



ЕЖЕНЕДѢЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ
СЪ ПОЛИТИПАЖАМИ ВЪ ТЕКСТѢ.

№ 20

ОТДѢЛЬНЫЯ ПРИЛОЖЕНІЯ
РИСУНКОВЪ ВЪ СБОРНИКАХЪ.

ОТКРЫТА ПОДПИСКА
на 1905 г. на
„РЕМЕСЛЕННУЮ ГАЗЕТУ“
съ доставкой и пересылкой
6 р. за годъ. | за полгода. **4 р.**

РЕДАКЦІЯ И КОНТОРА ИЗДАНІЯ
„Ремесленной Газеты“
помѣщаются въ Москвѣ,
на Долгоруковской ул., въ д. № 71.
Телефонъ № 2942.

ОБЪЯВЛЕНІЯ: за цѣлую стран.—40 р.,
за 1/2 стр.—20 р., за 1/4 стр.—10 р.,
за строку петита въ 30 буквъ—20 к.
При повтореніи объявленій
дѣлается скидка, отъ 10% и болѣе,
по соглашенію съ конторой изданія.

Приборъ для строганія паркетовъ.

Почти во всѣхъ большихъ городахъ существуютъ мастерскія для изготовленія паркетовъ. Въ этихъ мастерскихъ строганіе паркетовъ считается работой утомительной и трудной, вслѣдствіе чего она оплачивается довольно дорогой цѣной. При строганіи паркета рабочій все время принужденъ оставаться на колѣняхъ, принимая при этомъ самыя неудобныя положенія. Однако, не смотря на трудность этой работы, ея нынѣшніе исполнители не встрѣтили съ особымъ удовольствіемъ машину, позволяющую производить строганіе паркетовъ легче и гораздо быстрѣе, такъ какъ она явилась большимъ конкурентомъ въ ихъ ремеслѣ.

По правдѣ сказать приборъ, который здѣсь представленъ, былъ изобрѣтенъ спеціально для строганія палубъ судовъ, требующихъ довольно часто этой операціи, не только во время постройки судна, но и всякій разъ при производствѣ его ремонта. Примѣненіе этого механическаго прибора для судовъ тѣмъ болѣе интересно, потому что здѣсь дѣло идетъ о сглаживаніи

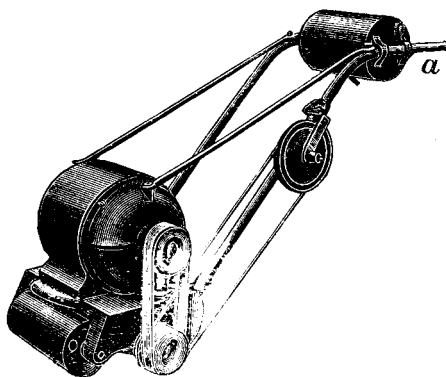
и о выравниваніи огромныхъ поверхностей. Эта машина была изобрѣтена торговымъ домомъ Мейоръ и Каульсонъ въ Глазго.

Ее не старались сдѣлать самодвижущейся, да это и не было бы вовсе практично. Какъ видно изъ рисунка, описываемый приборъ имѣетъ двѣ рукоятки *a*, въ видѣ тягъ, которыя позволяютъ рабочему передвигать его во всѣ стороны и управлять имъ. Рабочему помогаетъ ученикъ, который располагается впереди и при помощи веревки или др. приспособленія тянетъ за собой приборъ, который не очень тяжелъ. Что касается до

рѣзущихъ частей (патрона съ рѣзцами), снимающихъ стружки съ паркета, то онѣ приводятся въ движеніе передачей отъ привода той или другой машины или отъ электродвигателя. Нижняя часть описываемого прибора по своему устройству напоминаетъ немного газонокосилку. Надъ этой частью помѣщается трехфазный электрическій двигатель въ 4 лошадиныхъ силы, совершающій 3000 оборотовъ въ минуту; съ такой же скоростью онъ вращаетъ и патроны съ рѣзцами. Понятно, что

при такомъ устройствѣ работа совершается очень легко и быстро. Машина строгасть 3,5 кв. метра въ часъ. Кромѣ работника и мальчика нуженъ еще помощникъ — мальчикъ, который сметалъ бы стружки и очищалъ бы остроганную поверхность, для того чтобы рабочій могъ судить о качествѣ сдѣланной имъ работы. При испытаніи прибора оказалось, что при работѣ англійскаго рабочаго стоимость обстрагиванія 1 кв. метра не превосходитъ около 15 коп. Стоимость эта только приблизительная, могущая

измѣняться въ разныхъ мѣстахъ въ довольно большихъ предѣлахъ въ зависимости отъ мѣстныхъ цѣнъ на рабочія руки. Въ пользу достоинства описываемого прибора говоритъ то обстоятельство, что съ помощью одного рабочаго и двухъ помощниковъ и съ употребленіемъ электродвигателя машина замѣняетъ свою работу въ часъ работу восьми человекъ въ теченіе цѣлаго дня. Прибавимъ въ заключеніе, что этотъ приборъ можетъ оказаться весьма пригоднымъ для обстрагиванія всякаго рода большихъ поверхностей.



Открыта подписка на „Ремесленную Газету“ на 1905 г.

Слѣдующій «Сборникъ рисунковъ» будетъ приложенъ къ № 23 «Рем. Газ.»

Совѣты, рецепты, новости, новыя изобрѣтенія, моды и пр.

Приборъ для строганія паркетовъ.—Новый способъ холоднаго никелированія.—Державки для быстрорѣзущихъ рѣзцовъ и сверлъ.—Драпировка для окна.—Удобный столовый приборъ.—Окраска мѣховъ. (Продолженіе).—Новыя изданія.—Библиографія.—Отвѣты редакціи.

Новый способъ холоднаго никелированія.

Никелированіе можетъ производиться на всѣхъ металлахъ холоднымъ способомъ, недавно введеннымъ во Франціи и принадлежащимъ Митресси. Способъ этотъ не требуетъ никакихъ электрическихъ аппаратовъ, слой можетъ откладываться какой угодно толщины. Говорятъ, что онъ держится прочнѣе, нежели слой, наложенный электролитическимъ способомъ.

Вотъ какъ описываютъ этотъ способъ.

Первая ванна.—Отчищаютъ вещи и обмываютъ растворомъ чистаго поташа въ водѣ: 1 вѣсовая часть поташа на 5 частей воды. Если вещи немного заржавѣли, то ржавчина отдѣляется соляной кислотой: 2 части по объему соляной кислоты въ 1 части воды.

Вторая ванна.—Берутъ: мѣднаго купороса 1 часть на 100 частей воды. По раствореніи прибавляютъ нѣсколько капель купороснаго масла по каплямъ, мѣшая жидкость все время деревянной палочкой, пока она не освѣтлѣетъ и станетъ чистою, какъ вода.

Отчищенные вещи переносятъ во вторую ванну, соединяя ихъ цинковыми проволочками съ цинковыми листочками. Онѣ тотчасъ же покрываются тонкимъ слоемъ мѣди и становятся красными. Отсюда уже ихъ кладутъ въ никелевую ванну. Последняя составляется такъ:

Кремортартара—2 вѣсовыхъ части, нашатыря въ порошокъ—1 часть, поваренной соли чистой— $\frac{1}{2}$ части, оловянной соли—2 части, никелеваго купороса простаго—3 части, никелеваго купороса двойнаго—5 частей.

