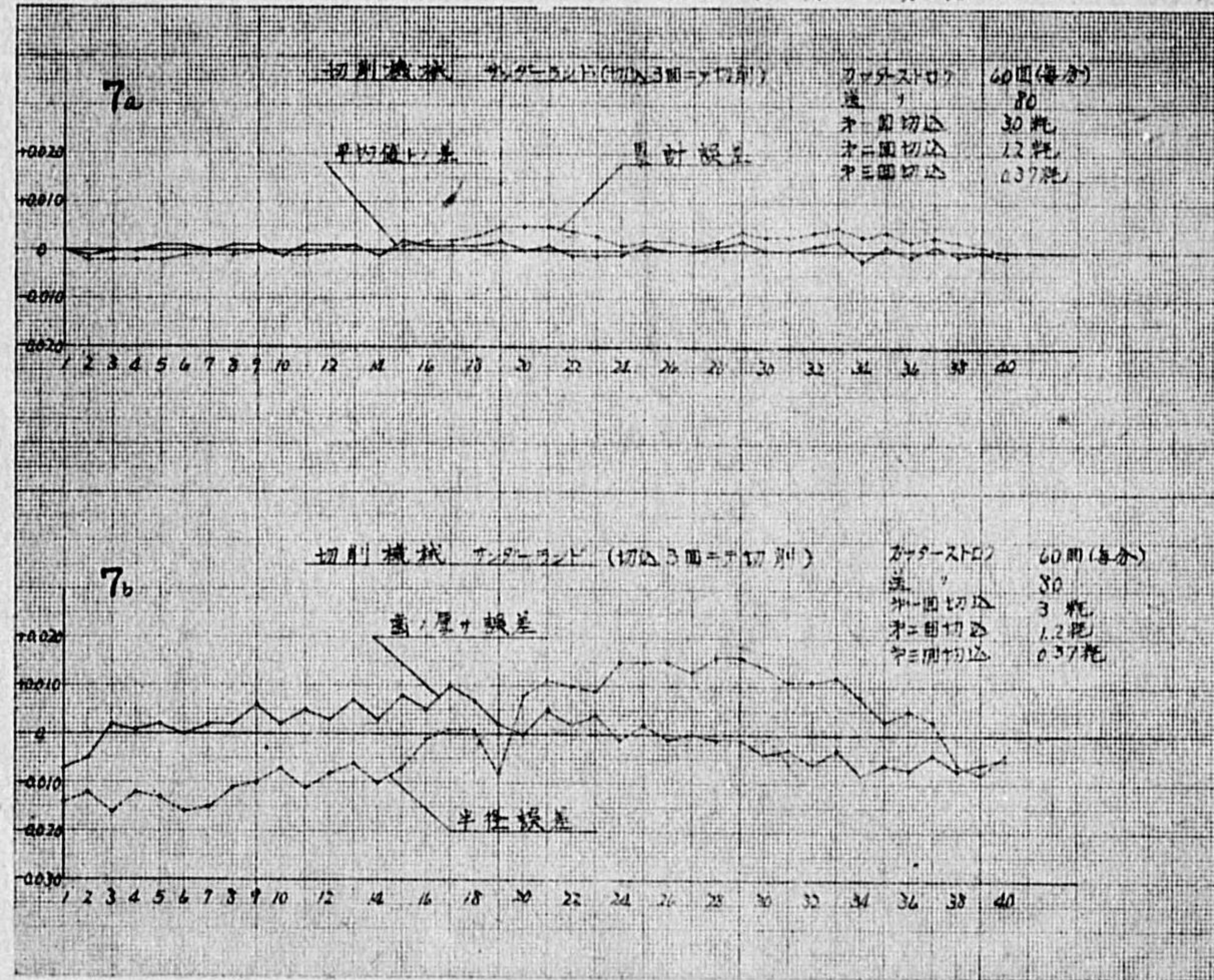




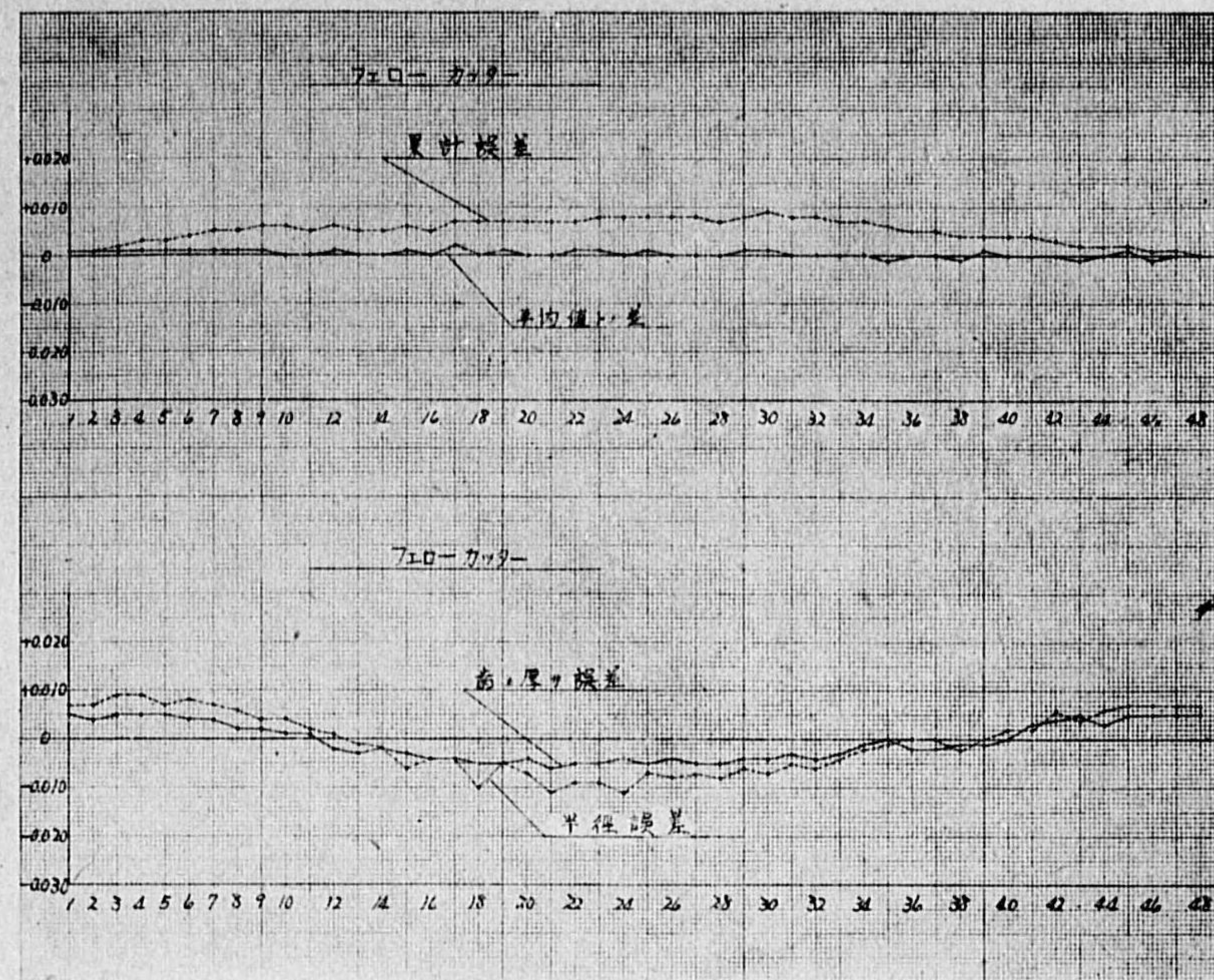
附圖 7



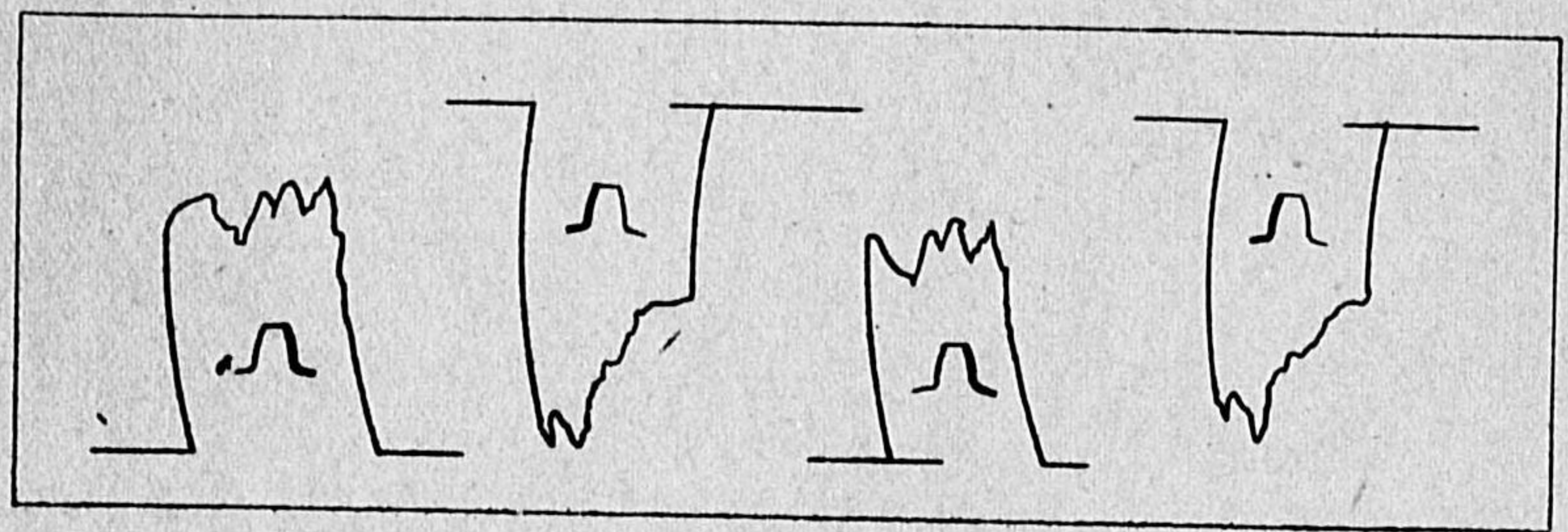
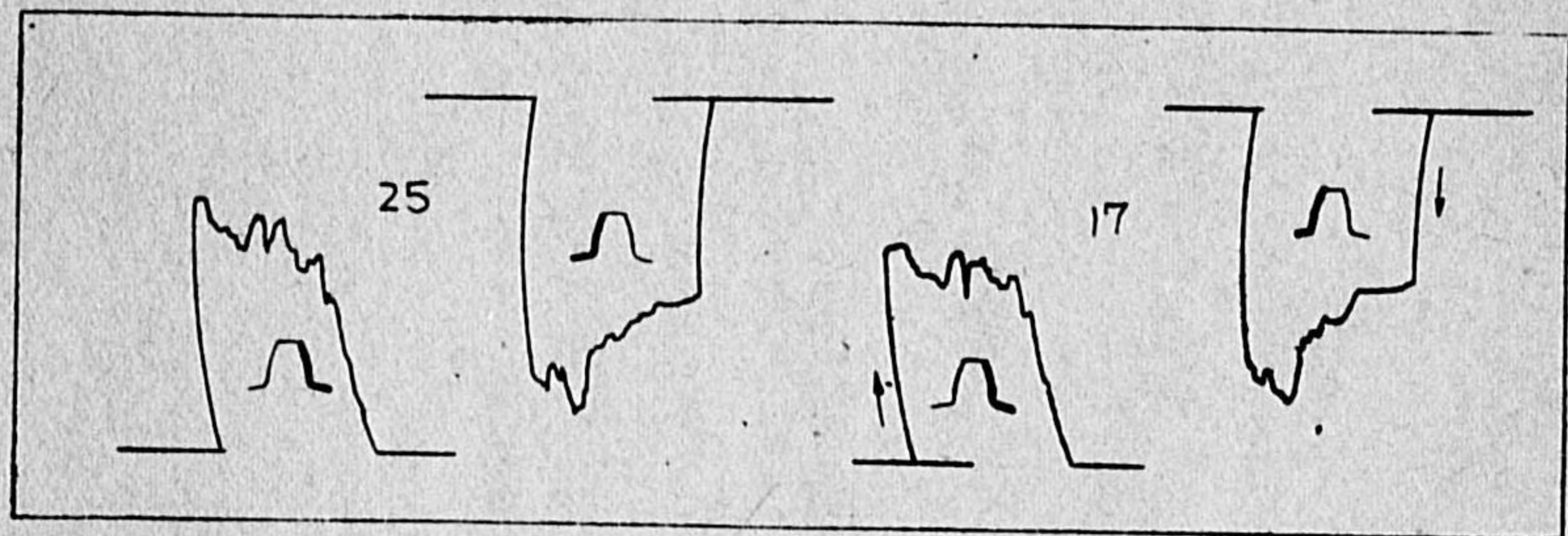
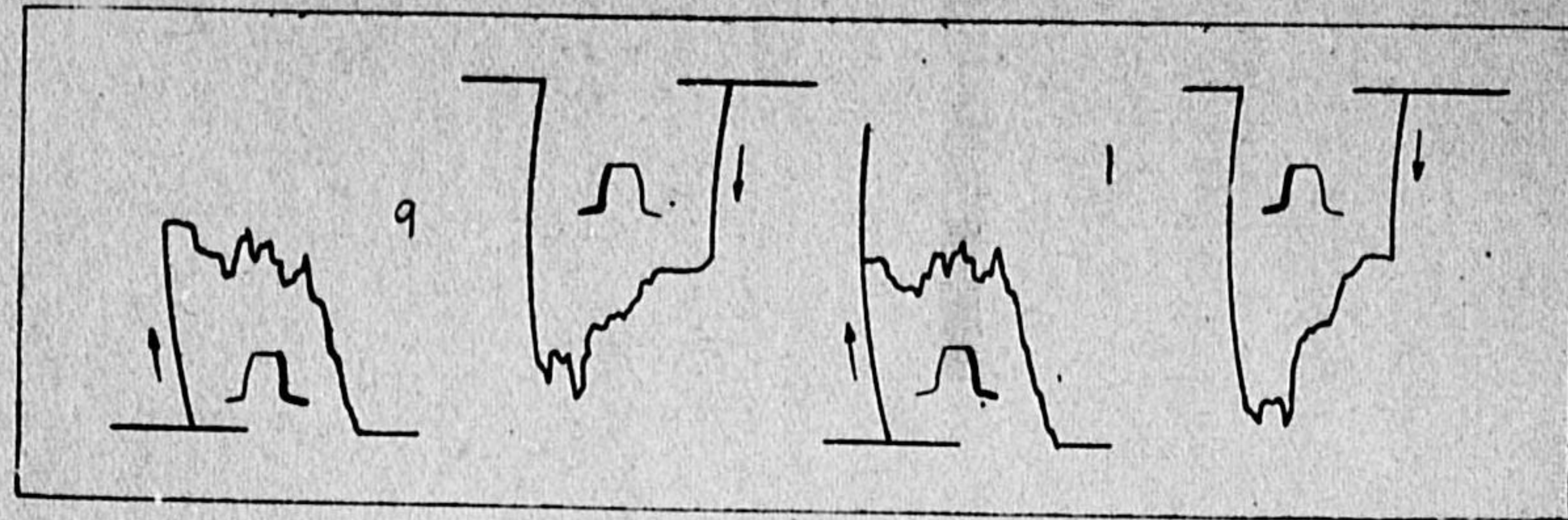
附圖 8



