

湘桂鐵路



# 湘桂週刊

第一期 九三一華中民國八年八月廿五日版出

我們中國人有中國人優美的文化，自堯，舜，禹，湯，文，武，周公，孔子以來在世界上佔有至剛的精神和獨立自強的人格。我們如果失掉這些精神道德便不成其為中國人了！

## 總裁訓詞

### ■奉頒本路緊急購料審核委員會組織及審核規則

#### 理事會代電

理技冊字第二三〇六號  
三十一年八月十四日發

總經理處鐵路管理局：茲制定本路緊急購料審核委員會組織及審核規則公佈之，希即知照理事會（寒附發規則一份）。

#### 湘桂鐵路緊急購料審核委員會組

##### 織及審核規則

第一條 本路因物料來源困難，為相機購儲及慎重審核起見，暫設緊急購料審核委員會，其組織及審核手續，悉依本規則之規定。

第二條 委員會掌理本路各局處每批價值五千元  
第三條 委員會設委員七人，由駐路總稽核室派  
委員一人，本路總經理處派委員二人，本路  
管理局派委員四人，共同組織之，並由理事會  
指定一人為主任委員，所有委員及主任委員，  
由理事會分別函聘令派兼充，該會暫設  
在衡陽鐵路管理局。

第四條 委員會視事務需要，得設事務員一人，  
司事若干人，由總經理處及管理局，就現有  
職員中調派兼充。

第五條 委員會應每星期開會一次至三次，由主  
任委員召集并為主席，遇必要時，並得召集臨

#### 本期目要

路務紀要	奉頒本路緊急購料審核委員會組織及審核規則
總理紀念週機務報告	奉頒事業費不需任意移用
車務處處長報告	粵桂湘桂兩路鐵務協防辦法
暫行辦法	車務處處規定各段站所組辦公用修理時鐘寄遞
通訊：竹管輸水之試驗	鐵路問題講座：美國鐵路運輸技術之革新
識者：孔子的人生哲學	特載：司東公司吐能式風輪發電機
刊後語	路務紀要



時會議，其表決事項，應有委員過半數之贊同，每次會議紀錄，均應分呈局處備案，并抄送駐路總稽核室查照。

**第六條** 每批價值五千元以上之緊急用料，應將詢價單或報價單及料價比較表，先送委員會交付審核，經決定後，

### ■奉令事業費不得任意移用

：准此，自應遵辦，除函復並分令外

中華民國三十一年八月十九日

由各委員在料價比較表上簽證，呈請理事會核准訂購，材料交驗時應由委員會呈請總經理處及管理局暨總稽核室派員會同驗收或予抽驗，并應填具驗收報告送購料處查照附卷。

**第七條** 本規則自理事會核准公佈之日起施行。

等因。奉此，自應遵照。除分行外，各行機關一體遵照，此令；奉此，自應遵辦，除分令外，各行令仰遵照，此令。

### 本局訓令

總文(三〇)字第六〇五二號  
三十年八月十九日

### ■奉頒經濟部工廠登記表

中華民國三十一年八月十九日

### 本局訓令

總文(三〇)字第六〇三六號  
三十年八月十八日

### ■奉頒經濟部工廠登記表

中華民國三十一年八月十九日

案奉

交通部七月三十一日會三字第一七六三二

號訓令內開：

「案奉 行政院三十一年六月二十二日勇會字第九九六六號訓令內開：

准國民政府主計處三十一年六月十一日函節開：『查各事業機關已成立事業費，或基金預算者，往往任意移作他用，事後始行列報則與設立事業費，或基金原意不符應請查照通令所屬各事業機關切實注意，以重國帑』等由

案奉

交通部七月二十四日路渝字第一一七三〇號訓令開：

「前准經濟部(卅)工字第〇六

發所屬有關各廠務令遵照辦理為要」等因，附工廠登記表二份，廠務報告表三份，填表說明三份。奉此，查上項修正工廠登記規則，業於本年五月二十日以總文字第三七一九號令飭知照在案。奉令前因，除分行外，各行抄發該表及填表說明等件，令仰知照，並轉飭所屬知照。此令。

一〇六號咨送修正工廠登記規則，業經本部於四月二十六日以一二三七二號訓令轉發在案，茲復准該部(卅)工字第一二六六七號箇函檢送工廠登記及啟移報告表及填表說明各五十份到

中華民國三十一年八月十八日  
(空白工廠登記表下期補登)

