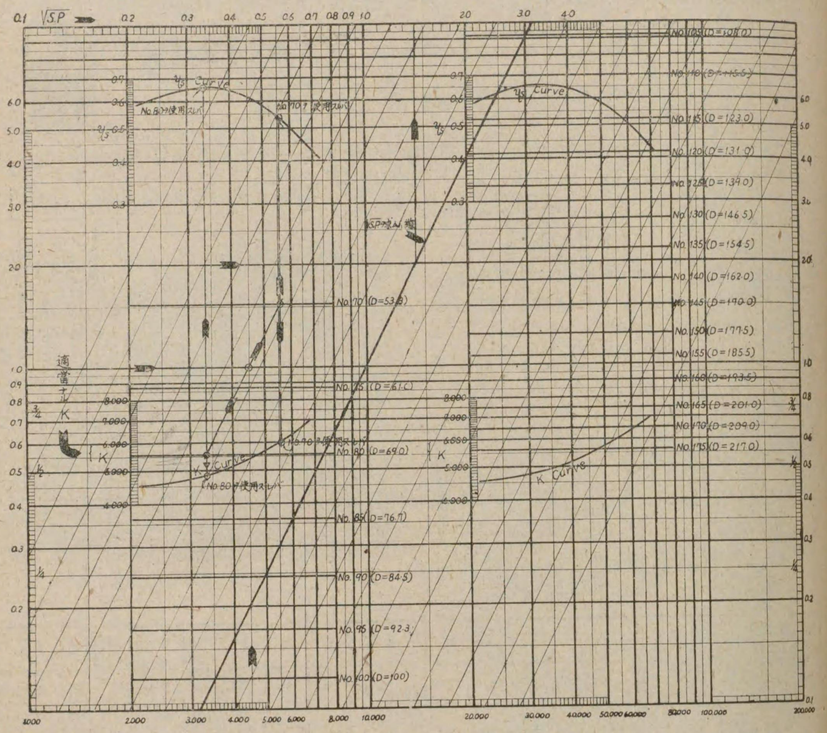
送風機 | 高砂煖房工事株式會社

本　社　東京市麹町區丸ノ内1丁目6番地　東京海上ビル新館8階〔電話丸ノ内(23) 1351—1354 番〕
支　店　大阪市北區中之島3丁目3番地　朝日ビル2階〔電話北濱(23) 4501—4506 番〕

高砂ハイスピート サイレントベーン送風機　A型



計　算　式

軸　馬　力 $= \dfrac{\text{風量} \times \text{靜壓}}{6{,}350 \times \eta_s}$

回　轉　數 $= \dfrac{K \times \sqrt{\text{靜壓}} \times 8.475}{D}$ (毎分)

翼車外周速度 $= K \times \sqrt{\text{靜壓}}$ (毎分呎)

兩吸込型のものに對しては風量を半分にとりて上圖を使用すべし。

ガス溫度異る場合

換算靜壓 $=$ 實際靜壓 $\times \dfrac{\text{ガスの絶對溫度}}{525}$

回轉數は換算靜壓で求む。

軸馬力は換算靜壓で求めた馬力 $\times \dfrac{525}{\text{ガスの絶對溫度}}$

例　(1)

常溫空氣毎分4,500立方呎，靜壓水柱1吋の場合適當なる送風機及軸馬力回轉數の決定。

上圖より　No. 80 ($D=69.0$) を使用すれば

$\eta_s = 0.66$

$K = 4{,}850$

軸馬力 $= \dfrac{4{,}500 \times 1.0}{6{,}350 \times 0.66} = 1.07$

回轉數 $= \dfrac{4{,}850 \times \sqrt{1.0} \times 8.475}{69.0} = 597$ 毎分

例　(2)

上の例に於て空氣溫度華氏200度の場合

換算靜壓 $= 1.0 \times \dfrac{460+200}{525} = 1.26$

$\eta_s = 0.65$

$K = 4{,}750$

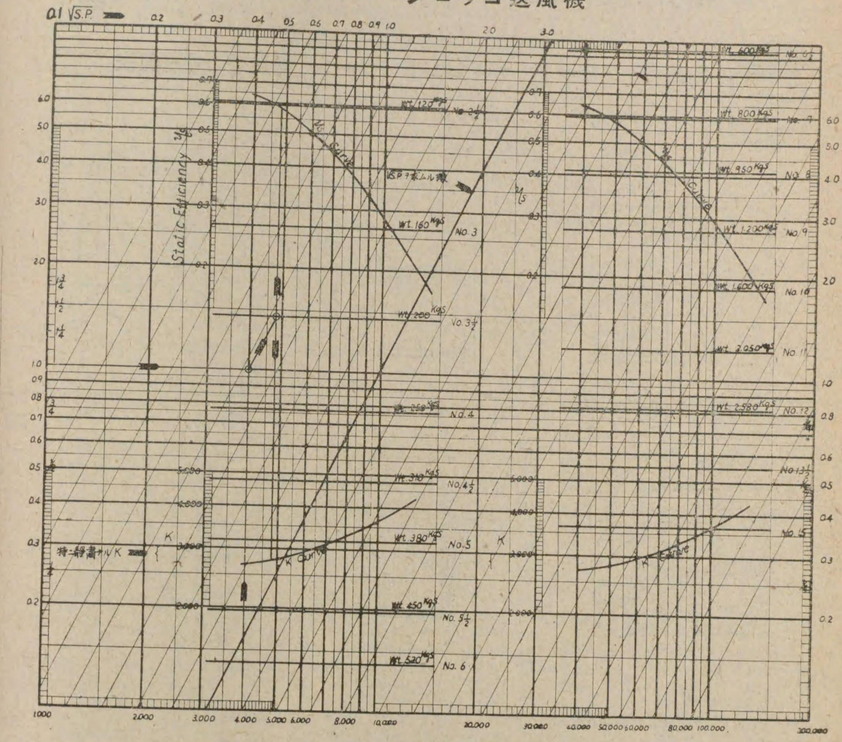
軸馬力 $= \dfrac{4{,}500 \times 1.26}{6{,}350 \times 0.65} \times \dfrac{525}{660} = 1.09$

回轉數 $= \dfrac{4{,}750 \times \sqrt{1.26} \times 8.475}{69.0} = 655$ 毎分

高砂煖房工事株式會社 | 送風機

本　社　東京市麹町區丸ノ内1丁目6番地　東京海上ビル新館8階〔電話丸ノ内(23) 1351—1354 番〕
支　店　大阪市北區中之島3丁目3番地　朝日ビル7階〔電話北濱(23) 4501—4506 番〕

高砂スーパー シロッコ送風機



計　算　式

軸　馬　力 $= \dfrac{\text{風量} \times \text{靜壓}}{6{,}350 \times \eta_s}$

回　轉　數 $= \dfrac{K \times \sqrt{\text{靜壓}}}{1.57 \times \text{送風機番號}}$ (毎分)

翼車外周速度 $= K \times \sqrt{\text{靜壓}}$ (毎分呎)

兩吸込型のものに對しては風量を半分にとりて上圖を使用すべし。

ガス溫度異る場合

換算靜壓 $=$ 實際靜壓 $\times \dfrac{\text{ガスの絶對溫度}}{525}$

回轉數は換算靜壓で求む。

軸馬力は換算靜壓で求めた馬力 $\times \dfrac{525}{\text{ガスの絶對溫度}}$

例　(1)

常溫空氣毎分4,000立方呎，靜壓水柱1吋の場合適當なる送風機及軸馬力回轉數の決定。

上圖より No. $3\frac{1}{2}$ の送風機を使用すれば

$\eta_s = 0.585$

$K = 2{,}780$

軸馬力 $= \dfrac{4{,}000 \times 1}{6{,}350 \times 0.585} = 1.08$

回轉數 $= \dfrac{2{,}780 \times \sqrt{1}}{1.57 \times 3.5} = 506$ 毎分

例　(2)

上ノ例＝於テ空氣溫度華氏160度ノ場合。

換算靜壓 $= 1 \times \dfrac{460+160}{525} = 1.18$

$\eta_s = 0.62$

$K = 2{,}750$

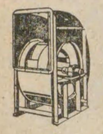
軸馬力 $= \dfrac{4{,}000 \times 1.18}{6{,}350 \times 0.62} \times \dfrac{525}{620} = 1.02$

回轉數 $= \dfrac{2{,}750 \times \sqrt{1.18}}{1.57 \times 3.5} = 544$ 毎分

送風機

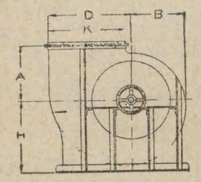
高砂煖房工事株式會社

本　社　東京市麹町區丸ノ內1丁目6番地　東京海上ビル新館8階〔電話丸ノ內(23) 1351—1354 番〕
支　店　大阪市北區中之島3丁目3番地　朝日ビル7階〔電話北濱(23) 4501—4506 番〕

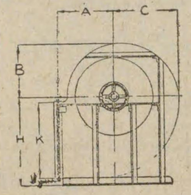


高砂ハイスピード　サイレント　ベーン　送風機　寸法圖表

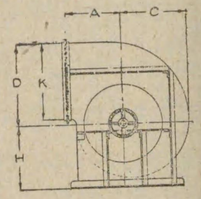
No. 70～175—A



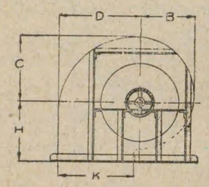
I



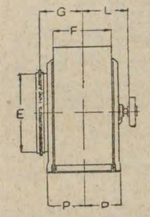
II



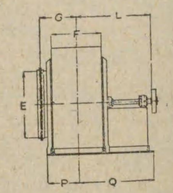
III



IV



S.O.P.



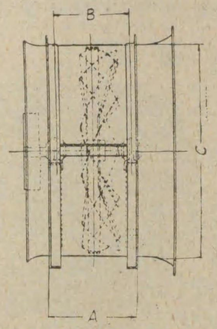
S.O.W.

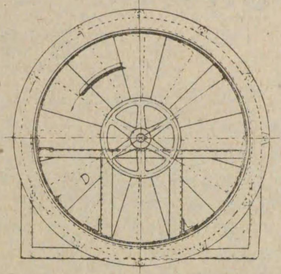
Fan No.	Wheel Dia.	A	B	C	D	E	F		G		H				K	L			P		Q
							Single	Double	Single	Double	I	II	III	IV		S.O.P.	S.O.W.	D.O.P.	Single	Double	
70	625	446	419	514	632	635	458	914	350	577	697	580	485	471	578	350	880	372	294	522	700
75	715	507	479	587	724	725	520	1,040	380	640	789	650	545	532	660	380	980	380	325	585	800
80	805	561	540	664	816	815	584	1,168	415	704	881	720	600	586	750	415	1,080	415	357	649	900
85	895	615	600	737	908	910	650	1,294	445	767	973	800	665	640	838	445	1,080	445	390	712	900
90	990	682	664	813	1,000	1,000	710	1,422	510	811	1,075	880	740	707	927	510	1,150	510	435	786	1,000
95	1,080	736	724	886	1,092	1,095	774	1,550	540	875	1,167	950	800	761	1,016	540	1,250	540	462	850	1,100
100	1,165	790	784	962	1,184	1,185	840	1,676	570	938	1,259	1,030	860	815	1,105	570	1,280	570	495	913	1,150
105	1,255	844	845	1,035	1,276	1,280	900	1,804	600	1,002	1,350	1,100	920	869	1,195	600	1,350	600	525	977	1,250
110	1,345	910	905	1,111	1,368	1,370	966	1,930	635	1,065	1,443	1,180	980	935	1,270	635	1,430	635	558	1,040	1,300
115	1,435	977	968	1,184	1,460	1,465	1,040	2,084	670	1,142	1,535	1,250	1,040	1,002	1,345	670	1,480	670	595	1,117	1,350
120	1,525	1,058	1,029	1,260	1,553	1,555	1,106	2,210	750	1,300	1,643	1,330	1,115	1,083	1,422	745	1,580	745	648	1,195	1,450
125	1,610	1,100	1,089	1,334	1,645	1,650	1,170	2,338	780	1,364	1,735	1,400	1,175	1,125	1,525	780	1,630	780	675	1,259	1,500
130	1,700	1,167	1,149	1,410	1,737	1,740	1,232	2,464	815	1,427	1,825	1,470	1,230	1,192	1,600	815	1,680	815	706	1,322	1,550
135	1,790	1,237	1,210	1,486	1,829	1,825	1,296	2,590	845	1,490	1,915	1,550	1,300	1,262	1,680	850	1,780	850	748	1,385	1,650
140	1,885	1,278	1,270	1,559	1,921	1,920	1,360	2,718	880	1,554	2,010	1,625	1,350	1,303	1,780	880	1,830	880	770	1,449	1,700
145	1,975	1,345	1,334	1,635	2,013	2,010	1,420	2,844	910	1,617	2,103	1,700	1,420	1,370	1,855	910	1,950	910	800	1,512	1,800
150	2,065	1,411	1,394	1,708	2,105	2,110	1,500	2,998	950	1,694	2,195	1,780	1,475	1,436	1,930	955	2,000	955	840	1,589	1,850
155	2,155	1,481	1,454	1,784	2,197	2,195	1,564	3,124	980	1,757	2,287	1,850	1,540	1,506	2,010	990	2,100	990	872	1,652	1,950
160	2,240	1,532	1,514	1,857	2,289	2,290	1,626	3,250	1,040	1,914	2,390	1,920	1,600	1,557	2,110	1,050	2,180	1,050	913	1,725	2,000
165	2,330	1,599	1,575	1,934	2,381	2,370	1,690	3,378	1,060	1,954	2,480	2,000	1,650	1,624	2,185	1,080	2,280	1,080	945	1,789	2,100
170	2,420	1,640	1,638	2,007	2,478	2,470	1,754	3,504	1,120	1,977	2,573	2,080	1,700	1,665	2,290	1,110	2,330	1,110	977	1,852	2,150
175	2,510	1,707	1,699	2,083	2,565	2,565	1,816	3,632	1,145	2,041	2,665	2,150	1,780	1,732	2,360	1,150	2,480	1,150	1,008	1,915	2,200

高砂煖房工事株式會社　送風機

本　店　東京市麹町區丸ノ內1丁目6番地　東京海上ビル新館8階〔電話丸ノ內(23) 1351—1354 番〕
支　店　大阪市北區中之島3丁目3番地　朝日ビル7階〔電話北濱(23) 4501—4506 番〕

高砂A. C型プロペラ送風機





送風機番號	靜壓 1/8″			靜壓 1/4″			靜壓 3/8″			靜壓 1/2″			靜壓 5/8″			靜壓 3/4″		
	風量 每分 立方呎	回轉數 每分	軸馬力	風量 每分 立方呎	回轉數 每分	軸馬力	風量 每分 立方呎	回轉數 每分	軸馬力	風量 每分 立方呎	回轉數 每分	軸馬力	風量 每分 立方呎	回轉數 每分	軸馬力	風量 每分 立方呎	回轉數 每分	軸馬力
No. 4½	9440	244	0.54	13370	346	1.58	16380	423	2.71	18890	503	4.32	21100	562	5.78	23120	615	7.98
	10980	264	0.65	15560	374	1.84	19050	457	3.37	21950	544	5.18	24550	607	6.92	27000	666	9.60
	12320	286	0.82	17420	405	2.25	21320	496	4.15	24600	590	6.36	27500	659	8.50	31000	722	11.80
No. 5	11660	220	0.67	16490	311	1.89	20200	381	3.46	23310	450	5.33	26050	505	7.48	28580	555	9.84
	13570	238	0.80	19200	336	2.27	23520	411	4.16	27150	490	6.40	30340	547	8.96	33310	601	11.84
	15220	258	0.98	21510	365	2.78	26340	446	5.11	30400	531	7.86	33980	594	11.00	37320	650	14.52
No. 6	16780	183	0.96	23740	259	2.72	29090	318	5.00	33970	377	7.68	37500	421	10.76	41150	463	14.16
	19540	198	1.16	27650	280	3.28	33870	343	6·00	39090	408	9.24	43680	457	12.92	48000	500	17.04
	21920	215	1.48	30970	304	4.00	28330	372	7.36	43780	441	11.32	48930	494	15.84	53730	543	20.92
No. 7	22950	157	1.32	32300	222	3.72	39580	272	6.80	45720	323	10.48	51120	360	14.68	56000	396	19.28
	26600	170	1.47	37620	240	4.44	46080	294	8.16	53200	350	12.56	59480	391	17.56	65280	429	23.20
	29800	184	1.96	42120	261	5.44	51600	319	10.00	59600	379	15.44	66520	423	21.56	73200	465	28.48
No. 8	29820	137	1.72	42200	194	4.84	51680	238	8.88	59680	283	13.68	66800	317	19.20	73200	347	25.20
	34740	149	2.24	49180	210	5.80	60200	258	10.64	69600	306	16.40	77640	342	22.96	85280	376	30.32
	38980	161	2.52	55120	228	7.12	67480	284	13.08	77920	332	20.12	87000	370	28.16	95600	407	37.20
No. 9	37760	122	2.16	53480	173	6.32	65520	212	10.84	75560	251	17.28	84400	281	23.12	92480	308	31.92
	43920	132	2.60	62240	187	7.36	76200	229	13.48	87800	272	20.72	98200	304	27.68	108000	334	38.40
	49280	143	3.20	69680	203	9.00	85280	248	16.60	98400	295	25·44	110000	329	34.00	124000	362	47.20
No. 10	46620	110	2.68	65950	156	7.56	80800	191	13.84	93250	227	21.32	104190	253	29.92	114320	278	39.36
	54290	119	3.20	76800	168	9.08	94080	206	16.64	108590	245	25.60	120940	274	35.84	133250	301	47.36
	60880	129	3.95	86030	183	11.12	105380	223	20.44	121600	266	31.44	135920	297	44.00	149260	325	58.08
No. 11	56450	98	3.24	79800	142	9.14	97770	174	16.74	112830	206	25.79	126070	231	36.20	138330	252	47.67
	65690	108	3.90	92930	153	10.98	113350	187	20.08	131400	222	30.97	146340	249	43.36	161230	273	57.45
	73660	117	4.80	104100	166	13.45	127500	203	24.78	147140	241	37.99	164460	270	53·24	180610	296	70.42
No. 12	67140	92	3.84	94940	130	10.88	116340	159	20.00	135880	189	30.72	150010	211	43.04	164590	231	56.64
	78180	100	4.64	110590	140	13.04	135470	172	24.00	156350	204	36.96	174720	229	51.68	192060	250	68.16
	87660	108	5·70	123870	152	16.00	153330	186	29.44	175100	220	45.28	195710	247	63.36	214910	272	83.68

送風機番號	No. 4½	No. 5	No. 6	No. 7	No. 8	No. 9	No. 10	No. 11	No. 12
A	600	760	910	1,070	1,220	1,370	1,520	1,670	1,830
B	525	660	810	970	1,095	1,245	1,370	1,520	1,680
C	1,400	1,555	1,860	2,170	2,480	2,790	3,100	3,410	3,710
D	1,370	1,525	1,830	2,130	2,440	2,740	3,050	3,360	3,660

送風機 ｜ 株式會社 日立製作所

本　　店　東京市麹町區丸ノ内2丁目12番地　〔電話丸ノ内 (23) 2362(8)番 / 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内 (23) 3131(4)番 / 3511(6)番〕
商品部・輸出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 1371(8)番〕

大阪營業所　大阪市南區長堀橋筋1丁目3番地〔電話南(5)8531(9)8931(5)番〕
北京營業所　北京內一區王府大街6號〔電話東1810・2802番〕
九州營業所　福岡市天神町2〔電話西2273(6)番〕
吳　營業所　吳市藏本通10ノ10〔電話吳4083・4200番〕
京城營業所　京城府古市町12〔電話本局6181(3)6185番〕
札幌販賣所　札幌市北二條西2ノ4〔電話札幌497番〕
名古屋營業所　名古屋市中區廣小路通2ノ11〔電話本局5171(3)番〕
臺北販賣所　臺北市表町2丁目12番地〔電話臺北3842番〕

日立多翼送風機

No. 10 日立多翼送風機

- 表中太字で示した點が效率最良の點であります。
- 太字を遠く離れた點を採用する程形態小ですみます。
- 例　靜風壓＝30mm　風　量≒500m³/min　送風機大さ、所要回轉數、所要馬力數等?
- No. 10の30mm風壓の欄、RPM＝232、SHP＝23.7 程度の送風機を撰定せんとするには

$$\frac{\text{所要送風機番號}}{\text{No. 10}}=\sqrt{\frac{\text{所望風量}500}{\text{No. 10の風量}1460}}$$

$$=\frac{5.85}{10}\div\frac{\text{No. 6}}{\text{No. 10}}$$

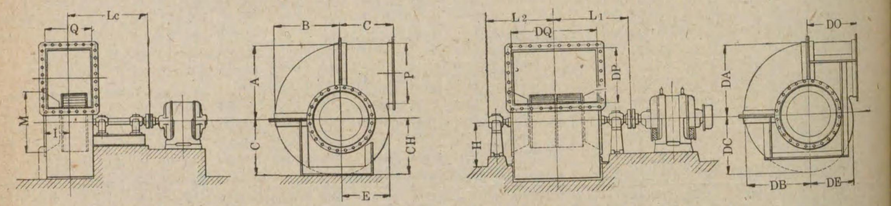
- No.6 を採用すると

$$\text{風量}=1460\times\left(\frac{6}{10}\right)^2\fallingdotseq 525\text{m}^3/\text{min}$$

$$\text{馬力}=23.7\times\frac{525}{1460}\fallingdotseq 8.5\text{馬力}$$

$$\text{回轉}=232\times\frac{\text{No.10}}{\text{No.6}}=387\text{RPM}$$

風量	靜風壓 mm水柱 15 RPM	15 SHP	20 RPM	20 SHP	25 RPM	25 SHP	30 RPM	30 SHP	40 RPM	40 SHP	50 RPM	50 SHP	60 RPM	60 SHP	75 RPM	75 SHP
m³/m.																
655	146	3.98	168	5.39												
755	148	4.77	168	6.12	187	7.70										
845	152	5.70	169	6.97	188	8.56	206	10.3								
925	157	6.74	172	8.02	189	9.48	206	11.3	237	15.3						
1070	167	9.02	180	10.3	194	11.8	208	13.5	238	17.3	265	21.8				
1190	177	11.7	189	12.9	202	14.4	214	16.1	240	19.7	266	24.2	211	29.3		
1310	187	14.4	198	15.9	210	17.5	221	19.0	244	22.7	268	26.9	291	31.8	324	30.8
1460			211	20.5	221	22.2	232	23.7	252	27.5	273	31.6	293	36.3	325	44.2
1600					233	27.3	242	29.3	262	32.9	280	37.0	298	41.7	327	49.2
1730							253	34.8	270	38.6	288	42.1	304	47.8	331	54.8
1890									283	47.0	299	51.1	314	56.2	338	63.2
2070									299	58.0	313	62.8	327	67.0	348	74.8
2240											327	74.8	340	80.0	360	87.7
2390											342	87.4	353	93.0	371	101
2540													366	107	382	115
2670															394	130
2930															417	160



POS-CH型多翼送風機

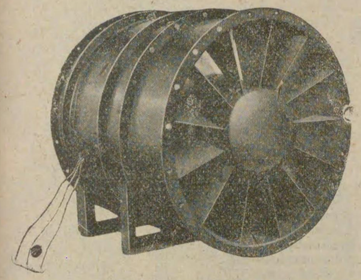
送風機番號 Fan Size No.	寸法 Dimensions in mm A	C	D	E	H	L	M	P	Q	R	W
1½	220	164	170	200	195	103	505	175	250	240	190
2	300	224	220	280	265	133	610	210	320	320	250
2½	380	284	270	360	335	164	690	235	345	400	300
3	450	338	320	430	400	199	745	280	410	480	370
3½	520	390	360	500	460	234	830	515	445	570	440
4	600	450	410	580	530	264	925	660	535	650	500
4½	680	510	460	660	600	294	1,060	395	620	735	560
5	760	570	515	740	670	319	1,145	430	645	810	610
5½	820	620	600	800	730	470	1,220	470	680	890	680
6	900	676	645	880	795	525	1,340	525	800	980	750
6½	980	736	695	960	865	550	1,415	550	825	1,060	800
7	1,040	780	730	1,020	920	595	1,490	595	865	1,140	880
7½	1,150	862	815	1,130	1,015	610	1,555	610	880	1,230	910
8	1,190	890	835	1,170	1,050	670	1,700	670	995	1,310	1,000
9	1,350	1,010	935	1,330	1,190	740	1,835	740	1,055	1,470	1,120
10	1,530	1,150	1,065	1,510	1,350	810	2,035	810	1,140	1,640	1,220

株式會社 日立製作所 ｜ 送風機

本　　社　東京市麹町區丸ノ内2丁目12番地　〔電話丸ノ内 (23) 2362(8)番 / 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内 (23) 3131(6)番 / 3511(6)番〕
商品部・輸出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 1371(8)番〕

滿洲日立製作所　(滿洲總代理店)
本　　店　奉天市鐵西區篤工街四條第19號〔電話奉日6816番〕
營　業　所　奉天市大和區北鐵場滿洲ビル〔電話奉天 2681・4143番〕
新京營業所　新京市大同大街406番地〔電話新京 1864・5128番〕
大連營業所　大連市山縣通2番地東拓ビル〔電話大連 3191(3)番〕

プロペラファン

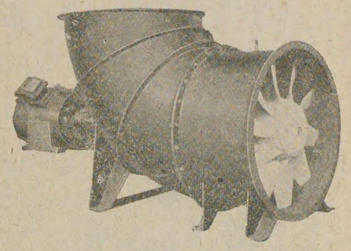


AP型プロペラファン

型　式

配管の給氣端・中間・排氣端の何れにも取付得られ電動機直結型で、電動機はケーシングに配置します。

翼身は電動機軸端にオーバハングせしめ外觀は直管型であります。



BP型プロペラファン

型　式

外觀は圓形曲管型で、曲部より送風機軸を外部に出し電動機に直結します。腐蝕性瓦斯用等に採用して好適であります。

式符號　C式カップリング直結
M式—翼車オーバハング
H式—横軸

日立プロペラファン標準表

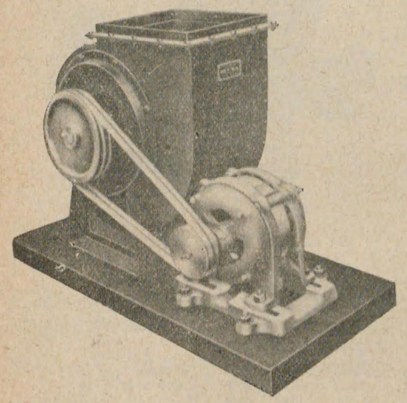
回轉數 r.p.m.	靜風壓 風量 軸馬力	大さ 300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	900	1000	1100	1200
50～電動機直結																
3,000	S.P. mm WG	17	23	31	39	48	58	69	81	94	107					
	Cap. m³/min	36	65	81	114	157	209	271	344	431	530					
	S. HP	0.3	0.3	1.0	1.7	2.9	4.7	7.3	10.8	15.6	22.0					
1,500	S.P. mm WG			8	10	12	14	17	20	23	26	30	38	47	57	68
	Cap. m³/min			40	57	78	103	134	171	214	263	319	454	621	830	1075
	S. HP			0.2	0.3	0.4	0.6	0.9	1.4	2.0	2.7	3.7	6.7	11.3	18.3	28.3
1,000	S.P. mm WG							7	9	10	12	13	17	21	25	30
	Cap. m³/min							88	113	141	173	210	300	410	548	710
	S. HP							0.3	0.4	0.6	0.8	1.1	2.0	3.3	5.4	8.1
750	S.P. mm WG											8	10	12	14	17
	Cap. m³/min											159	227	311	415	535
	S. HP											0.5	0.9	1.5	2.4	3.6
600	S.P. mm WG													7	9	11
	Cap. m³/min													246	329	425
	S. HP													0.8	1.2	1.8
60～電動機直結																
3,600	S.P. mm WG	25	34	44	56	69	83	99								
	Cap. m³/min	42	78	96	137	188	251	325								
	S. HP	0.4	1.1	1.7	2.9	5.0	8.0	12.4								
1,800	S.P. mm WG		8	11	14	17	20	25	29	33	38	43	55	68	82	98
	Cap. m³/min		32	48	68	94	124	161	205	257	316	383	545	745	995	1290
	S. HP		0.2	0.3	0.4	0.6	1.0	0.6	2.3	3.3	4.7	6.4	11.5	19.6	31.5	48.7
1,200	S.P. mm WG					7	9	11	12	14	17	19	24	30	36	43
	Cap. m³/min					61	82	105	136	169	207	252	300	490	655	790
	S. HP					0.2	0.3	0.5	0.7	1.0	1.4	1.9	3.4	5.6	9.2	14.1
900	S.P. mm WG									8	10	11	14	17	20	24
	Cap. m³/min									128	157	191	272	373	498	645
	S. HP									0.5	0.6	0.8	1.5	2.5	4.0	6.1
720	S.P. mm WG												9	11	13	15
	Cap. m³/min												216	296	335	510
	S. HP												0.8	1.3	2.0	3.1

送風機

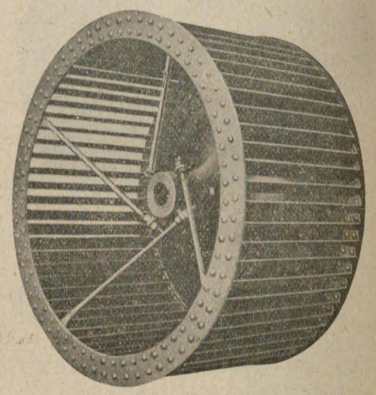
合資會社 增島工作所

本社及工場　東京市城東區南砂町7丁目783番地　〔電話本所(73) 1137・1138・1139・2884・7204・8369番〕
第二工場　東京市城東區南砂町7丁目17番地　〔電話本所(73) 2885・7680番〕
大阪出張所　大阪市北區玉江橋(いづみやビル)　〔電話土佐堀(44)1420番〕
大連出張所　株式會社滿洲增島工作所　大連市山縣通212福昌ビル　〔電話本局(2)2720番〕
福島工場　福島市外杉妻村大字太平寺字過吹5番地　〔電話福島 724番〕
八王子分工場　東京府南多摩郡小宮町西中野118番地　〔電話八王子 1361番〕
美唄工場　北海道空知郡美唄町　〔電話美唄 103番〕
奉天工場　奉天鐵西區嘉工街4段28號　〔電話(3)6150・7837番〕

增島多翼送風機



增島多翼送風機
型式第三號



增島多翼送風機の羽根車

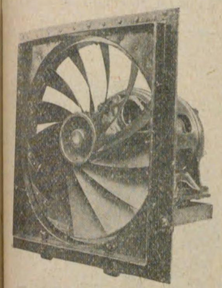
片側吸込多翼送風機

番號	容量毎分立方米	靜壓水柱耗	回轉數毎分	所要馬力
1	3.7— 22	6—103	1,026—4,950	.013— 1.70
1¼	5.8— 34	〃	820—3,950	.020— 2.65
1½	8.5— 49	〃	685—3,305	.028— 3.80
2	22— 89	3—127	415—2,150	.050— 4.75
2½	35— 140	〃	332—1,721	.070— 7.41
3	50— 200	〃	277—1,437	.11 — 10.70
3½	68— 274	〃	238—1,230	.14 — 14.50
4	90— 369	〃	194—1,047	.19 — 20.4
4½	113— 454	〃	173— 930	.23 — 25.7
5	140— 562	〃	155— 834	.29 — 31.5
6	202— 805	〃	129— 698	.41 — 45.2
7	218—1,100	〃	110— 598	.56 — 61.0
8	359—1,438	〃	97— 524	.73 — 79.5
9	453—1.810	〃	86— 465	.91 —100.0
10	560—2,140	〃	78— 417	1.13 —123
11	680—2,720	〃	71— 381	1.36 —150
12	810—3,220	〃	65— 349	1.61 —177
13	950—3,800	〃	60— 322	1.90 —207
14	1,100—4,390	〃	56— 299	2.20 —240
15	1,260—5,050	〃	52— 279	2.51 —274
16	1,435—5,755	〃	49— 262	2.86 —312
17	1,620—6,800	〃	46— 246	3.22 —352
18	1,820—7,275	〃	43— 232	3.62 —395
19	2,030—8,140	〃	41— 220	4.00 —437
20	2,245—8,990	〃	39— 208	4.46 —487

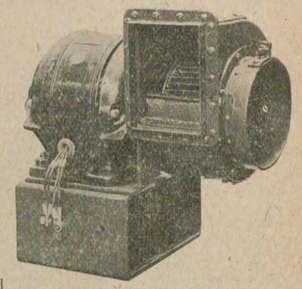
株式會社 丸二製作所

送風機

本社及工場　東京市本所區石原町2丁目23/25番地　〔電話墨田(74)0160.番2050・5780番〕
太平町工場　東京市本所區太平町1丁目3番地　〔電話墨田(74) 3004番〕
龜戸工場　東京市城東區龜戸町9丁目220番地　〔電話城東(68)656・657番〕

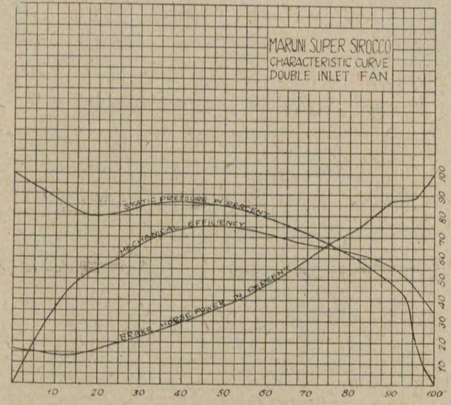


電動機直結プロペラー型排氣機（徑12吋～42吋）



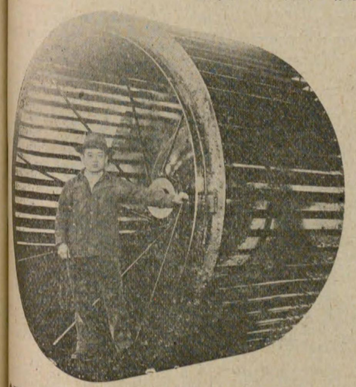
研究室用小型送風機

丸二　スーパーシロツコ型送風機性能線圖

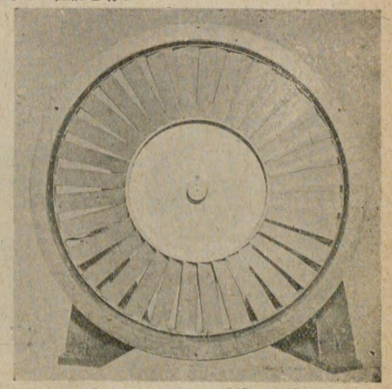


PERCENT C. F. M.

線圖に示す如く一般多翼送風機に比し優秀なる性能を有す



スーパーシロツコ型送風機　翼徑 6吋～120吋
送風量 100 C.F.M～600,000 C.F.M



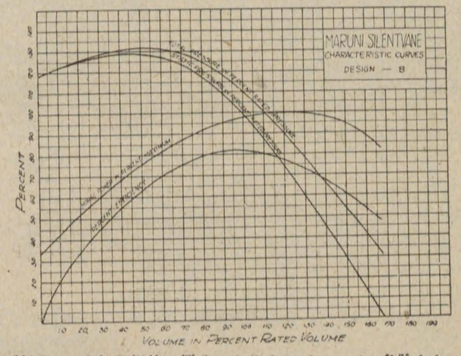
ディスクファン　徑40吋～60吋

送風機　株式會社 丸二製作所

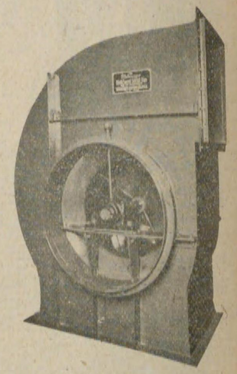
本社及工場　東京市本所區石原町2丁目 23/25 番地　〔電話墨田(74)0160.局2050・5780番〕
太平町工場　東京市本所區太平町1丁目3番地　〔電話墨田(74)3004番〕
龜戸工場　東京市城東區龜戸町9丁目220番地　〔電話城東(68)656・657番〕

丸二 サイレントペーンファン翼車
徑3吋～98吋

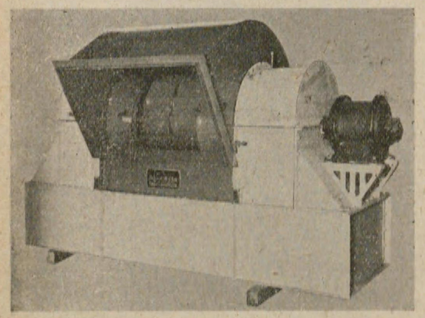
丸二 サイレント　ペーン送風機性能線圖



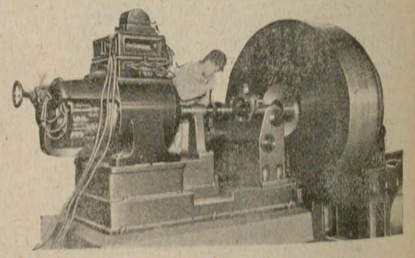
線圖に示す如く抵抗の變化によるオーバロードの危險なし



丸二 サイレント　ペーン送風機



ユニツト式空氣洗滌器用
丸二 サイレント　ペーン送風機



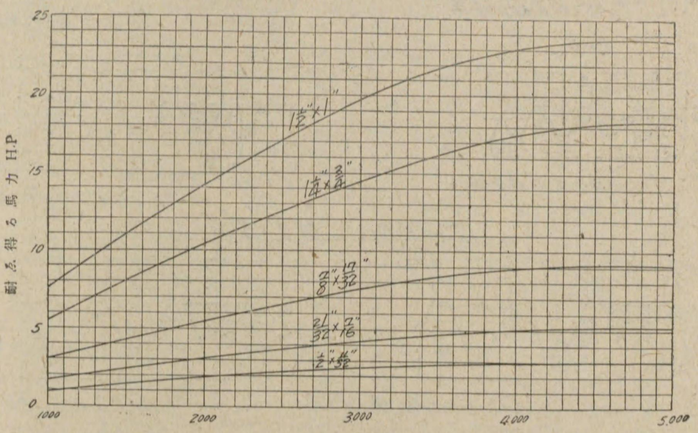
弊所に設置のダイナミツクバランシングマシンに依る送風機翼車のアンバランス調整

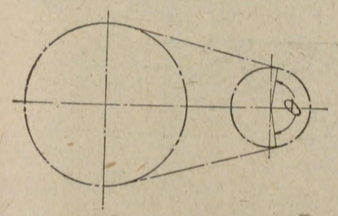
朝倉ヴエントロープ株式會社　ベルト

事務所　東京市丸ノ内ビルヂング552號　〔電話丸ノ内(23)4736/4015番〕

ヴエント・ロープの速度と馬力との關係線圖

此の線圖は θ=180° の場合にしてθが1度減ずる毎に傳動馬力0.5%減ず





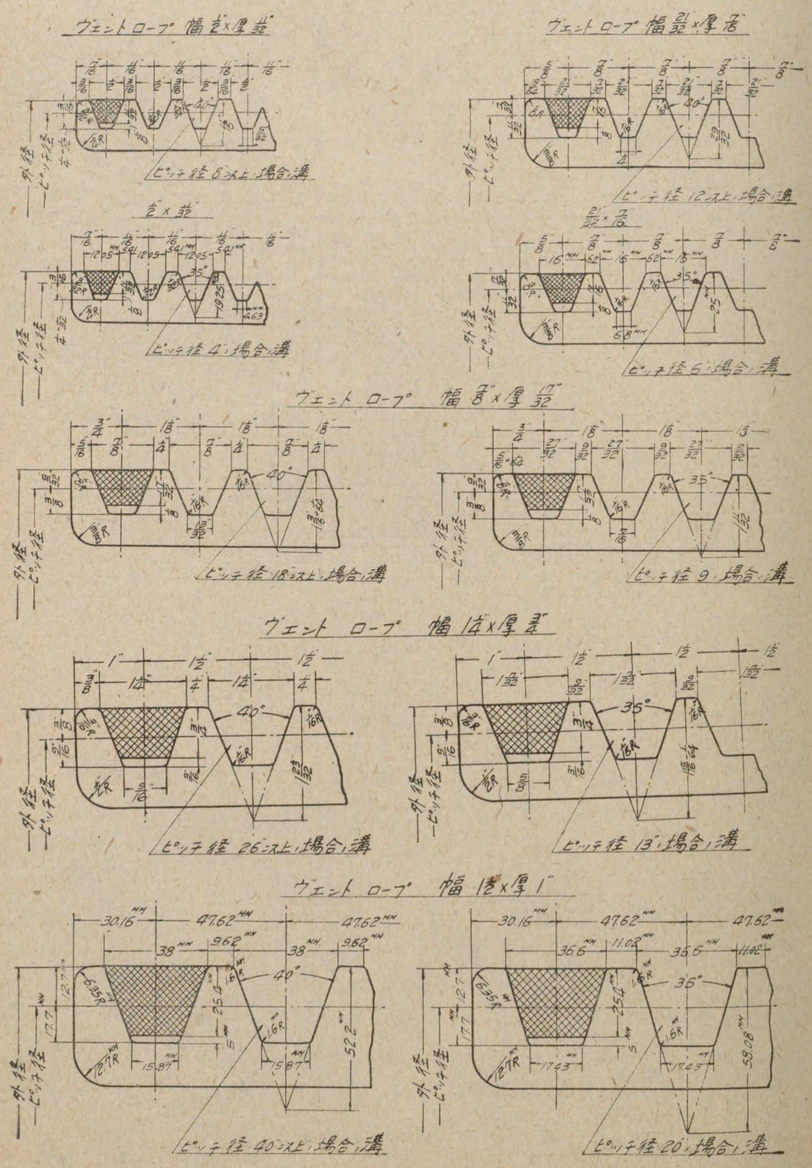
1. 最小接觸角度 θ=120°
2. ヴエント ロープの最小速度 1.000 呎/毎分
3. ヴエント ロープの最大速度 5.000 呎/毎分

例　傳動馬力　7½ H.P
ロープ速度毎分　2,700呎
接觸角度　θ=150°の場合に就て計算す
線圖に依り　ヴエントロープ 21/32″×7/16″
ロープ速度毎分2,700呎にして接觸角度180°の際傳動馬力は1本に付き3.9 H.P なり
依て接觸角度150°の場合の傳動馬力は $3.90\times\left\{1-(180-150)\times\frac{0.5}{100}\right\}=3.32$ H.P
所要ヴエントロープ數 $=\frac{7.5}{3.32}=2.26$ 依て3本を使用す

朝倉ヴエントロープ株式會社

事務所　東京市丸ノ内ビルヂング552區　[電話丸ノ内(23)4736 4015番]

ヴエントロープシーブ　斷面圖



朝倉ヴエントロープ株式會社　ベルト

事務所　東京市丸ノ内ビルヂング552區　[電話丸ノ内(23)4736 4015番]

ヴエントロープ使用法表

回轉比	電動機プーレッピッチ徑	被機プーレッツ	回轉プーピッチ徑	ヴエントロープ大	ヴエントロープノ數	ヴエントロープノ內周長	中心距離
電動機容量　½馬力　每分1,720回轉							
2:1	100	200	½×11/32	1	34.8	212	
3:1	100	300	½×11/32	1	50.8	328	
4:1	100	400	½×11/32	1	59.8	345	
5:1	100	500	½×11/32	1	74.8	447	
6:1	100	600	½×11/32	1	89.8	544	
7:1	100	700	½×11/32	1	104.8	643	
8:1	100	800	½×11/32	1	119.8	740	
9:1	100	900	½×11/32	1	119.8	610	
電動機容量　½馬力　每分1,420回轉							
2:1	100	200	½×11/32	1	34.8	212	
3:1	100	300	½×11/32	1	50.8	328	
4:1	100	400	½×11/32	1	59.8	345	
5:1	100	500	½×11/32	1	74.8	447	
6:1	100	600	½×11/32	1	89.8	544	
7:1	100	700	½×11/32	1	104.8	643	
8:1	100	800	½×11/32	1	119.8	740	
9:1	100	900	½×11/32	1	119.8	610	
電動機容量　1馬力　每分1,720回轉							
2:1	100	200	½×11/32	1	34.8	212	
3:1	100	300	½×11/32	1	50.8	328	
4:1	100	400	½×11/32	1	59.8	345	
5:1	100	500	½×11/32	1	74.8	447	
6:1	100	600	½×11/32	1	89.8	544	
7:1	100	700	½×11/32	1	104.8	643	
8:1	100	800	½×11/32	1	119.8	740	
9:1	100	900	½×11/32	2	119.8	610	
電動機容量　1馬力　每分1,420回轉							
2:1	100	200	½×11/32	2	34.8	212	
3:1	100	300	½×11/32	2	50.8	328	
4:1	100	400	½×11/32	2	59.8	345	
5:1	100	500	½×11/32	2	74 8	447	
6:1	100	600	½×11/32	2	89.8	544	
7:1	100	700	½×11/32	2	104.8	643	
8:1	100	800	½×11/32	2	119.8	740	
9:1	100	900	½×11/32	2	119.8	610	

回轉比	電動機プーレッピッチ徑	被機プーレッツ	回轉プーピッチ徑	ヴエントロープ大	ヴエントロープノ數	ヴエントロープノ內周長	中心距離
電動機容量　2馬力　每分1,720回轉							
2:1	100	200	½×11/32	2	34.8	212	
3:1	100	300	½×11/32	2	50.8	328	
4:1	100	400	½×11/32	2	59.8	345	
5:1	100	500	½×11/32	2	74.8	447	
6:1	100	600	½×11/32	2	89.8	544	
7:1	100	700	½×11/32	2	104.8	643	
8:1	100	800	½×11/32	2	119.8	740	
9:1	100	900	½×11/32	2	119.8	610	
電動機容量　2馬力　每分1,420回轉							
2:1	100	200	½×11/32	3	34.8	212	
3:1	100	300	½×11/32	3	50.8	328	
4:1	100	400	½×11/32	3	59.8	345	
5:1	100	500	½×11/32	3	74.8	447	
6:1	100	600	½×11/32	3	89.8	544	
7:1	100	700	½×11/32	3	104.8	643	
8:1	100	800	½×11/32	3	119.8	740	
9:1	100	900	½×11/32	3	119.8	610	
電動機容量　3馬力　每分1,720回轉							
2:1	100	200	½×11/32	3	34.8	212	
3:1	100	300	½×11/32	3	50.8	328	
4:1	100	400	½×11/32	3	59,8	345	
5:1	100	500	½×11/32	3	74.8	447	
6:1	100	600	½×11/32	3	89.8	544	
7:1	100	700	½×11/32	3	104.8	643	
8:1	100	800	½×11/32	3	119.8	740	
9:1	100	900	½×11/32	4	119.8	610	
電動機容量　3馬力　每分1,420回轉							
2:1	100	200	½×11/32	3	34.8	212	
3:1	100	300	½×11/32	4	50.8	328	
4:1	100	400	½×11/32	4	59.8	345	
5:1	100	500	½×11/32	4	74.8	447	
6:1	100	600	½×11/32	4	89.8	544	
7:1	100	700	½×11/32	4	104.8	643	
8:1	100	800	½×11/32	4	119.8	740	
9:1	100	900	½×11/32	5	119.8	610	

朝倉ヴエントロープ株式會社

事務所　東京市丸ノ内ビルヂング552號　[電話丸ノ内(23)4736 4015番]

ヴエントロープ使用法表

回轉比	電動機プーレーピッチ徑	被回轉機プーレーピッチ徑	ヴエントロープ大サ 吋	ヴエントロープノ數	ヴエントロープ内周ノ長サ 吋	中心距離 粍
電動機容量　5馬力　毎分1,720回轉						
2:1	150	300	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	2	60.0	419
3:1	150	450	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	2	75.0	474
4:1	150	600	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	2	90.0	521
5:1	150	750	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	2	120.0	779
6:1	150	900	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	2	144.0	942
7:1	150	1050	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	2	180.0	1280
8:1	150	1200	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	2	180.0	1118
9:1	150	1350	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	2	210.0	1368
電動機容量　5馬力　毎分1,420回轉						
2:1	150	300	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	2	60.0	419
3:1	150	450	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	3	75.0	474
4:1	150	600	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	3	90.0	521
5:1	150	750	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	3	120.0	779
6:1	150	900	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	3	144.0	942
7:1	150	1050	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	3	180.0	1280
8:1	150	1200	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	3	180.0	1118
9:1	150	1350	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	3	210.0	1368
電動機容量　7½馬力　毎分1,720回轉						
2:1	150	300	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	3	60.0	419
3:1	150	450	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	3	75.0	474
4:1	150	600	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	3	90.0	521
5:1	150	750	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	3	120.0	779
6:1	150	900	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	3	144.0	942
7:1	150	1050	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	3	180.0	1280
8:1	150	1200	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	3	180.0	1118
9:1	150	1350	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	3	210.0	1368
電動機容量　7½馬力　毎分1,420回轉						
2:1	150	300	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	3	60.0	419
3:1	150	450	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	4	75.0	474
4:1	150	600	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	4	90.0	521
5:1	150	750	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	4	120.0	779
6:1	150	900	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	4	144.0	942
7:1	150	1050	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	4	180.0	1280
8:1	150	1200	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	4	180.0	1118
9:1	150	1350	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	4	210.0	1368

回轉比	電動機プーレーピッチ徑	被回轉機プーレーピッチ徑	ヴエントロープ大サ 吋	ヴエントロープノ數	ヴエントロープ内周ノ長サ 吋	中心距離 粍
電動機容量　10馬力　毎分1,720回轉						
2:1	150	300	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	4	60.0	419
3:1	150	450	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	4	75.0	474
4:1	150	600	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	4	90.0	521
5:1	150	750	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	4	120.0	779
6:1	150	900	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	4	144.0	942
7:1	150	1050	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	4	180.0	1280
8:1	150	1200	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	5	180.0	1118
9:1	150	1350	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	5	210.0	1368
電動機容量　10馬力　毎分1,420回轉						
2:1	150	300	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	4	60.0	419
3:1	150	450	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	5	75.0	474
4:1	150	600	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	5	90.0	521
5:1	150	750	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	5	120.0	779
6:1	150	900	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	5	144.0	942
7:1	150	1050	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	5	180.0	1280
8:1	150	1200	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	5	180.0	1118
9:1	150	1350	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	5	210.0	1368
電動機容量　10馬力　毎分1,150回轉						
2:1	150	300	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	5	60.0	419
3:1	150	450	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	5	75.0	474
4:1	150	600	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	6	90.0	521
5:1	150	750	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	6	120.0	779
6:1	150	900	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	6	144.0	942
7:1	150	1050	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	6	180.0	1280
8:1	150	1200	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	6	180.0	1118
9:1	150	1350	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	6	210.0	1368
電動機容量　10馬力　毎分　960回轉						
2:1	175	350	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	5	75.0	550
3:1	175	525	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	5	90.0	582
4:1	175	700	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	6	105.0	605
5:1	175	875	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	6	128.0	738
6:1	175	1050	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	6	180.0	1262
7:1	175	1225	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	6	210.0	1485
8:1	175	1400	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	6	210.0	1292
9:1	150	1350	$\frac{21}{32}\times\frac{7}{16}$	7	210.0	1368

朝倉ヴエントロープ株式會社

事務所　東京市丸ノ内ビルヂング552號　[電話丸ノ内(23)4736 4015番]

ヴエントロープ使用法表

回轉比	電動機プーレーピッチ徑	被回轉機プーレーピッチ徑	ヴエントロープ大サ 吋	ヴエントロープノ數	ヴエントロープ内周ノ長サ 吋	中心距離 粍
電動機容量　15馬力　毎分1,150回轉						
2:1	230	460	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	3	105.0	810
3:1	230	690	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	4	105.0	591
4:1	230	920	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	4	144.0	885
5:1	230	1150	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	4	180.0	1140
6:1	230	1380	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	4	210.0	1300
7:1	230	1610	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	4	240.0	1463
8:1	230	1840	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	4	270.0	1625
9:1	230	2070	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	4	300.0	1785
電動機容量　15馬力　毎分　960回轉						
2:1	230	460	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	4	105.0	810
3:1	230	690	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	4	105.0	591
4:1	230	920	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	4	144.0	885
5:1	230	1150	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	4	180.0	1140
6:1	230	1380	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	4	210.0	1300
7:1	230	1610	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	4	240.0	1463
8:1	230	1840	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	4	270.0	1625
9:1	230	2070	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	4	300.0	1785
電動機容量　20馬力　毎分1,150回轉						
2:1	230	460	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	4	105.0	810
3:1	230	690	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	5	105.0	591
4:1	230	920	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	5	144.0	885
5:1	230	1150	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	5	180.0	1140
6:1	230	1380	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	5	210.0	1300
7:1	230	1610	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	5	240.0	1463
8:1	230	1840	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	5	270.0	1625
9:1	230	2070	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	5	300.0	1785
電動機容量　20馬力　毎分　960回轉						
2:1	230	460	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	5	105.0	810
3:1	230	690	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	5	105.0	591
4:1	230	920	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	5	144.0	885
5:1	230	1150	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	5	180.0	1140
6:1	230	1380	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	6	210.0	1300
7:1	230	1610	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	6	240.0	1463
8:1	230	1840	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	6	270.0	1625
9:1	230	2070	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	6	300.0	1785

回轉比	電動機プーレーピッチ徑	被回轉機プーレーピッチ徑	ヴエントロープ大サ 吋	ヴエントロープノ數	ヴエントロープ内周ノ長サ 吋	中心距離 粍
電動機容量　25馬力　毎分1,150回轉						
2:1	230	460	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	5	105.0	810
3:1	230	690	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	6	105.0	591
4:1	230	920	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	6	144.0	885
5:1	230	1150	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	6	180.0	1140
6:1	230	1380	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	6	210.0	1300
7:1	230	1610	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	6	240.0	1463
8:1	230	1840	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	6	270.0	1625
9:1	230	2070	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	6	300.0	1785
電動機容量　25馬力　毎分960回轉						
2:1	230	460	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	6	105.0	810
3:1	230	690	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	7	105.0	591
4:1	230	920	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	7	144.0	885
5:1	230	1150	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	7	180.0	1140
6:1	230	1380	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	7	210.0	1300
7:1	230	1610	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	7	240.0	1463
8:1	230	1840	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	7	270.0	1625
9:1	230	2070	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	7	300.0	1785
電動機容量　30馬力　毎分1,150回轉						
2:1	230	460	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	6	105.0	810
3:1	230	690	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	7	105.0	591
4:1	230	920	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	7	144.0	885
5:1	230	1150	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	7	180.0	1140
6:1	230	1380	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	7	210.0	1300
7:1	230	1610	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	7	240.0	1463
8:1	230	1840	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	7	270.0	1625
9:1	230	2070	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	7	300.0	1785
電動機容量　30馬力　毎分　960回轉						
2:1	230	460	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	7	105.0	810
3:1	230	690	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	8	105.0	591
4:1	230	920	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	8	144.0	885
5:1	230	1150	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	8	180.0	1140
6:1	230	1380	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	8	210.0	1300
7:1	230	1610	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	8	240.0	1463
8:1	230	1840	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	8	270.0	1625
9:1	230	2070	$\frac{7}{8}\times\frac{17}{32}$	8	300.0	1785

ベルト

朝倉ヴエントロープ株式會社

事務所　東京市丸ノ内ビルヂング552號　〔電話丸ノ内(23)4736 4015番〕

ヴエントロープ使用法表

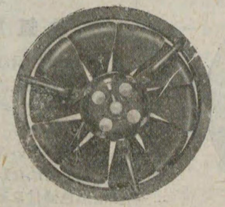
回轉比	電動機プーレーピッチ徑	被回轉機プーレーピッチ徑	ヴエントロープ大サ吋	ヴエントロープノ數	ヴエントロープ内周長サ吋	中心距離
電動機容量　40馬力　毎分　865回轉						
2:1	330	660	1¼×¾	4	180.0	1530
3:1	330	990	1¼×¾	4	180.0	1235
4:1	330	1320	1¼×¾	4	210.0	1310
5:1	330	1650	1¼×¾	5	240.0	1372
6:1	330	1980	1¼×¾	5	300.0	1835
7:1	330	2310	1¼×¾	5	360.0	2305
8:1	330	2640	1¼×¾	5	420.0	2780
電動機容量　40馬力　毎分　720回轉						
2:1	330	660	1¼×¾	4	180.0	1530
3:1	330	990	1¼×¾	5	180.0	1235
4:1	330	1320	1¼×¾	5	210.0	1310
5:1	330	1650	1¼×¾	5	240.0	1372
6:1	330	1980	1¼×¾	5	300.0	1835
7:1	330	2310	1¼×¾	5	360.0	2305
電動機容量　50馬力　毎分　865回轉						
2:1	330	660	1¼×¾	5	180.0	1530
3:1	330	990	1¼×¾	5	180.0	1235
4:1	330	1320	1¼×¾	5	210.0	1310
5:1	330	1650	1¼×¾	6	240.0	1372
6:1	330	1980	1¼×¾	6	300.0	1835
7:1	330	2310	1¼×¾	6	360.0	2305
8:1	330	2640	1¼×¾	6	420.0	2780
電動機容量　50馬力　毎分　720回轉						
2:1	380	760	1¼×¾	5	180.0	1406
3:1	380	1140	1¼×¾	5	180.0	1050
4:1	380	1520	1¼×¾	6	240.0	1478
5:1	380	1900	1¼×¾	6	300.0	1905
6:1	380	2280	1¼×¾	6	360.0	2310
7:1	380	2660	1¼×¾	6	420.0	2730

回轉比	電動機プーレーピッチ徑	被回轉機プーレーピッチ徑	ヴエントロープ大サ吋	ヴエントロープノ數	ヴエントロープ内周長サ吋	中心距離
電動機容量　75馬力　毎分　865回轉						
2:1	330	660	1¼×¾	7	180.0	1530
3:1	330	990	1¼×¾	7	180.0	1235
4:1	330	1320	1¼×¾	8	210.0	1310
5:1	330	1650	1¼×¾	9	240.0	1372
6:1	330	1980	1¼×¾	9	300.0	1835
7:1	330	2310	1¼×¾	9	360.0	2305
8:1	330	2640	1¼×¾	9	420.0	2780
電動機容量　75馬力　毎分　720回轉						
2:1	380	760	1¼×¾	7	180.0	1406
3:1	380	1140	1¼×¾	8	180.0	1050
4:1	380	1520	1¼×¾	8	240.0	1478
5:1	380	1900	1¼×¾	9	300.0	1905
6:1	380	2280	1¼×¾	9	360.0	2310
7:1	380	2660	1¼×¾	9	420.0	2730
電動機容量　100馬力　毎分　690回轉						
2:1	380	760	1¼×¾	9	180.0	1406
3:1	380	1140	1¼×¾	10	180.0	1050
4:1	380	1520	1¼×¾	11	240.0	1478
5:1	380	1900	1¼×¾	11	300.0	1905
6:1	380	2280	1¼×¾	11	360.0	2310
7:1	380	2660	1¼×¾	11	420.0	2730
電動機容量　100馬力　毎分　576回轉						
2:1	430	860	1¼×¾	10	180.0	1281
3:1	430	1290	1¼×¾	11	210.0	1275
4:1	430	1720	1¼×¾	12	270.0	1645
5:1	430	2150	1¼×¾	12	360.0	2425
6:1	430	2580	1¼×¾	12	420.0	2785

株式會社　日立製作所　電氣扇

本　社　東京市麹町區丸ノ内2目丁12番地　〔電話丸ノ内(23) 2365(8)番 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内(23) 3131(4)番 3511(6)番〕
商品部・輸出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内(23) 1371(8)番〕
大阪營業所　大阪市南區長堀橋筋1丁目3番地　電話南(5) 8531(9) 8931(5)番
北京營業所　北京内一區王府大街6號〔電話東1810·2302番〕
九州營業所　福岡市天神町2〔電話西2273(6)番〕
吳營業所　吳市藏本通10ノ10〔電話吳4033·4200番〕
京城營業所　京城府古市町12〔電話本局6181(3)6185番〕
札幌販賣所　札幌市北二條西2ノ4〔電話札幌497番〕
名古屋營業所　名古屋市中區廣小路通2ノ11〔電話本局5171(3)番〕
臺北販賣所　臺北市表町2丁目16番地〔電話臺北3842番〕

第一圖



第二圖

換氣扇

家庭に於て、ビルデイングに於て、工場に於て又廣く一般に人いきれや惡瓦斯の立籠つた部屋の換氣をし不快を取除き事務能率、作業能率の增進に利用されるのが此の換氣扇であります。

日立換氣扇は是等の目的を充分滿足せしむることは勿論更に取扱に手數を要せず、羽根の正確な均合ひ、電氣的、機械的設計の優秀さ等と相俟つて震動騷音の少いこと、消費電力の僅少にして風量が多く完全な換氣をすること等廣く利用好評を博して居ります。

此の優秀な日立換氣扇には單相用、三相用の二種類がありますが夫々の用途に適したものを御選擇御利用になればその眞價は益々發揮されるものと信じます。

單相用換氣扇は第一圖に見る如く單相 100—110 ボルトに於て使用されるもので普通壁又は仕切に取付け排氣筒を使用することなく直接外界に向つて換氣するものであります。スタンドライト製黑色仕上の6枚の羽根は全密閉型電動機に直結せられて居ります。從つて塵埃の多い處や濕氣のある處にも充分使用することが出來ます。

使用の簡便なこと、取付が容易なこと等に依り家庭用としては勿論ホテル、病院、事務室、店内等廣く使用されて居ります。

三相用換氣扇は三相 200—220 ボルトに於て使用されるものでありまして第二圖に示す如き構造であります。羽根は電動機直結型でありまして總て黑色仕上を施して居ります。

取付は大體單相用と同樣でありますが幾分風道を付けて換氣することが出來ます。此の場合には風道の壓力に依り多少風量が減少致しますから御注意下さい。

電動機は全密閉型でありますから濕氣、塵埃等に依る故障を生ずる怖は有りません。

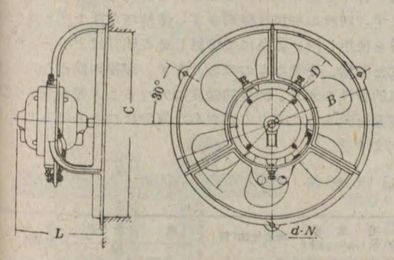
ビルデイング、工場等に設備し作業能率の增進に非常に役立つものと信じて居ります。

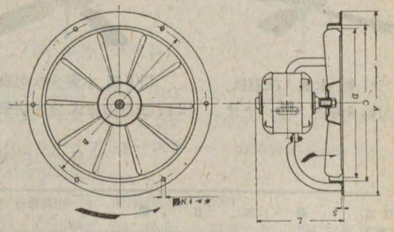
單相用日立換氣扇標準仕樣表

羽根直徑(呎)	型式	電壓ヴオルト	周波數サイクル	風量(毎分立方米)	消費電力W
30	標準型	100—110	50—60	30/35	42
40	〃	〃	〃	55/65	65

三相用日立換氣扇標準仕樣表

大さ番號	羽根直徑(呎)	電壓ヴオルト	周波數サイクル	毎轉數(毎分)	風量(風壓毎平方ニ對スル毎分立方米)	直結電動機(HP)
4	520	200	50	1000	85	¼
4½	585	〃	〃	〃	120	⅜
6	775	〃	〃	750	205	½
4	520	200	60	1200	100	⅜
4½	585	〃	〃	〃	145	½
6	775	〃	〃	900	245	⅞





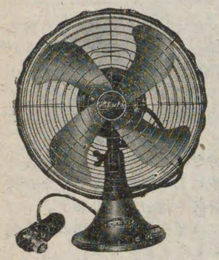
日立標準型換氣扇寸法表

種別	型式又は大さ番號	寸法(耗) D	B	C	S	L	締付捻子數及直徑 d-N
單相用	EN-A-30	300	360	330	—	172	8—3
〃	EN-A-40	400	480	440	—	192	12—3

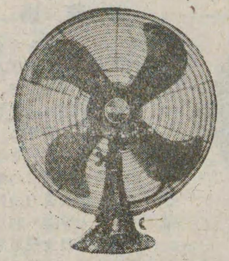
種別	型式又は大さ番號	寸法(耗) D	A	B	C	S	L	締付捻子數及直徑 d-N
三相用	4	520	645	610	545	6	300	½ 〃—6
〃	4½	585	710	680	610	〃	310	½ 〃—6
〃	6	775	930	880	800	〃	365	⅝ 〃—6

電氣扇 ｜ 株式會社 日立製作所

本　　店　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 2362 (8) 番 / 2591 (8) 番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
　　東京市麹町區大手町 2 丁目 5 番地　〔電話丸ノ内 (23) 3131 (4) 番 / 3511 (6) 番〕
商品部・輸出部　東京市麹町區丸ノ内 2 丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 1371 (8) 番〕
滿洲日立製作所　（滿洲總代理店）
本　　店　奉天市鐵西區篤工街四條第19號　新京營業所　新京市大同大街 406 番地
〔電話春日 6816番〕　〔電話新京 1864・5128 番〕
營 業 所　奉天市大和區北鐵場滿洲ビル　大連營業所　大連市山縣通 2 番地東拓ビル
〔電話奉天 2681・4143 番〕　〔電話大連 3191(3) 番〕



30 糎黒色標準型



40 糎黒色標準型

卓上電氣扇

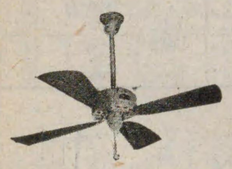
日立卓上用電氣扇は自動首振型にして流線型羽根を使用し、四枚の羽根は完全なる均衡を保つて居ります。ために羽根の流體抵抗が少く騒音、振動による不快は全くありません。風量が多く消費電力が少く、堅牢にして壽命が永い等電氣的にも機械的にも優秀なる安心して御使用になれる電氣扇であります。

塗粧は黒色燒付を施して居りますから剥げる心配がなく羽根、ガード、電動機、スタンド等總て調和の採れたスマートな電氣扇であります。近代様式の調度として、又クラシックな様式の調度としても調和を保つ厭味のない優美さを備へて居ります。

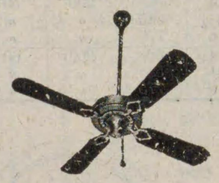
家庭用としては勿論、事務室、應接室、店頭卓上等廣く賞用されて居ります。

日立流線型電氣扇標準表

逓信省型式承認 No.	型錄番號	型	式	羽根直徑(糎)	羽根枚數	電壓 ヴオルト	周波數 サイクル	電流 アンペア	極數	消費電力 ワット (最高速度ノツチにて) 50～	60～	回轉數 分當每分 50～	60～	風速 毎分(米) 50～	60～	風量 毎分(立方米) 50～	60～	速度調整段數	荷造寸法(糎) 縦	横	高	荷造仕	重量(瓩) 裸	備考 羽根枚數	
第9-0158	98680	T O	A_3-30	30	4	100—110	50—60	.48	4	36	37	1370	1530	260	280	35	40	3	30	41	53	13	8	自働首振	4	標準・黒色
第9-0156	98700	〃	A_3-40	40	4	100—110	〃	.70	4	53	56	1370	1530	300	330	55	60	〃	31	54	57	17	11	〃	4	標準・黒色



90 糎 木製 4 枚羽根
吊紐式單速スヰツチ付



130 糎 木製 4 枚羽根
2 段調整吊紐式速度調整器付

天井用電氣扇

天井用電氣扇は事務室、百貨店、ホール等の通風に適した電氣扇でありまして日立天井用電氣扇は何れの場所に設備されても調和を害することのない様な好適なものであります。四枚の羽根は變形せざる様精巧な仕上げを施した檜材を使用し淡い狐色にて塗粧し他の部分はクリーム色を配した明朗、優美なものであります。羽根の精確な均合、電氣的特性の優秀、機械的强度の大なること等相俟つて音響振動を發することなく爽やかな氣分にひたり得ること、信じます。

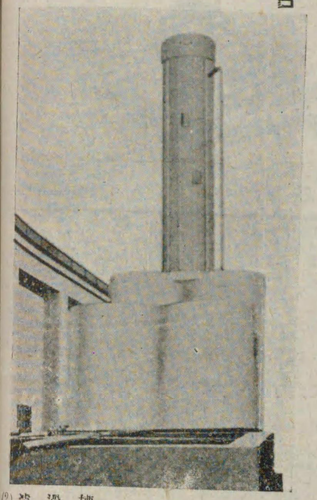
日立天井電氣扇標準表

逓信省型式承認 No.	型錄番號	型	式	羽根枚數	羽根直徑(糎)	電壓 ヴオルト	周波數 サイクル	電流 アンペア	極數	消費電力 ワット (最大速度ノツチにて) 50～	60～	回轉數 分當每分 50～	60～	風速 毎分(米) 50～	60～	風量 毎分(立方米) 50～	60～	荷造寸法(糎) 電動機部 縦	横	高	附屬品部 縦	横	高	重量(瓩) 荷造付	裸 電動機部	羽根吊管	組立品 電氣扇	速度調整器 調整段數	速度調整器 型	備考
第9-0155	98705	C V	A-90	4	90	100—110	50—60	1.2	12	70		400		150		95		26	73	27				19	11	1.5	12.5	—	無シ	吊紐
第9-0154	98656	C V	A-130	4	130	100—110	50—60	2.1	24	115	120	240	270	180	200	180	200	47	103	47	41	96	36	142	28.5	3.5	32	—	2	

富士工業商會 ｜ 濾水機

東京市麹町區内幸町2丁目 富國別館内 〔電話銀座(57)8493番〕

古田式淨水裝置



構　造

從來ノ淨水機ト異ニシテ機體全部ヲ活性珪酸即チ輕石ヲ主材トスル**コンクリート**造ナルヲ以テ重量輕ク溫度ニ對シテ不傳導體ナレバ水溫ノ變化ヲ來サズ從テ水質ヲ惡化スルコトナシ。而シテ大體ニ於テ氣曝塔ト濾過槽トノ二大部ヨリ成ル。

(1) 氣 曝 塔

之ハ周壁ヲ輕石**コンクリート**造トシ内部ヲ數段ニ分チ最上部ニ**ペルトン**水車ヲ裝設シ夫ヨリ以下各段ニ**プロペラ**ヲ水車ト同軸ニ裝シ外部ヨリ壓力アル原水**ペルトン**水車ニ送ル時ハ之ガ急廻轉ヲ始メ、之ト同時ニ各層ノ**プロペラ**モ急廻轉ヲナスヲ以テ**ペルトン**水車ヲ廻轉セシメタル原水ハ漸次下降スルニ從ヒ**プロペラ**ニ依リテ周壁ニ向テ放射セラル。而シテ周壁内面ニハ各段毎ニ竪ニ數十枚ノ斜板ヲ裝シ是等ニ向テ**プロペラ**ヨリ原水滴ヲ激突セシムルヲ以テ水滴ハ粉碎セラレテ飛散シ、之ガ又次段ノ**プロペラ**ニ依テ放射セラレ同様ノ操作ヲ反復スルヲ以テ最下層ニ達スル迄ニハ數十回激突飛散シ此間ニ十分ニ氣曝作用ト物理的作用ヲ受ケ、有害**ガス**、鐵分、其ノ他ノ不純物ヲ飛散セシメ若クハ酸化シテ水ニ不溶解性ノ物質ト化ス。

(2) 濾 過 槽

他式ト異ナリ内外二重槽ヨリ成リ、氣曝塔ヨリ滴下セル原水ハ外槽ニ入リテ細砂、硅石粉、石灰石粉、骨炭及輕石粉等ノ層ヲ濾過シテ下部ニ出テ、之ヨリ内槽内ニ溯流シ、其ノ際不純物ハ底部ニ沈下シ、淨水ノミ内槽ニ入ル。而シテ内槽ノ適當ナル高サニ於テ取水ヲ設ケ任意ニ淨水ヲ得ルモノトス。

性　能

硬度ノ調節、其ノ他ノ不純物、例ヘバ**アシモニア**、亞硫酸、鐵分等ノ殆ンド全部ヲ除去スルコトヲ得。

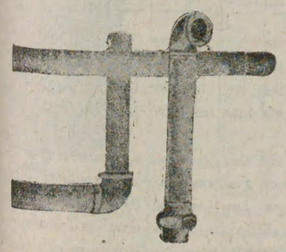
特　徴

(1) 本機ハ大部分輕石**コンクリート**造ナルヲ以テ重量輕ク鐵製品ノ如ク腐蝕破損ノ憂ナク永久的ナルコト。
(2) 取扱簡易ニシテ運轉ニ必ズシモ動力ヲ要セズ手押ニテモ可能ナルコト。
(3) 價格廉廉ニシテ維持費少ナク理想的ナルコト。

用　途

飲料水、釀造用水、工業用水。

バンビツク パイプ（鉛、鐵管ノ代用品）



本品ハ强靱ナル眞竹ヲ選擇シ特殊ノ加工ヲ加ヘ、外部ハ節間約 3 寸置ニ巾 5 分ノ金屬製**バンド**ニテ卷キ**ビツチ**ヲ塗布シテ製作セルモノナリ、**パイプ**前後ノ口ハ本**パイプ**用**オースター**ニテ**ガス**管**ネジ**山ト同一ノ**ネジ**ヲ切リ鐵管用繼手ヲ使用ス。

水壓强度　（廣島高等工業學校試驗證明）

1¼″ 管	安全最大水壓	241 封度	破壞水壓	284 封度
1½″ 管	〃	142 〃	〃	170 〃

種　別

1″　1¼″　1½″　2″　3″　（定尺 12 尺）

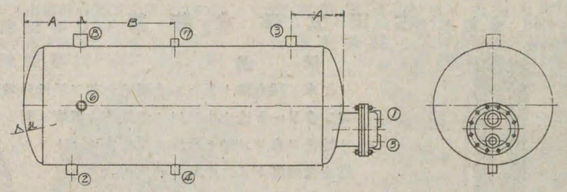
用　途

給水、排水、給湯、釀造、温泉用等。

貯湯槽 菊池工業所

東京市京橋區月島通7ノ7 〔電話京橋(56)3365番〕

蒸汽罐及ビ水槽
並油槽專門製作



給湯用湯沸器寸法表

① 給汽口 ② 給水口 ③ 給湯出口 ④ ドレン抜 ⑤ 凝縮水出口 ⑥ 還湯入口 ⑦ レリーフ弁取付口 ⑧ 水抜用空氣入口

番號	胴の内法寸法 c.m	容量 L	1時間の加熱量(水温4°Cより80°Cまで) L	A c.m	B c.m	1″	2″	3″	4″	5″	6″	7″	8″
1	60×185	530	580	30	60	2	2	2	1½	¾	¾	1	1
2	60×250	720	760	30	90	2	2	2	1½	¾	¾	1	1
3	75×220	1,000	1,150	30	75	2½	2½	2½	2	1	1	1	1
4	75×250	1,150	1,500	30	90	2½	2½	2½	2	1	1	1	1
5	75×310	1,450	1,900	30	120	2½	2½	2½	2	1	1	1	1
6	90×250	1,600	2,300	40	85	3	3	3	2½	1¼	1¼	1	1
7	90×310	2,000	2,700	40	120	3	3	3	2½	1¼	1¼	1	1
8	90×370	2,500	3,000	40	150	3	3	3	2½	1¼	1¼	1	1
9	115×310	2,700	3,800	45	100	4	3½	3½	3	1½	1½	1½	1½
10	115×370	3,300	4,700	45	140	4	3½	3½	3	1½	1½	1½	1½
11	115×430	3,800	5,700	45	170	4	3½	3½	3	1½	1½	1½	1½
12	125×370	4,250	6,600	55	130	5	4	4	3	2	2	1½	1½
13	125×430	5,000	7,600	55	160	5	4	4	3	2	2	1½	1½
14	125×490	5,700	9,500	55	190	5	4	4	3	2	2	1½	1½
15	150×370	6,500	11,500	60	120	6	4	4	3½	2½	2½	1¼	1½
16	150×430	8,000	13,500	60	150	6	4	4	3½	2½	2½	1½	1½
17	150×490	9,000	15,000	60	190	6	4	4	3½	2½	2½	1½	1½
18	180×370	9,700	19,000	70	120	8	5	5	4	3	2½	2	2
19	180×430	11,500	23,000	70	150	8	5	5	4	3	2½	2	2
20	180×490	13,000	27,000	70	180	8	5	5	4	3	2½	2	2
21	180×560	14,500	30,000	70	210	8	5	5	4	3	2½	2	2
22	210×430	15,000	38,000	75	140	10	6	6	5	3½	3	2	2
23	210×490	17,500	48,000	75	170	10	6	6	5	3½	3	2	2
24	210×560	20,000	57,000	75	200	10	6	6	5	3½	3	2	2
25	240×490	23,000	66,000	90	150	12	8	8	6	4	3	2	2
26	240×560	26,000	75,000	90	180	12	8	8	6	4	3	2	2
27	240×610	28,500	95,000	90	220	12	8	8	6	4	3	2	2

丸形水槽容量表(立)

長(米) \ 徑(米)	0.30	0.50	0.60	0.75	0.90	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00
0.03	2.1	5.8	8.4	13.2	19	23.5	36.8	53.0	72.1	94.2
0.30	21	58	84	132	190	235	368	530	721	942
0.45	31	88	127	198	286	353	551	795	1,080	1,410
0.50	35	98	141	221	318	393	613	883	1,200	1,570
0.60	42	117	169	265	381	471	735	1,060	1,440	1,880
0.75	53	147	212	331	477	589	918	1,320	1,800	2,350
0.90	63	176	254	397	573	707	1,100	1,590	2,160	2,820
1.00	70	196	282	441	636	785	1,220	1,760	2,400	3,140
1.25	88	245	353	552	795	980	1,530	2,100	3,000	3,920
1.50	106	294	424	663	954	1,180	1,830	2,640	3,600	4,710
1.75	123	343	495	773	1,110	1,370	2,130	3,090	4,200	5,490
2.00	141	392	565	883	1,270	1,570	2,450	3,530	4,800	6,270
2.25	159	442	635	993	1,430	1,760	2,750	3,970	5,400	7,060
2.50	176	491	707	1,100	1,590	1,960	3,060	4,410	6,000	7,850
2.75	195	540	777	1,210	1,750	2,160	3,370	4,850	6,600	8,640
3.00	212	589	848	1,320	1,900	2,350	3,670	5,290	7,200	9,410
3.50	247	687	990	1,540	2,220	2,750	4,280	6,170	8,400	10,990
4.00	282	785	1,130	1,760	2,540	3,140	4,900	7,060	9,600	12,550
4.50	318	883	1,270	1,980	2,860	3,530	5,510	7,950	10,800	14,100
5.00	353	982	1,410	2,210	3,180	3,930	6,130	8,830	12,000	15,700
6.00	424	1,170	1,690	2,650	3,810	4,710	7,350	10,600	14,400	18,800

角形水槽容量表(立)

縦×横(米×米) \ 高(米)	0.3	0.5	0.75	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
0.5×0.5	75	125	187	250	375	500	625	750	875	1,000
0.75×0.75	168	281	421	562	843	1,125	1,406	1,687	1,968	2,250
1.0×1.0	300	500	750	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	3,500	4,000
1.5×1.5	675	1,125	1,687	2,250	3,375	4,500	5,625	6,750	7,875	9,000
2.0×2.0	1,200	2,000	3,000	4,000	6,000	8,000	10,000	12,000	14,000	16,000
2.5×2.5	1,875	3,125	4,687	6,250	9,375	12,500	15,625	18,750	21,875	25,000
3.0×3.0	2,700	4,500	6,750	9,000	13,500	18,000	22,500	27,000	31,800	36,000
3.5×3.5	3,675	6,125	9,107	12,250	18,375	24,500	30,625	36,750	42,875	49,000
4.0×4.0	4,800	8,000	12,000	16,000	24,000	32,000	40,000	48,000	56,000	64,000

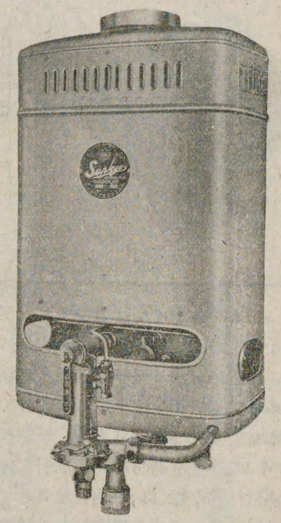
三協工業株式會社 湯沸罐

營業所 東京市日本橋區茅場町3丁目14番地 〔電話茅場町(66)3708番〕

Sankyo

衛生熱器

…器は一臺で即座に温湯、熱湯、蒸汽が得られ消毒殺菌、炊飯、乾燥或は…用、雜用湯に好適。



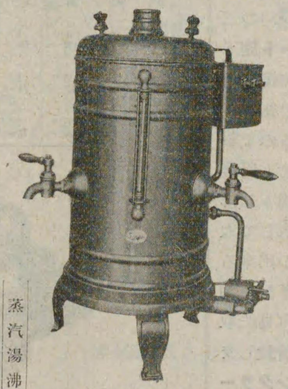
オートマテツクガスボイラー

オートボイラー成績表

項目 / 別種	一分間出湯量 上昇温度 22°C	38°C	55°C	瓦斯消費量 一分間 熱位	蒸氣量 一時間 壓力 平方	大サ 糎 全高	全巾	奥行	重量	水道管	瓦斯管	出湯管
WT 1號	立 6.32	立 3.65	立 2.46	0.0162	9.48	62.5	28.0	29.0	瓩 2.40	吋 ½	吋 ½	吋 ½
1.1/WT 2號	10.00	5.80	3.90	0.0256	15.00	72.5	35.0	44.4	30.0	½	¾	½
1.1/WT 3號	19.00	11.02	7.41	0.0486	28.50	85.0	53.0	54.0	48.5	¾	1	1
1.1/WT 4號	23.00	13.34	8.97	0.0588	34.50	1000	53.3	54.5	55.2	1	1¼	1¼