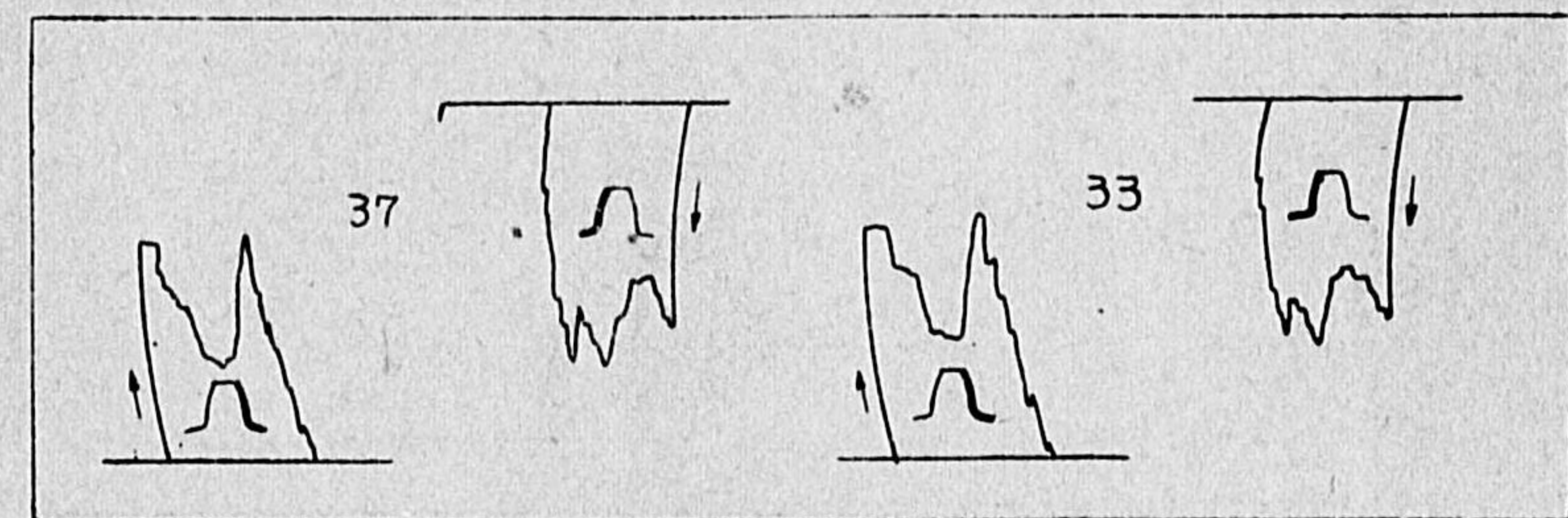
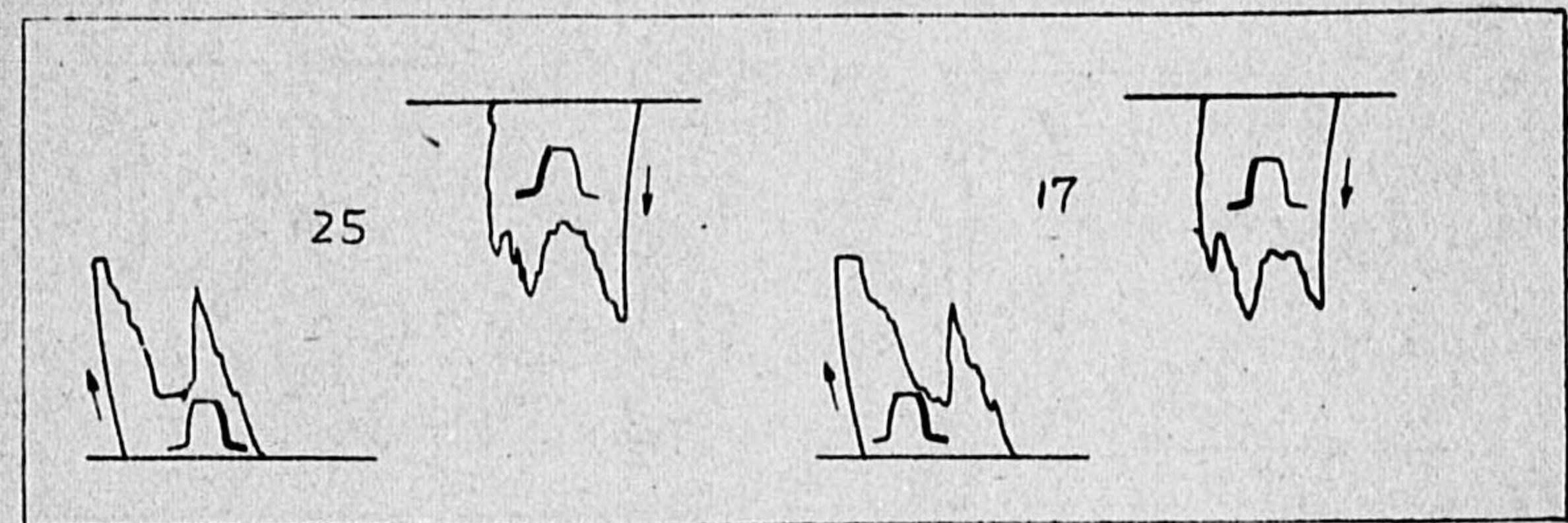
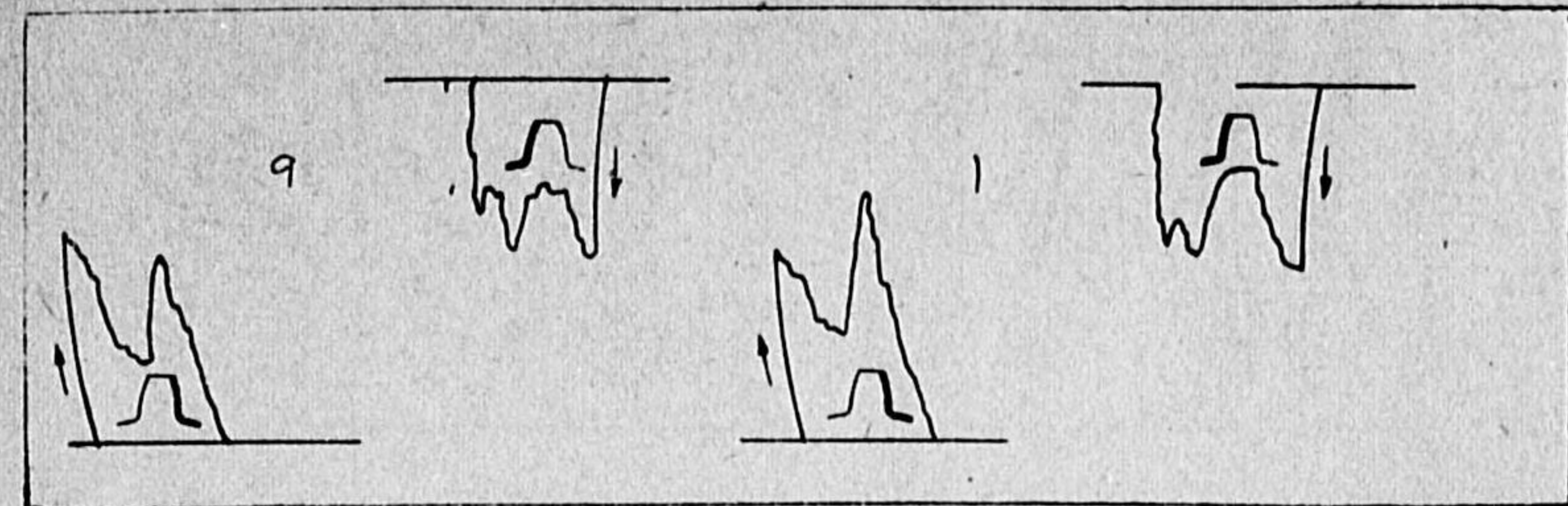
附圖 9



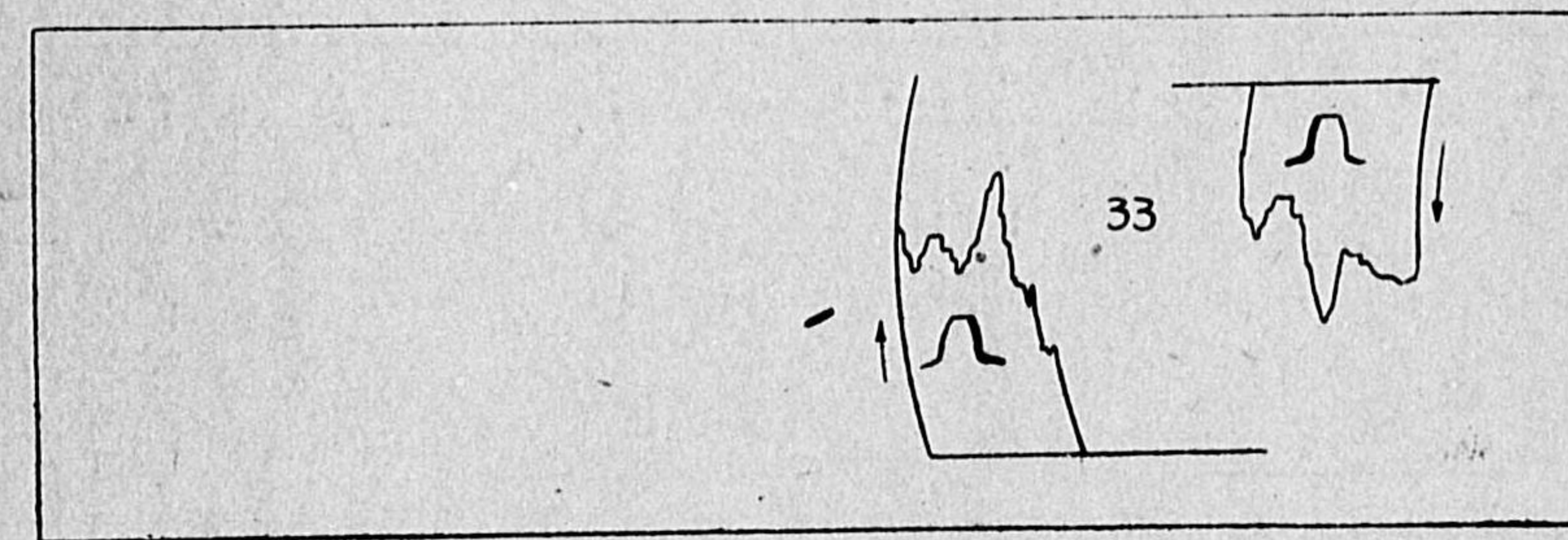
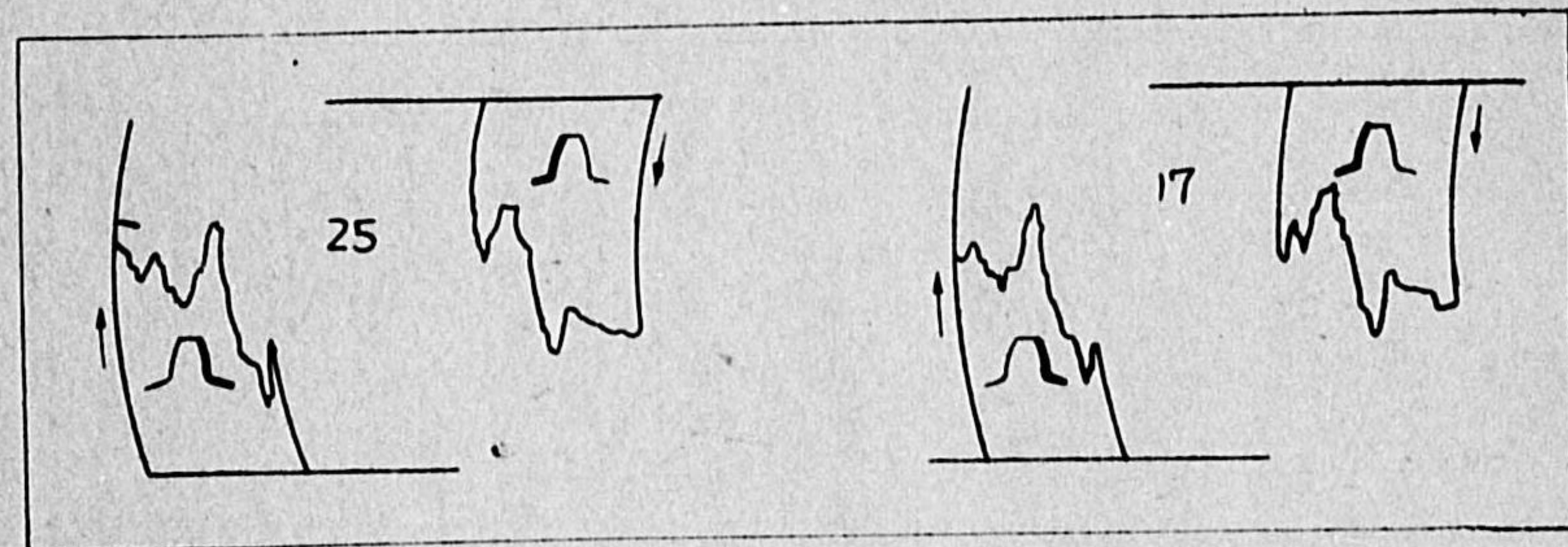
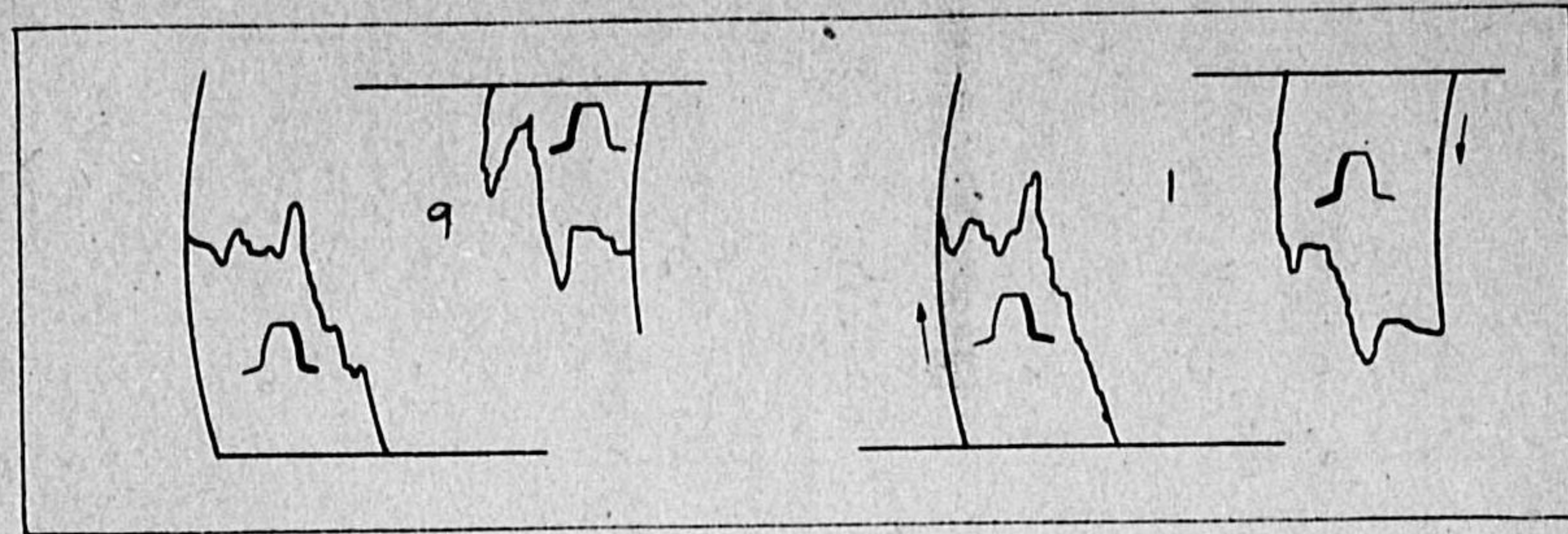
附圖 10 齒型線圖



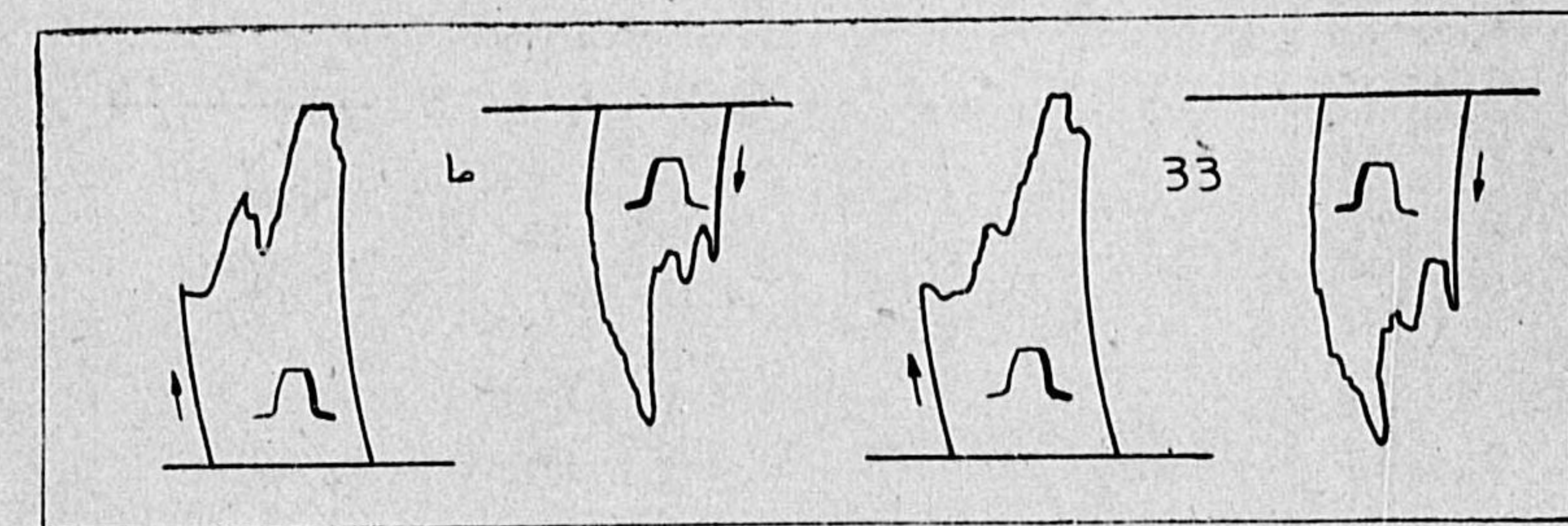
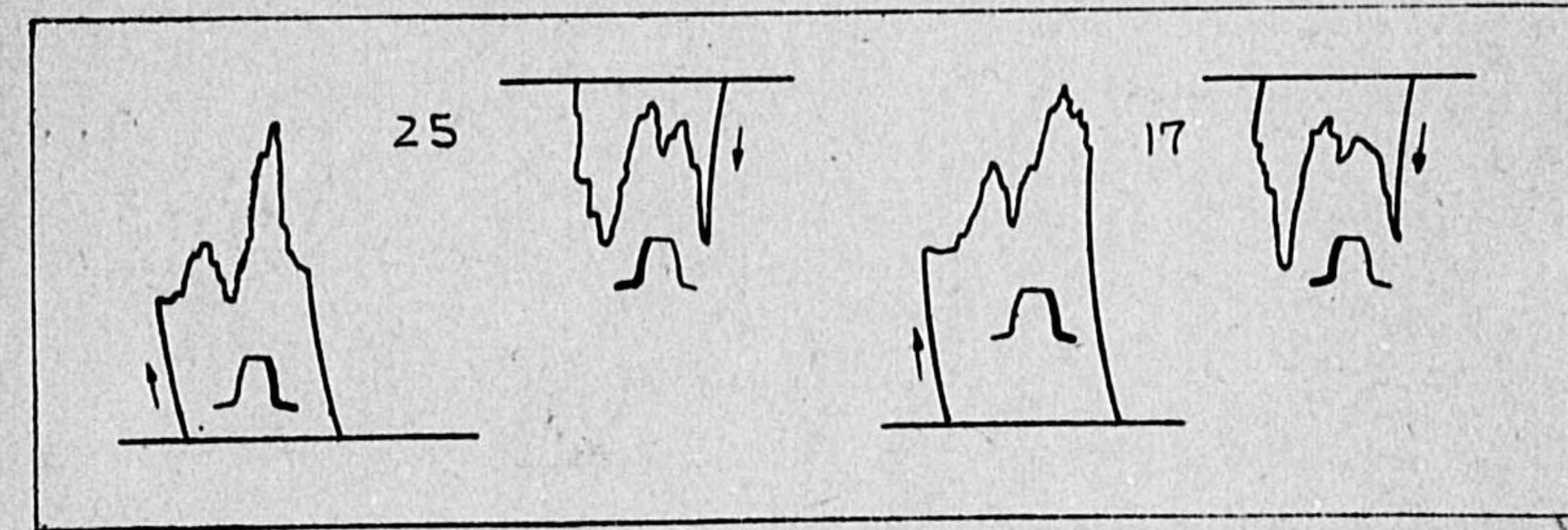
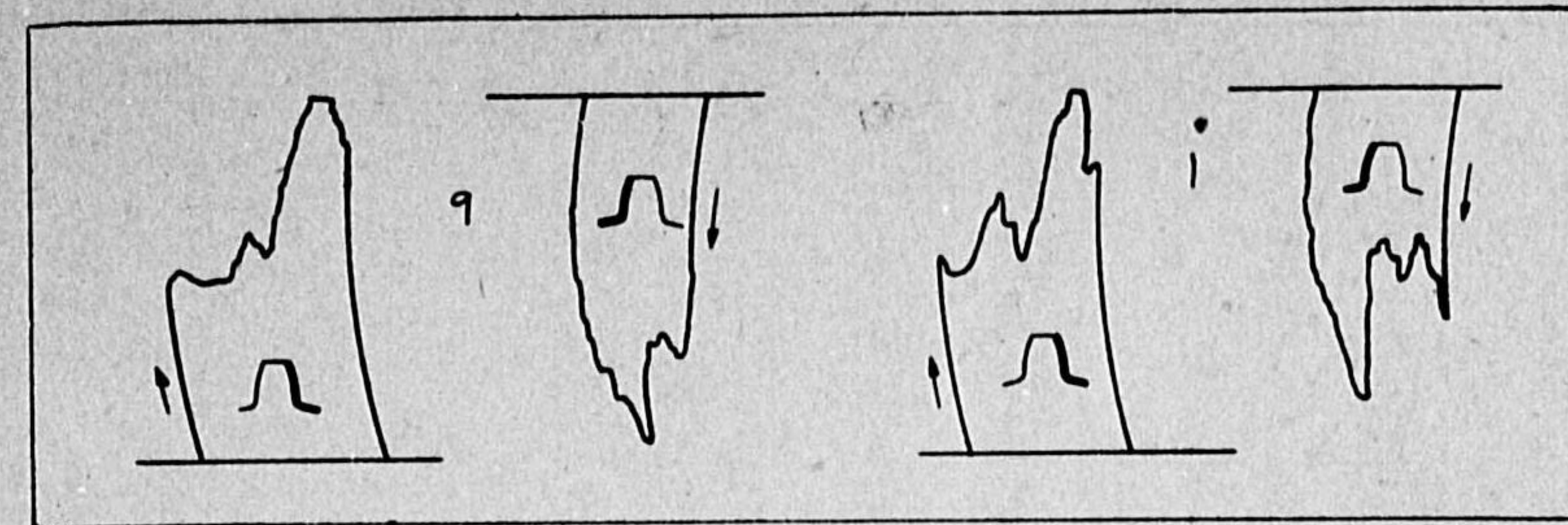
附圖 11 齒型線圖