列 報 告 表

民國 年度(自 年 月 日至 年 月 日) 丁廠登記號數

企 業 名 稱	
地 址	
業主或經理姓名籍貫	
主任技師姓名籍貫	
資本金額	
職人數	
員全年薪俸總額	
工 人	人 數
人	全年工資總額
動力設 備	種類及座數
	容 量
主 要 機 器 及 其 數 量	種 類
	座 數
每 年 出 品	品 名
	數 量
	價 值
每 年 消 用 資 料	種 類
	數 量
	價 值
產 銷 總 數	
1. 本報告表填呈經濟部一份，民營工廠應另填兩份，呈送所在地縣市政府並轉呈省主席。該真在直隸行政院各市者填一份呈市社會局。 2. 計明各種量數，須註明單位採用度量衡市斤或公準制，如為市制，在單位前加一市字，例如市斤，如為公制，在單位前加一公字，例如公斤，若用舊制，應將引度新制折合辦法註明。若單位不入於度量衡制者，如零件包箱等，仍須註明其所當度量衡制之單位數，例如麵粉一袋，當四六二市斤，如意不能折合則註明所屬之最小單位數，例如香煙一箱，有香烟五萬支。 3. 各項金額以國幣元為單位，如原為外幣，應註明其名稱及其折合國幣數。 4. 動力設備包括原動機及發電機在種類及座數欄內，原動機應填汽輪油機煤氣機水力機座數分別填明，發電機應就直流交流兩處數分別填明(交流機應填明功率數用率)，在容量欄內，原動機應填馬力數發電機應填瓦(即其瓩瓦特)數如無動力設備者應填無設備，如係購用或出售電流者，應填明購用或售出處所，每年購用或售出電度數及電價等。	