Вещи оставляются въ ваннѣ на нѣсколько минутъ, затѣмъ вынимаются и протираются чистой тряпкой съ тонкимъ пескомъ. Такимъ образомъ можно достигнуть извѣстнаго глянца. Затѣмъ вещь оттирается щеткой изъ мѣдной проволоки.

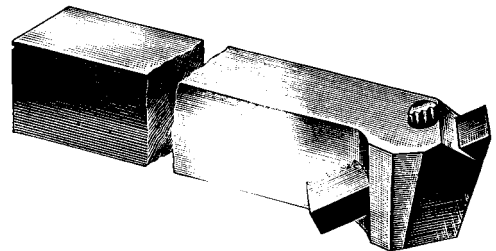
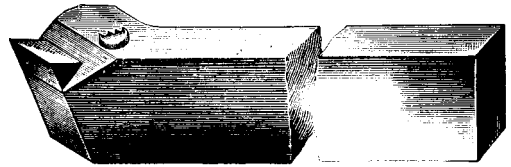
Окончательное полированіе производится на полировальномъ колесѣ разными средствами,—краснымъ полировальнымъ порошкомъ и т. д.

Державки для быстрорѣзущихъ рѣзцовъ и сверлъ.

Съ распространеніемъ въ практикѣ механическихъ мастерскихъ все болѣе и болѣе высокихъ сортовъ инструментальной стали, а въ особенности съ примѣненіемъ дорогихъ быстрорѣзущихъ рѣзцовъ, замѣчается стремленіе уменьшить расходъ на цѣнный матеріалъ для рѣзцовъ путемъ примѣненія рѣзцовъ минимальныхъ размѣровъ, вставляемыхъ для удобства въ особыя державки, которыя и закрѣпляются общеупотребительными способами въ суппортахъ и т. п. частяхъ машинъ-орудій. Однимъ изъ наиболѣе практичныхъ приспособленій этого рода являются державки, изготовляемыя инструментальнымъ заводомъ *Муметофъ* и *Штегеманъ* въ Бохумѣ (*Mummenhoff & Stegeman, Bochum*) и изображенныя на фиг. 1, 2 и 3, 4. Державка изготовляется изъ вязкой, ковкой стали и удерживаетъ въ себѣ рѣзецъ такъ крѣпко, что послѣдній кажется какъ бы составляющимъ съ нею одно цѣлое. Отверстіе для рѣзца продѣлано при помощи фрезы и пришабрено. Закрѣпленіе рѣзца въ державкѣ происходитъ при помощи зазубреннаго съ одной стороны, полукруглаго коническаго клина или

шпонки, который очень легко вставлять въ державку и вынимать изъ нея. Одна изъ боковыхъ граней рѣзца также зазубрена, причѣмъ въ собранномъ видѣ зубцы шпонки плотно сцѣпляются съ зубцами рѣзца и препятствуютъ, такимъ образомъ, продольному перемѣщенію послѣдняго. По мѣрѣ стачиванія рѣзецъ можно передвигать въ державкѣ послѣдовательно съ зубца на зубецъ и онъ все время будетъ закрѣпленъ одинаково крѣпко. Рѣзцы изготовляются изъ инструментальной стали самаго высшаго качества. Закалка производится путемъ нагрѣ-

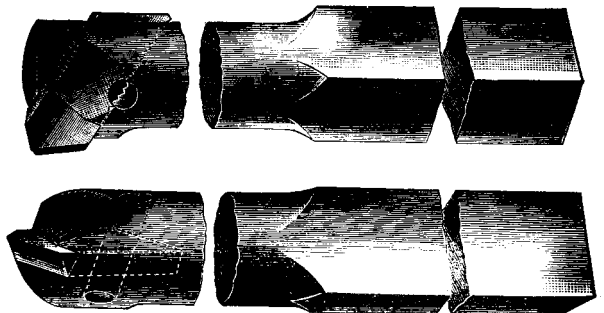
Фиг. 1.



Фиг. 2.

ванія въ тиглѣ безъ доступа воздуха и посредствомъ послѣдующаго охлажденія въ холодной воздушной струѣ. Небольшая величина рѣзцовъ увеличиваетъ удобство обращенія съ ними при закалкѣ, позволяя довести послѣднюю до высокой степени совершенства; при этомъ благодаря равномерности закалки рѣзецъ можно сработать на большую часть его длины и остав-

Фиг. 3.



Фиг. 4.

шійся кусочекъ всетаки сохранить свои цѣнные рѣзущія свойства, тогда какъ обыкновенные, массивные рѣзцы, вслѣдствіе повторнаго нагрѣванія и закалки, въ концѣ концовъ обыкновенно утрачиваютъ свои высокія качества. При заточиваніи рѣзцамъ легче придать правильный уголъ, чѣмъ обыкновеннымъ большимъ рѣзцамъ, благодаря чему облегчается работа рѣзанія и машина требуетъ меньшаго расхода рабочей силы.

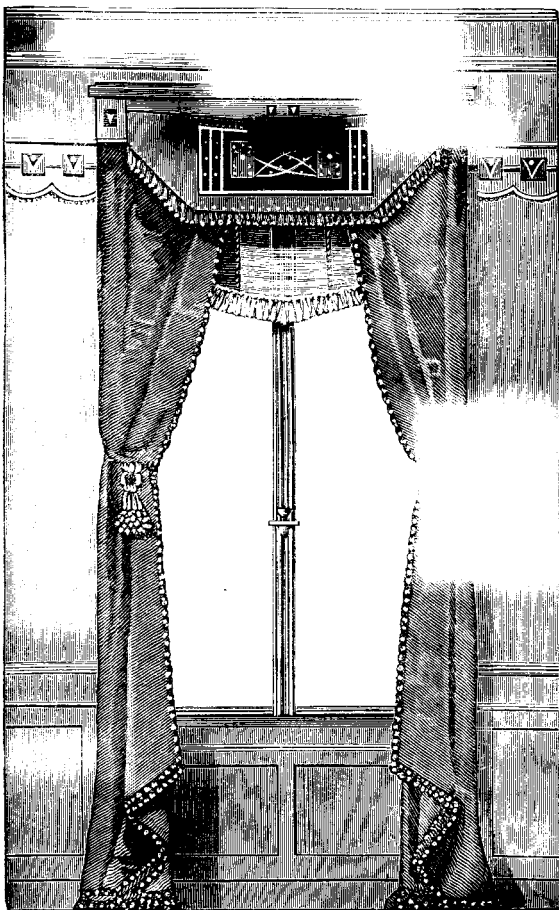
Новые рѣзцы особенно пригодны для тяжелой строгальной работы. Массивные быстрорѣзущіе рѣзцы легко ломаются при ударахъ, происходящихъ во время работы; въ данномъ же случаѣ это почти не имѣетъ мѣста, такъ какъ самая державка

сдѣлана изъ весьма вязкаго матеріала, а рѣзецъ заключенъ почти до самой рѣзущей кромки въ державкѣ. Если же случайно сломается рѣзецъ, то иибются въ распоряженіи еще два запасныхъ.