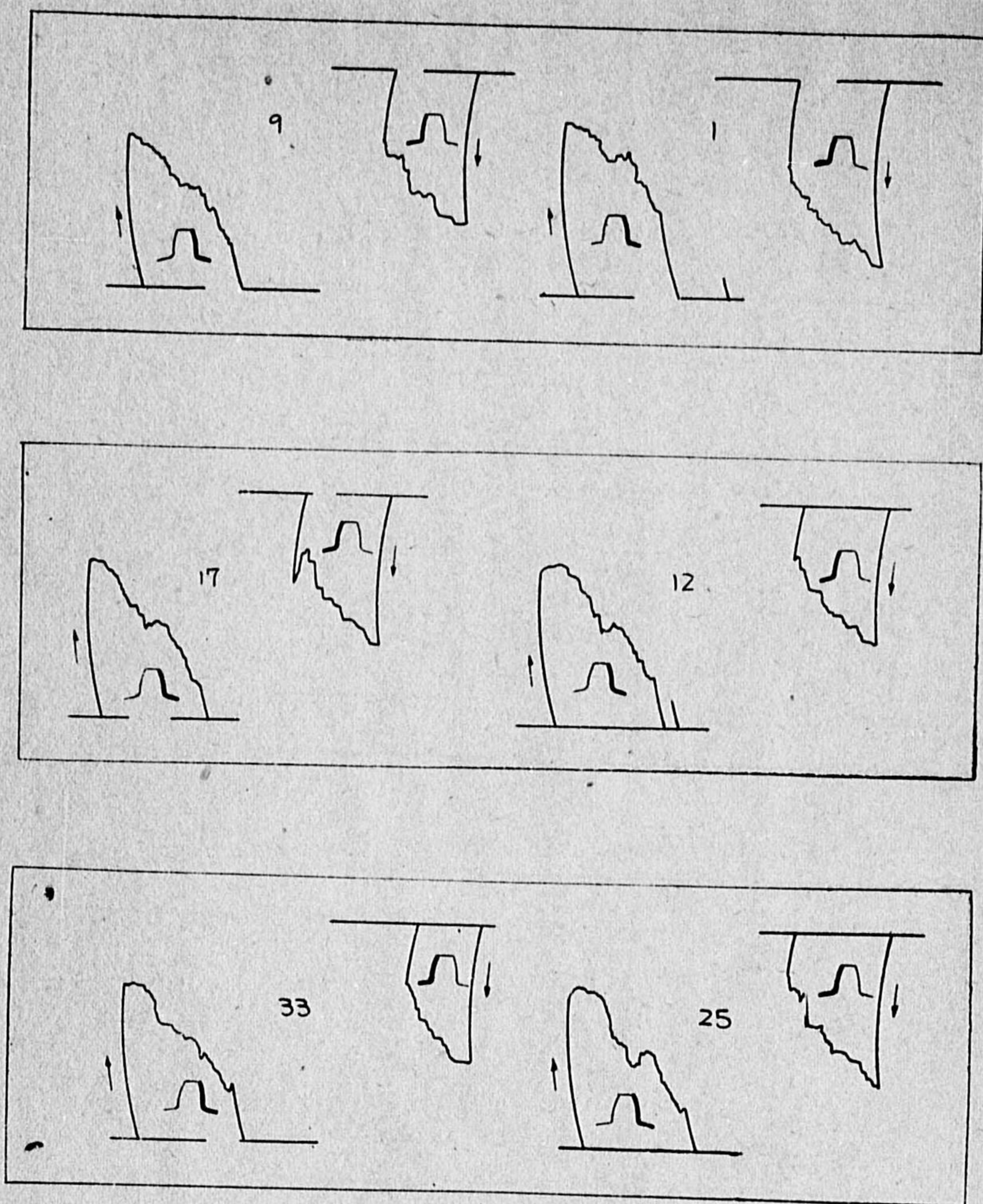
附圖 12 齒型線圖



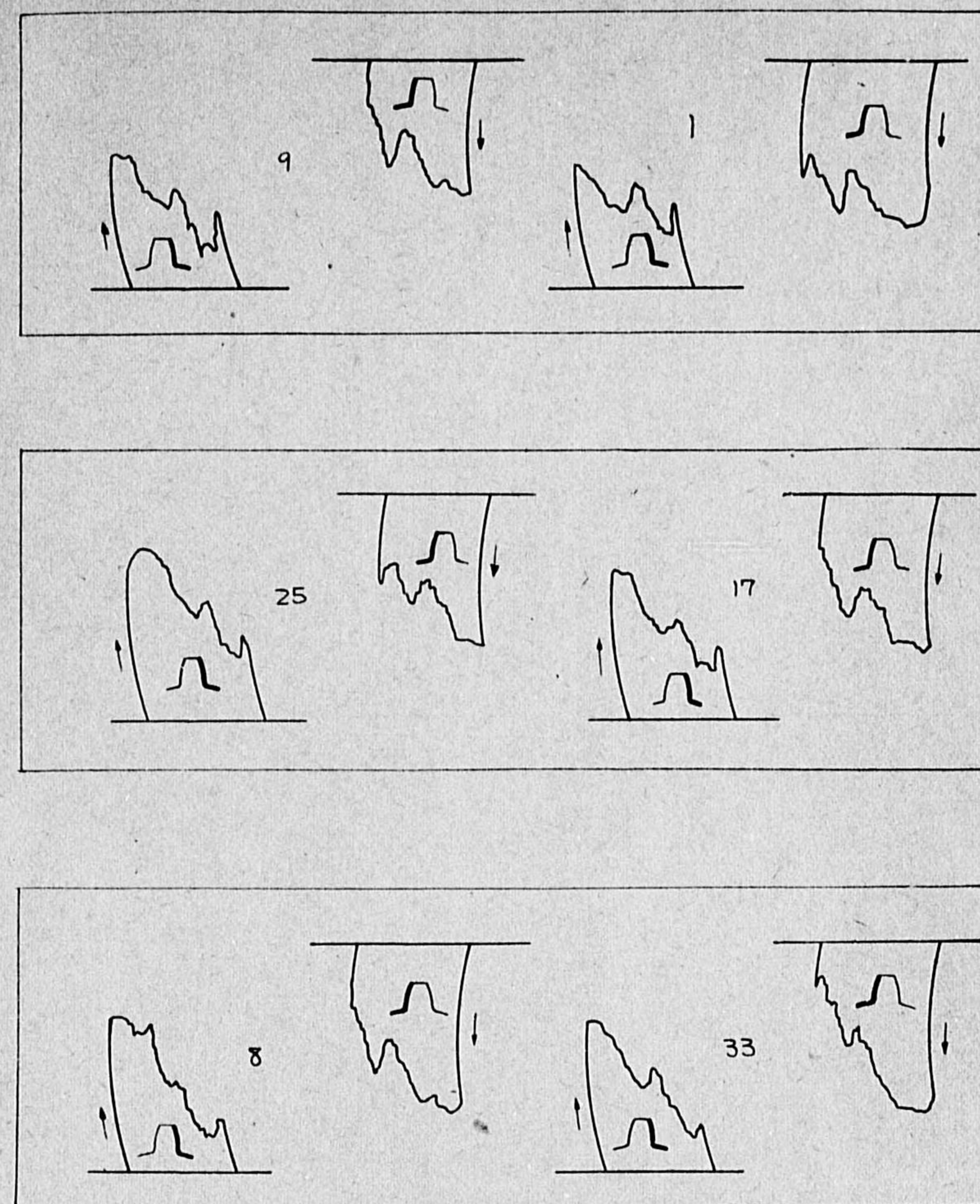
附圖 13 齒型線圖



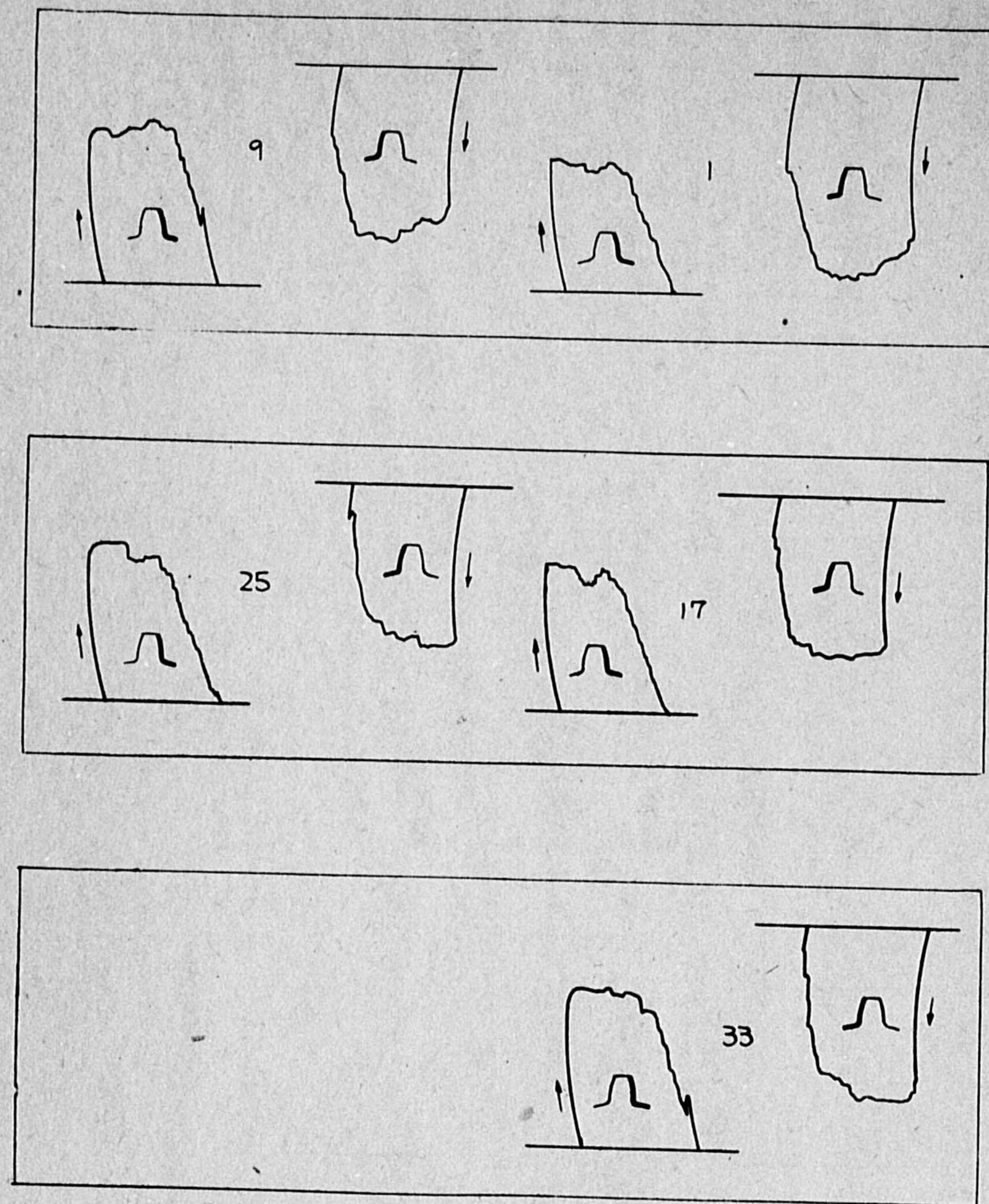
附圖 14 齒型線圖



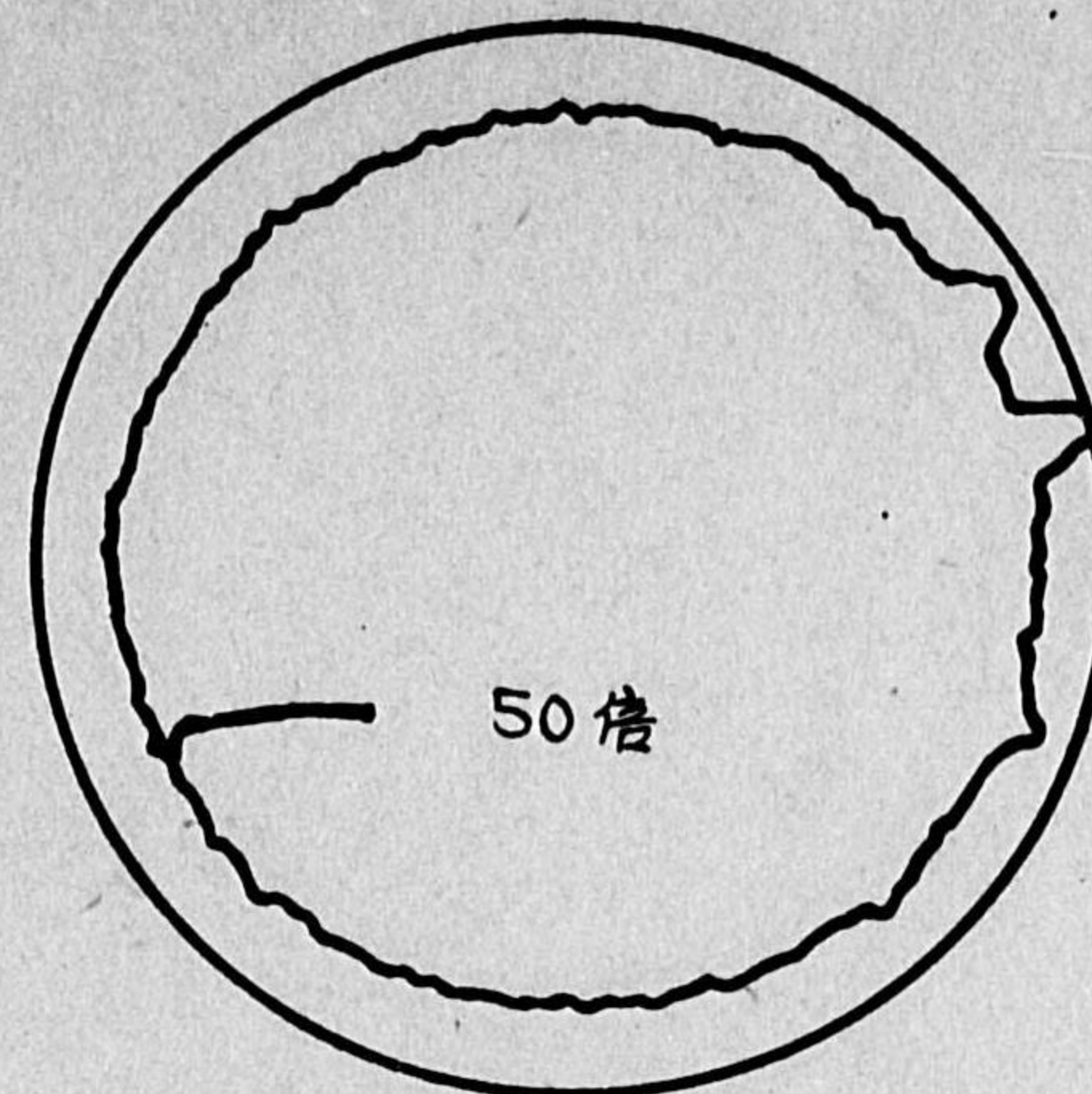
附圖 15 齒型線圖



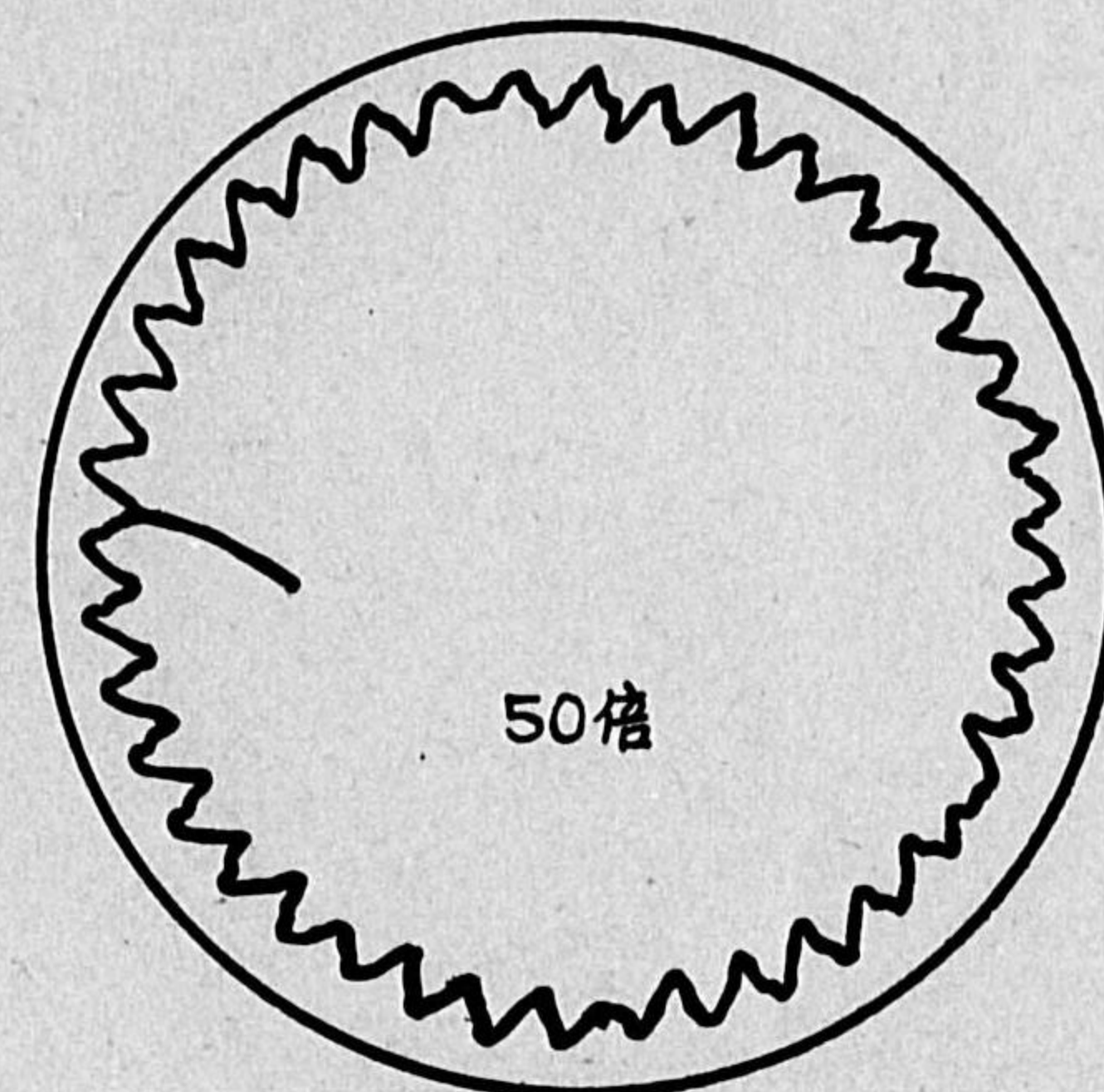
附圖 16 齒型線圖



附圖 17 嚙合試験機に依る測定ダイヤグラム

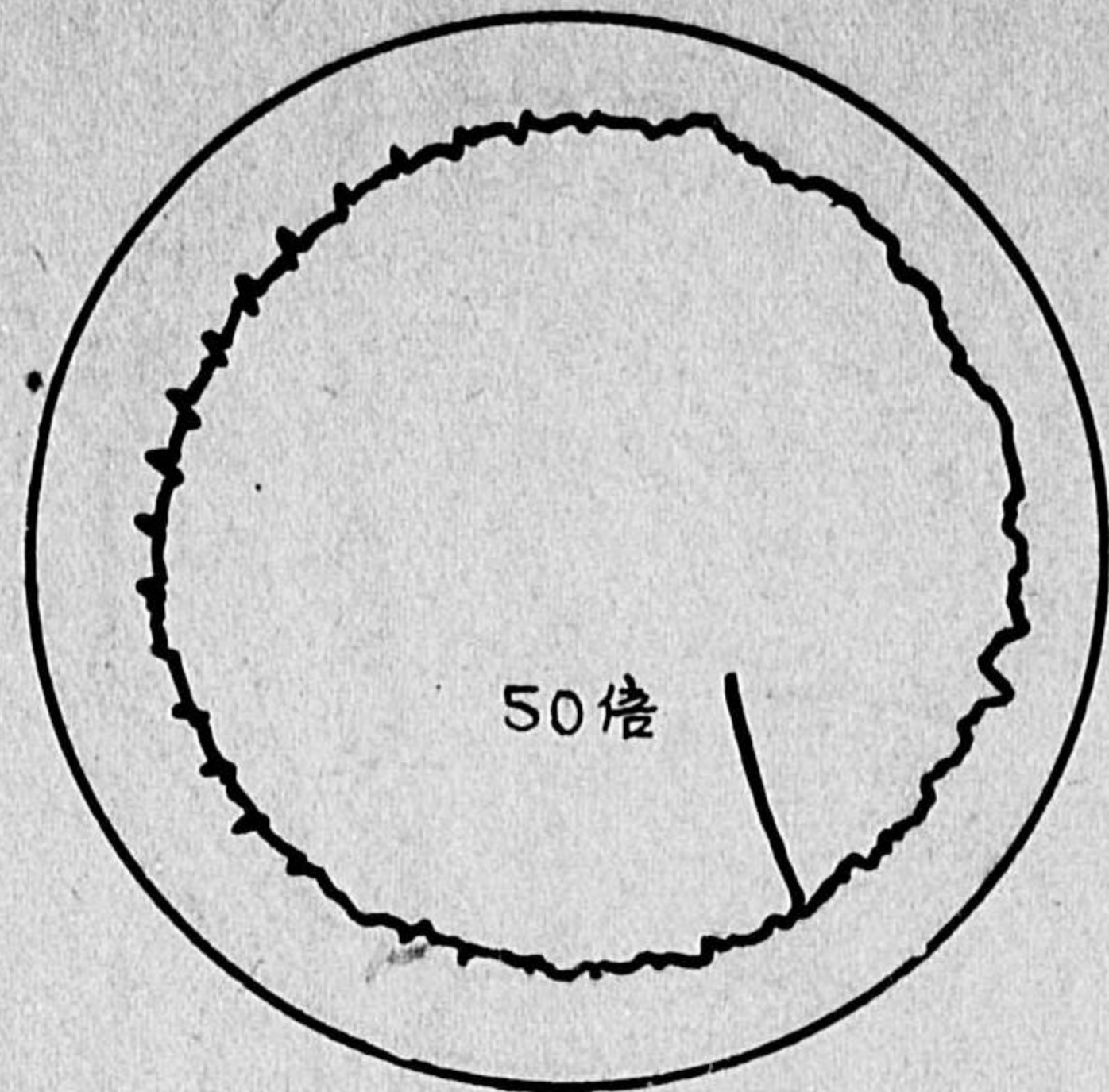