填報者簽名蓋章

年 月 日

南京圖書館藏

經濟部工廠登記附表甲 填表

說明

一 「廠名及廠址」欄應將工廠名號及所在地填明

二 「廠長或經理姓名及籍貫」欄應將廠長或經理姓名並某省某縣人填列

三 「主任技師姓名及履歷」欄應將主任技師姓名並某省某縣人由何處出身曾

任何職務年如由廠長或經理兼任亦應將履歷填明

四 「公司資本金額」欄應將該廠現有公司或商號資本實數分別填明

五 「廠內組織」欄係指事務上分作幾部如工務營業會計等若事務上未分部辦理而以經理或廠長管理一切亦可在本欄註明

六 「公司登記執照號數」欄應將該公司商號註冊登記之年月

及所領執照某字某號明白填列如未經核准或未經登記（註冊）亦應註明緣由

「開工年月」欄應將創辦時開工年月填註

「製品之種類每年產量與價值」欄應將該廠所製物品各種名稱及其所用商

十三 「製品銷行區域及每年銷售總額」欄

七八

項不類填列並將每類每年產出數目與價值若干（均須註明單位）分別註明

「原料之種類產地及每年需用數量與價值」欄應將該廠製品之原料各種名稱及某種產於某國或某省某縣並將每

種每年需用數量與每種價值若干（均須註明單位）分類填明

「原動力設備之種類產地及馬力數量與價值」欄應將該廠備有電機或鍋爐兩種購自何國或某省某縣每種馬力多

少價值若干（須註明單位）均應分別填明如無此項設備亦應於本欄聲明

「機械及重要工具之種類產地件數及價值」欄應將該廠機器及重要工具名稱計有幾種購自何國或某省某縣每種有幾件每件價值若干（須註明單位）均應分別填明

十一 「職員數目」欄係指在廠辦事人員應

一 「職員數目」欄係指在廠辦事人員應將員數填明

二 「工人數目男女童分別」欄凡在廠工作之人應將男工女工童工人數分別如

無童女工亦應在各該項欄內註明

三 「最高最低工資男女童分別」欄應將最高工資每月若干最低工資每月若干

四 「工作時間及延長時間之規定」欄應將每日實在工作時數或有特別情形必

須延長工作時數分別填明惟不得超過

（六〇〇〇平方尺）其不足一畝者應以分厘毫計算並應以新制市尺測量為標準

十五 「有無工作契約」欄係工人進廠工作

應將該廠所製物品種類及某省某縣等縣及每年銷售總額若干應分別填報

十四 「製造程序說明書」欄應將該廠各種製品製造方法經過手續自始至終詳細說明

十五 「成本會計或全廠預算決算」欄應將其名稱及所在地填明

十六 「有無分廠及分廠所在地」欄如有分廠將其名稱及所在地填明

十七 「有無分廠及分廠所在地」欄如有分廠將其名稱及所在地填明

十八 「經濟部工廠登記附表乙 填表

說明

一 「職員數目」欄係指在廠辦事人員應

二 「工人數目男女童分別」欄凡在廠工作之人應將男工女工童工人數分別如

無童女工亦應在各該項欄內註明

三 「最高最低工資男女童分別」欄應將最高工資每月若干最低工資每月若干

四 「工作時間及延長時間之規定」欄應將每日實在工作時數或有特別情形必

須延長工作時數分別填明惟不得超過

（六〇〇〇平方尺）其不足一畝者應以分厘毫計算並應以新制市尺測量為標準

十五 「有無工作契約」欄係工人進廠工作

## 六 七

時有無定期契約如無契約應於本欄內註明如有契約須將契約附呈一份  
「工人獎懲方法」欄對於工人之有無獎懲方法應明白填註並須將獎懲規章附呈  
「工人福利事業種類」欄對於工人在工作時間以外有無補助教育及因事體恤或年終獎金分配盈餘等等應詳細敘列

## 八 九

「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明  
「備考」欄凡以上各項如有未盡之處可於此欄內補敘

## 本局訓令

總文(三)字第六〇五三號  
三十一年八月十九日

## 黔桂湘桂兩路警務協防辦法

詳為說明或列表簽名交代之。

三、接班護車兵應於列車未到站前待命接替不得遲到。  
四、卸班護車兵於任務未交代清楚時不得先行離去。

五、其餘勤務概照鐵路警察服務規則之規定辦理。  
六、其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

五、旅客之進出除聯運車外其餘均按各該路之出入口出入便利檢查而免素亂。

六、車站附近客棧住戶由兩路憲警會同地方警察清查登記之。

七、兩路聯運列車之押護勤務規定在柳南

附發黔桂湘桂兩路警務協防辦法一份  
中華民國三十一年八月十九日

## 黔桂湘桂兩路警務協防辦法

## 甲、護車勤務

一、兩路聯運列車之押護勤務規定在柳南

站交代

二、交代時應互相敬禮並必須將交代事項

乙、車站勤務  
一、兩路之站房票房概照兩路行政系統負責辦理不得紊亂遇必要時應本合作精神互相協助之。

二、站台秩序  
1. 商用或軍用汽車一律不准進入站台  
2. 無照小販不准入站營業。  
3. 裝卸夫及站夫由各主管路自行管理

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」欄廠內有無預防機器汽鍋及火災水患等各種危險及維護工人衛生之設備應切實填明

其裝卸行李及貨物之支配，依客商運往地點或運來地點區分之。

## 三、接送列車

1. 聯運列車由兩路各派相當警力共同維持之其地區劃分由駐在站兩路官長協商辦理。

2. 為統一指揮起見，由兩路互相輪流派遣值日官長一員負責辦理有關車站秩序警衛及勤務事宜。

3. 如遇違章違紀案件發生應按當時情形及發覺人隸屬路別依法處理之若係關係雙方者由雙方會同辦理。

4. 其他兩路普通列車由兩路各自負責之。

八、「工廠安全與衛生設備」

部總局令委任吳大昌同人將各舉行，石月長主席，行禮如儀後，機務處萬副處長報告機務概況，茲摘要紀錄如左。

本局在組織方面，約可分為三個階段，（一）自廿六年四月至廿七年九月為工程處時期。（二）自廿七年十月至廿九年十二月為衡桂段管理局時期。（三）自三十年一月起為湘桂鐵路管理局時期，機務工作，在第一階段，以籌備機車車輛協助鋪道完成路線為主，當通車伊始時，僅有機車二十餘輛，客車四十餘輛，貨車三百餘輛，嗣以時局變遷，江南各路機車車輛大批退存本路，數量大增，超過本路營業需要，爰將過剩之車停存不用，實際使用者，機車約僅五百餘輛而已，在此第二階段，除補充各項設備以謀營業之邁進外，所有行車修車工作，幸賴大部材料廠及鐵路機廠遷移委員會集成各路撤退器材擴供應用，尙能勉強維持，洎入第三現階段，上述器材領用多已告罄，加以海口悉被敵寇封鎖，外洋材料無法輸入，乃成當前最嚴重之問題，本路客運佔運輸營業之大宗，而客運機車則狀況良好者寥寥無幾，其他機車情況亦逐漸衰退，雖云存車線中所存機車尙多，但以露置多年，大都鏽壞，本路亦無完