Изображенные на фиг. 1 и 2 рѣзцы служатъ для токарныхъ и строгальныхъ работъ и фабрикуются заводомъ въ шести различныхъ величинахъ; фиг. 3 и 4 представляютъ рѣзцы, замѣняющіе собою сверла. Цѣна инструмента (державка, 3 рѣзца и 2 клина) колеблется между 7 и 25 рублями для фиг. 1 и 2 и между 8 и 18 рублями для фиг. 3 и 4.

Драпировка для окна.

Представленная здѣсь драпировка подходитъ главнымъ образомъ для гостиной или будуара. Ее можно сдѣлать изъ шелковой или шерстяной матеріи произвольнаго цвѣта (соответственно обстановкѣ комнаты) гладкой (одноцвѣтной) или по-

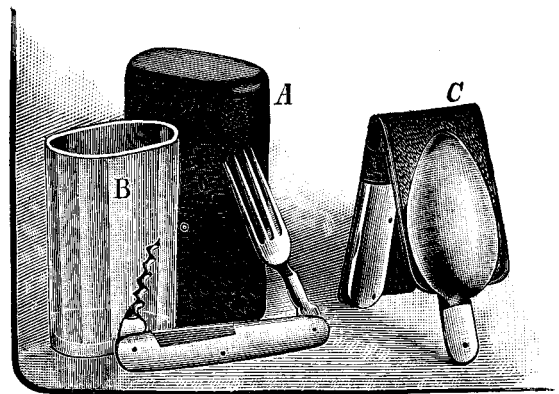


лосатой. Полотнища подхватываются шнурами нѣсколько выше обыкновеннаго. Подзоръ вышивается отъ руки, причемъ слѣдуетъ употреблять шелкъ или шерсть двухъ различныхъ цвѣтовъ. Эта драпировка настолько проста, что ея кройка и подвѣшивание не представляютъ никакихъ затрудненій.

Удобный столовый приборъ.

Нерѣдко ощущается потребность имѣть при себѣ столовый приборъ, который позволялъ бы въ случаѣ надобности легко воспользоваться имъ. Приборъ, предлагаемый нами, можетъ съ большимъ удобствомъ оказать эту услугу въ дорогѣ, на охотѣ и т. п. Онъ представляетъ небольшой сафьяновый футляръ *A* съ граненымъ стаканомъ *B*, въ который вкладывается другой меньшихъ размѣровъ

футляръ *C* со складными ложкой, ножомъ и складной вилокъ; кромѣ того ручка вилки имѣетъ еще штопоръ. Все укладывается легко въ карманъ и занимаетъ немного



мѣста. Приборъ этотъ имѣется въ продажѣ у Кратцъ-Бусса (M. Kratz-Boussac, 14, rue Martel, à Paris).

Окраска мѣховъ.

(Продолженіе).

IX. Окраска отдѣльныхъ сортовъ мѣха.

Приступая къ рецептурной части крашенія различныхъ мѣховъ, мы должны оговорить здѣсь, что приводимые рецепты собраны нами изъ всей иностранной (преимущественно нѣмецкой) литературы, при чемъ даны какъ старыя, такъ и болѣе новыя рецепты. Для удобства они раздѣлены по тѣмъ сортамъ мѣховъ, для которыхъ они предназначаются; такъ какъ многіе рецепты пригодны и для нѣсколькихъ сортовъ мѣха, то для удобства ссылки на нихъ всѣ рецепты нумерованы.

Прежде чѣмъ перейти къ этимъ рецептамъ, остановимся еще на приѣмахъ, общихъ для большинства мѣховъ.

1. *Светло-серая окраска на всякаго рода бѣлыхъ мѣхахъ.* Въ теченіе $\frac{1}{2}$ часа кипятятъ 1 кгр. сицилійскаго шмака въ 20 литрахъ воды и прозрачный растворъ сливаютъ.—Затѣмъ кипятятъ 1—1 $\frac{1}{2}$ кгр. кампешеваго дерева, положеннаго въ мѣшочекъ, въ 4 литрахъ воды въ теченіе 2—3 часовъ. Жидкости даютъ отстояться и сливаютъ съ осадка.—Употреблять экстрактъ въ этомъ случаѣ не рекомендуется, такъ какъ онъ легко можетъ дать пятна въ виду того, что въ немъ нерѣдко встрѣчаются комочки.—Оба отвара смѣшиваютъ вмѣстѣ, разбавляютъ водой такъ, чтобы температура была такая, какую можетъ выдержать рука, да и жидкости было бы столько, чтобы свободно можно было бы окунать мѣхъ.

Въ эту жидкость и кладутъ мѣха на 12 часовъ, затѣмъ даютъ стечь раствору и даже слегка подсушиваютъ на воздухѣ. Затѣмъ ихъ кладутъ въ тепловатый растворъ $\frac{1}{4}$ килогр. желѣзнаго купороса, ворочаютъ ихъ тамъ въ теченіе часа, затѣмъ вынимаютъ, отжимаютъ, смачиваютъ сбленой водой и сушатъ.

Измѣненіемъ пропорцій между кампешемъ и желѣзнымъ купоросомъ можно получить всѣ оттѣнки сѣраго цвѣта. Увеличеніе количества сняга дерева даетъ темно-коричнево-сѣрый, а увеличеніе желѣзнаго купороса переводитъ въ зеленоватый оттѣнокъ.

2. *Светлые и темные оттѣнки коричневаго цвѣта на всякаго рода бѣлыхъ мѣхахъ.* Мѣха натираютъ помощью щетокъ слѣдующей протравой:

негашеной извести. $\frac{1}{2}$ кгр.
 свинцового глета. 120 грам.
 свинцовыхъ бѣлилъ. 20 »
 воды. $1\frac{1}{2}$ литра.

Послѣ нанесенія оставляютъ лежать $3\frac{1}{2}$ часа, затѣмъ подвѣшиваютъ, сушатъ и выколачиваютъ.

Въ это время заготавливаютъ краску слѣдующимъ образомъ: въ $1\frac{1}{2}$ литрахъ воды кипятятъ $\frac{1}{2}$ килогр. шмака и 66 гр. кварцитроновой коры; отдѣльно кипятятъ въ $\frac{1}{2}$ литрѣ воды 25 гр. фернамбука и 15 гр. кампеша. Затѣмъ къ первой вытяжкѣ прибавляютъ постепенно отвара красильныхъ деревьевъ до тѣхъ поръ, пока жидкость не получитъ коричневаго цвѣта; къ этой краскѣ прибавляютъ потомъ раствора желѣзнаго купороса столько, сколько это нужно для приобрѣтенія жидкостью надлежащаго оттѣнка. Оставляютъ ее стоять сутки, а потомъ уже наносятъ на мѣха, оставляютъ ихъ лежать во влажномъ состояніи въ теченіе 6 часовъ, затѣмъ подвѣшиваютъ, сушатъ и основательно выколачиваютъ.