1. ファウター ホッピング マシンにて製作せる齒車

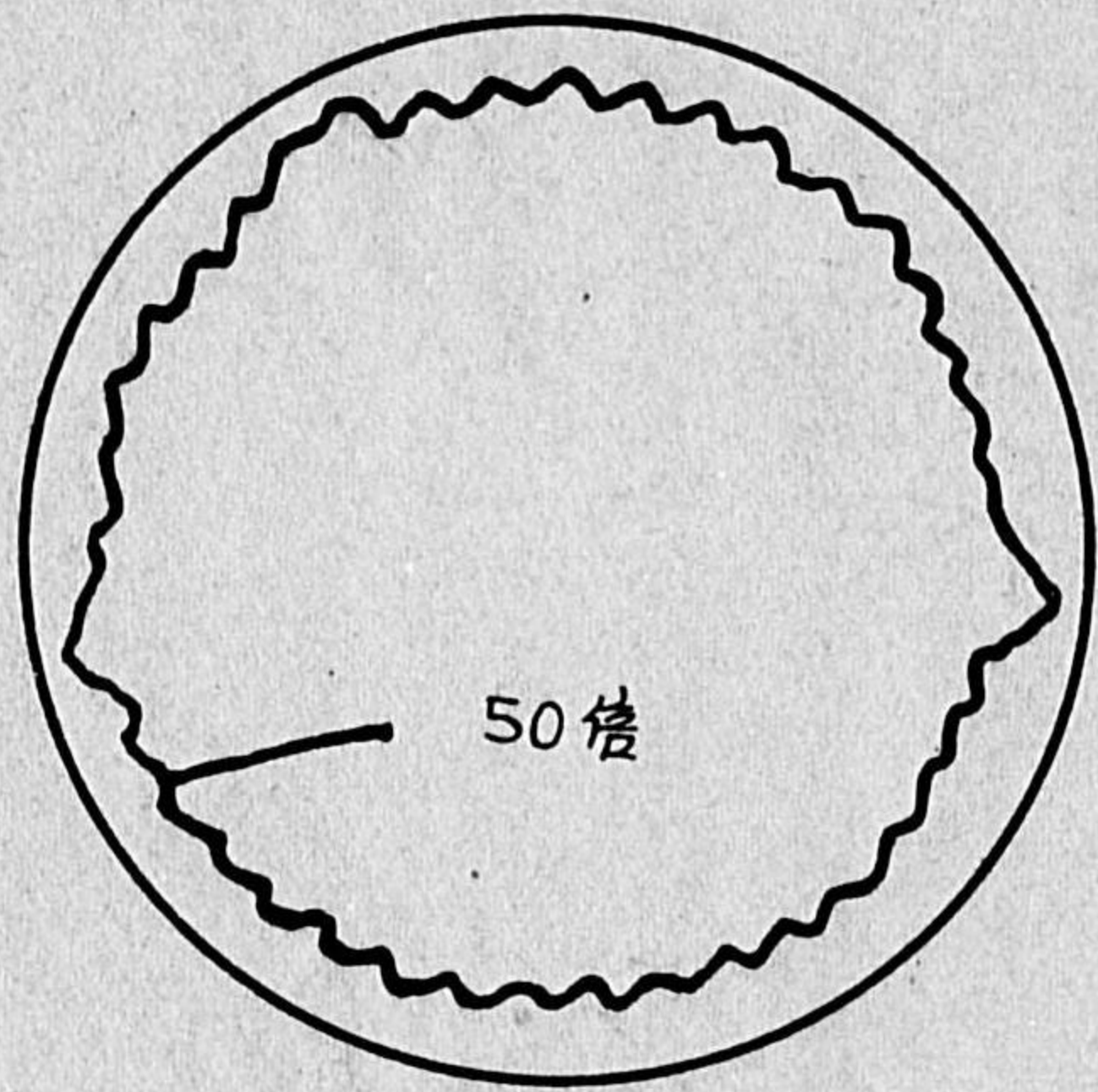


2. ファウター ホッピング マシンにて製作せる齒車

附圖 18 嚙合試験機に依るダイヤグラム

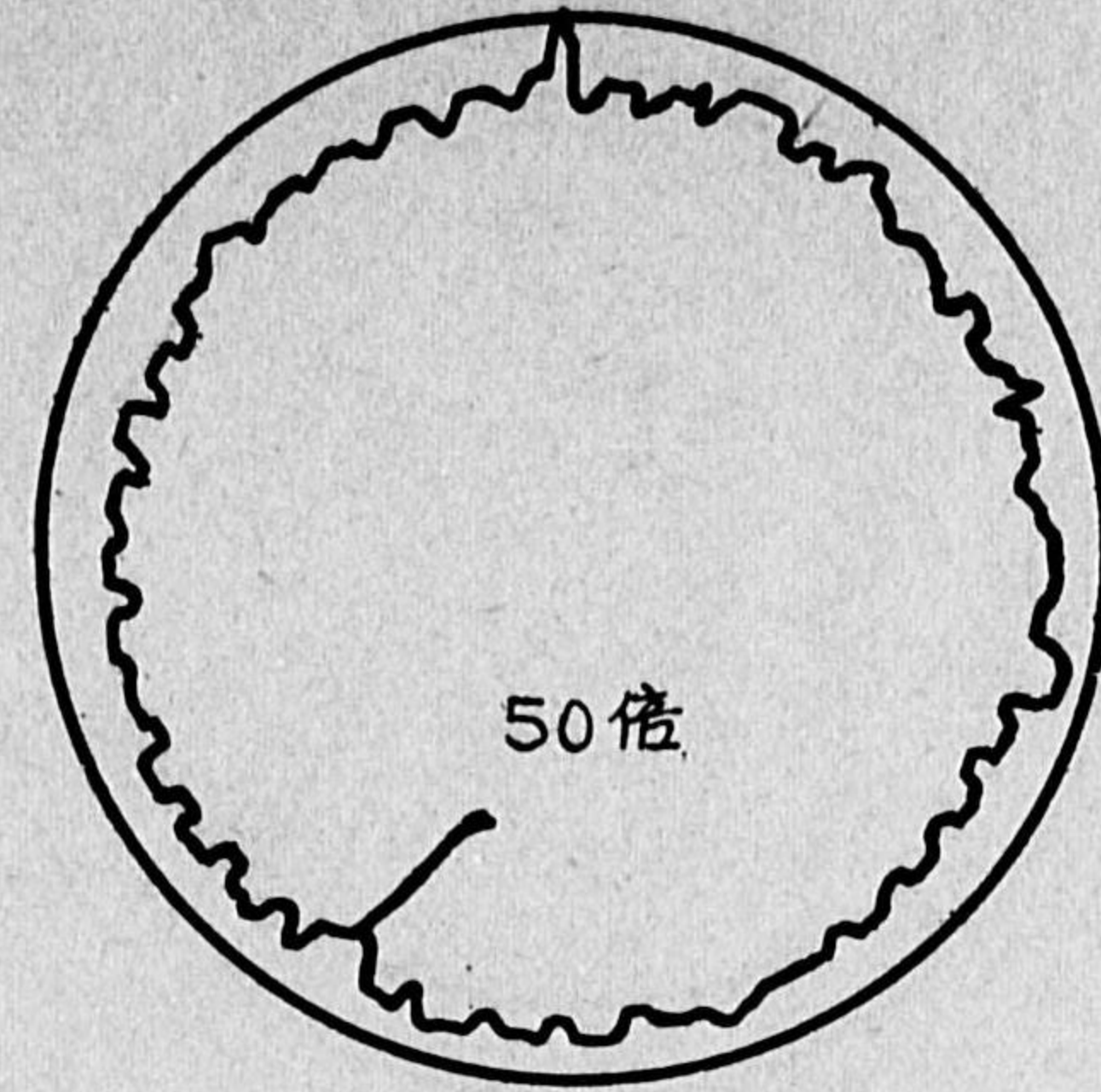


3. ファウター ホッピング マシンにて製作せる齒車

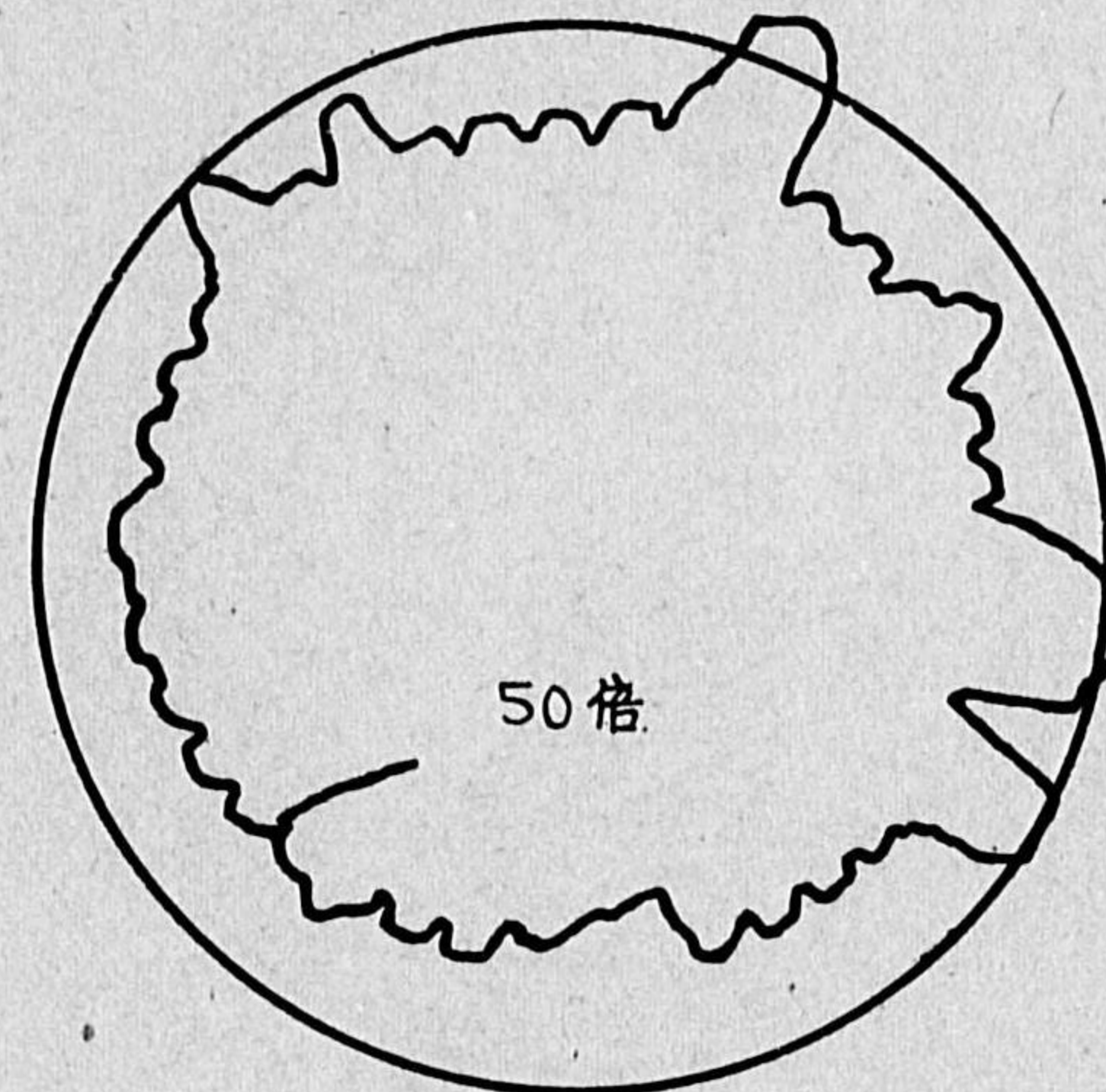


4. カシフジ ホッピング マシンにて製作せる齒車

附圖 19 嚙合試験機に依る測定ダイヤグラム

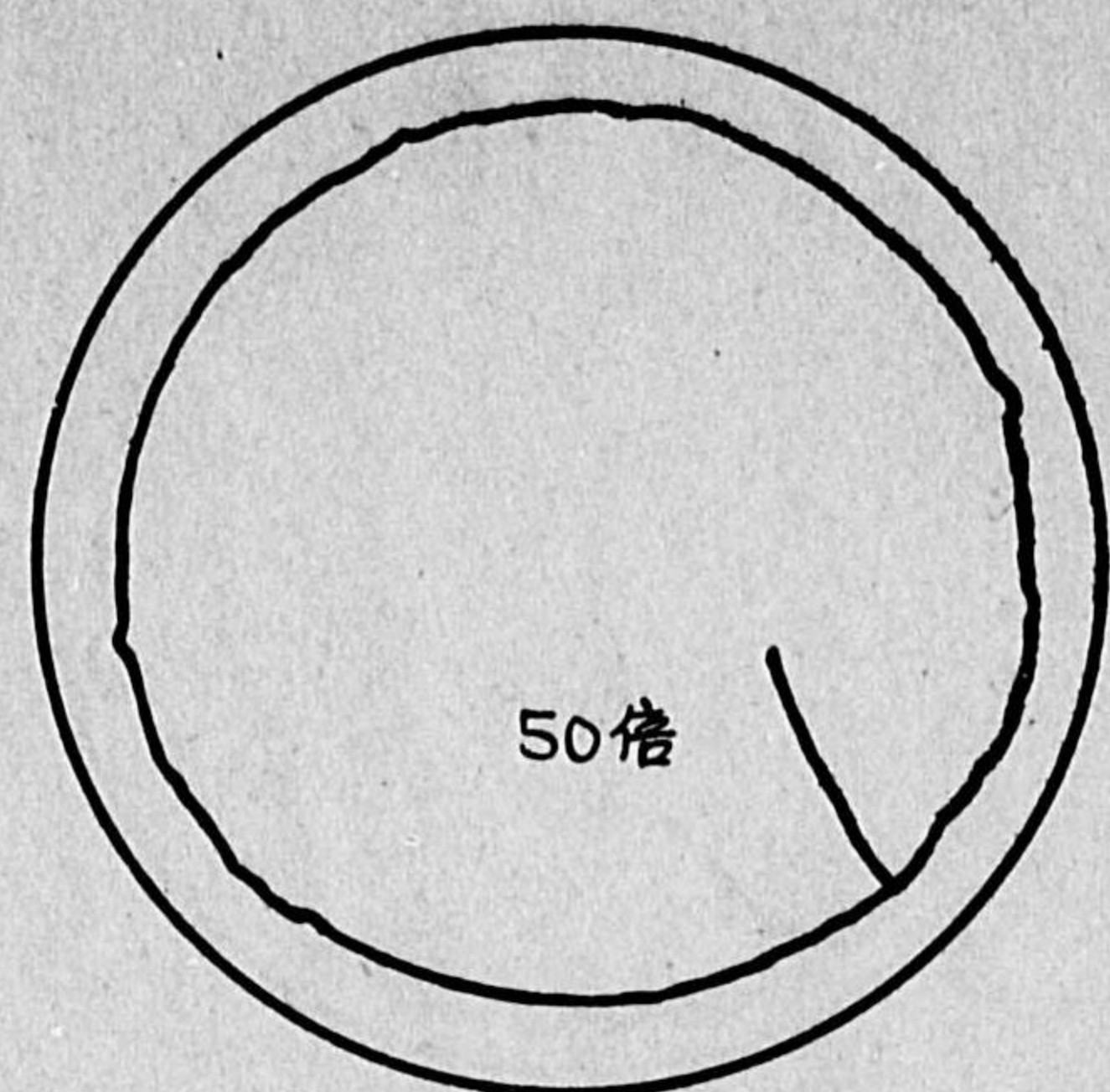


5. フェロー ギャー シェバーにて製作せる齒車