理研アルマイトステンレッス 自動湯沸器

酸、鹽に侵されずアルカリ性にも耐へ銅製品の如き青銹や綠青の危險なく特に飲湯に適す



蒸汽湯沸器

貯藏式瓦斯湯沸器成績表

品名 \ 項目	大サ 高	幅	奥行	沸上り時間
18立入	70 c/m	53 c/m	49 c/m	分 35
36立入	96〃	57〃	58〃	40〃
54立入	105〃	62〃	62〃	45〃
90立入	122〃	66〃	71〃	50〃
180立入	157〃	85〃	100〃	60〃

蒸汽湯沸器種別並寸法

種別		寸法 胴徑 m/m	胴高 m/m	コイル徑(m/m)×段
全容水量	1000立	940	1.520	25×14〃
〃	600〃	820	1.220	25×12〃
〃	500〃	760	1.220	25×10〃
〃	400〃	690	1.220	25×9〃
〃	300〃	640	1.070	25×8〃
〃	200〃	560	915	20×8〃
〃	100〃	460	610	20×7〃
〃	50〃	330	610	20×6〃

瓦斯石炭木炭蒸汽湯沸器各種

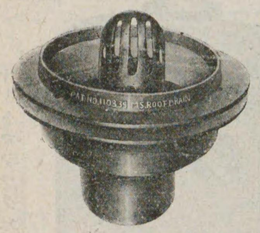
ルーフドレイン

齋藤久孝事務所

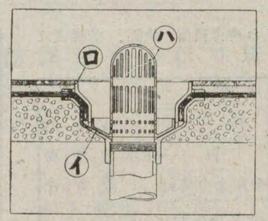
本　店 東京市麹町區丸ノ内3丁目2番地 [電話丸ノ内 (23) 1096・2871番 電信略號(トウケウイウビン) ヒサタカ]
出張所 大阪市東區德井町1丁目8番地 〔電　話　東　1252　番〕

M. S. ルーフドレイン （鐵道省御推薦）

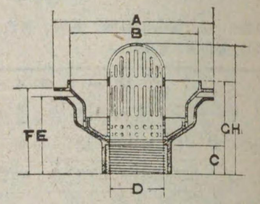
（B　型）



（登錄實用新案第110839號）



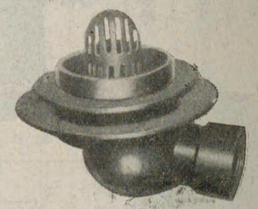
（B　型）



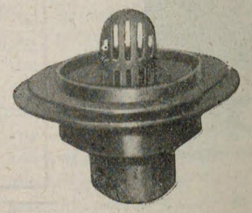
B 型 寸 法 表

D	A	B	C	E	F	G	H
2½吋 (63㎜)	11吋 (279㎜)	8吋 (203㎜)	2吋 (50㎜)	5吋 (133㎜)	6吋 (150㎜)	6½吋 (165㎜)	3吋 (228㎜)
3吋 (76㎜)	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃
3½吋 (90㎜)	13½吋 (342㎜)	10½吋 (266㎜)	2½吋 (63㎜)	6½吋 (170㎜)	7½吋 (190㎜)	8吋 (203㎜)	11吋 (279㎜)
4吋 (100㎜)	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃
4½吋 (114㎜)	15½吋 (393㎜)	12½吋 (310㎜)	3吋 (76㎜)	7½吋 (190㎜)	8½吋 (209㎜)	8½吋 (220㎜)	11½吋 292㎜
5吋 (125㎜)	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃
5½吋 (140㎜)	16½吋 (410㎜)	13½吋 (336㎜)	3吋 (76㎜)	7½吋 (190㎜)	8½吋 (209㎜)	8½吋 (220㎜)	12吋 304㎜
6吋 (150㎜)	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃
8吋 (203㎜)	18½吋 (465㎜)	15½吋 (387㎜)	3吋 (76㎜)	7½吋 (190㎜)	8½吋 209㎜	8½吋 (220㎜)	12吋 304㎜

（C　型）



（A　型）



M. S. **ルーフドイン**は**コンクリート**屋根の雨水排水口でありまして、竪樋との接合を完全になし、絶對に漏水しない構造を有する堅牢なる最良の鑄鐵製であります。此の**ルーフドレイン**は上圖に示す如く(**イ**)(**ロ**)(**ハ**)の三部分より成り立つて居ります。最初に**コンクリート**施工中に(**イ**)の外枠を据付け、防水層を此外枠の内側迄折曲げて貼付け其の際(**ロ**)の内枠を入れて防水層と密着させ、絶對に**ドレイン**の周圍よりの漏水を防止するのであります。若し(**ロ**)の内枠が防水層と密着致しません場合にありましても、其の隙間から(**イ**)の外枠内に滴下し排水致しますから、決して**ドレイン**の周圍から漏水して天井等を汚損する憂はありません。(**ハ**)は取外しの出來る除塵網で屋上を流れて來る塵埃を阻止し、**ドレイン**を閉塞することを防ぎ、此の周圍に堆積した塵埃を容易に取去ることが出來ます。(**ロ**)の内枠は防水層と密着致しますから抜け出す憂はありませんが、防水押へ**コンクリート**のある場合には尚更堅固のものとなります。

ドレインと竪樋との接續は螺旋接と致しますから、其處からも絶對に漏水する憂はありません。

A型B型C型の三種ありまして何れも**ドレイン**の排水口の口徑は2½″, 3″. 3½″. 4″. 4½″. 5″. 5½″. 6″. 8″. の數種を製作致して居りますが、其の他口ものも御注文に應じ製作致します。

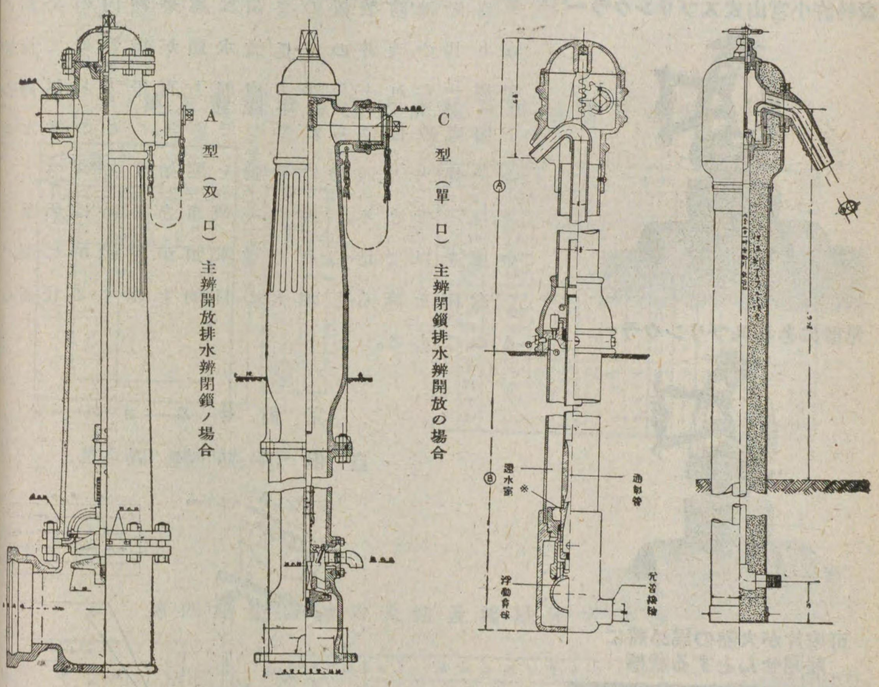
合名會社

建設工業社

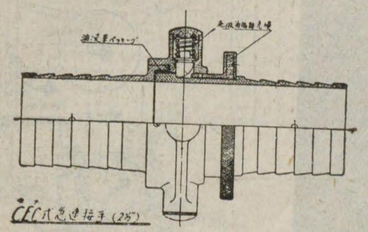
消火器具

東京市芝區下高輪町57番地 〔電話高輪(44)2515番〕

特許CEC式自働不凍消火栓と給水栓



凍結に依る非難なきＣＥＣ式急速接手

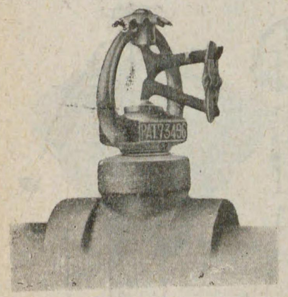


消火器具 | 合名會社 **建設工業社**

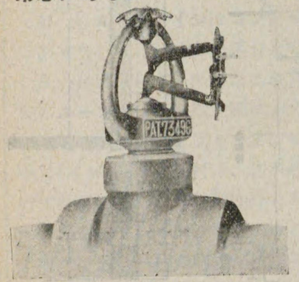
東京市芝區下高輪町57番地 〔電話高輪(44)2515番〕

特許自働消防装置（スプリンクラー）

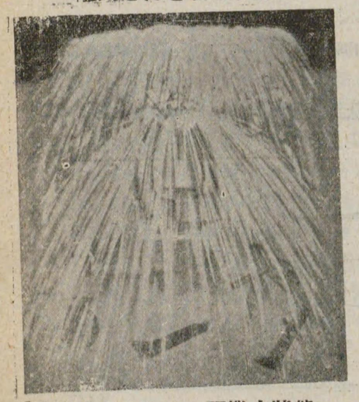
專賣特許小宮山式スプリンクラー



常態にあるスプリンクラー



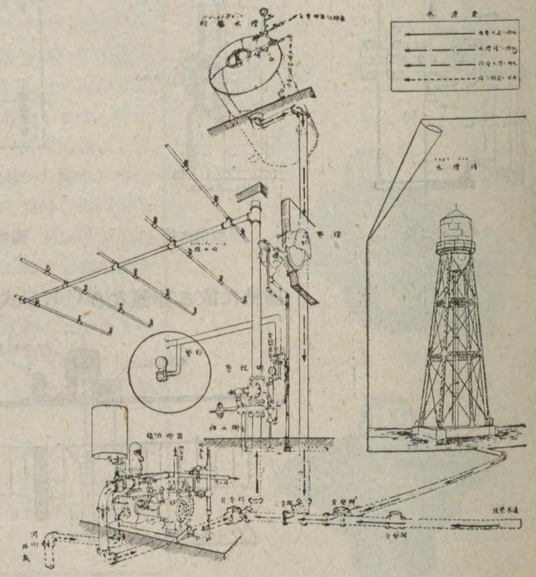
可熔片が火熱の爲め將に離開せんとする狀態



スプリンクラー頭撒水狀態

自働消防装置の要領は建築物内の全部に亘り其の天井の下に撒水頭が鐵管にて接續配置せられ十尺平方内即ち百平方尺以内に1個宛取付けられるのである。この撒水頭こそ出火と同時に活動を開始するスプリンクラーである。即ち一朝事ある時は特種の金屬を以て造られた撒水頭が自働的に開口し激雨を降らし消火の目的を達する仕組のものである。

完備せる
自働消防装置（スプリンクラー）

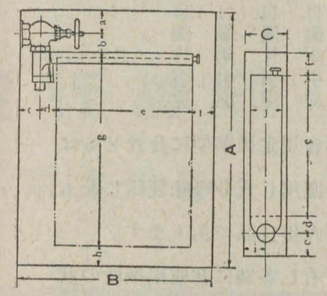


合名會社 **建設工業社** | 消火器具

東京市芝區下高輪町57番地 〔電話高輪(44)2515番〕

特許CEC式屋内消火栓

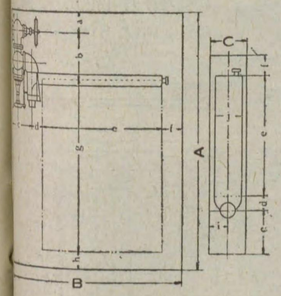
第三號型半自働消火栓及格納函寸法表



第三號半自働消火栓

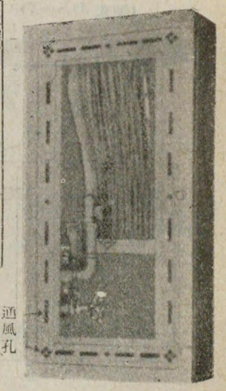
ホース		格納函			ホース懸取付寸法										懸數
徑	長	A	B	C	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	ビン數ニ同ジ
1½″	50′	41″	19″	7″	4½″	3½″	2½″	2½″	12″	2″	30″	3″	3½″	5″	10
	75′	〃	21″	〃	〃	〃	〃	〃	14″	〃	〃	〃	〃	〃	15
	100′	〃	23″	〃	〃	〃	〃	〃	16″	〃	〃	〃	〃	〃	20
	120′	〃	25″	〃	〃	〃	〃	〃	18″	〃	〃	〃	〃	〃	24
2″	50′	42″	20″	8″	4½″	4″	3″	3″	12″	2″	30″	3½″	4″	6″	10
	75′	〃	22″	〃	〃	〃	〃	〃	14″	〃	〃	〃	〃	〃	15
	100′	〃	24″	〃	〃	〃	〃	〃	16″	〃	〃	〃	〃	〃	20
	120′	〃	26″	〃	〃	〃	〃	〃	18″	〃	〃	〃	〃	〃	24
2½″	50′	43″	23″	8½″	5″	4½″	4″	4″	12″	3″	30″	3½″	4½″	6½″	10
	75′	〃	25″	〃	〃	〃	〃	〃	14″	〃	〃	〃	〃	〃	15
	100′	〃	28″	〃	〃	〃	〃	〃	17″	〃	〃	〃	〃	〃	20
	120′	〃	30″	〃	〃	〃	〃	〃	19″	〃	〃	〃	〃	〃	24

第四號型自働消火栓及格納函寸法表



第四號自働消火栓

ホース		格納函			ホース懸取付寸法										懸數
徑	長	A	B	C	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	ビン數ニ同ジ
1½″	50′	45″	23″	7″	4½″	7½″	6½″	2½″	12″	2″	30″	3″	3½″	5″	10
	75′	〃	25″	〃	〃	〃	〃	〃	14″	〃	〃	〃	〃	〃	15
	100′	〃	27″	〃	〃	〃	〃	〃	16″	〃	〃	〃	〃	〃	20
	120′	〃	29″	〃	〃	〃	〃	〃	18″	〃	〃	〃	〃	〃	24
2″	50′	48″	26″	8″	4½″	9½″	8½″	3″	12″	2¾″	30″	4″	4″	6″	10
	75′	〃	28″	〃	〃	〃	〃	〃	14″	〃	〃	〃	〃	〃	15
	100′	〃	30″	〃	〃	〃	〃	〃	16″	〃	〃	〃	〃	〃	20
	120′	〃	32″	〃	〃	〃	〃	〃	18″	〃	〃	〃	〃	〃	24
2½″	50′	51″	29″	8½″	5″	12″	10½″	4″	12″	2¾″	30″	4″	4½″	6½″	10
	75′	〃	31″	〃	〃	〃	〃	〃	14″	〃	〃	〃	〃	〃	15
	100′	〃	34″	〃	〃	〃	〃	〃	17″	〃	〃	〃	〃	〃	20
	120′	〃	36″	〃	〃	〃	〃	〃	19″	〃	〃	〃	〃	〃	24



通風孔

消火栓格納函

消火器具

合名會社 建設工業社

東京市芝區下高輪町57番地 〔電話高輪(44)2515番〕

特許CEC式自働高級防火扉

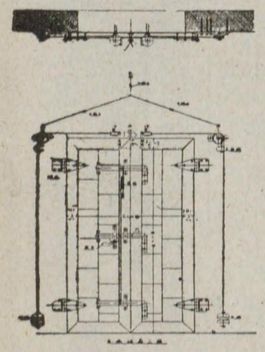
(一)		(二)	(三)		(四)	(五)	(六)
引		上	開		押	折	繰
	傾斜式	下			上	上	出
扉		扉	扉		扉	扉	扉
	自働片引扉	自働上下扉	自働兩開扉	自働片開扉	自働押上扉	自働折上扉	自働繰出扉
	水平式 自働兩引扉						
	水平式 自働片引扉						

特許ＣＥＣ式防火扉は本邦聯合火災保險協會規定標準型に合致せるは勿論心材は特に「アスベスト」を科學的に應用し充分吟味製作したもので他の所謂防火扉とは全く其撰を異にした優良品であります。

而して其型式は上記の如く各種多樣の類を有し各別に其使用個所の狀態又は建築物の性質目的等に依り之に適應せる樣式の御撰擇に應じて製作いたします。

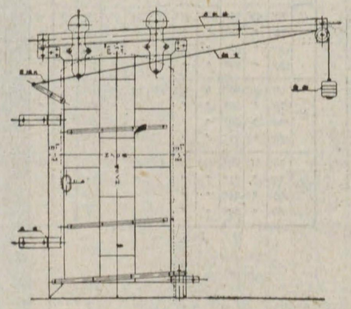
上記特許防火扉の外鋼鐵製又は石綿鋼板製防火扉の製作の御需に應じます。

自働兩開防火扉
(型式 D.S—A)

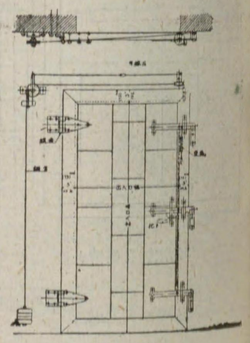


兩開扉之圖

傾斜自働片引防火扉
(型式 S.G.S—A)



自働片開防火扉
(型式 S.O.S—A)



片開扉之圖

合資會社 加藤製陶所 衛生陶器

名古屋市外守山町大字川671番地 〔電話尾張守山117番〕

—White Vitreous China—

飛行機印

衛生陶器

品質第一

機能優秀

形狀優美

色澤鮮麗

價額低廉

衛生陶器

合資會社 加藤製陶所

名古屋市外守山町大字川671番地 〔電話尾張守山117番〕

—White Vitreous China—

洗面器之部			
當社品番	規格番號	名稱	耗寸法
L.32	——	痰吐付洗面器	510×380
L.33	VL.220	痰吐付洗面器	560×410
L.34	VL.130	袖付洗面器	510×380
L.35	VL.120	袖付洗面器	560×410
L.37	VL.110	袖付洗面器	630×460
L.38	VL.330	はねよけ板付洗面器	510×450
L.39	VL.310	はねよけ板付洗面器	630×530
L.40	——	はねよけ板無臺付洗面器	635×510
L.42	VL.610	はねよけ板無脚付洗面器	630×530
L.43	VL.510	はねよけ板付脚付洗面器	630×530
L.50	VL.410	はねよけ板無洗面器	630×530
L.60	——	はねよけ板無臺付洗面器	690×560

手洗器之部			
L.10	VL.710	袖付手洗器	400×320
L.15	VL.910	持より排水金具式手洗器	460×410
L.17	VL.810	隅付手洗器	460×370

水槽流し之部			
T.1	VT.110	20L低置洗淨水槽	20L入
T.2	VT.310	手動用高置洗淨水槽	15—20L入
S.2	——	はねよけ板無前丸實驗用流し	430×230
S.10	規格寸法	はねよけ板無掃除用流し	560×460
S.11	〃	はねよけ板付掃除用流し	560×460
S.12	〃	はねよけ板付料理場流し	600×460
S.13	〃	はねよけ板無料理場流し	600×460
S.17	〃	はねよけ板付料理場流し	750×460
S.18	〃	はねよけ板無料理場流し	750×460

和洋大便器之部			
當社品番	規格番號	名稱	耗寸法
C.10	——	和風後給水並型大便器	560×280
C.11	VC.110	和風並型便器	560×280
C.13	VC.210	和風トラップ付大便器	560×280
C.35	VC.310	和風サイホンゼット式大便器	560×280
C.21	VC.810	洋風サイホンゼット式凸形上部給水大便器	640×350×360
C.22	VC.510	洋風サイホン式大便器	450×350×360

小便器之部			
U.5	VU.120	並型小便器	330×270×390
U.6	規格寸法	並型オバフロ付小便器	330×270×390
U.7	VU.220	トラップ付小便器	330×310×500
U.8	VU.210	トラップ付小便器	350×330×560
U.15	規格寸法	ストール小便器	380×920×380
U.16	〃	ビリケン型ストール小便器	320×850×360
U.17	〃	ストール小便器	460×1100×410
U.19	〃	壁掛ストール小便器	460×800×360

トラップ及バスルーム附屬之部			
A.1		和風並型便器用S型トラップ	405×160
A.2		和風並型便器用P型トラップ	380×160
A.3		並型小便器用立トラップ	75×480
A.22		壁嵌込石鹸入	150×150
A.23		壁付石鹸入	105×105
A.34		壁付石鹸入	150×75
A.103		壁嵌込開放型卷紙入	150×150
A.105		壁嵌込半覆型卷紙入	150×150
A.120		握壁嵌込タリキリ付石鹸入	150×150
A.133		壁嵌込チューブ置歯ブラシ掛	230×75

衛生陶器

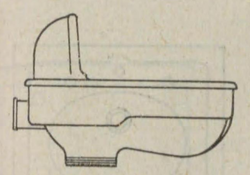
東洋陶器株式會社

本社及工場 小倉市篠崎町〔電話⑤-2481(4)〕
第二工場 神奈川縣茅ヶ崎町〔電話 208(2)〕
出張所 東京市芝區今入町30〔電話(57) 2539 3471〕
大阪市西區江戸堀北通1の11〔電話(44)4517(2)〕
名古屋市中區廣小路通り1の10〔電話(2) 3998〕
大連市西通り72〔電話(2) 8515〕
上海天潼路100號〔電話 44349〕
奉天宇治町15〔電話(2) 1053〕

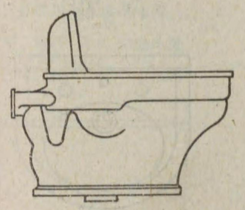
一手販賣店
東京市芝區今入町30
有限會社 東衛陶器商會〔電話(57) 2539 3471〕
大阪市西區江戸堀北通1の11
有限會社 東和陶器商會〔電話(44)4517(2)〕
名古屋市中區廣小路通り1の10
有限會社 東和陶器商會 名古屋出張所〔電話(2) 3998〕
小倉市篠崎町458
有限會社 小倉陶器商會〔電話(5) 2481 2483〕

大便器

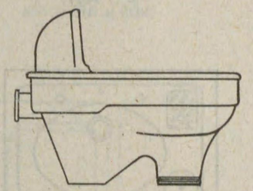
和風並形大便器
C—1
巾 長サ
280 × 560



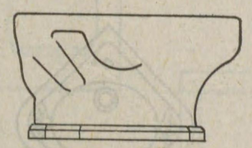
和風サイホンジェット式大便器
C—22
巾 長サ
280 × 560



和風トラップ付大便器
C—75
巾 長サ
280 × 560

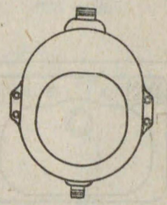


洋風サイホンジェット式凸形上部給水式大便器
C—38
巾 長サ 高サ
350 × 640 × 360

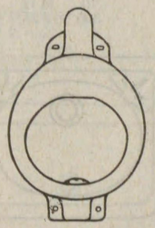


小便器

並形小便器
U—5
巾 奥行 高サ
330 × 265 × 485



トラップ付小便器
U—42
巾 奥行 高サ
355 × 330 × 565



日本標準規格東陶製品對照表

記號	種類	適合品番	記號	種類	適合品番
大便器			VC 810	洋風サイホンジェット式凸形上部給水式大便器	C—38
VC 110	和風並形大便器	C—1	〃 910	洋風サイホンジェット式凸形後部給水式大便器	C—46
〃 210	和風トラップ付大便器	C—75			
〃 310	和風サイホンジェット式大便器	C—22	小便器		
〃 410	洋風洗ひ落し式大便器	(C—16)	VU 110	並形小便器大	U—4
〃 510	洋風サイホン式大便器	C—51	〃 120	並形小便器小	U—5
〃 610	洋風サイホンジェット式丸形上部給水式大便器	C—50	〃 210	トラップ付小便器大	U—42
〃 710	洋風サイホンジェット式丸形後部給水式大便器		〃 220	トラップ付小便器小	U—46

衛生陶器

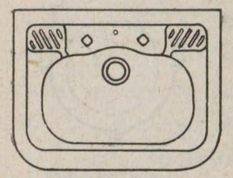
東洋陶器株式會社

本社及工場　小倉市篠崎町〔電話(5)-2431(4)〕
第二工場　神奈川縣茅ヶ崎町〔電話　208(2)〕
出張所　東京市芝區今入町30〔電話(57) 2539 3471〕
大阪市西區江戸堀北通1の11〔電話(44)4517(2)〕
名古屋市中區廣小路通リ1の10〔電話(2) 3998〕
大連市西通リ72〔電話(2) 8515〕
上海天潼路100號〔電話 44349〕
奉天宇治町15〔電話(2) 1053〕

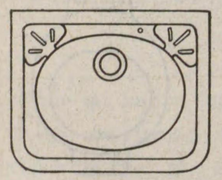
一手販賣店　東京市芝區今入町30
有限會社　東衛陶器商會〔電話(57) 2539 3471〕
大阪市西區江戸堀北通1の11
有限會社　東和陶器商會〔電話(44)4517(2)〕
名古屋市中區廣小路通リ1の10
有限會社　東和陶器商會 名古屋出張所〔電話(2) 3998〕
小倉市篠崎町458
有限會社　小倉陶器商會〔電話(5) 2481 2483〕

洗面器

袖付洗面器
L—91
巾　奥行
480 × 370

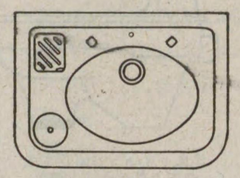


袖付手洗器
L—5
巾　奥行
395 × 320



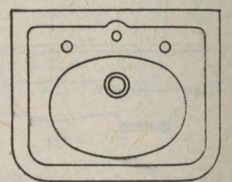
手洗器

痰吐付洗面器
L—118
巾　奥行
635 × 455

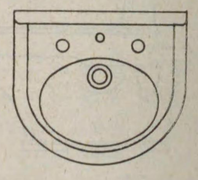


隅付手洗器
L—8
巾　奥行
455 × 405

はねよけ板無洗面器
L—114
巾　奥行
635 × 510



持上リ排水金具付手洗器
L—126
巾　奥行
455 × 405



日本標準規格東陶製品對照表

記號	種類	適合品番
	洗面器	
VL 110	袖付洗面器大	L-33 (L-121)
〃 120	〃 中	L-92 (L-120)
〃 130	〃 小	L-91 (L-119)
〃 210	痰吐付洗面器大	L-118
〃 220	〃 小	L-117
〃 310	はねよけ板付洗面器大	L-115 (L-145)
〃 320	〃 中	L-143
〃 330	〃 小	L-1
〃 410	はねよけ板無シ洗面器大	L-114(L-114H)
〃 420	〃 中	
〃 430	〃 小	
〃 510	はねよけ板付脚付洗面器大	L-124 (L-128)
VL 520	はねよけ板付脚付洗面器中	
〃 530	〃 小	
〃 610	はねよけ板無シ脚付洗面器大	L-106(L-106H)
〃 620	〃 中	
〃 630	〃 小	(L-105)
	手洗器	
VL 710	袖付手洗器大	L-5 (L-154)
〃 720	〃 中	(L-4)
〃 730	〃 小	(L-21)
〃 810	隅付手洗器大	L-8
〃 820	〃 中	(L-48)
〃 830	〃 小	(L-3) (L-60)
〃 910	持上リ排水金具付手洗器	(L-126)

東洋陶器株式會社

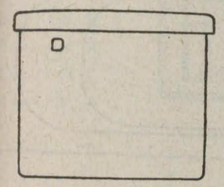
衛生陶器

本社及工場　小倉市篠崎町〔電話(5)-2481(4)〕
第二工場　神奈川縣茅ヶ崎町〔電話　208(2)〕
出張所　東京市芝區今入町30〔電話(57) 2539 3471〕
大阪市西區江戸堀北通1の11〔電話(44)4517(2)〕
名古屋市中區廣小路通リ1の10〔電話(2) 3998〕
大連市西通リ72〔電話(2) 8515〕
上海天潼路100號〔電話 44349〕
奉天宇治町15〔電話(2) 1053〕

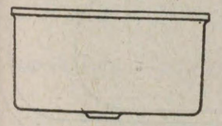
一手販賣店　東京市芝區今入町30
有限會社　東衛陶器商會〔電話(57) 2539 3471〕
大阪市西區江戸堀北通1の11
有限會社　東和陶器商會〔電話(44)4517(2)〕
名古屋市中區廣小路通リ1の10
有限會社　東和陶器商會 名古屋出張所〔電話(2) 3998〕
小倉市篠崎町458
有限會社　小倉陶器商會〔電話(5) 2481 2483〕

洗淨水槽

低置洗淨水槽
S—29
巾　奥行　高サ　有効水量
545×205×445　(20l)

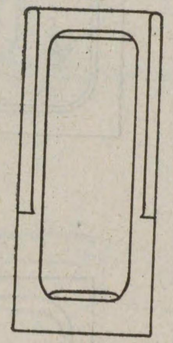


自動用高置洗淨水槽
S—48
巾　奥行　高サ　有効水量
560×345×320　(30l)



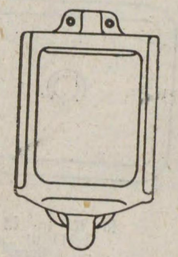
すとーる小便器

すとーる小便器
U—60
巾　奥行　高サ
455 × 405 × 1065

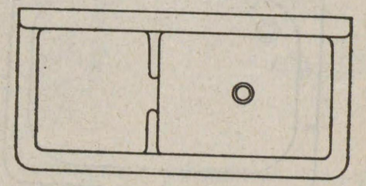


料理場流し

壁掛すとーる小便器
U—37
巾　奥行　高サ
455 × 355 × 800



水切付料理場流し
SK—32
巾　奥行
1320 × 635



日本標準規格東陶製品對照表

記號	種類	適合品番
	洗淨水槽	
VS 110	低置洗淨水槽(20l)	S—29
〃 120	〃 (15l)	S—17
〃 210	自動用高置洗淨水槽(30l)	S—48
〃 220	〃 (22l)	S—49
〃 230	〃 (15l)	S—28
〃 240	〃 (75l)	S—50
VS 310	手動用高置洗淨水槽(15l)	S—28
	すとーる小便器	
AU 310	すとーる小便器大	U—30. 60
〃 320	〃 中	U—26. 29
〃 330	〃 小	U-32. 33 PU34
〃 410	壁掛すとーる小便器	U—37

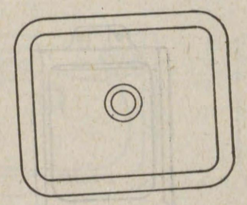
衛生陶器　東洋陶器株式會社

本社及工場　小倉市篠崎町〔電話(5)-2481(4)〕
第二工場　神奈川縣茅ヶ崎町〔電話　208(2)〕
出張所　東京市芝區今入町30〔電話(57) 2539 3471〕
大阪市西區江戸堀北通1の11〔電話(44)4517(2)〕
名古屋市中區廣小路通リ1の10〔電話(2) 3998〕
大連市西通リ72〔電話(2) 8515〕
上海天潼路100號〔電話　44349〕
奉天宇治町15〔電話(2) 1053〕

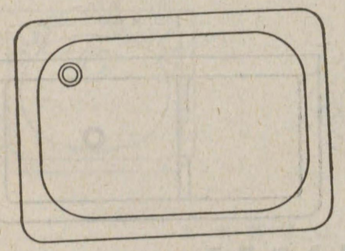
一手販賣店　東京市芝區今入町30
有限會社　東衛陶器商會〔電話(57) 2539 3471〕
大阪市西區江戸堀北通1の11
有限會社　東和陶器商會〔電話(44)4517(2)〕
名古屋市中區廣小路通リ1の10
有限會社　東和陶器商會 名古屋出張所〔電話(2) 3998〕
小倉市篠崎町458
有限會社　小倉陶器商會〔電話(5) 2481 2483〕

掃除用流し

はねよけ板無掃除用流し
SK—25
巾　奥行
560 × 455

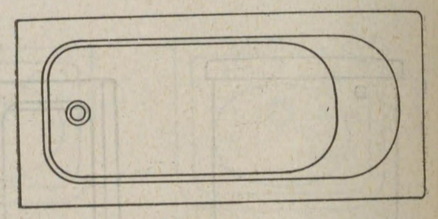


和風浴槽
BH—13
巾　奥行
1015 × 710

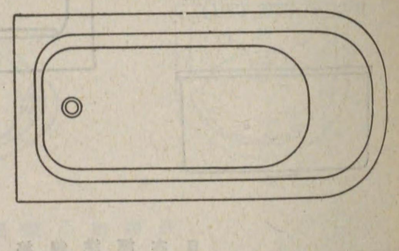


浴槽

洋風角形浴槽
BH—19
巾　奥行　高サ
1675 × 735 × 480



洋風船形浴槽
BH—20
巾　奥行　高サ
1525 × 735 × 480



日本標準規格東陶製品對照表

記號	種類	適合品番
	料理場流し	
AK 110	はねよけ板付料理場流し 大	SK—18
〃 120	〃 中	SK—19
〃 130	〃 小	SK—20
〃 210	はねよけ板無し料理場流し 大	SK—5
〃 220	〃 中	SK—6
〃 230	〃 小	SK—7
〃 310	水切付料理場流し 大	SK—32
〃 320	〃 小	SK—31

記號	種類	適合品番
	掃除用流し	
AS 110	はねよけ板付掃除用流し	SK—22
〃 210	はねよけ板無し掃除用流し	SK—25
	浴槽	
AB 110	和風浴槽 大	BH—13
〃 120	〃 小	BH—14
〃 210	洋風角形浴槽 大	BH—19
〃 220	〃 小	BH—22
〃 310	洋風舟形浴槽 大	BH—21
〃 320	〃 小	

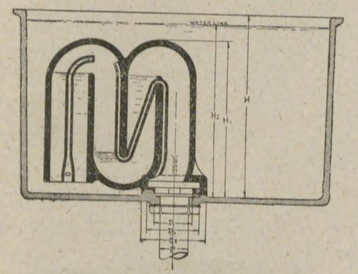
東洋陶器株式會社　衛生陶器

本社及工場　小倉市篠崎町〔電話⑤-2481(4)〕
第二工場　神奈川縣茅ヶ崎町〔電話　208(2)〕
出張所　東京市芝區今入町30〔話電(57) 2539 3471〕
大阪市西區江戸堀北通1の11〔電話(44)4517(2)〕
名古屋市中區廣小路通リ1の10〔電話(2) 3998〕
大連市西通リ72〔電話(2) 8515〕
上海天潼路100號〔電話　44349〕
奉天宇治町15〔電話(2) 1053〕

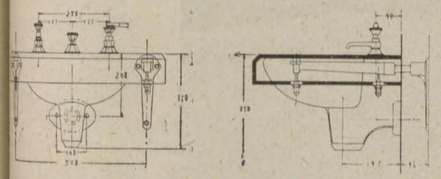
一手販賣店　東京市芝區今入町30
有限會社　東衛陶器商會〔電話(59) 2539 3471〕
大阪市西區江戸堀北通1の11
有限會社　東和陶器商會〔電話(44)4517(2)〕
名古屋市中區廣小路通リ1の10
有限會社　東和陶器商會 名古屋出張所〔電話(2) 3998〕
小倉市篠崎町458
有限會社　小倉陶器商會〔電話(5) 2481 2483〕

陶製自動給水裝置

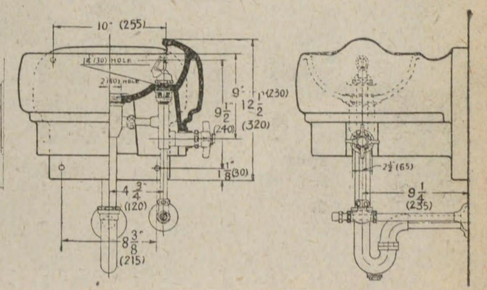
特徴
構造……簡單
作動……皆無
故障……絶無
腐蝕……絶無
作動……永久
使用……容易
價格……低廉



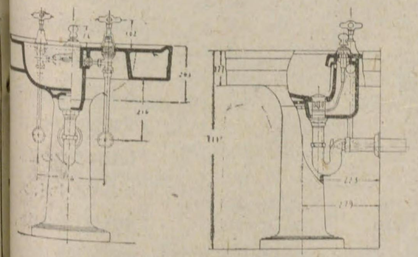
對照表					
陶製自動サイホン			標準		適應陶製水槽品番
品番	高サ H_1(粍)	水深 H_2(粍)	排水管徑(粍)	排水量 立	
A—26	257	330	50	60	
A—27	215	275	50	30	S—48
A—28	185	220	32	22—15	S—49 S—28
A—29	159	185	32	11	S—50



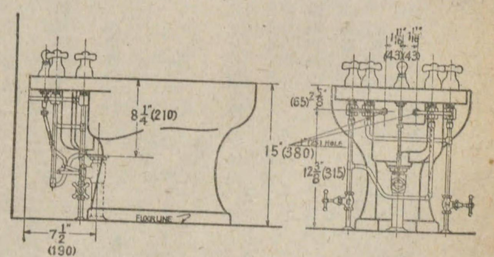
高級角型洗面器L～150附屬器具一式　TL—150



高級壁付水呑器S—45附屬器具一式　TS—45



高級臺付洗面器L—300附屬器具一式　TL—300



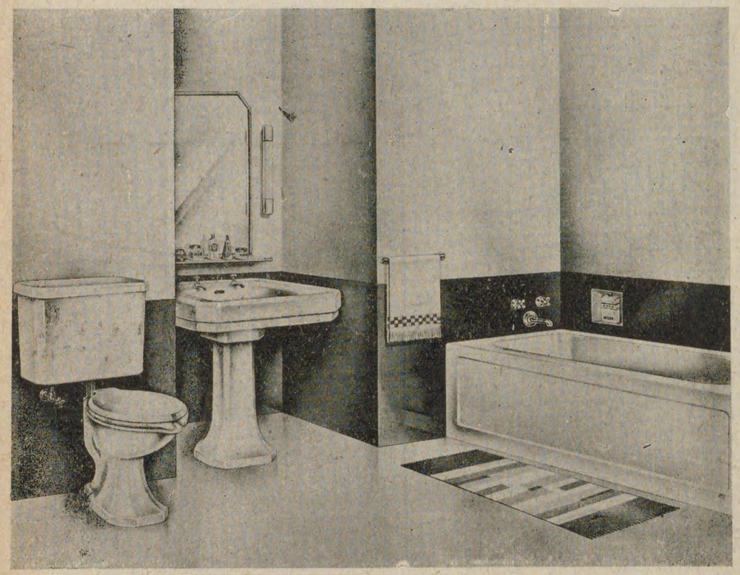
高級婦人用洗滌器B—20附屬器具一式　TB—20

衛生陶器

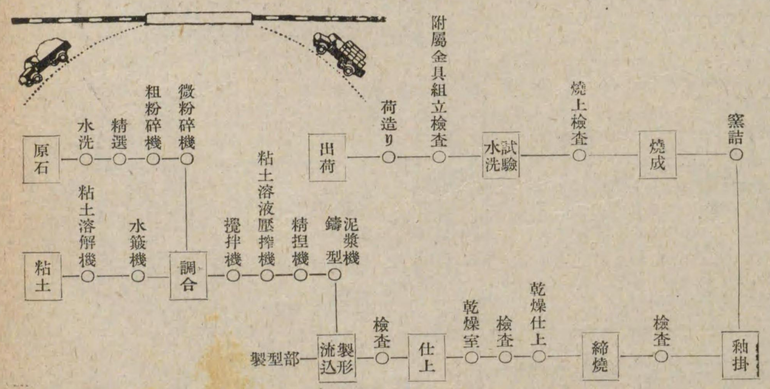
名古屋製陶株式會社

東部代理店　明　陶　商　會　東京市芝區新橋4丁目6番地　〔電話芝(43) 1934・3383〕
中部代理店　陶　光　商　會　名古屋市東區東芳野町2丁目　〔電話東 (4) 1125・1126〕
西部代理店　陶　華　商　會　大阪市西區阿波座中通1丁目3番地　〔電話新町(53)1144・3451〕

熔化質　衛生陶器



寫眞中使用品番
洋風浴槽……B28
洗面器……L120
低置用水槽……T200
洋風大便器……C200



衛生陶器製造工程圖

一個の製品が此の工程を通る日數は約五十五日間を要します、在庫品なき場合の御注文は個數に多少の關係もありますが、大體此の工程日數を要するものと御含み下さい。

名古屋製陶株式會社

衛生陶器

衛生陶器部　名古屋市東區山田町5丁目　〔電話東 (4) 7 4 3〕
タイル部　同　上　〔電話東 (4) 6 4 2〕
本社　名古屋市東區東芳野町2丁目　〔電話東 (4) 6 8 1 6〕
鳴海工場　愛知縣愛知郡鳴海町字嫁ケ茶屋　〔電話瑞穗 (73) 代表 2520〕
弦月工場　名古屋市千種區弦月町2丁目　〔電話千種 (86) 1127・1151〕

熔化質　衛生陶器

規格該當品一覽表

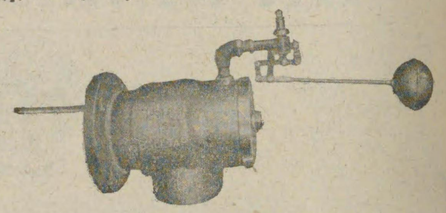
品種	規格品番	寸法(M.M)	名陶該當品	品種	規格品番	寸法(M.M)	名陶該當品
洋風並型大便器	VC 110	560×280	C34	袖付手洗器	VL 730	250×250	L49. L50
洋風トラップ付大便器	VC 210	560×280	C65	隅付手洗器	VL 810	460×370	L19. L27
洋風サイホンゼット大便器	VC 310	560×280	C46	同上	VL 820	330×290	L41
洋風洗ヒ落シ式大便器	VC 410	450×350	C9. C502	同上	VL 830	230×230	L21, L54
洋風サイホン式大便器	VC 510	450×350	C14. C23	持上り排水金具式手洗器	VL 910	460×410	L103
洋風サイホンゼット式丸型上部給水大便器	VC 610	590×350	C35	低置洗淨水槽	VT 110	有効水量 20 l	T7. T200
同上 後部給水大便器	VC 710	590×350		同上	VT 120	15 l	
同上凸型上部給水大便器	VC 810	640×350	C39. C200	自動用高置洗淨水槽	VT 210	30 l	T32
同上 後部給水大便器	VC 910	640×350	C48	同上	VT 220	20 l	T31
並型小便器	VU 110	350×420	U27	自動用高置洗淨水槽	VT 230	15 l	T30
同上	VU 120	330×390	U 1	同上	VT 240	7.5 l	
トラップ付小便器	VU 210	350×560	U30	手動用高置洗淨水槽	VT 310		
同上	VU 220	330×520	U43	ストール小便器	AU 310	1,100×460	U12
袖付洗面器	VL 110	630×460	L99	同上	AU 320	920×380	U20. U36
同上	VL 120	560×410	L92. L117	同上	AU 330	850×320	U46
同上	VL 130	510×380	L97. L116	壁掛ストール	AU 410	800×460	U40
袋吐付洗面器	VL 210	630×460	L98. L44	はねよけ板付料理場流シ	AK 110	900×460	S48
同上	VL 220	560×410	L91	同上	AK 120	750×460	S63
はねよけ板付洗面器	VL 310	630×530	L55	同上	AK 130	600×460	S47
同上	VL 320	560×470	L152	はねよけ板無料理場流シ	AK 210	900×460	S148
同上	VL 330	510×450	L53. L96	同上	AK 220	750×460	S54
はねよけ板無洗面器	VL 410	630×530	L57	同上	AK 230	600×460	
同上	VL 420	560×470		水切付料理場流シ	AK 310	1,300×600	
同上	VL 430	510×450		同上	AK 320	1,000×500	S75
はねよけ板付脚付洗面器	VL 510	630×530	L56	はねよけ板付掃除用流シ	AS 110	560×460	S42
同上	VL 520	560×470		はねよけ板無掃除用流シ	AS 210	560×460	S59
同上	VL 530	510×450		和風浴槽	AB 110	1,000×700	B21
はねよけ板無脚付洗面器	VL 610	630×530	L58	同上	AB 120	900×620	
同上	VL 620	560×470		洋風角型浴槽	AB 210	1,650×750	B28
同上	VL 630	510×450		同上	AB 220	1,500×750	B30
袖付手洗器	VL 710	400×320	L20. L84	洋風船型浴槽	AB 310	1,650×750	
同上	VL 720	350×300		同上	AB 320	1,500×750	B27

衛生金具

アイエス工業所

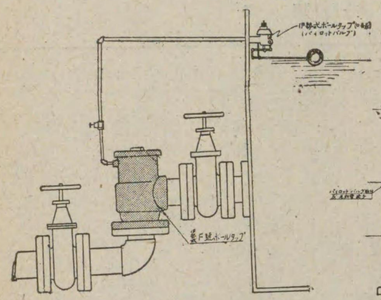
大阪市西區阿波座中通1丁目6の2　〔電話新町(53) 4812番〕
東京市麻布區飯倉片町16番地　〔電話赤坂(48) 4604番〕

伊勢式F號ボールタツプ

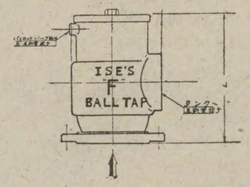


"說　明"

従來の**ボールタツプ**の如く水槽内に大口徑のもの取付くる必要なく給水管途中任意の個處に本弁を取付けて本弁より**パイロツトバルブ**を水槽内取付け水位の增減により**パイロツトバルブ**の開閉することにより本弁を開閉する構造なり。



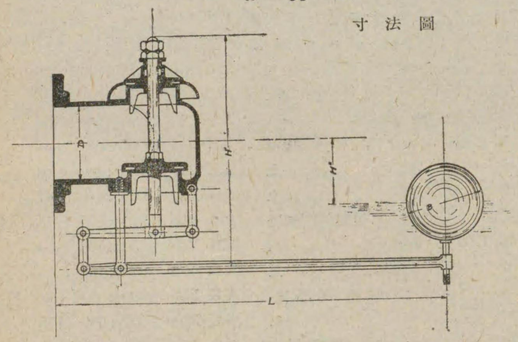
寸法圖



給水徑	H	L
3″(75ᵐ/ₘ)	m.m 180	m.m 235
4″(75ᵐ/ₘ)	m.m 210	m.m 270
5″(75ᵐ/ₘ)	m.m 240	m.m 330
6″(75ᵐ/ₘ)	m.m 270	m.m 390

伊勢式ボールタツプ

寸法圖



1. **ボール**の徑小なる事
1. **レバー**短く
1. 水衝撃（**シヨツク**）なく
1. 止水完全

本弁調節法

水槽内滿水なし**ボール**浮揚して萬一上弁より漏水する時は上部兩**ナツト**を止水する迄締め下弁より漏水する時は兩**ナツト**を弛めます。

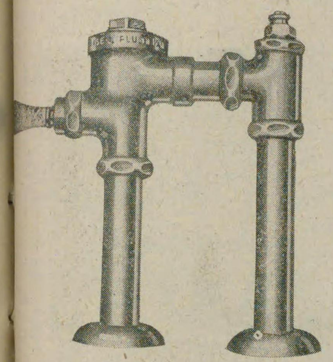
	½″	¾″	1″	1¼″	1½″	2″	2½″	3″	4″	5″	6″	8″	10″	12″	16″
L	m.m 282	m.m 318	m.m 380	m.m 293	m.m 298	m.m 525	m.m 465	m.m 595	m.m 635	m.m 807	m.m 1070	m.m 1210	m.m 1622	m.m 1750	m.m 1950
B	3½″	3½″	4½″	4½″	4½″	4½″	5″	6″	6″	7″	7″	8″	10″	12″	16″
H_1	m.m 106	m.m 118	m.m 140	m.m 154	m.m 170	m.m 202	m.m 207	m.m 367	m.m 327	m.m 410	m.m 524	m.m 720	m.m 824	m.m 860	m.m 1404
H_2	m.m 54	m.m 60	m.m 75	m.m 81	m.m 86	m.m 108	m.m 110	m.m 45	m.m 75	m.m 95	m.m 148	m.m 390	m.m 434	m.m 160	m.m 280

衛生金具

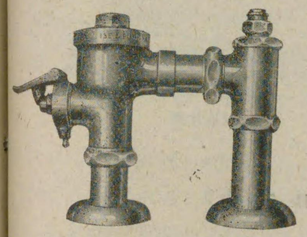
アイエス工業所

大阪市西區阿波座中通1丁目6ノ2　〔電話新町(53) 4812番〕
東京市麻布區飯倉片町16番地　〔電話赤坂(48) 4604番〕

伊勢式D號水洗弁

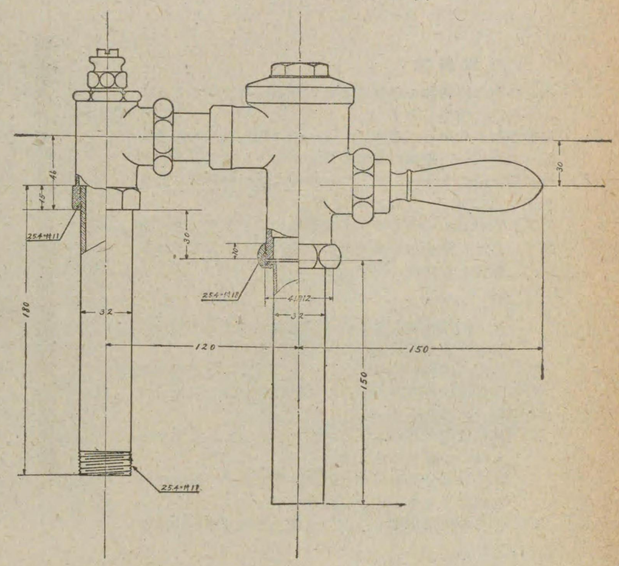


把手型



ペタル型

取付寸法圖



"特　長"

1. 自動閉止用通水孔——從來の小孔は詰り之がため出放しとなる恐れがありますが本弁は改良して詰らざる樣にしてあります
1. 水衝撃防止裝置妨害物阻止裝置逆止弁の設あり
1. 水量の調節は自由にも出來ます
1. 本弁は低壓力にても充分に作用なし完全に洗滌の目的が達せられます

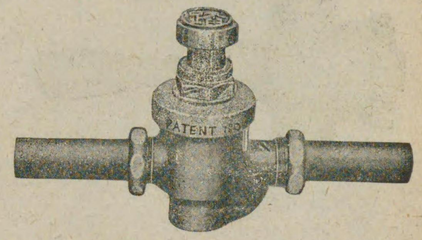
伊勢式B號水洗弁

"作　用"

便所内床面に踏釦（**ボタン**）のみ現し用便後"**ボタン**"を踏めば一定水量の瀉水により完全に洗滌します

"特　長"

本弁の構造はA一號水洗弁と同じですが鐵箱止水栓なく重量輕く丈夫であります

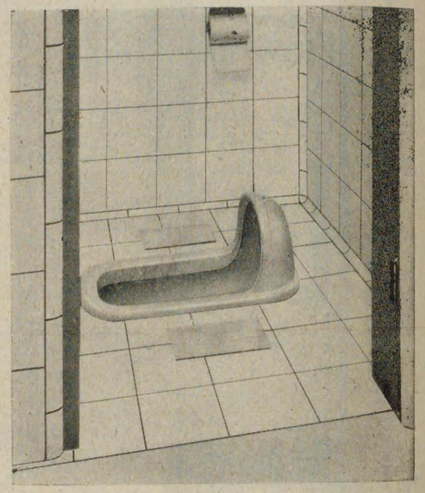


衛生金具

アイエス工業所

大阪市西區阿波座中通1丁目6ノ2 〔電話新町(53)4812番〕
東京市麻布區飯倉片町16番地 〔電話赤坂(48)4604番〕

伊勢式A一號自動水洗弁



A一號取付圖

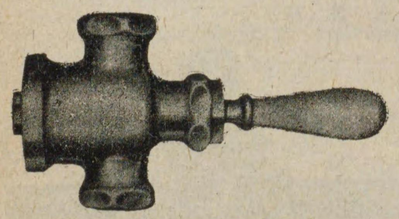
"作用概説"

本弁の働きは便器の側位にある大理石に足を降すことにより自然に作用します
用便の初め大理石に乗りますと小量（約⅓立）の瀉水がありまして——便器内面の乾燥のためまゝ生じ易き汚物の附着を防ぎます——而して用便中は止水の狀態にあります
用便後大理石から降りますと自動的に瀉水して完全に洗滌をなしたる後止水します其の水量は約8立位です水量調節は前後とも自由に出來ます

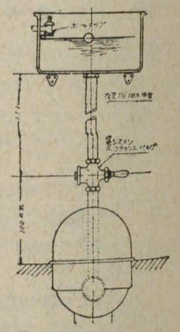
"特　長"

1. 自動的瀉水により洗滌しますから水洗弁未知の人々にも完全に洗滌の目的が達せられます
1. 使用の際「**ハンドル**」を押へる必要なく衛生的です
1. 取付後便所内露出部なく盜難破損の憂ひは絶對にありません
1. 構造は從來の**バルブ**の缺點を改良してありますから故障の憂ひはありません
1. 本弁の部分品取替水量調節は取付後にても大理石を取除きますと自由に出來ます
1. 本弁の使用水壓は落差7尺以上あれば使用出來ます

伊勢式S號シスタンバルブ



1. 構造簡單——絶對無故障
1. 水道管は小徑(½"或は¾")にて使用出來ます
1. 「**タンク**」よりの高さは5尺以上に取付は立上りの途中に本弁を取付けて使用致します
   1" 瓦斯管 } 捻込型
   1¼" 瓦斯管 }
   1¼" (外徑) 挿込型
   の種類があります



取付圖

齋藤久孝事務所

衛生金具

本店 東京市麹町區丸ノ内3丁目2番地 〔電話丸ノ内(23)1096・2871番 電信略號(トウケウイウビン)ヒサタカ〕
出張所 大阪市東區德井町1丁目8番地 〔電話東1252番〕

實用新案第187130號

ふたば
"EBONIA" SEAT

特　長

強靱　心部は堅木の薄板を數層重ね合せ木目を各層毎に縱横に組合せ充分乾燥してあり「**エボニア**」被覆（エボナイトを主材とし、之れに特殊材を配合せるもの）がなされてありますから「ひび」「われ」「ゆがみ」等を完全に防ぎます。且つ表面は何等の塗料を施してありません、又蝶番取付は從來木捻子で取付けてありますが「**エボニアシート**」にては内部が特殊の構造になつて居ります故、木捻子を使用せず却つて從來より强さが增して居ります。

防濕　「**エボニア**」にて被覆してあるため絶對的に吸濕致しません。

保温　從つて冷熱に對しては絶緣力强大でありますから夏は冷やかで冬暖かに感じます。

衛生　上記の如く防濕的でありますから黴菌繁殖の恐れなく常に衛生的であり腐蝕等の虞れは絶對にありません。又、酸類液で拭ひ消毒も可能であります。

輕量　心部が木製でありますため比較的に輕く取扱上便利であります。

種類　はA型（前割型）B型（前割型上蓋付）C型(前丸型)D型(前丸型上蓋付)の各種を製作して居ります。色は光澤ある黒色で磨仕上になつて居りますから、どつしりとして至極感じがよろしいと存じます。

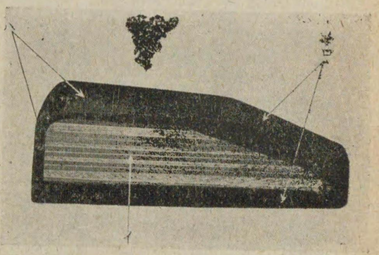
「イ」芯部、堅木の薄板を數層重ね合せ、木目を各層毎に縱横に組合せたもので、充分乾燥させてあります。

「ロ」「ハ」被覆層、**エボニア**（エボナイトを主材とし、これに特殊材を配合して材質を强くし且「ひび」「ゆがみ」等に對し完全ならしめたるもの）

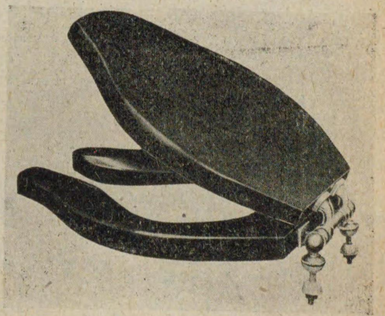
「ロ」部は未完成面

「ハ」部は磨き仕上げ面

エボニアシートの斷面



B型前割型上蓋付



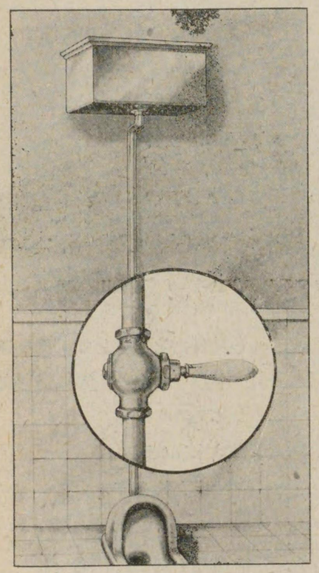
衛生金具

合名會社 高橋工場

東京市芝區白金三光町19番地 〔電話高輪(44) 649. 2353. 5962番〕

"ヒコーキ印" 自由フラツシユ (低壓水槽用)

非常時局下に於けると平時に於けるとを問はず水の生活に必要缺く可からざるは申す迄もなき事ながら今日の如く都市の人口激增を來たせる場合若し節水を怠らんか都會人は渴死せざるを得ない、然れど使用水道料の經濟のみを考へ便器水洗を怠らんか不衞生にして保健上由々しき大事である、當社は上述の如き節水及び保健衞生を完ふするため「自由**フラツシユ**」を考案發賣せり。



◎節水の理由

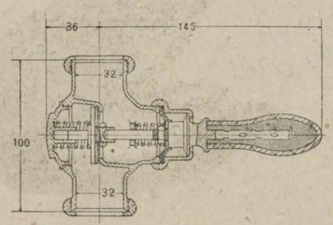
本器は必要に應じ任意の瀉水量を出す事を得即ち「**ハンドル**」を押す時間の長短に依り瀉水量を多量少量と加減出來其の名稱の如く欲する水量を自由に出せるため水の節約が計られる。現今の如く都市に於ては下水道の完備に從ひ淨化槽は漸減し多量の水を必要とせぬ秋、在來の水槽では必要不必要に拘らず一回に水槽全體の水を出し盡る不經濟なるに比較し、本器は益々時代尚理想品として絕讃を博しつゝあり。

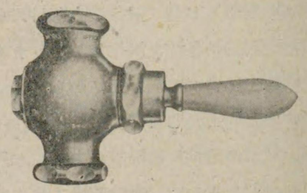
◎故障や破損がなく費用が低廉で體裁がよい

本器は至極單純な構造に依り故障の生ずる箇所がなく、給水管は $\frac{3"}{8}$ 又は $\frac{1"}{2}$ 水壓は水槽に給水し得るに足る程度にして、本器は洗滌管の中間の位置に取付け得るため「**ハンドル**」は手で動かすため無理がなく破損の憂なし。
又在來の引手を以てする破損し易い**サイホン**式水槽に比し價格遙かに廉價なるのみならず工事又容易にして所要費僅少而も體裁優美にて所内を美化し何れの角度より見るも非難と缺點なし。

◎婦人子供用としての無類の効果あり

從來の水槽は本器の如く必要に應じ少量の水を出し得ず、水槽全體の水が出る爲め婦人子供の小用の際は稍々ともすれば瀉水せぬため不衞生極まりなかりしが本器に於ては少量の水を出し得るため斯る憂ひ更に無く且つ使用中何回でも安心して瀉水出來るため便利と衞生を全ふし得。
本器の「**ハンドル**」は作動圓滑輕快にして小兒に樂に使用出來陶製**ハンドル**を上下左右何れか一方へ押せば瀉水し**ハンドル**から手を放せば止水する特殊の考案になり「**シヨツク**」の憂絕對になし





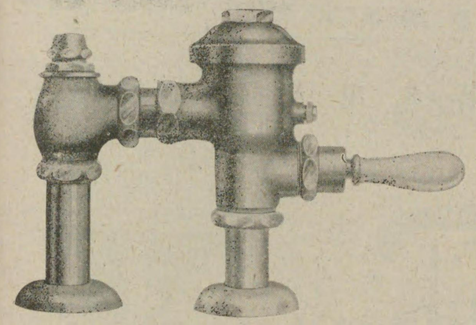
(實用新案登錄)

合名會社 高橋工場

衛生金具

東京市芝區白金三光町19番地 〔電話高輪(44) 649. 2353. 5962番〕

"ヒコーキ印" フラツシユバルブ



大便**フラツシユ**

給水口徑	25 m/n
排水口徑	30 m/n
瀉水量	15 lt

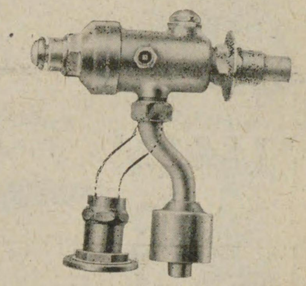
小便**フラツシユ**

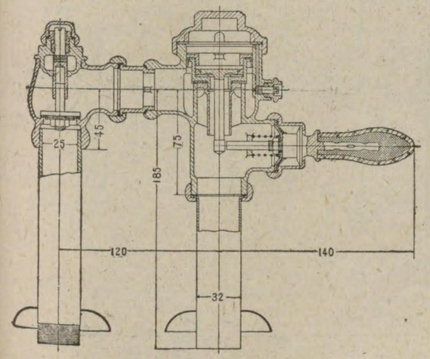
給水口徑	13 m/n
排水口徑	15 m/n
瀉水量	4 lt
試驗壓力	20 kg/cm²
作用壓力	0.7 kg/cm²以上

瀉水量の加減調節自在

本器は當社が多年に亘り蘊蓄を傾注し完成せる製品にして主要部分は悉く登錄し絕對他品の追隨を許さぬ本邦代表的**フラツシユバルブ**なり。當社は材料を撰擇、吟味し專門的に卓越せる技術を以て製作に從事し、製品は一個一個嚴密なる水壓試驗及作動檢査を施さゞれば絕對發賣せぬ爲、悉く作用正確且つ構造精巧にして故障の憂絕無なれば使用者は他製品と比較對照し本器を以て斯界最高級品として推奬す。

小便器用 (押釦式)





更に本器は仕上頗る優美にして軍部を始め各官省、會社、ホテル、家庭を問はず現代一流建築物には悉く裝備せらるゝのみならず海外にも盛んに輸出しつゝあり。
尙本器は商工省、鐵道省、博覽會、展覽會等に於て純國産優良品として幾多受賞の經歷を有す。

◉公衆用には理想的足踏式(ペタル)を薦む

衛生金具

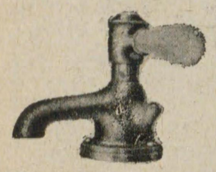
東洋陶器株式會社

本社及工場　小倉市篠崎町〔電話⑤-2481(4)〕
第二工場　神奈川縣茅ケ崎町〔電話 208(2)〕
出張所　東京市芝區今入町30〔電話(57) 2539 3471〕
大阪市西區江戸堀北通1の11〔電話(44)4517(2)〕
名古屋市中區廣小路通り1の10〔電話 (2) 3998〕
大連市西通り72〔電話 (2) 8515〕
上海天潼路100號〔電話 44349〕
奉天宇治町15〔電話 (2) 1053〕

一手販賣店　東京市芝區今入町30
有限會社 東衛陶器商會〔電話(57) 2539 3471〕
大阪市西區江戸堀北通1の11
有限會社 東和陶器商會〔電話(44)4517(2)〕
名古屋市中區廣小路通り1の10
有限會社 東和陶器商會 名古屋出張所〔電話(2) 3998〕
小倉市篠崎町458
有限會社 小倉陶器商會〔電話(5) 2481 2483〕

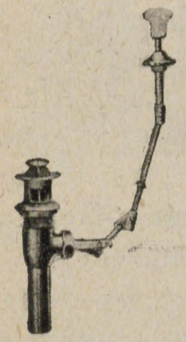
船舶用特殊附屬器具

自閉レバー把手式
立水栓 ½″(13)
(調節弁付)



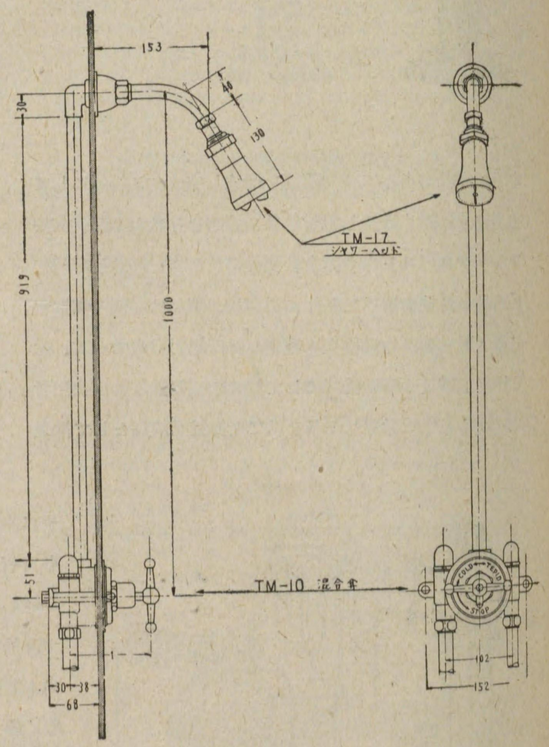
TM—70

洗面器排水金具
1¼″(32) トラップ無シ



TM—12

シャワーヘッドと混合弁

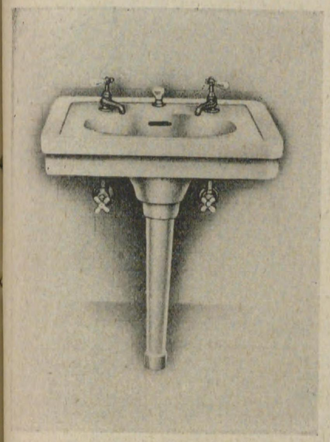


合資會社 東西機器製作所
(舊商號 合資會社ヤンソン製作所)

衛生金具

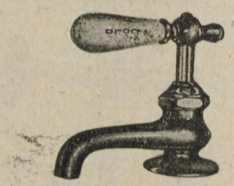
本社及工場　東京市大森區堤方町147番地〔電話蒲田2175番〕
一手販賣店　東西商會(舊合資會社ヤンソン製作所販賣部)
東京市大森區堤方町147番地〔電話大森(06)6804番〕

洗面器附屬器具



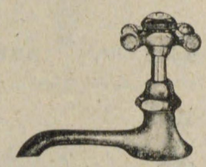
L 124　足付洗面器
V 1　竪水栓(湯、水)
T 6-P　ポップ・アップ・トラップ
JK 2　ハンガー(足心棒共)
JK 4　止水栓付給水管

½″ 竪水栓 (V1)

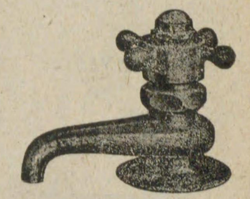


½″ 竪水栓 (V3)

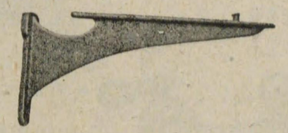
½″ 竪水栓 (V2)



½″ 竪水栓 (V101)

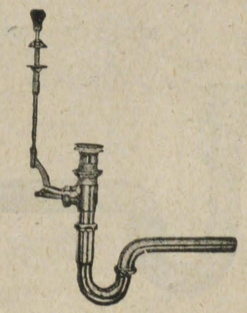


ブラケット
(JK 1. 9. 6)

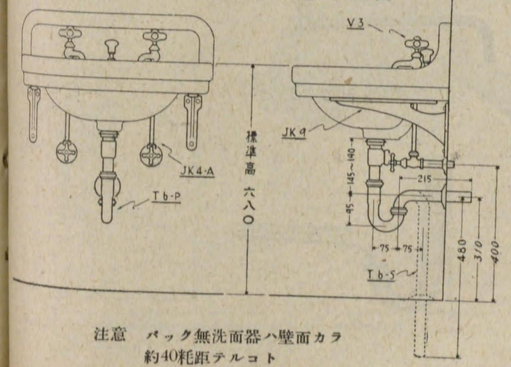


½″ アングル止水栓
(V62)

1¼″ ポップアップ洗面トラップ(T 6-P)



洗面器取付寸法圖



注意　バック無洗面器ハ壁面カラ約40粍距テルコト

衛生金具

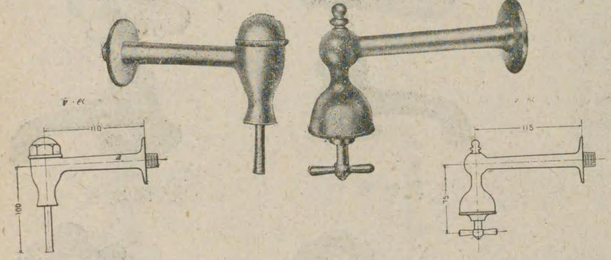
合資會社 東西機器製作所

（舊商號　合資會社ヤンソン製作所）

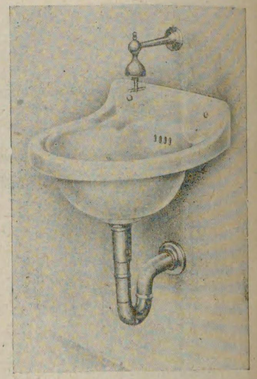
本社及工場　東京市大森區堤方町147番地　〔電話蒲田2175番〕
一手販賣店　東西商會（舊合資會社ヤンソン製作所販賣部）
東京市大森區堤方町147番地　〔電話大森(06)6804番〕

手洗器並流し附屬器具

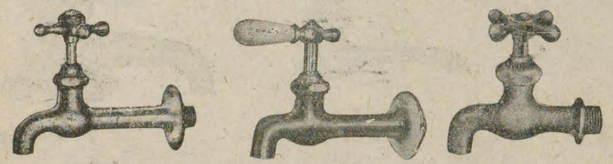
3/8″ 手洗フラッシュヴァルヴ（V80）
（新案及意匠登錄）



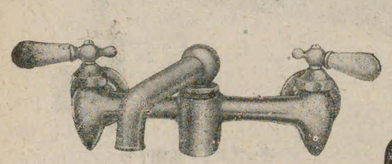
3/8″ 衛生水栓（V60）



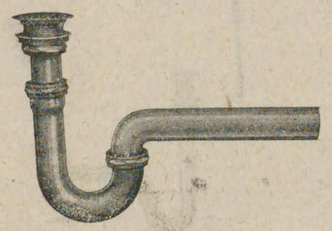
胴長横水栓（V5,6,7,8）　クキック横水栓（V100,53）　横水栓（V9,10,11）

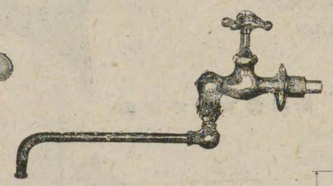


流し用湯水混合栓（V 30）　自在水栓（V 21,22）

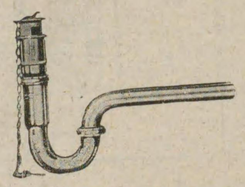


1½″ 流しトラップ（T34）



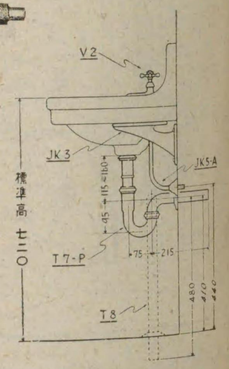


1¼″ 手洗トラップ（T 7）



L 15　平付手洗器
V 60　衛生水栓
T 7　手洗トラップ

手洗器取付寸法圖

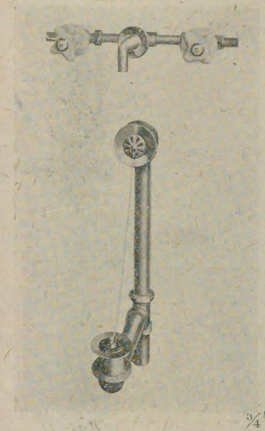


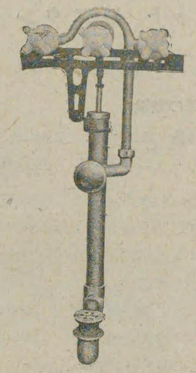
合資會社 東西機器製作所
（舊商號　合資會社ヤンソン製作所）
衛生金具

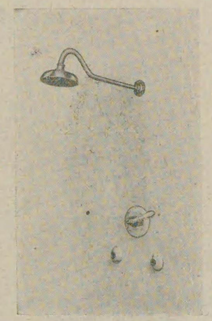
本社及工場　東京市大森區堤方町147番地　〔電話蒲田2175番〕
一手販賣店　東西商會（舊合資會社ヤンソン製作所販賣部）
東京市大森區堤方町147番地　〔電話大森(06)6804番〕

浴槽附屬器具

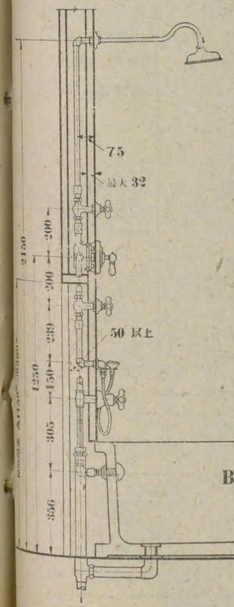
浴槽金具（JB 4）　浴槽金具（JB 1）　冷溫水シヤワー（SB 4-A）

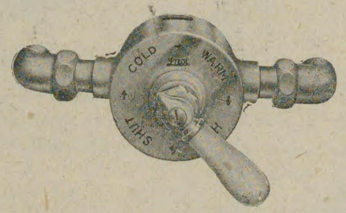




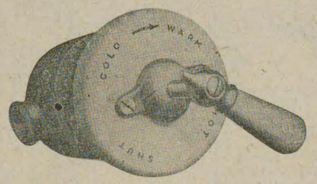


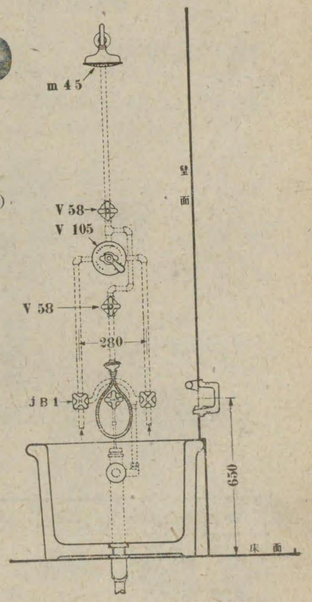
3/4″ 露出型ミキシング、ヴァルヴ（V107）





3/4″ 埋込型ミキシング、ヴァルヴ（V105）





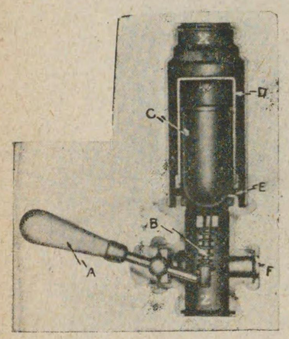
衛生金具

合資會社 **東西機器製作所**
（舊商號　合資會社ヤンソン製作所）

本社及工場　東京市大森區堤方町147番地　〔電話蒲田2175番〕
一手販賣店　東西商會（舊合資會社ヤンソン製作所販賣部）
東京市大森區堤方町147番地　〔電話大森(06)6804番〕

パイロット シスタン ヴァルヴ

（新案登錄）

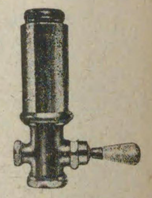


作用の概說

A陶器把手　B摺動桿　Cフロート弁
Dフロート弁室　F溢水管接續口

把手(A)を押すときは摺動桿(B)を通じてフロート弁(C)を押上げY内の水はZに流出す、然るときはXの水は通水孔(E)を通じてZに排除せられ便器を洗滌す。

而して洗滌槽の水を排除し了りたる瞬間に洗滌管内に空氣を吸引しフロート弁(C)は下降して元位置に復し自動的に洗滌作用を完了す。

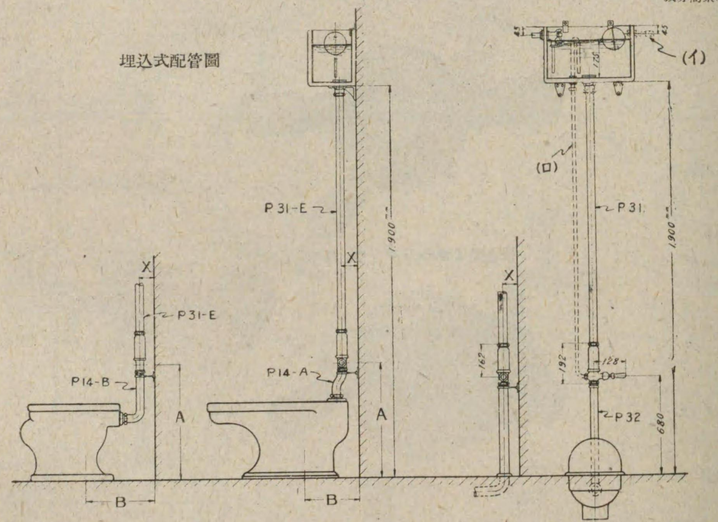


V 300

特長

（1）弁の主要部分は鑄物のプレス製にて構造簡單にして價格低廉なり。
（2）給水管は1/2″弁は洗滌管の中間に設くるものなれば取付甚だ容易にして工事費亦低廉なり。
（3）故障の原因となるべき機構を有せず操作簡便にして體裁亦簡素なり。

埋込式配管圖



陶器品番	X	A	B
東陶 C51	55	535	310
名陶 C23	55	575	305

陶器品番	X	A	B
東陶 C38	55	550	270
名陶 C29	55	550	290

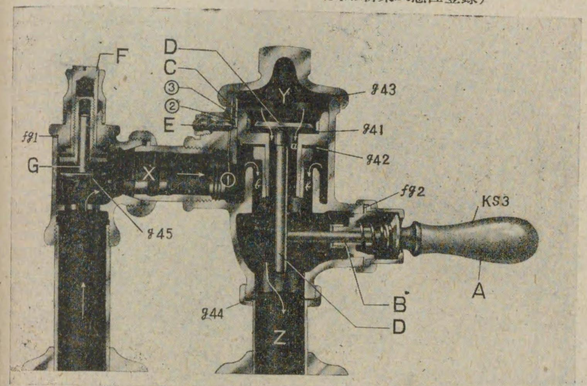
X 寸法ハ 50～70 ヲ可トス。本弁ヲ取付クル水槽ニハ溢水管ヲ取設クルコト。

合資會社 **東西機器製作所**
（舊商號　合資會社ヤンソン製作所）
衛生金具

本社及工場　東京市大森區堤方町147番地　〔電話蒲田2175番〕
一手販賣店　東西商會（舊合資會社ヤンソン製作所販賣部）
東京市大森區堤方町147番地　〔電話大森(06)6804番〕

パイロット フラッシユ ヴァルヴ

（實用新案及意匠登錄）

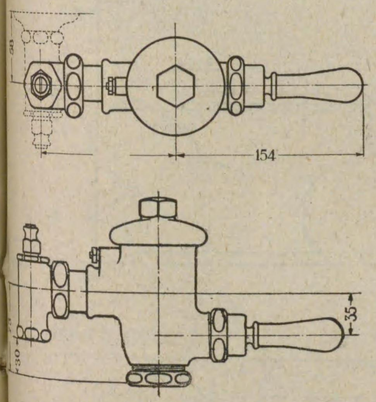


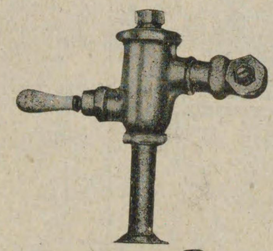
給水管徑　1″
洗滌管徑　1¼″
最低所要水頭　15′

A 陶器把手
B 摺動桿
C ピストン
D 減壓弁
E 水量調節螺子
F 給水遮斷螺子
G 遮水弁

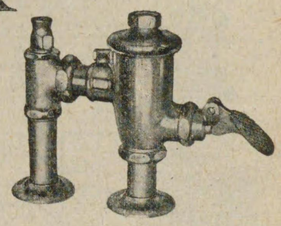
作用の概說

陶器把手(A)を押すときは(B)を經て弁(D)を開きY内の壓力ある水は矢(a)の如くZ内に流出す、然るときはX, Yの水壓の平衡は失はれてX部の超過水壓のためにピストン(C)は押上げられX内の水は矢(b)の如くZに放出洗滌をなす、其の間X部の壓力ある水は同時に小穴①②及③を通じて徐々にY部に流入し、Y部を充滿するに至りて再びX, Yの水壓は平衡し來りC, Dは元の位置に復して自動的に放水を停止す。





把手式
(V 66-N)



足踏式
(V 66-F)

取扱上の注意

洗滌水に固定物を含む場合は一般のフラッシユ、ヴァルヴと同じく故障を生じ易きを以て斯る場合には濾過水を使用せられたく、且給水管布設工事の直後は必ず給水管内を掃除したる後本弁に通水せられたし。

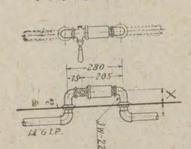
衛生金具

合資會社 東西機器製作所
（舊商號　合資會社ヤンソン製作所）

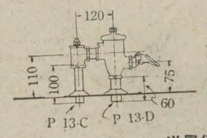
本社及工場　東京市大森區堤方町147番地　〔電話蒲田 2175 番〕
一手販賣店　東西商會（舊合資會社ヤンソン製作所販賣部）
東京市大森區堤方町147番地　〔電話大森(06)6804番〕