3. *Травка или стпленіе всѣхъ натуральныхъ мѣховъ въ болѣе темный цвѣтъ.* Этотъ способъ пригоденъ для мѣховъ съ болѣе тонкой кожей. Всѣ нижеприведенныя смѣси наносятся плоской кистью, чтобы затемнить только кончики волосъ.

50—60 грам. извести гасятъ водой и затѣмъ разбавляютъ до $1\frac{1}{2}$ литра. Отстоявшуюся прозрачную жидкость сливаютъ и ею смачиваютъ кончики волосъ, предварительно поднятыхъ вверхъ расчесываніемъ. Мѣха оставляютъ лежать влажными въ теченіе нѣсколькихъ часовъ, затѣмъ ихъ развѣшиваютъ, сушатъ и сильно очищаютъ щеткой.

Затѣмъ въ 2 литрахъ кипятка растворяютъ 250 гр. желѣзнаго купороса, 30 гр. нашатыря, 30 гр. антимонія, 25 гр. свинцоваго глета, 20 гр. уксуснокислой мѣди, 5 гр. аурипигмента, 30 гр. поваренной соли и 150 гр. поташа. Перемишавши $\frac{1}{4}$ часа, оставляютъ стоять сутки, потомъ сливаютъ желтый просвѣтлѣвшій растворъ. Затѣмъ его наносятъ на кончики волосъ столько разъ, чтобы они были влажны по крайней мѣрѣ въ теченіе 6 часовъ. Затѣмъ ихъ сушатъ въ тепломъ воздухѣ и тщательно выколачиваютъ.

Въ это время $1\frac{1}{2}$ килогр. чернильныхъ орѣшковъ (прожаренныхъ и измельченныхъ) и 125 гр. желѣзнаго купороса обливаютъ $\frac{1}{2}$ литра кипятка; смѣшиваютъ и постепенно приливаютъ 10 литровъ сначала теплой, потомъ холодной воды при постоянномъ перемишаніи.

Этой жидкостью, которую постоянно взбалтываютъ, смачиваютъ волоса мѣха нѣсколько глубже, чѣмъ при предъидущихъ нанесеніяхъ, именно на столько, чтобы смочить и концы подшерстка, при чемъ влажность должна держаться въ теченіе 12 часовъ, для чего мѣха складываютъ въ прохладномъ помѣщеніи, потомъ сушатъ еще 12 часовъ.

Послѣ этого слѣдуетъ самая трудная операція — это удаленіе растворомъ поташа того слишкомъ темнаго оттѣнка, который при этомъ получается. Трудность состоитъ въ томъ, что къ крѣпкому раствору поташа надо прибавить немного извести или ѣдкаго кали, благодаря чему черный оттѣнокъ переходитъ въ коричневый, — и вотъ трудно соразмѣрить количество щелочи, которое надо

прибавить. Опредѣляется это опытомъ. Волосъ опять смачиваютъ сверху, пока не получится желаемый коричневый оттѣнокъ.

4. *Окраска бѣлыхъ мѣховъ такъ, чтобы волосъ получилъ темную окраску у корня и бѣлый кончикъ.* Въ ступкѣ смѣшиваютъ вмѣстѣ 130 гр. лимоннаго сока, 60 гр. раствора ѣдкаго натра, 5 гр. кристаллической лимонной кислоты, $1\frac{1}{4}$ гр. имдигокармина, 10 гр. пшеничнаго крахмала и 5 гр. гуммиарабика, и эту смѣсь наносятъ на кончики волосъ, сушатъ и, не отряхая, кладутъ мѣха въ холодный растворъ 500 гр. азотнокислаго свинца въ 6 литрахъ воды, гдѣ ихъ оставляютъ почти на $\frac{1}{2}$ часа, пока они не напитаются. Послѣ этого имъ даютъ обтечь и ихъ развѣшиваютъ.

Когда они немного подсохнутъ, именно будутъ сухи кончики волоса, ихъ кладутъ въ ванну изъ 400 гр. сѣрной печени въ 10 кгр. воды. Тамъ оставляютъ ихъ на 2 часа, вынимаютъ и вѣшаютъ, чтобы они подсохли.

Если эта окраска недостаточно темна, то мѣха кладутъ въ ванну изъ $1\frac{1}{2}$ кгр. чернильныхъ орѣшковъ, 125 гр. кристаллической уксуснокислой мѣди и 75 гр. нашатыря при температурѣ 25° въ теченіе часа, затѣмъ теплой (30°) водой смываютъ резервъ, защищающій кончики волосъ, и оставляютъ сохнуть.

5. *Черная окраска по Бертраму.* Мѣха пропитываютъ растворомъ сѣрноватистокислаго натрія въ 20° Боле при температурѣ 25° Ц. и перекладываютъ въ ванну изъ хромовокислаго калия и немного кислоты (2—5 гр. на литръ) при 25° Ц. Затѣмъ мѣха хорошо промываютъ и наконецъ кладутъ въ растворъ 5—10 грам. урсоло *D* на каждый литръ при 90° Ц. Черезъ нѣсколько минутъ мѣхъ окрашивается въ глубоко-черный цвѣтъ. Затѣмъ промываютъ и быстро сушатъ въ теплѣ.

(Продолженіе слѣдуетъ).

НОВЫЯ ИЗДАНИЯ.—БИБЛИОГРАФІЯ.

Бемъ, А. К. Руководство службы паровознаго машиниста съ приложеніемъ статей объ устройствѣ желѣзнодорожнаго пути и пр. Изданіе 6, исправленное и значительно дополненное М. И. Бухманомъ. Съ 327 рисунками и 14 отд. таблицами чертежей. Спб. 1905 Цѣна 2 р. 50 к.

Каменоградскій, П. И. Дачный садъ, какъ его устроить и засадить декоративными деревьями, кустами, цвѣтами. Популярное руководство по воздушному декоративному садоводству. Съ 91 рисункомъ и 2 планами дачныхъ садиковъ. Спб. 1905. Ц. 1 р.

Рихарцъ, Ф. Новѣйшія электрическія явленія. Въ общедоступномъ изложеніи. Перев. С. Шьяманскаго. Съ 97 рисунками въ текстѣ. Спб. 1905. Ц. 65 к.

Luhmann, E. Die Fabrikation der flüssigen Kohlen-säure. Berlin, Brandt & Co. (Производство жидкой углекислоты. 8 д., 204 стр. съ 69 фиг. Ц. 1 р. 80 к.).

Schulze, C. Rich. Die Influenzmaschine. Leipzig, Schlemminger. (Электрофорная машина. Для школьнаго и домашняго употребленія. 8 д., 32 стр. съ фиг. Цѣна 45 коп.).

Voss, Fritz. Allerlei Haus- und andere Türen, Wandvertäfelungen &c. im modernen, englischen, Louis XIV.-

u. Empirestil. 4. Lfg. Düsseldorf, Wolfrum. (Всякаго рода входныя и др. двери, облицовки стѣнъ и пр. въ стилихъ: новомъ, англійскомъ, Людовика XIV-го и ампира. Оригинальные проекты. Съ объяснительнымъ текстомъ и смѣтами. 4-й вып. 10 табл., печат. красками, и 5 листовъ деталей. 45,5×33,5 смт. Ц. 6 руб.).