6. フェロー ギャー シェバーにて製作せる齒車

附圖 20 啮合試験機に依る測定ダイアグラム

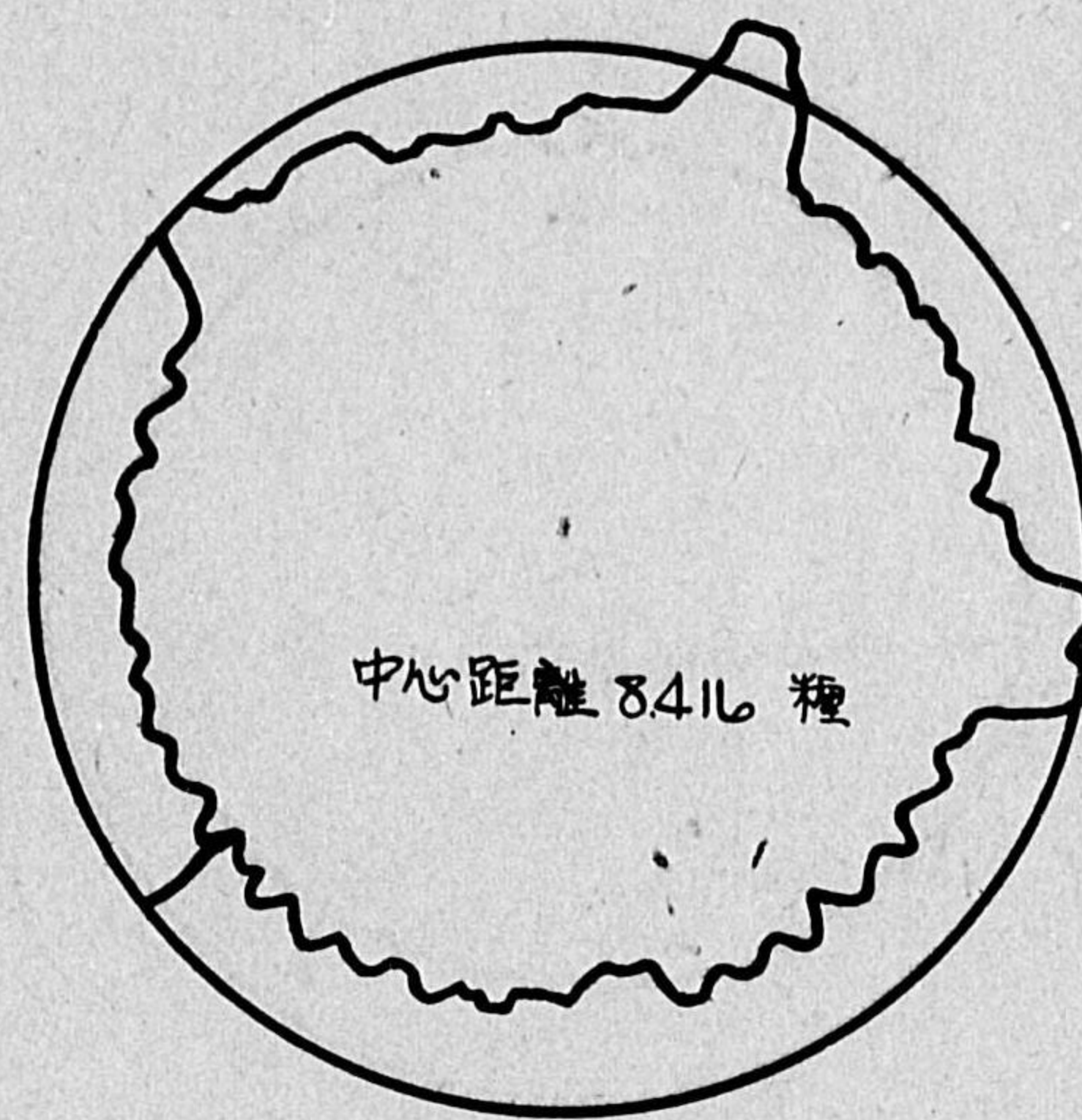


7. サンドーランド ギヤー プレナーにて製作せる齒車

附圖 21 啮合試験機に依る測定ダイアグラム

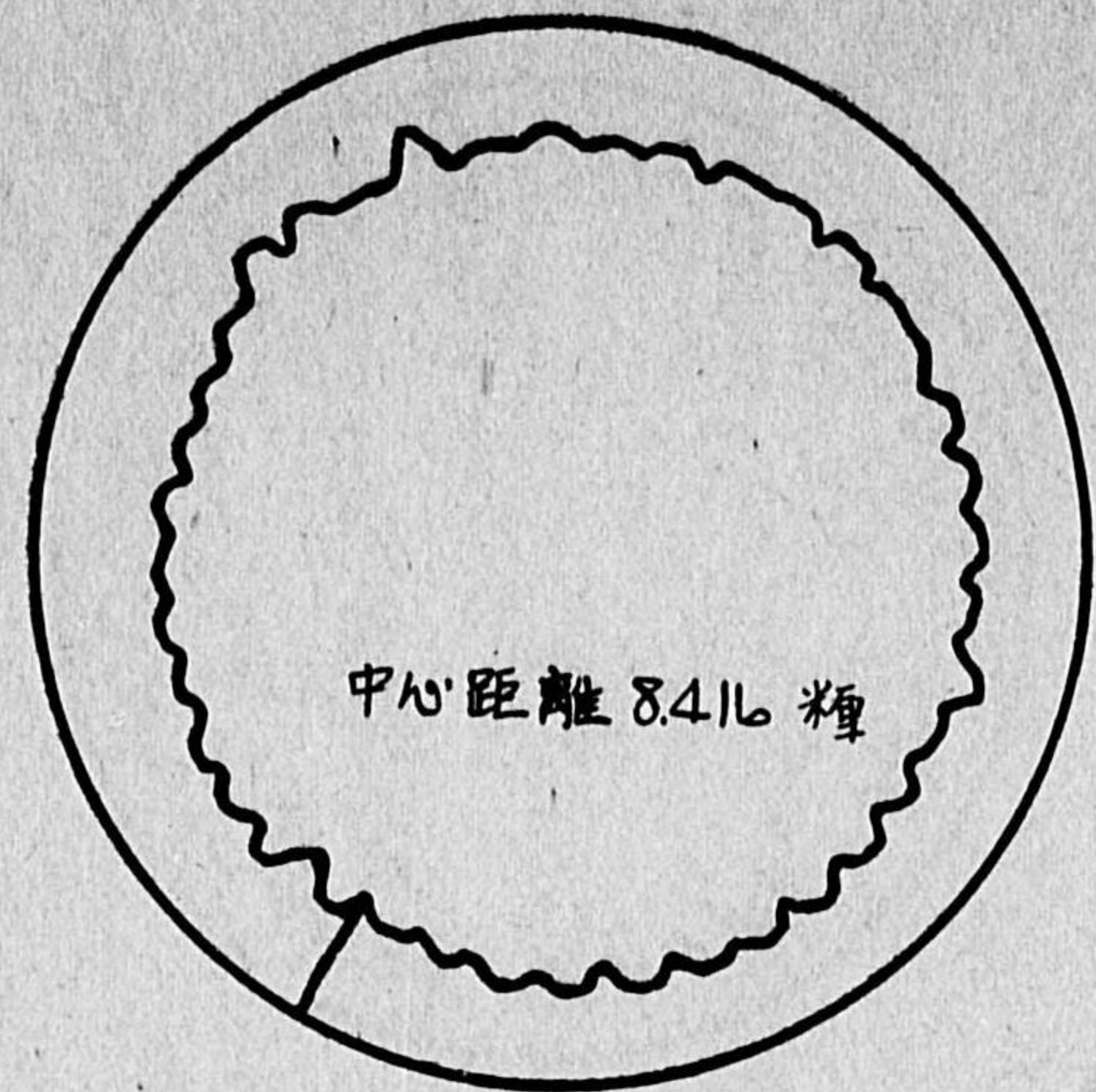


1 × 2

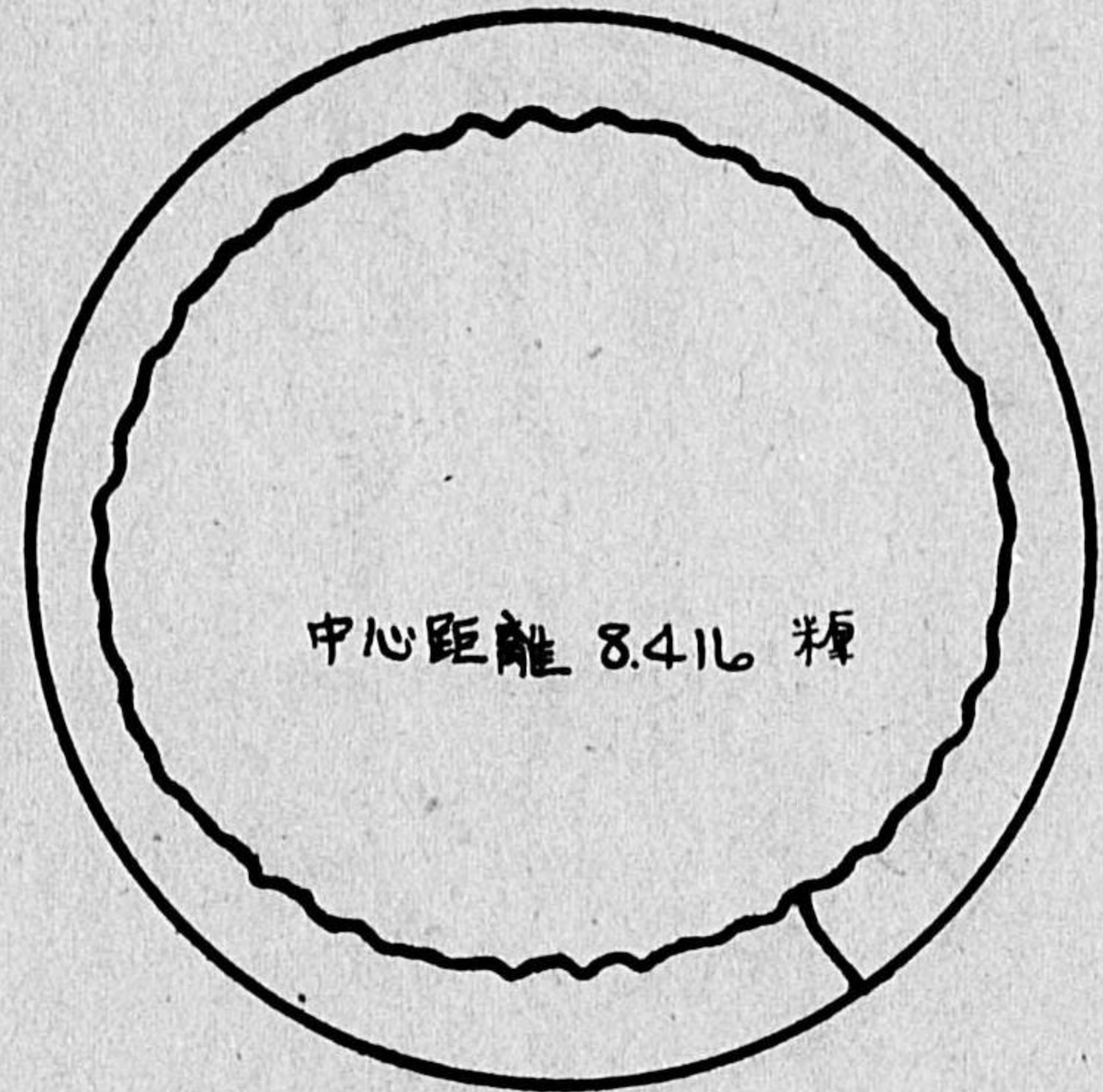


2 × 6

附圖 22 啗合試験機に依る測定ダイアグラム

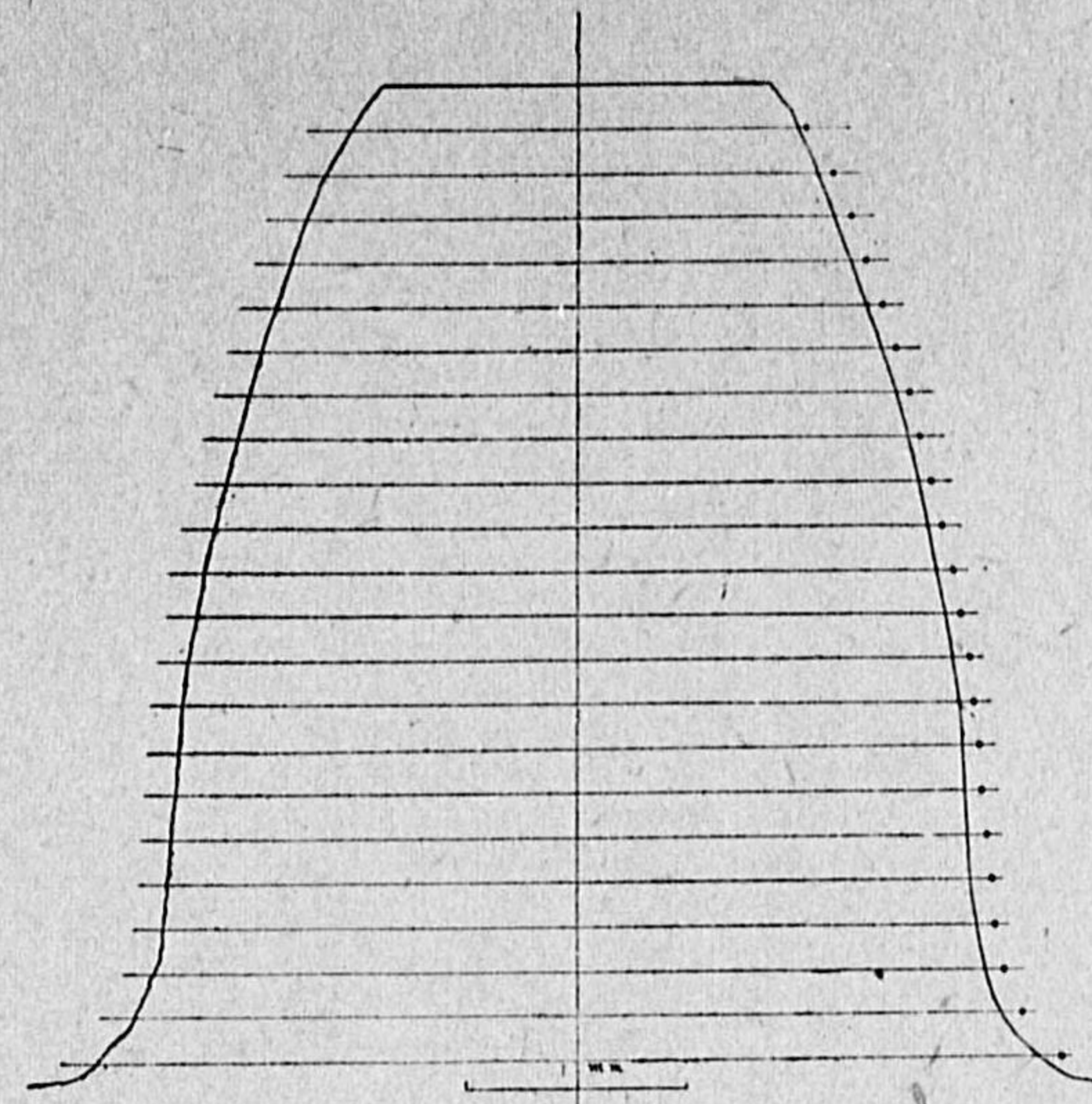


2 × 5



1 × 7