パイロット　フラッシユ　ヴァルヴ取付寸法圖

和風便器用取付圖



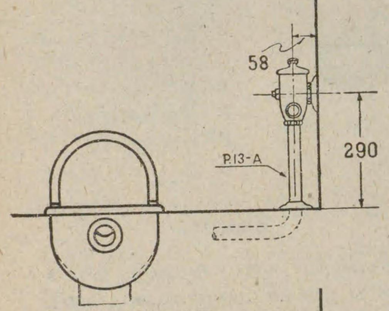
足踏式取付圖

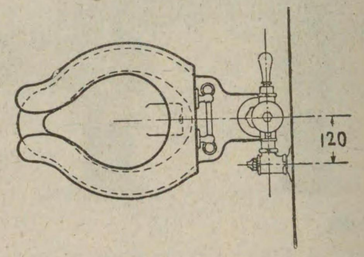


兩ねぢ付給水管

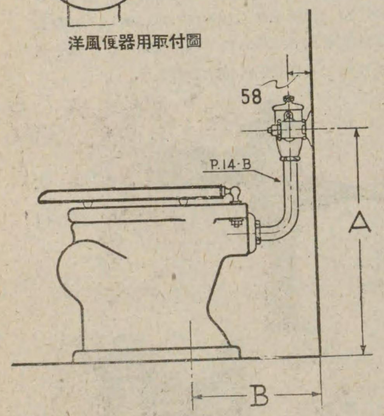
番號	寸法
P 13-B	1″×280
P 13-C	1″×100

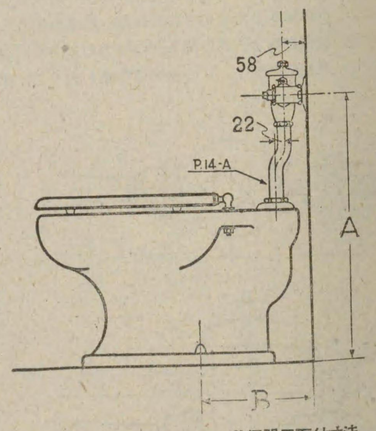
洋風便器用取付圖





洋風便器用取付圖





洋便器用取付寸法

陶器品番	A	B
東陶 C 46	590	415
〃 C 51	575	315
名陶 C 14	595	320
〃 C 23	615	305

洗　滌　管

番號	名稱	寸法
P 13-A	直管	1¼″× 240
P 14-A	オフセット管	1¼″× 150×差 22
P 14-B	ニルボー管	1¼″×縦200×横110
P 23	〃	1¼″×縦 85×横 50

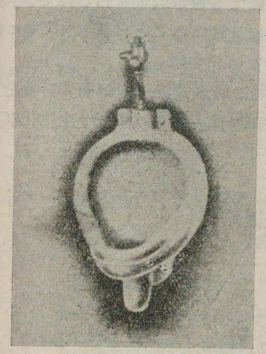
洋便器用取付寸法

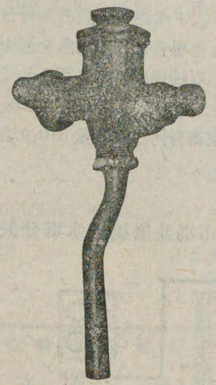
陶器品番	A	B
東陶 C 38	590	270
〃 C 50	590	270
名陶 C 29	590	290
〃 C 39	585	240

合資會社 東西機器製作所
（舊商號　合資會社ヤンソン製作所）
衛生金具

本社及工場　東京市大森區堤方町147番地　〔電話蒲田 2175 番〕
一手販賣店　東西商會（舊合資會社ヤンソン製作所販賣部）
東京市大森區堤方町147番地　〔電話大森(06)6804番〕

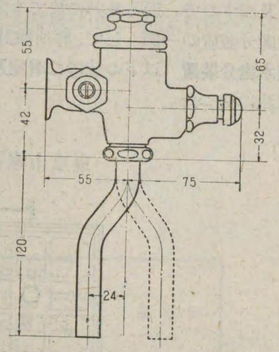
小　便　器　附　屬　品





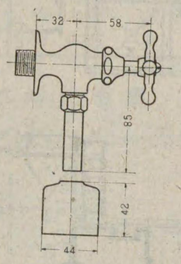
U　42　壁付小便器
V 79-P　小便フラッシュヴァルヴ
P　28　同用　洗滌管
JO 10　給水口金物
JO 11　排水鎊金物

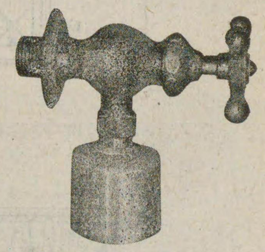
½″ 小便フラッシュ　ヴァルヴ
（V 79-P）
（新案及意匠登錄）



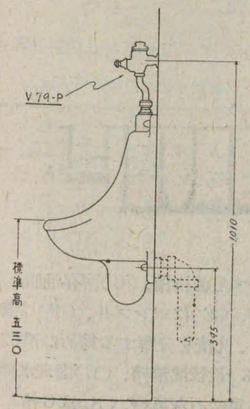
本弁は大便器用（V 66-N）と同一なる構造になり作用の精確と堅牢なることを特色とす。

½″ 小用水栓（V 61）



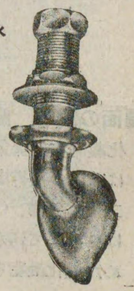


壁付小便器取付寸法圖



⅝″ 給水ベンド管
（JO 1）

⅝″ ストール給水口金物（JO 2）



汚水淨化 | 西原衛生工業所

本　店　東京市芝區田町1丁目12番地〔電話三田(45)1191・1192番〕
支　店　大阪市北區中ノ島5丁目30番地〔電話土佐堀 3718・7851番〕

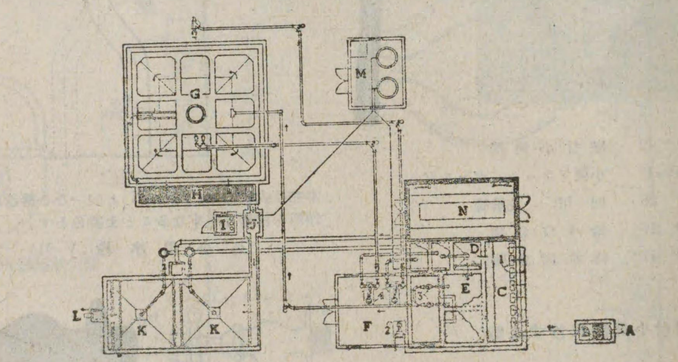
工業廢水處分裝置

各種工業より生ずる汚水は概ね汚染度高く、下水道の施設ある場合にても豫備處理を行ひたる後、放流することになつて居る。豈んや下水道の設備なき場合に斯る汚水を河海に放流することは農、水產業に非常な惡影響を及ぼすので、近く我邦に於ても之が取締規則制定の議あるやに傳聞する。

工業廢水處分裝置の一例として、弊所設計施工の東京市家畜市場並屠場の廢水處分裝置の概要を摘記する。

屠場廢水處分裝置　以下の裝置は屠室及家畜舍汚水一日量310立方米を處分するもので、生物化學及藥品併用處理法に據つた。

東京市家畜市場並屠場汚水處分裝置略圖



圖面の說明　圖中(A)は汚水流入管、(B)は大なる固形物を除去する濾格槽、(C)溶存油脂を空氣にて酸化凝固する曝氣槽、(D)はC槽にて曝氣作用を經た汚水の沈渣槽、(E)はポンプ井、(F)は機械室、(G)は前記の豫備處理を經た汚水中の微細物を沈澱除去する沈澱室と、沈渣を分解する爲めの消化室を具へた二重處理槽、(I)鹽素滅菌機、(J)汚水と鹽素を混和する室、(K)最後沈澄槽、(L)處理水排除管、(M)はG槽にて汚水の沈澄を助長し、消化室内の酸性分解を防止する爲の石灰乳機、(N)はC槽より溢流せしめた酸化油脂を乾燥する硝子張グリース乾燥場、等である。

西原衛生工業所 | 汚水淨化

本　店　東京市芝區田町1丁目12番地〔電話三田(45)1191・1192番〕
支　店　大阪市北區中ノ島5丁目30番地〔電話土佐堀 3718・7851番〕

住宅衛生裝置標準價格

一般建物に適用し得る標準價格の算出は、建物の種類大さ其他の點にて著しき差異を生じ算定困難なるが、普通住宅向衛生裝置と限定せば大約下の如くである。

設備內容　標準價格算出上設備の內容を下記の如くに假定し、工事等級は中流住宅を目標とする。

水洗式大便器及小便器	各1ヶ所
洗面器及手洗器	各1ヶ所
浴室及炊事流し給排水(但器具を不含)	各1ヶ所
給水用喞筒(家族10人迄)	1ヶ所
淨化裝置(家族20人迄)	1ヶ所

住宅衛生裝置標準價格

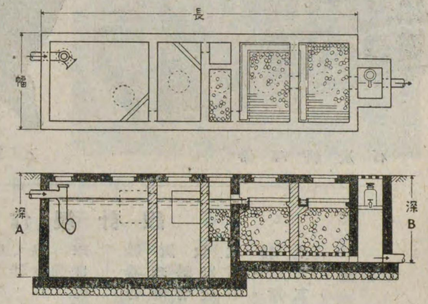
別	給水方式	排水方式	概算額
A	水道水(直結給水)	改良下水道ニ放流	
B	同上(同上)	汚水淨化裝置ヲ設置	
C	井水(既設ポンプ使用)	同上	
D	同上(ポンプ新設)	同上	
E	水道水(直結給水)	同上(淨化水排水ニ電動ポンプヲ要ス)	
F	井水(既設ポンプ使用)	同上(同上)	
G	同上(ポンプ新設)	同上(同上)	

西原式汚水淨化裝置

改良下水道の施設なき地域に要する汚水淨化裝置の大略の所要寸法及價格は次の如くである。

西原式汚水淨化裝置定價表

人員	槽ノ大サ 長サ(米)	巾(米)	深サ(米) A	深サ(米) B	價格(円)
25	1.6	2槽	2.0	1.4	
50	3.8	1.6	1.7	1.7	
100	5.1	2.0	2.0	2.0	
200	7.0	2.2	2.2	2.2	
300	7.9	2.5	2.4	2.2	
400	8.7	2.6	2.6	2.2	
500	9.5	2.8	2.7	2.3	
600	10.0	3.2	2.7	2.4	
700	11.7	3.2	2.9	2.4	
800	12.2	3.3	2.9	2.4	
900	13.0	3.5	2.9	2.4	
1000	13.5	3.6	2.9	2.4	

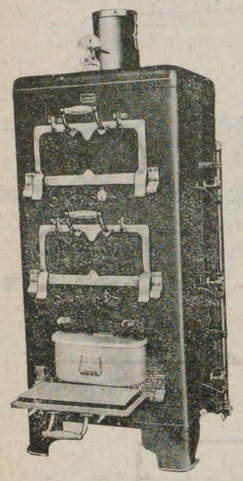


厨房器具

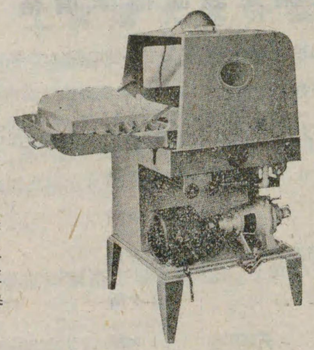
三協工業株式會社

營業所　東京市日本橋區茅場町3丁目14番地〔電話茅場町(66)3708番〕

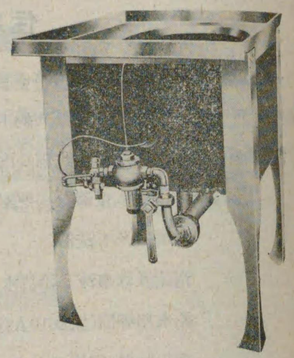
三協式厨房機械器具



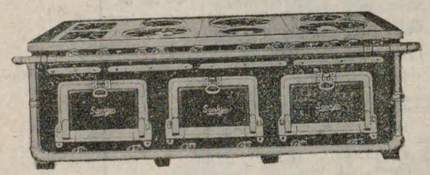
立體式三段(二段)炊飯器



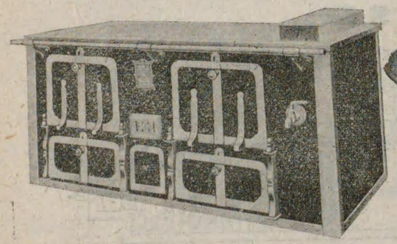
自動食器洗滌消毒機（小型）



オートフライー

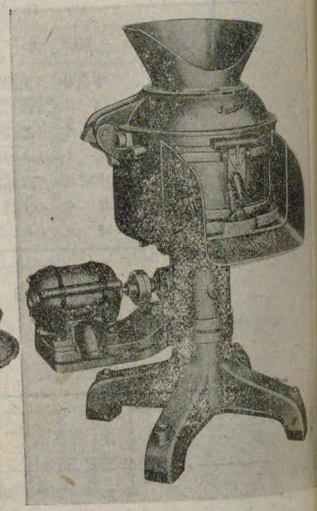


瓦斯料理器



石炭料理器

瓦斯平釜



球根皮剝機

設計製作工事請負

立體式炊飯器
瓦斯・石炭料理器
瓦斯・石炭焙燒器
瓦斯・石炭揚物器
野菜截斷機

球根皮剝機
自動食器洗滌消毒機
乾燥機
保温機
冷凍裝置

工業用瓦斯バーナー
蒸溜罐
コーヒー沸器・クーラー
瓦斯平釜
自動温度調節裝置
エロフインヒーター

淺野物産株式會社築爐部

燒却爐

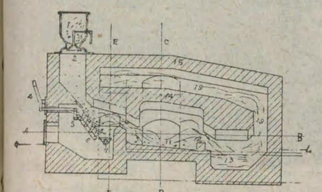
本　店　東京市丸ノ内海上ビル　電話丸ノ内(23)　2580—2589・0072番 / 4170—4179番
支　店　大阪市東區瓦町山口ビル　電話本局　2353・3564・3609・4563番 / 5911・5915・5916・5918番
出張所　大阪・横濱・名古屋・神戸・九州・北海道・大連・奉天・新京・哈爾賓・上海
海外支店　New York • Los Angels • San Francisco • London

淺野物産株式會社製

無煙—特許・關口式燒却爐—無臭

東京工業大學教授關口博士發明

關口式汚物燒却爐の構造

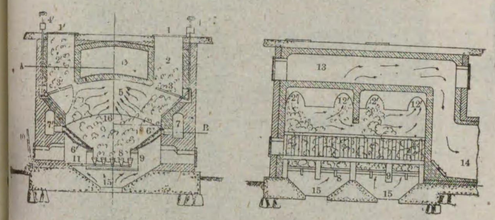


1 給炭機　3 燃燒室　5,6,7 螺鉾火格子　11 固形汚物室
13 液分汚物室　15 有臭瓦斯分解路

關口式汚物燒却爐の特長

1. 固形汚物と液分汚物を爐内で分離せしめるから燒却時間を短縮し且固形汚物燃燒室では同時に塵芥を燒却する故補助燃料を節約する事が出來る。
2. 火格子は階段型になつて居る爲空氣の調整良く從つて煙突排出瓦斯は絶對無煙である。
3. 上部還煙路中を通過する有臭瓦斯は其の高熱に接し完全分解作用を起し絶對無臭となる。
4. 構造は簡單堅牢にして操作絶る容易なり。

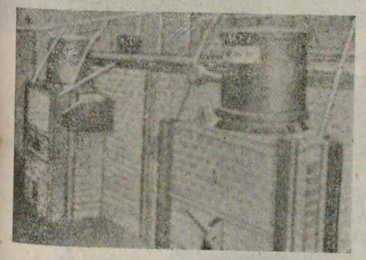
關口式塵芥燒却爐の構造



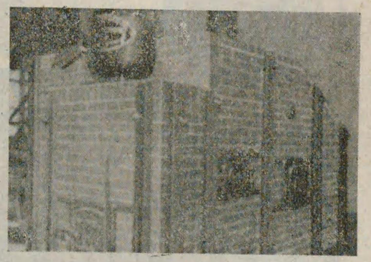
關口式塵芥燒却爐の特長

1. 塵芥は上部乾燥室で乾燥され爐格上に落下する故燃燒狀態良好なり。
2. 塵芥は左右投入口より交互に投入される故塵芥落下により火を消す事なく交互燃燒を繼續す。
3. 爐格は傾斜火床部より餘熱された空氣を噴出し水平火床の搖動により灰を落下せしめる故冷空氣の進入無く、從つて爐體を冷却せず爐の効率優秀なり。

東京市立駒込病院汚物燒却爐の前面



日本赤十字社宮城支部病院燒却爐



最近主なる納入先

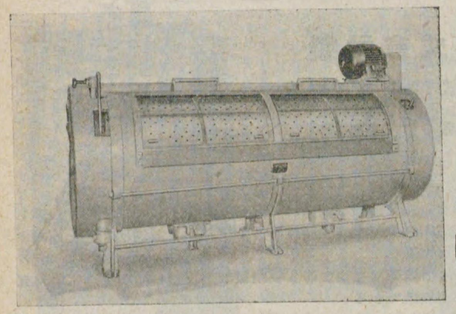
東京市立、本所、駒込、豐多摩各病院
日本赤十字社、宮城、京都、山口病院
東北帝國大學
軍醫學校
日本タイプライター株式會社

某海軍工廠
某航空工廠
某燃料廠
某飛行機製作所
其他

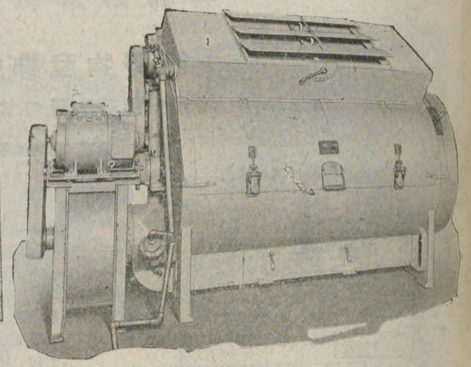
洗濯機　三機工業株式會社

本　　店　東京市麹町區有樂町（三信ビル）〔電話銀座代表 5141・5941 番〕

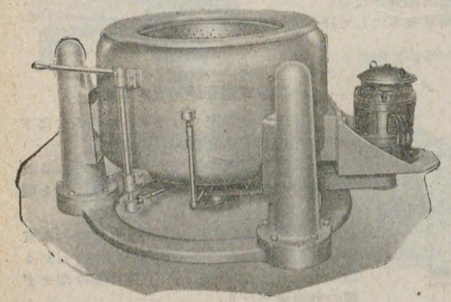
支店出張所　大阪・名古屋・福岡・札幌・臺北・廣島・京城・平壤・奉天・新京・大連・北京・張家口



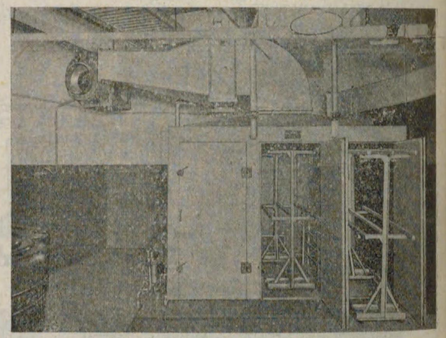
特許中村式　No. 7　ABI型廻　洗條機



特許中村式　No. 2　A型廻轉乾燥機



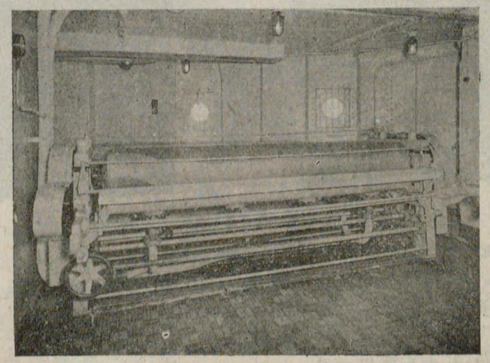
中村式　No. 7　MV型遠心分離機



三機式洗濯物乾燥室

中村式一般洗濯機械　工事
中村式ドライ・クリーニング機械
中村式艦船用洗濯機械
設計・製作・据付

型錄御報贈呈



中村式平物仕上機（圖は新田丸置設）

淺野物産株式會社　病院消毒機

本　　店　東京市丸ノ内海上ビル　電話丸ノ内(23)〔2580—2589・0072番 / 4170—4179番〕
支　　店　大阪市東區瓦町山口ビル　電話〔2353・3564・3609・4563番 / 本局 5911・5915・5916・5918番〕
出張所　大阪・横濱・名古屋・神戸・九州・北海道・大連・奉天・新京・哈爾賓・上海
海外支店　New York • Los Angels • San Francisco • London

製造元　昭和鐵工株式會社

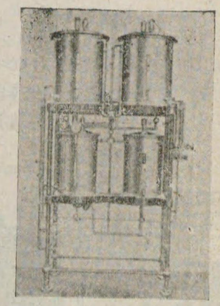
——病院設備器具類——

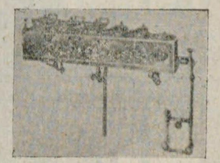
醫學の進歩に伴ひ益々優秀なる病院設備器具類を要求す。弊社は此種器具類の重要性に鑑み、四十有餘年間夙に歐米諸國の粋を集め、之に斬新なる改良を加へ、絕へず專門技術員と熟練せる工人と相協力し、益々優秀品の製作に不斷の努力を傾注す。

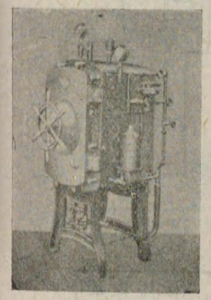
——製　作　品　目——

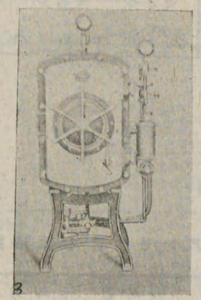
寢具(衣類)消毒器	ガーゼ消毒器	牛乳消毒器
滅菌水製造器	蒸餾水製造器	機械消毒器
蒸氣乾燥器	浸煎劑器	單舍(膏藥)鍋
病棟鍋	スープ鍋	飲湯沸騰器
拭巾乾燥器	食器消毒器	蒸溜器
藥局用二重乾燥器	二重乾燥器	蒸氣炊事鍋
蒸氣式吸入器	脫水器	洗濯機械

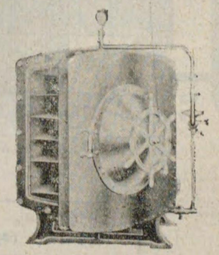
其他各種型消毒器、御要求のもの製作に應ず。

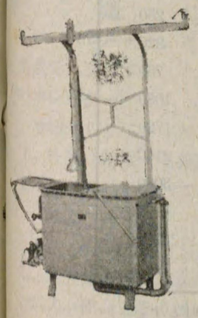


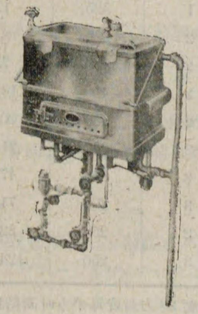


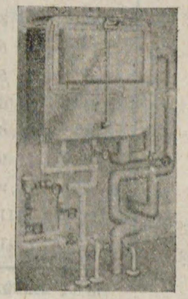












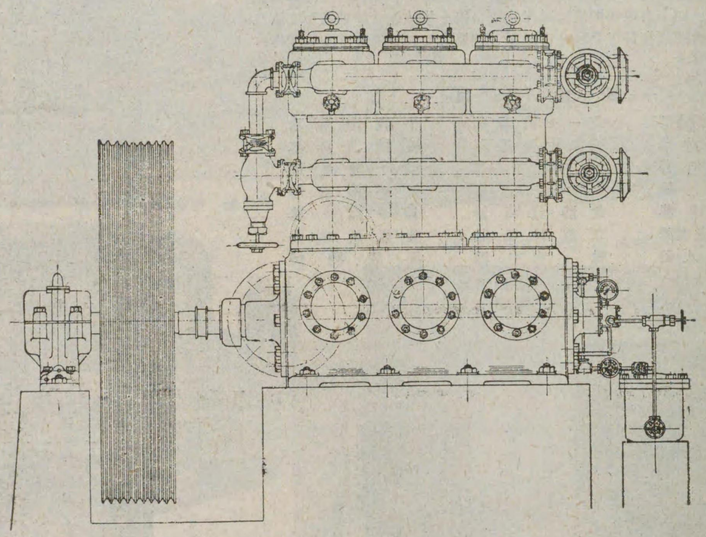
冷凍機及壓縮機

株式會社 **木下商會**

本　社　東京市京橋區銀座西8丁目9番地〔電話銀座(57)長4788番 3742・0945番〕
工　場　東京市品川區東品川4丁目17番地〔電話高輪(44)2354・0854番〕

キノシタ冷凍機

標準型及多效型



キノシタアンモニア冷凍機摘要表

氣筩徑(吋)	衝程(吋)	氣筩數	回轉數(毎分)	冷却力(噸)	軸馬力	概略重量(瓩)
3″	3½″	1	325	1.1	1.6	250
3″	3½″	2	450	3.0	4.3	320
4″	5″	2	400	7.0	9.6	750
5½″	5½″	2	400	14.4	20.0	1080
6½″	6½″	2	350	20.9	28.6	1720
6½″	6½″	3	350	31.3	43.1	2160
9″	9″	2	300	47.6	65.3	3080
9″	9″	3	300	71.2	98.0	4120
11½″	11½″	2	250	82.8	113.9	5700
11½″	11½″	3	250	124.4	170.0	7480

但し、上記冷却力は吸入壓20力封度毎平方吋凝結壓力185封度毎平方吋とす。

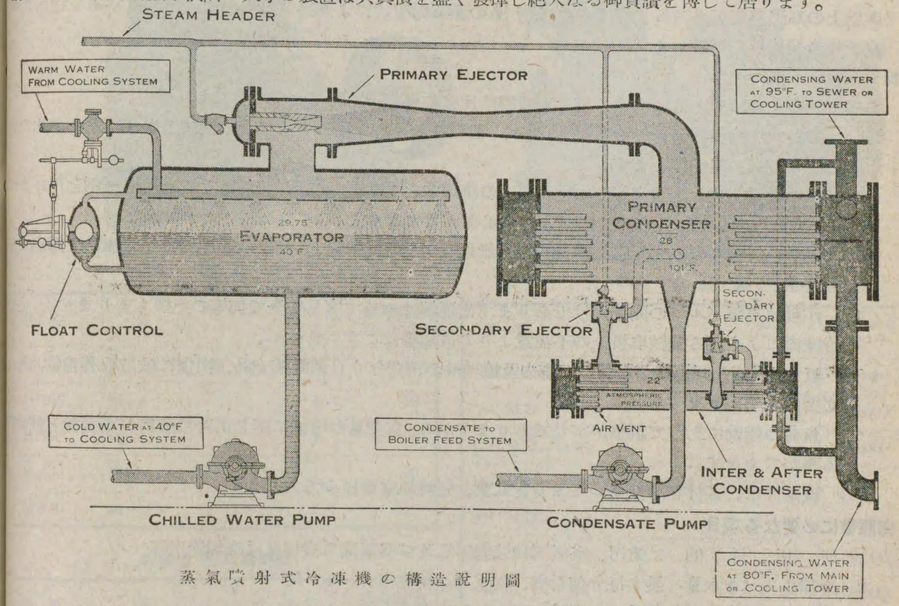
株式會社 **建材社**

冷凍機及壓縮機

本　社　東京市日本橋區吳服橋3丁目(東京建物ビル)〔電話日本橋(24)3501・3502・3503番〕
出張所　大阪市北區中之島3丁目(朝日ビル)〔電話北濱 4501・5471・5541番〕
名古屋市中區新榮町2丁目13番地〔電話中2540番〕
廣島市白島九軒町10番地〔電話中3694番〕

蒸氣噴射式冷凍機

蒸氣噴射式冷凍機は蒸氣のゼット噴射に依つて眞空を作り、眞空中に於ける水の低溫蒸發を起さしめて其蒸發潜熱により水の冷却を得る裝置であります。弊社は永年鋭意研究と實驗を續けて居りますが、既に施設致しました各方面數十個所の大小の裝置は其眞價を盡く發揮し絶大なる御賞讃を博して居ります。



蒸氣噴射式冷凍機の構造説明圖

構　造

エバポレーター、プースター、コンデンサー、二次眞空裝置の四部分が蒸氣射噴冷凍機の最も重要なる要素であります。

エバポレーター

冷却せらるべき水が特殊の噴出口から注流せられて、要求せられる冷却溫度まで冷却せられる個所です。外殼は鎔接せる鋼鐵板製の圓筒型を普通とし、冷却水排出口、ウオターバルブ、ゲーヂグラス等の必要なる部分品を備へて居ります。

プースター

ゼット噴射口を有し、供給せられる蒸氣を噴射して前記エバポレーター内部を適當なる眞空度に維持し、蒸發せられた水蒸氣と蒸氣が、コンデンサーに給水せられる水溫で凝縮し得るまでの壓力に壓縮するのが其の使命であります。

冷凍機及壓縮機

合資會社 建材社

本　社　東京市日本橋區吳服橋3丁目(東京建物ビル)〔電話日本橋(24)3051·3502·3503番〕
出張所　大阪市北區中之島3丁目(朝日ビル)〔電話北濱 4501·5471·5541番〕
名古屋市中區新榮町2丁目13番地〔電話中2540番〕
廣島市白島九軒町10番地〔電話中3694番〕

コンデンサー

サーフエス型又はバロメトリツク型何れでも御要求に依つて最大高率のものを設計致します。

二次眞空裝置

コンデンサー中の空氣凝縮し得ぬ他の瓦斯體を大氣壓まで壓縮して除去する作用を司ります。約八十封度以上の高壓蒸氣が得らるゝ際は普通二階梯の蒸氣射噴式により其他の場合には電動眞空ポンプ等の眞空を作る裝置を利用致します。

特　長

蒸氣射噴式冷凍機を他の在來各種の冷凍機に比べて擧げ得る特長は次の點であります。

（1）機械的作動部分が皆無でありますから、設備後の修理保全等極めて少く機械の生命は殆んど永久的であると云ふ事ができます。

（2）水の低溫蒸發を誘發せしめて所要溫度の冷却水を得るのですから高價なる冷媒用藥劑を用ひません。從つて不愉快、不經濟な瓦斯漏洩の心配が要りません。

（3）震動、音響等の不快な惡反響全く無く無負荷の運轉の時でも何等の震動騷音なく極めて靜肅であります。

（4）作動は蒸氣バルブの開閉だけでありますから故運轉は極めて容易安全で何等の熟練も要りません。他式冷凍機によく起る機械取扱上の不注意よりの故障等はございません。

（5）巨大、迅速な回轉體がないので電力及機械油の消費なく且消耗補充品、損傷に依る取替豫備品等の必要は全然ありません。

（6）負荷の變動に對して調整が容易でありますから、負荷量の增減に應じ正確に燃料の消費量を輕減する事ができます。

（7）機構簡單、据付容易で從つて設備費低廉、運轉經常費僅少であります。

御照會に必要なる項目

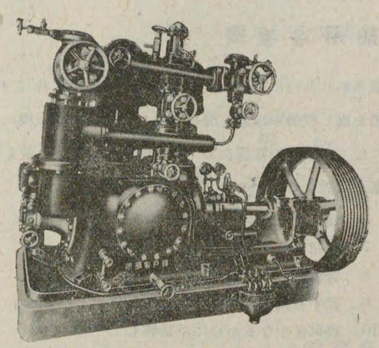
1. 使用目的　工業用、空氣調和裝置用等及び空氣洗淨機用又は冷却管用等
2. 冷却さるべき水量　最大每分何封度、何ガロン何立方メートル等
3. 冷却水の溫度範圍　華氏又は攝氏何度より何度まで冷却
4. 使用蒸氣の壓力　ゲージ壓力何封度
5. 蒸氣狀態　飽和又は過熱何度等
6. 型式　サーフエス型又はバロメトリツク型等
7. 凝縮用水　最高溫度及使用し得べき量竝に淸澄良否等
8. 使用電氣の方式　三相交流何ボルト何サイクル
9. 使用期間及時間　午前何時より午後何時迄、何月何日より何月何日迄但し日曜日を休む等
10. 本裝置据付豫定の室の大さ及高さ　バロメトリツク型コンデンサーは屋外に設置することを得
11. 凝縮機用水にクーリングタワー又はクーリングポンドを使用さるゝや否や
12. 其他特別の要求　蒸氣噴射冷凍機は供給せられる蒸氣の壓力及び其量、凝縮機用水の水溫及び其量に從つて、計算設計製作せらるべきもので、設備費經常費等に對する異つた要求をも或る程度まで自由に考慮して滿足なるものを供給する事ができます。

冷凍機及壓縮機

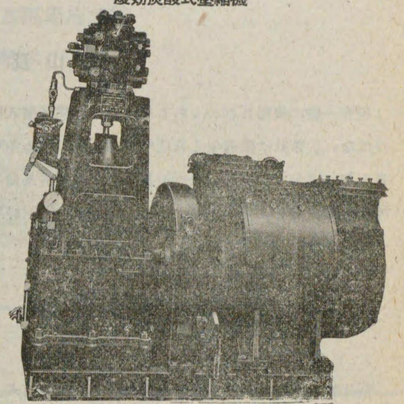
株式會社 神戸製鋼所

本　社　神戸市葺合區脇濱町一丁目（電話葺合101番代表番號）
工　場　神戸、門司、鳥羽、長府、名古屋、山田、大久保。

神鋼型 NH_3 壓縮機



複効炭酸式壓縮機



NH_3 製氷機（陸上用）

型番	型式	製氷能力 ton/day
44 Z	竪型貳筒單働式	10
H 63	同上	20
H 109	同上	30
H 130	同上	40
H 140	同上	50

神鋼型 NH_3 冷凍機

型番	型式	冷凍能力 kcal/h
HD19	竪型貳筒單働貳段壓縮式	10,000
HD27	同上	20,000
HD51	同上	30,000
HD77	同上	50,000
D 365	横型複働貳段壓縮式	80,000
D 460	同上	100,000

備考:— 蒸發器瓦斯蒸發溫度 −45°C

CO_2 冷却機（艦船用）

型番	型式	冷却能力 kcal/h
4CMD	竪型單筒複働式（複効式）	10,000
8CMD	同上	20,000
12CMD	同上	30,000
16CMD	竪型貳筒複働式（複効式）	40,000
20CMD	同上	50,000
32CMD	同上	80,000
40CMD	同上	100,000

備考:— 海水溫度 32°C，冷却濃鹽水溫度 −10°C

CO_2 冷凍機（艦船用）

型番	型式	冷凍能力 kcal/h
10CMT	竪型貳筒參段壓縮式	10,000
15CMT	同上	15,000
20CMT	同上	20,000

備考:— 海水溫度 32°C，冷却濃鹽水溫度 −40°C

冷凍機
及壓縮機

第一工業株式會社

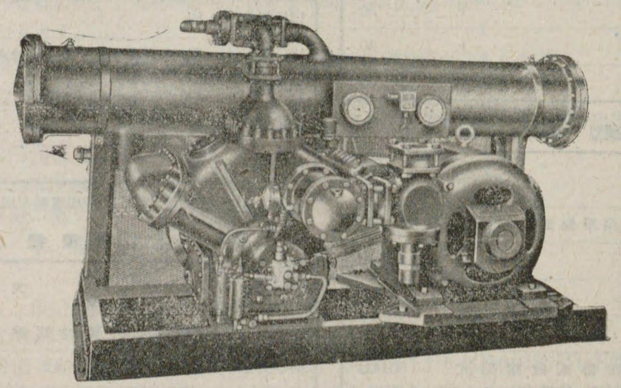
本　　社　東京市麹町區丸ノ内2丁目10番地　〔電話丸ノ内(23)2631・2645・2967 5396・6198番〕
支　　店　大阪市北區曾根崎永樂町8番地　〔電話北(36)7585番〕
出 張 所　京城府南大門通リ4丁目76番地　〔電話本局2242番〕
海外出張所　新京、奉天、大連、ハルピン、北京、天津

鑛山及船舶用冷凍機

現在一般に使用されつゝある冷凍機には種類型式種々雜多あれ共特に艦船及坑內用として考慮して作られたるものはない。弊社は微弱乍ら我造船界鐵業界の爲め多年研鑽を盡し機構原理最も簡單なるピストン式冷凍機に一層の改良を加へ歐米斯界製品の長所を採リ、材質機構其他の點に付ても細心の注意を加へ、科學の粹を集めた最も理想的冷凍機を案出せリ。弊社製品の骨子とせる處は下記條項に基き設計したるものなり。

1. 機械容積狹少にして能率大
2. 機構簡單にして堅牢無比
3. 機械容積小なるが故に移動簡易
4. 取扱操作簡易
5. 經費僅少
6. 萬一冷媒の漏洩あるも檢出容易
7. 使用冷媒も絕對安全なる事
8. 音響振動に際しても故障がない
9. 長年月使用後修理の際簡便
10. 資材僅少なるが故に重量輕し

弊社製冷凍機には直立單働複筒密閉式　二氣筒式、四氣筒式　高速度型としてはW型單働密閉六氣筒式あり、此れらの部分品に付ては何れも新式なる最高技術と嚴選せる特殊材料と熟練せる職工の手に依て生み出されたるものにして完成後は十分なる耐壓試驗と能率試驗に合格せるものを提供致し居れば決して他社の追從を許さざる處にして弊社の誇りとする處なり、冷媒としてはフレオン瓦斯(F-12)を主眼として設計し居れ共輸入杜絕されたる今日特に純國產クロールメチールを以て充たされたり。



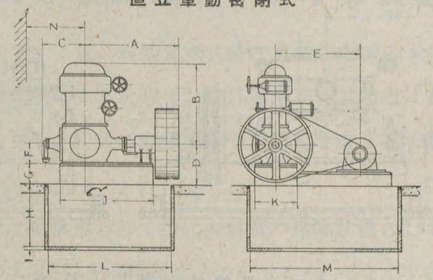
第一工業株式會社

冷凍機
及壓縮機

本　　社　東京市麹町區丸ノ内2丁目10番地　〔電話丸ノ内(23)2631・2645・2967 5396・6198番〕
支　　店　大阪市北區曾根崎永樂町8番地　〔電話北(36)7585番〕
出 張 所　京城府南大門通リ4丁目76番地　〔電話本局2242番〕
海外出張所　新京、奉天、大連、ハルピン、北京、天津

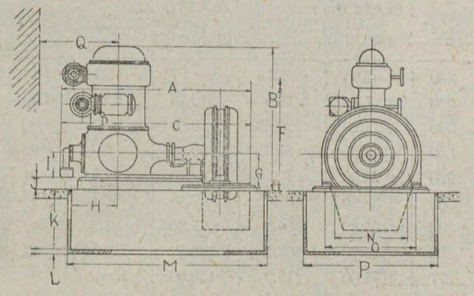
フレオン(F12)メチール兩用冷凍機

直立單動密閉式



フレオン冷凍機寸法表 V.V.型

壓縮機稱呼	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
5″×4″	2′-4″	2′-0¾″	11⅜″	1′-9″	2′-8″	8″	13″	1′-3″	2″	2′-9″	1′-6″	3′-9″	4′-6″	2′-0″	13½″
6″×5″	2′-7¼″	3′-1″	13⅝″	1′-11″	2′-8″	9″	14″	2′-0″	2″	3′-1″	1′-9″	4′-0″	5′-4″	2′-2″	14″
6½″×6½″	3′-2⅛″	3′-6¾″	21⅞″	2′-5″	4′-0″	11″	18″	2′-6″	2″	3′-9″	2′-3″	5′-0″	6′-3″	2′-4″	17″
7⅛″×7½″	3′-6⅝″	3′-10¾″	24¼″	2′-5″	4′-0″	11″	18″	2′-6″	2″	4′-2″	2′-5″	5′-7″	6′-7″	2′-6″	19″
9″×7½″	4′-0″	4′-0″	2′-3″	2′-5″	4′-0″	11″	18″	2′-6″	2″	4′-2″	2′-5″	5′-7″	6′-10″	4′-7″	19″
11″×9″	5′-7″	4′-7″	2′-9″	2′-8″	4′-6″	14″	18″	3′-3″	2″	5′-4″	2′-8″	7′-3″	9′-6″	6′-0″	23″
12½″×10″	6′-1″	5′-3″	2′-11″	2′-8″	4′-6″	16″	16″	4′-0″	2″	6′-2″	3′-3″	8′-0″	9′-9″	6′-9″	2′-1″



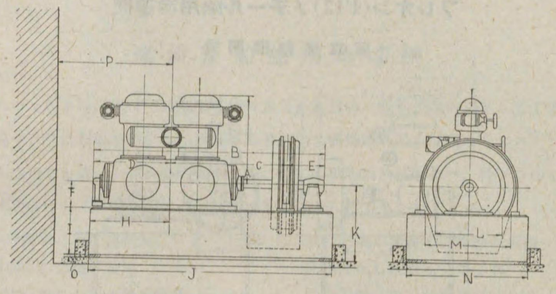
フレオン冷凍機寸法表 V.D. II 型

壓縮機稱呼	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
14″×10″	9′-11″	5′-5″	5′-5″	2′-11″	19″	24″	21″	2′-1″	16″	8″	4′-0″	2″	9′-9″	3′-8″	4′-2″	6′-6″	6′-9″
13½″×13″	10′-2″	6′-1″	4′-8″	3′-2″	2′-4″	24″	21″	2′-7″	16″	8″	4′-0″	2″	10′-9″	4′-2″	4′-8″	8′-0″	9′-10″
15″×13″	10′-5″	6′-4″	4′-10″	3′-2″	2′-5″	24″	21″	2′-7″	16″	8″	4′-0″	2″	10′-0″	4′-2″	4′-8″	8′-0″	10′-1″

冷凍機及壓縮機

第一工業株式會社

本　　社　東京市麹町區丸ノ内2丁目10番地　〔電話丸ノ内(23)2631・2645・2967・5396・6198番〕
支　　店　大阪市北區曾根崎永樂町8番地　〔電話北(36)7585番〕
出張所　京城府南大門通リ4丁目76番地　〔電話本局2242番〕
海外出張所　新京、奉天、大連、ハルピン、北京、天津



フレオン冷凍機寸法表 V.D. IV 型

壓縮機稱呼	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
12½″×10″	5′-3″	14′-8″	7′-3″	5′-0″	2′-5″	16″	7″	5′-1″	4′-0″	15′-7″	23″	4′-2″	4′-10″	8′-2″	2″	14′-3″
14″×10″	5′-5″	14′-8″	7′-3″	5′-0″	2′-5″	16″	7″	5′-1″	4′-0″	15′-7″	23″	4′-2″	4′-10″	9′-2″	2″	14′-3″
13½″×13½″	6′-1″	16′-0″	7′-6″	6′-0″	2′-6″	20″	3″	5′-3″	4′-0″	16′-1″	23″	4′-6″	5′-2″	8′-2″	2″	14′-8″
15″×13½″	6′-4″	16′-0″	7′-6″	6′-0″	2′-6″	20″	3″	5′-3″	4′-0″	16′-1″	23″	4′-6″	5′-2″	8′-2″	2″	14′-8″
17″×14½″	6′-11″	17′-5″	8′-8″	6′-0″	2′-9″	24″	3″	5′-11″	4′-6″	18′-3″	27″	4′-10″	5′-6″	10′-4″	2″	16′-11″

フレオン冷凍機性能表

壓縮機				冷却能力(噸)及實馬力 高壓 99.6#　(溫度 90°F)				調車寸法		連絡管寸法		
直徑	衝程	氣筒數	回轉數每分	吸入壓力 11.8# (溫度 5F°)	實馬力	吸入壓力 28.46# (溫度 30°F)	實馬力	直徑 (吋)	幅 (吋)	吸入管徑吋	吐出管徑吋	マンホールド吸入管徑吋
5	4	2	360	3.94	7.78	6.87	8.14	32¾″	4½	1½	1¼	
6	5	2	360	7.33	13.5	12.78	14.2	32¾	6¾	2½	2	
6½	6½	2	360	11.29	20.39	19.68	21.43	49	8	3	2½	
7½	7½	2	360	17.50	30.3	30.60	32.0	49	10	3½	3	
9	7½	2	360	25.50	42.2	44.50	44.5	49	10	4	3	
11	9	2	300	38.90	61.8	67.80	65.4	54½	14½	4½	4	
12½	10	2	300	55.80	86.6	97.30	91.8	54½	17¾	6	4½	
14	10	2	300	70.00	107.1	122.10	113.5	電動機直結		6	5	
13½	13	2	277	78.00	119.9	136.00	126.9	〃		8	6	
15	13	2	277	96.60	146.2	168.20	154.8	〃		8	6	
12½	10	4	300	111.50	169.9	194.60	180.3	〃		6	4½	8.
14	10	4	300	140.00	210.2	244.20	223.0	〃		6	5	8.
13½	13½	4	277	161.70	243.0	282.00	257.5	〃		8	6	10.
15	13½	4	277	200.50	298.7	349.80	316.7	〃		8	6	10.
17	13½	4	257	256.00	376.0	448.00	400.0	〃		10	8	12.

冷凍機及壓縮機

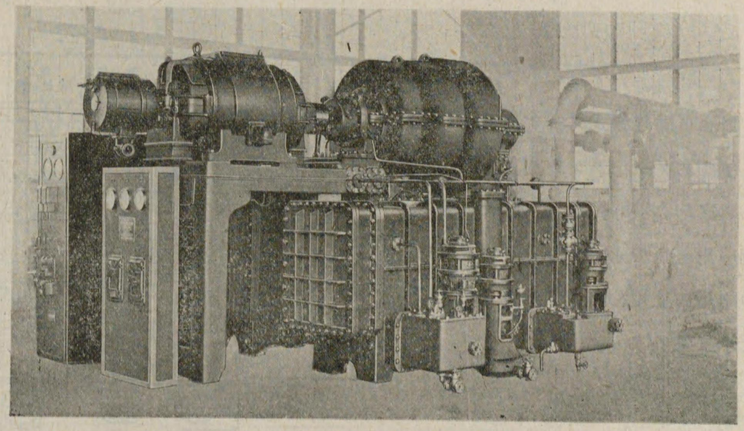
高砂煖房工事株式會社

本　　店　東京市麹町區丸ノ内1丁目6番地東京海上ビル新館8階　〔電話丸ノ内(23)1351—1354番〕
支　　店　大阪市北區中之島3丁目3番地　朝日ビル7階　〔電話北濱(23)4501—4506番〕

高砂荏原式タービン冷凍裝置

從來の冷凍機はアムモニア式、炭酸瓦斯式或は其他の型式のものと雖も何れも往復運動を爲すピストン式壓縮機によるを以て、動作壓力高く且冷媒は有毒性のもの或は金屬に對し腐蝕性のものありて、一般に取扱上頗る危險性を有し從て熟練せる運轉手を必要とする一大缺點あり。

本冷凍機は冷房用又は工業用として特に大容量の冷凍裝置として最も理想的のものにして次の如き特性を有す。使用する冷媒はメチーレン・クロライド若しくはカリーンと稱する藥品にして常溫大氣中に於ては水の如く全く安定せる無色の液體にして、燃性爆發性を有せず、人體に觸るるも無害、金屬に作用せず、冷凍作用は總て眞空の下に於て行はれ且壓縮機はタービン式なれば過剩壓力發生の恐れなく、取扱簡單にして絕對に安全なり。



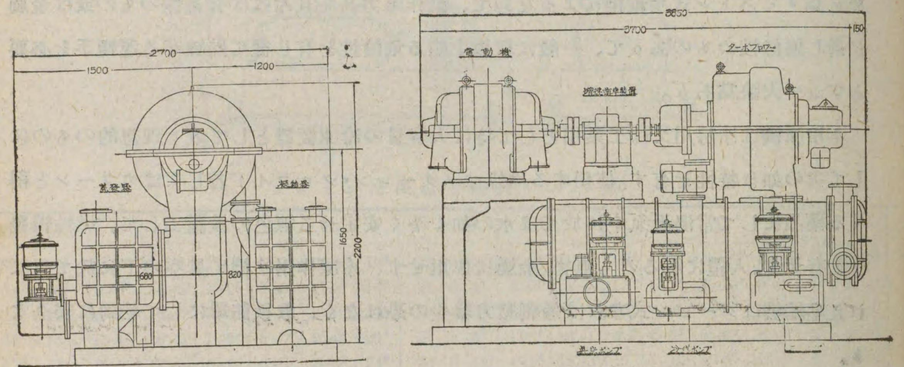
冷凍機及壓縮機

高砂煖房工事株式會社

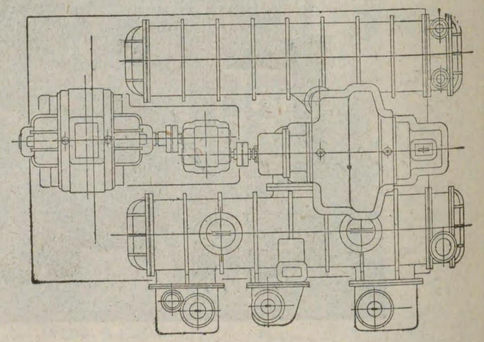
本　店　東京市麹町區丸ノ内1丁目6番地　東京海上ビル新館8階
〔電話丸ノ内(23)1351—1354番〕

支　店　大阪市北區中之島3丁目3番地　朝日ビル7階
〔電話北濱(23)4501—4506番〕

高砂荏原式タービ冷凍機



本圖は高砂荏原式タービ冷凍機にして冬はスケートリンク用としてブライン冷却(−12°C)容量50噸に又夏は冷房用として水冷却(5°C)容量75噸の兩用に使用し得るものの主要寸法を示すものなり。

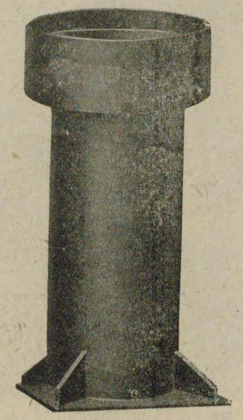


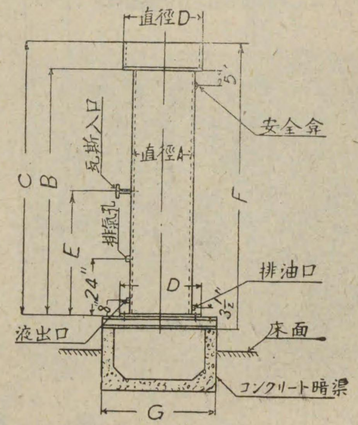
高砂鐵工株式會社

冷凍機及壓縮機

本　社　東京市京橋區銀座4丁目3番地　〔電話京橋(56)6227(5)番〕
工　場　東京市品川區東大崎2丁目424番地　〔電話大崎(49)3177(3)5095番〕
大阪出張所　大阪市北區曾根崎上2丁目48番地　共同ビル　〔電話北　8052・8053番〕
札幌出張所　札幌市南二條西2丁目11番地　〔電話　3875番〕

竪型アムモニア凝縮機





噸	管表面積	重量封度	直徑A	B	C	D	E	F	G	2吋管數
37.6	376	4150	24″	12′—0″	13′—6″	2′—8″	6′—0″	14′—0″	4′—7½″	60
43.9	439	4700	24″	14′—0″	15′—6″	2′—8″	7′—0″	16′—0″	4′—7½″	60
50.2	502	5250	24″	16′—0″	17′—6″	2′—8″	8′—0″	18′—0″	4′—7½″	60
56.5	565	5800	24″	18′—0″	19′—6″	2′—8″	9′—0″	20′—0″	4′—7½″	60
60.3	603	6125	30″	12′—0″	13′—6″	3′—2″	6′—0″	14′—0″	5′— 1″	96
70.3	703	7065	30″	14′—0″	15′—6″	3′—2″	7′—0″	16′—0″	5′— 1″	96
80.4	804	7985	30″	16′—0″	17′—6″	3′—2″	8′—0″	18′—0″	5′— 1″	96
90.4	904	8640	30″	18′—0″	19′—6″	3′—2″	9′—0″	20′—0″	5′— 1″	96
94.8	948	9200	36″	12′—0″	13′—6″	4′—1″	6′—0″	14′—0″	5′—10″	151
110.7	1107	10445	36″	14′—0″	15′—6″	4′—1″	7′—0″	16′—0″	5′—10″	151
126.4	1264	11700	36″	16′—0″	17′—6″	4′—1″	8′—0″	18′—0″	5′—10″	151
142.2	1422	13030	36″	18′—0″	19′—6″	4′—1″	9′—0″	20′—0″	5′—10″	151
135.6	1356	12345	42″	12′—0″	13′—6″	4′—6″	6′—0″	14′—0″	6′— 5″	216
158.3	1583	14080	42″	14′—0″	15′—6″	4′—6″	7′—0″	16′—0″	6′— 5″	216
180.8	1808	16810	42″	16′—0″	17′—6″	4′—6″	8′—0″	18′—0″	6′— 5″	216
202.9	2029	17535	42″	18′—0″	19′—6″	4′—6″	9′—0″	20′—0″	6′— 5″	216
193.4	1934	17515	50″	12′—0″	13′—6″	5′—9″	6′—0″	14′—0″	7′— 8″	308
225.6	2256	19980	50″	14′—0″	15′—6″	5′—9″	7′—0″	16′—0″	7′— 8″	308
257.9	2579	22445	50″	16′—0″	17′—6″	5′—9″	8′—0″	18′—0″	7′— 8″	308
290.1	2901	24905	50″	18′—0″	19′—6″	5′—9″	9′—0″	20′—0″	7′— 8″	308

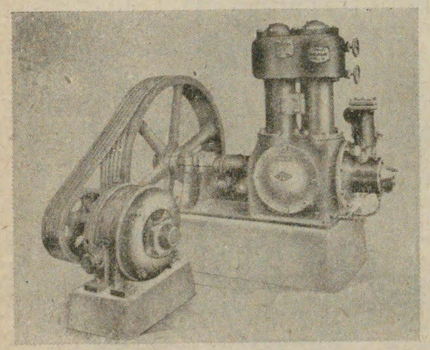
冷凍機
及壓縮機

中央冷凍工業株式會社

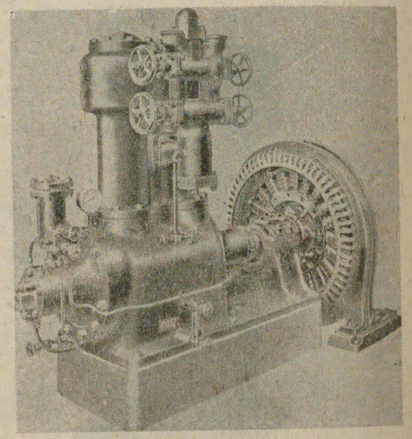
東京市麴町區丸ノ内ビルヂング 〔電話 丸ノ内 (23) 849・3097番〕
工場 東京市蒲田區羽田本町163番地 〔電話 蒲田 3536・3879・4917番 羽田 682番〕

CHULEY
チウレイ

Vベルト運轉アンモニア壓縮機



同期電動機運轉アンモニア壓縮機



標準型

竪型單動密閉式 アンモニア壓縮機寸法表

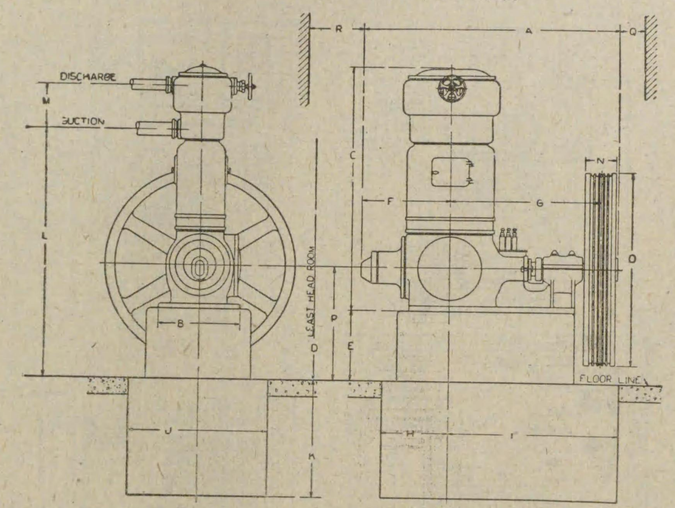
壓縮縮			フライホヰール					バルブ數		パイプ絡			標準回轉數(回分)	高壓一五封度低壓二〇封度ノ場合ノ冷凍噸數	所要馬力	公稱冷凍噸數
			フラットベルト		Vベルト											
直徑 吋	衝程 吋	氣筩數	直徑 吋	巾 吋	直徑 吋	巾 吋	重量 封度	吸入各氣筩	吐出各氣筩	吸入 吋	吐出 吋	冷却水 吋				
2½	2⅜	1	13	3	13	3	72	1	1	¾	½	½	500	0.57	0.94	½
3	3	1	30	4	30	4	326	1	1	¾	½	½	400	1.05	1.84	1
3	3	2	30	4	30	4	326	1	1	¾	½	½	400	2.10	3.69	2
4	4	2	32¾	4½	32¾	4½	425	1	1	1	¾	¾	375	4.71	7.91	4½
5	5	2	36¾	6¾	36¾	6¾	680	1	1	1½	1¼	¾	360	8.94	14.92	8½
6	6	2	49	7	49	7	710	1	1	2	1½	¾	360	15.6	24.1	15
6½	6½	2	49	8	49	8	904	3	3	2	1½	1	360	20.1	31.1	20
7½	7½	2	49	10	49	10	1,061	4	4	2½	2	1	360	31.2	46.6	30
8	8	2	49	11	49	11	1,140	4	4	3	2	1	360	38.7	56.1	38
9	9	2	54½	14½	54½	14½	1,565	4	4	3	2	1¼	300	47.5	65.5	47
10	10	2	54½	17¾	54½	17¾	1,990	4	4	3½	2½	1¼	300	67.2	88.5	67
11	13	2	60	22	60	22	3,000	4	4	4	3	1½	277	99.6	127.2	99
12½	14½	2	66	22	66	22	5,000	4	4	5	3½	1½	257	133.0	167.7	130

中央冷凍工業株式會社

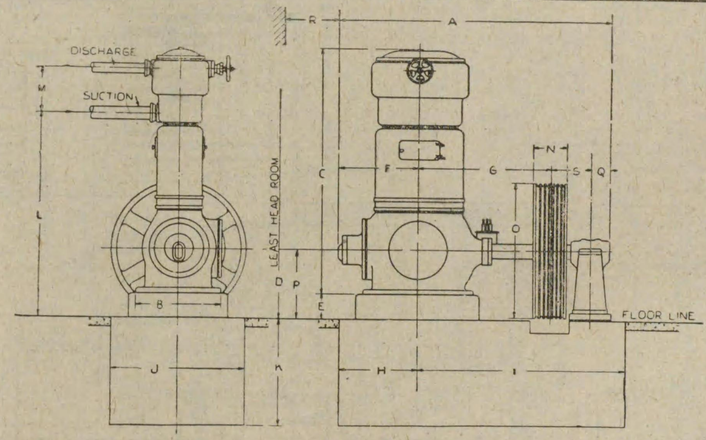
冷凍機
及壓縮機

東京市麴町區丸ノ内ビルヂング 〔電話 丸ノ内 (23) 849・3097番〕
工場 東京市蒲田區羽田本町163番地 〔電話 蒲田 3536・3879・4917番 羽田 682番〕

ピストン型ブースターコンプレッサー寸法表



指示箇所 / 直徑×衝程	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
7¾″×5″	48⅝″	15″	53½″	83″	20″	13⅝″	31¼″	14″	34″	30″	24″	58″	9¾″	6¾″	36¾″	29″	6½″	26″
8½″×6½″	64¾″	21″	64″	92″	18″	21⅞″	38⅛″	17″	43″	36″	30″	63½″	12¾″	7″	49″	29″	7″	28″
11¼×8″	79⅝″	24″	69½″	105″	19½″	27½″	47⅛″	21¼″	54¾	42″	34″	72¾″	14¼″	10″	49″	32″	7½″	33″
13″×9″	89¾″	26″	82″	113″	18½″	30⅜″	54⅜″	23″	64″	45″	39″	77¼″	15½″	10″	49″	32″	10½″	41″
15″×10″	102¼″	32″	92½″	121″	16¼″	32⅝″	63⅛″	25″	71″	48″	48″	83¼″	18″	11″	49″	32″	10½″	48″



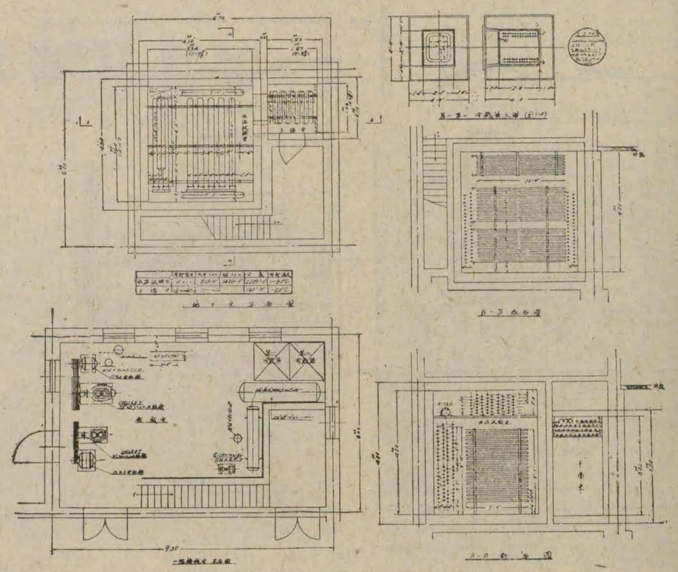
指示箇所 / 直徑×衝程	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
17″×13″	102⅜″	38″	111″	136″	11″	34⅝″	55″	35″	93″	60″	48″	92½″	19″	12″	61″	31″	8¾″	68″	22″
19″×14½″	136⅜″	42″	124½″	154″	13″	39⅝″	66½″	39″	105″	66″	54″	104″	22″	15″	67″	35″	9¾″	76″	20½″

冷凍機及壓縮機

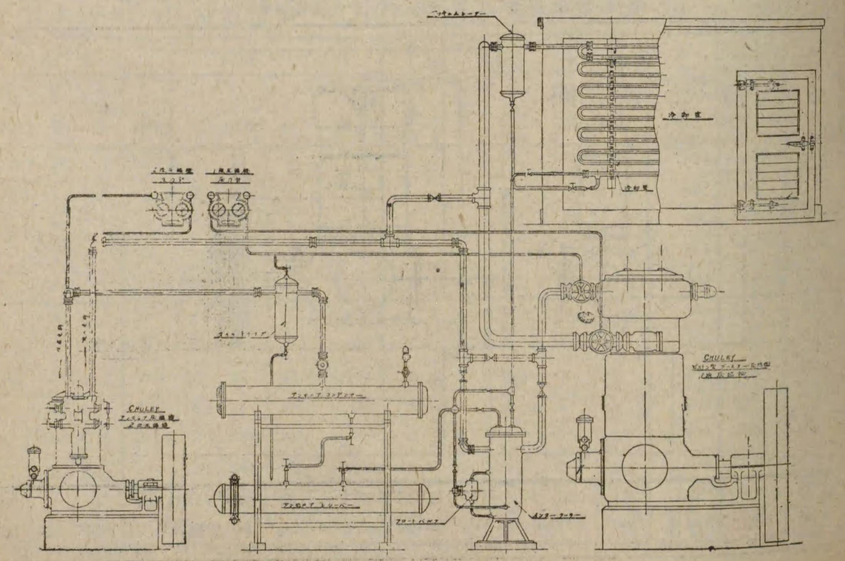
中央冷凍工業株式會社

東京市麹町區丸ノ内ビルヂング　〔電話 丸ノ内 (23) 849・3097番〕
工場 東京市蒲田區羽田本町163番地　〔電話 蒲田 羽田 3536・3879・4917番 682番〕

低温冷却装置一般配置圖

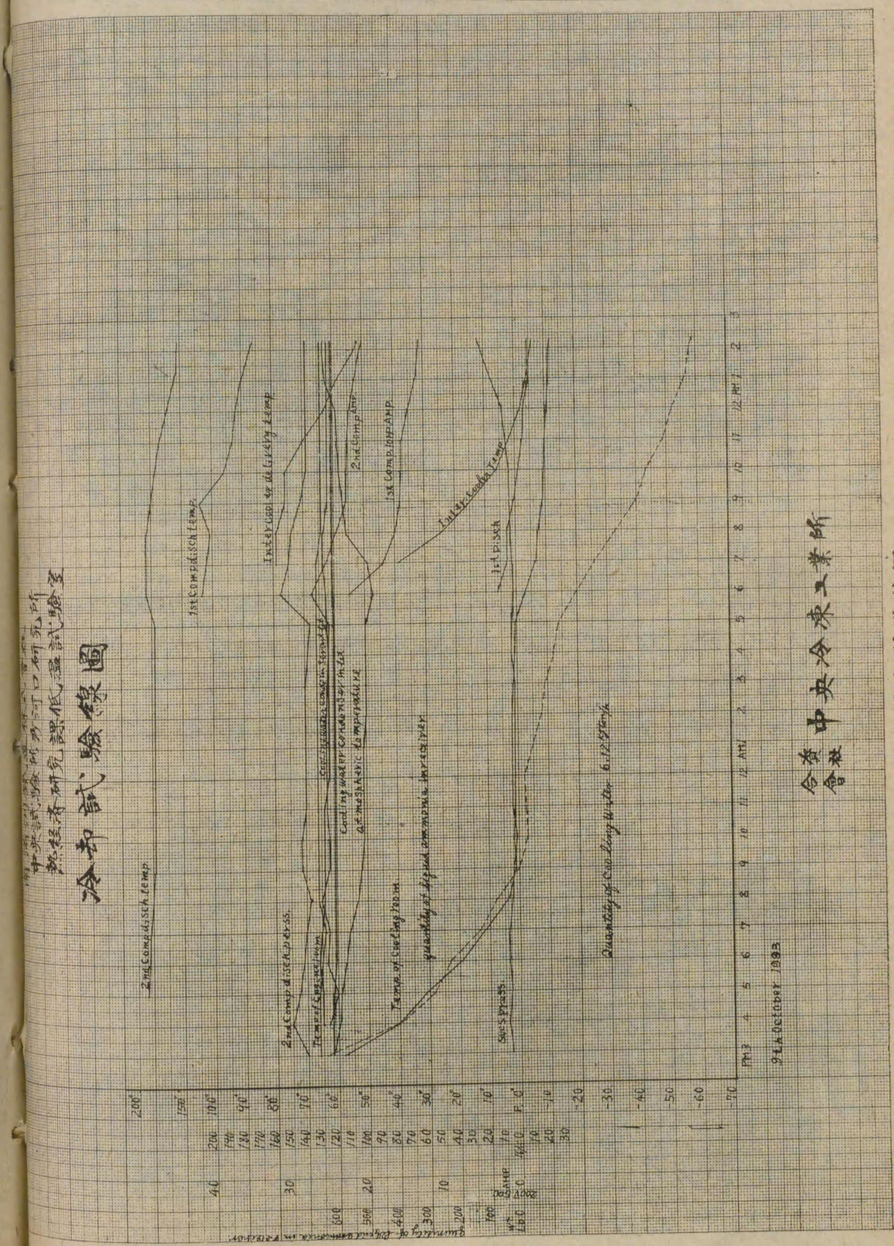


二段壓縮式低温冷却裝置圖



中央冷凍工業株式會社　冷凍機及壓縮機

東京市麹町區丸ノ内ビルヂング　〔電話 丸ノ内 (23) 849・3097番〕
工場 東京市蒲田區羽田本町163番地　〔電話 蒲田 羽田 3536・3879・4917番 682番〕



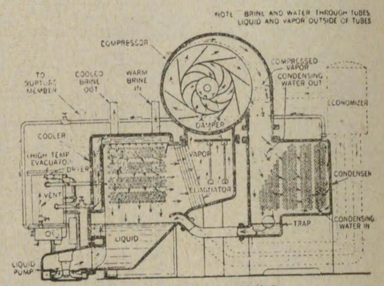
冷凍機及壓縮機

東洋キヤリア工業株式會社

本　店　東京市麹町區有樂町1丁目10番地　三信ビル　〔電話銀座(57) 5721-3番〕
支　店　大阪市東區高麗橋3丁目1番地　東棉ビル　〔電話北濱(23) 6121-3番〕
出張所　奉天市大和區加茂町2番地　三井ビル　〔電話本局　2462番〕

◎ キヤリア・遠心渦巻型冷凍機

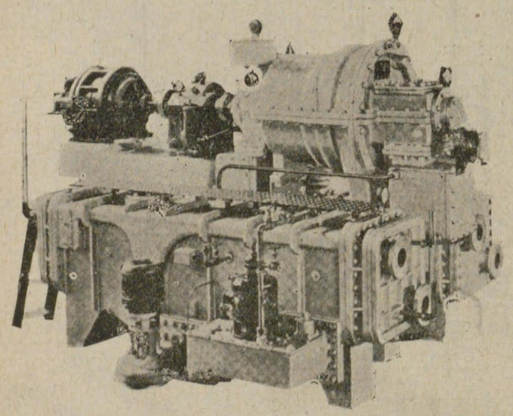
本機は空氣調和裝置用として最適最高能率の冷凍機にして据付床面積は往復式に比し1/3回轉式に比し2/3以下にて足り蒸發器、多段遠心壓縮機、凝結機、電動機等より成る。之等は同一基礎上に据付けられ震動、音響少なく冷媒には**カリーン**第一號(CH_2Cl_2)、第二號及第三號(CF_3Cl_3)を用ふ。



DIAGRAMMATIC ARRANGEMENT
（斷　面　圖）

冷媒は何れも無害、無臭、不燃性にして且つ眞空或は低壓運轉なる爲め爆發の危險更になく絕對安全なる理想的冷媒なり、又本機には冷水の凍結を自動的に防止する裝置、冷媒消費を極減する冷媒回收裝置等具備さる。

通常華氏40度（攝氏4度）以上の冷水又は工業用として低溫度**ブライン**冷却に用ひられて居るも特殊設計に依り超低溫冷却用として攝氏-80度冷却に使用される。



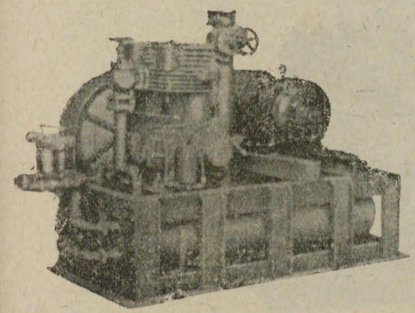
カリーン第一號機は50噸乃至350噸、第二、第三號機は50噸乃至800噸の冷凍能力に對し夫々標準型を有す。**カリーン**第二、第三號機は能率殊に良く冷凍噸當り所要馬力1馬力以下にて經常費を節約する事大なり。原動機は一般に電動機を用ふるも特殊の場合**スチーム・タービン**或は**デイーゼル・エンヂン**に連結使用される。

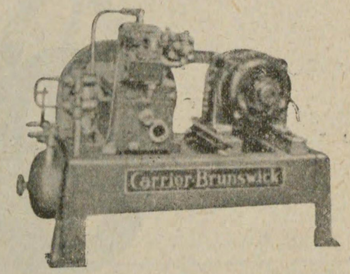
東洋キヤリヤ工業株式會社

冷凍機及壓縮機

本　店　東京市麹町區有樂町1丁目10番地　三信ビル　〔電話銀座(57) 5721-3番〕
支　店　大阪市東區高麗橋3丁目1番地　東棉ビル　〔電話北濱(23) 6121-3番〕
出張所　奉天市大和區加茂町2番地　三井ビル　〔電話本局　2462番〕

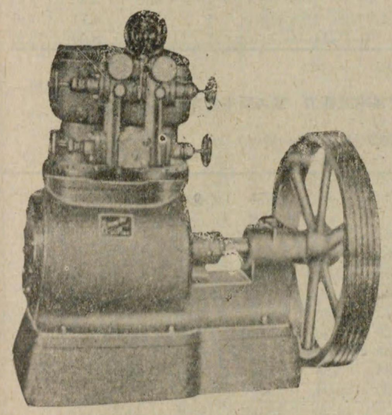
◎キヤリア・往復動型冷凍機





冷媒として**フレオン**或は**メチールクロライド**を使用する往復動式小型冷凍機にして冷凍能力1/4噸乃至50噸、所要電動機1/4馬力乃至50馬力迄十數種の標準型を有す。

壓縮機、凝縮器、受液器、電動機等同一盤上に取付けられ、構造堅牢、操作確實、能率優秀なるを以て空氣調和裝置に冷却裝置に、あらゆる方面に利用される。尙凝縮器には空冷式、水冷式、蒸發式の三種あり。



冷媒として**アムモニア**を使用する往復動式直立單動密閉式壓縮機にして冷藏能力1噸乃至250噸に至る各種を有し空氣調和裝置、冷凍、冷藏、製氷裝置其他各種冷却裝置に廣く使用される。

尙低溫用高速度**ブースター**機を併用する事に依り-70°Cの超低溫冷却をなし得。

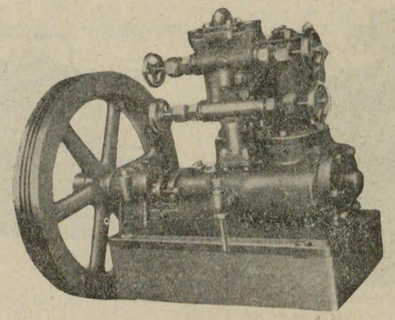
冷凍機及壓縮機

株式會社 **中須製作所**

本　社　東京市麹町區丸ノ内2丁目10番地〔電話丸ノ内(23)長1796番〕
工　場　東京市蒲田區南六郷1丁目31番地〔電話蒲田 5361番〕

標準型
竪型單動密閉式
アンモニア壓縮機

Nasu ナス



アンモニア壓縮機寸法表

($2\frac{1}{4}'' \times 2\frac{3}{8}''$ ヨリ $5'' \times 5''$ 迄)

壓縮機			フライホヰール					バルブ數		パイプ連絡			回轉數一分間ノ(標準)	高壓一五五封度低壓二〇封度ノ場合ノ冷凍噸數	所用馬力	公稱冷凍噸數
直徑 吋	衝程 吋	氣數	フラットベルト 直徑 吋	フラットベルト 巾 吋	Vベルト 直徑 吋	Vベルト 巾 吋	重量(封度)	吸入各氣筩	吐出各氣筩	吸入 吋	吐出 吋	冷却水 吋				
$2\frac{1}{4}$	$2\frac{3}{8}$	1	13	3	13	3	72	1	平1	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	600	0.686	1.127	$\frac{1}{2}$
3	3	1	30	4	30	4	326	1	平1	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	400	1.05	1.84	1
3	3	2	30	4	30	4	326	1	平1	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	400	2.10	3.69	2
4	4	2	$32\frac{3}{4}$	$4\frac{1}{2}$	$32\frac{3}{4}$	$4\frac{1}{2}$	425	1	平1	1	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	375	4.71	7.91	$4\frac{1}{4}$
5	5	2	$36\frac{3}{4}$	$6\frac{3}{4}$	$36\frac{3}{4}$	$6\frac{3}{4}$	680	1	皿1	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{4}$	$\frac{3}{4}$	360	8.94	14.92	$8\frac{1}{2}$

アンモニア壓縮機ノ各回轉ニ於ケル冷凍能力、並ニ所用馬力數

(運轉高壓 155封度、低壓20封度狀態ニ於テ)

機械ノ大サ ＼ 回轉數(毎分)			250	300	330	360	375	400	450	500	600
$2\frac{1}{4}'' \times 2\frac{3}{8}''$	S	噸數	0.20	0.29	0.34	0.479	0.543	0,611	0.635	0.672	0.686
		馬力	0.50	0.57	0.63	0.68	0.73	0.85	1.00	1.091	1.127
$3'' \times 3''$	S	噸數	0.65	0.78	0.88	0.94	0.98	1.05	1.28	1.73	
		馬力	1.25	1.50	1.66	1.80	1.82	1.84	2.00	2.19	
$3'' \times 3''$	D	噸數	1.30	1.57	1.75	1.90	2.00	2.10	2.25	2.34	
		馬力	2.45	2.95	3.20	3.60	3.45	3.69	3.90	4.00	
$4'' \times 4''$	D	噸數	3.10	3.70	4.25	4.50	4.71	5.00	5.85		
		馬力	5.40	6.50	7.35	7.85	7.91	8.15	8.74		
$5'' \times 5''$	D	噸數	6.20	7.40	8.00	8.94	9.50	10.21	11.10		
		馬力	10.00	12.00	13.50	14.92	15.00	15.74	16.29		

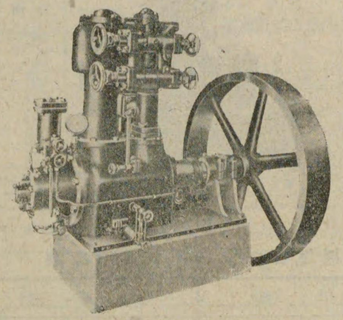
株式會社 **中須製作所**

冷凍機及壓縮機

本　社　東京市麹町區丸ノ内2丁目10番地〔電話丸ノ内(23)長1796番〕
工　場　東京市蒲田區南六郷1丁目31番地〔電話蒲田 5361番〕

標準型
竪型單動密閉式
アンモニア壓縮機

Nasu ナス



アンモニア壓縮機寸法表

($6'' \times 6''$ ヨリ $12\frac{1}{2}'' \times 14\frac{1}{2}''$ 迄)

壓縮機			フライホヰール					バルブ數		パイプ連絡			回轉數一分間ノ(標準)	高壓一五五封度低壓二〇封度ノ場合ノ冷凍噸數	所用馬力	公稱冷凍噸數
直徑 吋	衝程 吋	氣數	フラットベルト 直徑 吋	フラットベルト 巾 吋	Vベルト 直徑 吋	Vベルト 巾 吋	重量(封度)	吸入各氣筩	吐出各氣筩	吸入 吋	吐出 吋	冷却水 吋				
6	6	2	49	7	49	7	710	1	大皿1	2	$1\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	360	15.6	24.10	15
$6\frac{1}{2}$	$6\frac{1}{2}$	2	49	8	49	8	904	1	皿3	2	$1\frac{1}{2}$	1	360	20.1	31.10	20
$7\frac{1}{2}$	$7\frac{1}{2}$	2	49	10	49	10	1,061	1	皿4	$2\frac{1}{2}$	2	1	360	31.2	46.60	30
8	8	2	49	11	49	11	1,140	1	皿4	3	2	1	360	38.7	56.10	38
9	9	2	$54\frac{1}{2}$	$14\frac{1}{2}$	$54\frac{1}{2}$	$14\frac{1}{2}$	1,565	1	大皿3	3	2	$1\frac{1}{4}$	300	47.5	65.50	47
10	10	2	$54\frac{1}{2}$	$17\frac{3}{4}$	$54\frac{1}{2}$	$17\frac{3}{4}$	1,990	3	大皿4	$3\frac{1}{2}$	$2\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{4}$	300	67.2	88.50	67
11	13	2	60	22	60	22	3,000	4	大皿5	4	3	$1\frac{1}{2}$	277	99.6	127.20	99
$12\frac{1}{2}$	$14\frac{1}{2}$	2	66	22	66	22	5,000	3	大皿7	5	$3\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	257	133.0	167.70	130

アンモニア壓縮機ノ各回轉ニ於ケル冷凍能力、並ニ所用馬力數

(運轉高壓 155封度、低壓20封度狀態ニ於テ)

機械ノ大サ ＼ 回轉數(毎分)		250	260	270	280	290	300	360	
$6'' \times 6''$ D	噸數	10.0	11.0	11.5	12.0	12.5	13.0	15.5	
	馬力	15.8	17.3	18.0	18.9	19.7	20.5	24.0	
$6\frac{1}{2} \times 6\frac{1}{2}''$ D	噸數	14.0	14.5	15.0	15.5	16.0	16.7	20.0	
	馬力	21.5	22.0	23.0	24.0	24.5	25.5	30.5	
$7\frac{1}{2}'' \times 7\frac{1}{2}''$ D	噸數	21.5	22.5	23 0	24.0	25.0	26.0	31.0	
	馬力	32.0	33.5	34.2	35.9	37.5	38.9	46.5	
$8'' \times 8''$ D	噸數	26.5	28.0	29.0	30.00	31.0	32.0	38.5	
	馬力	37.5	40.0	41.0	42.5	44.0	45.5	54.5	
$9'' \times 9''$ D	噸數	39.5	41.0	42.5	44.0	45.5	47.0		
	馬力	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.5		
$10'' \times 10''$ D	噸數	55.5	58.0	60.0	62.0	64.5	67.0		
	馬力	73.0	76.5	79.0	82.0	85.0	88.5		
回轉數(毎分)		200	210	220	230	250	257	266	277
$11'' \times 13''$ D	噸數	72	75	79	82	90	92	93	100
	馬力	92	96	100	104	115	117	119	128
$12\frac{1}{2}'' \times 14\frac{1}{2}''$ D	噸數	100	108	113	119	129	133		
	馬力	128	133	140	147	159	166		

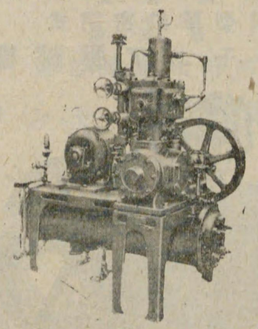
冷凍機及壓縮機

株式會社 中須製作所

本　社　東京市麹町區丸ノ内2丁目10番地　〔電話丸ノ内(23)局1796番〕
工　場　東京市蒲田區南六郷1丁目31番地　〔電話蒲田 5361番〕

Nasu（ナス）

全自働調整コンバイド冷凍機



標準型コンバインド冷凍機　（仕様概要及寸法表）

ユニット番號	1號	2號	3號	4號	5號
公稱冷却噸数	½	1	2	4½	8½
壓縮機寸法	2¼″×2⅝″	3″×3″	3″×3″	4″×4″	5″×5″
氣筒ノ數	1	1	2	2	2
フライホイール（徑×巾）	13″×3″	21″×4½″	21″×4½″	24″×5½″	26″×7½″
V型ベルト本數	2	2	3	4	7
標準回轉數	600	400	400	375	360
高低壓力計	4″	5″	5″	5″	5″
オイルトラップ（直徑×巾）	ナシ	4″×12″	4″×12″	5″×12″	10″×20″
コレンデンサー 內法徑及巾	8″×2′—6″	10″×4′—0″	12″×4′—6″	14″×4′—6″	15″×6′—6″
コレンデンサー 內管徑×長	1¼″×14″	1¼″×15″	1¼″×20	1¼″×32	1¼″×42
コレンデンサー 有効冷却面積(平方呎)	10.86	15.20	25.40	40.70	80.90
所要冷却水量 ガロン(毎分)	2	4	8	18	34
冷却水ポンプ	ナシ	1″渦巻	1″渦巻	1¼″渦巻	1½″渦巻
ポンプ運轉用ベルト	ナシ	1	1	1	1
電動機馬力數	1½	2	5	10	20
配電函	標準型	標準型	標準型	標準型	標準型
ユニット 全長	3′—3″	5′—0″	5′—6″	5′—6″	7′—6″
ユニット 全巾	2′—0″	2′—7⅝″	3′—2½″	3′—7¼″	4′—1¼″
ユニット 全高	2′—5½″	5′—0″	5′—0″	5′—6″	6′—8″
据付面積（平方呎）	930	1860	2510	2838	4410