Р. Лауэнштейнъ, инж. и проф. Курсъ сопротивленія матеріаловъ (начала строительной механики). Перев. съ 7-го нѣм. изд. М. П. Новгородскаго подъ ред. инж. п. с. Н. М. Абрамова. Съ 125 рис. Спб. 1905 г. 2-е изд. книжн. продав. И. И. Базлова. Ц. 1 р. 50 к.

Первый русскій переводъ нѣмецкаго руководства проф. Лауэнштейна «Die Festigkeitslehre» (съ 4-го изданія) выпущенъ Институтомъ инж. пут. сообщ. въ 1900 г.; второй переводъ (съ 5-го нѣм. изд.) выпущенъ И. И. Базловымъ въ 1901 г., а нынѣ появился уже 3-й, вышеозаглавленный переводъ съ 7-го изд. Эти факты свидѣтельствуютъ о достоинствахъ настоящаго руководства и о потребности въ немъ. Оно предназначено служить начальнымъ учебнымъ пособіемъ для школъ, самообученія и для практическаго пользованія. Сначала въ руководствѣ разсматриваются сопротивленія растяженію, сжатію, изгибу и сообщаются относящіяся сюда свѣдѣнія о моментахъ: инерціи и сопротивленія. Далѣе разсматриваются: брусъ, задѣланный однимъ концомъ, и на двухъ опорахъ, статистически неопредѣляемые брусъ, брусъ равнаго сопротивленія изгибу и подверженные двойному изгибу. Наконецъ, руководство знакомитъ съ сопротивленіями срѣзыванію (скалыванію или сдвигу), изгибу при сжатіи (или такъ наз. продольному изгибу), скручиванію и съ составными или сложными сопротивленіями. Всѣ главные выводы сопровождаются численными задачами съ ихъ рѣшеніями. Приложение къ руководству содержитъ русскій нормальный сортаментъ фасоннаго желѣза, удѣльные вѣса нѣкоторыхъ матеріаловъ, таблицы степеней, корней, окружностей и площадей круга.

Это руководство между прочимъ пригодно для подготовки къ экзаменамъ на званіе техника путей сообщенія и техника-строителя.

Technische Untersuchungsmethoden zur Betriebskontrolle, insbesondere zur Kontrolle des Dampfbetriebes. Von Julius Brand. (Техническіе методы испытаній и контроля, а въ особенности контроля паровыхъ установокъ. Ю. Бранда. Цѣна 3 руб.).

Высокія требованія экономичности и дешевизны, предъявляемая практическою жизнью всѣмъ безъ исключенія отраслямъ производства, побуждаютъ неустанно стремиться не только къ удешевленію способовъ производства, но и къ уменьшенію непроеводительныхъ потерь въ процессахъ полученія рабочей энергіи.—Тепловая энергія является въ настоящее время главнымъ источникомъ рабочей силы и одна изъ самыхъ основныхъ задачъ техники состоитъ въ рациональномъ добываніи, въ цѣлесообразномъ и экономическомъ использованіи той потенциальной энергіи, которая заключается въ топливѣ. Но техническая дѣятельность въ этомъ направленіи можетъ быть вполне успѣшна лишь при вполне сознательномъ и строго-научномъ отношеніи ко всѣмъ происходя-

щимъ въ дѣлѣ полученія энергіи тепловымъ и другимъ процессамъ, что въ настоящее время сдѣлалось возможнымъ лишь благодаря той строго-научной постановкѣ техническихъ знаній, тому плодотворному сближенію науки съ техникой, которое имѣло мѣсто во второй половинѣ истекшаго столѣтія и которымъ характеризуется все современное теченіе технического прогресса.

Интенсивная борьба за существованіе, которую принуждена въ настоящее время вести паровая машина съ другими двигателями, напимѣрь, газовыми, керосиновыми, спиртовыми и двигателемъ Дизеля, заставила паровую технику выдвинуть цѣлый рядъ нововведеній, усовершенствованій и изобрѣтеній, имѣющихъ цѣлью дать паровой машинѣ возможность продолжать успѣшную конкуренцію съ другими производителями энергіи; таковы, напимѣрь, различныя усовершенствованныя топки, регуляторы тяги, приспособленія для искусственной циркуляціи воды, перегрѣвъ пара, подогреваніе питательной воды и использование тепла продуктовъ горѣнія, далѣе многократное расширеніе пара, быстроходность машинъ и болѣе совершенная ихъ конструкція, наконецъ, утилизація энергіи мятая пара при помощи холодныхъ паровыхъ машинъ и распространеніе паровыхъ турбинъ, являющихся простѣйшимъ видомъ паровой машины. Но всѣ эти усовершенствованія, самые лучшіе паровые котлы, самыя лучшія машины не будутъ достигать своей цѣли съ точки зрѣнія экономичности, если самый процессъ работы будетъ вестись неправильно, несоотвѣтственно съ научно-техническими требованіями, если не будетъ производиться строго-научнаго контроля полученія и использованія паровой энергіи, практическое значеніе котораго состоитъ не столько въ оцѣнкѣ достоинствъ и недостатковъ даннаго парового устройства, сколько, главнымъ образомъ, въ возможности увеличенія экономичности послѣдняго путемъ выясненія посредствомъ технического испытанія всѣхъ тѣхъ вредныхъ факторовъ, которые вліяютъ на пониженіе коэффициента полезнаго дѣйствія парового устройства.

Книга инж. Бранда имѣетъ задачей разсмотрѣть всѣ современные методы, употребляемые для испытанія паровыхъ устройствъ и для контроля парового хозяйства и дать описаніе всѣхъ наиболѣе употребительныхъ для этой цѣли приборовъ. Обиліе имѣющихся въ книгѣ теоретическихъ свѣдѣній и строго-научное ихъ обоснованіе увеличиваютъ ея научную цѣнность, хотя съ другой стороны затрудняютъ практическое пользованіе ею. Объ этомъ, впрочемъ, авторъ дѣлаетъ оговорку въ предисловіи, упоминая о назначеніи книги служить не только простымъ практическимъ руководствомъ, но и быть научнымъ пособіемъ для изученія въ учебныхъ заведеніяхъ и для употребленія въ механическихъ лабораторіяхъ. Простого перечня содержанія книги достаточно для того, чтобы дать понятіе о подробности изложенія и обиліи разсмотрѣннаго матеріала.