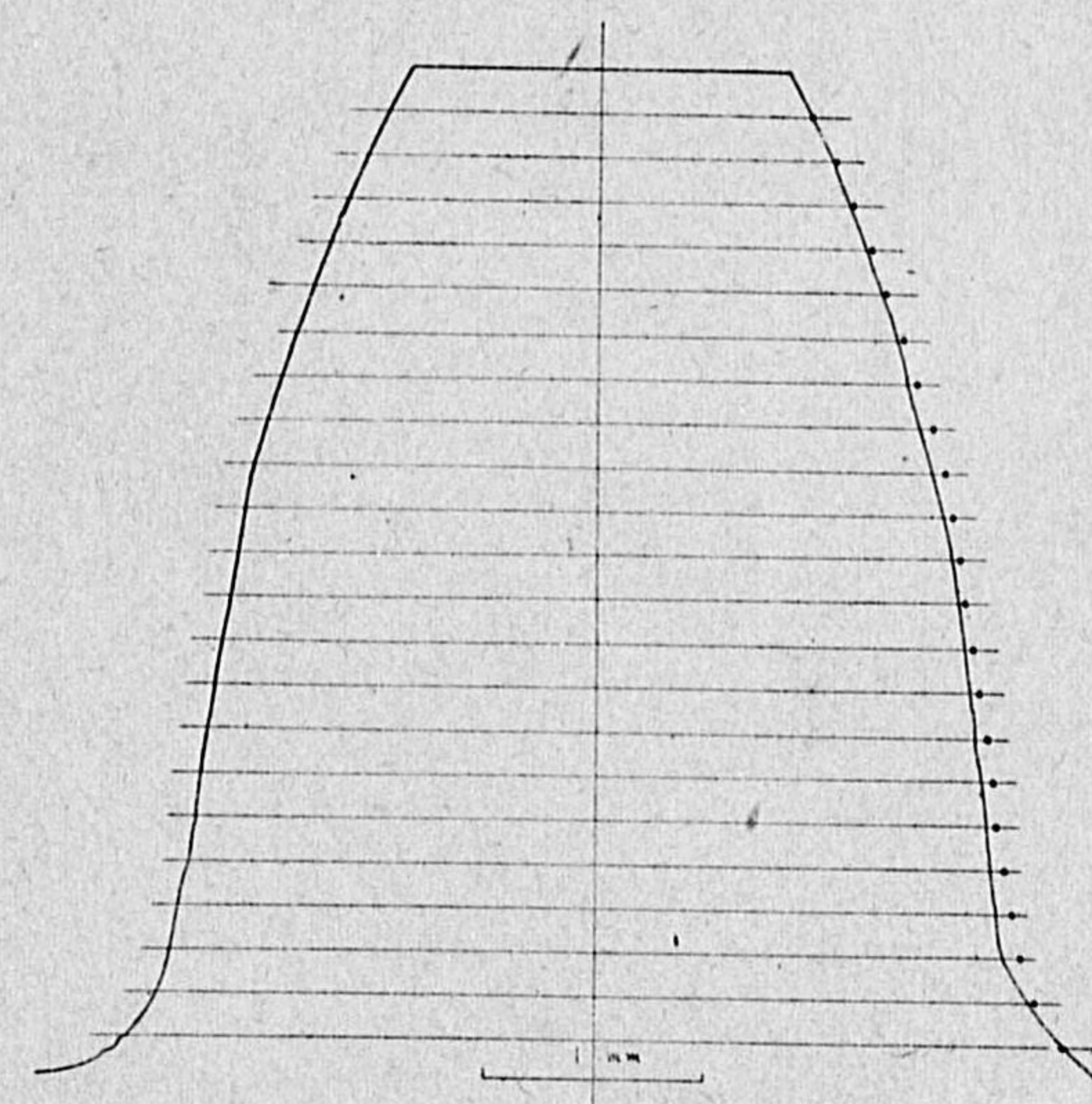
附圖 23 擴大齒型



使用機械 ファウター
使用工具 ホブ

齒型 14.5° 12P 40T
萩野工場

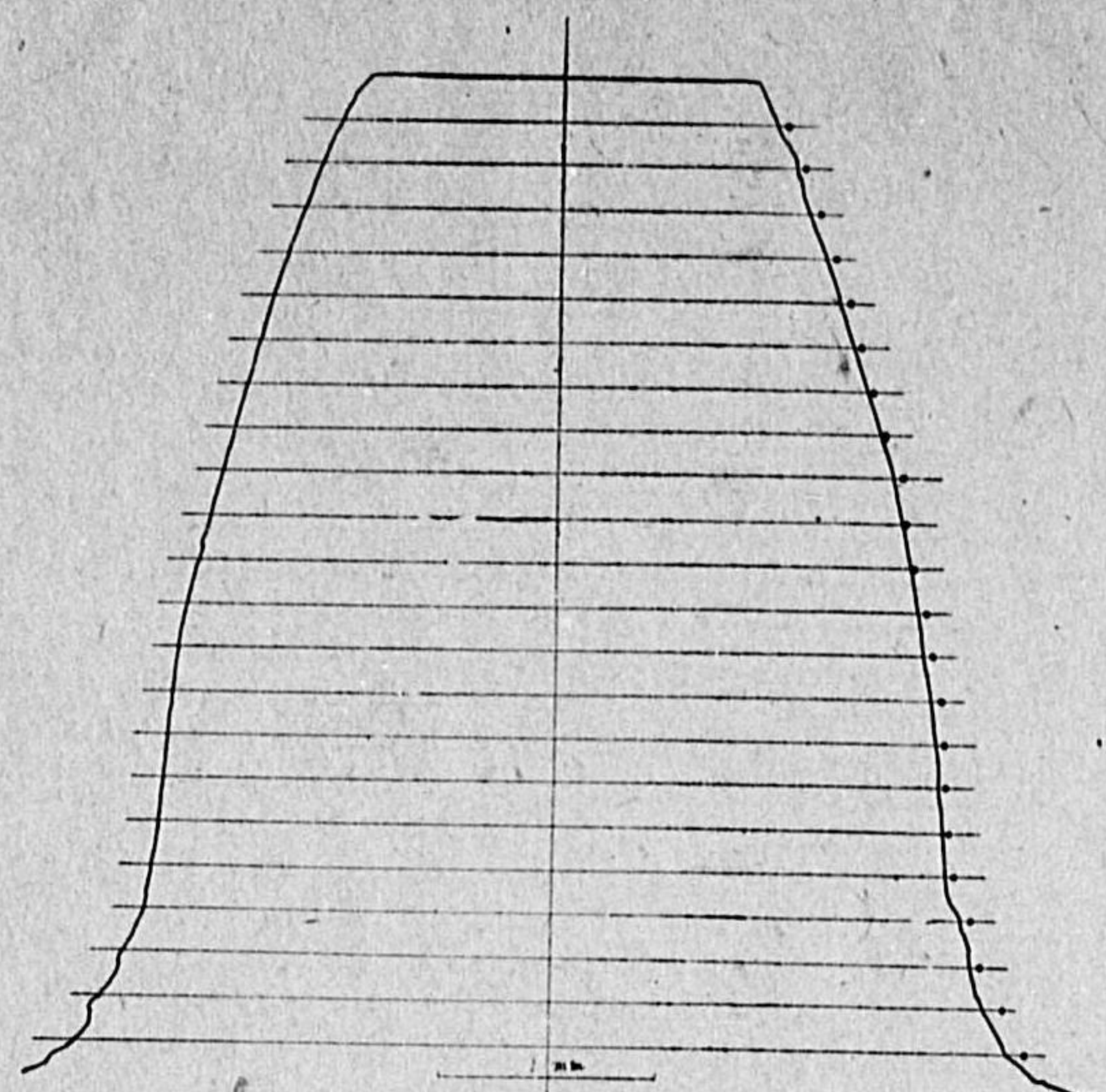
附圖 24 擴大齒型



使用機械 ファウター
使用工具 ホブ

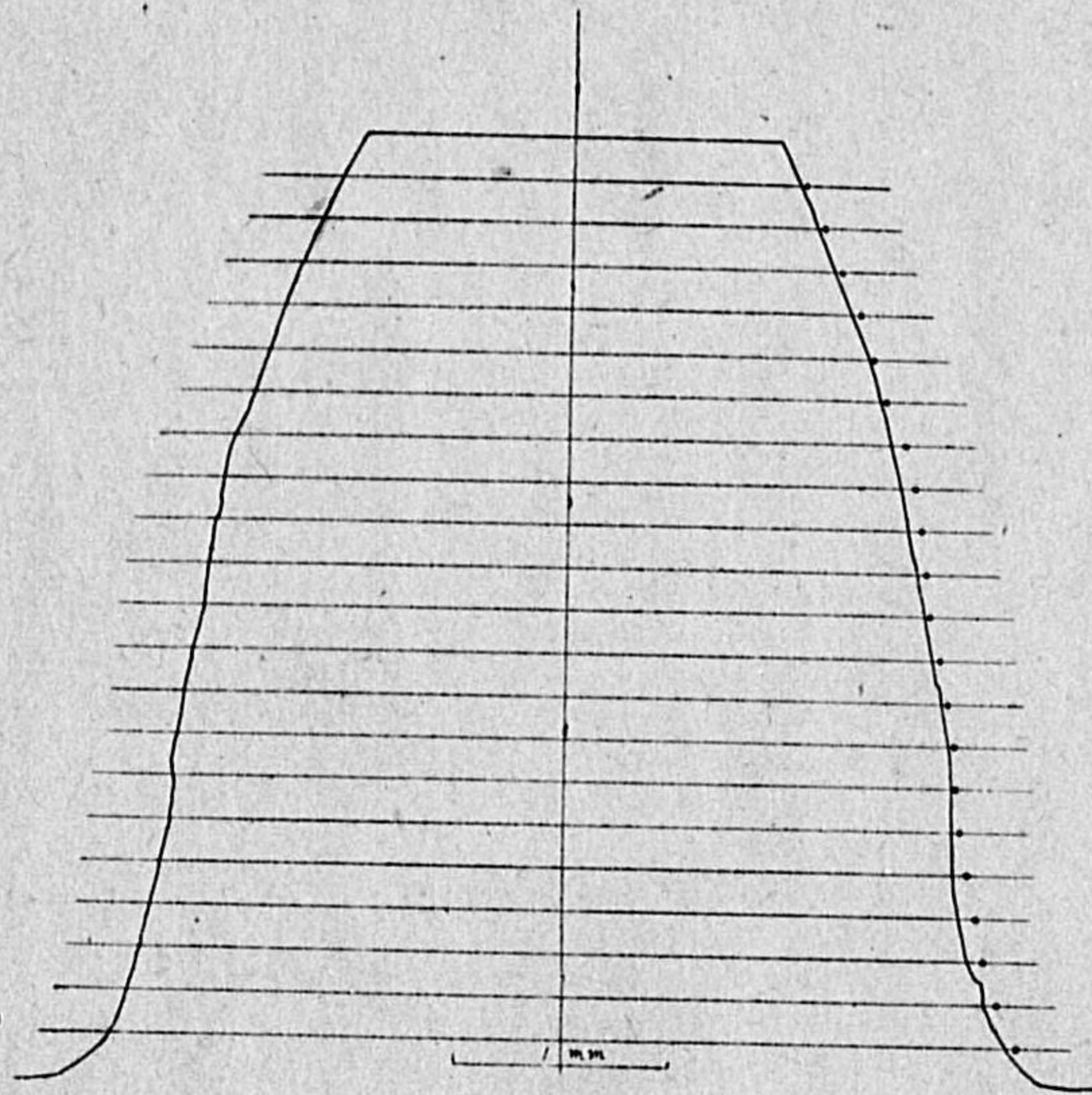
齒型 14.5° 12P 40T
萩野工場

附圖 25 擴大齒型



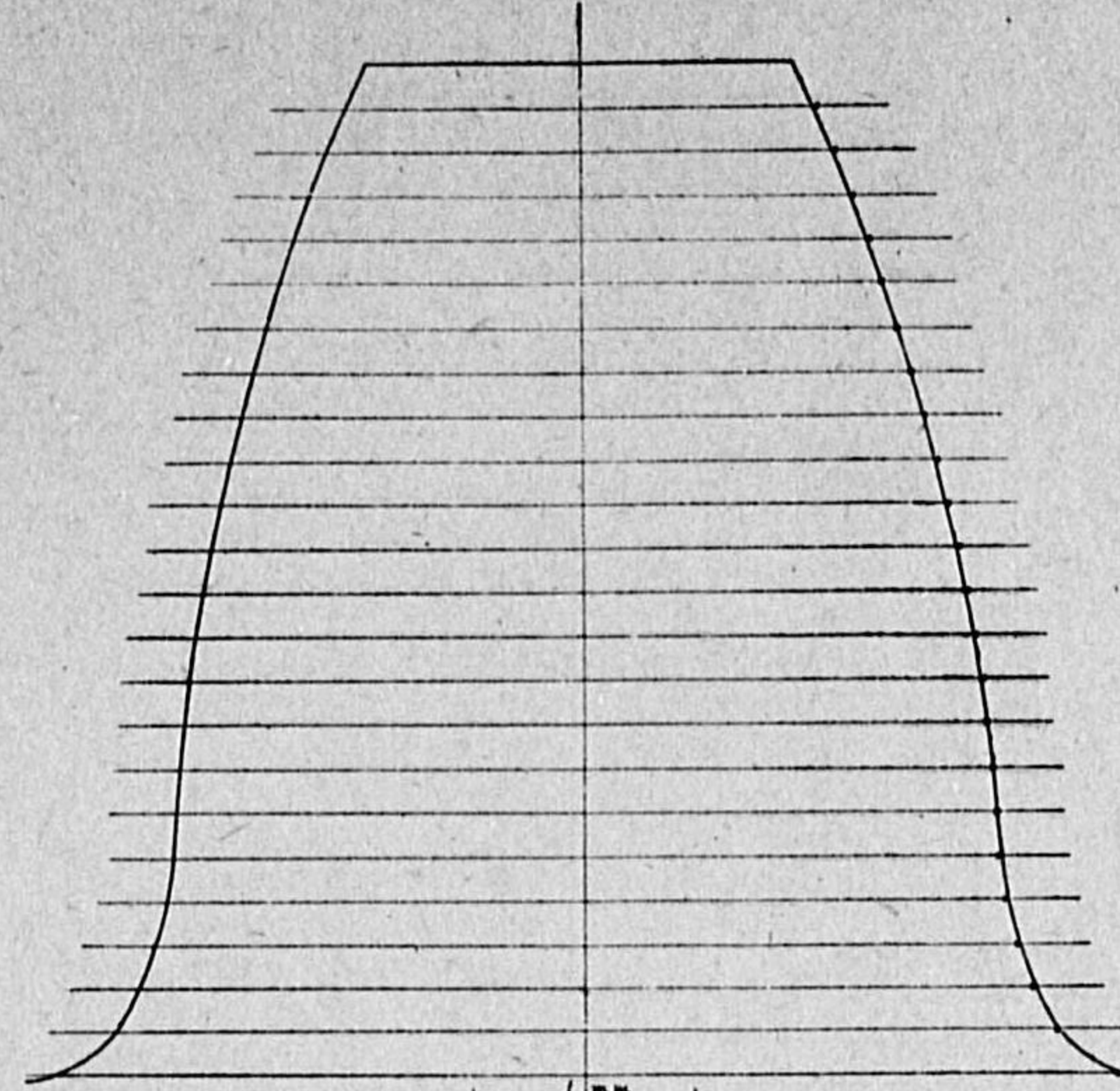
使用機械 ファウター
 使用工具 ホブ 齒型 1.54° 12P 04T

附圖 26 擴大齒型