標準型は全自動運轉の制御裝置は附屬せず、御入用の時は別に御見積申上ます

日本サブロー株式會社

冷凍機及壓縮機

大阪市北區梅田新道（日産ビルヂング）〔電話局北2400. 7712番〕

サブロー炭酸瓦斯アンモニア式冷凍機標準型能力表

サブロー・アムモニア冷凍機S型　（竪型單動）

型式番號	氣筒 數	氣筒 直徑 ミリメートル	氣筒 衝程 ミリメートル	回轉數 普通	回轉數 最高	吸入壓力に對する冷凍力及軸馬力（最高回轉數の場合） 20封度 冷凍力噸	20封度 所要馬力	15.67封度 冷凍力噸	15.67封度 所要馬力	10封度 冷凍力噸	10封度 所要馬力
S 13號	2	100	100	450	500	6	8	5	7	4.2	6.4
S 16號	2	125	125	450	500	11.5	15	10	14	8	12.5
S 17號	2	150	150	375	400	19	24	16	22.5	13.3	20.5
S 18號	2	180	190	310	360	27.2	34	23	32	19	29
S 20號	2	200	200	310	350	44.3	55.5	37.5	52.5	31	47
S 22號	2	230	230	260	320	49	61.5	41.5	58	34	52
S 24號	2	250	250	260	320	62	77.5	52.5	73.5	43	66

備考　以上は弊社標準2氣筒單動型の場合にして前記氣筒3個又は4個併列により能力を增加し得
尙吸入壓力はゲージにして又液化壓力は每平方155吋封度ゲージの場合とす

サブロー・アムモニア冷凍機小型S型

型式番號	氣筒 數	氣筒 直徑 ミリメートル	氣筒 衝程 ミリメートル	回轉數 每分	能力 冷凍力噸 攝氏−10度膨脹 冷却水溫度20度	所要馬力
S型1號	2	50	50	500	0.6	0.9
S型2號	3	50	50	500	0.9	1.35
S型5號	2	80	80	450	3.1	4.4
S型6號	3	80	80	450	4.6	6.6

備考　小型全密閉竪型單動機にて最新式プレートバルブを使用す
本機は全自動裝置になすを得
能力は冷却水攝氏20度の場合に於けるものなり

サブロー・炭酸瓦斯冷凍機NN型　（竪型複動）

型式番號	氣筒 數	氣筒 直徑 ミリメートル	氣筒 衝程 ミリメートル	回轉數 每分	能力冷凍力噸 膨脹溫度0°C	能力冷凍力噸 膨脹溫度−10°C	所要馬力
NN型II號	1	36	50	400	3.1	2.1	4.2
NN型IV號	1	45	100	350	6	4	7.8
NN型VI號	1	60	120	350	12	8.5	15.3

備考　氣筒は標準型は1個なれど、これを併列に2個用ひ能力を倍加し得
能力は冷却水攝氏20度の場合に於けるものなり

サブロー炭酸瓦斯冷凍機U型　（橫型複動）

型式番號	氣筒 數	氣筒 直徑 ミリメートル	氣筒 衝程 ミリメートル	回轉數 每分	能力冷凍力噸 膨脹溫度0°C	能力冷凍力噸 膨脹溫度−10°C	所要馬力
U型11號	1	50	150	140	4.3	3.1	6.5
U型12號				190	5.9	4.2	7.8
U型13號				260	7.9	5.7	10.4
U型14號				320	9.4	7	13
U型15號	1	70	180	160	11.7	8.4	15.6
U型16號				215	14.7	11.4	21
U型16a號				265	18.4	14.2	26
U型17號				320	23.4	17	32
U型17a號	1	90	210	200	27.2	19.9	37
U型18號				235	29.4	22.4	41
U型18a號				255	33.3	25.5	44
U型19號				280	36.7	28.4	49
U型20號	1	100	300	190	46.7	34	59
U型21號				200	54.4	39.7	68
U型22號				260	58.7	45.4	79
U型25號				285	66	51	89

備考　能力は冷却水溫度攝氏20度の場合に於けるものなり

冷凍機及壓縮機

株式會社 日立製作所

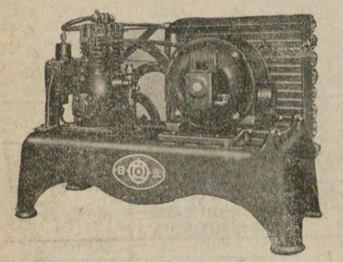
本店 東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地 〔電話丸ノ内(23) 2362(8)番 2591(8)番〕

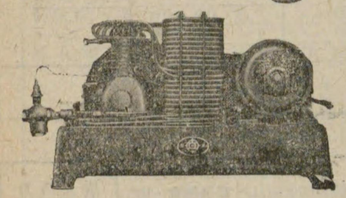
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地 〔電話丸ノ内(23) 3131(4)番 3511(6)番〕

商品部・機械部 東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地 〔電話丸ノ内(23) 1371(8)番〕

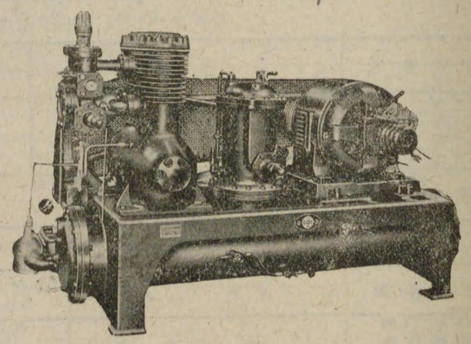
大阪營業所 大阪市南區長堀橋筋1丁目3番地 〔電話南(5)8531(9)8931(5)番〕
九州營業所 福岡市天神町2 〔電話西2273(6)番〕
京城營業所 京城府古市町12 〔電話本局6181(3)6185番〕
名古屋營業所 名古屋市中區廣小路2ノ11通 〔電話本局5171(3)番〕
北京營業所 北京內一區王府大街6號 〔電話東1810・2802番〕
吳營業所 吳市藏本通10ノ10 〔電話吳4083・4200番〕
札幌販賣所 札幌市北二條西2ノ4 〔電話札幌497番〕
臺北販賣所 臺北市表町2丁目16番地 〔電話臺北3842番〕

日立メチルクロライド冷凍機





本機に使用して居る冷媒はメチルクロライドであります。この冷媒は人體に對し殆んど無害で又爆發の危險も殆んどありません。構造は緻つて居り自働調整裝置及び保安裝置も完備して居りますから無經驗者の操縱に委して絶對安全であります。一般に小型のもの多く家庭及び商店の冷房冷藏並に小規模の濕濕度調整用に適當致します。



	型式	電動機馬力	冷媒銅管(吋) 液	冷媒銅管(吋) 瓦斯	冷却水管(吋) 送入(瓦斯管)	冷却水管(吋) 排出(銅管)	概略寸法(粍) 高さ	長さ	奥行	所要概略水量 毎時 l	毎分ガロン
水冷式冷却用	MV_2—CW	½	¼	½	⅜	½	590	815	490	123	0.54
	MV_2—CW	1	⅜	⅝	⅜	½	760	960	615	195	0.85
	MV_3—CW	2	½	2—⅝	⅜	½ (瓦斯管)	760	960	615	345	1.52
	MV_3—CW	3	½	2—⅝	⅜	½ (瓦斯管)	780	1,330	615	485	2.14
水冷式冷房用	MV_2—AW	1	⅜	⅝	⅜	½	760	950	620	270	1.2
	MV_2—AW	2	⅜	⅝	⅜	½	760	950	620	450	2
	MV_3—AW	3	½	2—⅝	⅜	½	785	1,330	640	790	3.5
	MV_3—AW	5	⅝	1	½	½	780	1,311	578	1,590	7
	MV_3—AW	7½	⅝	1½	1	¾	920	1,668	730	2,720	12
	MV_3—AW	10	⅝	1½	1	¾	920	1,668	730	3,180	14
	MV_3—AW	15	¾	2	1¼	1¼	1,573	2,136	953	5,700	25
	MV_3—AW	20	¾	2	2	2	1,521	2,429	1.075	7,500	33
	MV_4—AW	30	1	2½	2	2	1,628	2,680	1,160	11,400	50
空冷式冷却用	MV_1—CL	¼	¼	½			580	750	445		
	MV_2—CL	½	¼	½			590	815	490		
	MV_2—CL	1	⅜	⅝			760	960	615		

株式會社 日立製作所 冷凍機及壓縮機

本店 東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地 〔電話丸ノ内(23) 2362(8)番 2591(8)番〕

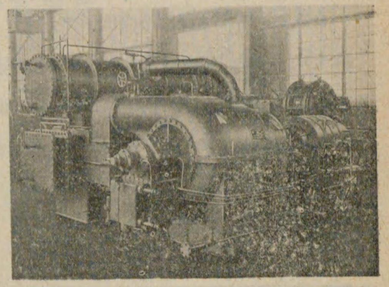
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地 〔電話丸ノ内(23) 3131(4)番 3511(6)番〕

商品部・輸出部 東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地 〔電話丸ノ内(23) 1371(8)番〕

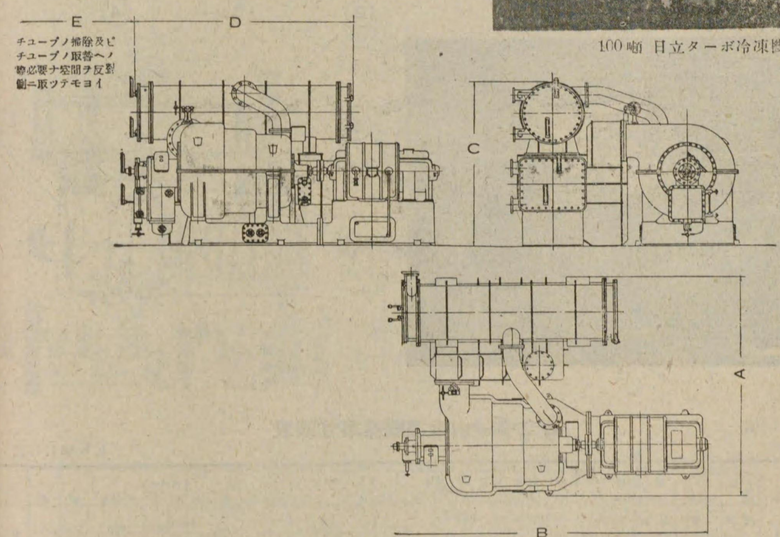
滿洲日立製作所 (滿洲總代理店)
本店 奉天市鐵西區萬工街四條第19號 〔電話奉日6816番〕
營業所 奉天市大和區北鐵場滿洲ビル 〔電話奉天2631・4143番〕
新京營業所 新京市大同大街406番地 〔電話新京1864・5128番〕
大連營業所 大連市山縣通2番地東拓ビル 〔電話大連3191(3)番〕

日立ターボ冷凍機

本機の如く高速度機械で容量も大きく且つ機械並に用途の性能比較的複雜なる設備にあつては、機械部分の製作と電氣部分並に各種調整裝置の製作との間に緊密なる連繫を必要とし、當所の如く責任を分割せざる製造所に於て初めて實地使用して實用效率良好にして確實なる製品を供給し得るものであります。



100噸 日立ターボ冷凍機



ターボ冷凍機の標準表

冷凍容量	電動機馬力	概略寸法 A 50~	A 60~	B 50~	B 60~	C	D	E	備考
75	100	2,890	2,750	3,555	3,465	2,100	3,120	2,580	・凝縮用水に18°C內外の地下水を冷凍容量噸當り2Gall/minを使用し冷水温度入口10°C出口5°Cの場合の容量と馬力の關係を示してあります。 ・之等の値が變れば馬力數は變ります。
100	125	2,970	2,830	3,805	3,685	2,230	3,120	2,580	
150	200	3,050	2,910	4,275	4,125	2,475	3,170	2,630	
200	250	3,220	3,130	4,360	4,210	2,480	3,470	2,830	
250	300	3,380	3,260	4,585	4,405	2,610	3,500	2,860	
300	375	3,530	3,400	4,530	4,290	2,720	3,500	2,860	
350	450	3,720	3,590	4,830	4,550	2,795	3,530	2,870	
400	500	3,850	3,720	5,105	4,785	2,865	3,530	2,870	

冷凍機及壓縮機

株式會社 **日立製作所**

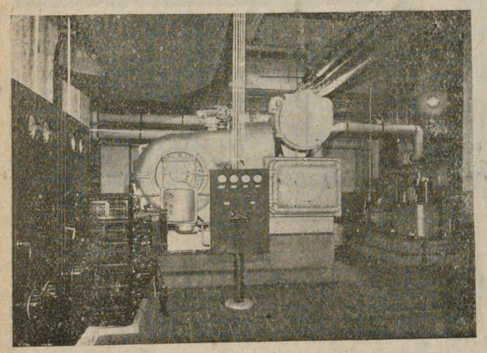
本店 東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地 〔電話丸ノ内 (23) 2362(8)番 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地 〔電話丸ノ内 (23) 3131(4)番 3511(6)番〕
商品部・輸出部 東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地 〔電話丸ノ内 (23) 1371(8)番〕

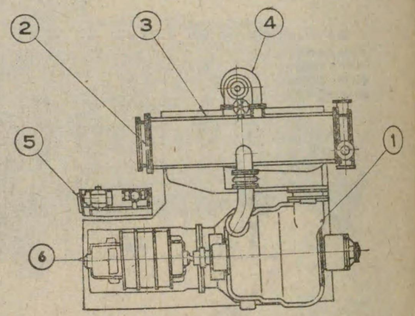
大阪營業所 大阪市南區長堀橋筋1丁目3番地 〔電話南 (5) 8531(9) 8931(5)番〕
北京營業所 北京内一區王府大街6號 〔電話東1810・2802番〕
九州營業所 福岡市天神町2 〔電話西2273(6)番〕
吳營業所 吳市蘇本通10ノ10 〔電話吳4083・4200番〕
京城營業所 京城府古市町12 〔電話本局6181(3)6185番〕
札幌販賣所 札幌市北二條西2ノ4 〔電話札幌 497番〕
名古屋營業所 名古屋市中區廣小路2ノ11通 〔電話本局5171(3)番〕
臺北販賣所 臺北市表町2丁目16番地 〔電話臺北 3842番〕

日立ターボ冷凍機

日立ターボ冷凍機は冷凍にメチレンクロライドを使用して居ります。冷媒は無害、不燃性で、中毒又は爆發の危險が全然ありません。壓縮機はターボ型でありますから振動、音響少く、且裝置全體が纏つて居て、据付面積は他種冷凍機に比し最も狹小ですみますから都市建築物及び船舶内に設置するものとして最も適當して居ります。

尙各種化學工業その他一般冷却用として容量50噸以上で溫度−10°C位迄の鹽水冷却に使用される場合にも亦適當致します。





①——ターボ壓縮機　⑤——冷媒回收器
②——凝縮器　⑥——主電動機
③——蒸發器
④——冷媒ポンプ

第1表

日立ターボ冷凍機標準寸法表

EK型LC式

冷凍容量 (Ton)	大約寸法 (mm) A 50~	A 60~	B 50~	B 60~	C	D	E	F
100	3,090	3,030	4,215	4.185	2,370	2,890	2,400	400
150	3,125	3,065	4,325	4,295	2,680	2,910	2,400	400
200	3,160	3,100	4,435	4,405	2,700	2,930	2,400	400
250	3,200	3,135	4,545	4,515	2,820	2,950	2,400	400
300	3,245	3,170	4,655	4,625	2,940	2,975	2,400	400
350	3,270	3,205	4,765	4,735	3,060	3,000	2,400	410
400	3,305	3,240	4,880	4,850	3,180	3,025	2,400	410
450	3,345	3,285	5,000	4,965	3,300	3,050	2,400	410
500	3,400	3,335	5,020	4,985	3,420	3,080	2,400	410

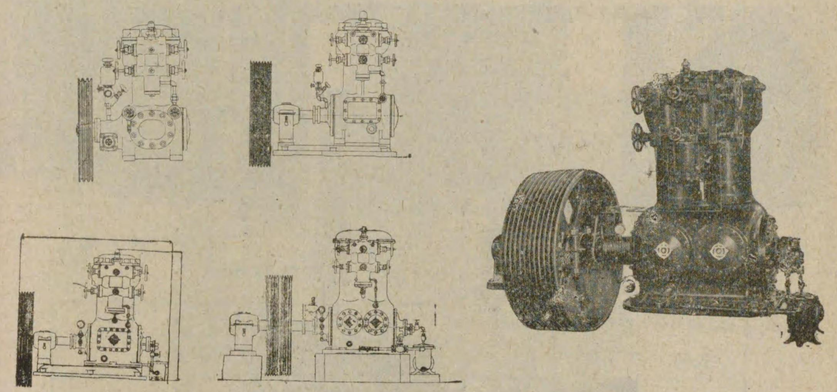
株式會社 **日立製作所** 冷凍機及壓縮機

本店 東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地 〔電話丸ノ内 (23) 2362(8)番 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地 〔電話丸ノ内 (23) 3131(4)番 3511(6)番〕
商品部・輸出部 東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地 〔電話丸ノ内 (23) 1371(8)番〕

滿洲日立製作所 (滿洲總代理店)
本店 奉天市鐵西區篤工街四條第19號 〔電話春日 6816番〕
營業所 奉天市大和區北鐵場滿洲ビル 〔電話奉天 2681・4143番〕
新京營業所 新京市大同大街406番地 〔電話新京 1864・5128番〕
大連營業所 大連市山縣通2番地東拓ビル 〔電話大連 3191(3)番〕

日立アンモニア冷凍機

本冷凍機用壓縮機は竪型單動水冷式で、クランク室は密閉式であります。氣筒への給油は小型のものはスプラツシユ式にして大型は注油ポンプによる强壓給油式各軸受メタル類の潤滑は小型はスプラツシユ式、中型以上は齒車ポンプを用ひて强制給油を行つて居ります。床盤は100馬力以下のものに取付けて運搬及び据付に便であります。



日立アンモニア冷凍機容量

型	式	氣筒直徑 mm	衝程 mm	氣筒數	最大回轉數	ピストンデイスプレースメント m³/min	冷凍容量 ton	電動機馬力	瓦斯管徑 in 吸入	瓦斯管徑 in 吐出	冷却水管徑 in 入口	冷却水管徑 in 出口	車 mm 直徑	車 mm 幅	車 mm 厚數
AV₂	RO	75	75	2	440	0.291	2.38	5	¾	¾	½	½	500	68	3
AV₂	RO	100	100	2	340	0.532	4.41	10	1	1	1	1	750	110	5
AV₂	RO	125	125	2	360	1.106	9.02	20	1¼	1¼	1	1	800	160	7
AV₂	RO	150	150	2	360	1.91	15.6	30	2	2	1¼	1¼	1,000	140	5
AV₂	RO	180	180	2	390	3.29	27	50	2	2	1¼	1¼	1,100	160	4
AV₂	RO	200	200	2	360	4.52	37	75	3	3	1¼	1¼	1,200	200	5
AV₂	RO	230	230	2	360	6.85	56.6	100	3	3	1¼	1¼	1,300	300	7
AV₂	R	250	250	2	330	8.09	66.7	120	3	3	1½	1½	1,400	380	10
AV₂	R	300	300	2	330	13.99	115.5	200	4	4	1½	1½	1,400	500	13
AV₃	R	300	300	3	330	20.99	173.2	300	5	4	2	2	1,400	630	14

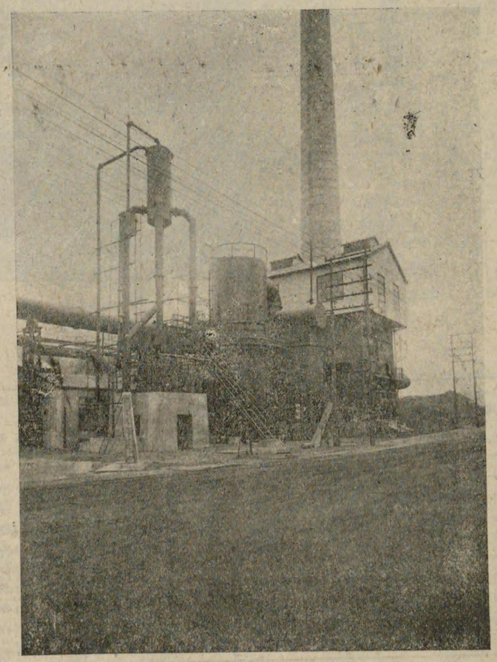
註 上記表中冷凍容量及電動機馬力は蒸發壓力 1.41kg/cm² 凝縮壓力 13kg/cm² の場合を示します
Wは冷凍機の幅を示しNはピストン出入に要する床面より天井迄の最小高さであります。

冷凍機及壓縮機 | 株式會社 日立製作所

本　　店　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地〔電話丸ノ内(23) 2362(8)番 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地〔電話丸ノ内(23) 3131(4)番 3511(6)番〕
商品部・輸出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地〔電話丸ノ内(23) 1371(8)番〕
大阪營業所　大阪市南區長堀橋筋1丁目3番地〔電話南(5) 8531(9) 8931(5)番〕
九州營業所　福岡市天神町2〔電話西2273(6)番〕
京城營業所　京城府古市町12〔電話本局6181(3)6185番〕
名古屋營業所　名古屋市中區廣小路2ノ11通〔電話本局3171(3)番〕
北京營業所　北京内一區王府大街6號〔電話東1810・2802番〕
吳　營業所　吳市藏本通10ノ10〔電話吳4083・4200番〕
札幌販賣所　札幌市北二條西2ノ4〔電話札幌497番〕
臺北販賣所　臺北市表町2丁目16番地〔電話臺北3842番〕

日立蒸氣噴射冷凍機

蒸氣噴射冷凍機は動力に蒸汽を、冷媒には全然危險性のない水を使用します。本冷凍機は使用する冷媒の性質から 0°C 以上比較的高溫の冷凍が必要で蒸汽と水との豐富な場合には極めて安價、安全且つ取扱ひ便利な冷凍機にして他種冷凍機よりも優れた性能を有します。現在 0°C 以上の比較的高溫を必要とする實例にはパルプ工業、アルミナ工業、曹達工業、チタン工業等に於ける化學藥品の晶出及び溶解作業の促進、紡績工業其他一般建築物に於ける溫濕度調整、製鐵鋼工業に於ける高爐瓦斯及び爐用通氣の脫濕等があります。

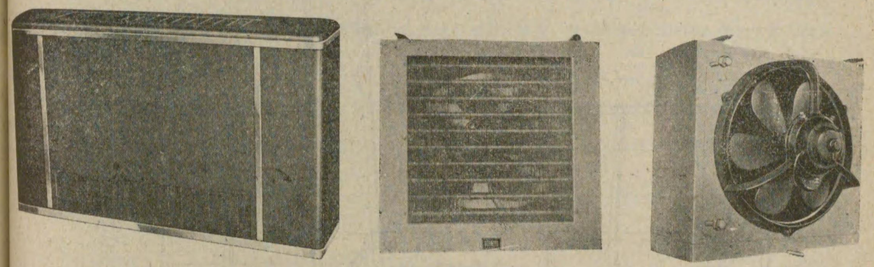


株式會社 日立製作所 | 冷凍機及壓縮機

本　　店　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地〔電話丸ノ内(23) 2362(8)番 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地〔電話丸ノ内(23) 3131(4)番 3511(6)番〕
商品部・輸出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地〔電話丸ノ内(23) 1371(8)番〕
滿洲日立製作所　(滿洲總代理店)
本　　店　奉天市鐵西區篤工街四條第19號〔電話春日6816番〕
營　業　所　奉天市大和區北鑛場滿洲ビル〔電話奉天2681・4143番〕
新京營業所　新京市大同大街406番地〔電話新京1864・5123番〕
大連營業所　大連市山縣通2番地東拓ビル〔電話大連3191(3)番〕

日立ルームクーラー

本機は室内空氣の溫濕度調整器で据置型と天井型の2種類あります。据置型には夏期用として空氣の脫濕冷却用管裝置を、冬期用として空氣加熱用管裝置を優美なる本裝置内に納め電動機、送風機、スヰツチ等を完備し、冷媒、蒸氣等の給排管及び凝縮水排除管等を取付くる樣になつて居ります。



第3表

天井懸垂型日立ルームクーラー

型式	大さ番號	概略寸法(粍) 高さ	横幅	奥行	冷風扇風機ワツト	室廣さ概略坪	冷凍機大略馬力
C—DC	[illegible]	570	600	418	65	5	½
C—DC	[illegible]	640	640	540	100	10	1〜1½

据置日立ルームクーラー

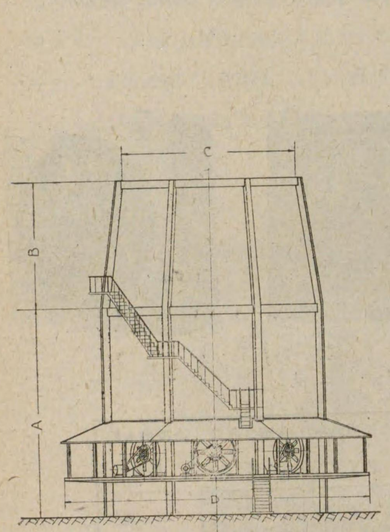
使用冷凍機馬力數 冷房專用 F—DC型	冷暖房兼用(コイル各別) F-DCH型	冷暖房兼用(コイル共用) F-ICH型	冷暖房兼用(電熱器付) F-DCEH型	冷風扇風機馬力	適當なる室大さ概器坪	冷暖房用コイル有効面積概略(平方米) 蒸氣用 F-DCH型	溫水用 F-ICH型	暖房用電熱器キロワツト F-DCEH型	概略寸法(粍) 高さ	横幅	奥行
	1	1½	[illegible]	1/20	10	7.5	8.4	3	765	1,175	235
1½〜	1½〜2	2〜3	1½〜3	1/20	15	10.2	14.0	4	765	1,230	285
	[illegible]		3	1/8	30	19.5	23.0		880	1,575	375

冷却塔

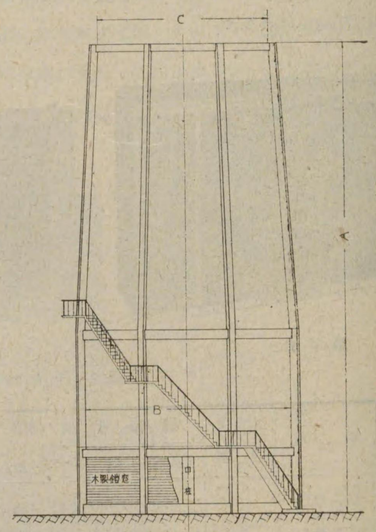
第一工業株式會社

本　　社　東京市麹町區丸ノ內2丁目10番地　〔電話丸ノ內(23)2631・2645・2967・5396・6198番〕
支　　店　大阪市北區曾根崎永樂町8番地　〔電話北(36)7585番〕
出 張 所　京城府南大門通リ4丁目76番地　〔電話本局2242番〕
海外出張所　新京、奉天、大連、ハルピン、北京、天津

大容量工業用水冷却塔



強制通風式冷却塔



自然通風冷却塔

設計ニ必要ナル要項

1. 冷却水循環水量
2. 冷却水入口及び出口所要温度並水質
3. 外氣ノ乾球及濕球温度
4. 風向並風速ノ大要
5. 冷却塔ニ補給スベキ水ノ容量
6. 地盤ノ狀況
7. 電源ノ電壓及周波數

冷却塔

高砂煖房工事株式會社

本　　社　東京市麹町區丸ノ內1丁目6番地　東京海上ビル新館8階　〔電話丸ノ內(23)1351—1354番〕
支　　店　大阪市北區中之島3丁目3番地　朝日ビル7階　〔電話北濱(23)4501—4506番〕

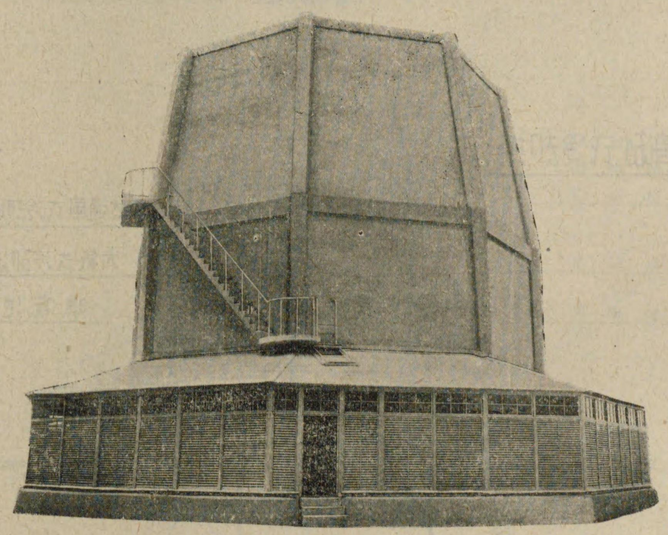
高砂式冷却塔

・・・工業用冷却水の問題・・・

一般工業、特に化學工業方面に於ては、高壓高熱を取扱ふ爲、冷却と云ふ問題が常に起つて參ります。

普通冷却に使用せられる水は之を地下水より取つて居りましたが、近年我國に於ける工業の勃興には驚くべきものがあり、之と同時に工場の森立に依る地下水の不足、大工場にての地下水消費量の激增、或は又地勢上適合せる地下水を得る事困難なる事等の理由に依り、種々の冷却に何等か他の方法を採る事が要求される樣に成つて參りました。

冷却塔はその最も合理的、經濟的な方法であります。弊社はその重要性を早くより認識し、率先して之が研究を續けて居りますが、御要求により今日迄設計施工したるもの凡て極めて優秀なる性能を發揮して居ります。



冷　却　塔

高砂煖房工事株式會社

本　社　東京市麹町區丸ノ内1丁目6番地　東京海上ビル新館8階〔電話丸ノ内(23) 1351—1354 番〕
支　店　大阪市北區中之島3丁目3番地　朝　日　ビ　ル　7　階〔電話北濱(23) 4501—4506 番〕

高砂式冷却塔

・・・極小形態・極大能率・・・

高砂式冷却塔は强制通風型にして送風機を使用するを以て、**極小なる形態**にて**極大の能力**を發揮す。

他の冷却様式との比較

1、自然通風式冷却塔

高砂式冷却塔と同一の能力を得ようとすれば**塔の總高を4倍以上**とする必要があります。

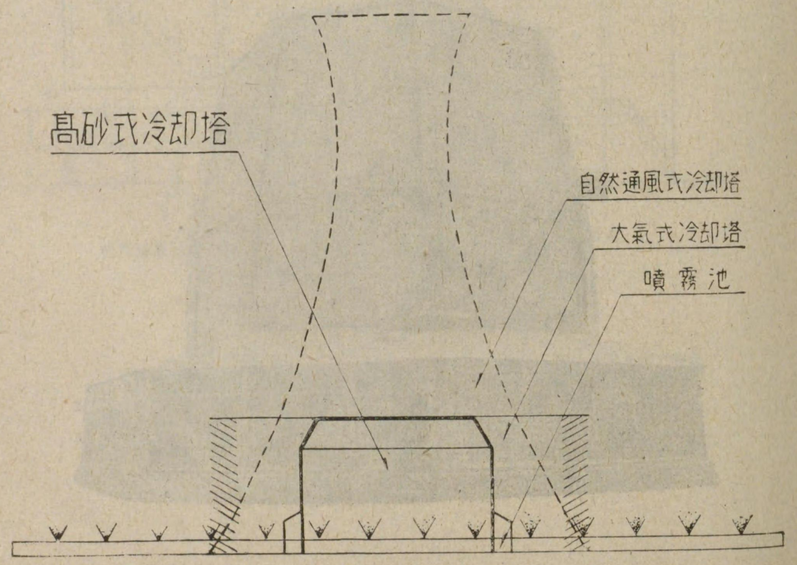
高　砂　式	總　高	約 12 米
自然通風式	總　高	約 30～60 米

2、大氣式冷却塔

總高は大略高砂式と等しくする事が出來ますが**床面積は約2倍を要し**、而も外氣の風速に依り極めて影響を受けますので、**能力は不安定**となるを免れません。

3、噴　霧　池

大氣式と同樣**能力が不安定**な上、**水の損失が極めて多い**缺點があります。尙占有する床面積は高砂式の**4倍以上**を要し、而も能率は最も優秀なものでも高砂式の約 70% に過ぎません。



高砂煖房工事株式會社　冷　却　塔

本　社　東京市麹町區丸ノ内1丁目6番地　東京海上ビル新館8階〔電話丸ノ内(23) 1351—1354 番〕
支　店　大阪市北區中之島3丁目3番地　朝　日　ビ　ル　7　階〔電話北濱(23) 4501—4506 番〕

冷却塔見積御照會の要項

冷却塔の計畫、見積等を御希望の場合は下記の條項を御通知願ひます。

1、**被冷却水の**……

水　量	立方米/時
初　温　度	攝氏　度
御希望の終温度	攝氏　度
水　質	弱アルカリ性、强酸性、微粒粉末含有、等

2、**建設場所の**……

位　置	
外氣の夏期温濕度	攝氏、度、及關係濕度
地　耐　力	噸/平方米
地　質	赤土、砂利層、砂地等
湧水の深さ	米
杭の長さ	米

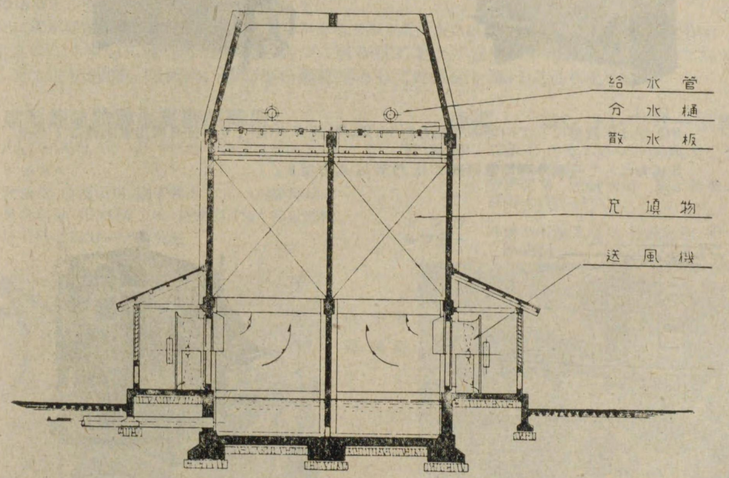
3、**動　力　の**……

電　壓	ヴオルト
周　波　數	サイクル

4、冷却水量が**毎時100立方米程度以下**の時は小型冷却器を御薦め致します。

特　徴

1、横型でありますので、材料の强度は小さくて濟みます。從つて**價格は低廉**であります。
2、器體が輕く、而も器體を受ける面積が廣いので**基礎工事を要しません**。
3、丈が低いので**取扱ひは簡單**であります。
4、構造上、**室內に設置**するに最適であります。
5、高さの制限を受ける高層建築物の**屋上等に自由に設置**する事が出來ます。
6、美術建築物に附屬せしめても**美觀を害ふ憂**はありません。



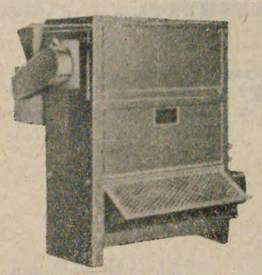
冷却塔　東洋キヤリヤ工業株式會社

本　店　東京市麹町區有樂町1丁目10番地　三信ビル　〔電話銀座(57) 5721-3番〕
支　店　大阪市東區高麗橋3丁目1番地　東棉ビル　〔電話北濱(23) 6121-3番〕
出張所　奉天市大和區加茂町2番地　三井ビル　〔電話本局　2462番〕

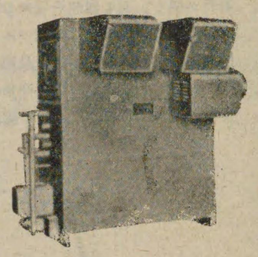
◎ キヤリア・特許蒸發式9Q型凝縮器

清水を得るに困難なる場所、或は高價なる水道を使用する都市にて冷凍機の水冷式凝縮器に代り用ひる裝置にして、普通水冷式に要する水量の十分の一内外の水量にて足り扇風機使用に對する動力費を加算するも經常費は非常なる節減となる。從來水量不足の爲冷凍機使用困難なりし場所にても本裝置によれば優に其目的を達し得。

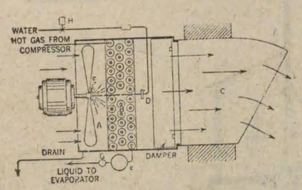
冷凍機壓縮機を通過せる冷媒**ガス**は本器凝縮管内に導かれ管の表面には水を噴霧し一方より送風して管表面に附着せる水を蒸發して管より熱を奪ひ以て内部の冷媒を冷却凝縮せしむる作用をなす。**フレオン、メチル・クロライド**或は**アンモニア**用に分たる。



9Q型
凝縮機

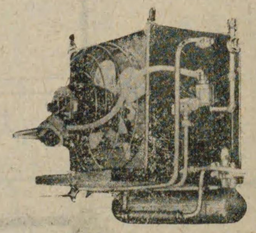


9Q型は床置型にして四種あり能力約10,20,30及び40噸なり、排風機用電動機は1乃至3馬力にして噴霧水唧筒電動機は⅙乃至¼馬力なり。



Evaporative Condenser Operation

9P型
凝縮器



9P型は懸吊型にして床面積をとらず、10噸以下の小型冷凍機用にして六種あり、扇風機用電動機は何れも⅛馬力にして噴霧水は水道水の場合は特に唧筒を要せず。

東洋電機製造株式會社　電動機

本社　東京市丸ノ内有樂館　〔電話丸ノ内(23) 2985・2986番〕
工場　横濱市戸塚區上倉田町兩山下(戸塚製作所)　〔電話戸塚　134・143・248～250番〕
　　横濱市中區西久保町12(横濱製鋼所)　〔電話神奈川(4)280・306・2425・2426番〕

標準型三相整流子電動機の出力と速度調整範圍

分卷整流子電動機

速度調整範圍 R.P.M.

出力 HP	50～の場合 4極～1300	3500～1150	2000～650	1350～450	1000～340	1800～270	680～230	4000～1300	60～の場合 3500～1150	2400～800	1650～550	1250～410	970～330	800～270
½	○	○	○					○	○	○				
1	○	○	○					○	○	○				
2	○	○	○					○	○	○				
3		○	○	○					○	○	○			
5		○	○	○					○	○	○			
7½			○	○						○	○			
10				○							○			
15				○							○			
20				○	○						○	○		
25				○	○						○	○		
30				○	○						○	○		
40					○							○		
50					○							○		
60						○						○	○	
75					○	○	○					○	○	○
100					○	○	○					○	○	○
125					○	○	○						○	○
150					○	○	○						○	○
200						○	○						○	○

直卷整流子電動機

極數	馬力	50サイクル 回轉毎分	60サイクル 回轉毎分
4	1	600—1800	700—2150
〃	2	〃	〃
〃	3	〃	〃
〃	5	〃	〃
〃	7½	〃	〃
〃	10	〃	〃
〃	15	〃	〃
6	3	400—1200	470—1400
〃	5	〃	〃
〃	7½	〃	〃
〃	10	〃	〃
〃	15	〃	〃
〃	20	〃	〃
〃	25	〃	〃
〃	30	〃	〃
8		300— 900	370—1100
10		240— 720	280— 850
12		200— 600	230— 700
14		170— 500	200— 600

○印は標準型として製作して居るものであります

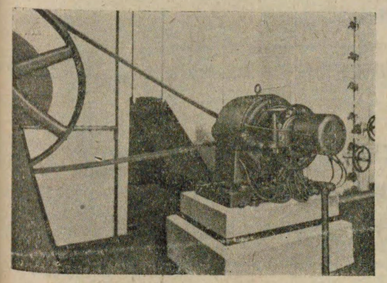
(註)　上記は標準型電動機の速度整調範圍を示したものでありますが之以外のものも御要求により製作致します。

本機は前述の如く非常に優秀なる特徴を持つて居る爲工業上非常に廣い應用範圍を持つて居ります。衞生工業方面に於ては壓縮機、送風機、唧筒等の運轉用として好成績を擧げて居ります。

建築換氣誘導送風機運轉用

電動機　6極20馬力 450—1350回轉毎分200ボルト50サイクル
開放型　連續使用　刷子移動方式—直接移動式

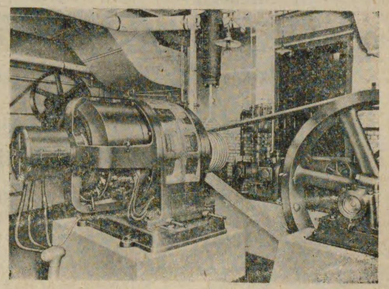
送風機　風量毎分 40000立方呎　靜壓力 1¼″ 毎分回轉 186　所要馬力 14.8内地製



建築　コンプレツサー運轉用

電動機　12極75馬力 230—680 回轉毎分200ボルト 50サイクル
半密閉型　連續使用　刷子移動方式—遠方制御式(電氣的)

コンプレツサー　外國製炭酸瓦斯用 冷藏容量 50 トン



電動機

東洋電機製造株式會社

本社　東京市丸ノ内有樂館〔電話丸ノ内(23)2985・2986番〕

工場　横濱市戸塚區倉田町兩山下(戸塚製作所)〔電話戸塚　134・143・248～250番〕
横濱市中區西久保町12(横濱製鋼所)〔電話神奈川(4)280・306・2425・2426番〕

三相交流整流子電動機

本機は整流子面上の刷子を移動するのみで、その速度を廣範圍に而も少しの段階なしに加減することが出來ます。

型式には分捲及び直捲の二種類があります。

前者は所謂分捲特性を有つて居りますので刷子を一定位置に置けば電源電壓並に負荷の變動による速度の變化は殆どありませんから非常に使ひ易くあります。後者は名稱は直捲整流子電動機でありますが複捲特性を多分に加味し設計されて居りますから運轉は極めて安定であります。

特　　徴

(1)　速度調節は簡單で而も連續的になし得ます

本機は單に整流子面上の刷子を移動するのみで全速度範圍を連續的に而も極めて圓滑に速度を調整することが出來ます。

(2)　能率及び力率は共に極めて優秀であります

抵抗器等を使用しませんから速度調整に殆ど損失を伴はず能率優秀であります。力率も良好にして最高100%に達します。

(3)　起動回轉力は強大で起動電流は極めて少くあります

(4)　取扱は極めて簡單であります

起動並に速度調整に何等特別の機器を要しませんから取扱は非常に簡單であります。

(5)　維持費は低廉であります

他の變速電動裝置の如く澤山の機器がありませんから維持費は低廉であります。

(6)　機器に要する床面積は小さくてすみます

何等特別の制御裝置がありませんから他の變速電動裝置に較べますと比較にならぬ位小さい床面積しか要りません。

(7)　設計優秀にして製作に多大の經驗を持つて居ります

本機は斯界の權威工學博士伊藤隹二先生の設計に係り、製作には十數年の經驗を持つて居りますので絶對に他の追從を許さぬ優秀品であるのみならず、その製作額も國產生產額の大部分を占めて居ります。

株式會社

日立製作所

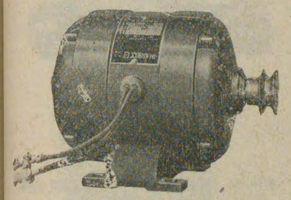
電動機

本店　東京市麹町區丸ノ内2丁目12番地〔電話丸ノ内(23)2362(8)番 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地〔電話丸ノ内(23)3131(4)番 3511(6)番〕
商品部・輸出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地〔電話丸ノ内(23)1371(8)番〕

大阪營業所　大阪市南區長堀橋筋1丁目3番地〔電話南(5)8531(9)8931(5)番〕
九州營業所　福岡市天神町2〔電話西2273(6)番〕
名古屋營業所　名古屋市中區廣小路2ノ11通〔電話本局6131(3)6185番〕
北京營業所　北京內一區王府大街6號〔電話東1310・2302番〕
吳營業所　吳市藏本通10ノ10〔電話吳4033・4200番〕
札幌販賣所　札幌市北二條西2ノ4〔電話札幌497番〕
臺北販賣所　臺北市表町2丁目16番地〔電話臺北3842番〕

日立標準誘導電動機

標準型として準備して居りますものは次の通りです。



EFO型KT式65W
單相誘導電動機

(1) 單相誘導電動機

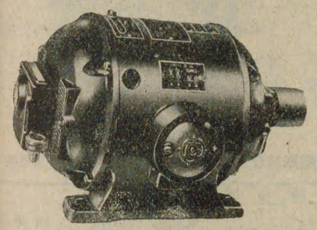
(イ)　分相起動式單相誘導電動機

本機は定速電動機で、この型の比較的弱點とされてをりますのは起動回轉力が小さいといふことですが、この點に就ては日立獨特の改良が施されて居ります。醫療機械理化學機械、製粉機、攪糸機、送風機、塗料噴霧機等比較的大きな起動回轉力を必要としない用途に好適であります。本機は閉鎖通風型で高級ボールベアリングを使用して居ります。

分相起動式單相誘導電動機標準表

(ボールベアリング付)

逓信省型式 承認番號	出力 (W)	電流 50～ 100V	電流 50～ 100V	電流 60～ 110V	極數	回轉數 r. p. m. 50～ 同期	回轉數 r. p. m. 50～ 全負荷	回轉數 r. p. m. 60～ 同期	回轉數 r. p. m. 60～ 全負荷
▽第9—65號	35	1.5	1.8	1.2	4	1,500	1,500	1,800	1,700
▽第9—50號	65	2.4	2.3	2.1	〃	〃	〃	〃	〃
▽第9—21號	100	3.0	2.8	2.5	〃	〃	〃	〃	〃
▽第9—20號	200	4.7	4.5	4.2	4	1,500	1,400	1,800	1,700



EFP型 KS式 閉鎖通風型

(ロ)　反撥起動式單相誘導電動機

本機は定速電動機で、單相誘導電動機中起動回轉力最も大でありますから、工場小型諸機械の運轉、空氣壓縮機ポンプ、並に農事用諸機械等に好適であります。本機には用途に應じ閉鎖通風型と全閉外被通風型の二種類があります。

EFP型 KS式 反撥起動式單相誘導電動機標準表

逓信省型式 承認番號	出力 (HP)	出力 (W)	周波數 (～)	電流 (A) 100V	電流 (A) 200V	回轉數 r. p. m. 同期	回轉數 r. p. m. 全負荷
▽第9—61號	1/4	(200)	50	4.6	2.3	1,500	1,430
▽第9—60號	1/4	(200)	60	4.6	2.3	1,800	1,720
▽第9—68號	(1/4)	200	50	4.8	2.4	1,500	1,440
▽第9—69號	(1/4)	200	60	4.6	2.3	1,800	1,730
▽第9—197號	1/2	(400)	50	7.4	3.7	1,500	1,440
▽第9—198號	1/2	(400)	60	7.4	3.7	1,800	1,730
▽第9—62號	1	(746)	50	14.0	7.0	1,500	1,450
▽第9—63號	1	(746)	60	13.6	6.8	1,800	1,750

TF型 KS式 反撥起動式單相誘導電動機標準表

逓信省型式 承認番號	出力 (HP)	出力 (W)	周波數 (～)	電流 (A) 100V	電流 (A) 200V	回轉數 r. p. m. 同期	回轉數 r. p. m. 全負荷
▽第9—66號	(1/4)	200	50	4.8	2.4	1,500	1,440
▽第9—67號	(1/4)	200	60	4.6	2.3	1,800	1,730
▽第9—195號	1/2	(400)	50	7.4	3.7	1,500	1,440
▽第9—196號	1/2	(400)	60	7.4	3.7	1,800	1,730

電動機 ｜ 株式會社 日立製作所

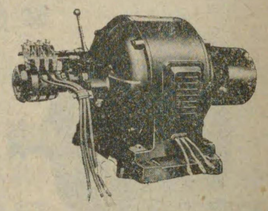
本店　東京市麹町區丸ノ内2丁目12番地　〔電話丸ノ内 (23) 2362(8)番 2591(3)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内 (23) 3131(4)番 3511(6)番〕
商品部・鑛出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 1371(8)番〕

大阪營業所　大阪市南區長堀橋筋1丁目3番地　〔電話南 (5) 8531(9) 8931(5)番〕
北京營業所　北京內一區王府大街6號　〔電話東1810・2802番〕
九州營業所　福岡市天神町2　〔電話西2273(6)番〕
吳營業所　吳市歲本通10ノ10　〔電話吳4083・4200番〕
京城營業所　京城府古市町12　〔電話本局6181(3)6135番〕
札幌販賣所　札幌市北二條西2ノ4　〔電話札幌497番〕
名古屋營業所　名古屋市中區廣小路2ノ11通　〔電話本局5171(3)番〕
臺北販賣所　臺北市表町2丁目16番地　〔電話臺北3842番〕

日立標準卷線型三相誘導電動機標準仕樣表

出力 (HP)	出力 (KW)	型	式	定格	極數	銘板仕樣 電流 (A) 50～ 200V	60～ 200V	60～ 200V	每分回轉數 (全負荷時) 50～	60～	回轉子最大電壓 200V	220V
※10	7.5	EF	E	連續	6	32	32	29	950	1,140	52	57
15	11.2	〃	〃	〃	〃	45	45	41	950	1,140	65	72
20	15.0	〃	〃	〃	〃	60	60	55	955	1,145	87	96
25	18.7	〃	〃	〃	〃	75	75	68	955	1,145	100	110
30	22.5	〃	〃	〃	〃	85	85	77	955	1,145	100	110
※35	26.0	〃	〃	〃	6	105	105	95	960	1,150	115	127
40	30.0	〃	E	〃	8	115	115	105	715	860	142	156
50	37.0	EF	CI	〃	〃	145	145	132	715	860	150	165
※75	56.0	H	〃	〃	〃	225	225	205	720	865	198	218
						3,000 V	3,000 V	3,300 V				
50	37.0	〃	〃	〃	〃	10	10	9	720	865	134	147
75	56.0	〃	〃	〃	〃	14.5	14.5	13.2	720	865	161	177
100	75.0	〃	〃	〃	8	19.2	19.2	17.5	725	870	186	205
100	75.0	H	CI	連續	10	19.5	19.5	17.7	275	695	193	212

備考　○附屬品は調車ベース付を標準として基礎ボルトは御要求により付ける事にしてあります。
○※印の付けてあるものは急に間に合はない事があるかも知れません。
○起動抵抗器は電動機と一體の荷造にしてをります。



EF 型、E 式捲線型三相誘導電動機

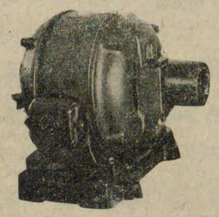
(2) 三相誘導電動機

（イ）籠型並に二重籠型三相誘導電動機

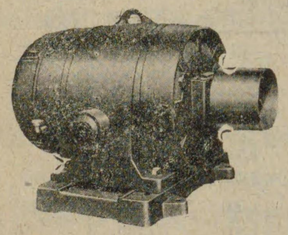
本機は定速電動機で起動回轉力大きく一般動力用として好適であります。7.5 HP 以上も直接電源に接續出來る樣始動電流を少くしてあります。本機には用途に應じ開放通風型と全閉外被通風型の2種類があります。

（ロ）捲線型三相誘導電動機

本機は起動回轉力の大きい割合に起動電流少く、電源容量の少い場所に於ける一般動力用として好適であります。尙多少の改造に依り可變速の用途にも使用出來ます。



EF 型 K 式閉閉通風三想誘導電動機



TF 型 K 式全閉外被通風型三想誘導電動機

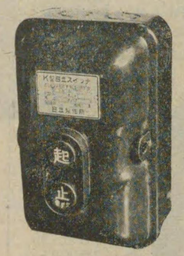
日立標準閉鎖通風型籠形竝びに二重籠形三相誘導電動機標準表

出力 (HP)	型	式	定格	極數	三相誘導機銘板仕樣 電流 (A) 50～ 200V	60～ 200V	60～ 220V	回轉數 50～	60～
½	EF	K	連續	4	2.0	2.0	1.8	1,390	1,670
1	〃	〃	〃	4	3.3	3.3	3.0	1,400	1,680
2	〃	〃	〃	4	6.5	6.5	5.5	1,400	1,680
3	〃	〃	〃	4	9.5	9.5	8.5	1,410	1,690
5	〃	〃	〃	4	15.0	15.0	13.5	1,410	1,700
7½	〃	KK	〃	4	22.0	22.0	20.0	1,420	1,710
10	〃	〃	〃	4	29.0	29.0	26.0	1,430	1,720
15	EF	KK	連續	4	43.0	43.0	39.0	1,430	1,720
½	EF	K	連續	6	2.2	2.2	2.0	920	1,100
1	〃	〃	〃	6	3.7	3.7	3.3	925	1,110
2	〃	〃	〃	6	6.8	6.8	6.2	930	1,115
3	〃	〃	〃	6	9.8	9.8	8.8	935	1,120
5	〃	K	〃	6	15.0	15.0	13.5	940	1,130
7½	〃	KK	〃	6	22.5	22.5	20.0	945	1,130
10	〃	〃	〃	6	30.0	30.0	27.0	950	1,140
15	EF	KK	連續	6	45.0	45.0	41.0	950	1,140

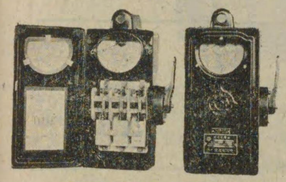
株式會社 日立製作所 ｜ 電動機

本店　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 2362(8)番 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内 (23) 3131(4)番 3511(6)番〕
商品部・鑛出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 1371(8)番〕
滿洲日立製作所　（滿洲總代理店）
本店　奉天市鐵西區篤工街四條第19號　〔電話春日6816番〕
營業所　奉天市大和區北鐵場滿洲ビル　〔電話奉天 2631・4143番〕
新京營業所　新京市大同大街406番地　〔電話新京 1864・5128番〕
大連營業所　大連市山縣通2番地東拓ビル　〔電話大連 3191(3)番〕

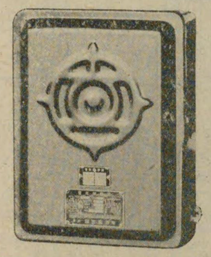
制御函類



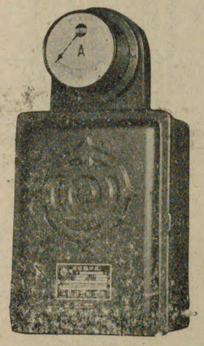
SW-T. K 型スキツチ



SW-KM 速斷式配電函



SAH-P_2 電磁開閉器



SAH-P_{12} 電磁開閉器

前記電動機制御用標準型として次のものを準備致して居ります。

（イ）K型スキツチ

密閉鐵板函入で過負荷繼電器附の押釦スキツチです。
5 HP以下の小型電動機用です。

（ロ）SW—KM速斷式配電函

本器は密閉鐵板函內に双型開閉器、フユーズ、電流計等を收め函外で安全、確實に操作出來ます。
1 HP ～ 7½ HP 用のものと10HP、15 HP 用のものと 2 種類あります。

（ハ）SAH—P_2、SAH—P_{12}、電磁開閉器

本器は押釦スキツチに依つて電磁操作をなす電磁開閉器で、密閉函內に納められ、低電壓及過負荷の場合には自動的に開路致します。電流計の付いて居るものと、付いてないものとがあります。定格電流は15A、40A、80A、120 A、のものがあります。（15 A に限り電流計は付いて居りません。

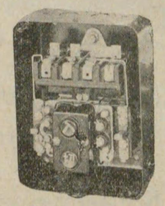
電動機　株式會社 安川電機製作所

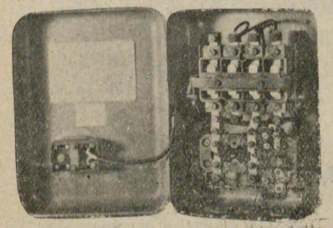
本社及工場　八　幡　市　〔電話 2400 番〕
營業所—大阪・東京・名古屋・大連・京城　出張所—姫路・札幌・臺北・奉天・新京

電磁起動開閉器

HBI-41型（電流計無）　HBI-42型（電流計無）
HBI-51型（電流計附）　HBI-52型（電流計附）

HBI-41型





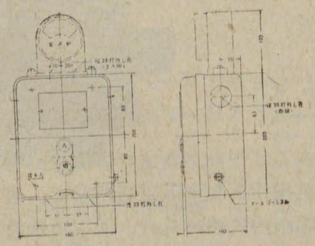
HBI-42型

型式	電壓 V	最大電動機容量 普通籠形 kW	H.P.	低起動電流型 kW	H.P.
HBI-41	220	3.7	5	3.7	5
	440	5.5	7.5	7.5	10
	550	3.7	5	5.5	7.5
HBI-42	220	11.	15	11	15
	440	7.5	10	7.5	10
	550	7.5	10	7.5	10

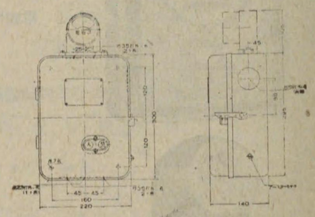
1. 銀接觸片付
2. 二重遮斷式接觸
3. 接觸片の自整作用
4. **サーマルリレー**付
5. 押釦操作

外　形　圖　mm

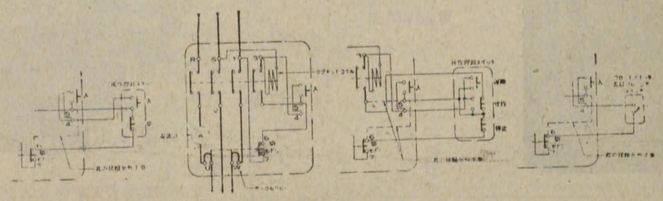
HBI-41型



HBI-42型



結　線　圖　HBI-42型

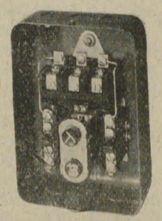


株式會社 安川電機製作所　電動機

本社及工場　八　幡　市　〔電話 2400 番〕
營業所—大阪・東京・名古屋・大連・京城　出張所—姫路・札幌・臺北・奉天・新京

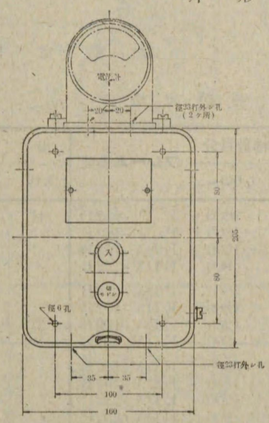
起動開閉器（押釦式・手動操作）

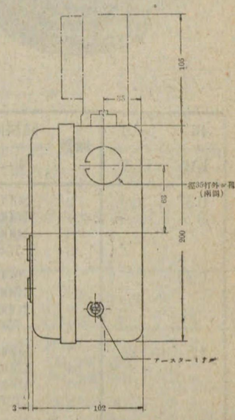
HWI-31 型（電流計無）
HWI-61 型（電流計附）



1. 銀接觸片
2. 二重遮斷式接觸
3. 接觸片の自整作用
4. 氣中遮斷式
5. **サーマルリレー**付
6. 押釦式手動操作

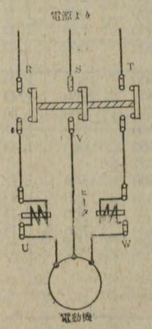
外　形　圖．mm

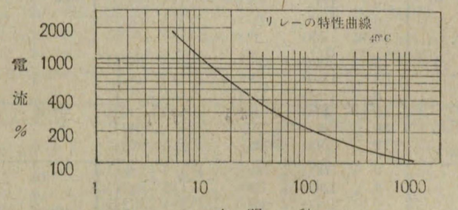




V	最大電動機容量 普通籠形 kW	H.P.	低起動電流型 kW	H.P.
220	3.7	5	3.7	5
440	5.5	7.5	7.5	10
550	3.7	5	5.5	7.5

HWI-31 型 —— 重量　2 kg
HWI-61 型 —— 重量　2.6 kg





ヒータ（アンペア）						
	1	1.6	2.2	2.8	3.5	4.2
	5	6	7	8	9	10
	11	12.5	14	16	18	20

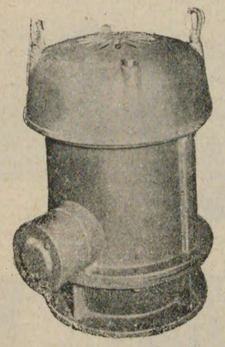
ヒータは電動機定格電流の約 115% に御撰擇下さい

株式會社 安川電機製作所

本社及工場　八　幡　市　〔電話２４００番〕
營業所—大阪・東京・名古屋・大連・京城　出張所—姫路・札幌・臺北・奉天・新京

3 相誘導電動機

（竪軸・全閉外被通風・籠形　EDVQ-Z型）



1. 全閉型——防塵、防水、耐有害**ガス**
2. 外被通風型——良好なる冷却作用
3. 手のかゝらぬ、故障の起らぬ**ボールベアリング**付
4. 機械据付面が少くてすみ、場内の整頓ができる

標　準　定　格

連續定格　50～　200 V
　　60～　200—220 V

出力 kW	出力 H.P.	極数	同期回轉數毎分 50～	同期回轉數毎分 60～	フレーム番號
0.37	0.5	2	3000	3600	EDV-162B
		4	1500	1800	EDV-162B
		6	1000	1200	EDV-192B
		8	750	900	EDV-192B
0.75	1	2	3000	3600	EDV-192B
		4	1500	1800	EDV-192B
		6	1000	1200	EDV-192B
		8	750	900	EDV-232C
1.5	2	2	3000	3600	EDV-192B
		4	1500	1800	EDV-192B
		6	1000	1200	EDV-232C
		8	750	900	EDV-232C
2.2	3	2	3000	3600	EDV-232C
		4	1500	1800	EDV-232C
		6	1000	1200	EDV-232C
		8	750	900	EDV-282C
3.7	5	2	3000	3600	EDV-232C
		4	1500	1800	EDV-232C
		6	1000	1200	EDV-282C
		8	750	900	EDV-332B
		10	600	720	EDV-332B
		12	500	600	EDV-332B
5.5	7.5	2	3000	3600	EDV-282C
		4	1500	1800	EDV-282C
		6	1000	1200	EDV-332B
		8	750	900	EDV-332B
		10	600	720	EDV-382B
		12	500	600	EDV-382B
7.5	10	2	3000	3600	EDV-332B
		4	1500	1800	EDV-332B
		6	1000	1200	EDV-332B
		8	750	900	EDV-382B
		10	600	720	EDV-382B
		12	500	600	EDV-382B
11	15	2	3000	3600	EDV-332B
		4	1500	1800	EDV-332B
		6	1000	1200	EDV-382B
		8	750	900	EDV-382B
		10	600	720	EDV-463B
		12	500	600	EDV-463B
15		2	3000	3600	EDV-382B
		4	1500	1800	EDV-382B
		6	1000	1200	EDV-382B
		8	750	900	EDV-463B
		10	600	720	EDV-463B
		12	500	600	EDV-533B
20		2	3000	3600	EDV-382B
		4	1500	1800	EDV-463B
		6	1000	1200	EDV-463B
		8	750	900	EDV-533B
		10	600	720	EDV-533B
		12	500	600	EDV-613B
30		4	1500	1800	EDV-463B
		6	1000	1200	EDV-533B
		8	750	900	EDV-533B
		10	600	720	EDV-613B
		12	500	600	EDV-613B
40		4	1500	1800	EDV-533B
		6	1000	1200	EDV-533B
		8	750	900	EDV-613B
		10	600	720	EDV-613B
		12	500	600	EDV-693B

株式會社 安川電機製作所　電動機

本社及工場　八　幡　市　〔電話２４００番〕
營業所—大阪・東京・名古屋・大連・京城　出張所—姫路・札幌・臺北・奉天・新京

標　準　定　格

連續定格　50～　200V
　　60～　200V　220V

出力 kW	出力 H.P.	極数	同期回轉數 50～	同期回轉數 60～	フレーム番號
1.5	2	4	1500	1800	LS-192B
		6	1000	1200	LS-231B
2.2	3	4	1500	1800	LS-231B
		6	1000	1200	LS-232C
3.7	5	4	1500	1800	LS-232C
		6	1000	1200	LS-281B
5.5	7.5	2	3000	3600	LS-281B
		4	1500	1800	LS-281B
		6	1000	1200	LS-282C
7.5	10	2	3000	3600	LS-282C
		4	1500	1800	LS-282C
		6	1000	1200	LS-331B
11	15	2	3000	3600	LS-331B
		4	1500	1800	LS-331B
		6	1000	1200	LS-332C
15		2	3000	3600	LS-332C
		4	1500	1800	LS-332C
20		2	3000	3600	LS-383B
		4	1500	1800	LS-383B
30		2	3000	3600	LS-384B
		4	1500	1800	LS-384B

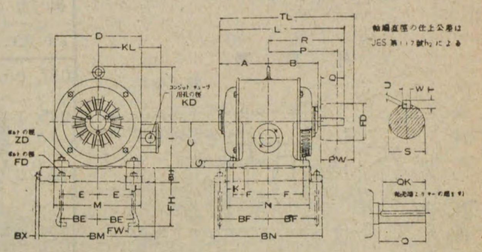
上表はすべて標準在庫品であります。

3 相誘導電動機

（半閉防滴・籠形　LSQ-Z型）

1　手の掛らぬ故障の起らない**ボールベアリング**の軸受
2　防滴型、**プーリ**側は耐飛沫型
3　狹範工作法による大量生産

外　形　圖



註　ターミナルボックスは、連結側からみてフレームの左側に取付けるのが標準ですが、御希望により簡單に反對側に附替ができます。
　またコンジットチューブ接續用の孔の位置は上下左右いずれの方向にも向替ができます。

フレーム番號	寸法 mm A	B	C	D	E	F	G	I	J	K	KD	KL	L	M	N	ZD	シャフト Q	QK	R	S	T	U	W
LS-192B	135	135	120	230	90	92	18	270	50	55	28	170	330	230	220	3/8″	50	40	195	18h2	5	3	5
LS-231B	160	160	145	280	115	105	18	325	50	55	28	195	390	280	245	3/8″	60	50	230	22h2	7	4	7
LS-232C	170	170	145	280	115	115	18	325	50	55	28	195	430	280	265	3/8″	75	60	260	28h2	7	4	7
LS-281B	190	190	175	340	142	118	20	385	55	65	28	225	470	340	280	1/2″	75	60	280	28h2	7	4	7
LS-282C	200	200	175	340	142	128	20	385	55	65	44	260	505	340	300	1/2″	90	70	305	35h2	8	4.5	10
LS-331B	220	220	210	405	170	152	30	465	70	85	44	295	545	410	365	5/8″	90	70	325	35h2	8	4.5	10
LS-332C	235	235	210	405	170	168	30	465	70	85	44	295	595	410	395	5/8″	110	90	360	45h2	8	4.5	12
LS-383B	275	275	235	460	188	190	30	515	70	85	—	365	675	455	440	5/8″	110	95	400	45h2	—	4.5	12
LS-384B	300	300	235	460	188	215	30	515	70	85	—	365	725	455	490	5/8″	110	95	425	45h2	—	4.5	12

フレーム番號	寸法 mm ベース BE	BF	BH	BM	BN	BX	FD	FH	FW	RN	プーリ P	PD	PW	TL	モータ移動距離 X	重量 kg プーリベース無	プーリベース附	ベアリング番號 連結側	連結反對側
LS-192B	90	130	40	320	290	6	3/8″	65	40	—	175	80	60	340	75	31	37	6304	6302
LS-231B	115	145	55	380	320	9	3/8″	65	40	—	210	100	80	410	75	49	57	6305	6304
LS-232C	115	155	55	380	340	9	3/8″	65	40	—	225	125	80	435	75	60	70	6307	6304
LS-281B	142	168	60	470	375	9	1/2″	110	40	—	255	140	100	495	100	84	96	6307	6306
LS-282C	142	178	60	470	395	9	1/2″	110	40	—	275	140	120	535	100	105	120	6308	6306
LS-331B	170	215	70	550	480	11	5/8″	150	50	—	295	180	120	575	115	144	165	6308	6307
LS-332C	170	230	70	550	510	11	5/8″	150	50	—	328	180	155	640	115	170	195	NU-310	6307
LS-383B	350	190	70	760	480	—	5/8″	155	50	100	368	225	155	720	110	280	317	NU-310	6309
LS-384B	350	215	70	760	530	—	5/8″	155	50	100	415	280	200	815	110	330	375	NU-310	6309

電動機　株式會社 安川電機製作所

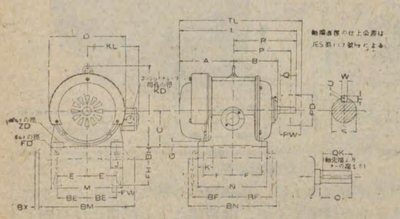
本社及工場　八　幡　市　〔電話2400番〕
営業所—大阪・東京・名古屋・大連・京城　出張所—姫路・札幌・臺北・奉天・新京

3相誘導電動機

(全閉外被通風・籠形　EDQ-Z型)

1　全閉型—耐塵・耐水・耐有害ガス
2　外被通風型—良好なる冷却作用
3　ボールベアリング付—耐久・便利

外　形　圖



註　ターミナルボツクスは、連結側よりみて左側に取附けることを標準としますが、御希望により、右側に取附けることもできます。
またコンジツトチユーブ接續用の孔の位置は上下左右いづれの方向にも向替ができます。

標準定格

連續定格　50～ 200V　60～ 200V 220V

出力 kW	出力 H.P.	極數	同期回轉數 50～	同期回轉數 60～	フレーム番號
0.37	0.5	2	3000	3600	ED-163C
		4	1500	1800	ED-163C
0.75	1	2	3000	3600	ED-191B
		4	1500	1800	ED-191B
		6	1000	1200	ED-191B
1.5	2	2	3000	3600	ED-191B
		4	1500	1800	ED-191B
		6	1000	1200	ED-231B
2.2	3	2	3000	3600	ED-231B
		4	1500	1800	ED-231B
		6	1000	1200	ED-232C
3.7	5	2	3000	3600	ED-232C
		4	1500	1800	ED-232C
		6	1000	1200	ED-281B
		8	750	900	ED-331B
5.5	7.5	2	3000	3600	ED-281B
		4	1500	1800	ED-281B
		6	1000	1200	ED-331B
		8	750	900	ED-331B
7.5	10	2	3000	3600	ED-331B
		4	1500	1800	ED-331B
		6	1000	1200	ED-332B
		8	750	900	ED-382B
11	15	2	3000	3600	ED-332B
		4	1500	1800	ED-332B
		6	1000	1200	ED-382B
		8	750	900	ED-382B
15		2	3000	3600	ED-382B
		4	1500	1800	ED-382B
		6	1000	1200	ED-382B
		8	750	900	ED-463C
20		4	1500	1800	ED-463C
		6	1000	1200	ED-463C
		8	750	900	ED-463C
30		4	1500	1800	ED-463C
		6	1000	1200	ED-533C
		8	750	900	ED-533C

上表はすべて標準在庫品であります。

寸法 mm

フレーム番號	A	B	C	D	E	F	G	I	J	K	KD	KL	L	M	N	ZD	シャフト Q	QK	R	S	T	U	W
ED-163C	130	115	95	190	80	65	15	190	35	40	22	145	290	190	155	8	40	25	160	15h2	5	3	5
ED-191B	155	125	120	235	90	82	18	270	50	55	28	170	340	230	200	3/8"	50	40	185	18h2	5	3	5
ED-231B	215	160	145	310	115	105	18	325	50	55	28	190	445	280	245	3/8"	60	50	230	22h2	7	4	7
ED-232C	225	170	145	310	115	115	18	325	50	55	28	190	485	280	265	3/8"	75	60	260	28h2	7	4	7
ED-281B	250	190	175	370	142	118	20	380	55	65	28	215	530	340	280	1/2"	75	60	280	28h2	7	4	7
ED-331B	295	220	210	435	170	152	30	465	70	85	44	290	620	410	365	5/8"	90	70	325	35h2	8	4.5	10
ED-332B	310	235	210	435	170	168	30	465	70	85	44	290	650	410	395	5/8"	90	70	340	35h2	8	4.5	10

寸法 mm　重量 kg

フレーム番號	ベース BE	BF	BH	BM	BN	BX	F	D	FH	FW	プーリ P	PD	PW	T	L	モータ移動距離 X	プーリベース無	プーリベース附	ベアリング番號 連結側	連結反對側
ED-163C	80	95	30	250	225	20	3/8"		70	40	140	50	40	290		40	22	26	6304	6302
ED-191B	90	120	40	320	270	6	3/8"		65	40	165	80	60	350		75	35	41	6304	6302
ED-231B	115	145	55	380	320	9	3/8"		65	40	210	100	80	465		75	60	70	6305	6304
ED-232C	115	155	55	380	340	9	3/8"		65	40	225	125	80	490		75	73	85	6307	6304
ED-281B	142	168	60	470	375	9	1/2"		110	40	255	140	100	555		100	105	120	6307	6306
ED-331B	170	215	70	550	480	11	5/8"		150	50	295	140	120	650		115	165	195	6308	6307
ED-332B	170	230	70	550	510	11	5/8"		150	50	310	180	120	680		115	200	235	6308	6307

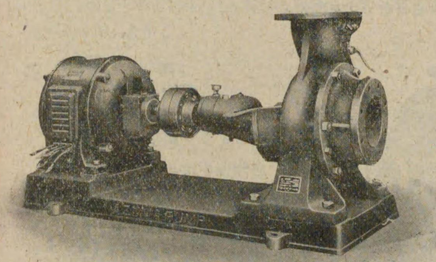
合資會社 あづま喞筒製作所　ポンプ

營業所　東京市芝區濱松町1丁目9番地　〔電話芝(43)4367番〕
工　場　東京市芝區濱松町1丁目5番地　〔電話芝(43)4754番〕

電動機直結

あづま式標準CSM型渦巻ポンプ

□本標準型ポンプは常時相當在庫數を有し何時にても御急需に應ずる事が出來ます
□全揚程及排水量共本表の10%以内ならば增減が出來ます。但消費馬力は其れ等に比例して增減します。



附屬品

共通床盤	1個
フレキシブルカツプリング	1組
呼水漏斗及コツク	1組
フートバルブ (ストレーナー付)	1個
エーヤ及ドレーンコツク	1組
基礎ボールト	1組
スパンナー類	1組
相フランヂ(取付ボールト付)	1組

但し口徑150粍以上のものには附屬せず。

ポンプ口徑 (粍)	排水量 (毎分リットル)	CSM型	電動機周期回轉數(毎分) 全負荷に於けるスリツプは4%～7%						概略重量 (瓩)
		周波數 50 / 60	1800	1500	1200	1000	900	750 / 720	
40	140	全揚程(米) 軸馬力	10 0.65	7 0.45					75
50	250	〃	11.5 1.25	8 0.85					110
65	400	〃	15 2.3	10 1.5					145
75	570	〃	21 4.5	15 2.9	9 1.9				175
100	1080	〃	21 8.0	17 6.4	10 3.7	6 3.6			270
125	1700	〃		21 12.3	12 6.7	8 4.5	6 2.3		360
150	2550	〃			17.5 15	11.5 9.6	8.5 7.1		460
175	3700	〃				15.0 19	12 9.5	7 6.5 8.2 7.5	610
200	5400	〃				19.0 30	15 24	9 8 14.5 13.0	820

○水量の大なる場合にはCD型兩吸込渦巻ポンプがあります。

ポンプ

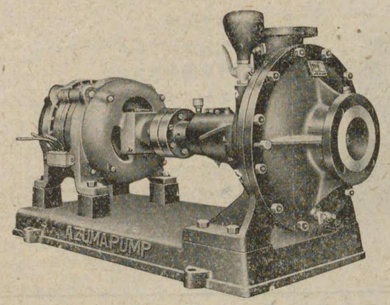
合資會社 あづま喞筒製作所

營業所　東京市芝區濱松町1丁目9番地　〔電話芝(43)4367番〕
工　場　東京市芝區濱松町1丁目5番地　〔電話芝(43)4754番〕

電動機直結

あづま式標準TSM型タービンポンプ

□本標準型タービンポンプは片吸込型にして導羽根を有し比較的小容量にて然も揚程高き必要ある場所の使用に適し其の構造堅牢にして効率も又優秀であります。
□本表以上の揚程にはあづま式TM型多段タービンポンプを適當とします。



附　屬　品

共通床盤	1個
フレキシブルカップリング	1組
呼水漏斗及コック	1組
フートバルブ（ストレーナー付）	1個
スルースバルブ	1個
基礎ボルト	1揃
スパンナー類	1組
相フランヂ（取付ボールト付）	1組

ポンプ口徑（耗）	揚水量（毎分リットル）	TSM型 周波數 50/60	電動機同期回轉數（毎分）全負荷に於けるスリップは4%～7% 3600	3000	1800	1500	概略重量（瓲）
40	130	總揚程(米)	30	20	15	10	80
		軸馬力	1.95	1.3	0.98	0.65	
50	225	〃	32	27	22	15	120
		〃	3.2	2.7	2.2	1.5	
65	350	〃	37	30	26	18	160
		〃	4.4	3.6	3.2	2.2	
75	510	〃	37	32	28	20	190
		〃	6.65	5.8	5.0	3.6	
100	900	〃			32	24	300
		〃			9.6	7.2	
125	1300	〃			42	30	390
		〃			21	15	

○水量の大なる場合にはTD型兩吸込タービンポンプがあります。

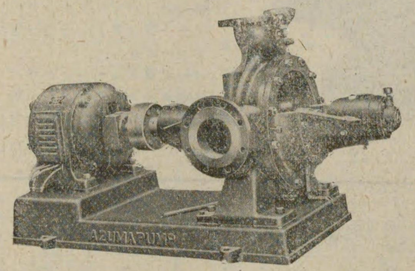
合資會社 あづま喞筒製作所　ポンプ

營業所　東京市芝區濱松町1丁目9番地　〔電話芝(43)4367番〕
工　場　東京市芝區濱松町1丁目5番地　〔電話芝(43)4754番〕

電動機直結

あづま式TDM型兩吸込一段タービンポンプ

□本標準型タービンポンプは 20 米以上の中揚程の揚水に適し其效率極めて優秀にして構造も又堅牢であります。
□本表に於ける揚程は其の 10 % 以內の增減は差支へありません。但し消費馬力は全揚程に比し增減します。



附　屬　品

共通床盤	1個
フレキシブルカップリング	1組
呼水漏斗及コック	1組
フート弁（ストレーナー付）	1個
エヤー及ドレーンコック	1揃
基礎ボールト及スパナ類	1組
相フランヂ（取付ボールト付）	1組

但し口徑150粍以上のものには附屬せず。

ポンプ口徑（耗）	揚水量（毎秒リットル）	TDM型 周波數 50～/60～	電動機同期回轉數（毎分）全負荷に於けるスリップは4%～7% 1800	1500	1200	1000	概略重量（瓲）
100	15	總揚程(米)	28	20			320
		軸馬力	8.4	6			
125	25	〃	34	24			480
		〃	16.2	11.5			
150	37	〃	42	30	16.5		600
		〃	30	21	12		
175	55	〃	48	34	20	12	850
		〃	48	34	20	12	
200	70	〃	56	40	24	15	1100
		〃	70	50	30	19	

○本表以上の揚程に對してはTM型多數タービンポンプがあります。

ポンプ

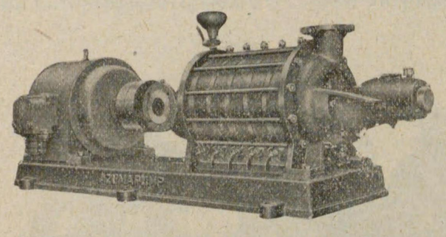
合資會社 あづま喞筒製作所

營業所　東京市芝區濱松町1丁目9番地　〔電話芝(43)4367番〕
工　場　東京市芝區濱松町1丁目5番地　〔電話芝(43)4754番〕

電動機直結

あづま式標準TMS型タービンポンプ

○標準型以外のものに對しては御要求により其都度設計御見積致します。



附屬品

床盤	1	個
フレキシブルカップリング	1	組
呼水用漏斗及コック	1	組
壓力計（パイプ及コック付）	1	個
フート弁（ストレーナー付）	1	個
スルース弁	1	個
エーヤ及ドレーンコック	1	揃
基礎ボルト及スパンナー類	1	揃
※相フランヂ（取付ボルト付）	1	組

※相フランヂは150粍以上には附屬せず。

口徑(粍)	揚水量(毎分リットル)	周波50サイクル 毎分回轉數	段數	總揚程(米)	軸馬力	周波50サイクル 毎分回轉數	段數	總揚程(米)	軸馬力
			2	16	1.0		2	24	1.5
			3	24	1.5		3	36	2.3
			4	32	2.0		4	48	3.0
40	130	1450	5	40	2.5	1750	5	60	3.8
			6	48	3.0		6	72	4.5
			7	56	3.5		7	84	5.3
			8	64	4.0		8	96	6.0
			2	19	1.8		2	28	2.6
			3	28.5	2.7		3	42	3.9
			4	38	3.6		4	56	5.2
50	225	1450	5	47.5	4.5	1750	5	70	6.5
			6	57	5.4		6	84	7.8
			7	66.5	6.3		7	98	9.1
			8	76	7.2		8	112	10.4
			2	23	2.8		2	34	4.2
			3	34.5	4.2		3	51	6.8
			4	46	5.6		4	68	8.4
65	350	1450	5	57.5	7.0	1750	5	85	10.5
			6	69	8.4		6	102	12.6
			7	80.5	9.8		7	119	14.7
			8	92	11.2		8	136	16.8