Свое изложеніе авторъ начинаетъ краткой главой о топливѣ и теоріи сжиганія и приступаетъ затѣмъ къ разсмотрѣнію различныхъ способовъ технического анализа газовъ, описывая разнообразныя приборы, напр., Крелль-Шульце, Бунте, Гемпеля, Орса, Адоса и др., заканчивая эту главу опредѣленіемъ избытка воздуха изъ анализа

газовъ и вычисленіемъ потерь тепла въ уходящихъ продуктахъ горѣнія. Третья и четвертая главы посвящены опредѣленію теплотворной способности твердаго, жидкаго и газообразнаго топлива какъ по формулѣ Дюлонга, такъ и при помощи различныхъ калориметровъ, причемъ авторъ выясняетъ также и вліяніе содержанія влаги на теплотворную способность и указываетъ способъ составленія правильныхъ пробъ испытываемаго топлива и способъ опредѣленія количества содержащейся въ немъ влаги. Въ слѣдующей главѣ авторъ описываетъ два способа опредѣленія густоты дыма по Фритцше и Рингельману и переходитъ затѣмъ къ измѣреніямъ температуръ различными способами, какъ, на примѣръ, различными ртутными и электрическими пиromетрами, конусами Зегера, калориметрическимъ способомъ и т. д. Въ дальнѣйшемъ изложены способы измѣренія силы тяги тягомѣрами и анемометрами различныхъ системъ. Въ главѣ о планиметрахъ описаны устройство, теорія и употребленіе планиметровъ четырехъ различныхъ системъ.—Вторая половина книги посвящена испытаніямъ паровыхъ котловъ и машинъ, причемъ сначала приведены общія нормы для испытаній, установленныя Обществомъ Нѣмецкихъ Инженеровъ, а также способы опредѣленія индикаторной работы машины и средняго давления по индикаторной діаграммѣ, а затѣмъ рассмотрѣны приемы испытанія индикаторныхъ пружинъ и вычисленія ихъ средняго масштаба четырьмя способами. Послѣ этого изложенъ числовой примѣръ точнаго испытанія паровой машины тройнаго расширенія. Было бы желательно, чтобы подобное примѣрное испытаніе было изложено не такъ кратко въ однихъ числовыхъ результатахъ, но чтобы былъ описанъ въ послѣдовательномъ порядкѣ и весь путь полученія этихъ данныхъ при помощи соответствующихъ приборовъ и приспособленій и былъ подробно подведенъ тепловой балансъ для паровой машины; этотъ примѣръ имѣлъ бы тогда большое практическое значеніе для организации подобныхъ же испытаній. Въ заключеніе сдѣлано разсмотрѣніе неправильныхъ діаграммъ и дано объясненіе всѣхъ неправильностей, а также подробно изложены приемы ранжирования діаграммъ. Страннымъ образомъ въ книгѣ совсѣмъ нѣтъ описаній самыхъ главныхъ приборовъ для

испытаній, именно, индикаторовъ, за исключеніемъ новаго индикатора Главачека, описаннаго въ прибавленіи; это объясняется, вѣроятно, общеизвѣстностью этихъ приборовъ, хотя для полноты изложенія не мѣшало бы помѣстить также и ихъ описаніе. Въ концѣ книги имѣются 14 страницъ числовыхъ таблицъ и 2 литографированныя таблицы.

Принимая во вниманіе превосходную внѣшность изданія и количество рисунковъ въ текстѣ (168 рис. и 254 страницы текста), нельзя не признать, что цѣна книги очень невысока и мы смѣло можемъ рекомендовать ее русскимъ техникамъ, для которыхъ строго-научная постановка дѣла испытаній и контроля паровыхъ установокъ особенно необходима. Инж.-мех. В. Эттемъ.

ОТВѢТЫ РЕДАКЦИИ¹⁾.

Казань, С. У. Для задѣлки мелкихъ углубленій, щелей и т. п. въ столешницахъ и другихъ деревянныхъ издѣліяхъ годится замазка, приготовляемая смѣшеніемъ хорошаго жженаго гипса съ скипидаромъ. Къ ней прибавляютъ предварительно приготовленной на льняной олифѣ краски, соответствующей цвѣту дерева, причемъ слѣдуетъ обратить вниманіе на то, что краска становится значительно свѣтлѣе отъ примѣшиванія гипса. Углубленія и щели должны быть предварительно хорошо очищены и покрыты олифой. Если случится, что въ этой замазкѣ впоследствии получатся трещины, то ихъ задѣлываютъ такой же замазкой, но по-жиже.

Гатчина, И. В. Кочетову. Замѣтка о двигателѣ Гейнрици съ рисункомъ помѣщена въ «Рем. Газетѣ» за 1886 г. въ № 32, стр. 245. Кромѣ того въ «Рем. Газ.» почти каждый годъ описывались разные небольшіе двигатели. Особого вниманія любителей заслуживаетъ маленькій двигатель, работающій нагрѣтымъ воздухомъ, описаніе и рисунки котораго даны въ «Рем. Газ.» за 1897 г. въ № 30, стр. 233—236.

¹⁾ Редакція покорнѣйше проситъ гг. подписчиковъ, обращающихся къ ней съ письменными запросами по различнаго рода предметамъ, прилагать при письмахъ адресъ съ бандероли, подъ которой получается ими «Ремесленная Газета».

Дѣятельность ремесленниковъ въ Россіи и за границей. Ремесленное образованіе. Выставки, музеи и пр.

Изъ дѣлъ московскихъ ремесленниковъ.—Электротехническое учебное и испытательное заведеніе Физическаго Общества въ г. Франкфуртѣ н. М.

Изъ дѣлъ московскихъ ремесленниковъ.

Въ послѣднемъ засѣданіи Правленія «Взаимно-вспомогательнаго Общества ремесленниковъ въ Москвѣ» выяснилось, что экономическая сторона жизни всѣхъ вообще ремесленниковъ сильно пошатнулась. Члены общества, вмѣсто того, чтобы, сообща, работать надъ улучшеніемъ быта и условій труда ремесленниковъ, прекратили даже всѣ цеховыя собранія. Отдѣльныя цеховыя коммиссіи распались и необходимо сформировать ихъ вновь. Работы по этому вопросу начались на этой недѣлѣ.

— Этимъ насущнымъ дѣломъ давно пора заняться серьезно и привести въ порядокъ дѣла Общества. Сплось да рядомъ

являются затрудненія въ устройствѣ цеховыхъ собраній даже и по такимъ причинамъ, какъ отсутствіе адресовъ многихъ членовъ ихъ, отсутствіе правильной организаціи разсылки повѣстокъ членамъ Общества и т. п. Сталкываясь съ этими и другими затрудненіями, многіе полезные и энергичные дѣятели Общества постепенно отпадаютъ отъ него, теряютъ охоту тратить время и труды на безплодные споры и пререканія по разнымъ дѣламъ, которыя сплось да рядомъ не заканчиваются надлежащимъ образомъ, оставляя послѣ себя лишь горькій осадокъ и разочарованія.

Въ послѣднемъ засѣданіи для развитія и упорядоченія дѣятельности Общества рѣшено: 1) хлопотать объ измѣненіи

§ 15-го устава для уничтоженія обременительнаго подмастерьямъ единовременнаго членскаго взноса; 2) устроить при каждой цеховой комиссиі особыя рекомендательныя конторы для подмастерьевъ; 3) основать особыя учебныя мастерскія и техническія классы по всѣмъ цехамъ, на подобіе имѣющихся уже при обществѣ парикмахерскихъ курсовъ; 4) образовать изъ подмастерьевъ особыя отъ хозяевъ цеховыя комиссиі, которыя обсуждали бы сами по себѣ свои нужды и представляли бы свои нужды въ правленіе для проведенія въ жизнь ихъ требованій; 5) устроить при Обществѣ постоянную выставку-базаръ ремесленныхъ издѣлій своихъ членовъ.