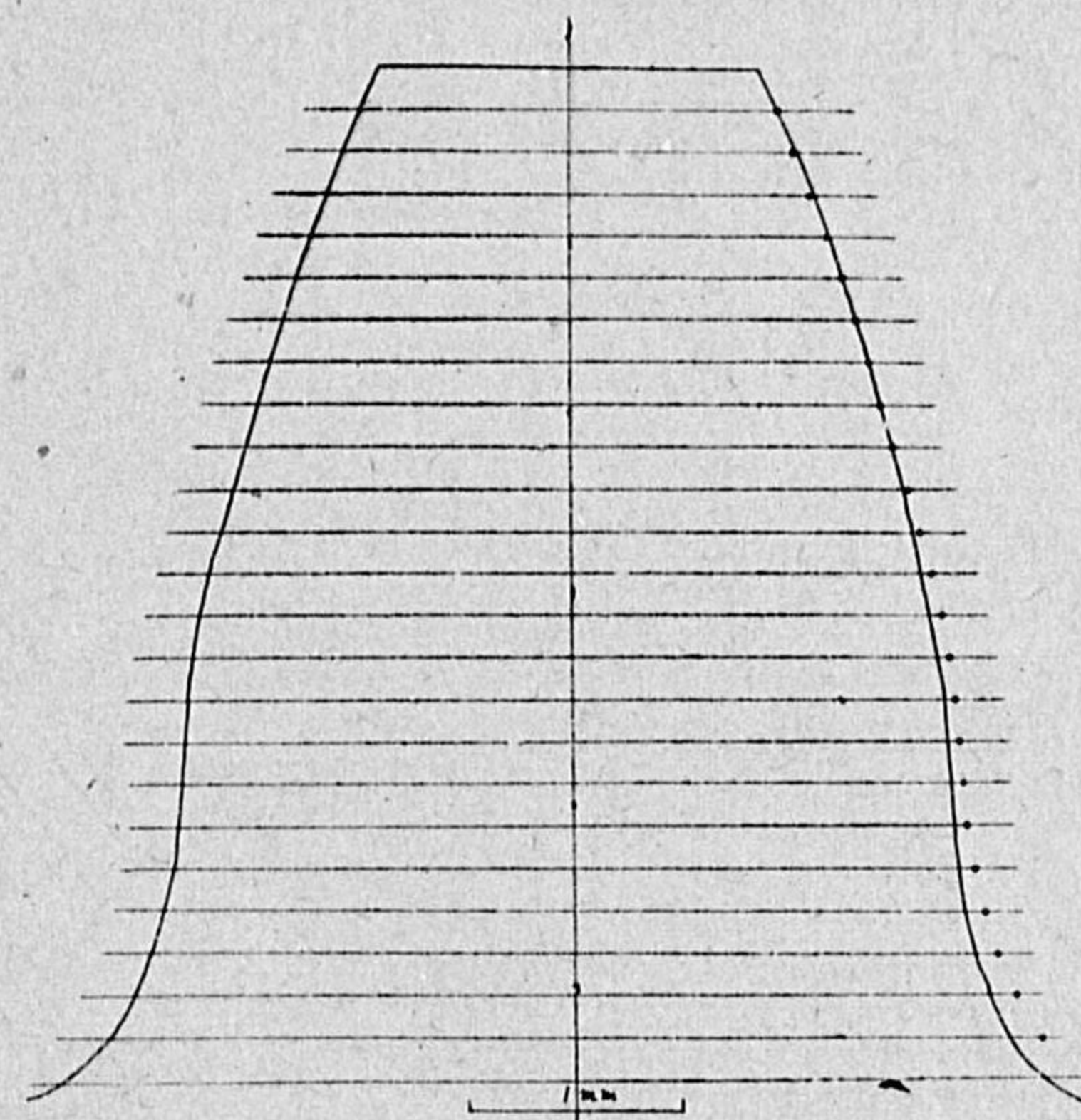
使用機械 カシフジ
 使用工具 ホブ 齒型 14.5° 12P 40T

附圖 27 擴大齒型



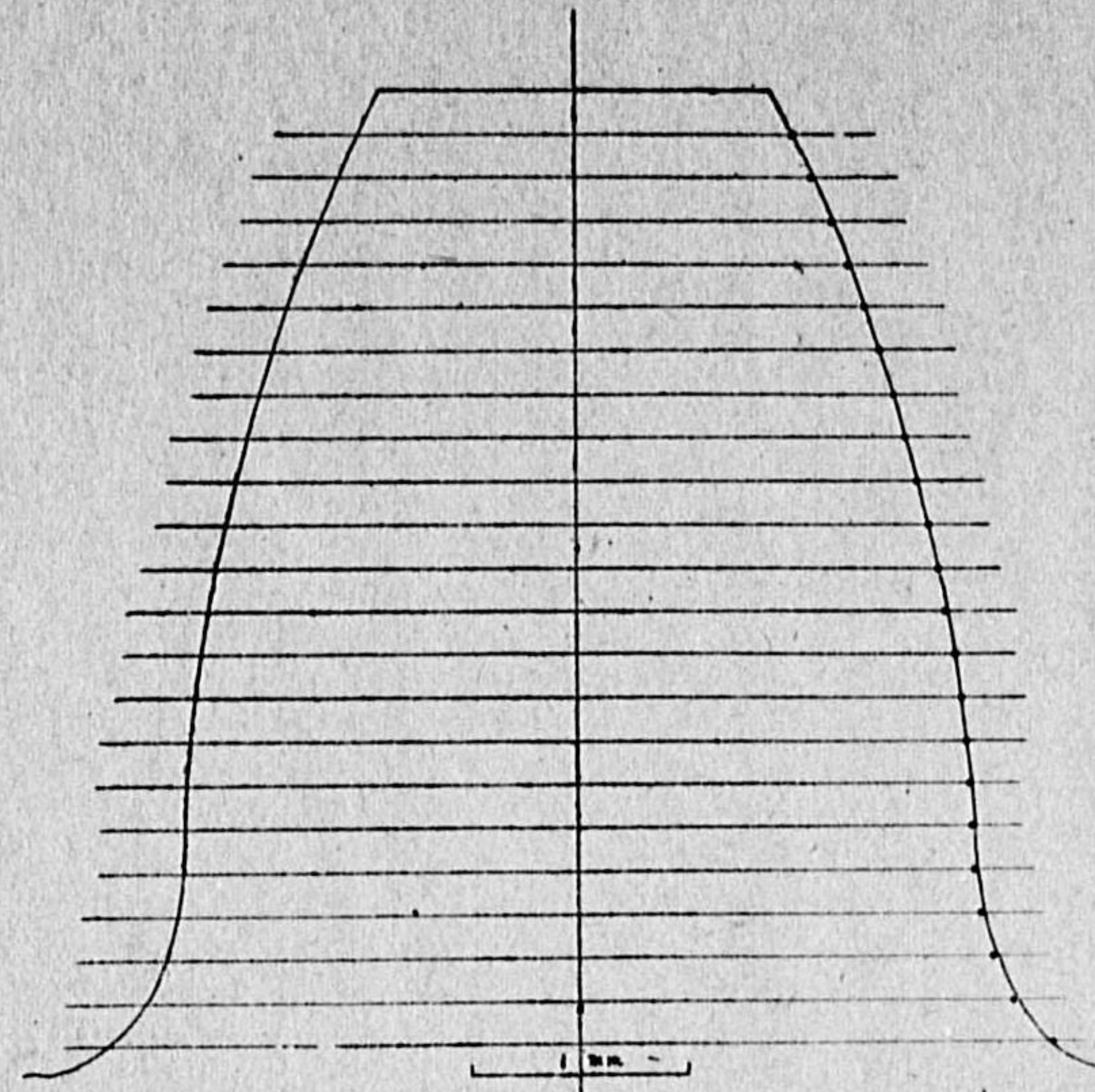
使用機械 フェロー
 使用工具 ビニオン型 齒型 14.5° 12P 40T

附圖 28 擴大齒型



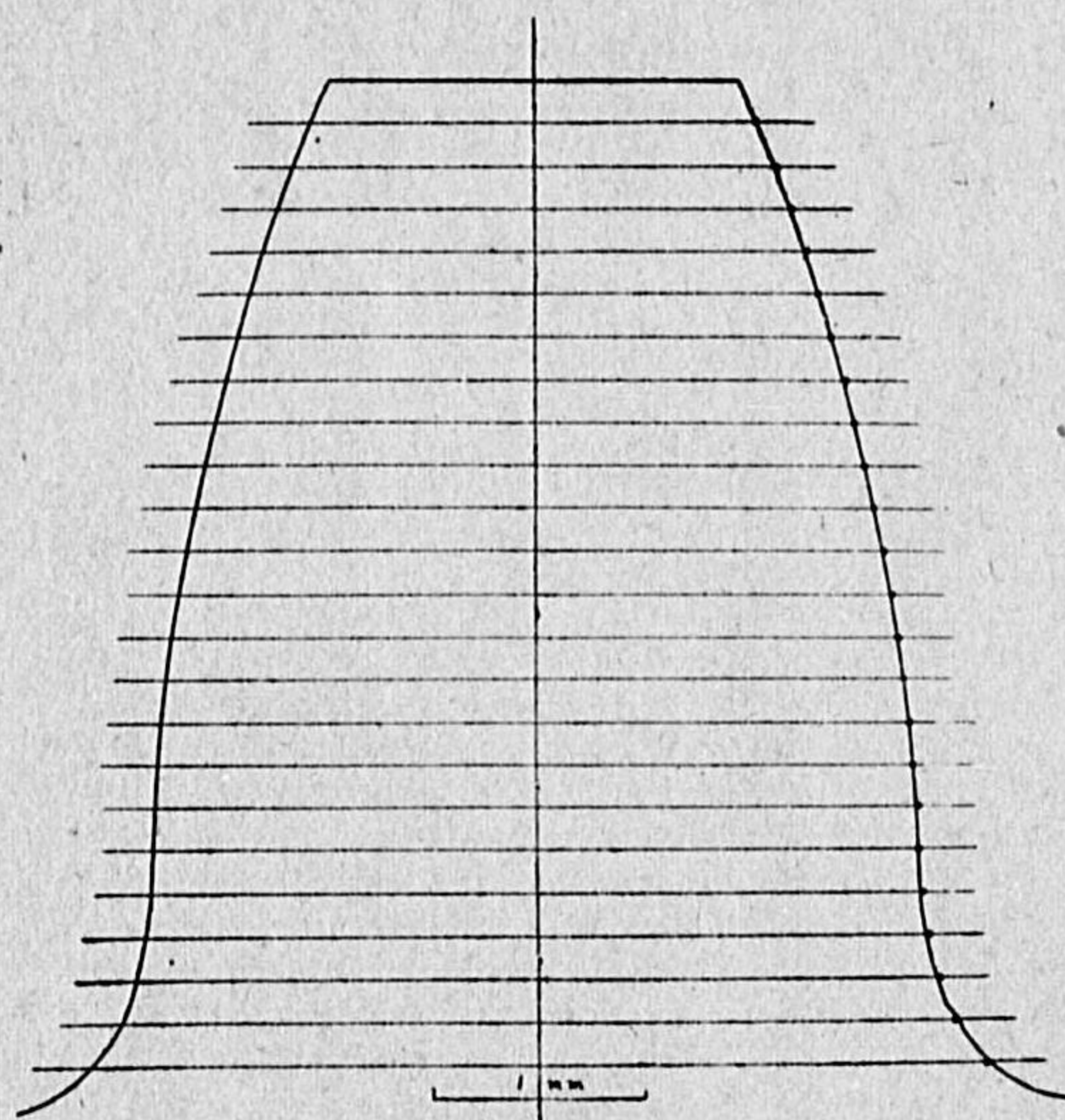
使用機械 フェロー
 使用工具 ビニオン型 齒型 14.5° 12P 40T

附圖 29 擴大齒型



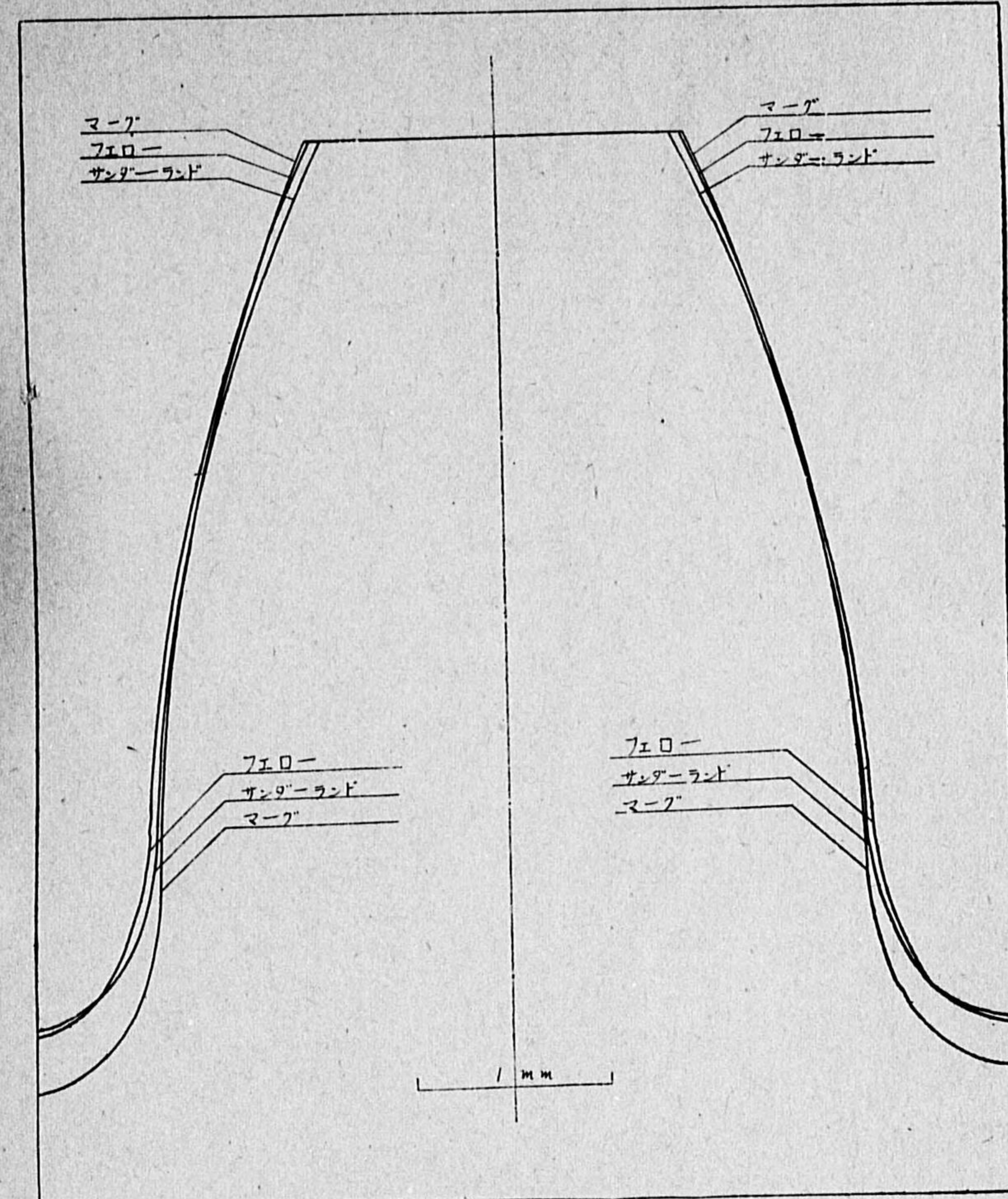
使用機械 サンダーランド 齒 型 14.5° 12P 40T
 使用工具 ラック型