品，並利用廢料改製，以補救缺料之困難，所有試驗可用之品名，歷載本路週刊，最近見於各站給水管件補充維艱，公私俱受影響，正設法改以竹管代用，藉資省便，顧料源支拙，日益加甚，多種配件，無法自造，如輪緣，鍋爐鋼鉄及螺擰鐵等，尤為不可或缺，目前雖尚有少數存料，今後如何維繫運輸，實堪深慮，故本處近得草擬一修維機車三年計劃，呈局核示，其目的在選就備存之材料，將現用機車分別按其性能及用途，酌定三年內停置及施修之程序，此後則須視材料供應情形，以為轉移，是在此第三階段，可謂已入艱苦奮鬥時期，本路機務工作實際困難情形，既如上述，則有不能不希求者四點，即（一）要求本路運輸方面儘量設法調整，期使實用機車輛減至最低必需數目。（二）提倡行車安全，減少事變，以免機客貨車狀況益趨惡劣，駕至損毀後無法補充。（三）希望

本處材料方面儘力設法籌備大宗重要材料，並繼續研究覓求替代品堅持廣其效用，（四）抗戰四年，我國已獲得友邦實力贊助，倘能將鐵路器材隨軍需品之供給不時接濟，則尤所深願而切盼者也。

詞畢，由主席宣讀黨員守則，即告禮成。

本路材料方面儘力設法籌備大宗重要材料，並繼續研究覓求替代品堅持廣其效用，（四）抗戰四年，我國已獲得友邦實力贊助，倘能將鐵路器材隨軍需品之供給不時接濟，則尤所深願而切盼者也。

### ▲車務處甄拔車長

週來車次增加，車長不敷支配，車務處曾仿照前數次辦法，令行各車務段於司事中擇其具有車長學驗者予以初試，初試及格，再行送處覆試，先後據各車務段保送初試及格車長廿四名，於本月廿日在車務處辦公室舉行複試，當由車務處劉處長親自出題監考，現正評閱試卷，所有複試及格人員，即以車長任用，支配工作云。

### ▲車務處規定各段站所組辦

#### 公用修理時鐘寄遞暫行辦法

各段站、所、組寄車務處修理之時鐘，時有缺乏零件情事，車務處為防止中途遺失，或零件被竊起見，特訂定各部分修理時鐘寄遞暫行辦法五條。茲摘錄於后：

1. 損壞時鐘，如須寄處修理者，應用公文或代電詳陳損壞情形，或需配何項零件，否則不予修理。

2. 圓掛時鐘及長方形座掛時鐘寄處修理時，應將該壞鐘擺錘隨鐘附寄，鑰匙可以留在原處。
3. 圓開鐘寄處本處修理，應用厚紙包裝，火漆封固，否則遺失零件機所有配備應由該請求修鐘處所負賠償之責。
4. 如有將私人時鐘假作公物寄處修理者，一經查覺，定予嚴懲。
5. 各段、站、所、組、損壞時鐘寄處修理期間，如無時鐘應用者，可詳細陳明俾便另寄用鬧鐘。惟應妥慎使用，不使損壞，俟原鐘修好寄還時，應立即將該替用鐘封固寄還本處。

## 通訊

### ▲竹管輸水之試驗

本局機務處對於代用物品之搜求試驗，歷誌各期本刊，近悉該處見於輸水用鐵

管件存料缺乏，補充維艱，又試以毛竹替代，結果頗佳，依據衡陽機廠試驗報告，竹管內部所能承受之最大壓力如左。

#### 用料情形

(1) 無節竹管：內徑 mm 71 厚 mm 9 長 mm 170  
68

(2) 有節竹管：內徑 mm 62 厚 mm 9 長 mm 390  
66  
65 厚 mm 9 長 mm 185

(3) 紋麻竹管：內徑 mm 68 厚 mm 16  
16 cm (即水壓力至每平方公分 16 公斤時竹管破裂)

(2) kg/cm<sup>2</sup>  
16 cm  
18 cm (竹管外部用  
紋麻紗厚約 mm 4)

由此可知三四寸徑以下之鐵水管，僅

## 一鐵一路問題講座

### 美國鐵路運輸技術之革新

吳紹曾

—— 載錄交通建設季刊創刊號 ——

中日抗爭，瞬經三載，歐戰再起，亦已過年。自英國參戰，法軍敗北，而歐戰火燃漫，數有席捲天下之勢。乃東洋島國利用戰機，先後威脅英法，控制緬越之交通，更欲接近軸心，奪取荷印之財富，野心勃勃，暴露無遺，太平洋之形勢，不久

可利用竹管替代，雖其質地不能耐久，裝接亦未易緊密，（須另加繩以防漏水）而代價所省實多，將來推廣行使，公私給水當俱感便益也。

▲許教授瀟陽蒞局講演

本月二十日下午四時本局請有西南聯合大學師範學院物理教授許瀟陽博士蒞局講演以「一個嚴重的教育問題」為題，說明我國致力自然於科學研究者人才非常貧乏教師與學生兩告甚少，并列舉戰時科學教程在施教上應注意之因時因地制宜各點，妙語環生本路駐衡崗仁均齊集大草坪聽講，精神極為樞密云。