合資會社 あづま喞筒製作所　ポンプ

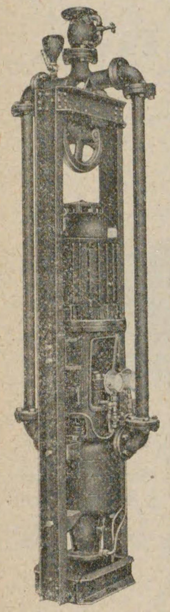
營業所　東京市芝區濱松町1丁目9番地　〔電話芝(43)4367番〕
工　場　東京市芝區濱松町1丁目5番地　〔電話芝(43)4754番〕

口徑(粍)	揚水量(毎分リットル)	周波50サイクル 毎分回轉數	段數	總揚程(米)	軸馬力	周波60サイクル 毎分回轉數	段數	總揚程(米)	軸馬力
			2	27	4.8		2	40	7.2
			3	40.5	7.2		3	60	10.8
			4	54	9.6		4	80	14.4
75	510	1450	5	67.5	12.0	1750	5	100	18.0
			6	81	14.4		6	120	21.6
			7	94.5	16.8		7	140	25.2
			8	108	19.2		8	160	28.8
			2	30	9.0		2	44	13.2
			3	45	13.5		3	66	19.8
			4	60	18.0		4	88	26.4
100	900	1450	5	75	22.5	1750	5	110	33.0
			6	90	27.0		6	132	39.6
			7	105	31.5		7	154	46.2
			8	120	36.0		8	176	52.8
			2	40	20		2	53	29
			3	60	30		3	87	43.5
			4	80	40		4	116	58
125	1500	1450	5	100	50	1750	5	145	72.5
			6	120	60		6	174	87
			7	140	70		7	203	101.5
			8	160	80		8	232	116
			2	52	36		2	74	52
			3	78	56		3	111	78
150	2200	1450	4	104	72	1750	4	148	144
			5	130	90		5	185	130
			6	156	108		6	222	156

ポンプ

合資會社 あづま喞筒製作所

營業所　東京市芝區濱松町1丁目9番地　〔電話芝(43)4367番〕
工　場　東京市芝區濱松町1丁目5番地　〔電話芝(43)4754番〕



シンキングポンプ

シンキングポンプ——竪坑の掘鑿排水用に最も適當せるポンプでありまして、其の全揚程は數百米に及ぶ事が出來ます。電動機を直結せる竪軸多段タービンポンプを強固なるチヤンネルフレームに取付け、之れに滑車を附しワイヤロープを以て上下自在に懸垂し得る構造とし、下部に吸込口を有し吐出口はポンプ胴體の左右に二分せる形となし、フレーム端上部中心に於て一本の吐出管に連結せしむる如くなし重量の平衡を保たしむると共に運轉の圓滑を期せる構造となつて居ります。推力軸受は總て優良なるスラスト及びラジアルボールベヤリングを使用し、其の内部には常に十分なる潤滑油を滿へ極めて輕快に高速回轉をなし得る構造となつて居ります。

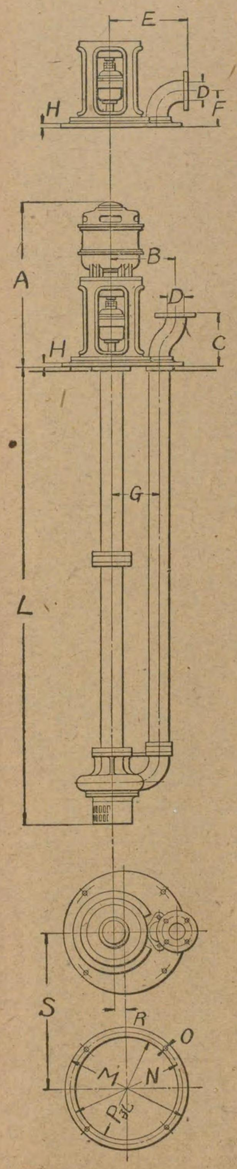
ボアホールポンプ——鑿井に依る地下水揚水ポンプでありまして、ポンプ、繰出管、中間軸、吸水管、ストレーナー及ベースフレーム等の部分より成立つて居ります。ポンプは鑿井の直徑、揚程、回轉數等によつて重ね合すべき段數を定め、下部には吸水管及ストレーナーを付します。ポンプ本體は繰出管を兼用したる鋼管に連結し更に此管をベースフレームに取付けポンプ全體を懸垂して居ります。電動機軸とポンプ軸とを連結する中間軸は繰出管の中心を貫き軸を保護管内部には多數の中間軸受を有せしめ、砂礫に依る損傷を完全に防止せる構造となつて居ります。ボアホールポンプは其の構造極めて簡單で遠心ポンプの優秀性を最も合理的に適應せる點に於て從來深井戸用として使用せられたピストンポンプやエヤリフトポンプに比べ特に其の效率、壽命の點に於ては雲壤の差があるのでありまして、次の如き特長を有して居ります。

ボアホールポンプ
TBM型

（1）構造が極めて簡單で從つて絶對に故障が起らないこと
（2）運轉が頗る簡易で取扱に少しも面倒の起らないこと
（3）能率が極めて優秀で動力費が少なく經濟的なること
（4）運轉が頗る圓滑で音響や振動が伴はないこと
（5）壽命が永く價格も又低廉なること
（6）据付面積が他のポンプに比し極めて僅少で濟むこと
（7）電動機軸に直結が出來且つ大揚量の揚水に適すること

合資會社 あづま喞筒製作所　ポンプ

營業所　東京市芝區濱松町1丁目9番地　〔電話芝(43)4367番〕
工　場　東京市芝區濱松町1丁目5番地　〔電話芝(43)4754番〕



竪軸電動機直結

CVW 型汚水排水ポンプ寸法表

（淨化槽用）

D（口徑）	40	50	65	75	100	125
A	610	630	760	785	850	950
B	240	250	280	300	380	480
C	163	183	227	247	285	375
E	295	300	325	340	450	550
F	123	128	132	147	205	245
G	195	195	220	220	280	350
H	18	18	22	22	30	40
L	2150	2150	2180	2180	2250	2350
M	520	520	560	560	700	900
N	485	485	525	525	660	850
O	4–½″	4–½″	4–½″	4–½″	4–⅝″	4–⅝″
P	430	430	450	450	580	730
R	40	40	50	50	60	100
S	640	650	650	650	800	1050

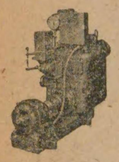
注　意
Lの寸法は標準型のものであります御要求によりまして御指定通りの寸法のものを製作致します。
Aの寸法は電動機により多少異ります。

ポンプ

株式會社 宇野澤組鐵工所

澁谷工場　東京市澁谷區山下町62番地〔電話高輪(44) 2041・5874 5875・7759番〕
玉川工場　東京市蒲田區矢口町945番地〔電話蒲田3870番〕

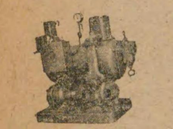
ウノサワ標準型電動眞空給水喞筒



U型 眞空喞筒

U型（横型 ユニツト タイプ）

型番號	放熱面積 平方米	眞空度 水銀柱 粍	給水壓力 毎平方粍 瓩	空氣量 毎分 立方米	水量 毎分 リツトル	電動機 馬力	回轉數毎分 50サイクル	回轉數毎分 60サイクル
300	300	250	0.7	.085	20	1	1500	1800
500	500	〃	〃	.085	30	1	〃	〃
700	700	〃	〃	.13	40	1	〃	〃
900	900	〃	〃	.16	50	2	〃	〃



S型 眞空喞筒

TS型 眞空喞筒

S型（横型單式），TS，TD型（横型複式）（700番にはS型がない）

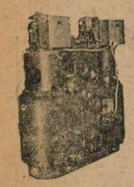
型番號	放熱面積 平方米	眞空度 水銀柱 粍	給水壓力 毎平方粍 瓩	空氣量 毎分 立方米	水量 毎分 リツトル	電動機 馬力	回轉數毎分 50サイクル	回轉數毎分 60サイクル
700	700	250	0.7	.13	40	1	1500	1800
1000	1000	〃	〃	.18	60	1	〃	〃
1800	1800	〃	〃	.3	100	2	〃	〃
2400	2400	〃	〃	.39	140	2	〃	〃
3500	3500	〃	〃	.55	200	3	〃	〃
6000	6000	〃	〃	1.0	350	5	〃	〃
9000	9000	〃	〃	1.6	500	7½	〃	〃
14000	14000	〃	〃	2.2	750	10	1000	1200

TD型 眞空筒喞

VS型 眞空喞筒

VS型（竪型單式），VT型（竪型複式）

放熱面積 平方米	空氣量 毎分 立方米	給水量 毎分 リツトル	電動機馬力 給水壓力 毎平方粍 瓩 0.7	0.1	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	10.0
300	0.07	20	1	1	1	1	2	2	2	3	3	3	5
400	0.07	26	1	1	1	2	2	3	3	3	5	5	5
700	0.12	40	1	2	2	2	3	3	5	5	5	5	7½
1200	0.20	70	2	2	2	3	3	5	5	5	7½	7½	7½
1800	0.30	100	2	2	3	3	5	5	5	7½	7½	7½	10
2500	0.40	140	2	3	3	5	5	5	7½	7½	10	10	15
3500	0.55	200	3	5	5	5	7½	7½	10	10	10	15	15
6000	1.00	350	5	7½	7½	7½	10	10	15	15	20	20	25
9000	1.60	500	7½	7½	10	10	15	15	20	20	25	25	30
14000	2.20	750	10	10	15	15	20	20	25	25	30	35	40



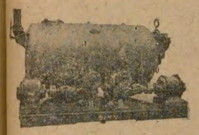
VT型 眞空喞筒

株式會社 宇野澤組鐵工所　ポンプ

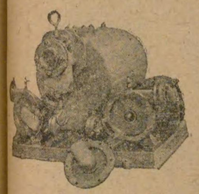
澁谷工場　東京市澁谷區山下町62番地〔電番高輪(44) 2041・5874 5875・7759番〕
玉川工場　東京市蒲田區矢口町945番地〔電話蒲田3870番〕

CU型 コンデンセーシヨンポンプ

CS型 コンデンセーシヨンポンプ



CTS型 コンデンセーシヨンポンプ



CTD型 コンデンセーシヨンポンプ

ウノサワ標準型 コンデンセーシヨン喞筒

CU型（横型ユニツト，タイプ），VCU型（竪型單式）

型番號	放熱面積 平方米	給水壓力 0.7 瓩 馬力	回轉數毎分 50サイクル	回轉數毎分 60サイクル	給水壓力 1.0 瓩 馬力	回轉數毎分 50サイクル	回轉數毎分 60サイクル	給水壓力 1.4 瓩 馬力	回轉數毎分 50サイクル	回轉數毎分 60サイクル	給水壓力 2.0 瓩 馬力	回轉數毎分 50サイクル	回轉數毎分 60サイクル	水リツト量 毎分	水槽有效容積 水位昇降範圍 立
300	300	¼	1500	1800	¼	1500	1800	½	1500	1800	½	1500	1800	20	24
500	500	¾	1500	1800	½	1500	1800	½	1500	1800	½	1500	1800	30	24
800	800	½	3000	3600	½	3000	3600	1	3000	3600	1	3000	3600	45	35
1000	1000	½	3000	3600	½	3000	3600	1	3000	3600	1	3000	3600	55	45
1200	1200	½	3000	3600	1	3000	3650	1	3000	3600	2	3000	3600	65	80
1800	1800	½	3000	3600	1	3000	3600	1	3000	3600	2	3000	3600	100	80

C.S.，（横型單式）C.T.S.，C.T.D.型（横型複式）VCT型（竪型複式）

型番號	放熱面積 平方米	給水壓力 0.7 瓩 馬力	回轉數毎分 50サイクル	回轉數毎分 60サイクル	給水壓力 1.0 瓩 馬力	回轉數毎分 50サイクル	回轉數毎分 60サイクル	給水壓力 1.4 瓩 馬力	回轉數毎分 50サイクル	回轉數毎分 60サイクル	給水壓力 2.0 瓩 馬力	回轉數毎分 50サイクル	回轉數毎分 60サイクル	水リツト量 毎分	水槽有效容積 水位昇降範圍 立
500	500	¼	3000	3600	¼	3000	3600	½	3000	3600	1	3000	3600	30	24
1000	1000	½	3000	3600	½	3000	3600	1	3000	3600	1	3000	3600	55	45
1800	1800	½	1500	1800	1	1500	1800	1	3000	3600	2	3000	3600	100	80
2400	2400	½	1500	1800	1	1500	1800	2	3000	3600	2	3000	3600	140	110
3500	3500	1	1500	1800	1	1500	1800	2	1500	1800	3	3000	3600	200	160
5000	5000	1	1500	1800	2	1500	1800	2	1500	1800	3	3000	3600	280	220

ウノサワ眞空給水喞筒並にコンデンセーシヨン喞筒標準型の選擇

型番の選擇は大體次の標準に依られるとよろしいのであります。

I　良好な設計に基き施工が確實で，十分氣密（眞空式では）に出來て居る場合は其暖房裝置の全放熱面積（管系をも含む）に該當する放熱面積の喞筒を用ふ。

II　次の樣な場合には一型大きい番號のものを用ひると好い結果を得る。

1. 放熱器が喞筒より甚敷遠距離にある場合
2. 眞空式で**リフト**が特別に高い場合
3. 水封が幾つもある樣な裝置，管が小さい裝置，漏洩がある裝置，古い裝置
4. 排氣を利用する樣な場合の如く蒸汽が還水に多く混る時（眞空式の場合）
5. 眞空式で亂暴に使用して漏洩が甚敷なると見込む場合

III　喞筒の壓力は汽罐の壓力の外に，汽罐の水面と喞筒の送水口との高さの差を加へたものを必要とします。上記表示以上の壓力の喞筒に就ては御來示により見積ります。

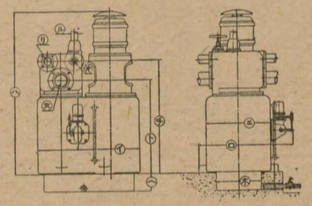
IV　喞筒竝に附屬設備共絶對に確實な作動を致します。從つてポンプは一箇で足りるのでありますが正しい技術では極く小さな裝置以外は複式のものを採用されます。

ポンプ

株式會社 宇野澤組鐵工所

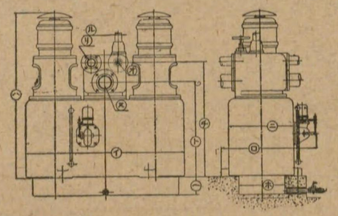
澁谷工場　東京市澁谷區山下町62番地　〔電話高輪(44)2041・5374・5375・7759番〕
玉川工場　東京市蒲田區矢口町945番地　〔電話蒲田3870番〕

VS型ウノサワ電動眞空給水喞筒寸法（粍）



放熱面積平方米	全容積 イ	ロ	ハ	床盤寸法 ニ	ホ	ヘ	管口の高さ ト	チ	鐵管口徑(JES内徑基本) 還水 リ	送水 ヌ	排氣 ル	補給水 ヲ
300	670	580	1200	400	300	180	750	890	55	35	35	15
400	670	580	1200	400	300	180	750	890	55	35	35	15
700	740	630	1300	420	320	180	770	910	70	40	40	15
1200	740	630	1300	420	320	180	770	910	70	40	40	15
1800	740	660	1340	450	350	180	770	910	70	40	40	15
2500	800	710	1380	500	380	180	780	940	95	55	55	15
3500	800	710	1380	500	380	180	780	940	95	55	55	20
6000	870	960	1460	560	400	200	798	965	110	70	70	20
9000	960	960	1600	700	500	200	965	1125	130	80	70	25
14000	960	1000	1680	800	600	200	1100	1300	160	110	80	25

VT型ウノサワ電動眞空給水喞筒寸法（粍）

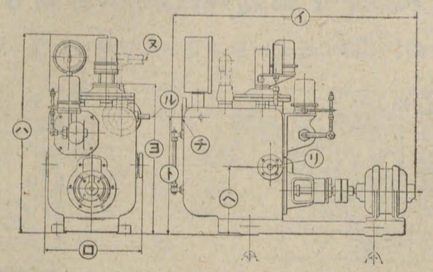


放熱面積平方米	全容積 イ	ロ	ハ	床盤寸法 ニ	ホ	ヘ	管口の高さ ト	チ	鐵管口徑(JES内徑基本) 還水 リ	送水 ヌ	排氣 ル	補給水 ヲ
300	1020	580	1200	400	300	180	750	890	55	35	35	15
400	1020	580	1200	400	300	180	750	890	55	35	35	15
700	1130	630	1300	420	320	190	770	910	70	40	40	15
1200	1130	630	1300	420	320	190	770	910	70	40	40	15
1800	1130	660	1340	450	350	190	770	910	70	40	40	15
2500	1260	710	1380	500	380	190	780	940	95	55	55	15
3500	1260	710	1380	500	380	190	780	940	95	55	55	20
6000	1360	760	1460	560	400	200	798	965	110	70	70	20
9000	1500	900	1600	700	500	200	965	1125	130	80	70	25
14000	1500	1000	1680	890	600	200	1100	1300	160	110	80	25

株式會社 宇野澤組鐵工所　ポンプ

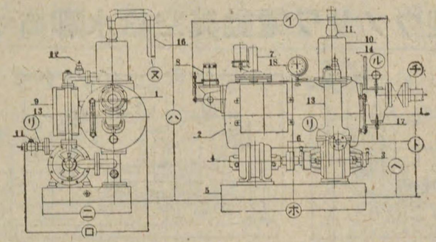
澁谷工場　東京市澁谷區山下町62番地　〔電話高輪(44)2041・5374・5375・7759番〕
玉川工場　東京市蒲田區矢口町945番地　〔電話蒲田3870番〕

U型ウノサワ電動眞空給水喞筒寸法（粍）



型番號	全容積 イ	ロ	ハ	床盤面積 ニ	ホ	鐵管位置 ヘ	ト	鐵管口徑(JES内徑基本) 還水 チ	送水 リ	排氣 ヌ	給水 ル
300	1020	450	650	240	800	300	507	55	25	35	15
500	1020	450	650	240	800	300	507	55	25	35	15
700	1100	500	770	240	900	330	630	70	25	35	15
900	1100	500	770	240	900	330	630	70	25	35	15

S型ウノサワ電動眞空給水喞筒寸法（粍）

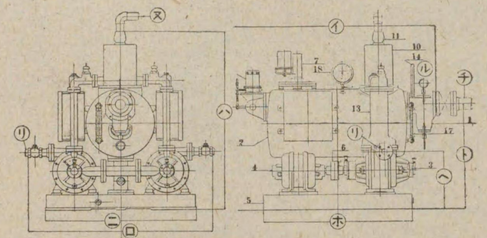


型番號	全容積 イ	ロ	ハ	床盤面積 ニ	ホ	鐵管位置 ヘ	ト	鐵管口徑(JES内徑基本) 還水 チ	送水 リ	排氣 ヌ	給水 ル
1000	1380	760	1200	610	990	390	690	70	40	40	15
1800	1380	760	1200	610	990	390	690	70	40	40	15
2400	1500	900	1380	650	1080	450	785	95	55	55	15
3600	1650	1000	1450	650	1150	450	835	95	55	55	20
6000	1850	1100	1600	780	1250	500	910	110	70	70	20
9000	2150	1280	1750	900	1400	550	1000	130	80	70	25
14000	2400	1350	1900	1000	1600	600	1100	160	110	80	25

株式會社 宇野澤組鐵工所

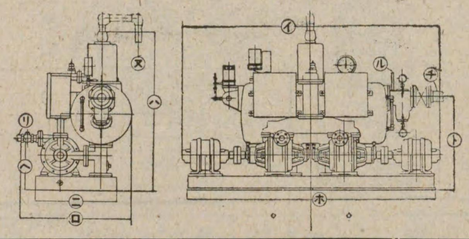
澁谷工場　東京市澁谷區山下町62番地　〔電話高輪(44) 2041・5874 5375・7755番〕
玉川工場　東京市蒲田區矢口町945番地　〔電話蒲田3870番〕

T.D型ウノサワ電動眞空給水喞筒寸法（粍）



型番號	全容積			床盤面積		鐵管位置		鐵管口徑（JES內徑基本）			
								還水	送水	排氣	給水
	イ	ロ	ハ	ニ	ホ	ヘ	ト	チ	リ	ヌ	ル
700	1380	1100	1200	1000	990	390	690	70	40	40	15
1000	1380	1100	1200	1000	990	390	690	70	40	40	15
1800	1380	1100	1200	1000	990	390	690	70	40	40	15
2400	1500	1300	1380	1080	1080	450	785	95	55	55	15
3500	1650	1550	1450	1080	1150	450	835	95	55	55	20
6000	1850	1700	1600	1240	1250	500	910	110	70	70	20
9000	2150	1840	1750	1400	1400	550	1000	130	80	70	25
14000	2400	2000	1900	1560	1600	600	1100	160	110	80	25

T.S型ウノサワ電動眞空給水喞筒寸法（粍）



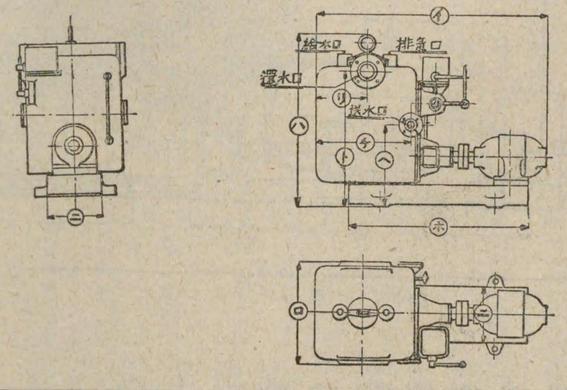
型番號	全容積			床盤面積		鐵管位置		鐵管口徑（JES內徑基本）			
								還水	送水	排氣	給水
	イ	ロ	ハ	ニ	ホ	ヘ	ト	チ	リ	ヌ	ル
700	1830	760	1200	610	1800	390	690	70	40	40	15
1000	1830	760	1200	610	1800	390	690	70	40	40	15
1800	1830	760	1200	610	1800	390	690	70	40	40	15
2400	2150	900	1380	650	2220	450	785	95	55	55	15
3500	2200	1000	1450	650	2270	450	835	95	55	55	20
6000	2500	1100	1600	780	2400	500	910	110	70	70	20
9000	2800	1280	1750	900	2600	500	1000	130	80	70	25
14000	3200	1350	1900	1000	3000	600	1100	160	110	80	25

株式會社 宇野澤組鐵工所　ポンプ

澁谷工場　東京市澁谷區山下町62番地　〔電話高輪(44) 2041・5874 5875・7759番〕
玉川工場　東京市蒲田區矢口町945番地　〔電話蒲田3870番〕

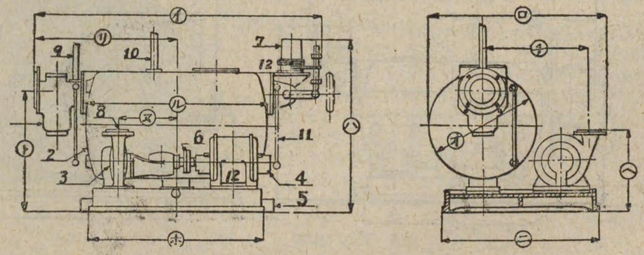
コンデンセーシヨンポンプ

C.U.型ウノサワコンデンセーシヨン喞筒寸法（粍）



型番號 C.U.	全容積			床盤面積		鐵管位置				鐵管口徑（JES內徑基本）			
										還水	送水	排氣	給水
	イ	ロ	ハ	ニ	ホ	ヘ	ト	チ	リ	ヌ	ル	ヲ	ワ
300—500	900	376	670	200	720	340	510	350	165	55	25	20	20
800—1000	1080	476	760	250	820	370	610	430	220	70	35	20	20
1200—1800	1150	526	830	260	900	370	660	550	280	80	40	25	25

C.S.型ウノサワコンデンセーシヨン喞筒寸法（粍）

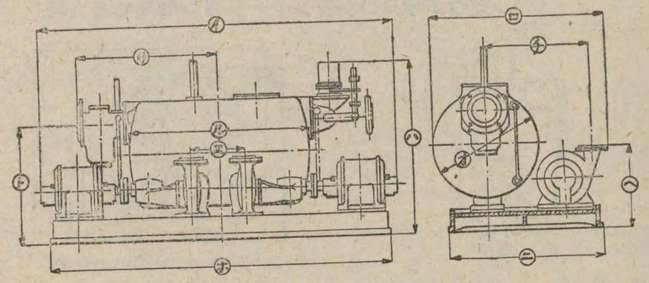


型番號 C.S.	全容積			床盤面積		鐵管位置				水槽		鐵管口徑（JES內徑基本）			
												還水	送水	給水	排氣
	イ	ロ	ハ	ニ	ホ	ヘ	ト	チ	リ	ヌ	ル	ヲ	ワ	カ	ヨ	タ
500	1010	763	730	580	760	370	485	510	490	280	600	380	55	25	20	20
1000	1210	763	730	580	760	370	485	510	590	280	800	380	70	35	20	20
1800	1270	820	800	580	760	370	570	510	650	280	800	460	80	40	20	25
2400	1520	830	800	640	760	370	570	510	800	280	1000	460	95	40	20	25
3500	1520	885	825	640	760	370	590	510	800	280	1000	570	110	55	20	25
5000	1790	891	825	640	760	370	590	510	950	280	1240	570	130	70	20	35

ポンプ | 株式會社 宇野澤組鐵工所

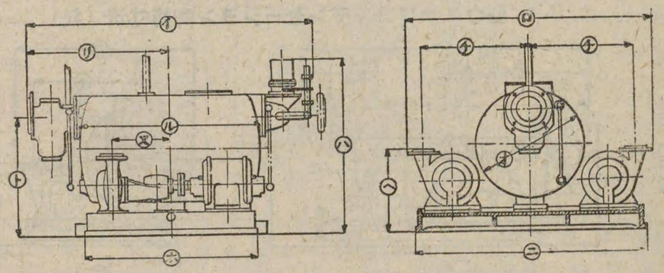
澁谷工場　東京市澁谷區山下町62番地　〔電話高輪(44)2041・5874・5875・7759番〕
玉川工場　東京市蒲田區矢口町945番地　〔電話蒲田3870番〕

C.T.S.型ウノサワコンデンセーシヨン喞筒寸法(粍)



型番號	全容積			床盤面積		鐵管位置					水槽		鐵管口徑(JES內徑基本) 還水	送水	給水	排氣
C.T.S.	イ	ロ	ハ	ニ	ホ	ヘ	ト	チ	リ	ヌ	ル	ヲ	ワ	カ	ヨ	タ
500	1600	763	730	580	1560	370	485	510	490	280	600	380	55	25	20	20
1000	1600	763	730	580	1560	370	485	510	590	280	800	380	70	35	20	20
1800	1600	820	800	580	1560	370	570	510	650	280	800	460	80	40	20	25
2400	1650	830	800	640	1560	370	570	510	800	280	1000	460	95	40	20	25
3500	1650	885	825	640	1560	370	590	510	800	280	1000	570	110	55	20	25
5000	1650	891	825	640	1560	370	590	510	950	280	1240	570	130	70	20	35

C.T.D.型ウノサワコンデンセーシヨン喞筒寸法(粍)

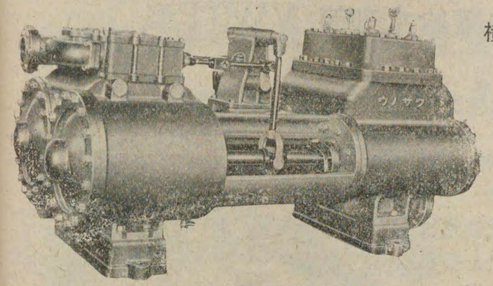


型番號	全容積			床盤面積		鐵管位置					水槽		鐵管口徑(JES內S徑基本) 還水	送水	給水	排氣
C.T.D.	イ	ロ	ハ	ニ	ホ	ヘ	ト	チ	リ	ヌ	ル	ヲ	ワ	カ	ヨ	タ
500	1010	1126	730	960	760	370	485	510	490	280	600	380	55	25	20	20
1000	1210	1126	730	960	760	370	485	510	590	280	800	380	70	35	20	20
1800	1270	1150	800	960	760	370	520	510	650	280	800	460	80	40	20	25
2400	1520	1170	800	1080	760	370	520	510	800	280	1000	460	95	40	20	25
3500	1520	1170	825	1080	760	370	590	510	800	280	1000	570	110	55	20	25
5000	1790	1130	825	1080	760	370	590	510	950	280	1240	570	130	70	20	35

株式會社 宇野澤組鐵工所 | ポンプ

澁谷工場　東京市澁谷區山下町62番地　〔電話高輪(44)2041・5874・5875・7759番〕
玉川工場　東京市蒲田區矢口町945番地　〔電話蒲田3870番〕

ウノサワ標準型汽罐給水喞筒(WP型)



横置汽動雙筒往復動ピストン式

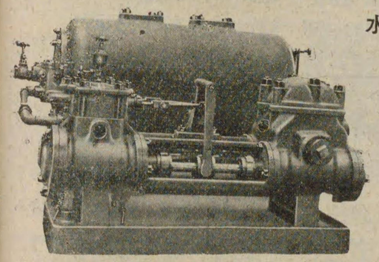
ウオーシントン式バルブ裝置を具備す

蒸氣壓力　最低　每平方糎　2瓩
〃　最高　〃　8瓩(WP 75, WP 90)
〃　〃　〃　10瓩(其　他)

型番號	主要寸法(粍) 直徑 汽筒	直徑 水筒	衝程	回轉數 每分	水量 每時立方米	管口直徑(吋) 蒸氣	排汽	吸水	送水	据付面積(粍) 長	幅	高	電信略號
WP 75	75	45	75	40	1.0	½	½	1¼	1	610	260	460	ウフフ
WP 90	90	50	75	40	1.2	½	½	1¼	1	660	280	460	ウフコ
WP 110	110	70	100	37	3.0	½	¾	2	1½	790	360	540	ウフエ
WP 130	130	90	125	34	5.7	¾	1¼	2½	2	1020	440	560	ウフテ
WP 150	150	100	150	32	8.0	1	1½	3	2	1150	460	590	ウフア
WP 190	190	130	150	32	13.5	1½	2	4	3	1150	510	610	ウフサ
WP 230	230	130	250	24	16.7	2	2½	5	4	1630	590	790	ウフキ
WP 251	250	150	250	24	23	2	2½	5	4	1780	590	790	ウフユ
WP 301	300	170	300	22	32	2½	3	6	5	1900	820	900	ウフス
WP 302	300	200	300	22	44	2½	3	6	5	1900	820	900	ウフミ
WP 350	350	230	300	22	60	2½	3	6	5	1990	930	1000	ウフシ
WP 400	400	270	300	22	80	3½	4	200	180	2160	1100	1200	ウフヒ
WP 450	450	300	300	22	100	3½	4½	250	200	2350	1150	1250	ウフモ
WP 500	500	340	400	19	150	4½	5½	300	250	2750	1250	1300	ウフセ

180 以上は粍にて示す

ウノサワ標準型自働汽罐給水喞筒(WTP型)



水槽竝に自動蒸氣弁付横置
汽動雙筒往復動ピストン喞筒

ウノサワWP型汽罐給水喞筒と自動蒸氣弁付水槽とを共通臺盤上に纏めたものである。水槽内に銅板製中空の浮きを設け水位の上下運動毎に此の浮きで蒸氣弁を自動的に開閉する。該蒸氣弁と喞筒氣筒，水槽と喞筒水筒とを連絡してある。で本喞筒を暖房の還水管竝に汽罐に連絡設備する時は凝結した還水が水槽に溜る毎に，浮き及び自動弁の作用で喞筒が働いて汽罐給水をなし還水のない間は運轉を休止し全く自動的に給水作業をする。

型番號	主要寸法(粍) 直徑 汽筒	直徑 水筒	衝程	回轉數 每分	水量 每時立方米	放熱面積 平方米	管口直徑(吋) 蒸氣	排汽	水還	空氣抜	送水	据付面積(粍) 長	幅	高	電信略號
WTP 75	75	45	75	30	0.7	200	½	½	2	½	1	760	590	560	ウキフ
WTP 90	90	50	75	30	0.9	250	½	½	2	½	1	760	590	560	ウキコ
WTP110	110	70	100	28	2.2	600	½	¾	3	¾	1½	890	740	710	ウキエ
WTP130	130	90	125	27	4.5	1,200	¾	1¼	4	¾	2	1120	890	760	ウキテ
WTP150	150	100	150	24	6.0	1,800	1	1½	4	1	2	1170	890	860	ウキア
WTP190	190	130	150	24	10.0	2,800	1½	2	5	1	3	1250	970	940	ウキサ
WTP230	230	130	250	18	12.5	3,500	2	2½	5	1	4	1780	1170	1140	ウキキ
WTP250	250	150	250	18	17	5,000	2	2½	6	1	4	1910	1220	1140	ウキユ
WTP301	300	170	300	16	23	6,000	2½	3	6	1	5	2030	1580	1520	ウキス
WTP302	300	200	300	16	32	7,000	2½	3	180	1¼	5	2030	1780	1780	ウキミ
WTP350	350	230	300	16	43	10,000	2½	3	180	1¼	5	2030	1780	1780	ウキシ

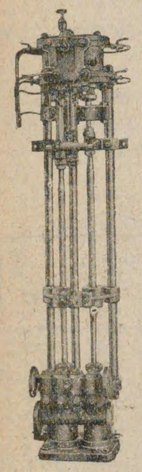
180 は粍にて示す

ポンプ　株式會社 宇野澤組鐵工所

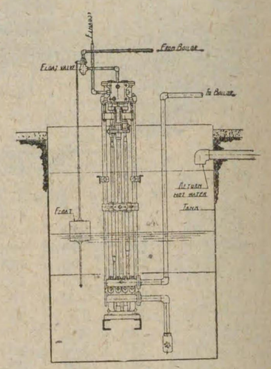
澁谷工場　東京市澁谷區山下町62番地　〔電話高輪(44)2041・5874・5875・7759番〕
玉川工場　東京市蒲田區矢口町945番地　〔電話蒲田3870番〕

ウノサワ標準型汽罐給水喞筒（VWTP型）

水槽沈下用竪型汽動雙筥往復動式



ウノサワWP型汽罐給水喞筒の竪式のもので特殊型である。
重力式暖房の還水管は放熱器より次第下りになつて居る故之を受ける湯槽は自然低位になり、還水管を地表下に敷設せねばならぬ樣になる。
此の場合地下室にポンプを置く事が普通であるが本喞筒を用ふれば地下室の必要はない。
第二圖の樣に水槽を地中に埋め此の中に喞筒を設置する。但し汽筯は水槽の上に出し水筯は槽内に漬けて置き浮き付自動蒸氣弁を裝置して置く時はWTP型汽罐給水喞筒と同樣の自動汽罐給水をする。



（水筯を槽中に充分沈下出來る樣汽筯水筯間のステイ，及ロツドは充分長く，水筯ライナー，水筯ピストン，弁，弁座，グラング等は砲金製，水ピストンロツドはネーバルブラス製として湯の腐蝕に耐へしむる。）

型番號	主要寸法（粍） 直徑 汽筯	直徑 水筯	衝程	回轉數 毎分	水量 毎時立方米	放熱面積 立方米	管口直徑（吋） 蒸氣	排汽	吸水	送水	据付面積（粍） 長	幅	高	電信略號
VWTP 1	75	45	100	28	0.8	200	½	½	1¼	1	300	250	1800	ウキラ
VWTP 2	90	60	100	28	1.5	400	½	½	1¼	1	300	250	1800	ウキム
VWTP 3	110	70	100	28	2.2	600	½	¾	1½	1¼	360	300	1800	ウキウ
VWTP 4	130	90	125	27	4.5	1,200	¾	1¼	2½	2	460	430	2000	ウキノ
VWTP 5	150	100	150	24	6.0	1,800	1	1½	3	2	710	480	2300	ウキク
VWTP 6	170	125	170	22	9.5	3,000	1½	2	4	3	870	510	2400	ウキヤ

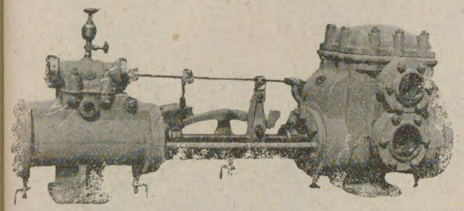
普通附屬品　**銅板製浮付き自動蒸氣弁，ストレーナー，テストコツク，ドレーンコツク，オイルコツク，油受金物**（汽筯よりロツドを傳はり落ちる油を受け止めるもの）**特殊スパナー，地業ボールト**

株式會社 宇野澤組鐵工所　ポンプ

澁谷工場　東京市澁谷區山下町62番地　〔電話高輪(44)2041・5874・5875・7759番〕
玉川工場　東京市蒲田區矢口町945番地　〔電話蒲田3880番〕

ウノサワ標準型眞空喞筒（横置單筥往復動汽動濕式）

KN型眞空喞筒



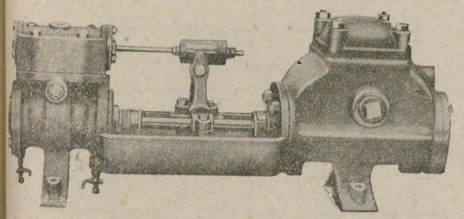
ノールス式バルブ裝置附でありまして凝結水と空氣とを同時に抽出します

蒸氣壓力　最低　毎平方糎　2瓩
〃　最高　〃　8瓩(KN1.2.3)
〃　〃　〃　10瓩(其　他)
眞空度　〃　水銀柱　約660瓩

型番號	主要寸法（粍） 直徑 汽筯	直徑 水筯	衝程	回轉數 毎分	水量 毎時立方米	空氣量 毎時立方米	放熱面積 平方米	管口直徑（吋） 蒸氣	排汽	還水	送水	据付面積（粍） 長	幅	高	電信略號
KN 1	80	100	100	42	0.7	2.0	200	½	¾	2	1½	840	200	400	ウノハ
KN 2	100	125	170	35	1.7	5.0	500	¾	1	2	1½	1100	250	460	ウノノ
KN 3	100	150	170	35	2.4	7.0	700	1	1	3	2½	1200	330	560	ウノウ
KN 4	140	200	170	35	4.2	13	1,200	1	1	3½	3	1300	380	590	ウノノ
KN 5	150	200	300	23	5.0	15	1,500	1	1	4	3½	1700	380	610	ウノウ
KN 6	200	250	300	23	7.5	22	2,400	1	1¼	5	4	1900	460	870	ウノノ
KN 7	200	300	300	23	12	32	3,500	1	1¼	5	4½	1900	510	870	ウノウ
KN 8	250	350	300	23	15	44	5,000	1¼	1½	6	5	2000	760	1200	ウノノ
KN 9	300	400	450	18	25	68	7,000	1½	2	200	6	2400	840	1200	ウノウ
KN10	300	450	600	18	37	100	10,000	1½	2	250	200	3100	900	1500	ウノネ

200 以上は粍にて示す

BH型眞空喞筒



蒸氣壓力　最低　毎平方糎　2瓩
〃　最高　〃　8瓩(BH1.2.3)
〃　〃　〃　10瓩(其　他)
眞空度　〃　水銀柱　約660瓩

バーンハム式バルブ裝置附でありまして凝結水と空氣とを同時に抽出します

型番號	主要寸法（粍） 直徑 汽筯	直徑 水筯	衝程	回轉數 毎分	水量 毎時立方米	空氣量 毎時立方米	放熱面積 平方米	管口直徑（吋） 蒸氣	排汽	還水	送水	据付面積（粍） 長	幅	高	電信略號
BH 1	80	100	100	42	0.7	2.0	200	½	¾	2	1½	840	200	400	ウキネ
BH 2	100	125	170	35	1.7	5.0	500	¾	1	2	1½	1100	250	460	ウキナ
BH 3	100	150	170	35	2.4	7.0	700	1	1	3	2½	1200	330	560	ウキマ
BH 4	140	200	170	35	4.2	13	1,200	1	1	3½	3	1300	380	590	ウキケ
BH 5	150	200	300	23	5.0	15	1,500	1	1	4	3½	1700	380	610	ウキフ
BH 6	200	250	300	23	7.5	22	2,400	1	1¼	5	4	1900	460	870	ウキコ
BH 7	200	300	300	23	12	32	3,500	1	1¼	5	4½	1900	510	870	ウキエ
BH 8	250	350	300	23	15	44	5,000	1¼	1½	6	5	2000	760	1200	ウキテ
BH 9	300	400	450	18	25	68	7,000	1½	2	200	6	2400	840	1200	ウキア
BH10	300	450	600	18	37	100	10,000	1½	2	250	200	3100	900	1500	ウキサ

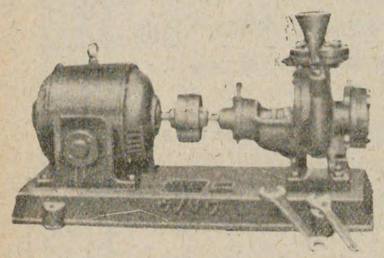
200 以上は粍にて示す

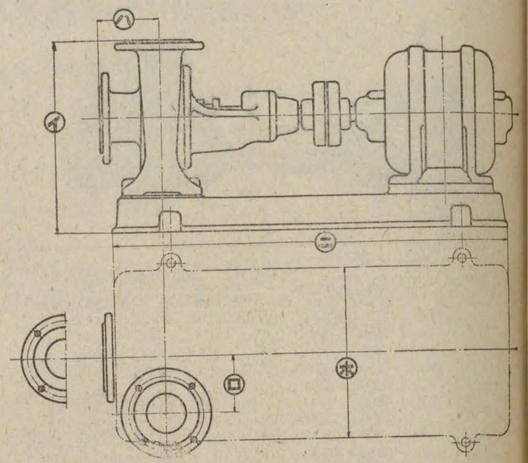
ポンプ

株式會社 宇野澤組鐵工所

澁谷工場　東京市澁谷區山下町62番地　〔電話高輪(44) 2041・5874・5875・7759番〕
玉川工場　東京市蒲田區矢口町945番地　〔電話蒲田3870番〕

ウノサワ標準型渦巻タービンポンプ，片吸込型





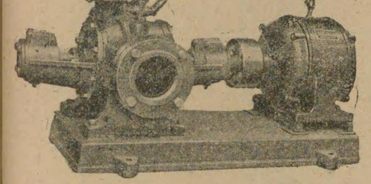
廻轉數は電動機の無負荷同期速度を示す

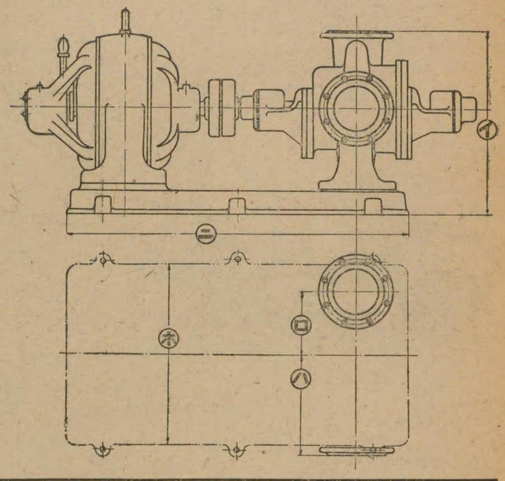
ポンプ口径 JES内本基本(粍)	ポンプ口径 吋	揚水量 毎秒リットル	揚水量 毎時立方米	型式	廻轉數毎分 50サイクル	全揚程 米	電動機 馬力	廻轉數毎分 60サイクル	全揚程 米	電動機 馬力	主要寸法(粍) イ	ロ	ハ	ニ	ホ
40	1½	1.5	5	L	1500	7	½	1800	10	1	350	110	90	810	330
				M	〃	10	1	〃	14	〃	365	120	100	〃	〃
				H	〃	14	〃	〃	20	〃	445	155	125	850	400
				F	3000	20	〃	3600	28	2	350	95	75	800	330
55	2	4	14	L	1500	7	1	1800	10	2	350	110	90	810	330
				M	〃	10	2	〃	14	〃	390	125	100	850	400
				H	〃	14	〃	〃	20	3	445	155	〃	〃	〃
				F	3000	20	〃	3600	28	〃	365	95	75	〃	〃
70	2½	6	22	L	1500	8	2	1800	12	3	365	115	95	850	400
				M	〃	10	〃	〃	14	〃	435	145	110	〃	〃
				H	〃	15	3	〃	22	5	465	130	〃	〃	〃
				F	3000	20	〃	3600	28	〃	355	100	95	〃	〃
80	3	10	36	L	1500	9	3	1800	13	5	390	110	120	850	400
				M	〃	11	〃	〃	15	〃	455	150	〃	〃	〃
				H	〃	15	5	〃	22	7½	480	160	〃	1050	540
				HH	〃	18	〃	〃	25	〃	〃	150	〃	〃	〃
				F	3000	21	〃	3600	29	〃	460	〃	〃	860	400
110	4	17	60	L	1500	10	5	1800	14	7½	465	140	140	1050	540
				M	〃	13	〃	〃	18	〃	565	180	〃	〃	〃
				H	〃	16	7½	〃	23	10	585	200	〃	1200	〃
				HH	〃	20	〃	〃	28	15	〃	190	〃	〃	560
130	5	30	100	L	1500	13	7½	1800	18	15	585	180	160	1200	560
				M	〃	15	10	〃	22	〃	650	〃	〃	1300	580
				H	〃	20	15	〃	28	20	680	250	170	〃	〃
160	6	45	160	L	1500	15	15	1800	22	20	660	200	160	1300	580
				H	〃	20	20	〃	28	30	750	289	170	〃	〃
180	7	61	220	L	1000	13	20	1200	18	30	680	230	180	1300	580
				M	〃	15	25	〃	22	〃	300	320	190	1800	750
200	8	85	300	L	1000	13	25	1200	18	35	710	310	240	1800	750
				M	〃	20	30	〃	28	50	940	420	250	2000	800
250	10	140	500	M	1000	16	50	1200	23	75	740	370	270	2200	850
300	12	200	720	M	750	19	75	900	27	100	800	490	300	2500	1270

株式會社 宇野澤組鐵工所　ポンプ

澁谷工場　東京市澁谷區山下町62番地　〔電話高輪(44) 2041・5874・5875・7759番〕
玉川工場　東京市蒲田區矢口町949番地　〔電話蒲田3870番〕

ウノサワ標準型渦巻タービンポンプ，兩吸込型





ポンプ口径 JES内本基本(粍)	ポンプ口径 吋	揚水量 毎秒リットル	揚水量 毎時立方米	廻轉數毎分 50サイクル	廻轉數毎分 60サイクル	全揚程 米	電動機 馬力	主要寸法 イ	ロ	ハ	ニ	ホ
110	4	15	55	1500		18	7½	610	180	290	1400	560
					1800	26	10					
130	5	25	90	1500		23	15	660	210	315	1400	660
					1800	33	20					
160	6	40	140	1500		27	25	740	250	350	1500	680
					1800	39	35					
180	7	61	220	1500		15	20	635	210	360	1500	710
					1800	21	25					
		55	200	1500		32	35	970	310	460	1600	750
					1800	46	50					
200	8	85	300	1500		20	35	730	255	425	1600	800
					1800	29	50					
		70	250	1500		36	50	1000	310	485	1700	820
					1800	52	75					
250	10	140	500	1000		16	45	920	310	510	2280	960
					1200	23	65					
		110	400	1500		50	110	1200	370	620	2410	1100
					1800	72	160					
300	12	200	700	750		12	50	1050	340	560	2600	1100
					900	17	65					
		170	600	1000		30	100	1300	430	700	2780	1270
					1200	43	150					

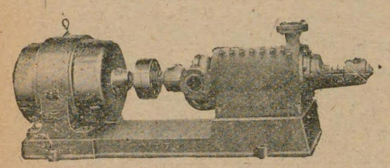
備考　(1)　廻轉數は電動機の無負荷同期速度を示す　(2)　ポンプ全長は(ニ)の寸法の大約35%增

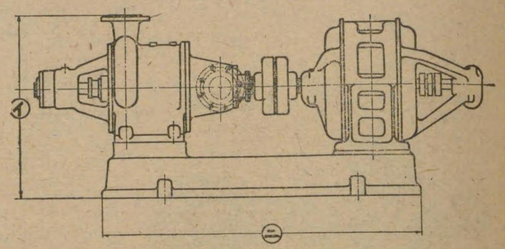
ポンプ

株式會社 宇野澤組鐵工所

澁谷工場　東京市澁谷區山下町62番地〔電話高輪(44)2041・5874 5875・7759番〕
玉川工場　東京市蒲田區矢口町945番地〔電話蒲田3870番〕

ウノサワ標準型多段タービン・ポンプ





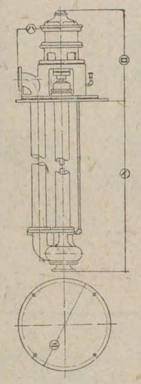
ポンプ口徑 JES内徑基本(粍)	ポンプ口徑 吋	揚水量 毎秒リットル	揚水量 毎時立方米	廻轉數毎分 50サイクル	廻轉數毎分 60サイクル	壹段當り揚程米	壹段當り軸馬力	主要寸法(粍) イ	ロ	ハ	ニ	ホ	ヘ
40	1½	2	7	1500	1800	8 11	0.4 0.6	400	180	180	1100	350	80
55	2	3.6	13	1500	1800	9 13	0.8 1.1	490	230	190	1200	380	90
70	2½	5.5	20	1500	1800	12 17	1.4 2.1	590	270	230	1300	550	100
80	3	8.4	30	1500	1800	15 21	2.5 3.5	660	290	260	1400	590	120
110	4	15	55	1500	1800	19 27	5.5 7.6	750	400	280	1600	640	140
130	5	25	90	1500	1800	24 35	11.0 16.0	840	450	300	1800	700	160
160	6	40	140	1500	1800	30 43	21.0 29.0	950	500	350	2200	850	180
180	7	61	200	1500	1800	37 53	34.0 49.0	1110	600	400	2600	950	200
200	8	70	250	1500	1800	45 65	54.0 78.0	1370	650	440	2800	1120	240
250	10	110	400	1000	1200	24 35	46.0 66.0	1630	750	510	3400	1360	240
300	12	170	600	1000	1200	30 43	85.0 124.0	2100	850	580	4000	1750	280

備　考
（1）廻轉數は電動機の無負荷同期速度を示す。
（2）(ニ)の數字は貳段タービンポンプの長さを示し參段以上は壹段を增す毎に(ヘ)の寸法を增すものとする。
（3）ポンプの全長は(ニ)の寸法の大約30%增。

株式會社 宇野澤組鐵工所　ポンプ

澁谷工場　東京市澁谷區山下町62番地〔電話高輪(44)2041・5874 5875・7759番〕
玉川工場　東京市蒲田區矢口町945番地〔電話蒲田3870番〕

ウノサワ標準型竪軸汚水喞筒



ポンプ口徑 JES内徑基本(粍)	ポンプ口徑 吋	揚水量 毎秒リットル	揚水量 毎時立方米	型式		廻轉數毎分 50サイクル	廻轉數毎分 60サイクル	全揚程米	電動機馬力	主要寸法(粍) イ	ロ	ハ	ニ
40	1½	2	7	CK		1500	1800	6 9	½ 1	1000	530	220	500
55	2	3.6	13	CK		1500	1800	6 9	1 2	1000	600	250	560
70	2½	5.5	20	CK		1500	1800	6 9	2 2	2000	650	280	610
80	3	9	33	CK	CK	1500	1800	6 9	2 3	2000	670	350	680
110	4	17	60	CK	CK	1500	1800	6 9	3 5	2000	690	420	750
130	5	30	100	CK	OK	1000	1200	6 9	5 7½	3000	1150	540	820
160	6	42	150	CK	OK	1000	1200	8 11	10 15	3000	1180	580	900
180	7	61	220	OK	OK	1000	1200	9 13	15 20	3000	1200	630	950
200	8	85	300	OK	OK	1000	1200	12 17	25 35	4000	1250	740	1100

備　考
（1）廻轉數は電動機の無負荷同期速度を示す。
（2）型式OKポンプは比較的大きな固形物（例へば3″のポンプにては固形物の直徑2½″位）を通過させます。
（3）型式CKポンプは比較的小さな固形物（ストレーナーを通過したるもの）を含む水を揚水します。
（4）御希望により單式復式何れにもなります。

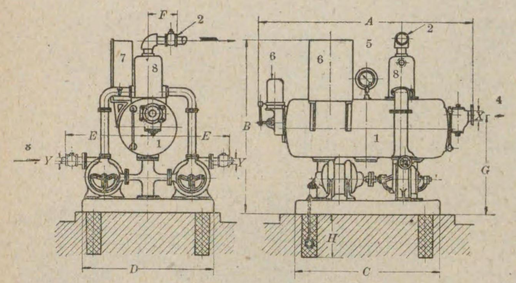
ポンプ

昭和鐵工株式會社

福岡市箱崎町 4121 番地　電話福岡東 ③ 代表 2931番 / 2932番 / 2933番 / 0400番

總代理店　淺野物産株式會社

AVP型眞空暖房ポンプ



名稱番號

1	凝縮水槽	2	排氣
3	給水	4	凝縮水
5	聯成計	6	浮子開閉器
7	眞空放熱器	8	分水器

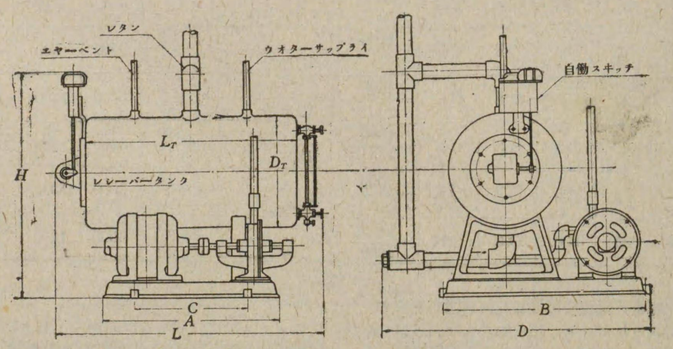
性能表

ポンプ					電動機		
等價放熱面積 平方米	眞空度 水銀柱 粍	給水壓力 平方粁 粍	空氣量 毎秒 リットル	水量毎秒 リットル	馬力	毎分回轉數 50～	毎分回轉數 60～
1,700	250	0.7	5.0	1.6	2	1,500	1,800

寸法表

等價放熱面積 平方米	A	B	C	D	E	F	G	H	X	Y	Z
1,700	1,882	1,310	1,100	948			664	350	75	38	38

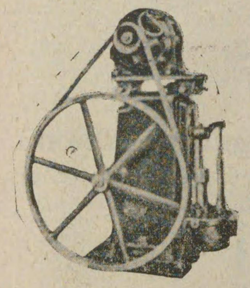
コンデセーシヨンポンプ



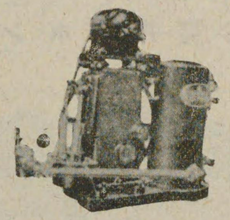
高砂鐵工株式會社

ポンプ

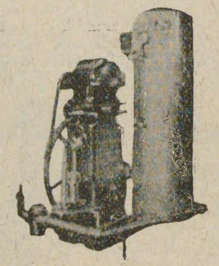
本　社　東京市京橋區銀座4丁目3番地(富士ビル)〔電話京橋(56) 代表6227(5)番〕
出張所　大阪市北區曾根崎上2丁目48番地(共同ビル)〔電　話　北 8052・8053番〕
工　場　名古屋市港區玉船町4丁目1番地〔電　話　南 1063・3411番〕



202號 Vベルト掛タンク附屬せず



203號A型 Vベルト掛



203號B型 Vベルト掛

102號深井戸ポンプ（¼馬力使用）

シリンダー(直徑)	水量(立/秒)	接續管(粍)	ストローク(粍)	ストローク數(毎分)	プーリー廻轉數(毎分)	プーリー徑(粍)	揚程(米)
50	0.13	32	102	36	250	330	51.6
60	0.16	32	〃	〃	〃	〃	40.6
65	0.20	32	〃	〃	〃	〃	33.0
70	0.23	32	〃	〃	〃	〃	27.3
75	0.28	32	〃	〃	〃	〃	23.0
80	0.40	38	〃	〃	〃	〃	17.0

202號深井戸ポンプ

シリンダー(直徑)	水量(立/秒)	接續管(粍)	全揚程(米) ½甲	全揚程(米) 1甲	ストローク(粍)	ストローク數(毎分)	プーリー廻轉數(毎分)	プーリー徑(粍)
65	0.26	32	59	99	152	32	225	508
70	0.31	32	41	82	〃	〃	〃	〃
75	0.37	32	33	69	〃	〃	〃	〃
90	0.50	38	24	50	〃	〃	〃	〃
100	0.67	51	20	38	〃	〃	〃	〃

302號深井戸ポンプ

シリンダー(直徑)	水量(立/秒)	接續管(粍)	全揚程(米) 1甲	全揚程(米) 2甲	全揚程(米) 3甲	ストローク(粍)	ストローク數(毎分)	プーリー廻轉數(毎分)	プーリー(粍)
75	0.49	38	52	102	157	229	28	200	76×737
90	0.67	38	39	77	115	〃	〃	〃	〃
100	0.87	51	29	59	89	〃	〃	〃	〃
115	1.1	51	23	47	70	〃	〃	〃	〃
125	1.4	64	19	38	57	〃	〃	〃	〃
140	1.6	76	15	31	47	〃	〃	〃	〃
150	1.9	76	13	26	39	〃	〃	〃	〃

402號深井戸ポンプ

シリンダー(直徑)	水量(立/秒)	接續管(粍)	全揚程(米) 3甲	全揚程(米) 5甲	ストローク(粍)	ストローク數(毎分)	プーリー廻轉數(毎分)	プーリー(粍)
89	0.84	38	87	145	305	28	200	114×737
100	1.1	51	66	110	〃	〃	〃	〃
115	1.4	51	52	87	〃	〃	〃	〃
125	1.7	64	42	71	〃	〃	〃	〃
140	2.1	76	35	59	〃	〃	〃	〃
150	2.5	76	29	49	〃	〃	〃	〃

本　社　東京市京橋區銀座4丁目3番地(富士ビル)〔電話京橋(56)代表6227(5)番〕
出張所　大阪市北區曾根崎上2丁目48番地(共同ビル)〔電　話　北　8052・8053番〕
工　場　名古屋市港區玉船町4丁目1番地〔電　話　南　1068・3411番〕

自動給油式

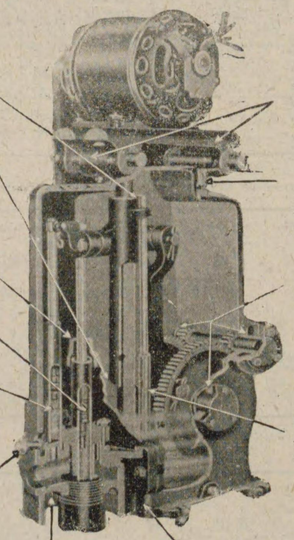
高砂深井戸ポンプ

深井戸即ち井戸の深さが約7米以上の時に高砂深井戸ポンプは最も適當してゐる。運轉確實にして長く使用に耐へ且經濟的である。注油裝置は自動式である故運轉に人手を要せぬ。容量に依つて100號型、200號型、300號型、400號型及び600號型に大別して各型には又二三種の形式がある。

102號　103號A　103號B　　300號　302號　　600號
202號　203號A　203號B　　400號　402號

103號A、103號B、203號A、203號B型はタンクを備へ電動機が壓力自動スヰツチの働きにより運轉及び停止し常に水位を一定に保つ樣に出來て居る。

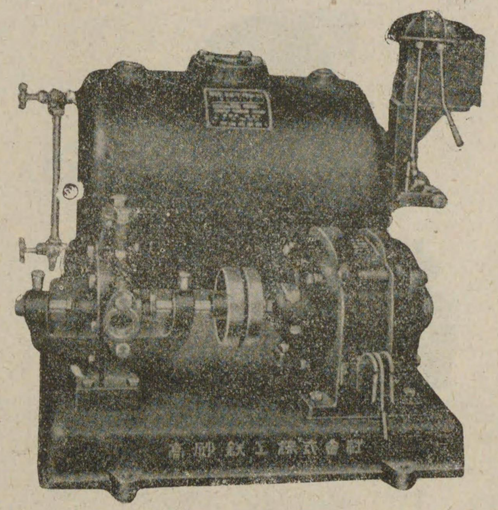
A型はタンク小にして共通ベツトを有しB型はタンク大にしてベツト附屬せず。



上記裝置中エヤーポンプは壓力タンクを備へぬ場合はその必要がないので附屬いたしません。

本　社　東京市京橋區銀座4丁目3番地(富士ビル)〔電話京橋(56)代表6227(5)番〕
出張所　大阪市北區曾根崎上2丁目48番地(共同ビル)〔電　話　北　8052・8053番〕
工　場　名古屋市港區玉船町4丁目1番地〔電　話　南　1068・3411番〕

高砂コンデンセーシヨンポンプ



高砂コンデンセーション喞筒は汽罐給水喞筒と電動機と水槽とを共通床盤上に取纏めたものである。

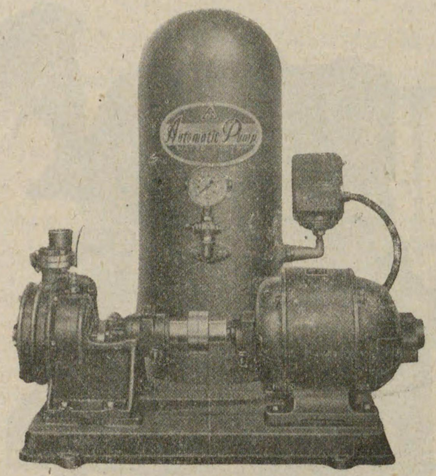
水槽内に設けた銅板製浮子の作用に依り電動機の運轉を自動的に行ふ。本喞筒を暖房の還水管並に汽罐に連絡する時は凝結した還水が水槽に溜れば浮子の作用で電動喞筒が運轉して汽罐給水をなし還水の無い時は運轉を休止し全く自動的に給水作業をする。

番　號	全放熱面積(平方米)	汽罐壓力(氣壓)	給水量(立/秒)	ポンプ口徑(粍)	電動機(馬力)	水槽容量(立)	給水管徑(吋)	空氣抜管(吋)	還水管(吋)
No. 00	140	0.7	0.19	25	¼	38	¾	½	1½
No. 0	280	1.05	0.38	25	½	57	1	¾	2
No. 1	460	1.05	0.63	25	½	83	1	¾	2
No. 2	700	1.05	0.95	25	1	120	1¼	1	2½
No. 3	930	1.05	1.3	32	1	120	1¼	1	2½
No. 4	1400	1.05	1.9	38	2	150	1¼	1	3

本　社　東京市京橋區銀座4丁目3番地(富士ビル)〔電話京橋(56)代表6227(5)番〕
出張所　大阪市北區曾根崎上2丁目48番地(共同ビル)〔電　話　北　8052・8053番〕
工　場　名古屋市港區玉船町4丁目1番地〔電　話　南　1068・3411番〕

自動給水式

高砂アローポンプ

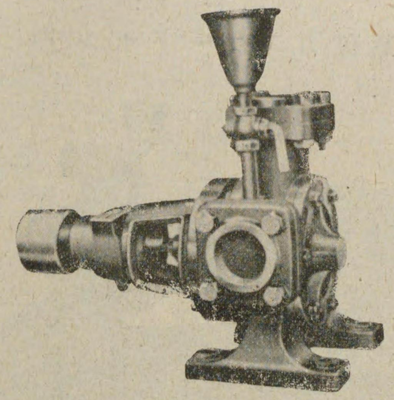


32粍　1號型アローポンプ

カスケードポンプと同樣な齒車型羽根車を有するポンプであつて其形體を簡潔小形となし、且壓力タンクを備へたものである。狹隘な場所に設置するに適してゐる。
電源は電燈線から取れる。自動壓力スヰツチを備へて居るので運轉は自動的に行はれる。
卽ち總ての點に於て小型揚水機として好適の條件を具備して居る。

ポンプ番號	口徑(粍)	吸水程(米)	排水壓力(瓩/粍²)	水量(立/秒)	モーター(馬力)	(相)
特	25	6.7	2	0.25	¼	單相
1	25	〃	〃	0.35	¼	單相
2	32	〃	〃	0.70	½	單相
3	32	〃	〃	0.70	½	三相
4	38	〃	〃	1.00	1	三相

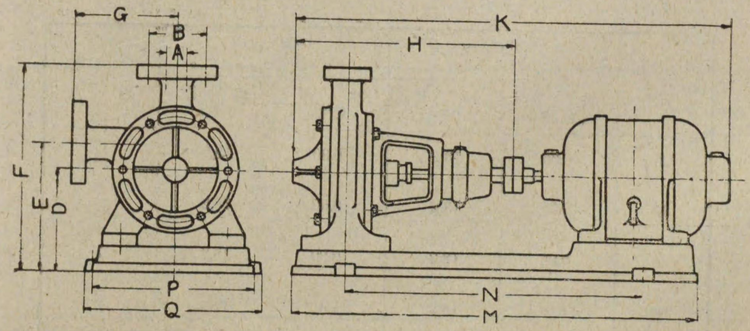
本　社　東京市京橋區銀座4丁目3番地(富士ビル)〔電話京橋(56)代表6227(5)番〕
出張所　大阪市北區曾根崎上2丁目48番地(共同ビル)〔電　話　北　8052・8053番〕
工　場　名古屋市港區玉船町4丁目1番地〔電　話　南　1068・3411番〕



高砂カスケードポンプ寸法圖

A口徑	B	D	E	F	G	H	K	N	M	P	Q
25	74	156	188	272	115	257	548	350	542	250	285
32	84	176	198	306	130	306	669	426	650	302	340
38	94	213	239	353	140	356	749	496	726	302	340
50	108	246	268	375	130	410	864	473	830	400	436

上記寸法は變更する事あるに付御注文の節御照會を乞ふ。

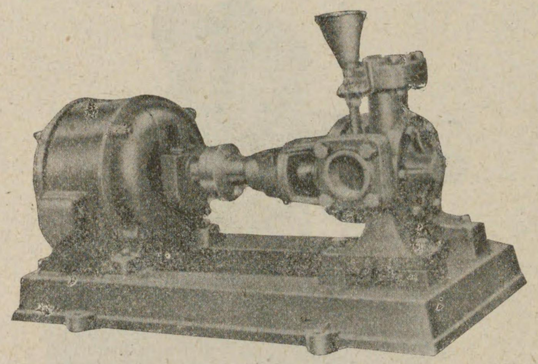


ポンプ

高砂鐵工株式會社

本　社　東京市京橋區銀座4丁目3番地(富士ビル)〔電話京橋(56)代表6227(5)番〕
出張所　大阪市北區曾根崎上2丁目48番地(共同ビル)〔電　話　北　8052・8053番〕
工　場　名古屋市港區玉船町4丁目1番地〔電　話　南　1068・3411番〕

高砂カスケードポンプ



口徑 50耗 直結型

小形にして吸揚程高く（約7米）又押上揚程も高い。比較的水量少き中揚程或は高揚程用として盛んに用ひられる。運轉輕快にして音響絶無であり、運轉には手數を要せず、又電源は電燈線より引く事が出來る。

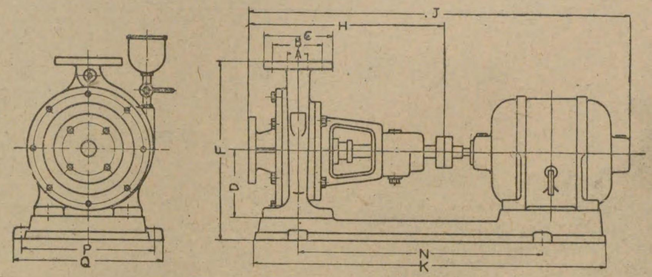
ベルト掛型、ベルト掛遊車ベース付、モーター直結型の三種の型がある。

壓力タンク及自動壓力スキツチを併用すれば何等の人手を要せずに水道同樣に使用出來る。

口徑（耗）	1800 r.p.m (60～) 水量（立/秒）	揚程（米）	1500 r.p.m (50～) 水量（立/秒）	揚程（米）	所要馬力
25	0.35	18.2	0.30	18.2	¼
32	0.70	18.2	0.60	18.2	½
38	0.95	18.2	0.90	18.2	1
50	1.5	18.2	1.4	18.2	2

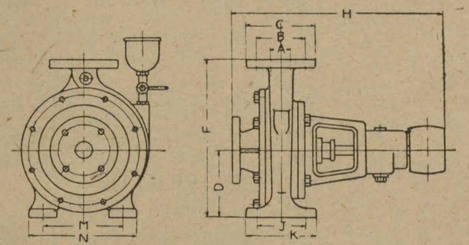
高砂鐵工株式會社　ポンプ

本　社　東京市京橋區銀座4丁目3番地〔電話京橋代表(56)6227(5)番〕
出張所　大阪市北區曾根崎上2丁目48番地　共同ビル〔電　話　北 8052・8053 番〕
工　場　名古屋市港區王船町4丁目1番地〔電　話　南 1063・3411 番〕



高砂渦卷ポンプ概略寸法

口徑 A	B	C	D	F	H	J	K	N	P	Q
25	74	100	122	328	328	639	607	364	265	295
32	84	116	131	358	330	699	659	395	315	345
38	94	126	140	380	383	778	719	430	315	345
50	108	140	148	411	466	922	846	507	365	395
65	120	152	172	474	456	942	876	525	360	390
75	146	184	195	532	575	1093	1007	604	405	435
100	178	216	203	471	549	1067	993	585	400	430
125	210	254	220	632	603	1168	1050	630	520	550



ベルト掛渦卷喞筒寸法

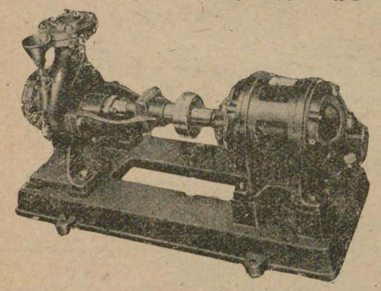
口徑 A	B	C	D	F	H	J	K。	M	N
25	74	100	122	268	328	92	132	130	180
32	84	116	131	358	330	100	130	160	215
38	94	126	140	310	383	108	142	176	232
50	108	140	148	336	466	115	160	178	250
65	120	152	172	384	456	135	180	210	285
75	146	184	195	437	575	156	210	248	330
100	178	216	203	371	549	148	190	254	340
125	210	254	220	527	603	183	232	340	450
150	236	280	230	532	603	178	230	350	455

上記寸法は變更する事あり。御注文の時は御照會を乞ふ。

ポンプ　高砂鐵工株式會社

本　社　東京市京橋區銀座4丁目3番地〔電話京橋代表(56)6227(5)番〕
出張所　大阪市北區曾根崎上2丁目48番地　共同ビル〔電　話　北8052・8053番〕
工　場　名古屋市港區王船町4丁目1番地〔電　話　南1068・3411番〕

高砂渦巻ポンプ



50粍直結型渦巻ポンプ

直結型附屬品

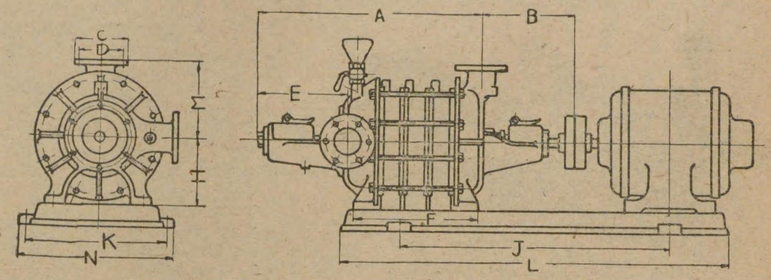
床　盤	1	個
カップリング	1	組
呼水漏斗、コック	1	組
フート弁	1	個
スルース弁	1	個
エーヤ及ドレンコック	1	揃
基礎ボルト	1	揃
相フランヂ(ボルト付)	1	組
スパナー	1	揃

口徑 粍	揚水量 立方米/分	型式	回轉數 毎分 50サイクル	全揚程 米	電動機 馬力	回轉數 毎分 60サイクル	全揚程 米	電動機 馬力
25	0.054		1500	4.2	1/4	1800	6.4	1/2
32	0.090		1500	5.8	1/2	1800	8.8	1
38	0.114	C L	1500	6.5	1/2	1800	9.5	1
〃	〃	C M	1500	8.7	1	1800	12.2	1
〃	〃	C H	1500	10.5	1	1800	15.5	2
50	0.25	C L	1500	7.6	1	1800	10.9	2
〃	0.24	C M	1500	10	2	1800	14	2
〃	〃	C H	1500	13.6	2	1800	20	3
〃	0.33	C H H	1500	16.5	3	1800	24	5
65	0.36	C L	1500	8	2	1800	12	3
〃	〃	C M	1500	10	2	1800	14	3
〃	〃	C H	1500	15	3	1800	22	5
75	0.60	C L	1500	9	2	1800	13	3
〃	0·66	C M	1500	12	3	1800	17	5
〃	0.84	C H	1500	16	5	1800	23	7½
100	1.2	C L	1500	10	5	1800	14	7½
〃	1.0	C M	1500	13	5	1800	18	7½
〃	1.2	C H	1500	16	7½	1800	23	10
125	2.0	C L	1500	10	7½	1800	16	15
〃	1.8	C M	1500	15.5	10	1800	22	15
〃	〃	C H	1500	21	15	1800	30	20
150	2.7	C L	1500	15	15	1800	22	20
〃	〃	C M	1500	20	20	1800	29	30

上記以外の揚水量，揚程の御要求にも應じます。

高砂鐵工株式會社　ポンプ

本　社　東京市京橋區銀座4丁目3番地〔電話京橋代表(56)6227(5)番〕
出張所　大阪市北區曾根崎上2丁目48番地　共同ビル〔電　話　北8052・8053番〕
工　場　名古屋市港區王船町1丁目4番地〔電　話　南1068・3411番〕



二段タービン喞筒寸法

口徑	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N
38	388	274	126	94	204	177	152	478	330	796	190	380
50	413	302	140	108	223	184	160	532	390	887	200	420
65	462	291	152	120	232	203	210	559	435	933	220	466
75	561	315	184	140	291	246	216	636	435	1061	256	466
100	679	354	218	172	357	284	245	716	470	1194	280	500
125	822	408	252	208	417	374	286	972	650	1634	346	680

三段

口徑	A	F	J	K	L	N
38	456	245	556	355	927	385
50	481	252	597	390	985	420
65	546	286	639	435	1066	466
75	643	328	717	435	1195	466
100	777	382	847	470	1412	500
125	936	488	1081	650	1803	680

四段

口徑	A	F	J	K	L	N
38	524	313	615	355	1025	385
50	549	320	661	400	1103	430
65	630	371	690	436	1151	466
75	725	410	753	470	1255	500
100	875	480	873	550	1456	580
125	1050	602	1123	740	1972	770

五段

口徑	A	F	J	K	L	N
38	592	381	656	355	1093	285
50	617	388	702	400	1171	430
65	714	455	772	436	1287	466
75	807	492	886	470	1477	500
100	973	579	1112	550	1705	580
125	1164	717	1324	740	2207	777

六段

口徑	A	F	J	K	L	N
38	660	444	723	400	1206	430
50	685	456	990	400	1651	430
65	798	539	1038	436	1731	466
75	889	574	1152	470	1920	500
100	1071	672	1234	550	2058	580
125	1278	831	1536	740	2561	770

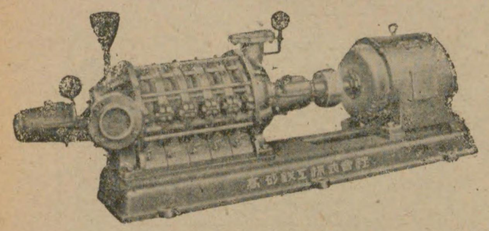
上記寸法は變更する事あり。御注文の節御照會をこふ。

ポンプ

高砂鐵工株式會社

本　社　東京市京橋區銀座4丁目3番地　〔電話京橋代表(56)6227(5)番〕
出張所　大阪市北區曾根崎上2丁目48番地　共同ビル　〔電　話　北8052・8053番〕
工　場　名古屋市港區王船町4丁目1番地　〔電　話　南1068・3411番〕

高砂多段タービンポンプ



100粍　5段多段タービンポンプ直結型

附屬品

壓力計	1	個
眞空計	1	個
スリース弁	1	個
スエッチ弁	1	個
床盤	1	個
カップリング	1	組
呼水漏斗コック	1	組
フート弁	1	個
エーヤ及ドレンコック	1	揃
基礎ボルト	1	揃
相フランヂ(ボルト付)	1	揃
スパナー	1	揃

50～ 1500 r.p.m. 電動機直結

口徑	水量 立方米/分		二段	三段	四段	五段	六段
38	0.10	揚程(米)	14.0	21.0	28.0	35.0	42.0
		馬力	1.2	1.8	2.4	3.0	3.6
50	0.20	〃	16.5	24.6	32.9	41.1	49.3
		〃	2.2	3.3	4.4	5.5	6.6
65	0.31	〃	18.2	27.4	36.5	45.7	54.8
		〃	3.6	5.4	7.2	9.0	10.8
75	0.56	〃	18.2	27.4	36.5	45.7	54.8
		〃	5.4	8.1	10.8	13.5	16.2
100	0.96	〃	24	36	48	60	72
		〃	8.2	12.5	16.6	20.4	24.5
125	1.6	〃	38	57	76	95	114
		〃	20	29	39	49	59
150	2.4	〃	50	75	100	125	150
		〃	39	59	79	99	118
175	3.4	〃	60	86	120	150	180
		〃	66	94	131	164	197
200	4.25	〃	66	100	133	166	200
		〃	90	135	180	225	270

60～ 1800 r.p.m. 電動機直結

口徑	水量 立方米/分		二段	三段	四段	五段	六段
38	0.10	揚程(米)	20.7	31.0	41.4	51.8	62.1
		馬力	1.6	2.4	3.2	4.0	4.8
50	0.20	〃	25.6	38.4	51.2	64.0	76.8
		〃	3.4	5.1	6.8	8.5	10.2
65	0.31	〃	27.4	41.1	54.8	68.5	82.2
		〃	5.2	7.8	10.4	14.0	15.6
75	0.56	〃	27.4	41.1	54.8	68.5	82.2
		〃	7.8	11.7	15.6	19.5	23.4
100	0.96	〃	34	51	68	85	102
		〃	13	19	26	32	38
125	1.6	〃	54	81	108	135	162
		〃	27	41	55	68	82
150	2.4	〃	70	105	140	175	210
		〃	53	80	106	132	159
175	3.4	〃	90	135	180	225	270
		〃	96	144	192	240	288
200	4.25	〃	100	150	200	250	300
		〃	134	200	268	334	400

上記以外の揚水量、揚程の御要求にも應じます

PTC

東京ポンプ商會

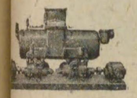
ポンプ

營業所　東京市神田區美土代町18番地　〔電話(25)局1977・1978・1841番〕
工　場　東京市城東區大島町3ノ262　〔電　話　(73)　3　3　1　6　番〕
　　靜岡縣沼津市高島町5ノ1番地　〔電話沼津　1　2　9　0　番〕

東京式電動眞空給水ポンプ性能表

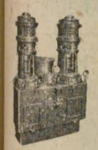
SV 型眞空唧筒

SL 型眞空唧筒

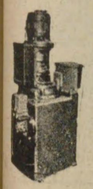


MD型眞空唧筒

DL 型眞空唧筒



DU 型眞空唧筒



SU 型眞空唧筒

標準 SV 型單式（小型用）

型番號 No	放熱面積 平方米	眞空度 水銀柱 耗	給水壓力 毎平方粍 庇	空氣量 毎秒 リットル	水量毎秒 リットル	電動機 馬力	回轉數毎分 50サイクル	回轉數毎分 60サイクル	電信略號
1	280	250	0.7	1.4	0.35	½	3,000	3,600	トミニ
2	500	〃	〃	1.6	0.55	1	〃	〃	トミヌ
3	750	〃	〃	2.2	0.70	1	〃	〃	トミネ
4	1,000	〃	〃	2.8	0.85	1	〃	〃	トミナ

標準 SL, SU 單式, DL, MD, DU 複式

型番號 No	放熱面積 平方米	眞空度 水銀柱 耗	給水壓力 毎平方粍 庇	空氣量 毎秒 リットル	水量毎秒 リットル	電動機 馬力	回轉數毎分 50サイクル	回轉數毎分 60サイクル	電信略號
3	750	250	0.7	2.2	0.7	1	1,500	1,800	トミハ
4	1,000	〃	〃	2.8	0.05	1	〃	〃	トミヒ
5	1,600	〃	〃	4.8	1.6	2	〃	〃	トミフ
6	2,500	〃	〃	7.4	2.4	2	〃	〃	トミヘ
7	4,000	〃	〃	11.0	3.9	3	〃	〃	トミホ
8	6,500	〃	〃	18.0	6.3	5	〃	〃	トミマ
9	10,000	〃	〃	27.0	9.3	7½	〃	〃	トノミ
10	14,000	〃	〃	36.0	12.5	10	1,000	1,200	トノム

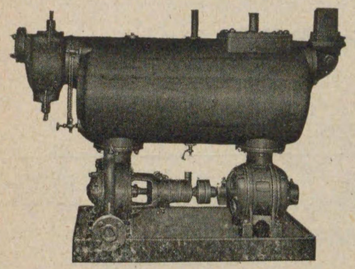
備考　上記ハ單式ニ對スル能力ヲ示ス。
電信略號共通ノモノハ略號ノ前ニ型名ヲ記載乞フ。

SU, DU 型ハ何レモ竪型ヲ高壓給水用ニ適シ据付場所ヲ要セヌ特徴ヲ有ス。

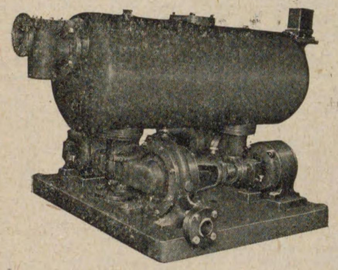
PTC 東京ポンプ商會

營業所 東京市神田區美土代町18番地 〔電話(25)長1977・1978・1841番〕
工場 東京市城東區大島町3ノ262 〔電話(73)3316番〕
静岡縣沼津市高島町5ノ1番地 〔電話沼津1290番〕

電動凝結水給水ポンプの型種と性能表



C S 型



C D L 型

CS型（單式）

0—6番までが標準で圖示の如き形態の一般用のポンプである。

CU型（單式）

横型ポンプが受水槽内へ潜ぐつた型で眞空ポンプのSV型に似た外觀で性能はCS型に同じ。

CDL型（複式）

CS型ポンプ二臺を受水槽を中に並例に取付たもので特に電磁式スヰツチが付いてゐる。

CDT型（複式）

CS型ポンプ二臺を受水槽の片側へ直列に取付たもので特に電磁式スヰツチが取付てゐる。

附屬品＝チヤツキ弇、ストレーナー、フロートスヰツチ。

◇高壓又は特殊なものも應需

標準CS, CD型電動凝縮水ポンプ

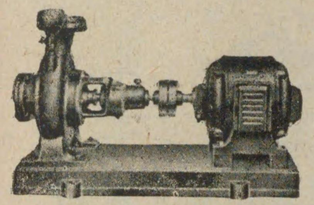
喞筒				電動機			電信略號
型番號 No	放熱面積 平方米	水量 リツトル(毎秒)	給水壓力 瓩(毎平方糎)	馬力	毎分回轉數 50サイクル	毎分回轉數 60サイクル	
0	300	0.3	0.7 / 1.0 / 1.4 / 2.0	1/4 / 1/4 / 1/2 / 1/2	1500又ハ3000	1500又ハ3600	トキケ
1	500	0.5	0.7 / 1.0 / 1.4 / 2.0	1/2 / 1/2 / 1/2 / 1	〃	〃	トノメ
2	750	0.7	0.7 / 1.0 / 1.4 / 2.0	1/2 / 1/2 / 1/2 / 1	〃	〃	トノビ
3	1000	1.0	0.7 / 1.0 / 1.4 / 2.0	1/2 / 1/2 / 1 / 1	〃	〃	トノヤ
4	1600	1.5	0.7 / 1.0 / 1.4 / 2.0	1/2 / 1 / 1 / 2	〃	〃	トノイ
5	2500	2.5	0.7 / 1.0 / 1.4 / 2.0	1 / 1 / 2 / 2	〃	〃	トノユ
6	4000	3.8	0.7 / 1.0 / 1.4 / 2.0	1 / 2 / 2 / 3	1500	1800	トノエ

備考 上記ハ單式ノ場合ノ能力ヲ示ス。

PTC 東京ポンプ商會

營業所 東京市神田區美土代町18番地 〔電話(25)長1977・1978・1841番〕
工場 東京市城東區大島町3ノ266 〔電話(73)3316番〕
静岡縣沼津市高島町5ノ1番地 〔電話沼津1290番〕

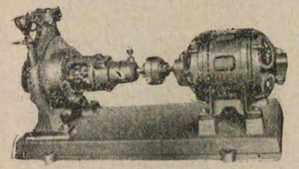
東京式標準電動タービン渦巻ポンプ性能表



標準AF型渦巻喞筒

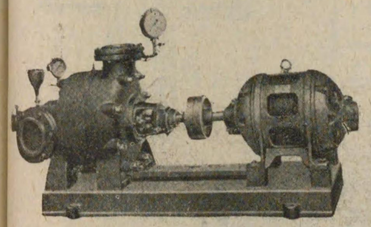
口徑	D	1″	1½″	2″	2½″	3″	4″	5″	6″	7″	8″
揚水量	m³/min	0.05	0.125	0.225	0.37	0.48	0.9	1.5	2.25	3.25	4.25
全揚程 m	10	0.35	0.63								
	15	0.25	0.93	1.42							
	17.5			1.65	3.17						
	20		1.22		3.8	3.38					
	22.5			2.1	3.2	3.8					
	25			2.32		4.2					
	27.5					4.6				1,200r.p.m.	
	30				4.25		8.8		21.0		
	32.5				4.6		9.5				
	35					5.85	10.2	17.0		35.2	
	37.5					6.27	11.0	18.3			48.0
	40					6.7		19.5			
	42.5							20.7	30.5	1,500r.p.m.	
	45						13.2		32.2		
	47.5						14.0		34.0	47.6	
	50						14.6	24.3		50.1	
	55							26.8		55.1	70.4
	60				1,500r.p.m.				43.0		76.7
	65								46.5		
	70									70.0	
	75									75.0	96.0
	80										102.3
	85										108.7

備考 軸馬力揚程ハ段數ニ比例スルヲ以テ算出ヲ乞フ



標準HV型渦巻喞筒

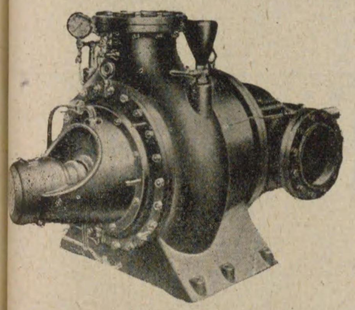
口徑	D	2″	3″	4″	5″	6″	7″	8″	10″
揚水量	m³/min	0.225	0.51	0.9	1.5	2.25	3.4	4.65	7.0
全揚程 m	12	1.1	2.15	3.57	5.75	8.25			1,000r.p.m.
	14		2.51	4.14	6.71	9.65	14.4	19.2	
	16		2.86	4.73	7.67	11.05	16.5	21.9	32.3
	18			5.32	8.63	12.4	18.5	24.6	34.6
	20				9.60	13.8	20.6	27.4	40.4
	22				10.62	15.2	22.6	30.2	44.5
	24					16.6	24.8	33.0	48.6
	26						26.9	35.8	52.6
	28						29.0	38.5	56.7
	30						31.1	41.3	60.8
	32.5							44.7	66.0
	35							48.2	71.0
	37.5							51.7	76.0
	40				1,500r.p.m.			55.2	81.0
	42.5								86.3
	45								91.5
	47.5								96.5



標準SM型多段タービン喞筒

口徑	D	1½″	2″	3″	4″	5″	6″	7″	8″	10″	12″
揚水量	m³/min	0.125	0.21	0.45	0.8	1.3	2.0	2.8	3.8	5.7	8.5
全揚程 m	60	3.57	5.20							98	1,000r.p.m.
	65	3.85	5.62							106	
	70	4.14	6.05							114	
	75	4.43	6.50								180
	80	4.73	6.93	13.0							191
	85	5.03	7.35	13.8						138	203
	90	5.3	7.80	14.6	3,000r.p.m.					147	215
	95	5.6	8.23	15.5						155	1,200r.p.m.
	100	5.9	8.65	16.2	26.2					163	248
	110		9.54	17.8	28.8	4.50				180	262
	120		10.4	19.4	31.5	4.90					286
	130			21.0	34.2	5.30					310
	140			22.6	36.8	5.73				229	333
	150			24.2	39.4	61.3				245	1,500r.p.m.
	160			25.8	42.0	65.5				262	
	170				44.7	69.7					405
	180				47.3	73.8					428
	190		3,000r.p.m.			78.0					452
	200					82.0					476
	210					86.0					1,200r.p.m.