Последнее рѣшеніе особенно важно въ теперешнее безработное время, оно легко осуществимо и можетъ принести несомнѣнную пользу ремесленникамъ.

Электротехническое учебное и испытательное заведение Физического Общества въ г. Франкфуртъ н. М.

Это учебное заведеніе предназначено для лицъ, которыя кончили ученіе въ механической мастерской и уже были подмастерьями въ мастерскихъ, на машинныхъ установкахъ или при сборкѣ машинъ. Оно даетъ имъ дополнительное теоретическое образованіе, которое въ соединеніи съ практическими умѣньями дѣлаетъ ихъ способными быть механиками, мастерами, ассистентами, монтерами, ревизорами въ электротехническихъ мастерскихъ, лабораторіяхъ и др. учрежденіяхъ или самимъ вести небольшое электротехническое дѣло.

Недостатокъ практики не можетъ быть восполненъ посѣщеніемъ этого училища. Оно полезно лишь для тѣхъ, кто обладаетъ достаточной практической подготовкой, и тѣмъ болѣе, чѣмъ послѣдняя обширнѣе. Чтобы по возможности сократить время, на которое ученики отвлекаются отъ практики, училище ограничивается сообщеніемъ

главнымъ образомъ чисто спеціальнаго образованія; необходимо болѣе общее техническое образованіе, преимущественно по математикѣ, физикѣ, техническому черченію, слѣдуетъ лучше приобрести предварительно во время ремесленнаго ученичества и состоянія въ подмастерьяхъ на соответствующихъ курсахъ.

Лабораторія электротехническаго испытательнаго заведенія Физическаго Общества даетъ возможность тѣмъ, кто обладаетъ достаточнымъ теоретическимъ образованіемъ, совершенствоваться особенно въ дѣлѣ электротехническихъ измѣреній.

Программа училища обнимаетъ слѣдующіе предметы, участіе въ большинствѣ изъ которыхъ обязательно для учениковъ: 1) общая электротехника; 2) практическія упражненія; 3) динамомашинны; 4) аккумуляторы; 5) инструменты; 6) электропроводная техника; 7) двигатели; 8) математика; 9) физика; 10) черченіе; 11) экскурсіи; 12) поданіе первой помощи пораженнымъ токомъ высокаго напряженія.

Училище состоитъ изъ двухъ курсовъ, изъ которыхъ первый продолжается съ октября до марта, второй—съ марта до іюня.

Ученіе происходитъ до полудня; время послѣ полудня назначено для подготовки заданныхъ уроковъ дома.

Плата за ученіе составляетъ на первомъ курсѣ 100 мар. (около 50 руб.) и на второмъ—60 мар. (около 30 руб.) за всѣ предметы. Вольные слушатели, занимающіеся лишь нѣкоторыми предметами, платятъ соответственно меньше. Участіе въ практическихъ занятіяхъ они принимаютъ лишь по числу имѣющихся свободныхъ мѣстъ.

Дальнѣйшія свѣдѣнія объ этомъ заведеніи можно получить отъ его руководителя Dr. C. Déguisne in Frankfurt a. M., Stiftstr. 32.

О Б Ъ Я В Л Е Н І Я.

ПО ДѢЛАМЪ РЕДАКЦІИ

К. А. КАЗНАЧЕЕВЪ ПРИНИМАЕТЪ ЛИЧНО

Е Ж Е Д Н Е В Н О

въ будни въ 4¹/₂ час. по полудни. Вся корреспонденція по дѣламъ редакціи и конторы изданія адресуется на имя **К. А. КАЗНАЧЕЕВА**.

НОВАЯ КНИГА.

Зейффартъ, I. Контроль котельной установки и известко-обжигательныхъ печей на основаніи газометрическихъ, калориметрическихъ и т. п. изслѣдованій. Руководство для инженеровъ, техниковъ, химиковъ и для техническихъ учебн. заведеній. Съ 33-мя рисунками въ текстѣ. Подъ редакціей проф. А. П. Лидова со Пнѣмецк. изд. пер. инж. техн. М. И. Кузнецовъ. М. 1904 г. Ц. 1 р. 60 к.

Отд. Учен. Ком. Мин. Нар. Пр. по техническ. и профес. образованію одобрена для фундаментальныхъ и ученич. библиотекъ средн. и низш. технич. училищъ.

Получать можно въ книжномъ магазинѣ **К. А. Казначеева**, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71. 3.

Альбомъ чертежей рельсовъ и скрѣпленій къ нимъ, употребляемыхъ на русскихъ желѣзныхъ дорогахъ. Собранъ **А. Г. Славяновымъ**. Въ 2-хъ томахъ. (Издано съ разрѣшенія г. Министра Пут. Сообщ.). Спб. 1904 г. Ц. за два тома въ переплетахъ 35 р.

Получать можно въ книжномъ магазинѣ **К. А. Казначеева**, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71. 2

Пантелѣевъ, В. П. Химико-технической контроль винокуреннаго производства. Химическое изслѣдованіе сырыхъ матеріаловъ, промежуточныхъ и готовыхъ продуктовъ производства. Руководство для инженеровъ, техниковъ, студентовъ и воспитанниковъ техническихъ училищъ. Съ 42 рис. въ текстѣ.

Краткое содержаніе: Гл. I. Изслѣдованіе воды. Гл. II. Изслѣдованіе каргофея. Гл. III. Изслѣдованіе заторовъ. Гл. IV. Изслѣдованіе спирта и водокъ. Гл. V. Схема общаго контроля винокуреннаго производства по Delbrück'у. Гл. VI. Приготовленіе различныхъ растворовъ и реактивовъ. М. 1905 г. Ц. 2 р.

Получать можно въ книжномъ магазинѣ **К. А. Казначеева**, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71. 2

НОВАЯ КНИГА.

Кожевенное производство. Практическое руководство по отдѣлкѣ дубленыхъ кожъ на мягкой, черной и бѣлой сапожный товаръ пѣльными и раскромсанными. Состав. мастеръ Сарапульской Ремесленной школы по кожевенному производству **М. И. Хамновъ**. М. 1904 г. Ц. 1 р.

Отдѣл. Учен. Комитета Мин. Нар. Просв. по технич. и професіон. образов. одобрена въ качествѣ учебн. пособія для ремеслен. учебн. завед. по кожевен. специальности и допущена въ библиот. тѣхъ химико-технич. и сельскохозяйств.-технич. училищъ, въ которыхъ преподается технология кожи.

Получать можно въ книжномъ магазинѣ **К. А. Казначеева**, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71. 3

ВЫШЕЛЪ ИЗЪ ПЕЧАТИ
ВАДЕМЕСУМ.
 КАРМАННЫЙ СБОРНИКЪ
 СТИЛЬНЫХЪ МОТИВОВЪ ВЪ 130 ТАБЛИЦЪ.
 ПРАКТИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО

ДЛЯ
РИСОВАЛЬЩИКОВЪ

Отделение Магазина на Старой Бородинской улице, в здании бывшаго Кинь-Муз., близъ дѣлянаго бала.



№ 24—0—3

ХУДОЖЕСТВЕННО - ПРОМЫШЛЕННИКОВЪ
 ПРИ ИЗУЧЕНИИ И СОСТАВЛЕНИИ
СТИЛЬНЫХЪ МОТИВОВЪ

И
УКРАШЕНІЙ

ВСЯКЪ СТИЛЕЙ. Ц. 3 Р.