附圖 30 擴大齒型

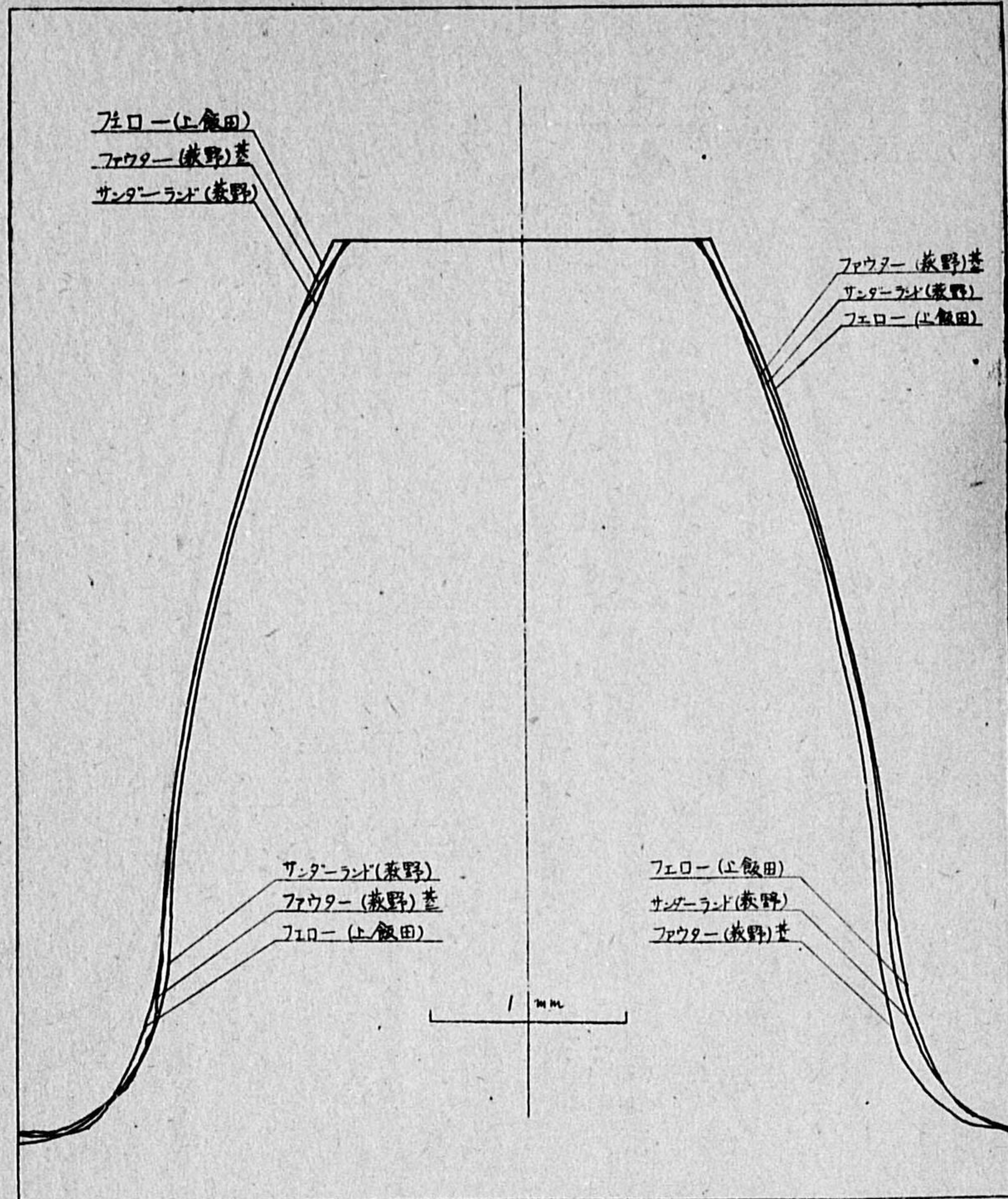


使用機械 マーグ齒車研磨盤 齒 型 14.5° 12P 40T

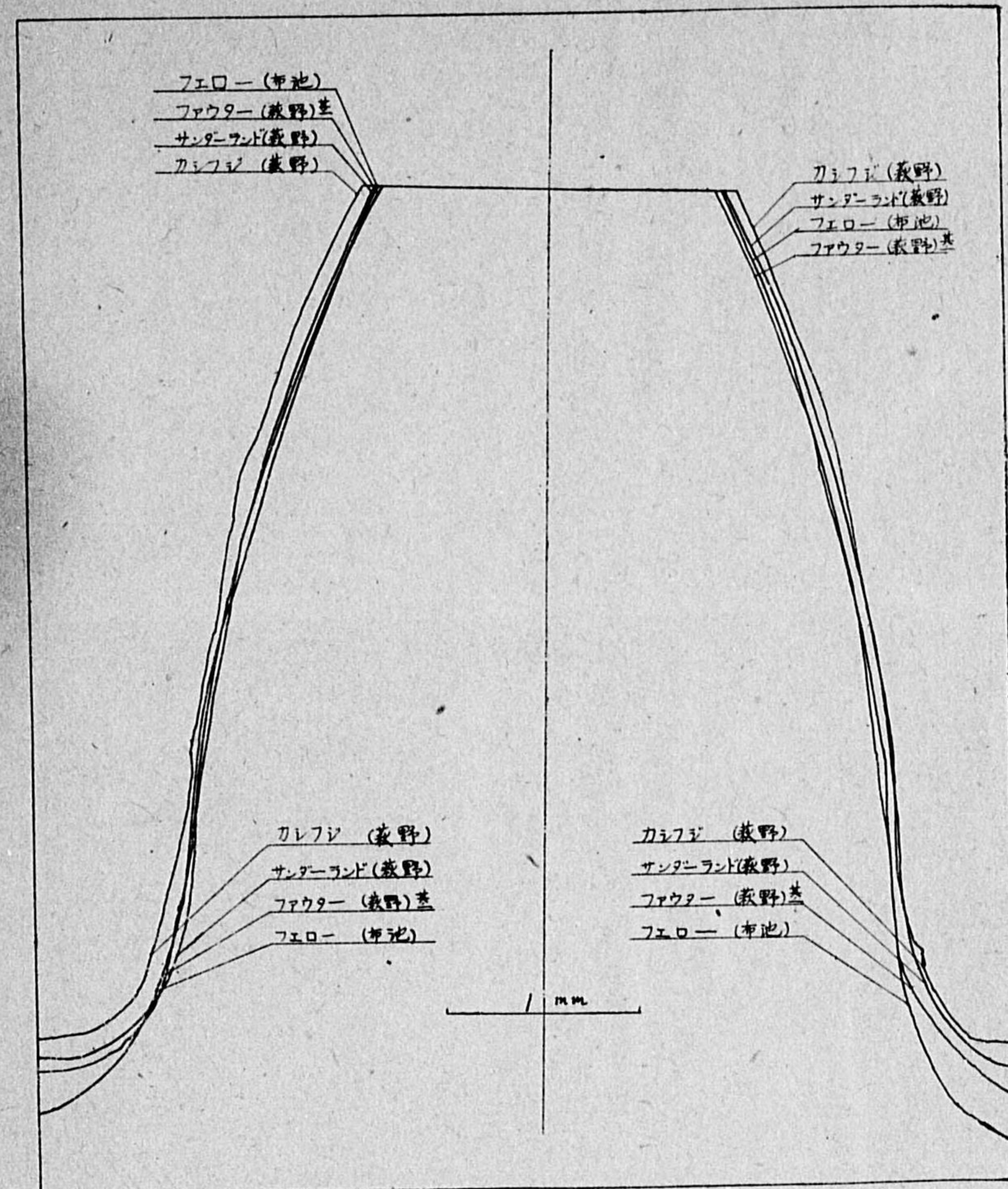
附圖 31 擴大齒型比較



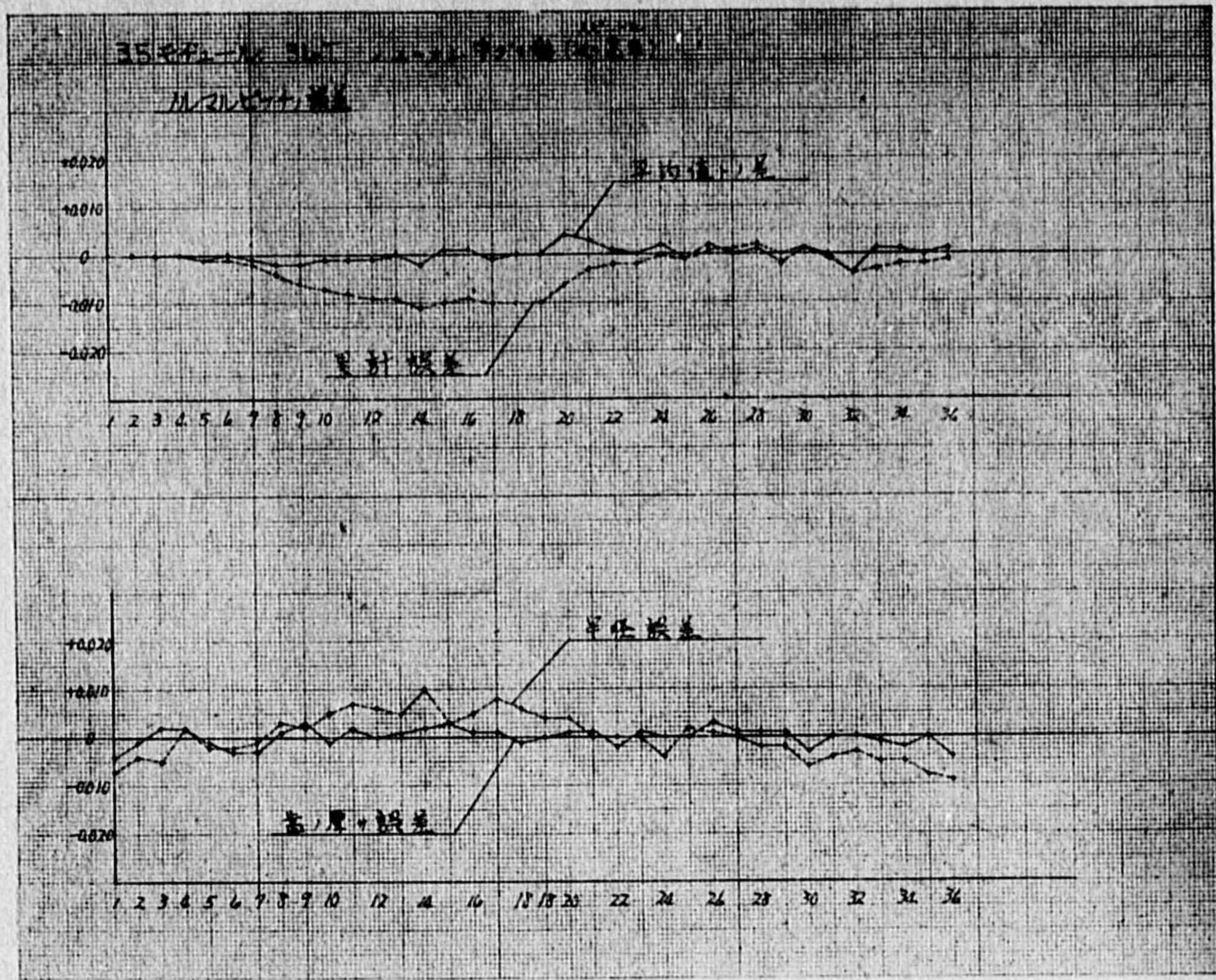
附圖 32 擴大齒型比較



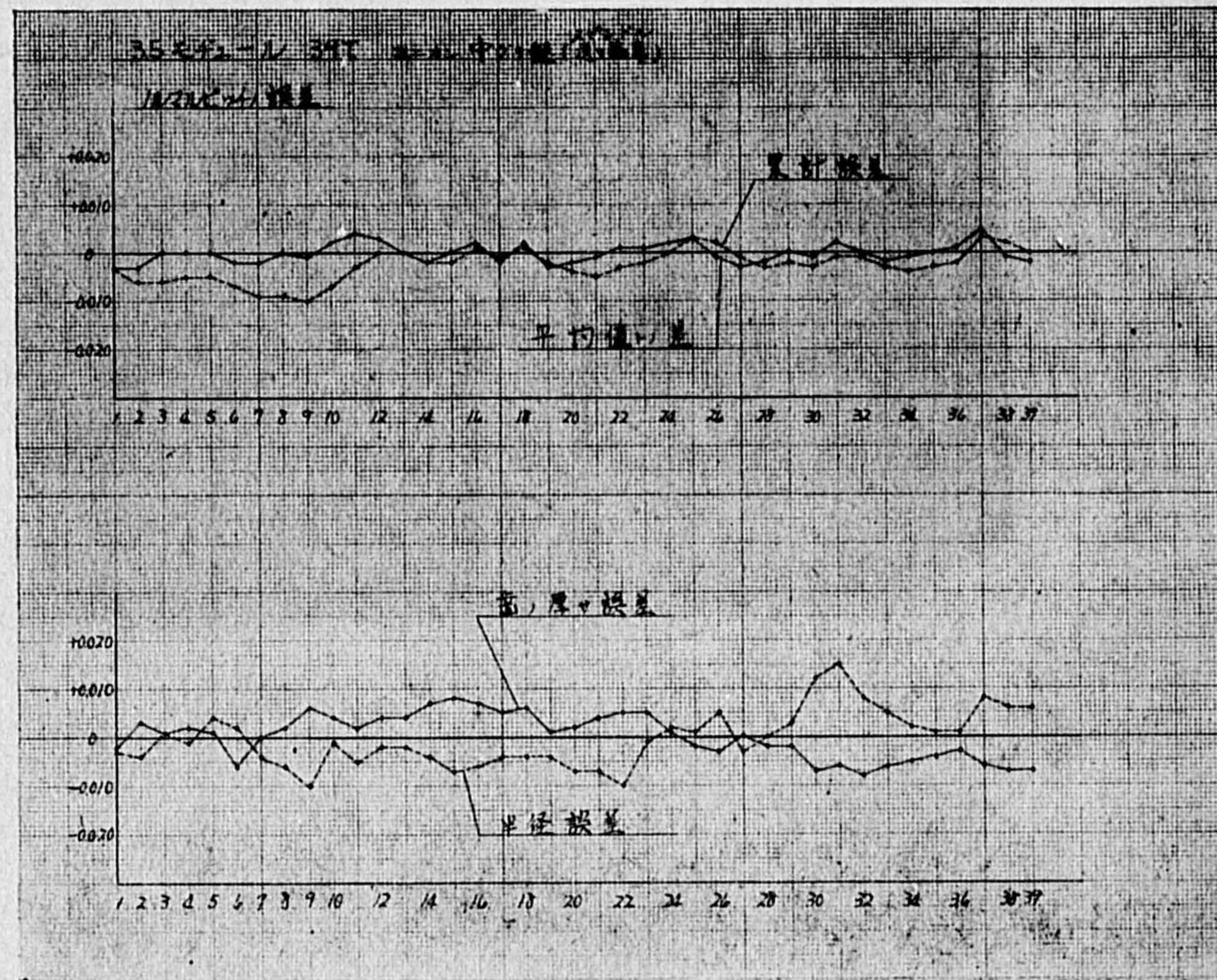
附圖 33 擴大齒型比較



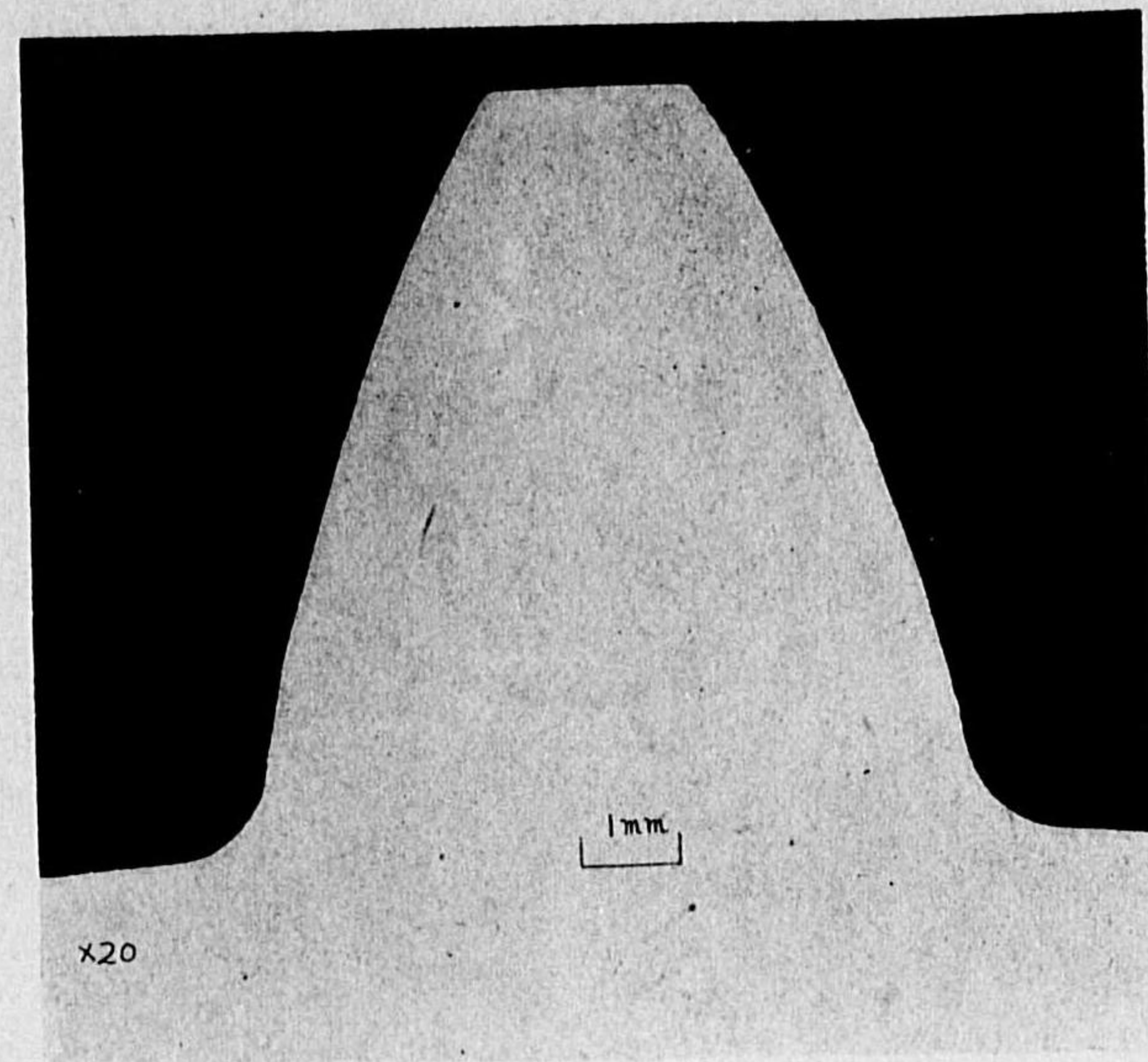
附圖 34
齒型精度



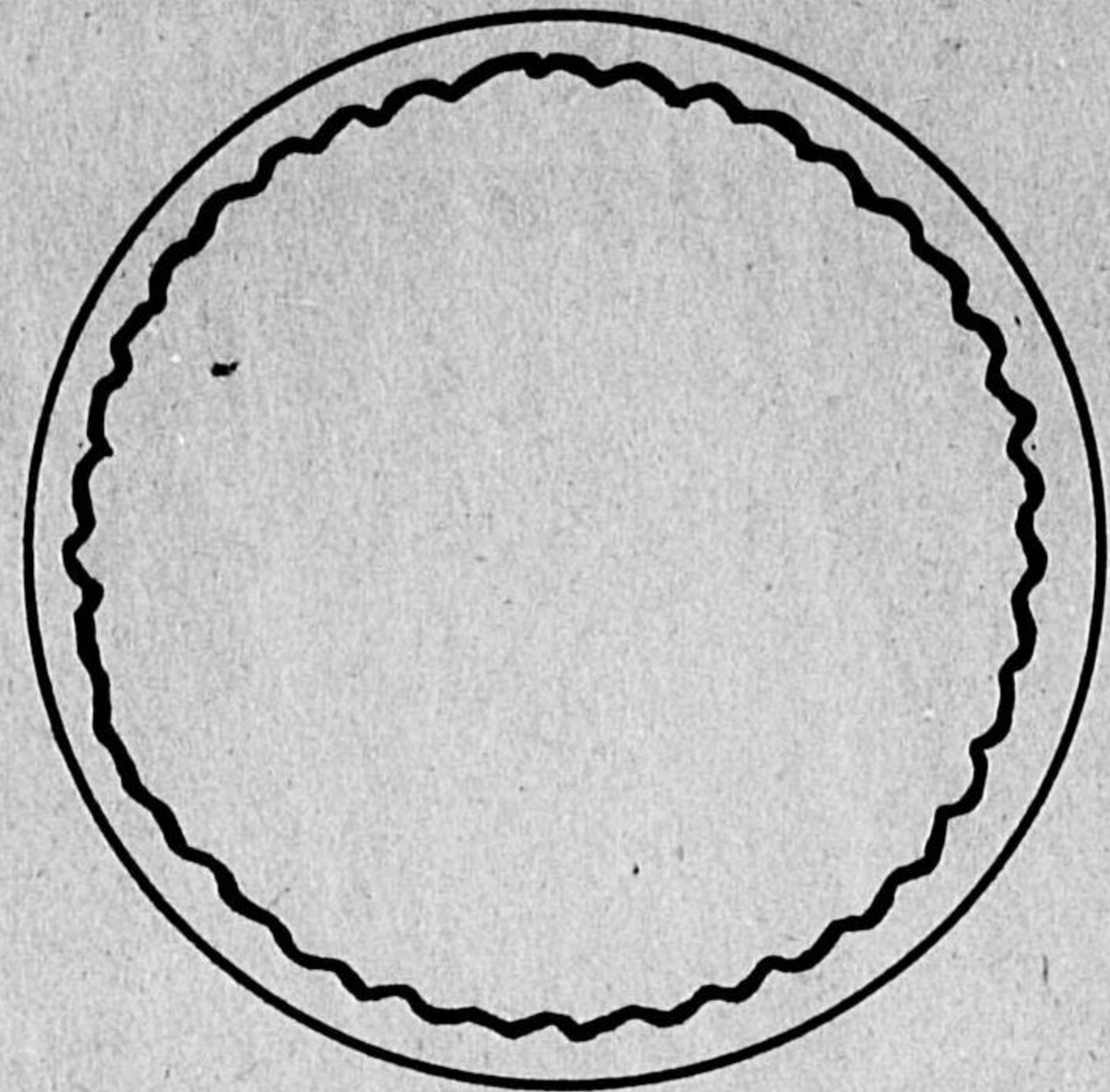
附圖 35
齒型精度



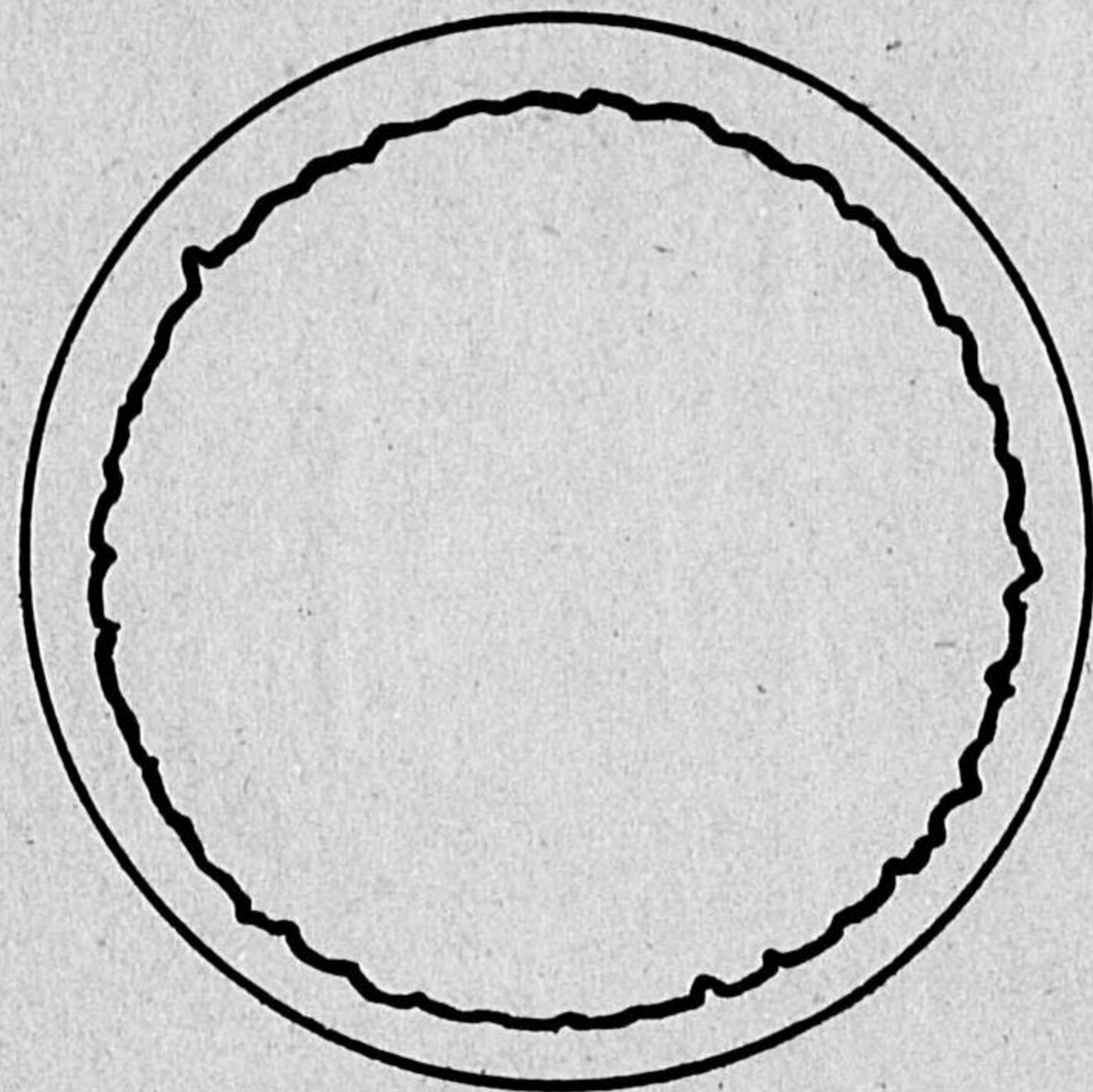
附圖 36 ユニオン中グリ盤スピンドル歯車の齒型



附圖 37 ユニオン中グリ盤噛合試験



1. 中心距離 133 呎
3.5M 36T × 39T (修正齒)
噛合誤差 0.055 呎



2. 中心距離 133 呎
3.5M 36T × 39T (修正齒)
噛合誤差 0.05 呎

(1=於ケル噛合セニ於テーツ齒車ノ方向ヲ變ヘタモノ)

998

39

大 限 技 術 研 究 會

以印刷代謄寫

531.6-055ウ



1200500745504

531.6
5

終