備考 軸馬力揚程ハ段數ニ比例スルヲ以テ算出ヲ乞フ



標準CM型多段タービン喞筒

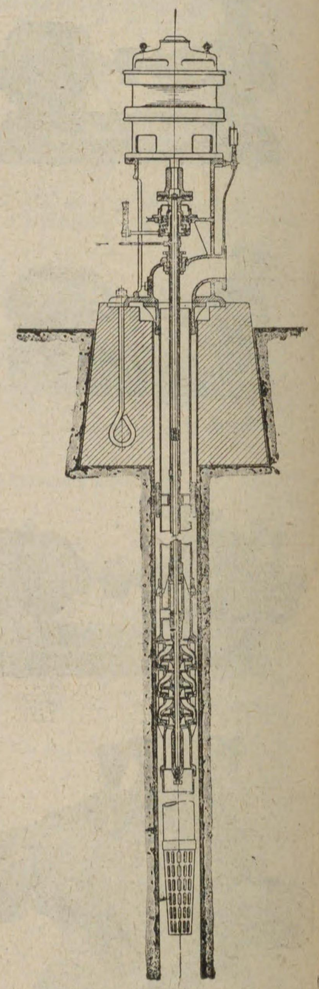
口徑	D	3″	4″	5″	6″	8″	
揚水量	m³/min	0.57	1.0	1.7	2.5	4.8	
全揚程 m	5	0.97	1.67	2.80	4.10	7.8	
	6	1.16	2.00	3.33	4.80	9.2	1,000r.q.m.
	7	1.35	2.33	3.87	5.58	10.6	
	8		2.65	4.41	6.37	12.1	
	9		2.98	4.95	7.16	13.6	
	10			5.50	7.95	15.1	
	11				8.75	16.6	
	12				9.55	18.1	
	13					19.6	
	14			1,500r.q.m.		20.2	

ポンプ

東京ポンプ商會

營業所　東京市神田區美土代町18番地　〔電話(25)局1977・1978・1841番〕
工　場　東京市城東區大島町3ノ262　〔電話 (73) 3 3 1 6 番〕
　　靜岡縣沼津市高島町5ノ1番地　〔電話沼津 1 2 9 0 番〕

東京式深井戸タービンポンプ

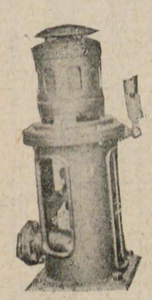


本機は外徑を極く小さくした渦巻ポンプの多段型で竪軸を介して働くポンプであります。

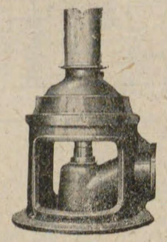
本機獨得の長所は渦巻ポンプとして保有する凡ての特徴を有効最大に具備し、深井戸用として最も斬新的存在であります。故に能率甚だ良く堅牢運轉圓滑取扱が容易に殆んど人手を要しません。

種類型式容量

井戸口徑	ポンプ外徑	標準水量			電信略號
吋	吋	立方呎毎分	立方呎毎分	石 24 時	
6	5¾	280—570	10—20	2,250—4,500	トケイ
8	7⅝	570—1,100	20—38	4,500—8,600	トケウ
10	9½	1,000—2,000	35—70	7,900—15,800	トキエ
12	11	1,800—3,100	65—110	14,700—25,000	トキヲ
14	13	2,800—4,500	100—160	22,600—36,000	トキカ
16	15	4,250—6,800	150—240	33,900—45,000	トキク



DWM



DWB

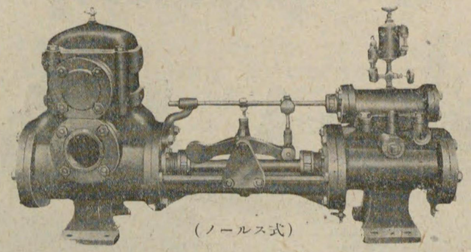
DWMB

ポンプ

東京ポンプ商會

營業所　東京市神田區美土代町18番地　〔電話(25)局1977・1978・1841番〕
工　場　東京市城東區大島町3ノ262　〔電話 (73) 3 3 1 6 番〕
　　靜岡縣沼津市高島町5ノ1番地　〔電話沼津 1 2 9 0 番〕

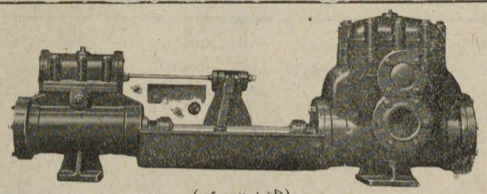
東京標準型汽動眞空ポンプ



（ノールス式）

標準KN型眞空唧筒

型番號	主要寸法(吋) 汽筒直徑	水筒直徑	衝程	回轉數 毎分	水量 毎分立方呎	空氣量 毎分立方呎	放熱面積 平方呎	管口徑(吋) 蒸汽	排水	吸水	送水	据付面積(吋) 長	巾	高	電信略號
KN 1	3¼	4	4	42	0.4	1.2	2,000	½	¾	2	1½	33	8	16	トレサシ
〃 2	4	5	7	35	1.0	3.0	5,000	¾	1	2	1½	42	10	18	トレレシ
〃 3	4	6	7	35	1.4	4.2	7,000	¾	1	3	2½	44	13	22	トレレスセ
〃 4	5½	8	7	35	2.5	7.5	12,000	¾	1	3½	3	50	15	23	トレレレソ
〃 5	6	8	12	23	3.0	9.0	15,000	¾	1	4	3½	65	15	24	トレレレタ
〃 6	8	10	12	23	4.5	13.0	24,000	1	1¼	5	4	73	18	34	トレレレチ
〃 7	8	12	12	23	7.0	19.0	35,000	1	1¼	5	4½	73	20	34	トレレレツ
〃 8	10	14	12	23	9.0	26.0	50,000	1¼	1½	6	5	78	30	45	トレレレテ
〃 9	12	16	18	18	15.0	40.0	70,000	1½	2	8	6	93	33	48	トレレレナ
〃 10	12	18	24	16	22.0	60.0	100,000	1½	2	10	8	120	35	60	トレニ



（バーハム式）

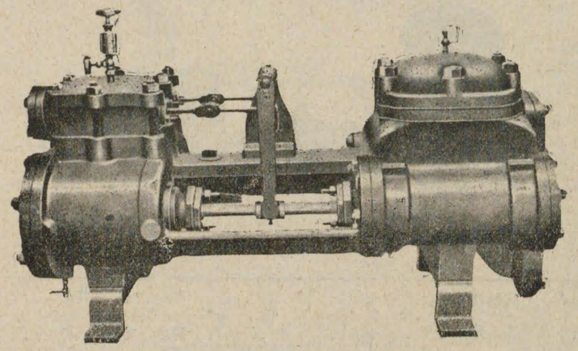
標準BH型眞空唧筒

型番號	主要寸法(吋) 汽筒直徑	水筒直徑	衝程	回轉數 毎分	水量 毎分立方呎	空氣量 毎分立方呎	放熱面積 立方呎	管口直徑(吋) 蒸汽	排汽	還水	送水	据付面積(吋) 長	巾	高	電信略號
BH. 1	3¼	4	4	42	0.4	1.2	2,000	½	¾	2	1½	33	8	16	トニアイ
〃 2	4	5	7	35	1.0	3.0	5,000	¾	1	2	1½	42	10	18	トニイウ
〃 3	4	6	7	35	1.4	4.2	7,000	¾	1	3	2½	44	13	18	トニニエ
〃 4	5½	8	7	35	2.5	7.5	12,000	¾	1	3½	3	50	15	23	トニオカ
〃 5	6	8	12	35	3.0	9.0	15,000	¾	1	4	3½	65	15	24	トニカキ
〃 6	8	10	12	23	4.5	13.0	24,000	1	1¼	5	4	73	18	34	トニキク
〃 7	8	12	12	23	7.0	19.0	35,000	1	1¼	5	4½	73	20	34	トニクケ
〃 8	10	14	12	23	9.0	26.0	50,000	1¼	1½	6	5	78	30	46	トニケコ
〃 9	12	16	18	18	15.0	40.0	70,000	1½	2	8	6	93	33	48	トニコサ
〃 10	12	18	24	16	22.0	60.0	100,000	1½	2	10	8	120	35	60	トニ

ポンプ　PTC　東京ポンプ商會

營業所　東京市神田區美土代町18番地　〔電話(25)局1977・1978・1841番〕
工　場　東京市城東區大島町3ノ262　〔電　話　(73)　3　3　1　6　番〕
　　靜岡縣沼津市高島町5ノ1番地　〔電話沼津　1　2　9　0　番〕

東京ＷＰ型蒸汽動給水ポンプ

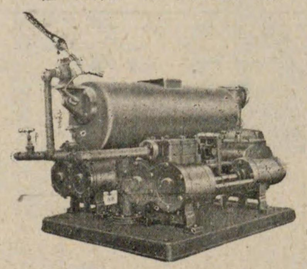


水壓 20kg　使用壓力 2—10kg　附屬品 オイルヴアルブ、ピーコック、スパナー

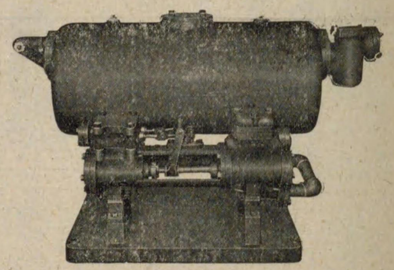
ＷＰ型ポンプ仕様

番號	主要寸法(吋) 汽筒	水筒	衝程	回轉 毎分	水量 米ガロン/分	キロリットル/時	放熱面 平方米	適當なるボイラー	管口徑吋 蒸汽	排汽	吸水	送水	重量 kg	電信略號
WP. 1	3½	2	3	30	4.9	1.1	390	3′×6′	½	½	1¼	1	192	トノヨ
〃 2	3½	2¼	4	28	7.7	1.7	450	4′×10′	½	½	1½	1¼	277	トノラ
〃 3	4½	2¾	4	28	11.5	2.6	600	5′×10′	½	¾	2	1½	410	トケリ
〃 4	5¼	3½	5	27	22.4	5.1	1,200	5′×20′	¾	1¼	2½	1½	607	トケル
〃 5	6	4	6	24	31.3	7.0	1,800	6′×25′	1	1¼	3	2	784	トケレ
〃 6	7½	5	6	24	49.0	11.1	2,800	7′×30′	1½	2	4	3	985	トケロ
〃 7	8	5	10	18	61.2	13.9	3,500	8′×32′	2	2½	4	4	1,800	トケワ
〃 8	10	6	10	18	88.1	20.0	5,000		2	2½	5	4	2,150	トケエ
〃 9	12	8	12	16	167.0	37.9	8,000		2½	3	6	5	3,670	トケヲ
〃 10	14	8½	12	16	188.7	42.9	10,000		2½	3	6	5	4,600	トケア

注　回轉數ハ特ニ低速運轉ノ場合ヲ標準トス



標準 CWP II 型（複式）



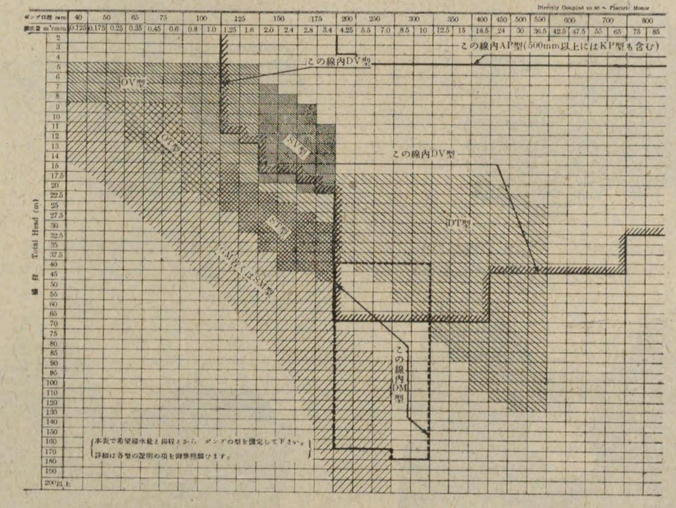
標準 CWP J 型（單式）

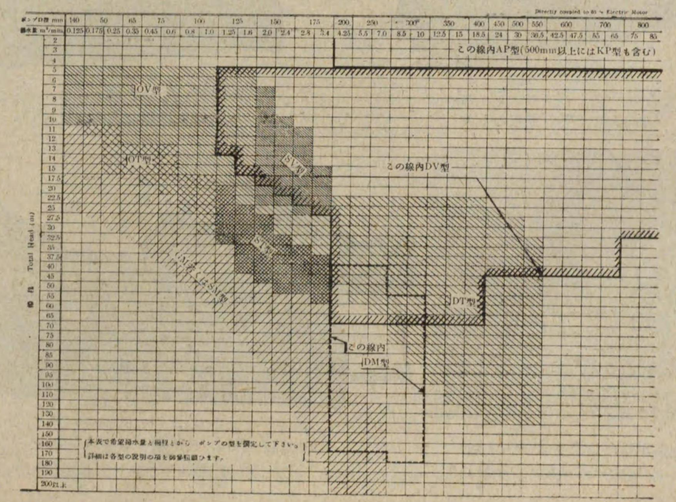
株式會社　日立製作所　ポンプ

本　　店　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内(23) 2362(8)番 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
　　東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内(23) 3131(4)番 3511(6)番〕
商品部・輸出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内(23) 1371(8)番〕
滿洲日立製作所　（滿洲總代理店）
本　　店　奉天市鐵西區篤工街四條第19號　〔電話春日 6816番〕
營　業　所　奉天市大和區北鐵場滿洲ビル　〔電話奉天 2631・4143番〕
新京營業所　新京市大同大街406番地　〔電話新京 1863・5128番〕
大連營業所　大連市山縣通2番地東拓ビル　〔電話大連 3191(3)番〕

日立渦巻ポンプ

當所はあらゆる型式の渦巻竝にタービンポンプを製作して居り、全部を玆に掲載する事が出來ぬのを遺憾とします。揚程揚水量等から適當なポンプ型式を撰定する線圖と、一二種のポンプとを掲載しておきます。御入用の際は各型式の夫々の型錄を御請求下さい。

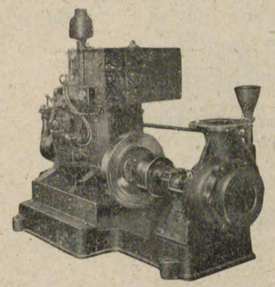




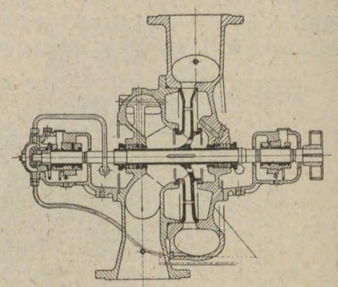
ポンプ　株式會社 日立製作所

本　　店　東京市麹町區丸ノ内2丁目12番地　〔電話丸ノ内 (23) 2362(8)番 / 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内 (23) 3131(4)番 / 3511(6)番〕
商品部・輸出部　東京市麹町區丸ノ内3丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 1371(8)番〕
大阪營業所　大阪市南區長堀橋筋1丁目3番地　〔電話南 (5) 8531(9) 8931(5)番〕
北京營業所　北京内一區王府大街6號　〔電話東1810・2802番〕
九州營業所　福岡市天神町2　〔電話西2273(6)番〕
吳　營業所　吳市藏本通10ノ10　〔電話吳4083・4200番〕
京城營業所　京城府古市町12　〔電話本局6181(3)6185番〕
札幌販賣所　札幌市北二條西2ノ4　〔電話札幌 497番〕
名古屋營業所　名古屋市中區廣小路2ノ11通　〔電話本局5171(3)番〕
臺北販賣所　臺北市表町2丁目16番地　〔電話臺北 3842番〕

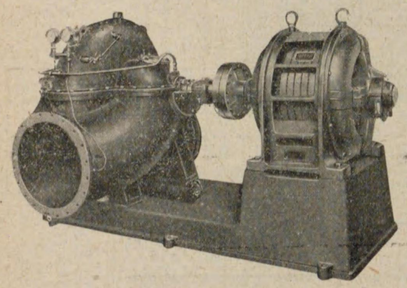
日立横軸ポンプの型の數例



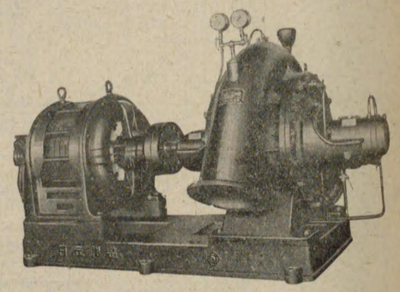
100 mm OV 型渦巻ポンプ（案内羽根なし）
（OT 型は OV 型に案内羽根を附したるもの）



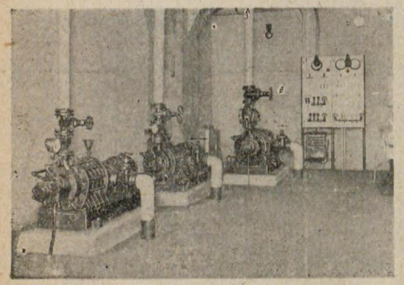
日立 ST 型タービンポンプ斷面圖
（SV 型は ST 型と同じで、案内羽根なきもの）



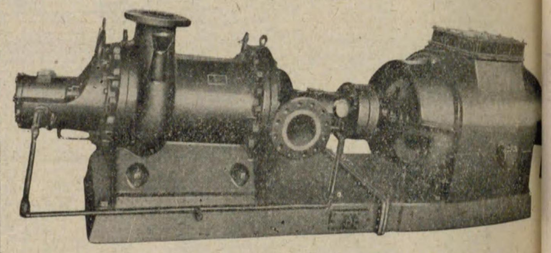
DV 型 渦 巻 ポ ン プ
（兩吸込型で案内羽根なし）



400 粍 1 段 DT 型タービンポンプ
（兩吸込型で案内羽根付）



建築場内にて各種用途に使用せる GM 型
タービンポンプ（輪狀ケーシング付多段）



1200 甲 250 粍 SM 型タービンポンプ
（SM 型は圓筒狀ケーシング付多段）

株式會社 日立製作所　ポンプ

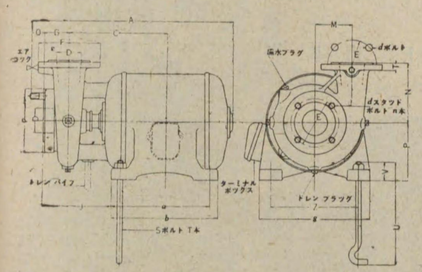
本　　店　東京市麹町區丸ノ内2丁目12番地　〔電話丸ノ内 (23) 2362(8)番 / 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内 (23) 3131(4)番 / 3511(6)番〕
商品部・輸出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 1371(8)番〕

滿洲日立製作所　（滿洲總代理店）
本　　店　奉天市鐵西區篤工街四條第19號　〔電話奉日 6816番〕
營　業　所　奉天市大和區北鐵場滿洲ビル　〔電話奉天 2631・4143番〕
新京營業所　新京市大同大街406番地　〔電話新京 1864・5128番〕
大連營業所　大連市山縣通2番地東拓ビル　〔電話大連 3191(3)番〕

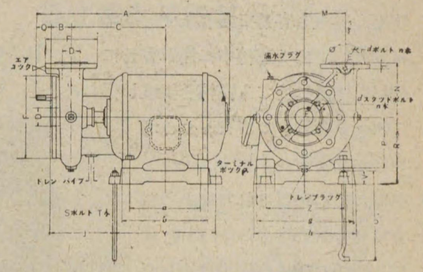
モートルポンプ

- 形態小・輕量・構造堅牢・摩耗部分少なし
- 運搬輕便・取付簡單・分解組立取扱簡易
- 騷音絶無・效率良好・安價なる等を特徴とす。

日立モートルポンプ寸法表



A H 型



B H 型

種類	馬力 HP	D	A	B	C	E	F	J	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	Y	Z	a	b	d	n	g	h
50 A H 11	1	50	540	70	260	114	150	232.5	90	120	135	40	—	3/8″	4	300	33	—	200	195	230	3/8″	4	250	—
50 B H 21	2	50	565	60	280	114	150	192.5	120	160	195	40	195	3/8″	4	300	36	295	230	210	250	3/8″	4	282	297
75 A H 31	3	75	610	75	290	146	185	230	108	180	170	40	—	1/2″	4	400	44	—	260	270	320	3/8″	4	325	—
75 B H 51	5	75	610	75	290	146	185	177.5	145	180	170	40	220	1/2″	4	400	44	375	260	270	320	3/8″	4	325	340
100 A H 51	5	100	625	90	290	184	220	245	117.5	185	170	40	—	1/2″	4	400	44	—	260	270	350	3/8″	8	325	—
100 A H 751	7.5	100	720	90	350	184	220	290	127.5	200	200	40	—	1/2″	4	400	44	—	300	300	350	3/8″	8	370	—
125 A H 751	7.5	125	765	130	350	216	260	330	125	200	200	—	—	1/2″	4	400	44	—	300	300	350	3/8″	8	370	—
125 A H 101	10	125	715	135	340	216	260	300	117.5	185	200	—	—	1/2″	4	400	44	—	300	300	350	3/8″	8	370	—
125 A H 102	10	125	715	135	340	216	260	300	117.5	185	200	—	—	1/2″	4	400	44	—	300	300	350	3/8″	8	370	—
150 A H 151	15	150	760	140	355	242	285	290	125	200	220	—	—	1/2″	4	500	48	—	350	350	410	3/8″	8	420	—
175 A H 201	20	175	775	155	355	272	320	305	145	230	220	—	—	1/2″	4	500	48	—	350	350	410	3/8″	8	420	—

日立モートルポンプ標準表

口徑 Size (mm)	型	電動機 馬力	揚水量 (m^3/min)	總揚程 (m)	回轉數 r.p.m. 50~ のとき	回轉數 r.p.m. 60~ のとき
50	50 A H 11	1	0.23	9.0	2,840	3,420
50	50 B H 21	2	0.23	17.5	2,850	3,420
75	75 A H 31	3	0.70	10.0	2,870	3,450
75	75 B H 51	5	0.50	22.5	2,880	3,460
100	100 A B 51	5	0.95	12.5	2,880	3,460
100	100 A H 751	7.5	1.00	20.0	2,900	3,480
125	125 A H 751	7.5	1.30	15.0	2,900	3,480
125	125 A H 101	10	1.20	22.5	2,900	3,480
125	125 A H 102	10	1.60	19.0	2,900	3,480
150	150 A H 151	15	1.90	22.5	2,910	3,490
175	175 A H 201	20	2.75	22.5	2,910	3,490

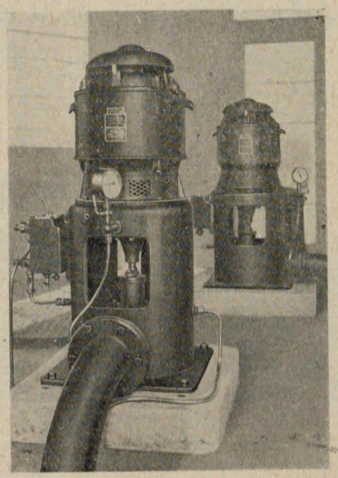
ポンプ

株式會社 日立製作所

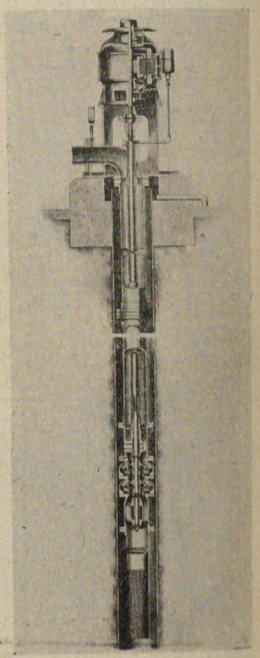
本店　東京市麹町區丸ノ内2丁目12番地　〔電話丸ノ内 (23) 2362(8)番 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・金物部・弱電部・電線部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内 (23) 3131(4)番 3511(6)番〕
商品部・鱗出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 1371(8)番〕
大阪營業部　大阪市南區長堀橋筋1丁目3番地　〔電話南 (5) 8531(9) 8931(5)番〕
北京營業所　北京内一區王府大街6號　〔電話東1810・2802番〕
九州營業所　福岡市夜神町2　〔電話西2273(6)番〕
吳營業所　吳市藏本通10ノ10　〔電話吳4033・4200番〕
京城營業所　京城府古市町12　〔電話本局6181(3)6185番〕
札幌販賣所　札幌市北二條西2ノ4　〔電話札幌 497番〕
名古屋營業所　名古屋市中區廣小路2ノ11通　〔電話本局5171(3)番〕
臺北販賣所　臺北市表町2丁目16番地　〔電話臺北 3842番〕

日立深井戸タービンポンプ

- スラスト軸受が電動機頂部に取付けてあります。從つて如何に大なるスラストをも簡單に確實に受け得られ、其設計形態等に制限を受くる事なく取扱も容易であります。
- 電動機の頂部で運轉中に簡單容易にポンプ軸全體を上下し得られ、其何れの位置に於ても運轉を繼續し得られます。從つて砂の沈積等による再起動困難等の事實も全く考慮を要しません。
- 砂のために磨耗される處ある部分は充分耐磨性ある材料を使用、長軸の軸受の保護は充分なされ、かかる特殊ポンプも運轉頗る確實、信頼度高きものであります。



深井戸タービンポンプ



深井戸タービンポンプ
50~1,500r.p.m.
60~1,800r.p.m.
電動機直結

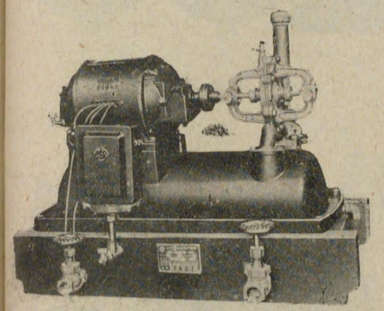
日立深井戸タービンポンプ標準表

揚水量一壹夜石數		1000	2000	8000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	12000	14000	16000	18000	20000	22000	24000
150mm 井戸型	管揚程十米に對する所要馬力	0.766	1.32	1.86	2.65													
	適用最高揚程 m 50~	157	115	74	45													
	〃 60~	170	137	86	54													
200mm 井戸型	管揚程十米に對する所要馬力				2.00	2.60	3.18	3.64	4.16	4.86								
	適用最高揚程 m 50~				144	128	109	98	87	74								
	〃 60~				162	145	122	113	100	86								
250mm 井戸型	管揚程十米に對する所要馬力						3.00	3.36	3.76	4.14	4.70	5.64	6.44	7.52				
	適用最高揚程 m 50~						182	170	159	147	130	115	103	91				
	〃 60~						200	192	178	167	140	131	118	102				
300mm 井戸型	管揚程十米に對する所要馬力										4.80	5.40	6.16	7.04	7.92	8.80	9.46	10.56
	適用最高揚程 m 50~										168	154	140	131	114	104	100	92
	〃 60~										180	174	159	144	132	122	114	107

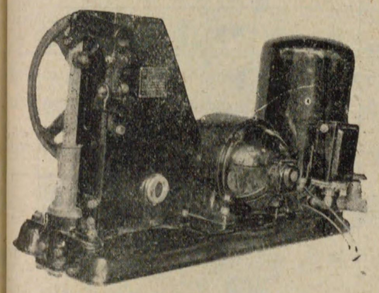
株式會社 日立製作所

ポンプ

本店　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 2362(8)番 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内 (23) 3131(4)番 3511(6)番〕
商品部・鱗出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 1371(8)番〕
滿洲日立製作所　(滿洲總代理店)
本店　奉天市鐵西區篤工街四條第19號　〔電話奉日 6816番〕
營業所　奉天市大和區北鐵場滿洲ビル　〔電話奉天 2681・4143番〕
新京營業所　新京市大同大街406番地　〔電話新京 1864・5128番〕
大連營業所　大連市山縣通2番地東拓ビル　〔電話大連 3191(3)番〕



淺井戸用自働式1號ポンプ



淺井戸用自働式3號ポンプ

日立家庭用電氣ポンプ

日立家庭用電氣ポンプは井戸の深さに應じて淺井戸用、深井戸用に分れ自動式、非自動式竝に揚水量に依つて夫々一號から六號迄の6種類あり、卽ち一號及二號は淺井戸用であり、ポンプは電動機に直結運轉される廻轉式のもので三號乃至六號は深井戸用で往復動形のものである。

ポンプは六號B型を除き電燈線の電力により運轉する事が出來る。

停電に際しては一號及二號ポンプを除き手押ポンプとしても使用する事が出來る。

自動式ポンプは水壓自動開閉器により自動運轉される。

自動開閉器には浮を利用した浮式自動開閉器もある。

ポンプ ｜ 株式會社 日立製作所

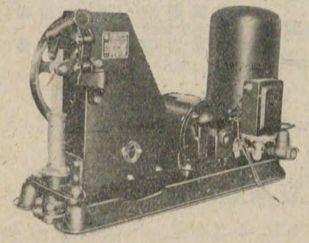
本　　店　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 2362(8)番 / 2591(8)番〕

電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・懸電部・收計部

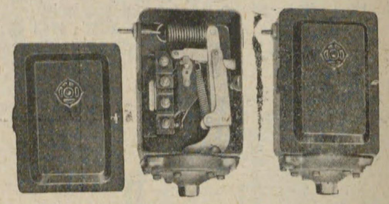
東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内 (23) 3131(4)番 / 3511(6)番〕

商品部・驗出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 1371(8)番〕

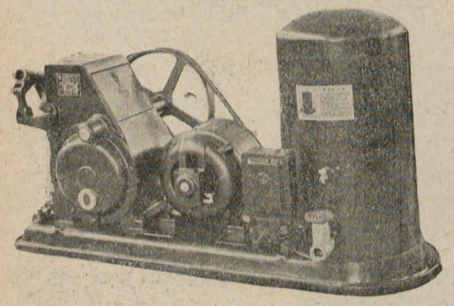
大阪營業所　大阪市南區長堀橋筋1丁目3番地　〔電話南 (5) 8531(9) 8931(5)番〕
北京營業所　北京内一區王府大街6號〔電話東1810・2802番〕
九州營業所　福岡市天神町2〔電話西2273(6)番〕
吳營業所　吳市藏本通10ノ10〔電話吳4083・4200番〕
京城營業所　京城府古市町12〔電話本局6181(3)6185番〕
札幌販賣所　札幌市北二條西2ノ4〔電話札幌 497番〕
名古屋營業所　名古屋市中區廣小路2ノ11通〔電話本局5171(3)番〕
臺北販賣所　臺北市表町2丁目16番地〔電話臺北 342番〕



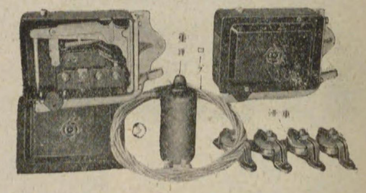
深井戸用自働式5號ポンプ



水壓自働開閉器



深井戸用二聯六自働式6號ポンプ



浮式自働開閉器

ポンプ主要性能表

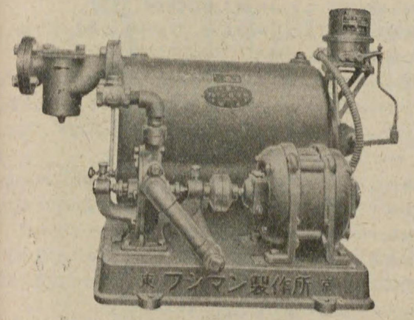
ポンプ型式	ポンプ仕様 井戸の深さ（ポンプ基礎面より水面迄の垂直高さ）	押揚高さ（ポンプ基礎面より最高水栓迄の垂直高さ）	全揚程（井戸水面より最高水栓迄の垂直高さ）	揚水量（毎分）	自動裝置	管徑（瓦斯管）機揚部	管徑（瓦斯管）押揚部	管徑（瓦斯管）給水部	電動機仕様 型式	馬力	電源 50~	電源 60~	回轉數（毎分）50~	回轉數（毎分）60~	製品重量
1號	6m	12m	18m	11,00 l（平均）	付	1 in	——	¾in	單相反撥起動式	200W	100—200 V		1,440	1,730	78kg
2號	6m	18m	24m	11,00 l（平均）	無	1 in	——	¾in	同上	200W	100—200 V		1,440	1,730	41kg
3號	特に淺い場合	12m	—	15,00 l	付	1¼in	1¼in	¾in	同上	½馬力	100—200 V		1,440	1,730	90kg
	18m		30m	12,00 l											
	30m		42m	7,50 l											
4號	特に淺い場合	15m	—	15,00 l	無	1¼in	1¼in	¾in	同上	½馬力	100—200 V		1,440	1,730	64kg
	18m		33m	12,00 l											
	30m		45m	7,50 l											
5號	12米	12m	24m	7,50 l	付	1¼in	1¼in	¾in	同上	200W	100—200 V		1,440	1,730	78kg
6號A	特に淺い場合	12m	—	30,00 l	付	1¼in	1¼in	1 in	同上	1馬力	100—200 V		1,440	1,730	183kg
	18m		30m	24,00 l											
	30m		42m	15,00 l											
6號B	特に淺い場合	12m	—	30,00 l	付	1¼in	1¼in	1 in	三相誘導式	1馬力	200V	200V 220V	1,420	1,710	165kg
	18m		30m	24,00 l											
	30m		42m	15,00 l											

株式會社 フシマン製作所 ｜ ポンプ

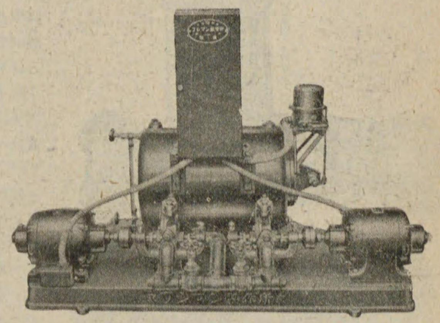
本　　店　東京市品川區大井伊藤町5681番地　〔電話大森 5249・5084 / 8624・9433〕
森ケ崎工場　東京市大森區森ケ崎町5501番地　〔電話大森7750・5560〕
大阪出張所　大阪市西區北堀江一番町51　〔電話新町2728〕
名古屋出張所　名古屋市東區布施町32　〔電話東2028〕
滿洲總代理店　株式會社 進和商會　大連市佐渡町30番地
〃　株式會社 滿洲進和商會　新京市豐樂路110番地

ポンプ・インゼクター・自動給水器

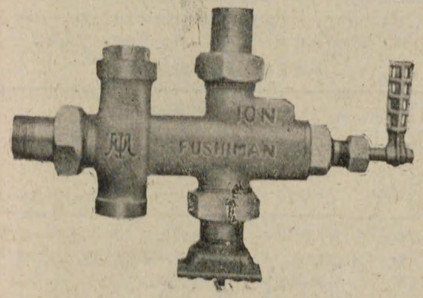
復水ポンプ（横型）



復水ポンプ（複式）

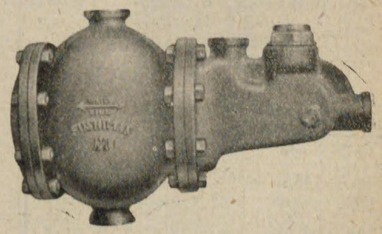


インゼクター



(½″～2″)

自動給水器

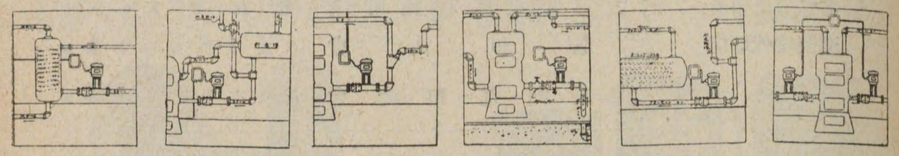


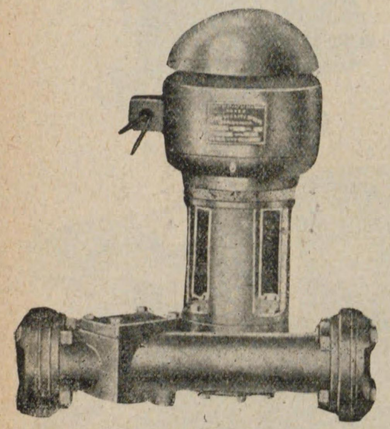
ポンプ

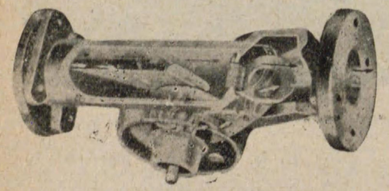
株式會社 本山製作所

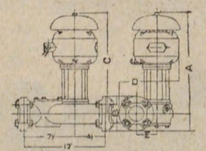
本　社　仙臺市堤町土手下5番地〔電話仙臺 2465・0562〕
東京營業所　東京市品川區五反田3丁目9番地〔電話大崎(49) 2532〕
滿洲國代理店　香川洋行　大連市榮町32、新京曙町3ノ4　北支那代理店　三昌洋行　天津、北京

ポンプ類









ハイドロレイター寸法表

型式	A	B	C	D	E
H1½	17 3/16″	4½″	15⅛	8⅜″	2⅝″
H2	18⅛″	5⅛″	15/16	8⅞″	3″
H3	19½″	6⅝″	16⅜	10¼″	3⅝″

理想國産 ハイドロレイター

温水循環喞筒

温水暖房給湯裝置に如何なる難件にも劃期的な効用を有す。殊に日本住宅暖房裝置パネルヒーテング等に對する新しい動向を示唆する。即ち Up Feed 式温水暖房法にも適切な効用を發揮する。

音響の極めて尠いこと。ポンプ軸から漏水することがない。モーターのロードが一定であり得ること。と取付が極めて簡易に行はれ得ること。竪型故水浸の度が尠いことが外觀上の特徴である。

燃料費の輕減が最終最大の目的である。15—30%の節約の可能なることは實用の効果が保證して居る。

重力式暖房の場合行き還りの温度差が大なれば循環は急速でない。温度差が小なれば循環が速く行はれて居ることになる。此場合循環速度は一般に約5—8ft/mn であるが、ハイドロレイター暖房の場合は約100ft/m になる。温度差の比較に於て前者は約50°F、ハイドロレイター暖房の場合は6°—15°F 位迄にすることが實際に表はれた成績である。冷水がボイラー傳熱表面から熱を吸收するに水速が早ければ早い程、水に吸收する熱量は多い。水速の遲い場合放熱する熱量程にボイラー傳熱面を通して燃料から吸收する熱量を大にすることは困難である。爲に燃料を多く焚かねばならぬことになるので玆に重力式暖房とハイドロレイター暖房の優劣が判然するのである。

早急に温かになること。どのラヂエーターも均等に温かに放熱にすることが出來る。

ボイラーのレベルを上に位置しても可能である。平家建の温水暖房も十分に滿足な結果を得る。暖房增設にあたりボイラー容量を增大することなくともハイドロレイターの使用によつて十分間に合せることが出來る。等々の効用を有するのがハイドロレイターである。

ハイドロレーター能力重量表

型式	パイプタッピング	モーター	循環水頭	循環容量	重量 自重	荷造	
H1½	1½″	⅛HP	1½呎	16ガロン/分	57 lbs	75 lbs	34kg
H2	2″	1/6HP	1½	25ガロン/分	68 lbs	85 lbs	38kg
H3	3″	¼HP	1½	40ガロン/分	88 lbs	105 lbs	47kg

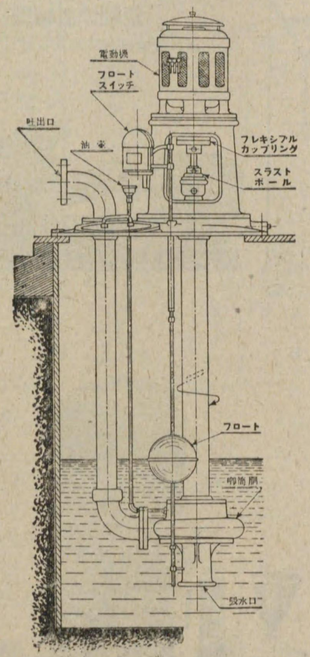
上表容量は 110/220V60～ の場合にして 50～40～25～ の場合は約 15% 低落致します。モーターは單相誘導分相起動式を標準とし、三相壓型モーターも供給します。

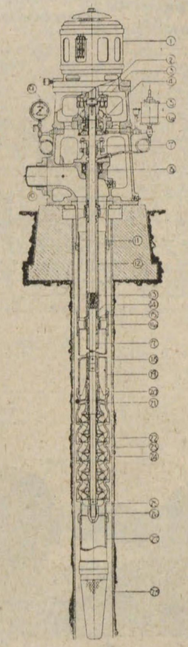
上記とは別に横型標準モーターにより驅動するバビン型循環ポンプ、ナツシュ型暖房貫空給水ポンプ、コンデンセーションポンプの製作を致します。(紙面の都合により揭載し得なかつた、詳細は照會を更に期待されて居る。)

理研電機製造株式會社

ポンプ

本　社　東京市麹町區有樂町一丁目前川生命ビル〔電話銀座(57)7067・7429・6621番〕
工　場　東京市品川區東品川4丁目34番地〔電話高輪(44)1133・1497・2860番〕
東京市芝區高濱町6番地〔電話三田(45) 4272番〕
高崎市江木町〔電話高崎 0594・1126番〕





理研　汚水ポンプの表

口徑(吋)	水量 立方呎/毎分	電動機	全揚程(呎) 10	20	30	全揚程(呎) 20	30
1½	4	回轉數 馬力	1500 ½	1500 ½		1800 ½	1800 1
2	8	〃 〃	1500 ½	1500 1	1500 2	1800 1	1800 2
2½	12	〃 〃	1500 1	1500 2	1500 2	1800 2	1800 2
3	20	〃 〃	1500 1	1500 2	1500 3	1800 2	1800 3
4	40	〃 〃	1500 2	1500 3	1500 5	1800 3	1800 5
5	60	〃 〃	1000 3	1000 5	1000 7½	1800 5	1200 7½
6	90	〃 〃	1000 5	1000 7½	1000 10	1200 7½	1200 10

御要求により如何なる揚程にても製作致します

鑿井口徑、揚水量と喞筒ケースとの概略關係

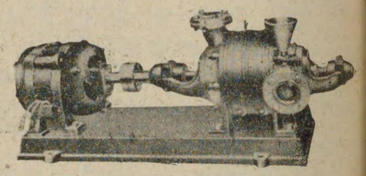
井戸側内徑(吋)	揚水量 一晝夜(石)	下垂ポンプ最大直徑(吋)
4″	1.200～1.400	3¾″
5″	1.400～2.000	4¾″
6″	2.000～4.000	5⅝″
8″	4.000～8.000	7½″
10″	8.000～15.000	9½″
12″	12.000～18.000	11″
14″	15.000～22.000	12½″

ポンプ　理研電機製造株式會社

本社　東京市麹町區有樂町一丁目二前川生命ビル　〔電話銀座(57)7067・7429・6621番〕
工場　東京市品川區東品川4丁目34番地　〔電話高輪(44)1133・1497・2860番〕
東京市芝區高濱町6番地　〔電話三田(45)4272番〕
高崎市江木町　〔電話高崎0594・1126番〕

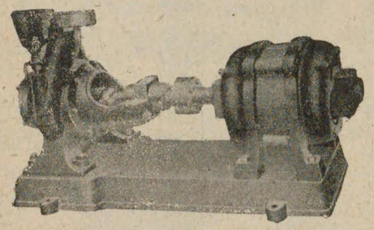
ポンプ口徑(粍)	揚水量 毎分(リットル)	周波數 50～60～	一段式 電動機同期回轉數(毎分) 全負荷に於けるスリップ約4%乃至7% 1.800	1.500	1.200	三段式 電動機同期回轉數(毎分) 1.800	1.500	1.200	四段式 電動機同期回轉數(毎分) 1.800	1.500	1.200	五段式 電動機同期回轉數(毎分) 1.800	1.500	1.200
38	115	全部程(米)軸馬力	26 1.62	18 1.02		39 2.43	27 1.53		52 3.25	36 2.05		65 4.05	45 3.55	
50	230	〃	26 3.25	18 2.05		39 4.87	27 3.07		52 6.47	36 4.08		65 8.12	45 5.12	
65	340	〃	32 5.04	2.2 3.2		48 7.56	33 4.87		64 10.1	44 6.4		80 12.6	55 8.07	
75	480	〃	37 6.92	25.5 4.7		55.5 10.4	38 7.0		74 13.8	51 9.4		92.5 17.3	63 11.7	
100	900	〃	45.5 15.2	31.5 10.2		86 22.7	47 15.2		91 30.4	63 20.3		114 37.9	78.5 25.4	
125	1.500	〃	57.5 30.0	39.5 20.0	24.5 12.7	86 44.8	59 29.9	36.5 19.1	115 60.0	79 40.0	49 25.6	143 47.8	78.5 50.0	61 31.7
150	2.300	〃	68 52.3	48 35.8	29 22.3	102 78.5	72 53.3	43.5 33.5	136 105	96 71.5	68 44.7	170 131	120 89.1	72.5 55.7
175	3.200	〃	83 86.8	58 58.9	36 36.6	125 121	87 88.5	54 54.8	166 173	116 108	72 73		145 147	90 91.4
200	4.200	〃	98 130.5	68 88.3	42 54.5		102 132	63 81.7			84 109			105 136

表中の馬力は軸に於ける馬力であつて助動機の馬力はこれより多少大なるものを要します



電動機直結型

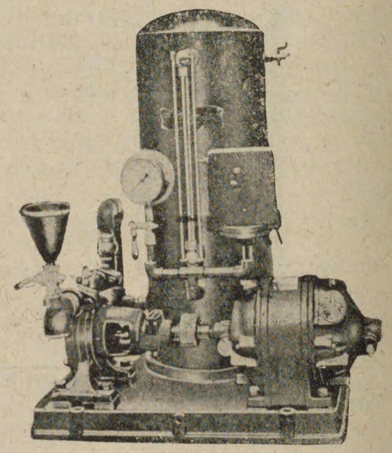
理研STM型多段タービンポンプ



電動機直結型

理研SCM型渦卷ポンプ

口徑(粍)	揚水量 毎分(リットル)	周波數 50～60～	電動機同期回轉數(毎分)全負荷に於ける「スリップ」約4%乃至7% 1.800	1.500	1.200	1.000	900	750	720	600 600
25	57	全部程(米)軸馬力	5.5 0.22	3.5 0.125						
32	90	〃	8 0.41	5 0.25						
38	140	〃	11 0.815	7.5 0.5						
50	228	〃	11 1.24	8 0.79						
65	360	〃	13.5 2.03	9.5 1.33						
75	600	〃	14.5 3.45	10 2.21	6 1.33					
100	1.020	〃	17.0 6.4	12 4.4	7.5 3.2	4.5 2.1				
125	1.800	〃	21 12.7	15 9.2	10.5 6.4	7 4.5	5.5 3.6			
150	2.520	〃		17 13.6	11.5 10.5	8.5 7.5	6.8 6.16			
200	5.000	〃			18.5 33.2	12 19.3	9.5 14.85	6.5 10.3		
250	8.040	〃				18 51.0	14.5 37.0	10 24.5	9 22.6	6.5 16.6
300	12.000	〃					18.5 70.0	13 48.5	12 44.5	8 30.1



氣壓式自動型

理研最新型パイロツトポンプ

ポンプ口徑 吋	一時間揚水量 石	自動開閉器動作 閉ポンド	開ポンド	所要馬力	全體の大さ 幅 吋	長 吋	高 吋	概重量 貫
1	6	15	30	¼	19	21	30	22
1 ¼	12	15	30	½	23	26	30	28

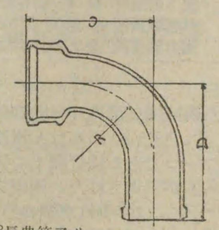
須山商會　管及管接手

營業所　大阪市西區靱北通4丁目47番地　〔電話土佐堀(44)5573・5533番〕
大和田工場　大阪市西淀川區大和田町620番地　〔電話福島(45)3788番〕
平野工場　大阪府龍華町字竹淵552番地　〔電話平野1015番〕

鑄鐵排水管（衛生工業協會制定）　株式會社　久保田鐵工所製品

90° 曲管

公稱内徑 mm	C	D	R	wt. kg
50	201	209	128	4.
75	222	236	142	6.0
100	238	260	152	9.0
125	253	275	167	11.0
150	263	285	177	13.0

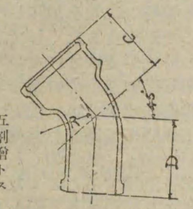


掃除口付ハ五割増トス

90°長曲管アリ
22½°曲管アリ

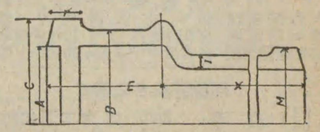
45° 曲管

公稱内徑 mm	C	D	R	wt. kg
50	106	114	78	3.0
75	117	131	89	5.0
100	128	150	102	6.0
125	133	155	113	8.0
150	138	160	127	9.0



掃除口付ハ五割増トス

直管



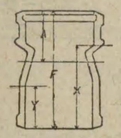
公稱内徑 mm	A	B	C	E	F	I	J	M	X	wt.
50	79	95	105	54	16	6	62	72	1600	13.5
64	92	108	118	58	17	6	75	85	1600	17.7
75	104	120	130	61	17	6	87	92	1600	20.0
100	129	145	155	67	19	6	112	122	1600	26.0
125	145	170	180	67	19	6	137	147	1600	32.0
150	179	195	205	67	19	6	162	172	1600	38.0
200	229	247	257	74	21	7	214	224	1600	67.3

×＝900mm短直管アリ

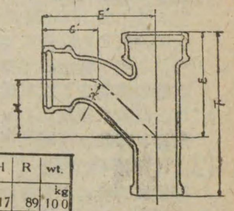
×＝600mm短直管アリ

片落管

公稱内徑 mm	A	F	X	Y	wt. kg
75×50	73	211	150	67	3.5
100×75	80	217	150	73	5.0
125×100	86	223	150	〃	6.0
150×125	86	223	150	〃	8.0



90° YT字管

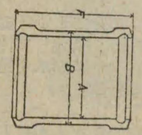


公稱内徑 mm	C	E	E	F	H	R	wt. kg
75	127	213	234	347	117	89	10.0
100	128	253	275	398	147	102	13.5
125	133	285	306	433	173	115	18.0
150	138	316	338	473	200	127	25.0

掃除口付ハ五割増トス經違アリ

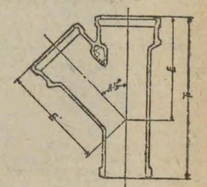
シンプル

公稱内徑 mm	A	B	F	wt. kg
50	79	95	150	3.0
75	104	120	165	4.0
100	129	145	180	5.0
125	154	170	180	6.0
150	179	195	180	8.0



Y字管

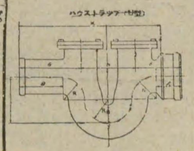
公稱内徑 mm	E	E′	F	wt.
75	213	213	347	9.0
100	253	253	398	12.0
125	285	285	433	15.0
150	316	316	473	19.0



掃除口付ハ五割増トス經違アリ

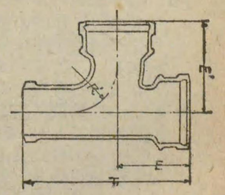
ハウストラツプ

内徑	A	B	E	G	H	J	R	X	參考重量 kg
75	80	141	132	194	151	128	64	410	13.5
100	86	153	153	218	172	152	76	470	20.0
125	〃	151	〃	〃	222	178	89	520	33.0
150	〃	154	〃	221	274	204	102	575	37.0



サニタリ丁字管

公稱内徑 mm	E	E′	F	R	wt. kg
75	131	172	322	89	8.0
100	154	193	358	102	11.0
125	168	203	383	115	13.0
150	179	218	408	127	16.0



掃除口付ハ五割増トス經違アリ

管及管接手

株式會社 日立製作所

本　　店　東京市麹町區丸ノ内2丁目12番地　〔電話丸ノ内 (23) 2362(8)番 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内 (23) 3131(4)番 3511(6)番〕
商品部・輸出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 1371(8)番〕
大阪營業所　大阪市南區長堀橋筋1丁目3番地　〔電話南 (5) 8531(9) 8931(5)番〕
北京營業所　北京內一區王府大街6號　〔電話東1810・2802番〕
九州營業所　福岡市天神町2　〔電話西2273(6)番〕
吳　營業所　吳市蔵本通10ノ10　〔電話吳4033・4200番〕
京城營業所　京城府古市町12　〔電話本局6131(3)6185番〕
札幌販賣所　札幌市北二條西2ノ4　〔電話札幌497番〕
名古屋營業所　名古屋市中區廣小路通2ノ11　〔電話本局5171(3)番〕
臺北販賣所　臺北市表町2丁目16番地　〔電話臺北3842番〕

8印鐵管繼手に就て

(1) 沿　革　昭和12年5月に弊社に合併となつた舊國產工業株式會社の創立者鮎川義介氏は、今を去る20有7年前夙に我邦鑄造業の啓發を企圖して、明治43年6月九州戸畑市に戸畑鑄物株式會社を設立して、黒心可鍛鑄鐵業を創め其代表的製品の一つである鐵管繼手の製造に着手し、明治45年2月に我邦に於ける「マレブル」製繼手の其の第一個が製出された。爾來之が製造技術の向上に努めつゝ輸入品に對抗して販路の開拓に力を注ぎ大正11年には年100萬個の製產を必要とするに至つた。

是に於て同年株式會社木津川製作所を大阪に設立し、之に戸畑鑄物會社の繼手に關する8印商標、得意、營業、特殊機械及技術員を讓渡し專門工場として繼手製造に精進せしめた、此新會社は歐米の繼手工場の長所を取入れ之に多年の研究の結果である獨特の工夫を加味した斬新方式の製產設備を創立の翌年に完成した。其製產能力は年200萬個であつたが幾許もなくして之を400萬個に擴張して輸入防遏に向つて邁進した。斯の如くして輸入品驅逐の目的が達成されたので、更に一段の躍進をなすべく海外輸出を企てた。夫には種々の準備が必要であり又製造設備の擴張も必須となり之等の遂行に便する爲めに大正15年11月木津川製作所を戸畑鑄物株式會社に合併して準備工作を進め、昭和3年2月年產1,000萬個の設備を完成して、愈々海外市場開拓に邁進し其效果昂るに從つて製產設備漸次に擴張せられ終に2,000萬個の製產能力を具へるに至つた。斯の如くして舊戸畑鑄物會社は我邦に於ける繼手製造の元祖たるの名譽を擔ひつゝ世界市場に活躍することゝなり、製造能力の大さと其の設備の斬新さとは東洋は愚か歐米にもあまり類を見ざるものであり、而かも材質の優良さと加工精確さとは歐米優良品を凌ぎ、之を內地市場より完全に驅逐せしのみならず更に其需要が海外に及び支那、南洋、印度、東阿近東地方及南米、北米、等夥しき輸出を見るの隆昌に至つたのである。

(2) 8印接手の特長　8印接手は强い事、洩らぬ事、正しい事の三條件を具備して居り、安心して需要家に御奬め出來る優秀品である。今其の特長の二三を列記すれば、

强　い　事。
抗張力：　1平方粍に付　30瓩以上
延伸率：　標點距離50粍にて　7%以上

鑄巢絶無なる事。
白銑の良質、熱度の調節、造型作業の注意及び嚴重なる檢査により鑄巢を絶無ならしめて居る。

「ネヂ」部の優秀なる事。
「ネヂ」込口の角度　獨特の捻子切機による爲め100%の正確さを有して居る。
「ネヂ」の形狀　總て標準規格通りである。
「ネヂ」部の勾配　標準規格通り1吋につき直徑に於て1/16″の傾斜を附してある。
「ネヂ」込口の面取　運送其他の際捻子の口端が他物と衝突して內側に曲り込む事多きも、之を防止する爲め8印接手は全部丁寧に面取を施しあり。
「ネヂ」部の長さ　規格通り十分の長さを與へて有る。

體裁優美なる事。
材質優良にして粘り氣あり表面平滑、且つ曲線極めてなだらかにして美しき光澤を有す。

品種豐富なる事。
等徑、遣徑、緣付、平型を問はず、各寸法に亘り豐富に取揃へて有ることは當社の誇である。

(3) 繼手製造所木津川工場の設備　當所は、最初より接手專門製作工場として設計され發達して來たるもの故、作業の機械化が極端に實現されてゐることを特色とする。

先づ鑄造工場に於ては二基の熔鐵爐によりて鎔湯を作り、之を電氣爐に受けて可鍛鑄鐵鎔湯として精錬し、一方自動式給砂裝置を伴ふ50餘臺の鑄型機、10餘臺の心型機、最新式連續中子乾燥爐等により數百の金型を使用して仕上げられた鑄型は、自動式鑄型輸送裝置に依つて絶えず鎔銑の注入を受けつつ砂篩機に向つて走り、斯くして出來上つた鑄物は移動起重機によつて整然並列する獨特の電氣燒鈍爐に裝入せられ、30餘臺の研磨機及び高級噴砂掃除機によつて淸掃せられ更に大小各寸法の歪取機、數十臺の自動式捻子切機等によつて接手として完成される。尙一方此の間各工程に從つて鑄造檢査、材質檢査、形狀檢査、捻子檢査、氣壓檢査等の各檢査關門を通過して嚴重な檢査を受ける。斯くして每日7萬餘個の優秀均齊なる鐵管接手が生產されるのである。

株式會社 日立製作所 管及管接手
本　　社　東京市麹町區丸ノ内2丁目12番地　〔電話丸ノ内 (23) 2362(8)番 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内 (23) 3131(6)番 3511(6)番〕
商品部・輸出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 1371(8)番〕
滿洲日立製作所　(滿洲總代理店)
本　　店　奉天市鐵西區篤工街四條第19號　〔電話春日6816番〕
營　業　所　奉天市大和區北鐵場滿洲ビル　〔電話奉天 2681・4143番〕
新京營業所　新京市大同大街406番地　〔電話新京 1864・5128番〕
大連營業所　大連市山縣通2番地東拓ビル　〔電話大連 3191(3)番〕

(4) 標準形瓦斯管接手の一般的規定、　總て日本標準規格に準據してゐる、卽ち

(イ) 稱　呼　本接手の稱呼は之に適合する「ガス」管の稱呼による。

徑違接手の稱呼は次の順序により之を表示する。

出口2個の場合は大なるものを(1)、小なるものを(2)。

出口3個の場合は、同一又は平行なる中心線上に在る大なるものを(1)、小なるものを(2)、殘りのものを(3)。

但し90°二股に在りては大なるものを(1)、小なるものを(2)及(3)。

出口4個の場合は、最大の出口を(1)、之と同一又は平行なる中心線上に在るものを(2)、殘りの2個の中大なるものを(3)、小なるものを(4)。

(ロ) 常用壓力　本接手に10kg/cm²の常用壓力に耐へ遙かに豫裕あるは勿論なり。

(ハ) 材　質　日本標準規格第79號可鍛鑄鐵品による。但し栓に對しては鑄鐵を使用する事を得。

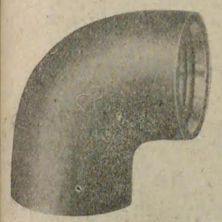
(ニ) 壓力試驗及材質試驗　特に指定ある場合にのみ之も行ふ。

(ホ) 公　差　接手の中心より端面迄の距離に對する公差は次の通りとす。

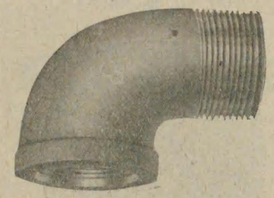
稱呼	1/8吋	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6
公差 mm	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±2	±2	±2	±2.5	±2.5	±3	±3	±3.5	±3.5	±3.5	±3.5	±3.5

(5) 種　類　日本標準規格に據るもの

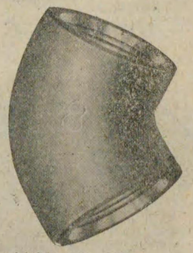
(1) 肘(エルボー)



(2) めすをす肘 (ストリートエルボー)

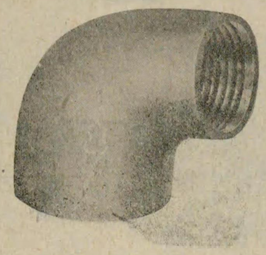


(3) 45° 肘

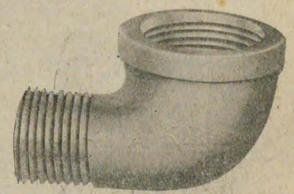


(4) 45° めすをす肘

(5) 徑違肘(徑違エルボー)



(6) 徑違めすをす肘 (違徑ストリートエルボー)



管及管接手 | 株式會社 日立製作所

本　　店　東京市麹町區丸ノ内2丁目12番地　〔電話丸ノ内 (23) 2362(8)番 2599(8)番〕

電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部

東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内 (23) 3131(4)番 3511(6)番〕

商品部・輸出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 1371(8)番〕

大阪營業所　大阪市南區長堀橋筋1丁目3番地　〔電話南 (5) 8531(9) 8931(5)番〕

九州營業所　福岡市天神町2　〔電話西2273(6)番〕

京城營業所　京城府古市町12　〔電話本局6181(3)6185番〕

名古屋營業所　名古屋市中區廣小路通2ノ11　〔電話本局5171(3)番〕

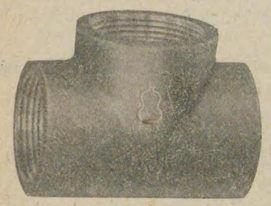
北京營業所　北京內一區王府大街6號　〔電話東1810・2802番〕

吳　營業所　吳市藏本通10ノ10　〔電話吳4083・4200番〕

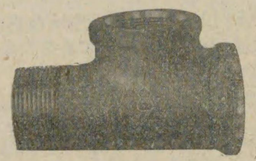
札幌販賣所　札幌市北二條西2ノ4　〔電話札幌 497番〕

臺北販賣所　臺北市表町2丁目16番地　〔電話臺北 3842番〕

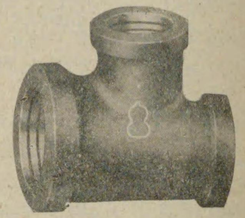
(7) 丁(チー)



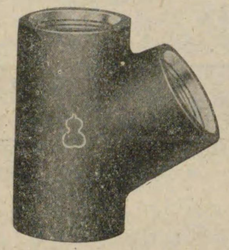
(8) めすをす丁(サービスチー)



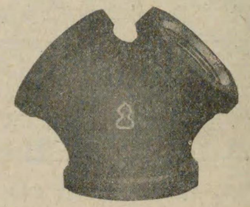
(9) 偏心徑違丁



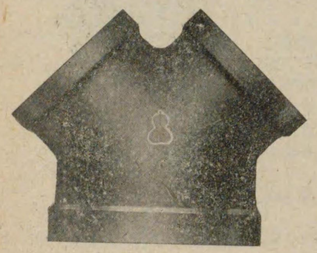
(10) 45° 二　股(ワイ)



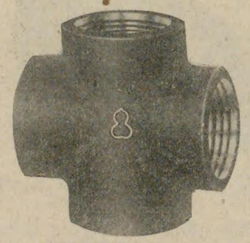
(11) 90° 二股(コラテラルワイ)



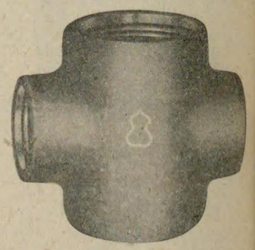
(12) 徑違 90° 二股



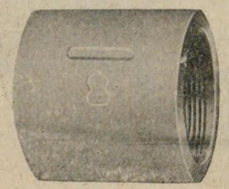
(13) 十　字(クロス)



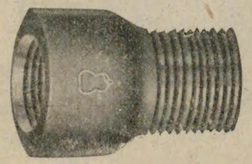
(14) 徑違十字



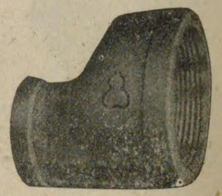
(15) ソケット



(16) めすをすソケット
(エキステンション)



(17) 偏心徑違ソケット



株式會社 日立製作所 | 管及管接手

本　　社　東京市麹町區丸ノ内2丁目12番地　〔電話丸ノ内 (23) 2362(8)番 2591(8)番〕

電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部

東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内 (23) 3131(6)番 3511(6)番〕

商品部・輸出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 1371(8)番〕

滿洲日立製作所　(滿洲總代理店)

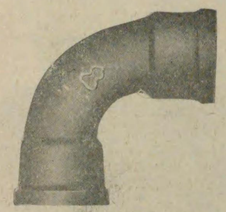
本　　店　奉天市鐵西區篤工街四條第19號　〔電話春日 6816番〕

營　業　所　奉天市大和區北鐵場滿洲ビル　〔電話奉天 2681・4143番〕

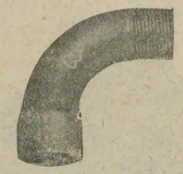
新京營業所　新京市大同大街406番地　〔電話新京 1864・5128番〕

大連營業所　大連市山縣通2番地東拓ビル　〔電話大連 3191(3)番〕

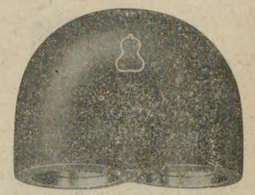
(18) 曲り(雌捻子付マレブルベンド)



(19) めすをす曲り
(雌雄捻子付マレブルベンド)

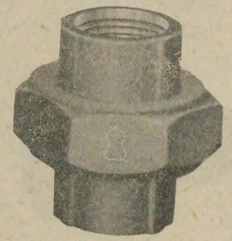


(20) 返し一號
(クローズトリターンベンド)

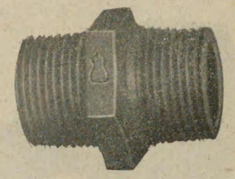


(21) 返し二號
(オープンリターンベンド)

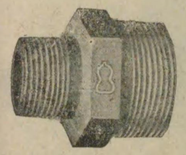
(22) ユニオン



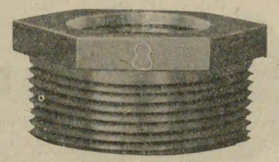
(23) ニップル
(六角ニップル)



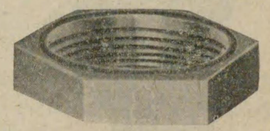
(24) 徑違ニップル



(25) ブッシ(ブッシング)

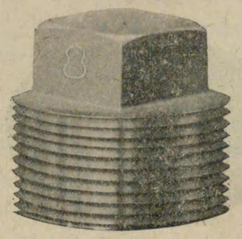


(26) ロックナット



(27) 蓋(キャップ)

(28) 栓(プラグ)

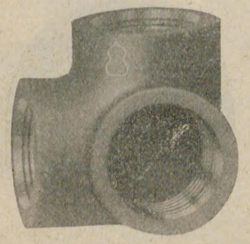


管及管接手 | 株式會社 日立製作所

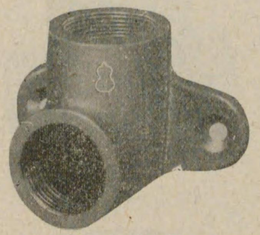
本　　店　東京市麹町區丸ノ内2丁目12番地　〔電話丸ノ内 (23) 2362 (3) 番 / 2591 (8) 番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内 (23) 3131 (4) 番 / 3511 (6) 番〕
商品部・鑛出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 1371 (8) 番〕
大阪營業所　大阪市南區長堀橋筋1丁目3番地　〔電話南 (5) 8531(9) 8931(5) 番〕
北京營業所　北京內一區王府大街6號　〔電話東1810・2802番〕
吳　營業所　吳市藏本通10ノ10　〔電話吳4033・4200番〕
九州營業所　福岡市天神町2　〔電話西2273(6)番〕
札幌販賣所　札幌市北二條西2ノ4　〔電話札幌497番〕
京城營業所　京城府古市町12　〔電話本局6181(3)6185番〕
臺北販賣所　臺北市表町2丁目16番地　〔電話臺北3842番〕
名古屋營業所　名古屋市中區廣小路通2ノ11　〔電話本局5171(3)番〕

日本標準規格に規定なきもの

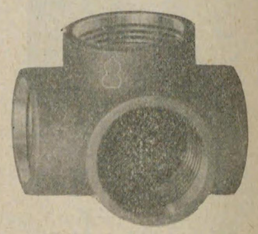
(29) 横口肘



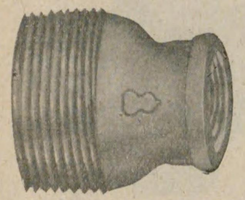
(30) 取付肘
(ドロップエルボー)



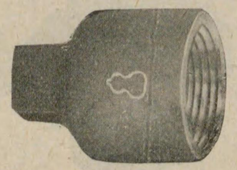
(31) 四方丁



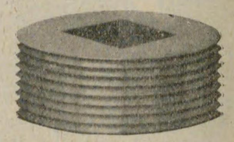
(32) ソケットブッシュ



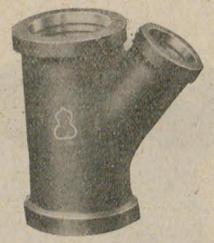
(33) 鐘形輔



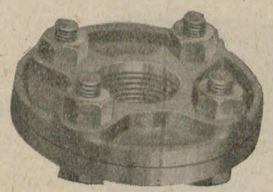
(34) 沈　　栓



(35) 徑違45°二股(違徑ワイ)

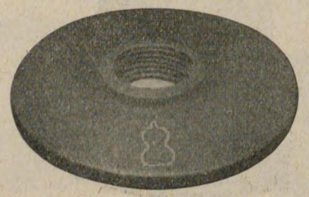


(36) フランヂ

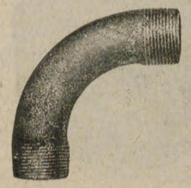


(37) オーバルフランヂ

(38) 圓フランヂ



(39) をす曲り
(雄捻子付マレブルベンド)

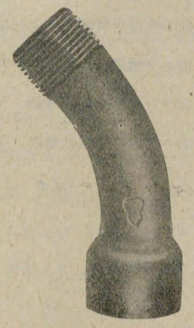


株式會社 日立製作所 | 管及管接手

本　　社　東京市麹町區丸ノ内2丁目12番地　〔電話丸ノ内 (23) 2362 (8) 番 / 2591 (8) 番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地　〔電話丸ノ内 (23) 3131 (6) 番 / 3511 (6) 番〕
商品部・鑛出部　東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地　〔電話丸ノ内 (23) 1371 (8) 番〕

滿洲日立製作所　(滿洲總代理店)
本　　店　奉天市鐵西區篤工街四條第19號　〔電話春日6816番〕
營業所新　奉天市大和區北鐵場滿洲ビル　〔電話奉天 2631・4143 番〕
新京營業所　新京市大同大街406番地　〔電話新京 1364・5123 番〕
大連營業所　大連市山縣通2番地東拓ビル　〔電話大連 3191(3) 番〕

(40) 45° 曲り



(41) をす曲り用ソケット

(42) ピーカン

(43) クロスオーバー

(6) 亞鉛鍍金接手　可鍛鑄鐵に濕式鍍金をする場合は攝氏約450度の熱が加はる爲め普通の處理法による可鍛鑄鐵に於ては鍍金後其の材質脆弱となり、特に寒冷に對しては一層微力となり破壞する事さへ生ずる場合がある。當社に於ては多年の苦心研究により特別熱處理法によつて此脆弱性を完全に除去する事に成功し氷點下20度の寒冷に對しても尙可鍛性を保持せしめ得て、既に內外國の特許權を獲得して居る。故に裏天風雨に曝される樣な個所に使用される亞鉛鍍金接手は　日印接手のみ獨り安全なりと云ひ得るのである。

(7) 刻印付接手　刻印付接手は600封度水壓試驗に合格したものに特に試驗濟の刻印を附したもので暖房、水道、壓搾空氣其他の高壓力を要するものに使用される。

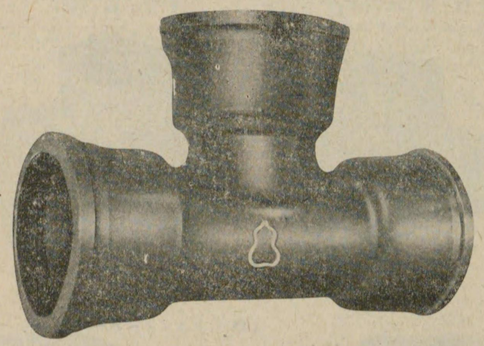
(8) 御註文に就て

1. 御註文は最寄特約店又は販賣店に御下命願ひます。
2. 御註文に對しては特に御指定なき限り、日本標準規格による黑繼手を御納め致します。
3. 當社製品には全部　日印と寸法とが明瞭に鑄込んでありますが、其の外に刻印付接手には特種の刻印があります御需めの節は之等の符號の有無を御確め願ひます。

株式會社 日立製作所

本店 東京市麹町區丸ノ内2丁目12番地 〔電話丸ノ内(23) 2362(8)番 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地 〔電話丸ノ内(23) 3131(4)番 3511(6)番〕
商品部・鑛出部 東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地 〔電話丸ノ内(23) 1371(8)番〕
大阪營業所 大阪市南區長堀橋筋1丁目3番地 〔電話南(5) 8531(9) 8931(5)番〕
九州營業所 福岡市天神町2 〔電話西2273(6)番〕
京城營業所 京城府古市町12 〔電話本局6181(3)6185番〕
名古屋營業所 名古屋市中區廣小路通2ノ11 〔電話本局5171(3)番〕
北京營業所 北京內一區王府大街6號 〔電話東1810・2802番〕
吳營業所 吳市蔵本通10ノ10 〔電話吳4083・4200番〕
札幌販賣所 札幌市北二條西2ノ4 〔電話札幌497番〕
北臺販賣所 臺北市表町2丁目16番地 〔電話臺北3842番〕

水道用異形管



當社ハ水道用可鍛鑄鐵異形管規格ニ據ツテ鋼管用並ニ鑄鐵管用異形管ヲ製作シテ居リマス。御照會又ハ御見積リ致シマス。

詳細ハ異形管ノ當社型錄ニ御座イマスガ種別ハ次ノ通リデアリマス。

種別	符號	種別	符號
十字管		**片落管**	
三承十字管		兩承片落管	
三鍔十字管		承挿片落管	
四承十字管		挿承片落管	
四鍔十字管		兩挿片落管	
丁字管		**片落短管**	
二承丁字管		兩承片落短管	
二鍔丁字管		承挿片落短管	
三承丁字管		挿承片落短管	
三鍔丁字管		兩挿片落短管	
二承一鍔丁字管		**曲管**	
一承二鍔丁字管		90° 兩承曲管	
		90° 曲管	
		90° 兩鍔曲管	
		90° 片鍔曲管	