4-ое русское вновь дополненное издание.

КНИЖНЫЙ МАГАЗИНЪ К. А. Казначеева.

Москва, Долгоруковская ул., с. д. № 71.

НОВЫЯ и др. ИЗДАНИЯ.

Роде, А. Желѣзо-бетонъ. Правила для расчета, производства работъ и испытанія желѣзо-бетонныхъ сооружений. С. 1905 г. Ц. 1 руб.
 Бенкнеръ, Б. Геометрическое и инженерное черченіе. Ручов. и школа для студентовъ, техниковъ и чертежниковъ. 2-ое изд. С. атлас. чертеж. Спб. 1905 г. Ц. 1 р. 60 к.
 Юксимовичъ, Ч. М. Механическій ткацкій станокъ. В. I и II. Ц. 2 р. В. III. Ц. 60 к.
 Его-же. Главн. виды ткацкаго рисованія. Ц. 1 р.
 Его-же. Сложно-узорчатая ткани. Ц. 1 р.
 Его-же. Ажурныя ткани. Ц. 1 р.
 Его-же. Ручной ткацкій станокъ. Ц. 1 р.
 Его-же. Анализъ и расчетъ тканей. Ц. 1 р. 3—1
 Страховъ, П. С. Механизмы и трансмиссія. Лекціи, читан. въ химич. отд. Императорскаго Технич. училища. Съ атласомъ изъ 167 черт. М. 1905 г. Ц. 4 р.
 Горностаевъ, Ѳ. З. Какъ плетутъ изъ соломы, камыша и ситника. Съ 12 рис. М. 1905 Ц. 5 к.
 Его-же. Бесѣды о томъ, какъ изготовляютъ изъ ивовыхъ прутьевъ корзины и др. вещи. Съ 30 рис. М. 1904 г. Ц. 8 к.
 Его-же. Деревенскій кузнецъ. Съ 13 рис. М. 1904 г. Ц. 8 к.
 Его-же. Какъ построить крестьянскую кирпичную избу. Съ Жаковскій, Л. Н. О борьбѣ съ замерзаемостью водныхъ путей сообщенія превращеніемъ живой силы рѣкъ въ теплоту треніемъ. Ц. 1905 г. Ц. 50 к.
 Батюшковъ, Д. Д. Банки. Ихъ историческое развитіе, значеніе, операции и счетоводство. Пособ. для изучающ. дѣятельность кредитн. учрежд. Владикавказъ. 1905 г. Ц. 1 р.
 Киферъ, Л. Г. Изгибъ кривого бруса. Теорія и примѣры расчетовъ. Пособ. при проектир. для инженер., техник. и студент. М. 1904 г. Ц. 80 коп.
 Папенгутъ, А. Ф. Кровельные матеріалы и ихъ практическое примѣненіе. Ручов. къ устройству кровель надъ жилищами зданіями изъ матеріаловъ: растительн. и минеральн. происхожд., гончарн., металлическ. и смѣшанныхъ. Съ 138 рис. Спб. 1905 г. Ц. 1 р. 50 к.
 Бахтиаровъ, А. Какъ и изъ чего дѣлается бумага (писчебумажное производство). Краткое описан. производ. и выдѣлк. различн. сортовъ почтов., писчей и печати. бумаги. Спб. 1905 г. Ц. 20 к.
 Маевскій, А. Пособіе къ изученію и проектированію подъемныхъ мостовыхъ крановъ. Для студ. всѣхъ высш. техн. учебн. завед. и воспит. средне-техн. учид. Пром. М. Г. Евангуловымъ. Съ 387 фиг. въ текстѣ. Съ примѣр. расчетами. Спб. 1905 г. Ц. 4 руб.
 Новицкій, А. Ф. Краткій курсъ элементарной механики. Ручов., состав. по програм., утвержд. для испытан. на званіе техника путей сообщенія. Съ 99 рис. Спб. 1905 г. Ц. 1 р. 20 к.
 Папенгутъ, А. Загородный домъ-дача. Спб. 1905 г. Ц. 30 к.
 Бертенсонъ, І. В. Барачные лазареты въ военное и мирное время. Монографія о временныхъ и постоянныхъ барачныхъ госпиталяхъ, представ. обществу поченія о раненн. и больн. войнахъ. Съ 60 черт. въ текстѣ и 15 прилож. Спб. 1871 г. Ц. 2 руб. 3—2

Вышли изъ печати новые каталоги: ПОЛНЫЙ (237 стран.) высылается за 35 коп., КРАТКІЙ (72 стран.)—за 14 к. и ДОПОЛНЕНІЕ къ полн. катал.—21 к. (марками)

Получать можно въ книжномъ магазинѣ К. А. Казначеева, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

НОВАЯ КНИГА.

Никитинскій, Я. Я. Денатурированный спиртъ и его примѣненія для техническихъ и др. пѣлей: для освѣщенія, отопленія. для приведеніе въ дѣйствіе машинъ, для приготовления фармацевтическихъ препаратовъ, для нуждъ санитарныхъ, медицинскихъ и т. п. Съ политипажами въ текстѣ. М. 1905 г. Цѣна 2 р. 2

Вниманію тѣхъ, кто любить ХОРОШО ОДѢВАТЬСЯ. Только что появились модели мужскихъ модъ Русселя, знаменитаго представителя портныхъ въ Парижѣ.—Ими руководствуются лучшіе портные Европы. Тамъ эти изящнѣйшіе образцы (на двухъ листахъ—7 фигуръ костюмовъ сезона весна—лѣто 1905 г.) продаются по 20 франковъ (около 8 руб.).

Съ нихъ сняты точныя фотографіи, не отличающіяся отъ подлинныхъ образцовъ, и къ этому присоединены объясненія на русскомъ языкѣ.

Всѣ модели модъ Русселя можно получить за одинъ руб. (вмѣсто 8 р.) отъ конторы «Ремесленной Газеты». Адресъ: Москва, Долгоруковская ул., д. № 71. 2

Вниманію учебныхъ заведеній.

Передъ наступленіемъ новаго 1905—6 уч. года книжный магазинъ принимаетъ мѣры къ заготовкѣ тѣхъ изданій, которыя могутъ потребоваться какъ учащимся, такъ и для библиотекъ учебныхъ заведеній.

Для облегченія этого дѣла книжный магазинъ К. А. Казначеева (Долгоруковская ул., с. д. № 71) покорнѣйше просить, особенно провинціальныя учебныя заведенія, составлять списки потребныхъ имъ изданій и присылать на нихъ заказы по возможности заблаговременно. Исполненіе такихъ заказовъ не встрѣтитъ тогда ни промедленій, ни затрудненій, вызываемыхъ необходимостью иногда собирать нѣкоторыя книги отъ г.г. издателей, живущихъ въ разныхъ мѣстностяхъ Россіи.

Весеннее и лѣтнее время, когда обычная напряженная дѣятельность магазина нѣсколько сокращается, особенно удобно для выполненія заказовъ учебныхъ заведеній. 7