本社 東京市麹町區丸ノ内2丁目12番地 〔電話丸ノ内(23) 2362(8)番 2591(8)番〕
電氣部・機械部・車輛部・電線部・金物部・弱電部・收計部
東京市麹町區大手町2丁目5番地 〔電話丸ノ内(23) 3131(6)番 3511(6)番〕
商品部・鑛出部 東京市麹町區丸ノ内2丁目16番地 〔電話丸ノ内(23) 1371(8)番〕
滿洲日立製作所 (滿洲總代理店)
本店 奉天市鐵西區篤工街四條第19號 〔電話春日681 6番〕
營業所 奉天市大和區北鐵場滿洲ビル 〔電話奉天 2631・4143番〕
新京營業所 新京市大同大街406番地 〔電話新京 1864・5128番〕
大連營業所 大連市山縣通2番地東拓ビル 〔電話大連 3191(3)番〕

水道用異形管

種別	符號	種別	符號
曲管		**消火栓用管**	
45° 兩承曲管		消火栓用管甲	
45° 曲管		同 乙	
45° 兩鍔曲管		同 丙	
45° 片鍔曲管		同 丁 一號	
曲管		同 丁 二號	
22½° 曲管			
22½° 片鍔曲管		排氣瓣用丁字管	
曲管		泥吐管	
11¼° 曲管		接ギ輪	
11¼° 片鍔曲管		**短管**	
曲管		短管甲	
5⅜° 曲管		同 乙	
5⅜° 片鍔曲管		**帽**	
乙字管		帽甲及乙	
叉管		帽丙	
制水瓣		**らつぱ口**	
制水瓣副管		らつぱ口甲	
制水瓣副管甲		同 乙	
同 乙			
同 丙			
同 丁			

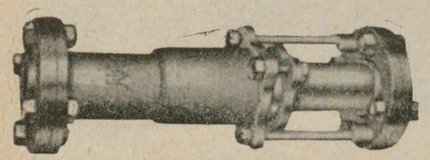
管及管接手

株式會社 フシマン製作所

本　　店	東京市品川區大井伊藤町5681番地	〔電話大森 5249・5084 8624・9433〕
森ケ崎工場	東京市大森區森ケ崎町5501番地	〔電話大森7750・5560〕
大阪出張所	大阪市西區北堀江一番町51	〔電話新町2728〕
名古屋出張所	名古屋市東區布池町32	〔電話東2028〕
滿洲總代理店	株式會社 進和商會	大連市佐渡町30番地
代　理　店	株式會社 滿洲進和商會	新京豐樂路110番地

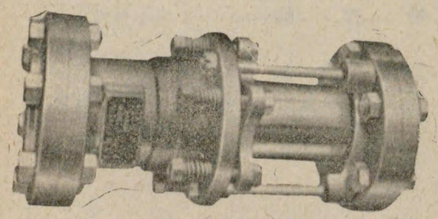
伸縮接手・ストレーナ

F型伸縮接手（½″～2″）

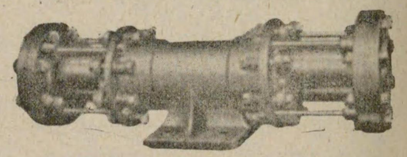


F型複式伸縮接手（½″～2″）

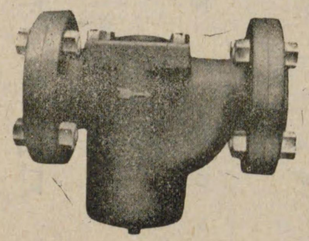
F型伸縮接手（2½″～8″）



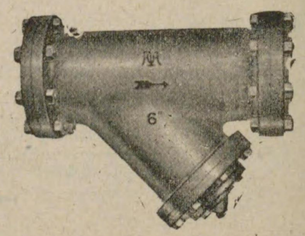
F型複式伸縮接手（2½″～8″）



U型ストレーナ（2″～3″）



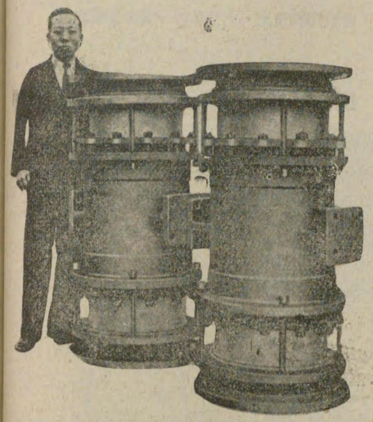
Y型ストレーナ（2″～6″）



管及管接手

株式會社 本山製作所

本　　社	仙臺市堤町土手下5番地〔電話仙臺 2465・0562〕
東京營業所	東京市品川區五反田3丁目9番地〔電話大崎(49) 2532〕
滿洲國代理店	香川洋行 大連市榮町32、新京曙町3ノ4　北支那代理店 三昌洋行 天津、北京

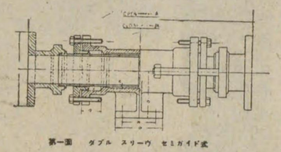


エンペラー伸縮繼手類

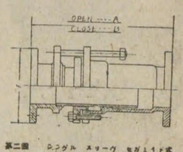
標準スリツプ型伸縮繼手

本品は從來型式に材質工作を愼重吟味せるもので目下最大徑16″以下½″迄、ダブルスリーブ、シングルスリーブの二種類。シングルはアンカーベース無し。蒸汽常用壓力 100 lbs 以下に使用するものが標準となつて居る。

アスベスト紐織パツキングとアマゾンパツキングとを巧妙に利用して居る ¾″、½″ は從前通り全砲金製とし 2″—1″ 迄は鑄鐵製フランヂ型に改訂された。



第一圖　ダブル スリーヴ セミガイド式

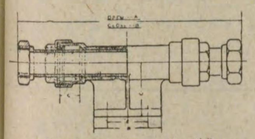


第二圖　シングル スリーヴ セミガイド式

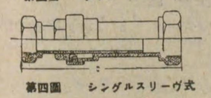
寸　法　表（吋ニテ示ス）

	サイズ	1″	1¼″	1½″	2″	2½″	3″	3½″	4″	4½″	5″	6″	7″	8″	10″	12″	14″	16″
ダブルスリーブ式	全伸 A	12½	14½	15½	17½	27½	30	32	23	34	36	37	37	40	40	46	48	49
	全縮 B	9¼	10½	11½	13½	21½	24	26	27	28	29	30	30	33	32½	37	39	39
	高サ C	2	2⅝	2¾	3	3¾	4	4½	4¾	5	5½	6½	7	7½	10	10	11	11⅝
	アンカベースD	2½	2½	3	3	4	4	4½	5	5	5½	6	8	8	8×9	8×9	8×9	8×9
	フランヂ直徑F	4¼	4½	5⅛	5⅝	6⅝	7½	8¼	8¾	9¼	10	11	13½	13½	16	19	21	23½
	フランヂ厚サT	½	½	9/16	9/16	11/16	¾	15/16	⅞	⅞	15/16	1	1 1/16	1 1/8	1 3/16	1 1/4	1 1/8	1 7/16

	サイズ	1″	1¼″	1½″	2″	2½″	3″	3½″	4″	4½″	5″	6″	7″	8″	10″	12″	14″	16″
シングルスリーヴ式	全伸 A	7	9	9¼	10	16¼	18	19	20	21½	22½	23	23	24½				
	全縮 B	5⅜	7	7¼	8	12¼	15	15¾	17	11½	18½	19	19	20½				
	フランヂ直徑F	4¼	4½	5⅛	5⅝	3¾	7½	8¼	8¾	9¼	10	11	12½	13½				
	フランヂ厚サT	½	½	9/16	9/16	11/16	¾	13/16	15/16	15/16	15/16	1	1 1/16	1 1/8				



第三圖　ダブル スリーヴ式



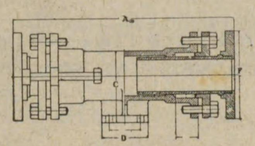
第四圖　シングルスリーヴ式

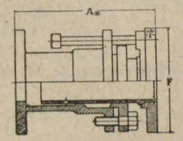
標準外品

	サイズ	½″	¾″	1″	1¼″	1½″	2″
ダブルスリーヴ式	全伸 A	9¾	11½	13¼	17	18¼	20
	全縮 B	7¼	8½	9¾	12½	13¾	15
	高サ C	1¾	2	2	2⅝	2¾	3
	アンカーベースD	2¼	2½	2½	2½	2¾	3

	ザイズ	½″	¾″	1″	1¼″	1½″	5d
シングルスリーヴ式	全伸 A	5½	6½	7½	10	10½	11
	全縮 B	4½	5	5¾	7½	8	8½

1″—2″ 迄フランヂ型に改め標準品として在庫して居る

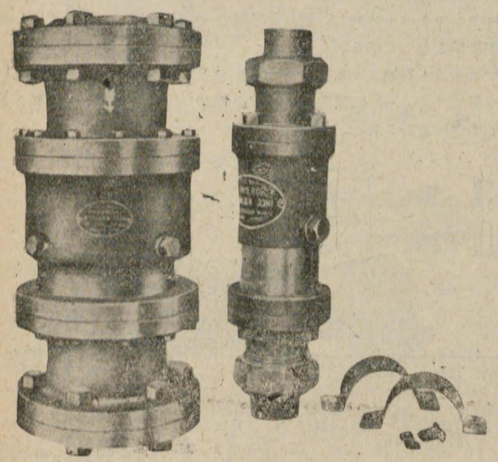




株式會社 本山製作所

本　　社　仙臺市堤町土手下5番地〔電話仙臺 2465・0562〕
東京營業所　東京市品川區五反田3丁目9番地〔電話大崎(49) 2532〕
滿洲國代理店　香川洋行　大連市榮町32、新京曙町3ノ4　北支那代理店　三昌洋行　天津、北京

エンペラー伸縮繼手類



ベローズ型　伸縮繼手

舶來模倣の過渡時代は既に過ぎた。新しい獨創改良に最善を盡すことが何より重要なことである。進歩して居るトラブルの尠い製品。パツクレス タイプを一歩押進めたリークタイトの伸縮繼手である。

ベローズ伸縮繼手は用法を誤らぬ事が又重要な事柄である。(素材手引書便覽願ふ)

低　壓　用

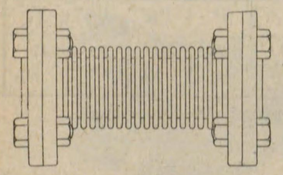
ベローズ内側スリーブの措動をドロツプフオージドプラスリングを裝備して行はしめ、此リングとリングの間にアスベスト綫紐を挾みたる點が改良されたる第一の點である。之によつてドレーンがベローズ波底部に滯溜することを防ぎ。行はれ勝の過負荷使用急熱急冷にも堪へ得る樣になつた。ベローズ自體の製作に於ても研究改良されて非常な進歩を見て居ることを追記せねばならない。

ベローズ型　伸縮繼手　寸法表　能力表

低壓暖房用	サイズ	1/2″	3/4″	1″	1 1/4″	1 1/2″	2″	2 1/2″	3″	3 1/2″	4″	4 1/2″	5″	6″
	伸長シタル時	13*	13*	10 1/4	10 1/4	12 5/8	12 5/8	13 1/4	15 3/8	15 1/2	16	16	19	19 1/4
	收縮シタル時	11 1/4	11 1/4	8 1/2	8 1/2	10 3/4	10 3/4	11	13 1/8	13 1/4	13 3/4	13 3/4	16 3/4	18
	幅　(D)	3 1/2	3 1/2	4 1/2	4 1/2	5 5/8	5 5/8	6 3/4	7 1/2	8 1/4	8 3/4	9 3/4	10 1/2	11 1/2
	取付寸法	12 3/4	12 3/4	10	10	12 3/8	12 3/8	13	15 1/8	15 3/4	15 3/4	15 3/4	18 3/4	19

* ユニオン付(先ヨリ先迄ノ寸法)

準高壓用はをの都度圖面によつて寸法を案内することゝなつて居る。



强力ベローズ製　振動絕緣管　繼手

鐵管を傳ふて擴大される機械振動の被害は鮮少でないことから之が絕緣の問題は識者の注目を深く吸收して居る。

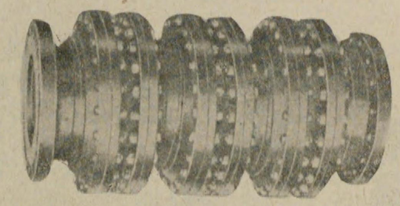
此要望に答へて研究せられ重要な現場に使用せられて豫期された効果を充分發揮して居る、主として溫度の低い個所に使せられることを前提として設計せられて居る。

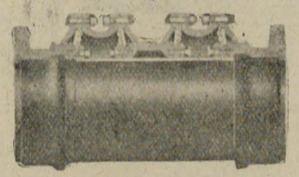
自由長は原則として取付方法と一致せしめ 300mm を標準として居る。壓力は指定に基いて設計製作せられる。50 封度程度を中心として内徑 10 吋以下である。空氣壓 1500 封度以上に使用するものも出來て居る。

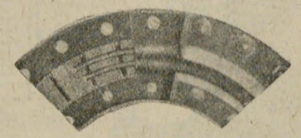
株式會社 本山製作所

本　　社　仙臺市堤町土手下5番地〔電話仙臺 2465・0562〕
東東營業所　東京市品川區五反田3丁目9番地〔電話大崎(49) 2532〕
滿洲國代理店　香川洋行　大連市榮町32、新京曙町3ノ4　北支那代理店　三昌洋行　天津、北京

特許ダイヤフラム型伸縮繼手







高壓用	口徑(吋)	C 外徑	B フランヂ外徑	A ダイヤフラム一組 伸縮量 3/4″	ダイヤフラム二組 伸縮量 1 1/2″	ダイヤフラム三組 伸縮量 2 1/4″	ダイヤフラム四組 伸縮量 3″	ダイヤフラム五組 伸縮量 3 3/4″	ダイヤフラム六組 伸縮量 4 1/2″
	3	13 5/8	8 1/4	11 1/2	15	20 1/2	24	29 1/2	33
	4	14 3/4	10	12 1/8	16	21 7/8	25 3/4	31 1/2	35 3/8
	5	15 5/8	11	12 5/8	16 7/8	23 1/4	27 3/8	33 5/8	37 7/8
	6	16 3/4	12 1/2	13	17 1/4	23 1/2	27 3/4	34	38 1/4
	8	19 1/2	15	14	18 1/2	25 3/8	29 7/8	36 7/8	41 3/8
	10	21 5/8	17 1/2	15 1/4	19 2/4	25 5/8	31 1/8	38 1/8	42 5/8
	12	23 3/4	20 1/2	16	20 3/4	28 1/8	32 7/8	40 1/8	44 7/8
	14	25 3/4	23	17	22 1/4	30 3/8	35 3/8	43 3/8	48 3/8
	16	28 1/2	25 1/2	20 1/4	26 1/4	35 3/8	41 3/8	50 3/8	56 3/8
	18	31 1/4	28	20 1/4	27 1/2	38 3/8	45 3/8	55 7/8	63 1/8
	20	33 5/8	30 1/2	20 1/2	27 3/4	38 3/8	45 3/8	56 1/8	63 3/8

本器は高壓蒸汽の使用せらるゝ鐵道、艦船、火力發電、化學工業方面に最も好適する。

内部構造は斷面の通り、特に高溫高壓用として設計製作せられたものである、外徑の大なる點些か暗渠の如き取付に不適當である。

高壓用　常用壓力 250lbs/□″ Total Temperature (溫度) 400F以下
　　鑄鐵ボデー AR 銅ダイヤフラム製
超高壓用　常用壓力 400lbs/□″ Total Temperature 750F 以下
　　鑄鋼ボデー特殊不透鋼ダイヤフラム製

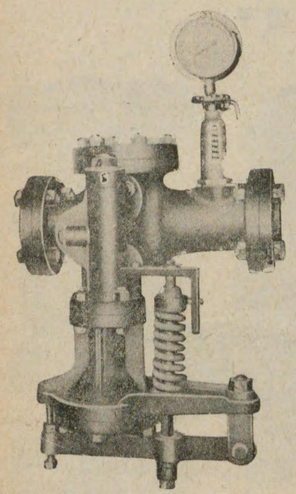
伸縮量は 3/4—4 1/2″ となつて居るが之を增すことはダイヤフラムの數を增すことによつて容易に行はれる。

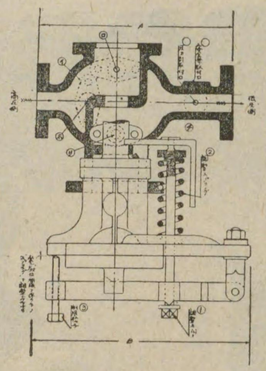
弁・コツク及トラップ

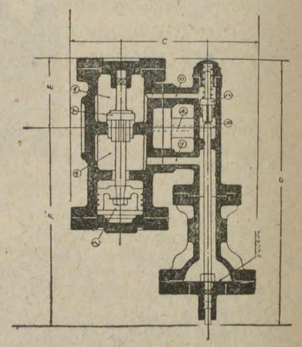
阿波田工商合資會社

大阪市港區三先町四丁目五〇番地〔電話築港 (55) 863・2161番〕

A.C.ピストン式減壓弁







構造說明

(イ)室ニアル高壓蒸汽ハ(ロ)ノ穴ヲ通リ(ハ)ノ**パイロツト**弁ニ依リ一時減壓サレ(ニ)ニ到リ(ホ)ノ穴ヲ通リテ**ピストン**下面(ヘ)ニ到リ**ピストン**下面ヲ押ス。然シテ(ト)ノ主弁ヲ押シ上ゲ初メテ高壓蒸汽ハ(ト)ノ主弁ニ依リ減壓サレテ(チ)ノ低壓側ニ至ル。

(チ)ノ低壓室ニ連續セル穴(リ)ヲ通リテ低壓蒸汽ハ**ダイヤフラム**ニ働キ**パイロツト**弁(ハ)ヲ自動的ニ操作ス。

即チ本減壓弁ハ所要低壓力ニ依リ所定壓力ニ減壓サレタル蒸汽壓力ヲ以テ主弁ヲ操作スル二重減壓弁ナリ。

故ニ理論ニ又構造上ニ於テモ最モ正確ナル**減壓弁**ナリ。

取扱方法

1. 通氣ノ前(1)ノ調整ボールトヲ左回轉シ(2)ノ調整**スプリング**ヲ充分緩メテ置キ減壓弁前ノ**ストツプ**弁ヲ開ク。(此ノ場合低壓側壓力計ハ零ヲ示ス、萬一壓力計上昇セル場合ハ弁ノ摺合セ不良カ塵埃附着ニ依ルモノナレバ**ストツプ**弁ヲ閉ジ減壓弁ヲ取調ブコト)
2. (3)ノ制限捻子ノ尖端ト「**ボデー**」トノ間隙ヲ常ニ1/32吋位ニ保チ低壓側ゲージヲ見乍ラ(1)ノ調整**ボールト**ヲ右回轉シ(2)ノ調整**スプリング**ヲ締メ低壓側ゲージガ所定壓力ニ到ル迄調整ス。(本減壓弁ハ感度非常ニ鋭敏ナル故必ズ調整ボールト(1)ハ少シヅヽ締メルコト、急ニ締メルト**ピストン**ニ甚ダシキ振動ヲ起ス場合有リ)
3. 通氣ノ初メニ弁ニ異狀ナル振動ト音響ヲ發シタル場合ハ弁内ニ**ドレイン**ガ多ク入リテ弁外ニ排出セラレザル爲ナリ斯ル場合**ピストン**ノ下部ノ**プラツグ**ヨリ**ドレイン**ヲ排出サレタシ。

	A	B	C	D	E	F
1/2	10 1/2	11	10	14 1/2	4	10 1/2
3/4	10 1/2	11	10	14 1/2	4	10 1/2
1	10 1/2	11	10	14 1/2	4	10 1/2
1 1/4	10 1/2	11	10	14 1/2	4	10 1/2
1 1/2	11 5/8	11	11 1/2	14 1/2	4	10 1/2
2	13	11 1/2	12	16	4 1/2	11 1/2
2 1/2	14 3/4	13	13	17 1/2	4 1/2	13 1/4
3	16	14	13 1/2	18 1/2	5	14
4	17 1/2	19 1/2	17 1/2	24 1/2	7 3/4	18
5	20 1/2	22	20 1/4	28 1/4	8	12
6	20 3/4	23 1/2	22 1/2	30	8 1/2	22
8	24 3/4	25	27	32	9	32

(寸法單位吋)

新興工業株式會社

弁・コツク及トラップ

本　社　東京市芝區田村町2丁目15番地(兼坂ビル)〔電話銀座(57)4786・3997番〕

出張所　大阪市西區京町堀上通1ノ30番地(京一ビル)〔電話土佐堀(44)7540・5780番〕

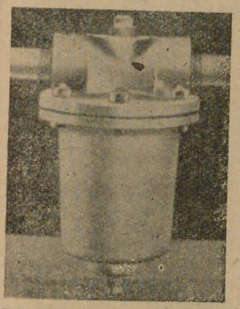
(實用新案 303237. 303288. 304232.
滿洲國特許 14427. 15588.)

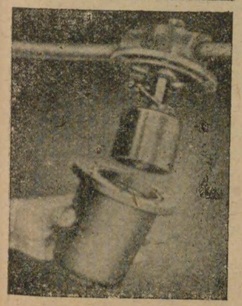
新興スチームトラツプ

特徴

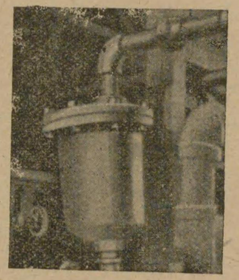
1. 取付が簡單なる事
配管途中の繼手の一部として使用出來、エルボーチーズ等を特に使用する必要がありません。トラツプの上部には二個の入口と一個の出口とを備へて居りまして從來のものに比して取付手間や繼手類の費用を除き得る事は甚だ大であります。
2. 簡單に分解し得る事
掃除や内部の點檢は實に簡單であります。それはパイプとトラツプとの連結がトラツプの蓋の個所でなされてゐるため、蓋と胴體とを分離すれば簡單に目的が達せられるのです。
3. 故障が皆無なる事
内部のバケツトは其の中心を貫く六角の管に嵌つて上下しますから、御使用中にバケツトが不規則な位置になつて機能を損ふ事はなく、又使用材料は充分に吟味して優良品ですから損傷される心配がありません。

新興スチームトラツプ





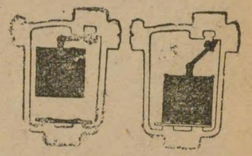
從來のスチームトラツプ



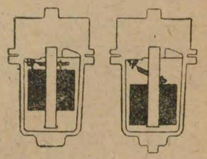
此のトラツプはストレーナーを添備せなくとも、スケールや埃に侵される心配がありません。

凝縮水の通路は其の大さに特に考慮が拂はれて居りまして充分な面積を有して居ります。

從來のスチームトラツプ



新興のスチームトラツプ



新興スチームトラツプのケーシングは内部のバケツトより極く僅か大きいのですが、從來のトラツプは上圖の如くバケツトが上下及横に運動致します。が爲ケーシングは餘程大きなものとなります。

弁・コック及トラップ

新興工業株式會社

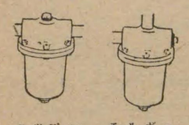
本　社　東京市芝區田村町2丁目15番地（兼坂ビル）〔電話銀座(57)4789・3997〕

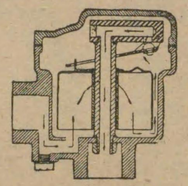
出張所　大阪市西區京町堀上通1ノ30番地（京一ビル）〔電話土佐堀(44)7540・5780〕

（實用新案 303287. 303288. 304233.
滿洲國特許 14427. 15588.）

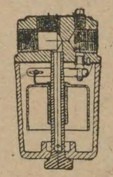
新興スチームトラップ

性能

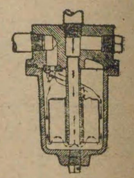




No. 10



No. 11



No. 21

トラップの型番號	No. 10	No. 11	No. 21
パイプとの連絡部の寸法	½″	¾″	¾″
荷造後の日方（封度）	2¼	2¾	7
直徑（吋）	3 7/16	2 7/8″	4 15/16″
高さ（吋）	3 15/16″	4 31/32″	5 15/16″
最高ケージ壓力（封度/□″）	100	125	150
使用壓力（封度/□″）	一時間當りの凝縮水量（封度）		
¼	105		
½	152		
1	200	200	775
2	285	285	1100
3	320	320	1350
4	410	410	1500
5	475	475	1700
10	600	600	2000
15	330	700	1750
20	375	750	2000
30	450	450	1300
40	400	500	1500
50	450	600	1600
60	325	500	1300
70	350	550	1375
80	375	600	1500
90	255	500	1550
100	275	525	1600
125		575	1700
150			1200

ユニツトヒーターに取付の場合の新興スチームトラップの選び方
（種々の蒸汽壓に於けるヒーター容積とトラップ番號との關係）

ヒーターの容量 B.T.U/h	蒸汽壓力 封度/□″/G 5 #	10 #	15 #	20 #	30 #	50 #	75 #	100 #	125 #	150 #
10,000	10	10	10	10	10	10	10	10		
20,000	10	10	10	10	10	10	10	10		
30,000	10	10	10	10	10	10	10	10		
50,000	10	10	10	10	10	10	10	10		
75,000	10	10	10	10	10	10	10	10		
100,000	10	10	11	10	10	10	11	11	11	
150,000	21	10	11	11	21	11	11	21	21	21
200,000	21	21	21	11	21	21	21	21	21	21
250,000	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
300,000	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
350,000	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
400,000	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
450,000	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21

高砂鐵工株式會社

弁・コック及トラップ

本　社　東京市京橋區銀座4丁目3番地〔電話京橋(56) 6227 (5)番〕

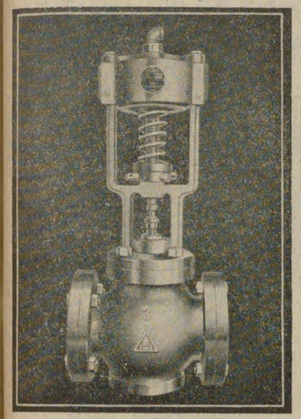
工　場　東京市品川區東大崎2丁目424番地〔電話大崎(49) 3177(3) 5095番〕

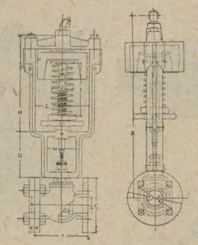
大阪出張所　大阪市北區曾根崎上2丁目48番地　共同ビル〔電話北 8052・8053番〕

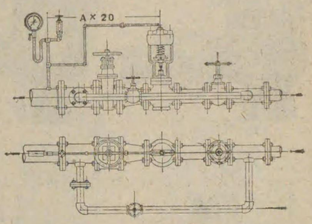
札幌出張所　札幌市南二條西2丁目11番地〔電話 3875番〕

高砂減壓弁

T　型







減壓裝置

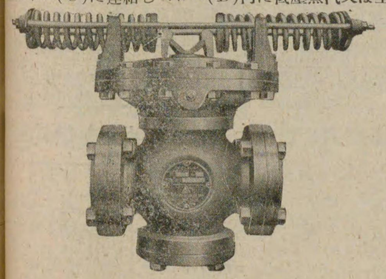
寸法表（粍）

A&A′	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
12.7 (½″)	57.0	82.5	12.7	9.5	65.0	120.5	228.6	127.0	50.8	441.5	127.0	71.4
19.0 (¾″)	63.5	63.0	12.7	9.5	85.7	120.5	228.6	127.0	50.8	445.0	127.0	71.4
25.4 (1″)	76.2	108.0	12.7	12.7	89.0	120.5	228.6	127.0	50.8	451.0	127.0	71.4
31.7(1¼″)	82.5	114.3	12.7	12.7	105.0	120.5	228.6	127.0	50.8	457.0	127.0	71.4
38.0(1½″)	98.5	130.0	12.7	14.3	127.0	120.5	228.6	127.0	50.8	463.3	127.0	71.4
50.8 (2″)	111.0	146.0	12.7	14.3	165.0	120.5	228.6	127.0	50.8	469.7	127.0	71.4
63.5(2½″)	133.3	171.4	16.0	16.0	203.0	120.5	228.6	127.0	50.8	514.3	127.0	71.4
76.2 (3″)	152.4	191.5	16.0	17.5	222.2	120.5	228.6	127.0	50.8	527.0	127.0	71.4
89.0(3½″)	171.4	209.5	16.0	19.0	251.0	120.5	228.6	127.0	50.8	539.7	127.0	71.4
101.6 (3″)	187.0	222.2	16.0	19.0	260.0	140.0	228.6	127.0	50.8	546.0	127.0	71.4

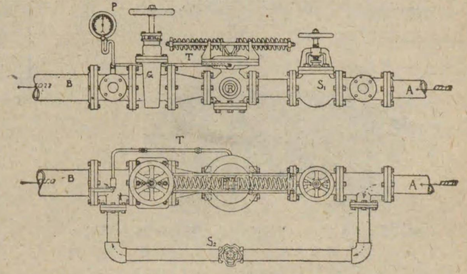
本減壓弁は最高毎平方糎10瓩の蒸汽又は空氣を毎平方糎3.5瓩以下各種低壓力に減壓し常に一定の狀態を維持せしむるに適するもので機能極めて確實であります。

下部の弁本體は12.7粍より50粍迄を全部高級砲金製63.5粍以上は外殼を鑄鐵製とし弁及弁座は高級砲金製であります。

取付方は減壓裝置圖に示す如く蒸汽或は空氣の吹込は必ず本體に示す矢印の方向よりすること、通汽中壓力變化に應じ(D)部の開きは自動調節をなす構造なるも其の爲には本弁の中心より減壓弁の直徑（D）の15～20倍先方にて(G)管を分岐エルボー(C)に連結しベロー(B)内に低壓蒸汽又は空氣を吹込む樣に配管します。



高砂W型減壓弁



減壓裝置

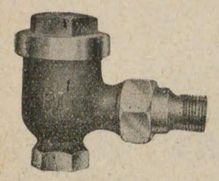
弁・コツク及トラツプ

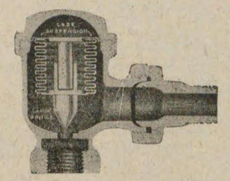
高砂鐵工株式會社

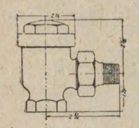
本　社	東京市京橋區銀座4丁目3番地	〔電話京橋(56) 6227(5)番〕
工　場	東京市品川區東大崎2丁目424番地	〔電話大崎(49) 3177(3) 5095番〕
大阪出張所	大阪市北區曾根崎上2丁目48番地　共同ビル	〔電話北　8052・8053番〕
札幌出張所	札幌市南二條西2丁目11番地	〔電話　3875番〕

高砂トラツプ

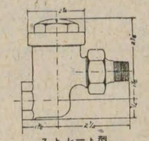
R1 ラヂエータートラツプ……常用汽壓15封度以下
R2 高壓用トラツプ……常用汽壓15封度以上40封度以下



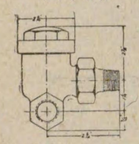




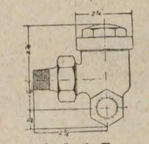
アングル型



ストレート型



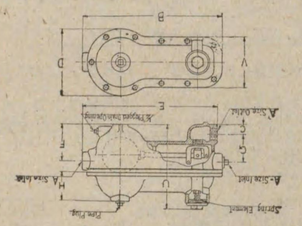
右曲り型

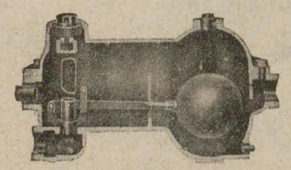


左曲り型

寸法	能力（平方呎）	
	蒸汽暖房	真空式
½"	200 Sq. Ft.	250 Sq. Ft.
¾"	600 〃 〃	800 〃 〃

ウエブスター型ヘビーデユーテートラツプ

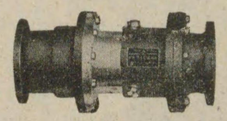




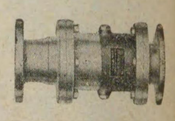
本トラツプハ15封度以内ノ低壓蒸汽ノ場合ニ限リ使用スベキモノニシテ特ニ多量ノ凝結水ヲ急速ニ排出シ得ル機構ヲ有シ且自動空氣排出弁ヲ裝備ス。
本體ハ鑄鐵製弁廻リ主要部分ハ砲金製トス。

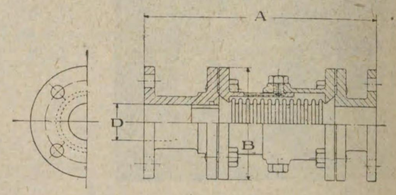
高砂シルホンエキスパンシヨンヂヨイント

大型鑄鐵製



小型砲金製





主要寸法

寸法 ＼ 管口徑D		6"	5"	4½"	4"	3½"	3"	2½"	2"	1½"	1¼"	1"	¾"	½"
A	全伸（粍）	423	418	413	413	405	403	398	248	222	217	194	185	173
	全壓縮（粍）	373	368	363	363	358	353	348	210	184	179	156	147	135
	取付寸法（粍）	420	415	410	410	405	400	395	245	219	214	191	182	170
B	直徑（粍）	265	235	220	210	195	180	155	135	120	110	95	85	80
全伸縮（粍）		50	50	50	50	50	50	50	38	38	38	38	38	38
材質		外殼鑄鐵製							外殼砲金製					

Number	A	A'	B	C	D	E	F	G	H	U	V	W
	With thermostatically controlled bypass											
T-1	¾	¾	13¼	1	7½	12⅝	4⅛	3⅛	2½	9¼	5⅝	½
T-2	¾	¾	15¾	1	8	15	4⅛	3⅛	2⅞	9¾	6¼	¾
T-3	1¼	1¼	19⅛	1⅜	9	18⅜	5⅜	3⅞	4⅛	11½	7	1
T-4	1½	1½	19⅝	1¾	10	18¾	5¾	4	4 7/16	12	7	1
T-5	2	2	20⅝	1⅝	10½	19⅞	6⅛	4⅝	4⅜	13¼	8	1½
T-6	2½	2½	20⅝	2¼	10½	20	7¼	5	4½	14½	8	2
T-7	3½	3½	22½	2¾	11⅝	22	8¾	6	4⅞	17⅛	8 3/16	2

各壓力ニ於ケル凝結水排出量毎時封度

記號 ＼ 封度	1/2	1	2	3	4	5	10	15
T-1	700	1000	1400	1700	2000	2200	3150	3900
T-2	1250	1800	2500	3050	3600	4000	5700	7000
T-3	2100	3000	4200	5100	6000	6700	9500	11700
T-4	3000	4200	6000	7600	8800	9600	14000	16000
T-5	5600	8000	11200	13600	16000	17900	25300	31100

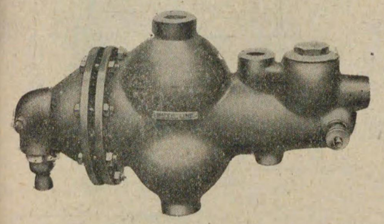
高砂鐵工株式會社

弁コツク及トラツプ

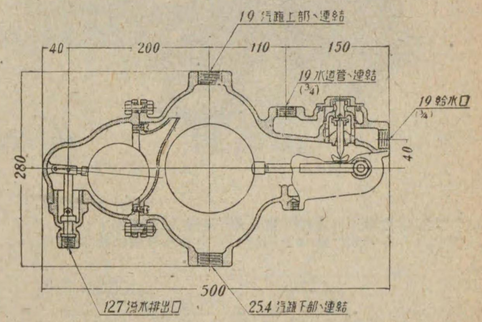
本　社	東京市京橋區銀座4丁目3番地	〔電話京橋代表(56) 6227番(4)〕
工　場	東京市品川區東大崎2丁目424番地	〔電話大崎(49) 3177(3) 5095番〕
大阪出張所	大阪市北區曾根崎上2丁目48番地（共同ビル）	〔電話北　8052・8053番〕
札幌出張所	札幌市南二條西2丁目11番地	〔電話　3875番〕

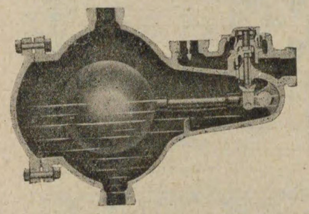
低壓汽罐用自動給水器

M　型

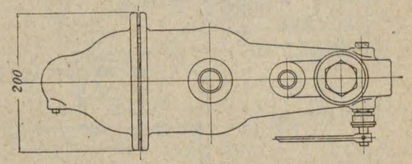


溢水口附





溢水口無シ



本器は上圖に示す樣に溢水口の有るものと無きものと二種あります。何れも全く同一構造でありますが溢水口附は別に溢水室を設けてあります。

挿圖左端の**フランヂ**を取外して溢水口附に改造出來る樣になつて居ります。本體は鑄鐵製とし給水弁廻りは特に上砲金で作り其の構造も至極簡單にしてありますので給水作用調子良く故障もありません。

本器は**フロート**の上下動に依つて全く自動的に給水をなし汽罐水準面に達した時給水作用を中止致します。

溢水口附給水器は主として暖房用蒸汽罐に用ひられ、暖房裝置から凝結水が汽罐に還り汽罐水準面以上になると溢水口から貯湯槽又は暗渠へ排出されます。

溢水口無しは一般低壓蒸汽罐に用ひられ、給水口は兩者共徑 19 粍であります。

本器を裝置するには大體 W 型自動給水器と同一方法で宜しいのですが只本器の場合は汽罐水準面と本器水準面とを同一に取付けます。

尙給水口には必ず「**クリーニングストレーナー**」を取付けます。

各壓力に於ける給水量毎時瓩

壓力差 瓩／平方糎	0.35	0.70	1.05	1.40	1.76	2.11	2.81	3.52	4.21	4.92
給水量	380	536	655	758	846	928	1.075	1.196	1.291	1.387

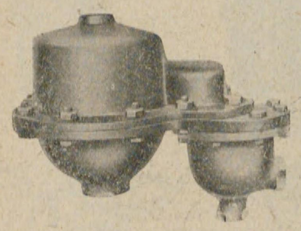
弁コツク及トラップ

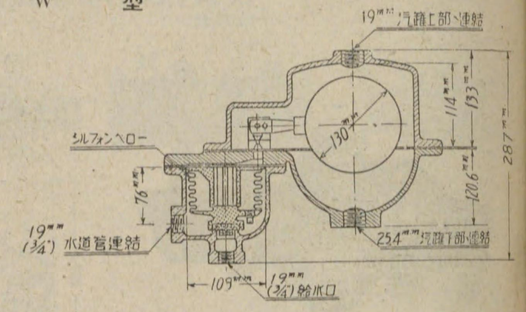
高砂鐵工株式會社

本　　社　東京市京橋區銀座4丁目3番地　〔電話京橋代表(56)6227番(4)〕
工　　場　東京市品川區東大崎2丁目424番地　〔電話大崎(49)3177(3)5095番〕
大阪出張所　大阪市北區曾根崎上2丁目48番地(共同ビル)　〔電話北　8052・8053番〕
札幌出張所　札幌市南二條西2丁目11番地　〔電話　3875番〕

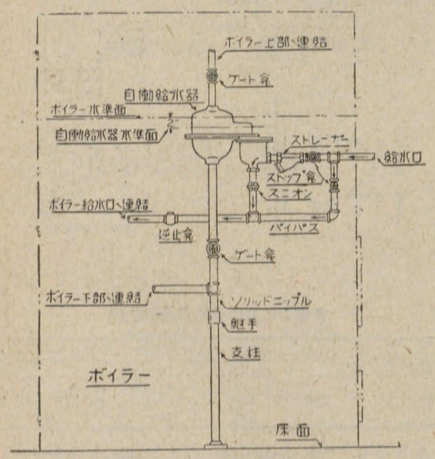
暖房汽罐用自動給水器

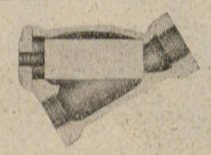
W　型



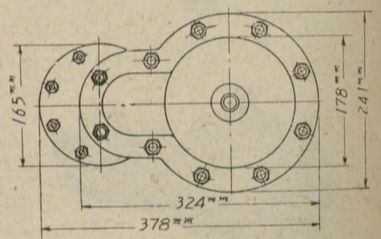


本暖房汽罐用自動給水器は罐内の水準面が降下した場合全く自動的に給水を開始し所定の水準面に給水※





本自動給水器に附属しますクリーニングストレーナーは上圖に示す様な構造で外殻は鑄鐵製とし内部に廣濾過面積を有する眞鍮鈑製多孔筒を設け接續部は出入口共螺子込み式であります



※した時再び自動的に給水を停止する働きをするもので汽罐の圓滑なる運轉をさせる所謂空罐焚を防ぐ爲め必要缺くことの出來ない給水器であります。

本器を裝置するには圖に示す様にフロート室頂部の孔は汽罐の蒸汽室と連絡し下部孔は水室と連絡して汽罐の水位變化を直接本フロート室に影響させるものでフロートの水準面は汽罐の所定の水準面下二吋内外とします。

シルホンベロー室の横孔は壓力給水管と連絡し下部孔は罐への給水管と連絡します。

本器の働作に依て給水を行ふ場合壓力水はベロー室を通過して罐に給水せられますからシルホンベロー室横孔に連絡する管にはクリーニングストレーナーを附しシルホンベロー室に塵芥の流入することを防ぎます。

其他の配管は圖示に準じて施行して下さい。

本器の給水能力は汽罐内壓力と給水壓力との差に應じて變化するもので給水管を四分の三吋とし連續給水をなす時は下表の給水能力を有します。

各壓力差に於ける給水量毎時瓩

汽罐壓力 kg/cm²	給水壓力 kg/cm²	壓力差 kg/cm²	給水量
0.35	1.05	0.70	1.818
0.35	1.78	1.41	2.727
0.35	2.46	2.11	3.545
0.35	3.87	3.52	4.545
0.35	5.27	4.92	5.280
0.35	7.38	7.03	6.182

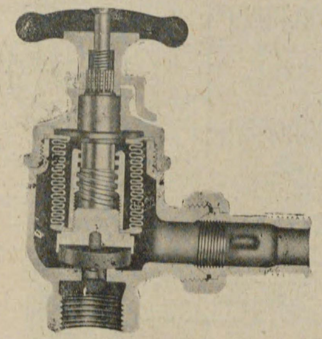
合資會社　弁・コツク及トラップ

東西機器製作所

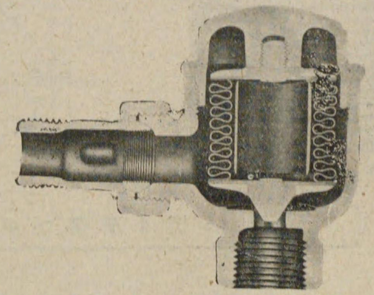
（舊商號　合資會社ヤンソン製作所）

本社及工場　東京市大森區堤方町147番地　〔電話蒲田2175番〕
一手販賣店　東西商會（舊合資會社ヤンソン製作所販賣部）
東京市大森區堤方町147番地　〔電話大森(06)6804番〕

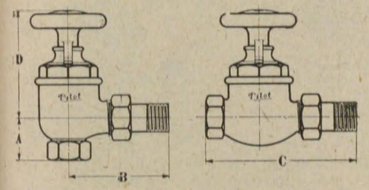
パイロツト放熱器弁



パイロツト放熱器還水弁

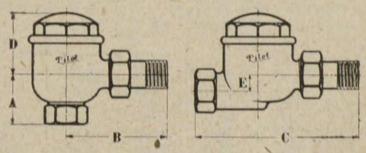


バックレス　ヴァルヴ

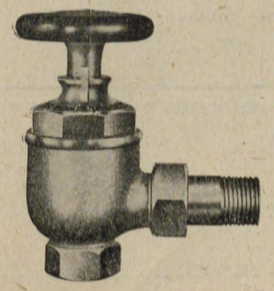


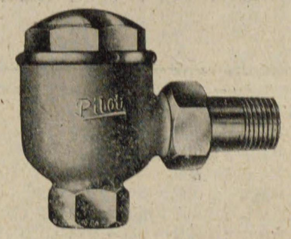
番號 エルボー型	番號 ストレート型	寸法	A	B	C	D
H 1	H 6	½"	32	72	115	78
H 2	H 7	¾"	34	72	118	78
H 3		1"	42	85		88
H 4		1¼"	50	92		88

シルホン　トラップ



番號 エルボー型	番號 ストレート型	寸法	A	B	C	D	E
H21	H26	½"	38	75	120	45	12
H22		¾"	40	75		45	



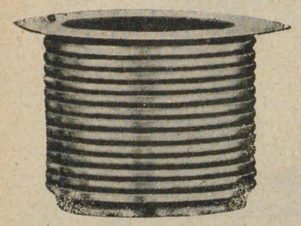


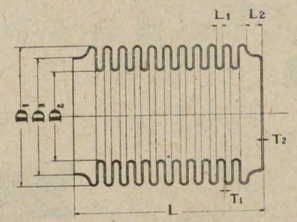
弁・コツク及トラツプ

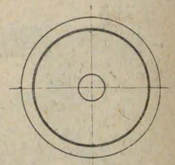
日本ベロー工業株式會社

東京市目黒區上目黒8丁目665番地 〔電話澁谷(46)1060・1187・2280・3050番〕

アイデアベローズ







アイデアベローズ寸度表

製品番號	D1	D2	D3	L1	L2	工作可能厚 T1 最大	工作可能厚 T1 最小	T2	工作可能最大山數	L
N 1										(T1)に(L1)を加へ山數の二倍を乘じ(L2)を加へたるものの約80乃至95%程度
N 2										
N 3	203.0	173.5	192.0	4.00				1.5	12	
N 4	175.0	146.5	161.8	3.80				1.5	12	
N 5										
N 6	147.5	120.5	130.5	3.55				1.0	12	
N 7										
N 8	120.0	95.0	110.0	3.30				1.0	12	
N 9	105.0	82.0	95.8	3.00				1.0	14	
N 10	89.0	67.5	80.8	2.80				1.0	14	
N 11	84.0	63.0	76.1	2.80				1.0	14	
N 12	76.0	56.0	67.8	2.65				1.0	14	
N 13	66.5	48.0	60.0	2.40	5.0	0.360	0.163	1.0	16	
N 14	57.0	40.5	50.5	2.15	4.5	0.350	0.150	1.0	16	
N 15	50.5	35.0	44.5	2.00	4.5	0.300	0.150	1.0	16	
N 16	47.5	32.7	41.0	1.90	4.0	0.250	0.140	1.0	16	
N 17	43.5	29.5	38.1	1.78	3.5	0.250	0.135	0.55	16	
N 18	41.0	27.6	37.3	1.65	3.5	0.230	0.125	0.55	16	
N 19	39.0	26.5	34.0	1.50	3.5	0.220	0.120	0.55	16	
N 20	36.5	24.5	31.3	1.50	3.0	0.200	0.120	0.55	16	
N 21	34.0	22.5	28.8	1.35	3.0	0.190	0.120	0.55	16	
N 22	32.5	21.5	27.8	1.35	3.0	0.190	0.120	0.55	16	
N 23	30.0	19.8	25.8	1.35	3.0	0.175	0.120	0.55	16	
N 24	28.5	19.8	25.0	1.35	3.0	0.175	0.120	0.55	16	
N 25	25.0	17.0								
N 26	22.0	15.0	19.2	1.00	4.0	0.125	0.082	0.33	18	
N 27	19.0	13.0	16.5	0.89	4.0	0.125	0.075	0.33	18	
N 28	16.0	10.8								
N 29	13.0	8.4								
N 30	11.0	7.0	10.25	0.71					50	

◇アイデアベローズは弊社設計製作致すものでありますから御下命に際しては以下各項に關して御教示下さることを希望します。

1. ベローズの外徑、內徑の寸度
2. ベローズの山數亦は自由長
3. ベローズの型狀
4. 伸縮量（自由長から＋－の寸度にして常用、最大）及回數
5. ベローズに加ふる壓力變化の狀態（常用、最大）
6. ベローズに取付けられる金物の狀態（銀鑞付或はハンダ付）
7. 其の他參考として御使用個所、作用等詳細御明示下さることを望みます。

日本ベロー工業株式會社

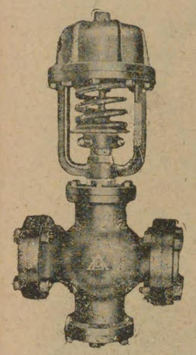
弁・コツク及トラツプ

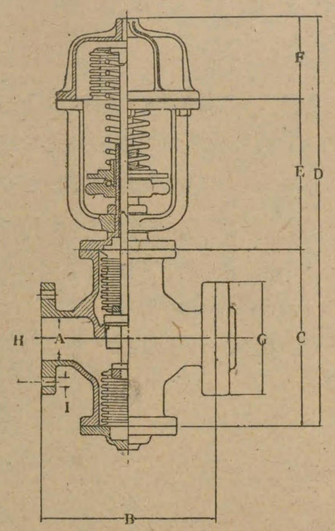
東京市目黒區上目黒8丁目665番地 〔電話澁谷(46)1060・1187・2280・3050番〕

アイデア減壓弁

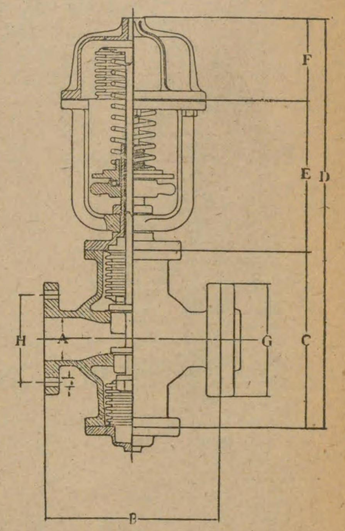
同一壓力を有する汽罐より動力、乾燥、煮沸、暖房等、夫々異りたる壓力を要するものにして適當なる蒸氣を配給せんとする場合、或は壓力の增減不同なる個所より常に一定の壓力支給を要求する目的に減壓弁を使用致されます。

アイデア蒸氣用減壓弁は高級アイデアベローズを100%に應用せる逸品でありまして第一次壓力と第二次壓力の相互關係をベローズに依りて完全にうけ、これが弁軸に作用して弁の開閉を司り所要の第二次壓力を得ることの出來る機構であります。アイデア減壓弁は常に鋭敏にして正確なる機能を發揮致します。





シングルシートバランス型
第一次壓力 50 封度以下
（低壓用）



ダブルシートバランス型
第一次壓力 120 封度以下
（高壓用）

アイデア減壓弁寸法表

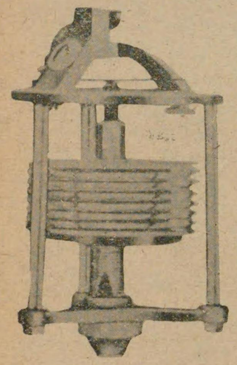
	製品番號	A(管徑)	B	C	D	E	F	G	H	I
高壓側50封度以下（左圖）	1004—H…	½ 吋	110	80	295	160	55	80	60	3/8×4
	1006—H…	¾	110	80	295	160	55	85	65	3/8×4
	1010—H…	1	130	95	330	160	75	95	75	3/8×4
	1012—H…	1¼	150	110	410	215	85	115	90	½×4
	1014—H…	1½	160	125	425	215	85	120	95	½×4
	1020—H…	2	190	140	510	275	95	135	110	½×4
	1024—H…	2½	230	170	540	275	95	155	125	½×6
	1030—H…	3	260	210	595	290	95	180	145	5/8×6
	1034—H…	3½	280	225	660	320	115	195	160	5/8×6
	1040—H…	4	320	230	665	320	115	210	185	5/8×6
	1050—H…	5	370	270	780	360	120	235	200	5/8×6
高壓側120封度以下（右圖）	1004—S…	½	110	110	310	160	55	80	60	3/8×4
	1006—S…	¾	110	110	310	160	55	85	65	3/8×4
	1010—S…	1	145	125	360	160	75	95	75	3/8×4
	1012—S…	1¼	155	160	460	215	85	115	90	½×4
	1014—S…	1½	160	180	480	215	85	120	95	½×4
	1020—S…	2	230	205	575	275	95	135	110	½×6
	1024—S…	2½	260	235	605	275	95	155	125	½×6
	1030—S…	3	280	275	660	290	95	180	145	5/8×6
	1034—S…	3½	300	300	735	320	115	195	160	5/8×6
	1040—S…	4	320	320	755	320	115	210	185	5/8×6
	1050—S…	5	380	380	890	390	120	235	200	5/8×8
	1060—S…	6	380	380	890	390	120	265	230	5/8×8

弁・コツク
及トラツプ

日本ベロー工業株式會社

東京市目黒區上目黒8丁目665番地 〔電話澁谷 (46) 1060 1187 2280 3050 番〕

アイデア壓力スキツチ



壓力**スキツチ**

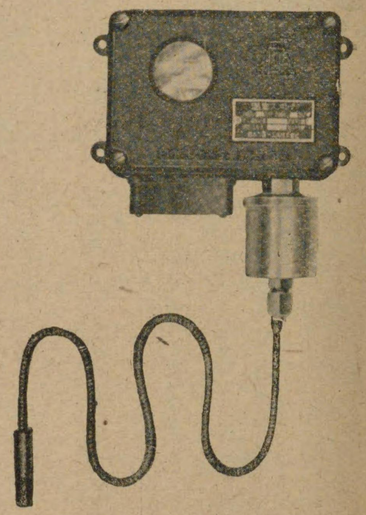
壓力または溫水溫度を調節せんとする時其の壓力または溫度を生ぜしめる機器が電力にて操作されるときに其の壓力或は溫度を壓力に變じて本器内の**ベローズ**に作用せしめ、これに平衡する**バネの力**の如何により水銀**スキツチ**を傾けて電路を開閉いたします

從つて**バネ**を加減することによりて壓力亦は溫度の範圍を變ることが出來ます

本器は100**ヴオルト**及200**ヴオルト**の二種を製作して居ります

御註文の節は次の各項を御知せ下さることを希望します

1. 御使用電壓、電流等
2. 調節すべき標準溫度亦は壓力及調節範圍



溫水溫度**スキツチ**

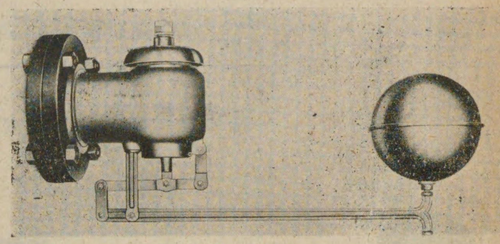
FUJI

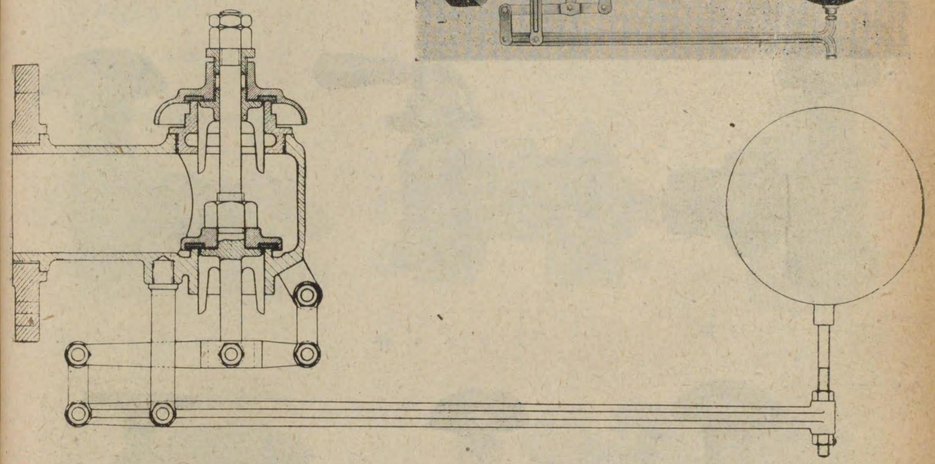
富士商會

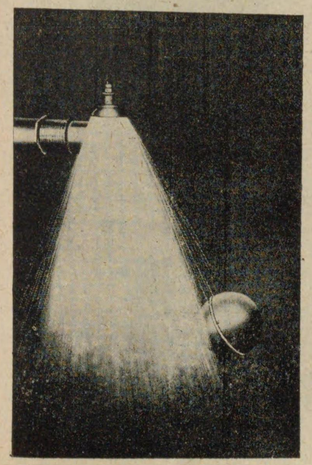
弁・コツク
及トラツプ

東京市芝區濱松町2丁目2番地 〔電話芝 (43) 3120番〕

二重弁式ボールタツプ







豐富な給水機能を有する大徑ボールタツプの特長

1. 上下兩弁よりの出水は絶對豐富なる事
2. 上下兩弁の均動機能は水衝撃を絶對生ぜざる事
3. 上部ナットのみの調節につき其の調節は至極簡單なる事
4. 短レバー小徑ボールなるも止水力強く完全なる事

給水口徑	1″	1¼″	1½″	2″	2½″	3″	4″	5″	6″	8″
全長	16″	17″	18″	19″	23″	24″	27″	37″	48″	50″
高サ	6½″	7″	8″	9″	10″	11″	13″	17″	20″	22″
ボール徑	4″	4″	4″	5″	5″	6″	7″	7″	8″	10″

裝置方法……給水口徑2½″以下捻込型3″以上フランヂ付

湯舍上下出水狀態

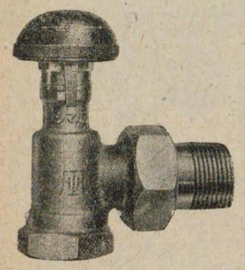
弁・コツク及トラツプ

株式會社 フシマン製作所

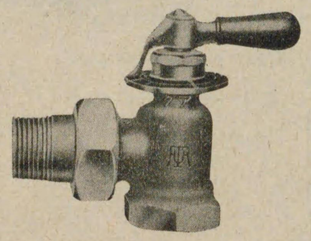
本店	東京市品川區大井伊藤町5681番地	〔電話大森 5249・5084 8624・9433〕
森ケ崎工場	東京市大森區森ケ崎町5501番地	〔電話大森 7750・5560〕
大阪出張所	大阪市西區北堀江一番町51	〔電話新町 2728〕
名古屋出張所	名古屋市東區布施町32	〔電話東 2028〕
滿洲總代理店	株式會社 進和商會	大連市佐渡町30番地
〃	株式會社 滿洲進和商會	新京市豐樂路110番地

各種弁及トラツプ

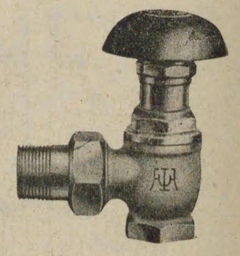
溫水用弁
No. 227型



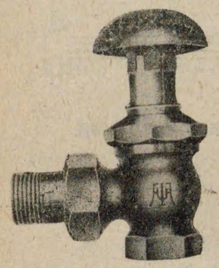
溫水用弁
No. 228型



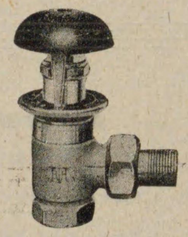
バツクレス弁
No. 229型



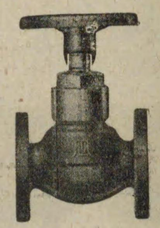
バツクレス弁
F 型



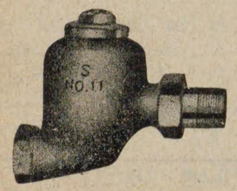
ノヅズル弁



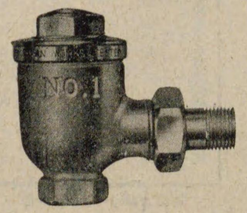
ピストン弁



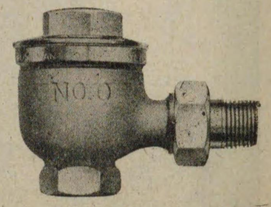
S型ラヂエータートラツプ
(ストレート型)



S型ラヂエータートラツプ
(アングル型)



ラヂエータートラツプ
No. 0 型



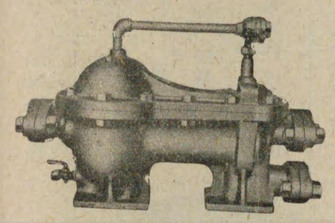
株式會社 フシマン製作所

弁・コツク及トラツプ

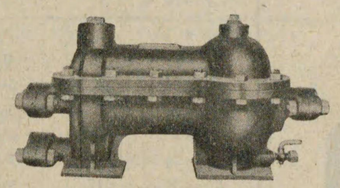
本店 東京市品川區大井伊藤町5681番地 〔電話大森 5249・5084 8624・9433〕
森ケ崎工場 東京市大森區森ケ崎町5501番地 〔電話大森 7750・5560〕
大阪出張所 大阪市西區北堀江一番町51 〔電話新町 2728〕
名古屋出張所 名古屋市東區布施町32 〔電話東 2028〕
滿洲總代理店 株式會社 進和商會 大連市佐渡町30番地
〃 株式會社 滿洲進和商會 新京市豐樂路110番地

トラツプ・給水器・複動弁・湯沸器

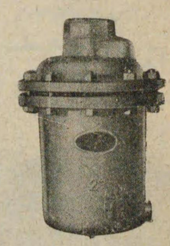
多量トラツプ
(高壓用)



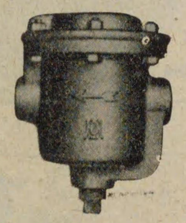
多量トラツプ
(低壓用)



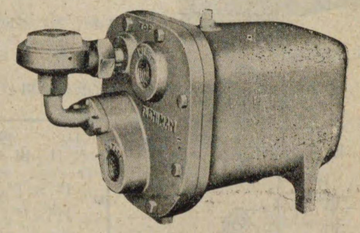
トラツプ
(B 型)



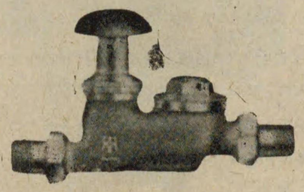
トラツプ
(B—10型)



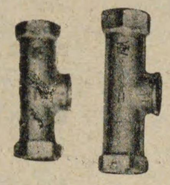
管末フロートトラツプ



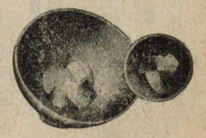
複動弁



無音湯沸器
(F 型)



(S 型)

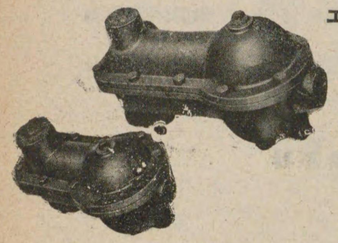


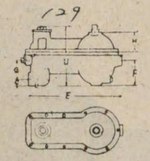
弁コック及トラップ

株式會社 本山製作所

本　　社　仙臺市堤町土手下5番地（電話仙臺 2465・0562）
東京營業所　東京市品川區五反田3丁目9番地〔電話大崎(49) 2532〕
滿洲國代理店　香川洋行　大連市榮町32、新京曙町3ノ4　北支那代理店　三昌洋行　天津、北京

エンペラー　スチーム　トラップ類





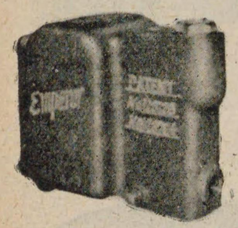
No. 6-W 型　多量トラップ

低壓蒸汽にして多量の凝水を排出せねばならぬ個所に特に好適する型式のものである。高壓用としては寧ろバケットトラップにて充分の効用をもつもの故その選擇を考慮されることが望ましいのである。

排水能力表は全くの一部分に止めねばならなかつたが別に詳細の表が用意されて居る。

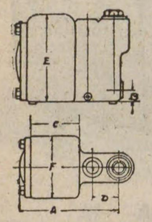
寸　法　表

口徑 入口×出口	U	F	G	E	G	H
3/4″ × 3/4″	9 1/4	4 1/8	1	12 5/8	3 1/8	2 1/2
1″ ×1″	7 3/4	4 1/4	1 1/8	15	3 1/8	2 7/8
1 1/4″ × 1 1/4″	11 5/8	5 3/8	1 3/8	18 5/8	3 7/8	4 1/8
1 1/2″ × 1 1/2″	11 5/8	5 3/8	1 3/8	18 5/8	3 7/8	4 1/8
2″ ×2″	13 5/8	6 1/4	1 13/16	19 7/8	4 5/8	4 2/8
2 1/2″ × 2 1/2″	14 1/2	7 1/4	2 1/4	20 3/16	5	7 5/8
3″ ×3″	17	8 3/4	3 3/4	22	5 5/8	

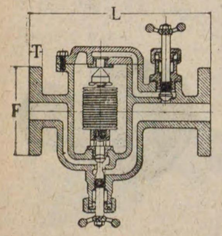


No. 3-B 型　多量トラップ

#6-W と機構の大體は全く同樣でフロートにより凝水は常に排出されて有害の空氣はサーモスタチック　トラップによりて排出され蒸汽が來れば閉口する樣に働く。ユニットヒーター、ベントヒーター、エロフインヒーターコイルヒーター、製糸、製紙、染色等工業的乾燥器用として特に良好な効用を發揮する。



口徑 入口	出口	A	B	C	D	E	F
1″ ×	3/4″	9 5/8	1 1/8	4 3/4	2 1/2	8 1/2	6
1 1/4″ ×	1″	10 5/8	1 1/4	5 1/4	2 3/4	8 1/2	6
1 1/2″ ×	1 1/4″	11 5/8	1 1/2	5 3/4	3	8 1/4	6
2″ ×	1 1/2″	12 5/8	1 1/2	6 1/4	3 1/4	8 1/2	6



No. 1-S 型 バイパス付　サーモスタチツク　スチームラツプ

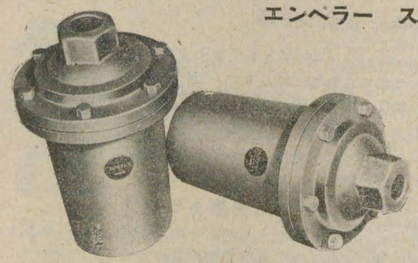
艦船用としてのあらゆる條件を考慮して設計された特殊型トラツプである。入口、出口は逆方面にても差支なく、自動的にも手動によつても排水出來る通汽中サーモスタチツクエレメントの取替も出來る高壓 50 lbs 前後に使用するものを標準にされて居る。

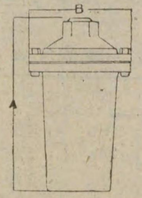
弁コック及トラップ

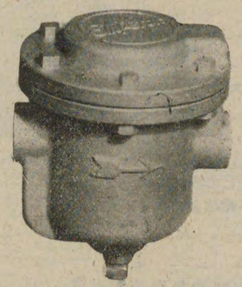
株式會社 本山製作所

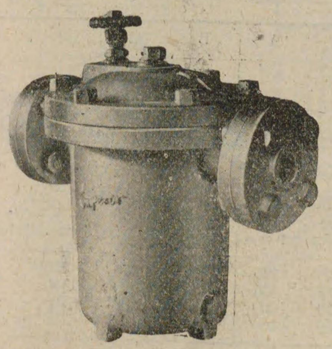
本　　社　仙臺市堤町土手下5番地〔電話仙臺 2465・0562〕
東京營業所　東京市品川區五反田3丁目9番地〔電話大崎(49) 2532〕
滿洲國代理店　香川洋行　大連市榮町32、新京曙町3ノ4　北支那代理店　三昌洋行　天津、北京

エンペラー　スチーム　トラップ類









竪型バケツトラップ　No. 20

良質の強力鑄物製で總べて弁部弁座はオーステナイト組織の高級不銹鋼を採用し、品質本位に吟味製作されエンペラー製品としての特色を十分に發揮して居る、米アームストロング型であつて、指定により鑄鋼、セミスチール、ニツケル配合の高級鑄鐵の製品も出來る、總べてが一貫作業により綜合製作せられて居る優良のバケツトラップである。

No. 20-S 型は蒸汽壓力に波動がある場合に使用されて居る。

口徑	A	B
1/2—3/4	7 3/4	5
1″	10″	6 1/2
1 1/4″	14	8 1/2
1 1/2″	16 3/4	10
2″	16 3/4	10
2 1/2	—	—
3″	—	—
4″	36	30（フランヂ式）

ミゼツト型　バケツトラップ

使用素材の優良なることによつて一切の市場品に超然たる作品であり而も普級品として甚だ汎く愛用されて居る。アームストロング No.100 の國産化されたもの、弁、弁座は 18:8 オーステナイト組織の不銹鋼を使用されて居る。横型にもアングル型としても使用出來る。

口徑	A	B	C
1/2″ 13	2 1/2″	4 1/4	3 1/4
3/4″ 20	2 1/2	4 3/4″	3 1/4
1″ 25	3 1/4	7	4 1/4

横型バケツトラツプ

一般に UW 型とも云はれて居る上向バケツ型である、樞要部は總べて 18:8 不銹鋼になり其他は銅合金で出來て居る、外筐は良質の鑄鐵製で加工も極めて丁寧に行はれて居る。大型サイズも製作する。

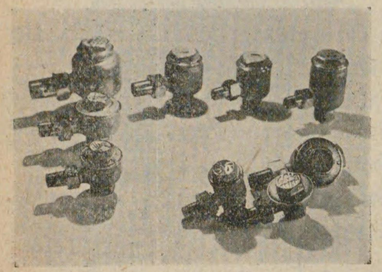
口徑	フランヂ間距離	管心ヨリ底部	管心ヨリ頭部
1/2″	8 1/2	5 1/2	4 1/2
3/4″	8 1/2	5 1/2	4 1/2
1″	10	6 1/2	4 1/2

弁コック
及トラップ

株式
會社 **本山製作所**

本　　社　仙臺市堤町土手下5番地〔電話仙臺 2465・0562〕
東京營業所　東京市品川區五反田3丁目9番地〔電話大崎(49) 2532〕
滿洲國代理店　香川洋行　大連市榮町32、新京曙町3ノ4　北支那代理店　三昌洋行　天津、北京

エンペラー　スチーム　トラップ類



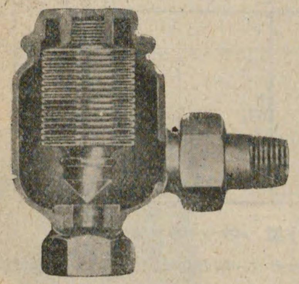
スチーム トラップ メーカーとして基本素材一切の研究自作主義を決定し實行して居る。藥品に至るまで一貫性のある製造施設を有する。我國最大の製造力最高の優良國產品を生產する工場の製品である。

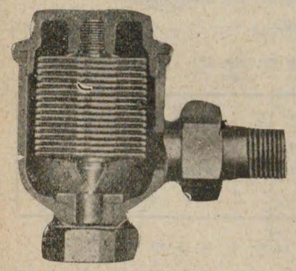
一號型高壓トラップ

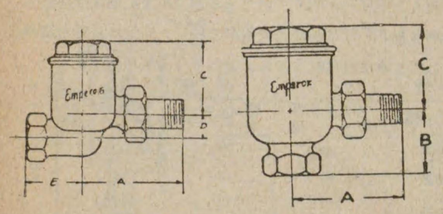
常用 50 lbs～100 lbs. の蒸汽に供用する製品で弁及弁座はオースデナイト組織の高級不銹鋼を採用して居る。

二號型準高壓トラップ

20 lbs—50 lbs. の蒸汽用に供する製品で弁及弁座は鍛造せる銅合金を使用排水量を豐富ならしむる樣設計製作されて居る。
取付寸法は一號型と同寸法になつて居る。角型直型がある。







第一號型寸法（吋）

サイズ	A	B	C	D	E
1/2	3 1/8	1 7/8	2 7/8	1 1/4	1 7/8
3/4	3 5/8	2 7/8	2 7/8	1 3/16	2 1/8
1	4 1/4	2 1/4	2 7/8	1 3/16	2 5/16
1 1/4	4 1/2	2 3/8	2 7/8	1 3/8	2 15/16
1 1/2	4 3/4	2 1/2	2 7/8	1 3/8	2 15/16

低壓スチーム　トラップ　No. 3 型

低壓蒸汽用で 10″ の眞空蒸汽に於て尙且つ確實なる機能を發揮しあり。16段ベローズを採用、金屬ベローズは勿論封入藥品も自作によることに注目して可なりであらう。舶來品 Webster Bishop 級と比較して機能品質に於て既に凌駕せることを實證成績が示して疑ふ餘地を與へない。形態外觀の溫容を認てもよい。

第三號角型直型寸法（吋）

サイズ	A	B	C	D	E
1/2	3	1 3/4	2 1/8	1	1 3/4
3/4	3 5/8	1 3/4	2 1/4	7/8	2 1/8
1	4 1/4	2 1/4	2 7/8		
1 3/4	4 1/2	2 1/2	2 7/8		

第三號能力表（ラヂエータの平方呎にて示す）

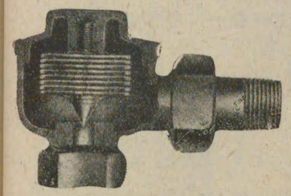
サイズ	4オンス	8オンス	1ポンド	2ポンド	5ポンド	10ポンド
1/2	125	175	245	350	550	770
3/4	375	525	735	1020	1580	2230
1	870	1060	1590	2200	3500	4960
1 1/4	1450	2100	2860	4100	6150	8800

株式
會社 **本山製作所**

弁コック
及トラップ

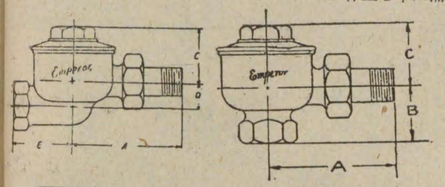
本　　社　仙臺市堤町土手下5番地〔電話仙臺 2465・0562〕
東京營業所　東京市品川區五反田3丁目9番地〔電話大崎(49) 2532〕
滿洲國代理店　香川洋行　大連市榮町32、新京曙町3ノ4　北支那代理店　三昌洋行　天津、北京

エンペラー　スチーム　トラップ類



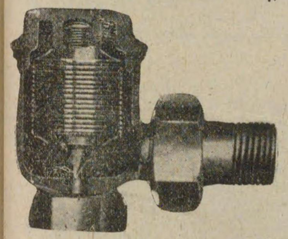
六號型　低壓蒸汽用8段ベローズ制のラヂエータートラップで最も汎く使用されて居る型式である。眞鍮鍛造棒材を以て弁座を構成しあり、ベローズは特に傳熱系數の高いものを使用しあり、蒸汽放熱効率を充分に發揮する樣に設計製作されて居る。時局に即應の要望により、2年の試作實驗期間を經て本年度より

六〇號型　を發賣した、本品は型式外觀總べて6號型に準じ內部は總べて從前の6號型と全く同一材質寸度になり、外筐を特種高級鑄鐵製とし防銹加工フエルパステインレス法を採用し有効にその目的を達して居る。幸に價格も低廉に出來ることを得た。本型式を中心に統合して #8、#10 を戰時新規製作を休止し單に補修の用に供することにした。



第六號角型直型寸法（吋）（第六〇型之に準ず）

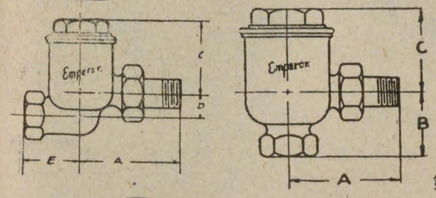
サイズ	A	B	C	D	E
1/2	3	1 1/4	1 5/8	1 3/16	1 3/4
3/4	3 9/16	1 5/8	1 3/4	1 3/4	2
1	4	2 1/8	2 1/4	2	2 5/16



第六號型能力表　ラヂエーター平方呎にて示す（第六〇型之に準ず）

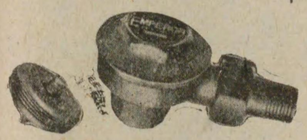
サイズ	4サイズ	8オンス	1ポンド	2ポンド	5ポンド	10ポンド
1/2	83	120	167	230	365	510
3/4	250	350	490	685	1060	1480
1	580	820	1050	1530	2100	3300

八號型　一サイズ小型のベローズ製にして 13 段制を採用してある、本型式は戰時中新規製作を休止され60號を以て新規需用に應ずることになつて居る。補修用には何時にても直ちにサービスすべき用意を整へられて居る。



第八號角型直型寸法（吋）

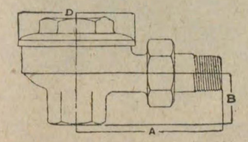
サイズ	A	B	C	D	E
1/2	2 9/16	1 1/16	1 7/8	5/8	1 3/8
3/4	1 1/4	1 1/2	1 3/4	7/8	1 3/4



第八號型能力表（ラヂエーターの平方呎にて示す）

サイズ	4オンス	8オンス	1ポンド	2ポンド	3ポンド	5ポンド
1/2	68	96	133	197	581	695
3/4	171	240	331	452	269	365

一〇號型　ダイヤフラムとベローズとの兩特徵を生かして完成された小型トラップで非常な多數を既に各方面に使用されて居る。特に指定なき限り時局間新規製作を休止して居る 60 號を以て新規需要に應へて居る。



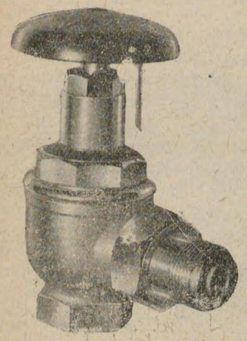
No. 10-D　トラップ寸法能力表

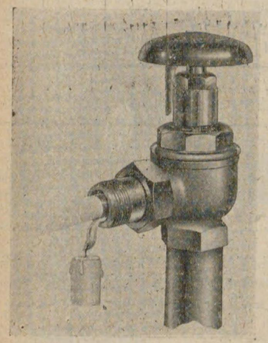
サイズ	A	B	D	能力
1/2″ 13m/m	3″	1 3/16″	2 3/8″	100

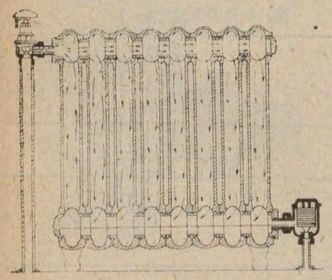
弁コック及トラップ

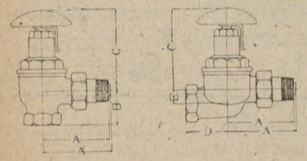
株式會社 本山製作所

本　社　仙臺市堤町土手下5番地〔電話仙臺 2465・0562〕
東京營業所　東京市品川區五反田3丁目9番地〔電話大崎 (49) 2532〕
滿洲國代理店　香川洋行　大連市榮町32、新京曙町3ノ4　北支那代理店　三昌洋行　天津、北京









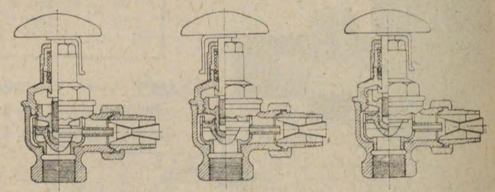
エンペラー　ラヂエーター　ヴアルヴ　類

光型　放熱器弁

蒸汽暖房が一般に利用されるのは簡單、便利であるからで、大設備に於ては更に安價に施工が出來るからに外ならない。溫水暖房は大建築には困難不向であるし、建設費が高い、然も溫水暖房が理想だと云ふのは竝る湯の溫度を自由に替へることが出來ること、從つて合理的に燃料費が經濟だと云ふことに在る。

蒸汽暖房が本弁を使用することによつて溫水暖房と同じ樣に放熱器溫度を低くも高くも出來るのである。

建設費は安く出來る、燃料費の節約となる、如何なる大建築設備にも容易にその効果を賦すことが出來る重要な進步的放熱器弁である。



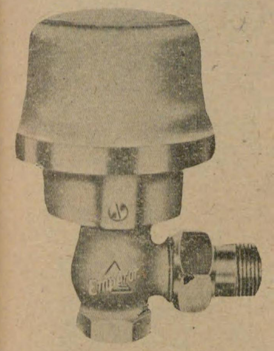
無負荷(閉)　　通常負荷　　全負荷(全開)

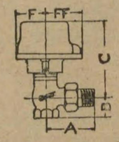
口徑 / パイプ徑×放熱器捻込口		A	B	C	D	E
1/2″ × 3/4″	13×20	74	35	90	44	15
3/4″ × 3/4″	20×20	74	38	90	47	18
1″ × 1″	25×25	93	43	123	54	20
1 1/4″ × 1 1/4″	30×30	100	55	132	68	25

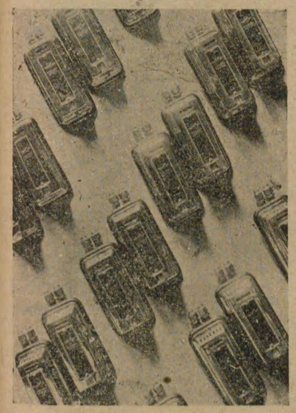
株式會社 本山製作所　弁コック及トラップ

本　社　仙臺市堤町土手下5番地〔電話仙臺 2465・0562〕
東京營業所　東京市品川區五反田3丁目5番地〔電話大崎(49) 2532〕
滿洲國代理店　香川洋行　大連市榮町32、新京曙町3ノ4　北支那代理店　三昌洋行　天津、北京

エンペラー・ラヂエーター・ヴアルヴ類







最高水準技術の所産

ニユマチツク・ラヂエーター・ヴアルヴ

建築は一國文化の實體的表はれであるとされ、その設備の高度化は自然の宿命的理數で、此要望を滿すべき技術的制作品である。此のニユユマチツク・ラヂエーター・ヴアルヴは室內用ルーム・サーモスタツトとの組合せによつて、優れた効果を攫むことが出來る。

作動の確實と感度の良好なること、及び本式にのみ天賦的に許されたグラジユアル・コントロール(スロツトリング)効果は上記の要望を遺憾なく滿して居るものである。

而も純粹の國產品として一切を繼められた今日は使用者側に於ても利便を喜ばれて居るものである。

計器に就てはニユマチツク・コントロールの部にも種々系統を立てゝ說明を加へられて居る、一切の部分品が用意されて居ることを更に附記する。

之が使用上の成功不成功は今日迄に空氣配管の拙劣か否かによると云つてよい。

寸　法　表

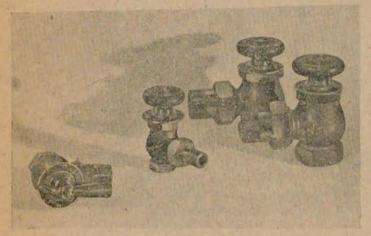
弁サイズ		A	B	C	F	FF
アングル型〔AP〕I	1/2″	2 3/4	1 1/16	4 1/2	1 7/8	2 1/2
	3/4″	3	1 1/4	4 3/4	1 7/8	2 1/2
	1″	3 1/4	1 1/2	4 13/16	1 7/8	2 1/2
	1 1/4″	3 1/2	1 3/4	5 11/16	2 1/2	3
	1 1/2″	3 3/4	2	5 15/16	3	3

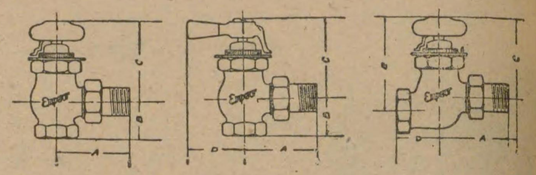
弁コック及トラップ

株式會社 本山製作所

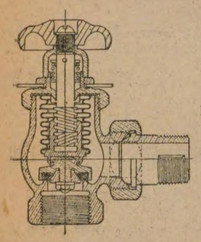
本　　社　仙臺市堤町土手下5番地〔電話仙臺 2465・0562〕
東京營業所　東京市品川區五反田3丁目9番地〔電話大崎(49) 2532〕
滿洲國代理店　香川洋行　大連市榮町32、新京曙町3ノ4　北支那代理店　三昌洋行　天津、北京

エンペラー　ラヂエーター　ヴアルヴ





従來のベローズパツクレス・ヴアルヴ型式は何れも外來品の設計をその儘に踏襲せる如きものであつて、ベローズの破損によつては漏出の虞を多分に有した。新型 No. 100 は漏出する心配が全然解消された。完成された漏らぬパツクレスヴアルヴである。

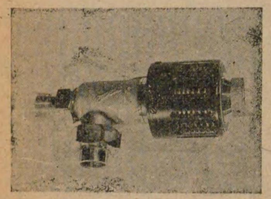


ヴアルヴ・リフトの大なること、デスクを金屬に改裝せること、ダイヤル・プレートを絶對堅確に締付け得たること。ベローズ自體の性質を物理的に進歩せしむることが出來、更に生命の延長を計つたこと等に努力精進の跡が見られる。

何故に溫水にも空氣ガス等にも使用し得るか

漏出すべからざる性質の個所、漏出せざるを得なかつた性質のものに用ひて、その効用を發揮すること、パツキングが金屬ベローズであると同時に又スピンドルが摺合せの逆斜面を有すること、ヴアルヴが完全にストツプ出來るのは金屬デスクを利用し獨特の構造を有するからである。(斷面圖參照)

▽モジユレイター（自動放熱器弁）



室溫により自動的に低壓蒸汽の放熱器に送られる量を制御して一定の室內溫度狀態を維持する方式の弁であり、之に手動により蒸汽を閉止する機構を追加して居る高度の技術的作品である。
1/2″、3/4″、1″ の三種を用意されてある。
皇室御造營の建物に御下命を賜はりたる光榮の代表作である。

寸　法　表

型	サイズ		A	B	C	D	E
No. 100	1/2″	15mm	2 3/8	1 1/4	1 15/16		
	3/4″	19	2 11/16	1 5/8	2 1/16		
アングル	1″	25	3 1/2	1 9/16	3 9/16		
	1 1/4″	32	3 15/16	1 15/16	3 9/16		
	1 1/2″	38	4	2	3 9/16		
No. 101	1/2″	13mm	2 3/8	1 1/4	2 13/16		
	3/4″	19	2 11/16	1 5/8	2 15/16		
アングル	1	25	3 1/2	1 9/16	3 9/16		
	1 1/4	32	3 15/16	1 15/16	3 9/16		
	1 1/2	38	4	2	3 9/16		
No. 200	1/2″	13mm	2 7/8		2 3/4	1 5/8	3 1/4
スト	3/4″	19	3		2 7/8	1 5/8	3 5/8
レート	1″	25	3 1/2		3 1/2	2 1/8	4 1/4
No. 201	1/2″	13mm	2 7/8		2 3/4	1 5/8	3 1/4
スト	3/4″	19	3		2 7/8	1 5/8	3 5/8
レート	1″	25	3 1/2		3 1/2	2 1/8	4 1/4

エンペラー パツクレス ヴアルヴ性能とラヂエーター配管

Two-Pipe System ニハ次ノ如キ摸當適當ナルベシ

平方呎直接放熱量	入口ヴアルヴ	立上り管ヨリ導入ヴアルヴ	水平管ヲ通ジ立上り管ニ導入一階ラヂエーターヨリ上管ニ至ルスプリングピース
1— 25	1/2″	1/2″	3/4″
21— 80	3/4″	3/4″	1″
81—100	3/4″	3/4″	1 1/4″
101—140	1″	1″	1 1/4″
141—180	1″	1″	1 1/2″
181—300	1 1/4″	1 1/4″	1 1/2″
301—450	1 1/2″	1 1/2″	2″

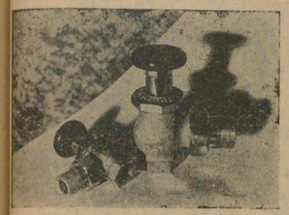
水平ニ連結スル場合 8′—0″ 以上ノ長サヲ要スレバーサイズ大ノパイプ使用。水平ニ連結ル場合毎呎 1/2″ 以上ノ勾配ヲ付スコト

Vacuum Vapor System 平方呎	ヴアルヴ	One Pipe System 平方呎	ヴアルヴ	Hotwater System 平方呎	ヴアルヴ
1— 20	1/2	0—30	1″	0— 21	3/4″
21— 60	3/4	31—60	1 1/4″	21— 55	1″
21—120	1	61—80	1 1/2″	56—140	1 1/4″
121—200	1 1/4			141—225	1 1/2″
201—350	1 1/2				

株式會社 本山製作所　弁コック及トラップ

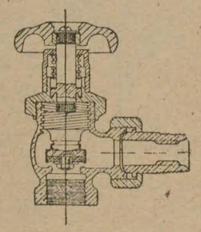
本　　社　仙臺市堤町土手下5番地〔電話仙臺 2465・0562〕
東京營業所　東京市品川區五反田3丁目9番地〔電話大崎(49) 2532〕
滿洲國代理店　香川洋行　大連市榮町32、新京曙町3ノ4　北支那代理店　三昌洋行　天津、北京

エンペラー　ラヂエーター　ヴアルヴ類



新アルコ型放熱器弁（蒸汽溫水兼用）

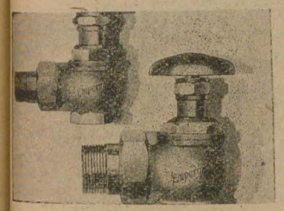
ベローズを使用せぬ漏らぬヴアルヴである、內部壓力が加はれば漏出の機會の減少する設計になつて居る斯界一般に認められる製品である。
所要に應じ高雅なダマシーン仕上のダイヤルプレート指針を附屬して納入せられて居り、ハンドル一回轉にてヴアルヴリフトが口徑の二分の一程度に達し抵抗の尠いこと丶共に金屬デスク式なるため溫水用として殊に强制循環式にも好適であることを附言する必要がある。



寸　法　表

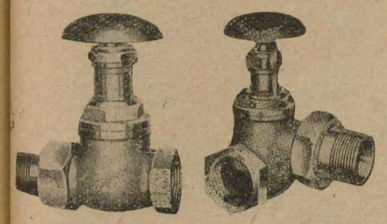
アングル型　グローブ　ストレート型

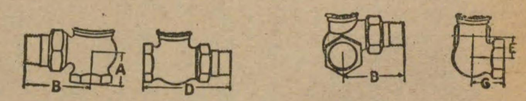
サイズ	A	B	C	D	E	F
1/2″	2 3/4″	1 1/16″	2 3/4″	1 1/4″	2 1/2″	3″
3/4″	3″	1 1/4″	3 1/2″	1 1/2″	2 3/4″	3 5/8″
1″	3 1/4″	1 1/2″	3 3/4″	1 3/4″	3 1/4″	4 3/8
1 1/4″	3 1/2″	1 3/4″	4″	—	—	—
1 1/2″	4″	1 7/8″	4 3/4″	—	—	—
2″	4 3/4″	2 3/8″	5 3/8″	—	—	—



▽サクラ型（999）放熱器弁

アメリカンラヂエーターの型式 999 號による殆どその儘を模寫した國產品である、市場品と比較考量することが最も明瞭にその工作程度その他の點に亙り優良のものであるかゞ知られるメーカーの製作態度に對する一つのバロメーターたり得る。





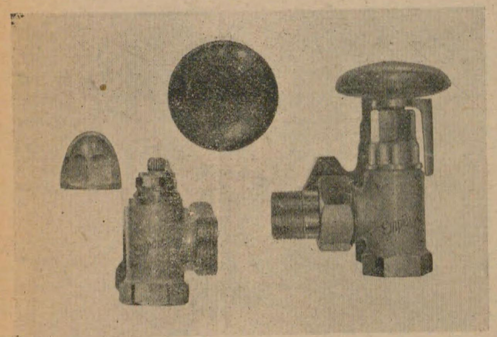
寸　法　表

型		1/4″	3/4″	1″	1 1/4″	1 1/2″	2″
アングル	A	2 1/4″	2 3/4″	3″	3 1/2″	3 3/4″	4″
	B	1 1/32″	1 1/23″	1 3/4″	1 17/32″	1 13/16″	1 13/15″
ストレート	D	3 9/16″	3 5/16″	4 11/16″	5 5/16″	5 3/4″	
右コーナー	B	2 9/16″	2 17/32″	3 5/32″	3 9/16″	3 7/8″	
左コーナー	G	15/16″	1 7/16″	1 11/16″	1 7/8″	2 3/16″	
	E	5/8″	25/32″	25/32″	15/16″	1 1/8″	

弁コック及トラップ

株式會社 本山製作所

本　　社　仙臺市堤町土手下5番地〔電話仙臺 2465・0562〕
東京營業所　東京市品川區五反田3丁目9番地〔電話大崎(49) 2532〕
滿洲國代理店　香川洋行　大連市榮町32、新京曙町3ノ4　北支那代理店　三昌洋行　天津、北京



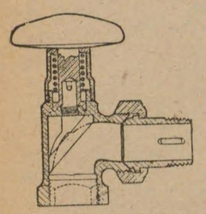
エンベラー　ラヂエーター　ヴアルヴ類

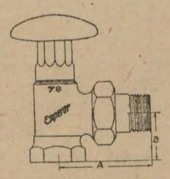
△温水用　フリフロヴアルヴ

鑄造、加工、仕上に亙り吟味された放熱器附屬品である。強制循環溫水暖房裝置に適當なる設計になるもので流量の制限を來す樣のことなきことに主眼を置かれて居る。

寸　法　表

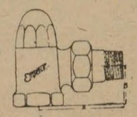
サイズ		A		B	
1/2″	13m/m	2 3/8″	60m/m	1 1/16″	27m/m
3/4″	20m/m	2 1/2″	62m/m	1 1/4″	32m/m
1″	25m/m	3″	70m/m	1 7/16″	38m/m
1 1/4″	32m/m	3 5/8″	92m/m	1 3/4″	44m/m





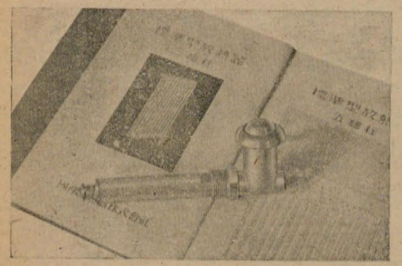
リタンコツク寸法表

サイズ		A		B	
1/2″	13m/m	2 1/2″	64	1″	25
3/4″	20m/m	2 9/16″	56	1 1/4″	32
1″	25m/m	2 3/4″	70	1 1/2″	38



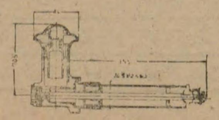
リタンエルボ寸法表

サイズ		A		B	
1/2″	13m/m	27/16″	62	1 3/8″	35
3/4″	20m/m	2 5/8″	66	1 3/8″	35
1″	25m/m	3″	75	1 11/16″	43



△クローバ型給濕弁

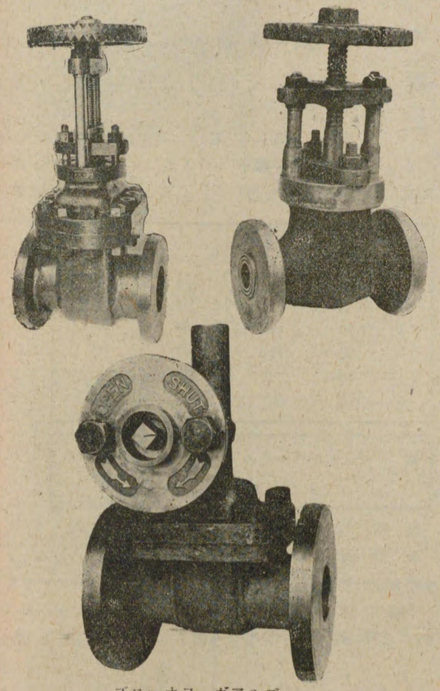
放熱器に取附くるもので水滴の滴下を無くすること、音を立てないこと、蒸汽が放熱したために眞空狀態に低下した場合有害の空氣を內部に吸込まぬ樣に自動的にチエック弁が働く樣に、湯氣の量が鍵によつて調節される樣に設計されて居る。ネジ込口徑は 3/4″ である。



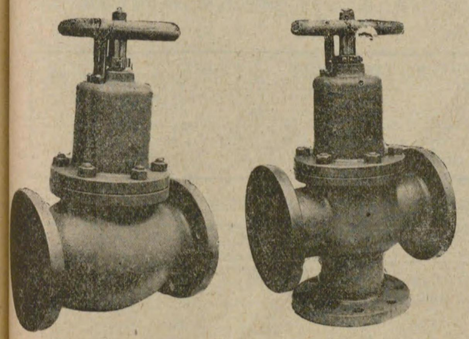
株式會社 本山製作所　弁コック及トラップ

本　　社　仙臺市堤町土手下5番地〔電話仙臺 2465・0562〕
東京營業所　東京市品川區五反田3丁目9番地〔電話大崎 (49) 2532〕
滿洲國代理店　香川洋行　大連市榮町32、新京曙町3ノ4　北支那代理店　三昌洋行　天津、北京

高壓高溫用ヴアルヴ　特殊ヴアルヴ　類



ブローオフ　ヴアルヴ



輕質油弁　ストツプ　弁型　　クロース　弁型

蒸汽用鑄鋼製　パラレル　スライド　ヴアルヴ

550°F 250 LBS 用或は 550°F 以上 350 LBS 用に供用すべきバブコツク（ホツプキンソン）の型式をとつた　パラレルスライド高溫高壓用ヴアルヴで弁及弁座は標準としてオーステナイト組織高級不銹鋼を使用するも指定によりステライト加工も出來る。

口徑	フランヂ 徑	フランヂ 厚	フランヂ間取付距離	高サ	ハンドル 徑
1″	4 3/4″	3/4″	7 1/2	11 3/8	6
1 1/2″	5 1/2″	3/4″	7 1/2	14 3/16	8
2″	6 1/2″	3/4″	10	17 5/8	9
2 1/2″	7 1/4″	3/4″	10 3/4	18 5/8	9
3″	8″	7/8″	11 1/2	21 9/16	10
3 1/2″	8 1/2″	7/8″	12 1/2	23	10
4″	9″	1″	13	26 1/4	10
5″	11″	1 1/8″	15	30 5/8	12
6″	12″	1 1/8″	15 1/2	34	14

蒸汽用鑄鋼製　ストツプ　ヴアルヴ　(JES 20kg)

口徑	フランヂ 徑	フランヂ 厚	フランヂ間取付距離	高サ	ハンドル 徑
1/4″	90	14	120	118	80
3/4″	100	16	140	142	100
1″	125	16	160	162	120
1 1/4″	130	16	170	175	140
1 1/2″	140	16	200	185	146
2″	155	18	230	252	140
2 1/2″	180	20	270	298	200
3″	195	20	290	310	200
3 1/2″	210	22	320	342	200
4″	225	22	350	365	230
5″	255	26	390	408	280
6″	290	26	480	468	320

ブローオフヴアルヴ　パラレルスライド型

口徑	フランヂ 徑	フランヂ 厚	フランヂ間取付距離	高サ	ハンドル 徑
2″ 砲金製	6 1/2	3/4	9	9 3/8	
2″ 鍛鋼製	6 1/2	〃	9	10 1/4	

輕質油槽弁（氣密型）

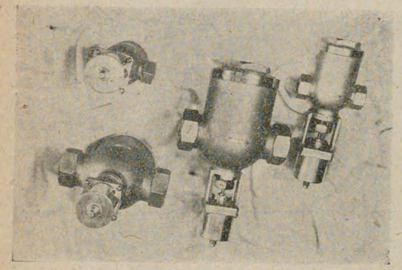
艦船又は陸上油槽等の附屬弁として理想的型式の弁である

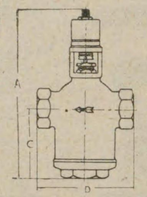
弁コック及トラップ

株式會社 本山製作所

本　　社　仙臺市堤町土手下5番地〔電話仙臺 2465・0562〕
東東營業所　東京市品川區五反田3丁目9番地〔電話大崎(49) 2532〕
滿洲國代理店　香川洋行　大連市榮町32、新京曙町3ノ4　北支那代理店　三昌洋行　天津、北京

エンペラー冷凍器用自動弁類



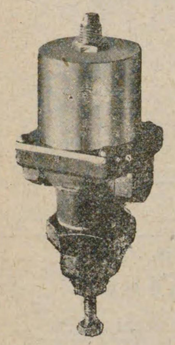


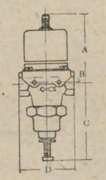
▽ウオーター・レギユレイテング・ヴアルヴ

（コンデンサーの制御弁）

上部壓力(ガス壓)	85—175 ポンド
給水壓力	150 ポンドまで
上部壓力管繼手	1/4″ フレヤーナット式
弁胴體	1″ 以上は高級鑄鐵製

弁サイズ	A	C	D
1/2″ 13	9 1/2″	3 1/8	4
3/4″ 20	9 1/2″	3 1/8	4
1″ 25	11 1/2	6 1/2	4 1/2
1 1/4″ 30	11 1/2	6 1/2	4 1/2
1 1/2″ 40	13 1/4	8 1/4	5 1/4
2″ 50	13 1/4	8 1/4	5 1/4





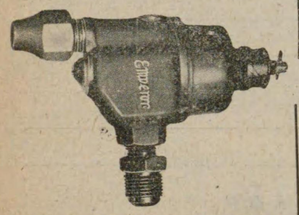
弁サイズ	A	C	D
3/8″	3 3/32	3 3/8	2 1/2

上部壓力(ガス壓)	ポンド
給水壓力	150 ポンドまで
上部壓力管繼手	1/4 フレヤーナット式
弁胴體	ネーバルブロンズ

（附記） 本制御弁大型 1/2″ 以上の型式のものは高壓（150—270lbs）になつた場合水銀スヰツチの電流遮斷器を附屬することも出來ます。

▽壓力式エキスパンシヨン・ヴアルヴ

デトロイト型である。全體が一貫作業により自家製作されて居る信頼に値する優良國產品で、家庭用小型冷凍機に適當のものである。本山製作所精密機械部にて擔當して居ります。



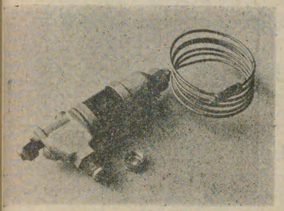
弁口徑（標準在庫品）		壓力調節範圍 スプリング
入口	出口	
3/8″ フレヤナット付	1/4″ フレヤーナット又は 1/4″ 雌ガスネジ	25″ ⟶ 25lbs 眞空壓力

弁部オリフイスと冷凍能力（トン）

オリフイス口徑	SO_2	$CHCl_2$	F-12
1/32	0.58 トン	0.66	0.35
6/64（標準）	1.9	2.1	1.2
5/32	3.6	4.0	2.1
7/32	5 8	6.6	3.6

株式會社 本山製作所　弁コック及トラップ

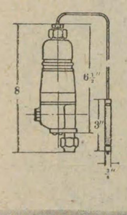
本　　社　仙臺市堤町土手下5番地〔電話仙臺 2465・0562〕
東東營業所　東京市品川區五反田3丁目9番地〔電話大崎(49) 2532〕
滿洲國代理店　香川洋行　大連市榮町32、新京曙町3ノ4　北支那代理店　三昌洋行　天津、北京



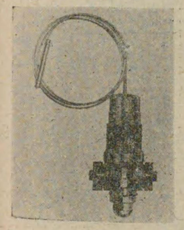
エンペラー冷凍器用自動弁類

▽熱動式エキスパンシヨン・ヴアルヴ

主として技術上の理由によつて輸入品の歡迎されたる事實は遺憾乍ら已むを得なかつた次第なるも玆に準備研究と試作シーズニングの各種 Data に基き本格的に優秀の國產品を**素材より一貫作業を**の立前から製作されたデトロイト型膨脹弁である。



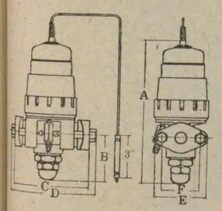
標準規格 No. 1			冷媒	SO_2 又は メチル・クロライド									フレオン								
			壓力差	20	30	40	50	60	70	80	90	100	20	30	40	50	60	70	80	90	100
入口 1/4″ フレヤーナット	最大壓力	SO_2 20lbs	冷凍噸																		
出口 1/4″ ガスネジ 又は 3/8″ フレヤーナット		メチル 40lbs フレオン 55lbs		1.2	1.6	1.9	2.1	2.3	2.5	2.7	2.8	2.9	0.7	0.9	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7
チユーブ長さ 12″ 又は 60″	エンペラー No. 1 EX. VALVE 能力																				
オリフイス徑 5/64″																					



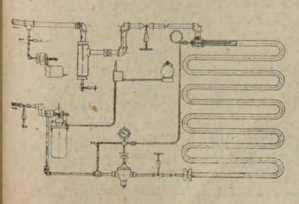
▽大型膨脹弁イクヲライザー附

（イクヲライザーはコイルの壓力が低下しても尙一定のスーパーヒートを維持せしむることが出來る樣に考案して取付けたるもので 1/4″ フレヤナットにて連絡しあり）
（注意） 之を不必要とするときは取外づしてプラグで閉ぢること。

標準規格 No. 2		冷媒	SO_2 又は メチール・クロライド									フレオン								
		壓力差	20	30	40	50	60	70	80	90	100	20	30	40	50	60	70	80	90	100
入口 1/2″ ガスネジ	最大壓力	冷凍噸 3/16																		
出口 3/4″ 〃			11	13	14	15	16	17	18	18	19	5.3	6.3	7.0	7.8	8.2	8.6	9.0	9.3	9.6
チユーブ長さ 60″		1/4																		
オリフイス徑 3/16″ 1/4″			13	15	16	18	19	20	21	22	23	7.0	8.4	9.4	10	11	12	12	13	13



標準規格 No. 3		冷媒	SO_2 又は メチール・クロライド									フレオン								
		壓力差	20	30	40	50	60	70	80	90	100	20	30	40	50	60	70	80	90	100
入口 3/4″	最大壓力	冷凍噸弁 5/16″																		
出口 1″			17	20	22	24	26	28	29	30	31	9.7	11	13	14	15	16	16	17	17
チユーブ長さ 60″		3/8″																		
オリフイス徑 5/16″ 3/8″			26	30	33	36	39	41	43	45	47	14	16	18	20	22	23	24	25	26



▽アンモニア冷凍器用熱動式膨脹弁

單に冷凍して物を貯藏する目的には手動操作にて十分なるも物の味を生態の儘に保存せんとする場合の條件にはサーモスタチツクにコントロールする必要がある。然し乍ら之は材料的に不可能に近かつた。斯界の要望に答へて完成された國產品である

弁	A	B	C	D	E	F
No. 1	8	1 1/2	1 1/2	5 7/16	—	—
No. 2	7 1/2	2 5/8	4 3/8	5 1/4	2	2 3/4
No. 3	10 1/4	3 3/8	5 3/4	6 3/4	2 5/8	3 3/4

標準規格		
	入口 3/8″ オーバルフランヂ	感熱筒挿入ネジ —1″ ガスネヂ
	出口 3/8″ 同 上	壓力計 —4″ 300lbs
	フランヂ面一面 4″	チユーブ長さ 36″

保溫材

宮寺石綿理化工業株式會社

各官廳御指定
地球印石綿製品製造元
保溫保冷斷熱工事
設計並ニ請負

登録商標 YMC

本社 東京市品川區南品川5ノ24
〔電話高輪(44)局910・920・3359番〕
出張所 名古屋市中村區太閤通1ノ11
工場 東京市品川區南品川4ノ498
東京市大森區森ケ崎町5562
宮城縣刈田郡圓田村永野

地球印パツキングと其の用途

品名	構造及寸度	用途
石綿組糸パツキング	石綿糸ヲ幹重ニモ編ミ重ネタルモノニシテ丸打、角打ノ二種アリ、徑 6.4粍(1/4″)以上50粍(2″)迄長サ30米トス	過熱、高壓、中壓、低壓蒸汽用
グラフアイトパツキング	石綿糸ニ精選鱗狀黑鉛及潤滑油ヲ浸透セシメタルモノヲ幾重ニモ編ミ重ネタルモノニシテ丸打、角打ノ二種アリ。徑 6.4粍以上50粍迄1箱5瓩入リトス	同上
石綿糸 石綿布	クリソタイル種アスベストヲ紡績シ所要寸法ニ撚糸シタルモノニシテ、徑 0.5粍(1/64″)以上9.5粍(3/8″)迄1瓩巻トス	同上
グラフアイトヤーン	石綿糸ニ精撰鱗狀黑鉛及潤滑油ヲ浸透セシメタルモノニシテ、徑 1.6粍(1/16″)以上6.4粍(1/4″)迄0.5瓩巻トス	同上
アスベストジヨイントシート	通稱スーパーヒートパツキングト呼バレ優良石綿繊維ニ特殊耐熱性ゴムヲ練合シテ高壓ニテ壓搾シタル板狀パツキングニシテ厚1/64″、1/32″、1/16″、1/8″、ノ四種アリ大キサ50″角トス	上記用途ノ外、熱湯、熱油、酸、アルカリ、アンモニア
打抜ジヨイントパツキング	上記ジヨイントシートヲ御所望ノ寸法形狀ニ打抜キタルモノナリ	各種ポンプピストンロツド、アンモニアコンプレツサー
石綿板	別名アスベストミルボードト稱シ、石綿繊維ヲ抄紙シテ板狀トナシタルモノナリ、厚1/32″以上1/2″迄、大キサ1米角トス	電氣絶緣物、熱用パツキング、防火、防熱材
アスベストスパイラルパツキング	良質石綿布ヲ耐熱ゴムヲ以テ角型ニ成型シ其ノ背面ニ耐熱ゴム板ヲ挿ミ、更ニ其ノ外部ヲ石綿布ニテ包ミ特殊性潤滑劑ヲ施シタルモノニシテ、6.4粍角(1/4″)以上38粍(1 1/2″)迄、長サ12呎1箱トス	高壓蒸汽エンジンピストンロツド、スチームバルブスピンドル、エキスパンションジヨイント
スパイラルパツキング	良質帆布ヲ耐熱ゴムヲ以テ重ネ合シタルモノニシテ、構造寸法等ハアスベストパイラルパツキングト同一ナリ	各種ポンプ、ピストンロツド、アンモニアコンプレツサー
石綿輪形パツキング	良質護謨引石綿布ヲ折疊ミ耐熱ゴムニテ加工シテ所要寸法形狀ニ形成セルモノニシテ、形狀寸法貴需ニヨリ如何樣ニモ製作ス	マンホール、ハンドホール、シリンダーカバー、ヘツダーカバー、パイプフランヂ
アスベストテープ	護謨引石綿布ヲ帶狀ニ製シタルモノニシテ、上記輪形パツキングノ代用トシテ適宜切斷シテ使用ス、幅1/2″～2″迄、厚1/8″、3/16″、1/4″、長サ100呎1巻トス	(61) 上
アスベストメタリツクガスケツト	良質ノ石綿糸或ハ石綿板ヲ薄キ銅板又ハアルミニユーム板ニテ包ミ所要ノ寸法形狀ニ製作ス	過熱、高壓、蒸汽、熱油高熱瓦斯、エンジン
オイルシートパツキング	純良冨靱ナル植物性繊維ヲ精撰シ、コレニ特殊耐油性原料ヲ浸透セシメ壓搾シタルモノニシテ、ゴム質ヲ含有セザルヲ以テ油類ノパツキングニ適ス、厚1/64″、1/32″、1/16″、1/8″、大キサ40″角	ガソリンエンジン、其他ノ油類、冷温水、空氣、アンモニア、其ノ他瓦斯體
布入ゴムシートパツキング	通稱インサーシヨンラバーシートト稱シ、耐熱性ゴム板ノ中間ニ抗張力大ナル良質綿布ヲ介在セシメ板狀ニ壓搾シタルモノナリ、厚1/16″、1/8″、大キサ40″角	熱湯、冷水等ノフランヂポンプ、ヒーター、タンク用

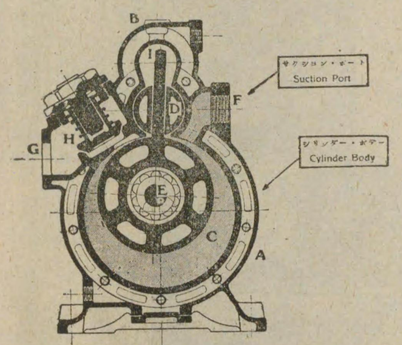
株式會社 三國鐵工所 空氣壓縮機

本社工場 大阪市東淀川區三國本町〔電話北3773・8151番〕
大阪鑄物工場 大阪府豐能郡庄内村洲到止
白鳥工場 香川縣大川郡白鳥本町〔電話白鳥30・39番〕
東京出張所 東京市麹町區丸ノ内3丁目三菱21號館3階〔電話丸ノ内(23)882番〕
奉天出張所 奉天加茂町17番地 菱藤閣第1號〔電話本局3560番〕

内外特許オリヂンス

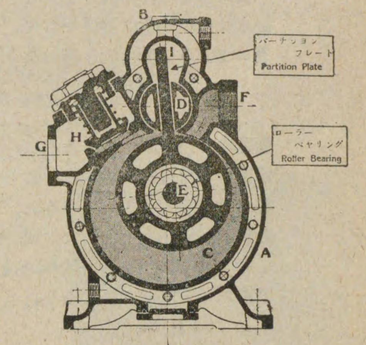
轉動式空氣壓縮機及眞空喞筒の動作

第一圖乃至第四圖は、オリヂンス特許轉動式空氣壓縮機及眞空喞筒の働作を圖解せるものである。
←は、空氣の吸入及排出の方向　←は、ローリング・プランヂヤー(E)の轉動する方向



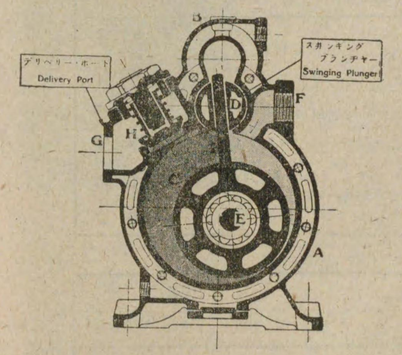
第一圖

此位置に於ては、デリベリー・ポート(H)は、閉塞せられ、サクション・ポート(F)はシリンダーに通じ、シリンダー内に吸入空氣を以つて充滿さる。



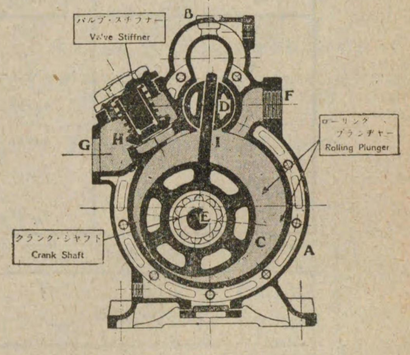
第二圖

此位置に於ては、ローリング・プランヂヤー(E)の偏心なる轉動によつて、サクションポート(F)を閉塞し、吸入せられたる空氣は、シリンダー内に封ぢ込まれ壓縮作用を受け始む。



第三圖

此位置に於ては、ローリング・プランヂヤー(E)の轉動に伴ひ、其前方に於ては漸次壓縮を高め、後方はサクション・ポート(F)と通じて空氣をシリンダー内に吸入す。



第四圖

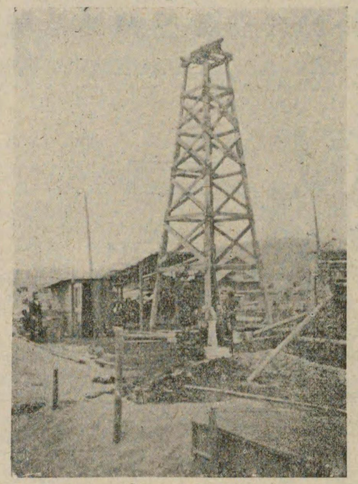
此位置に於ては、ローリング・プランヂヤー(E)の轉動に伴ひ、其前方に於ける壓縮は益々高まり、或る壓力に達すれば、デリベリー・バルブ(H)を押し上げデリベリー・ポート(G)より壓縮空氣を排出しローリング・プランヂヤー(E)の後方は吸入空氣を以て充たさる。

以上の行程を終りて、再び第一圖の位置に復歸すれば、デリベリー・バルブ(H)を閉ぢ、上述の行程を繰返して空氣壓縮機及眞空喞筒としての作用を完全に行ふ。本働作中、シリンダー内の壓縮部と吸入部との氣密は、ローリング・プランヂヤー(E)とシリンダー(A)の内壁との密接部及パーチション・プレート(I)により完全に行はる。

鑿井 | PTC 東京ポンプ商會

營業所 東京市神田區美土代町18番地 〔電話(25)局1977・1978・1841番〕
工場 東京市城東區大島町3ノ262 〔電話 (73) 3316番〕
静岡縣沼津市高島町5ノ1番地 〔電話沼津 1290 番〕

鑿井に就て



口徑は普通水量により定まり
深度は地質により決定せらる。
水位は場所により異ると雖も
動水位は汲水量に關係を有す。
ドロツプとは動水位と靜水位との差であつてドロツプの少くないものを水量の豐富な井戸と云ふのである。
水質は地層毎に相違するが故
集水層の撰定が大切である。
飲料水の規格は內務省令の定むる處であるが臭い味無い。
清井水は常飲せられてゐる。

口徑と水量 (概略)

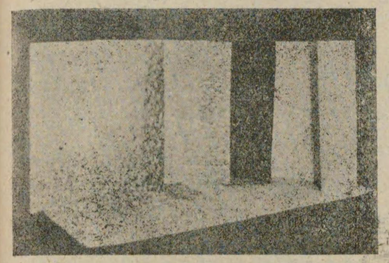
井戸口徑	ポンプ外徑	標準水量			電信略號
吋	吋	立 (毎分)	立方呎(毎分)	石 (24時)	
6	5¾	280	10	2,250	トケイ
8	7⅝	570	20	4,500	トケウ
10	9⅝	1,000	35	7,900	トキエ
12	11½	1,800	65	14,700	トキヲ
14	13	2,800	100	22,600	トキカ
15	14	4,250	150	33,900	トキク

鑿井工事費用一米當り單價表 (概略)

井戸口徑	井戸深サ (米)								
	30	50	80	100	120	140	160	180	200
6″	80円	70	60	60	65	67	73	88	100
8″	90	80	70	70	75	77	83	100	120
10″	100	88	80	80	85	95	110	120	140
12″	110	98	90	90	95	100	130	150	170
15″	130	120	110	110	120	130	160	180	200

石綿及岩綿製品一般
保温保冷工事設計請負 朝日石綿工業株式會社 | 斷熱材

橫濱市鶴見區鶴見町470番地 〔電話鶴見 4234・4031番〕
東京市京橋區銀座7丁目3番地 〔電話銀座(57) 3990・6573・7384番〕
大阪市西區江戸堀下通1丁目37番地 〔電話土佐堀7675・7750・7526・7150番〕

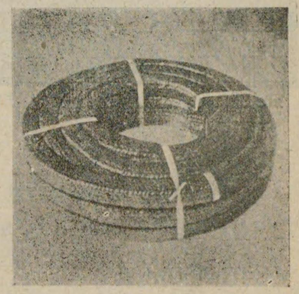


朝日印 No. 910. No. 930. **アスベスト ジヨイントシート**
No. 920. No. 940.

石綿繊維ヲ主材トシ之ニ各種ノ**コンパウンド**ト護謨ヲ配合シ板狀ニ壓搾シタモノデ、抗張力ガ強ク適當ノ柔軟性ガアリ、又高溫ニ對シ變化スルコトガ少イノデ、各種**パイプノパツキング**材トシテ最適デアリマス。

標準寸法 50″角及50″×150″

用途 高溫過熱蒸汽管・油・酸・**アルカリ**等各種**パイプパツキング**用最高壓・高熱**ステーム**用ニハ No. 910 ヲ御使用下サイ。

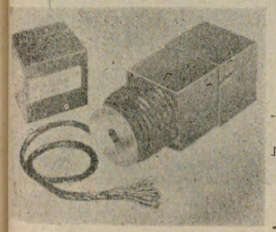


朝日印 No. 603. 丸打**アスベスト グラフアイト パツキング**

朝日印 No. 604. 角打**アスベスト グラフアイト パツキング**

純良ナル石綿繊維ニテ製作シタ石綿糸ニ特殊潤滑油及**グラフアイト**ヲ十分浸透サセ、丸型及角型ニ緊密ニ編組シタモノデ、高溫ニテ燒キツカズ、摩擦ヲ防ギ、耐久力又非常ニ優レテ居リマス。

用途 高壓蒸汽、**ロツド・バルブ**・各種**コンプレツサー・ポンプ**等ノ**パツキング**用。



朝日印 No. 606. **アスベスト グラフアイトヤーン**
グラフアイト パツキングト同樣純良ノ石綿糸ニ高級潤滑油ト**グラフアイト**トヲ十分浸透サセタモノデ、各種**パイプノ パツキング**材トシテ摩擦ヲ防ギ、燒付ヲ防止スルニハ極メテ良品デ有リマス。

用途 各種蒸汽管及空氣・酸・**アルカリ**等ノ小**バルブ パツキング**用。

アスベスト グラフアイト パツキング重量表
(1卷 30m ニ對シ)

寸法 / 品種	6.4mm	9.5mm	12.7mm	15.9mm	19.1mm	22.2mm	25.4mm
No. 603	1.9 kg	4.3 kg	6.5 kg	10.0 kg	15.0 kg	20.0 kg	25.0 kg
No. 604	2.6	5.0	7.5	11.5	17.0	22.5	28.3

アスベストグラフアイトヤーン重量表

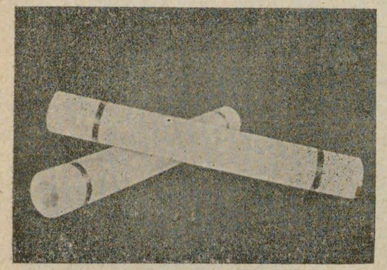
寸法	1.6 mm	3.2 mm	4.8 mm	6.4 mm
一箱ノ重量	0.45 kg	0.45 kg	0.45 kg	0.45 kg
一箱ノ長サ	約 130 m	約 36 m	約 23 m	約 15 m

斷熱材

石綿及岩綿製品一般
保温保冷工事設計請負

朝日石綿工業株式會社

横濱市鶴見區鶴見町470番地 〔電話鶴見 4234・4031番〕
東京市京橋區銀座7丁目3番地 〔電話銀座(57)3990・6573・7384番〕
大阪市西區江戸堀下通1丁目37番地 〔電話土佐堀7675・7750・7526・7150番〕



朝日印 No. 1400. 岩綿保温筒

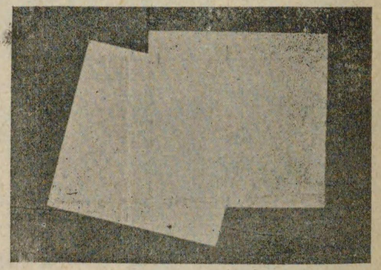
岩綿繊維ニ無機性耐火糊材ヲ混入シ、筒狀ニ成型ノ上二ツ割ニシタモノデ、石綿製ニ比シ保温効果ノ劣ラナイ爲、石綿保温筒ノ代リニ盛ニ用ヒラレテヰマス。

性　質　耐熱度＝800°C　熱傳導率＝0.026 kcal/mh°C
　　重量＝0.55 kg/1平方尺（1吋厚）

用　途　高温過熱蒸汽管保温用

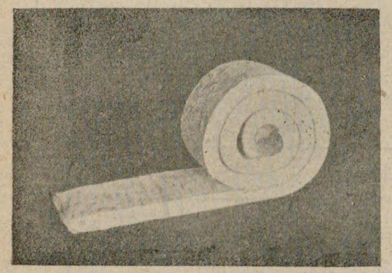
朝日印 No. 1401. 岩綿保温板

岩綿繊維ヲ薄イ**フエルト**狀トナシ、數層重ネ耐火糊材デ板狀ニ成型乾燥セシメタモノデ、輕量堅牢デアリ、保温効果優レテヰルノデ、石綿保温板ノ代リニ使用サレテヰマス。



性　質　耐熱度＝800°C　熱傳導率＝0.026 kcal/mh°C
　　重量＝0.45 kg/1平方尺（1吋厚）

用　途　各種**ボイラー**、移動式汽罐保温用



朝日印 No. 1405. 岩綿保温帶

岩綿繊維ヲ數層重ネ耐火糊劑ヲ加ヘ、帶狀ニ成型シタルモノデスガ、輕量デアリ屈曲自在デアル爲、曲部ノ保温用トシテ使用シ、十分保温効果ヲ上ゲテヰマス。

性　質　耐熱度＝800°C　熱傳導率＝0.026 kcal/mh°C
　　重量＝0.45 kg/1平方尺（1吋厚）

用　途　高温過熱蒸汽管曲部保温用

大阪保温材研究所

斷熱材

一手販賣所
大阪市北區神山町42 逸見石綿工業所 〔電話北(35) 1763.7740番〕
大阪市浪速區新川3丁目634 山田石綿工業所 〔電話戎(76) 3063.7644番〕

熱絶縁材の性能

品名	主材	構造	用途	熱傳導率 λ＝Kcal/mh°C
小川式渦巻保温筒	岩綿、硅藻土	薄層重合圓筒形	中壓低壓蒸汽管	0.050
小川式燒成多孔質保温筒	硅藻土	壓搾圓筒形高壓處理	高過熱蒸汽管	0.082
山田式浪型保温板	岩綿、硅藻土	壓搾成形板	高壓蒸汽管、汽罐、煙道	0.070
逸見空房式岩綿保温板	岩綿	人工的空房成型板	同上	0.055
85%**マグネシヤカバー**	炭酸**マグネシヤ**	壓搾成形圓筒	中壓、低壓、蒸汽管	0.055
85%**マグネシヤブロツク**	同上	壓搾成形板	汽罐、貯湯槽	0.055
硅藻土保温筒	硅藻土	壓搾成型圓筒	高壓蒸汽管	0.073
硅藻土**ブロツク**	同上	壓搾成型板	汽罐、煙道、貯湯槽	0.073
岩綿保温筒	岩綿	薄層重合圓筒形	高壓蒸汽管	0.069
岩綿保温板	同上	壓搾成形板	汽罐、煙道、通氣管	0.060
高熱保温劑	硅藻土高熱處理	石綿混合粉狀材	高過熱蒸汽管、汽罐、煙道	0.085
輕量保温劑	硅藻土	同上	高壓汽管、**ボイラー**、煙道	0.080
マグネシヤ保温劑	炭酸**マグネシヤ**	同上	中壓汽管、**ボイラー**、貯湯槽	0.068
ブラインカバー	牛毛**フエルト**	薄層重合圓筒形	冷水管、**ブライン**管	0.048

斷熱材

株式會社 國產保溫商工所

營業所 東京市大森區大森2丁目175 〔電話大森(06)2934・3935・9276番〕
工場 東京市大森區大森町2丁目175・176
札幌市北十條東10丁目 〔電話札幌3913番〕
宮城縣刈田郡白石町 〔電話白石136番〕

K.O ダクト用保溫板（冷溫兩用）

PAT. NO. 214372

構造 K.O 印新**テツクス**の兩面に防水紙層を設け**ダクト**に接する面に牛毛**フエルト**を貼布し他面には防水紙層の上良質**ラシヤ**紙を貼布其の上布等補强材を貼布せるもの

特徴
1. **ダクト**に接する面に牛毛**フエルト**を貼布せるため**ダクト**面へ密着を可良ならしむ
2. 送風機の急回轉より生ずる音響を防止す
3. 二重の防水紙層は溫風時に於ける熱の損失を防ぎ冷風時には鐵面の結露を完全に防止し得る

用途 溫風**ダクト**、冷風**ダクト**、暖冷房兼用**ダクト**

K.O 印煙導過熱防止裝置

PAT. NO. 227800

煙導の放熱面と保溫層との間に空隙を作り此の空隙を煙突內に開口せしめ且つ煙導の基部及下部に煙導の大さ及長さに比例して五個乃至十個の空氣吸入口を設けます、煙導內の熱が上昇するに從つて下部の空氣吸入口より吸入せられた空氣は煙導の放熱面を冷却しつつ保溫內面の空隙を通り煙突內に放流せられます、空氣吸入の作用は煙導の熱の上昇と煙突內の空氣の上昇とに依つて完全に行はれ煙導過熱に依つて起る諸種の危險を防ぎ煙導の生命を永からしむるものであります。

K.O 印フランヂカバーセツト

PAT. NO. 310325

本品は遠隔の地の方々にも極く簡單に取り付け得られる而も効果は內部下塗塡充材と外部**ブロツク**との二重作用に依り頗る優秀に體裁よく價格低廉なる理想的品値を具備して居るものであります、下記の効率表を御高覽の上是非共御使用の程願上ます

各徑**フランヂ**より放散する一ケ年の損失熱量（石炭の重量に換算）				定價表（**ブロツク**四個並に保溫材付）			
鐵高 內徑	**フランヂ** 放熱面積	石炭 消費量	保溫に依り節約し得る石炭量	一號品	添付 保溫材	二號品	添付 保溫材
	平方尺	トン	トン		ポンド		ポンド
1 吋	0.320	0.144	0.115	75	0.5	45	0.6
1 ¼	0.383	0.172	0.137	1.05	0.6	55	0.7
1 ½	0.477	0.214	0.171	1.20	0.7	65	0.9
2	0.672	0.302	0.241	1.30	1.0	92	1.3
2 ½	0.841	0.378	0.302	1.60	1.2	1.15	1.6
3	0.945	0.425	0.340	2.35	1.5	1.60	1.8
3 ½	1.122	0.504	0.403	2.75	1.7	1.80	2.0
4	1.344	0.604	0.483	3.30	2.0	2.00	2.5
4 ½	1.474	0.663	0.530	3.70	2.3	2.15	2.8
5	1.622	0.730	0.584	4.40	2.5	2.30	3.0
6	1.822	0.819	0.655	4.45	2.7	2.60	3.3
8	2.410	1.084	0.867	5.00	3.6	3.40	4.5
10	3.430	1.543	1.234	7.90	5.2	4.85	6.5
12	4.410	1.984	1.587	11.00	7.2	6.28	8.5

上記の價格は荷造代を含む

1 號品の熱傳導率 0.045～0.05 kcal m²/h/°c
2 號品の熱傳導率 0.055～0.06 kcal m²/h/°c

株式會社 國產保溫商工所 斷熱材

營業所 東京市大森區大森2丁目175 〔電話大森(06)2934・3935・9276番〕
工場 東京市大森區大森2丁目175・176
札幌市北十條東10丁目 〔電話札幌3913番〕
宮城縣刈田郡白石町 〔電話白石136番〕

K.O 印熱絕緣材ノ性能別用途

一般カバー類

品名	構造	用途	耐熱度	傳導率
k.O 印硅藻土保溫筒	宮城產優良硅藻土に纖維を混入し特殊凝結劑にて壓縮成形せるもの	高壓、低壓、蒸汽管溫水管	600°C	0.055
k.O 印**マグネシヤ**保溫筒	85％の炭酸**マグネシヤ**と15％の石綿纖維を配合し壓縮成形せるもの	高壓、低壓、蒸汽管	300°C	0.045
k.O 印複合式岩綿筒	筒の內面に岩綿層を形成し外面にはk.O 印保溫筒と同質保溫材層を型成したるもの	同上、	800°C～1000°C	0.05
k.O 印**アスベーストポンヂカバー**	石綿纖維に國產鑛滓綿を配合し筒狀に卷き成形したるもの	同上	300°C～350°C	0.055
k.O 印溫水**カバー**	牛毛**フエルト**と上質**ラシヤ**紙を交互に卷き重ね內面に石綿紙を張り成形せるもの	溫水管、給湯管	100°C～120°C	0.05
k.O 印管用岩綿板	岩綿を管に合せ彎曲にし得る樣板形に縱溝を入れ成形せるもの	高壓、低壓、蒸汽管	600°C～800°C	0.05
k.O 印冷水**カバー**	良質**ラシヤ**紙を卷き重ね內外兩面に**アスフアルト**防水紙を張りたるもの	井水、上水、給水管防露及絕緣	100°C～120°C	0.05
k.O 印冷水**フエルトカバー**	k.O 印牛毛**フエルト**を卷き重ね內外兩面に防水紙を張り外面に良質**ラシヤ**紙を卷きたるもの	井水、市水、冷水管防凍	100°C～120°C	0.05
k.O 印冷凍**カバー**	k.O 印牛毛**フエルト**防水紙とを**アスフアルトピツチ**にて交互に數回まき重ね筒狀に成形せるもの	**ブライン**管**アンモニヤ**管の絕緣	100°C～120°C	0.045

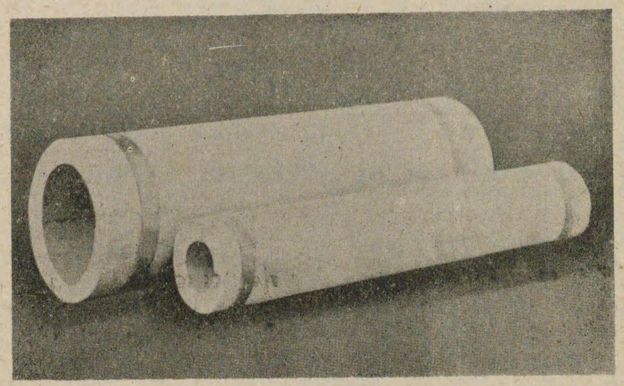
以上は弊社製品の一部を記載せるに付詳細は別册型錄御參照被下度御申越次第獻呈仕候

斷熱材　内外アスベスト株式會社

東京營業所　東京市瀧野川區田端町1098番地　〔電話駒込 (82) 2090・2733 番〕
大阪營業所　大阪市北區都島北通1の14番地　〔電話堀川 (35) 4 1 2 2番〕
京城營業所　京城府櫻井町2の135番地　〔電話本局 (2) 7 5 4 9番〕
本社・工城　東京市葛飾區堀切町533番地　〔電話本田 7 1 4番〕

営業課目
- 蝶印熱絶縁材料各種製造販賣
- 保溫・保冷・防熱・防音工事設計請負
- N・A 式通風管設備工事設計請負

蝶印輕量保溫筒



蝶印熱絶縁材料（低温用）

製品 No.	名稱	熱傳導率 Kcal/mh°C	重量 kg/m³	使用可能最高温度	用途	見掛狀態
蝶印 280	獸毛フエルト	0.05	150	100°C	給水管・水槽・給湯管等	板狀
同 590	炭化コルク板	0.055	140	100°C	洗滌器・クーラー・風管等	〃
同 900	保溫テツクス	0.06	230	60°C	〃 〃 〃	〃
同 681	防露カバー	0.05	150	60°C	給水管・冷凍水管等	筒狀
同 685	冷水カバー	0.054	330	60°C	〃 〃	〃
同 690	炭化コルクカバー	0.055	140	100°C	〃 〃	〃

蝶印外裝用熱絶縁材料

製品 No.	名稱	重量 kg/m³	用途	見掛狀態
蝶印 1000	ハードセツテングセメント	1000	本品は水練劑にして保溫効果優秀なる保溫材を取付けたる外面に鏝塗りし保溫効果を增進すると共に自身の硬化により保溫材の保護材とす	粉狀
蝶印 1010	耐水保溫塗料	850	本品は屋外露出の蒸汽管タンクの保溫材防水外裝用として被覆塗裝する時亞鉛引鐵板等に比し耐久力大にして且如何なる形態にも塗付し得る利點がある	糊狀

内外アスベスト株式會社　斷熱材

東京營業所　東京市瀧野川區田端町1098番地　〔電話駒込 (82) 2090・2733 番〕
大阪營業所　大阪市北區都島北通1の14番地　〔電話堀川 (35) 4 1 2 2番〕
京城營業所　京城府櫻井町2の135番地　〔電話本局 (2) 7 5 4 9番〕
本社・工場　東京市葛飾區堀切町533番地　〔電話本田 7 1 4番〕

営業課目
- 蝶印熱絶縁材料各種製造販賣
- 保溫・保冷・防熱・防音工事設計請負
- N・A 式通風管設備工事設計請負

蝶印熱絶縁材料〔高温用〕

製品 No.	名稱	熱傳導率 Kcal/mh°C	重量 kg/m³	使用可能温度 °C	用途	見掛の狀態
蝶印 440	輕量保溫材特號	0.058	220	250	蒸汽管・タンク等一般用保溫材	粉狀
〃 450	輕量保溫材1號	0.068	350	300	〃	〃
〃 451	輕量保溫材2號	0.073	420	600	萬能保溫材にして廉價なり	〃
〃 452	輕量保溫材3號	0.078	480	450	〃	〃
〃 460	耐熱保溫材	0.085	500	600	過熱蒸汽管爐壁等高温部	〃
〃 470	高熱保溫材	0.075	460	500	〃	〃
〃 500	石綿保溫板	0.045	190	450	汽罐・タンク・ダクト・煙道等	板狀
〃 505	エヤーセル保溫板	0.075	150	150	汽罐・タンク・ダクト等低温面に使用	〃
〃 510	鑛滓綿保溫板	0.058	270	600	汽罐・ダクト・タンク・煙道等	〃
〃 520	岩綿保溫板	0.046	230	600	〃	〃
〃 540	輕量保溫板特號	0.058	220	250	汽罐・タンク等に使用して優秀	〃
〃 550	輕量保溫板1號	0.068	350	300	〃	〃
〃 551	輕量保溫板2號	0.073	420	600	汽罐・タンク・ダクト等高温部	〃
〃 552	輕量保溫板3號	0.078	480	450	〃	〃
〃 555	溝狀保溫板	0.078	480	450	〃	〃
〃 560	耐熱保溫板	0.085	500	600	〃	〃
〃 570	高熱保溫板	0.075	460	500	〃	〃
〃 700	保溫煉瓦	0.095	480	800	爐壁等高温部に使用	〃
〃 800	石綿沛圍	0.045	200	400	形狀不規則な熱面に使用	〃
〃 600	石綿保溫筒	0.045	190	450	蒸汽管溫水管用保溫材	筒狀
〃 605	エヤーセル保溫筒	0.075	150	150	低壓の蒸汽罐溫水管用	〃
〃 620	岩綿保溫筒	0.046	230	600	過熱蒸汽管は勿論溫水管等	〃
〃 621	岩綿耐水保溫筒	0.051	300	600	屋外及地中埋設管に使用	〃
〃 640	輕量保溫筒特號	0.058	220	250	一般高壓蒸汽管用として最適	〃
〃 650	輕量保溫筒1號	0.068	350	300	〃	〃
〃 651	輕量保溫筒2號	0.073	420	600	〃	〃
〃 652	輕量保溫筒3號	0.078	480	450	〃	〃
〃 660	耐熱保溫筒	0.085	500	600	高壓過熱蒸汽管等高温の管	〃
〃 670	高熱保溫筒	0.075	460	500	〃	〃
〃 680	温水保溫筒	0.050	170	120	温水管等比較的低温の管	〃

断熱材　**逸見石綿工業所**

營業所　大阪市北區神山町42番地　〔電話北(36) 1637.7740番〕
工　場　大阪府堺市北長尾町一丁目一六

熱絕緣裝置

燃料節約を目的とする保溫裝置は建設費の廉價なるは勿論被保溫體の本來の動作を妨げることなく最大の効果を擧げるを主眼とし、1. 施工箇所の溫度、形狀、使用狀態に應じて保溫材料の選定をなすこと。 2. 耐熱、効力、耐久、經濟の諸點に深甚の考慮を拂ひ其の保溫厚につきても經濟的に立脚して適切に決定をなすこと。 3. 施工方法につき完璧を期すること。この三點の一つを缺くるも所期の目的達成は不可能にして弊所は本裝置施工を專業とし十數年に亙る古き經驗と新しき學理と練達の技術とを以て最も合理的に完全なる施工をなす。

1. 高溫過熱蒸汽管保溫裝置
   - ①高熱保溫劑又は燒成保溫筒取付
   - ②岩綿板又は硅藻土**ブロツク**取付金網補强
   - ③**マグネシヤ**保溫劑塗裝
   - ④外裝被覆
2. 高壓蒸汽管保溫裝置
   - ①輕量保溫劑塗裝金網補强
   - ②**マグネシヤ**保溫劑塗裝
   - ③外裝被覆
3. 中壓、低壓蒸汽管保溫裝置
   - ①輕量保溫劑又は保溫筒取付金網補强
   - ②輕量保溫劑塗裝
   - ③外裝被覆
4. 冷水管**ブラインパイプ**保溫裝置
   - ①**ブラインカバー**取付
   - ②防水紙被覆
   - ③外裝被覆
5. 高熱柔汽罐及煙道保溫裝置
   - ①高熱保溫劑塗裝
   - ②岩綿板又は硅藻土**ブロツク**
   - ③輕量保溫劑塗裝金網二回以上補强
   - ④**マグネシヤ**保溫劑塗裝
   - ⑤外裝被覆
6. 汽罐、煙道、貯湯槽保溫裝置
   - ①輕量保溫劑又は**ブロツク**取付金網にて補强
   - ②輕量保溫劑塗裝
   - ③外裝被覆

日本アスベスト株式會社　断熱材

營業部　東京市京橋區銀座西六丁目〔電話銀座 8191・1012番〕
大阪市此花區下福島五丁目〔電話土佐堀 739・8366番〕

日本アスベスト暖房衛生裝置標準パツキング

機械の名稱	主要なる使用箇所	トンボ印パツキング番號
A 高壓過熱スチーム用		
ボイラー	マンホール及マツドホール	トンボ印 #22 #23 #28 #29
	チューブ ヘツダー カバー	トンボ印 #101 #102 #24
	ブロウ オフ バルブ コツク	トンボ印 #115
スチーム タービン	カ　バ	トンボ印 #1 #2
	コントロール バルブ スピンドル	トンボ印 #42 #43
スチーム エンヂン	ピストン ロツド及バルブ ロツド	トンボ印 #32 #33 #34 #35 43
	シリンダー カバー	トンボ印 #1 #2
	「厚サ¾"以上又ハ大型ノモノ必要ノ場合」	トンボ印 #20 #21 #22 #23 #26 #27 #28 #29
スチーム ポンプ（スチーム サイド）	ピストン ロツド及バルブ ロツド	トンボ印 #32 #33 #34 #35 #43
	シリンダー カバー	トンボ印 #1 #2
	「厚サ¾"以上又ハ大型ノモノ必要ノ場合」	トンボ印 #20 #21 #22 #23 #26 #27 #28 #29
スチーム バルブ	各種 バルブ スピンドル	トンボ印 #42 #43 #80 #82
スチーム エキスパンションヂヨイント	パツキング グランド	トンボ印 #32 #40 #41 #42 #51
パイプライン	フランヂ カバー	トンボ印 #1 #2 #9 #12 #24 #25
B 中低壓スチーム用		
ボイラー	マンホール及マツド ホール	トンボ印 #22 #23 #28 #29
	チューブ ヘツダー カバー	トンボ印 #101 #102 #103 #104 #105 #106
スチーム エンヂン	ピストン ロツド及バルブロツド 高中壓	トンボ印 #31 #32 #33 #34 #35 #43 #47 #48 #49 #50 #51
	ピストン ロツド及バルブロツド 低壓	トンボ印 #30 #31 #57 #58
	シリンダー カバー	トンボ印 #1 #2 #3 #4 #5 #6 #9 #12
	「厚サ¾"以上ノモノ又ハ大型ノモノ必要ノ場合」	トンボ印 #20 #21 #22 #23 #26 #27 #28 #29
スチーム ポンプ（スチーム サイド）	ピストン ロツド及バルブ ロツド 高中壓	トンボ印 #31 #32 #33 #34 #35 #43 #47 #48 #49 #50 #51
	ピストン ロツド及バルブ ロツド 低壓	トンボ印 #30 #31 #57 #58
	シリンダー カバー	トンボ印 #1 #2 #3 #4 #5 #6 #9 #12
	「厚サ¾"以上ノモノ又ハ大型ノモノ必要ノ場合」	トンボ印 #20 #21 #22 #23 #26 #27 #28 #29
スチーム バルブ	各種バルブ スピンドル	トンボ印 #42 #43 #80 #82
スチーム エキスパンションヂヨイント	パツキング グランド	トンボ印 #32 #40 #41 #42 #43 #51
パイプ ライン	フランヂ カバー	トンボ印 #2 #3 #4 #5 #6 #10 #11
C 熱湯、溫水ジユース及冷水用		
ウオーター ピストン ポンプ（ウオーター サイド）	ピストン ロツド及バルブ ロツド	トンボ印 #30 #31 #57 #58 #60 #61 #62 #63 #70 #71 #72 #73
	ピストン リング（ノンサイド プランヂヤー）	トンボ印 #50 #156 #256
	ピストン プランヂヤー（アウトサイド プランジヤー）	トンボ印 #60 #61 #62
	シリンダー カバー	トンボ印 #3 #4 #8 #10 #11
	「厚サ¾"以上又ハ大型ノモノ必要ノ場合」	トンボ印 #20 #21 #22 #23 #26 #27 #28 #29
	バルブ スピンドル	トンボ印 #42 #43 #80 #82
タービン及セントリフユーガル ポンプ	シヤフト	トンボ印 #62 #74
ハイドロリツク	ラム ロツド及プランジヤー	トンボ印 #56 #60 #61 #62 #156 #256
	カ　バ	トンボ印 #4 #5 #6 #8 #10 #11
パイプ ライン	フランヂ カバー	トンボ印 #4 #5 #6 #8 #10 #11
D 重油、ガソリン及各種オイル用		
オイル ピストン ポンプ	ピストン ロツド及バルブ ロツド 冷　油	トンボ印 #60 #61 #62
	ピストン ロツド及バルブ ロツド 熱　油	トンボ印 #33 #42 #43 #60 #91 #92 #93
	ピストン リング及プランジヤー	トンボ印 #56 #156 #256
	シリンダー カバー 冷　油	トンボ印 8 #10 #11
	シリンダー カバー 熱　油	トンボ印 #1 #2 #7
タービン及セントリフユーガル ポンプ	シヤフト	トンボ印 #42 #43 #62 #74
ディーゼル及ガソリン エンヂン	シリンダー カバー及エキゾースト フランヂ	トンボ印 #1 #7 #24 #25
	フユーエル バルブ スピンドル	トンボ印 #42 #43 #82 #92 #93
パイプ ライン	フランヂ及カバー 冷　油	トンボ印 #8 #10 #11
	フランヂ及カバー 熱　油	トンボ印 #1 #2 #7 #25
E 壓縮アムモニア、瓦斯ユヤー用		
製氷 冷藏用アムモニアコンプレツサー	ピストン ロツド	トンボ印 #31 #35 #92 #93
	シリンダー カバー	トンボ印 #1 #2 #3 #4 #5 #6 #8
	バルブ スピンドル	トンボ印 #42 #43 #80 #82
	ロータリイ シヤフト	トンボ印 #30 #31 #42 #43
瓦斯 エヤー コンプレツサー	ピストン ロツド	トンボ印 #31 #32 #33 #42
	シリンダー カバー	トンボ印 #1 #2 #3 #4 #5 #6 #8 #10 #11
	バルブ スピンドル	トンボ印 #42 #43 #80 #82
	ロータリイ シヤフト	トンボ印 #42 #43 #91
パイプ ライン	フランヂ及カバー	トンボ印 #1 #2 #3 #4 #5 #6 #8 #10 #11
F 酸液及アルカリ液用		
ポンプ	ロツド及プランヂヤー	トンボ印 #42 #43 #90 #91 #92 #93 #94 #95
	ロータリイ シヤフト	トンボ印 #42 #43 #90 #91 #92 #93 #94 #95
	カ　バー	トンボ印 #1 #2 #7 #22 #23 #28 #29
	バルブ スピンドル	トンボ印 #82 #84 #92 #93
パイプ ライン	フランヂ及カバー	トンボ印 #1 #2 #7 #8

断熱材 | 日本アスベスト株式會社

營業部　東京市京橋區銀座西六丁目〔電話銀座 8191・1012番〕
　　大阪市此花區下福島五丁目〔電話土佐堀 739・8366番〕
工場　横濱市鶴見區大黒町14番地〔電話神奈川 433・4244番〕
　　奈良縣北葛城郡王寺町〔電話王寺 110番〕

日本アスベスト

暖房衛生裝置保温工事標準使用材料

（1）高壓蒸汽管

直管部　Block method—岩綿保溫筒、85％マグネシヤ、カバー
　　Plastic method—#510輕量保溫材、#515岩綿保溫材

曲管部　Black method—岩綿保溫材、岩綿ベルト
　　Plastic method—#510輕量保溫材、#515岩綿保溫材

バルブ　#510輕量保溫材、#515岩綿保溫材

フランヂ　フランヂ カバー

（2）低壓蒸汽管、溫水管

直管部　Block method—85％マグネシヤ カバー、岩綿保溫筒、硅藻土カバー
　　Plastic method—#510, #530輕量保溫材、#535岩綿保溫材

曲管部、バルブ　高壓蒸汽管に同じ

（3）ボイラー、ドラム、ヘツダー、溫水槽

#510, #530輕量保溫材、#515,535岩綿保溫材（#555硬質保溫材外裝）

（4）セクシヨナル、ボイラー、ケーシング

岩綿保溫板、岩綿スパイラルボード

（5）冷水管

岩綿防水保溫筒、ブラインカバー

（6）ヱヤーダクト

Hot Air—岩綿スパイラルボード、岩綿保溫板
Cold Air—岩綿防水保溫板、ブラインボード

（7）冷凍管系

ブラインカバー

（8）鹹水槽

ブラインボード

日本アスベスト株式會社 | 斷熱材

營業部　東京市京橋區銀座西六丁目〔電話銀座 8191・1012番〕
　　大阪市此花區下福島五丁目〔電話土佐堀 739・8366番〕
工場　横濱市鶴見區大黒町14番地〔電話神奈川 433・4244番〕
　　奈良縣北葛城郡王寺町〔電話王寺 110番〕

トンボ印 岩綿製品 硝子綿製品 一覽表

製品番號	品名	構造及用途
465	岩綿纖維	岩石ヲ熔融シ纖維化セルモノ、多年保溫材ヲ取扱ヒテ得タル經驗ニヨリ特ニ保溫材トシテ適當ナル性能ヲ有スルベク成分品質ヲ吟味シ製造セルモノナリ。 #465 ハ纖維錯綜セル儘俵詰セルモノニシテ、#467 ハ層狀ニ重疊セルモノナリ。後者ハ特ニ蒲團狀體ヲ形成スル=便ナリ。
467	層狀岩綿	
466	粒狀岩綿	岩綿纖維ヲ特殊操作ニヨリ徑5～10粍ノ粒狀トナシタルモノニシテ狹キ間隙ノ充塡用トシテ適當ナリ。
475	長纖維岩綿	普通岩綿ニ比シ纖維特ニ長ク製造セルモノデ輕量ニシテ防音材トシテ優レタル性能ヲ有ス、指定ニヨリ本材料ヲ以テ下記加工品ヲ製作ス。
765	岩綿保溫筒	岩綿ノ**フエルト**狀薄層ヲ重合シ筒形或ハ板狀ニ形成セルモノデ從來蒸氣管溫水管ニ賞用セラレタ**アスベストスポンヂ**ト同樣ニ使用セラル、保溫效果優秀確實不變ニシテ裝備容易ナリ。
665	岩綿保溫板	
775	岩綿防水保溫筒	岩綿保溫筒ニ防水加工ヲ施シタルモノデ冷水管、暗渠配管ノ保溫冷材トシテ適當ナリ。
654	岩綿**スパイラルボード**	岩綿纖維ガ板面ニ直立スル如ク製作セルモノデ押壓ニ依ル歪少ク而モ輕量デ壁面**ダクト**等ノ保溫材トシテ適當ナリ。
854	岩綿**スパイラルベルト**	上記トホボ同樣ノ構造ノ帶狀體ニシテ保溫筒ト異リ任意ノ管ニ裝着シ得ル利便アリ。
691	**ロツクフアイバーボード**	岩綿纖維ノ層狀體ノ兩面ヲ金網又ハ代用材デ掩ヒ板體ニ形式セルモノデ**タンク**乾燥室等ノ保溫材、防音壁材トシテ適當ナリ。
1765 1775 1785	岩綿布團	石綿布、硝子布、金網等ヲ外皮トシ岩綿ヲ中綿トシテ所要形狀ニ製作セル布團體デ取付取除シ容易ナル保溫**カバー**ナリ。
1111	岩綿保溫紐	石綿糸又ハ硝子糸ヲ以テ編上タル**ロープ**狀外皮ニ岩綿ヲ塡充シタル紐狀保溫材ニシテ管屈曲部其他他種材料ノ施工困難ナル個所ニ使用セラル、1號保溫紐ハ外皮石綿糸2號保溫紐ハ外皮硝子糸ヲ使用ス。
355	岩綿板	岩綿ヲ抄紙機ニ依リ抄造セル原板體ニシテ從來使用セラレタル石綿板ノ代用トシテ使用セラル、1號岩綿板ハ石綿纖維ヲ配合セルモノ、2號岩綿板ハ岩綿ノミヨリ成ル。
515 535	岩綿保溫材	炭酸**マグネシヤ**或ハ硅藻土ニ岩綿ヲ配合シタル塗裝用保溫材ニシテ從來ノ石綿ヲ配合セルモノト同樣ニ使用セラレル。 #515 ハ炭酸**マグネシヤ**、#535 ハ硅藻土ヲ主材トス。
551	岩綿耐熱塗料一號	粒狀岩綿ニ石綿及耐熱糊材ヲ配合シタル塗裝保溫材ニシテ粘着力强ク壁面ニ良ク接着シ乾燥後ハ强固ナル保溫層ヲ形成ス、又耐熱力强ク、高熱壁面、振動多キ個所ニ適當ナリ。
552	岩綿耐熱塗料二號	粒狀岩綿ニ有機性糊材ヲ配合シタルモノニシテ1號ト同樣粘着力强大ナルモ耐熱度ハ1號ヨリ低シ。
88	硝子糸	保溫材用トシテ耐熱性耐風化性ヲ考慮シ製作セルモノニシテ岩綿布團縫付ニ使用セラル、標準1號糸ハ1kgノ長サ830米2號糸ハ同1600米ナリ。
308	硝子綿布	硝子糸2號ヲ以テ織成シタル平目布ニシテ1平方米ノ重量1號布ハ630瓦、2號布ハ760瓦ナリ、織込糸數1米ニ付1號布ハ經緯共500本、2號布ハ經670本、緯500本。

日本アスベスト株式會社

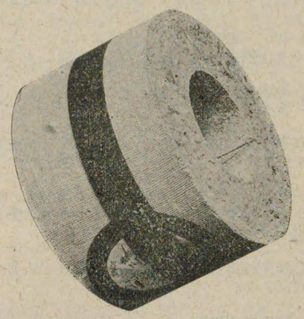
断熱材

営業部　東京市京橋區銀座西六丁目〔電話銀座 8191・1012番〕
　　大阪市此花區下福島五丁目〔電話土佐堀 739・8366番〕
工場　横濱市鶴見區大黒町14番地〔電話神奈川 433・4244番〕
　　奈良縣北葛城郡王寺町〔電話王寺 110番〕

トンボ765番

岩綿保溫筒

（筒形及板狀）



暖房用標準型

（長サ3呎）

鐵管内徑 吋	カバー厚サ 吋	重量 lbs/it.	傳熱量 Kcal/m.h.℃.	保溫效率 %
½	½	0.25	0.323	70.3
¾	〃	0.28	0.378	70.3
1	〃	0.33	0.435	72.1
1¼	〃	0.4	0.518	73.2
1½	〃	0.44	0.572	73.2
2	¾	0.89	0.526	79.7
2½	〃	1.1	0.622	79.7
3	〃	1.2	0.707	80.1
3½	〃	1.4	0.792	80.3
4	1	2.1	0.704	84.
4½	〃	2.2	0.769	84.3
5	〃	2.4	0.834	84.3
6	〃	2.8	0.957	84.5
7	〃	3.2	1.089	84.6
8	1¼	4.5	1.043	86.8
9	〃	5.	1.146	86.9
10	〃	5.5	1.258	86.9

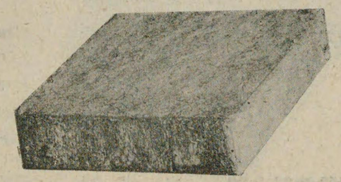
日本アスベスト株式會社

断熱材

営業部　東京市京橋區銀座西六丁目〔電話銀座 8191・1012番〕
　　大阪市此花區下福島五丁目〔電話土佐堀 739・8366番〕
工場　横濱市鶴見區大黒町14番地〔電話神奈川 433・4244番〕
　　奈良縣北葛城郡王寺町〔電話王寺 110番〕

トンボ654番

岩綿スパイラルボード

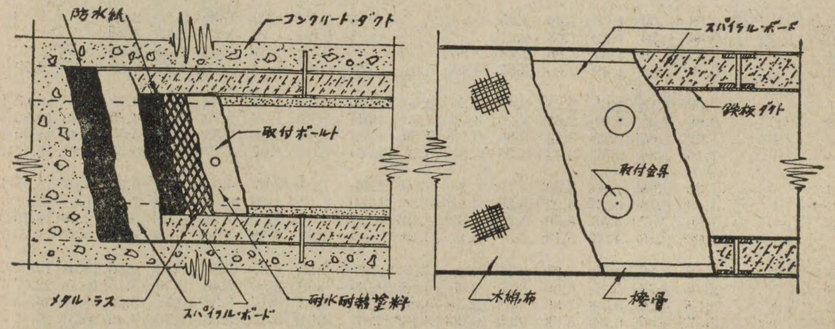


煖冷房用ダクト保溫材

防音防熱壁構成材

標準寸法3′×3′ 厚サ½″, ¾″, 1″, 1½″

重　量 1.4 lbs/□′×inch



内裝保溫裝置　　外裝保溫裝置

斷熱材

日本アスベスト株式會社

營業部　東京市京橋區銀座西六丁目〔電話銀座 8119・1012番〕
　　大阪市此花區下福島五丁目〔電話土佐堀 739・8366番〕
工場　横濱市鶴見區大黒町14番地〔電話神奈川 433・4244番〕
　　奈良縣北葛城郡王寺町〔電話王寺 110番〕

岩綿塗裝保溫材

トンボ515番岩綿保溫材

主成分	鹽基性炭酸マグネシヤ及岩綿纖維
熱傳導率	$\lambda=0.054+0.00007\theta$ Kcal/mh℃
重量	330kg/m³

トンボ535番岩綿保溫材

主成分	硅藻土及岩綿纖維
熱傳導率	$\lambda=0.067+0.0001\theta$ Kcal/mh℃
重量	420kg/m³

トンボ551番岩綿耐熱塗料1號

主成分	岩綿纖維、石綿纖維及耐熱糊材
熱傳導率	$\lambda=0.072+0.00013\theta$ Kcal/mh℃
重量	470kg/m³
耐壓強度	5.09kg/cm² (700°C)
耐熱度	800°C

トンボ552番岩綿耐熱塗料2號

主分成	岩綿纖維及耐熱糊材
熱傳導率	$\lambda=0.058+0.0000750$ Kcal/mh℃
重量	350kg/m²
耐熱度	250°C

岩綿保溫材所要重量概算表

パイプ一米突長サヲ塗裝スルニ要スル重量（單位瓩）

管内徑 ＼ 塗厚		トンボ印#515 岩綿保溫材 12.7mm ½″	19.05 ¾	25.4 1	31.8 1¼″	38.1 1½	50.8 2	63.5 2½	76.4 3	トンボ印#535 岩綿保溫材 12.7mm ½″	19.05 ¾	25.4 1	31.8 1¼	38.1 1½	50.8 2	63.5 2½	76.4 3
12.7mm	½″	0.33	0.69	1.09	1.49	1.85				0.50	1.00	1.48	2.17	2.97			
19.05	¾	0.46	0.79	1.22	1.68	2.21				0.66	1.16	1.75	2.47	3.24			
25.4	1	0.53	0.89	1.35	1.85	2.44	3.84			0.77	1.31	1.96	2.70	3.56	5.55		
31.8	1¼	0.60	1.02	1.49	2.05	2.67	4.15	5.91		0.86	1.48	2.17	2.97	3.89	5.85	8.59	
38.1	1½	0.69	1.12	1.65	2.21	2.87	4.36	6.34	8.02	0.98	1.64	2.38	3.24	4.19	6.33	9.23	11.67
50.8	2	0.83	1.35	1.91	2.61	3.20	4.79	7.03	9.31	1.18	1.96	2.79	3.80	4.75	7.43	10.22	13.52
63.5	2½	1.02	1.65	2.28	3.14	3.83	5.78	7.89	8.58	1.48	2.38	3.33	4.55	5.55	8.43	11.49	15.38
76.4	3	1.16	1.85	2.57	3.43	4.36	6.34	8.55	10.86	1.66	2.67	3.77	5.02	6.33	9.21	12.47	16.13
88.9	3½	1.32	2.05	2.90	3.80	4.79	6.90	9.60	12.44	1.94	2.97	4.22	5.53	6.95	10.07	13.75	18.14
101.6	4	1.49	2.28	3.23	4.22	5.35	7.92	10.36	13.30	2.17	3.29	4.69	6.15	7.79	11.52	15.08	19.37
114.3	4½	1.65	2.57	3.53	4.59	5.71	8.32	11.12	14.12	2.38	3.72	5.14	6.65	8.42	12.09	16.19	20.58
127	5	1.82	2.88	4.03	5.18	6.50	9.17	12.18	15.44	2.65	4.18	5.94	7.54	9.74	13.37	17.70	22.48
152.4	6	2.15	3.33	4.59	5.91	6.77	10.26	13.53	17.29	3.26	4.87	6.65	8.59	9.86	14.94	19.69	25.18
177.8	7	2.44	3.76	5.15	6.60	8.25	11.45	15.15	19.04	3.56	5.50	7.49	9.59	12.15	16.70	22.07	27.89
263.2	8	2.77	4.26	5.74	7.36	9.08	12.74	16.60	20.96	4.02	6.17	8.38	10.78	13.25	18.50	24.15	33.47
228.6	9	3.37	4.65	6.34	8.09	9.93	13.96	18.12	22.61	4.31	6.77	9.23	11.76	14.46	20.31	26.41	32.94
254	10	3.43	5.15	7.00	8.98	11.02	15.21	19.60	25.18	4.93	7.49	10.19	13.07	16.04	22.16	28.51	36.65

日本アスベスト株式會社

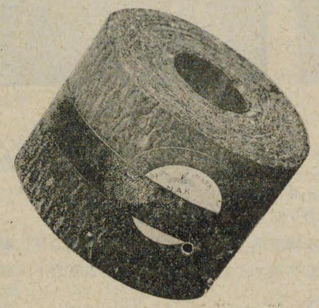
保溫材

營業部　東京市京橋區銀座西六丁目〔電話銀座 8191・1012番〕
　　大阪市此花區下福島五丁目〔電話土佐堀 739・8366番〕
工場　横濱市鶴見區大黒町14番地〔電話神奈川 433・4244番〕
　　奈良縣北葛城郡王寺町〔電話王寺 110番〕

ドンボ792番

ブライン、カバー

（筒形及板狀）



冷凍用標準型

（長サ3呎）

管内温度 ＼ 鐵管内徑	カバー厚サ −40°C.	−30°C.	−20°C.	−10°C.	0°C
½吋	3吋	2½吋	2吋	1¾吋	1½吋
¾	3	2½	2¼	1¾	1½
1	3¼	2½	2¼	2	1¾
1¼	3¼	2¾	2¼	2	1¾
1½	3¼	2¾	2½	2	1¾
2	3½	3	2½	2	1¾
2½	3¾	3	2¾	2¼	2
3	3¾	3¼	2¾	2¼	2
3½	4	3¼	2¾	2½	2
4	4	3¼	3	2½	2
4½	4	3½	3	2½	2
5	4¼	3½	3	2½	2¼
6	4½	3½	3¼	2¾	2¼
7	4½	3¾	3¼	2¾	2¼
8	4½	4	3½	2¾	2¼
9	4¾	4	3½	2¾	2¼
10	5	4¼	3¾	3	2½

氣温30°C 關係濕度80%トス