可利用竹管替代，雖其質地不能耐久，裝接亦未易緊密，（須另加繩以防漏水）而代價所省實多，將來推廣行使，公私給水當俱感便益也。

立即起始登記受訓，在美國軍制上，將有重大影響。他如關島設防，各方活動甚力，禁運飛機汽油與廢鐵，業已付諸實施，加以汎美會議，美加聯防，英美協定租借海軍根據地等等，其意義尤為重大。其在軍事建設及設施方面，顯然已未雨綢繆，積極推行，不遺餘力。將來完成後，其實

二千八百餘哩，進展之速為各國冠。茲就美國最近二十五年來運輸技術之革新，為一簡略之敘述，既可知其平時準備之完善，亦可供我國鐵路之改進參考焉。

## 一、運輸能力之比較

自一九一四年十一月第一次歐戰開始之

平時有充分之準備，庶臨時可以應付裕如。然則美國鐵路在平時之準備果何如乎？所有運輸技術上之進步，是否能與軍事上之設施，互相配合，并駕齊驅，殊為吾人所欲知者也。

考美國之第一鐵路爲巴漢鐵路 (Baltimore & Ohio Railroad)，於一八三〇年完成，是年之通車路線僅二十二哩，十年之後，即增至二千八百一十八哩。及至一九二〇年，全美路線已達二十五萬二千八百四十五哩。此九十年中，每年平均建築

爲其主因。又觀美國鐵路軌道哩程，二十五年來，僅增百分之七，然資產投資，則增加百分之五十七強，蓋大部份資金皆用於改良路線及充實設備也。

進中，最引人注意者，厥為其列車速度之增加，而各種技術之革新，亦幾全以增加速度為其中心，如機車牽引力之加大，車輛皮重之減輕，坡度擋度之改善，新式行車號誌之裝置等等，莫不與增加行車速度有關。查一九一四年時，美國旅客列車之速度，為五十哩至六十哩，今則為八十哩至九十哩，由芝加哥至舊金山等地之行車時刻，一九三九年較一九一四年減少二十四小時，行車速度之猛進以及各種技術之革新，於此可知。  
（未完）

進中，最引人注意者，厥為其列車速度之增加，而各種技術之革新，亦幾全以增加速度為其中心，如機車牽引力之加大，車輛皮重之減輕，坡度擋度之改善，新式行車號誌之裝置等等，莫不與增加行車速度有關。查一九一四年時，美國旅客列車之速度，為五十哩至六十哩，今則為八十哩至九十哩，由芝加哥至舊金山等地之行車時刻，一九三九年較一九一四年減少二十四小時，行車速度之猛進以及各種技術之革新，於此可知。  
（未完）

## 孔子的人生哲學

李石岑

——摘錄李石岑先生著「人生哲學」——

孔子的人生觀，完全立足於仁之上，就是一面叫人家覺悟，一面自己努力去幹，可以說孔子的人生觀，是一種奮鬥的人生觀，是一種淑世的人生觀。孔子眼見當時「天下無道」，「邪說暴行有作」；於是救世心切，恨不得找到一個機會，把所有的懷抱，儘量的施展出來；所以前途甚麼障礙都不顧，總是抱定一個「有進無退」的宗旨，那裏看得出甚麼苦處憂處呢？所以

「葉公問孔子於子路，子路不對；子曰：『女奚不曰：其爲人也，發憤忘食，樂以忘憂，不知老之將至云爾。』」（論語七）

這是何等奮鬥的人生啊！孔子有一種特別的地方，叫我們不能不肅然起敬的，就是好學，所以他說：

「十室之邑，必有忠如丘者焉，不如

丘之好學也。」（論語五）

又說：

也。」（論語十七）

## 特載

——摘錄李石岑先生著「人生哲學」——

「朝聞道，夕死可矣。」（論語四）

可見他好學的精神。孔子平日對弟子

也只是勸他好學。所以說：

「吾嘗終日不食，終夜不寢，以思無

蓋，不如學也。」（論語十五）

又說：

「我非生而知之者，好古敏以求之者

也。」（論語七）

又說：

「敏而好學，不耻下問。」（論語五）

「學如不及，惟恐失之。」（論語八）

孔子一面對弟子說明「好學」的好處，一面又對弟子說明「不好學」的壞處，譬如他說：

「好仁不好學，其蔽也愚；好知不好

學，其蔽也薄；好信不好學，其蔽也

賊；好直不好學，其蔽也絞；好勇不

好學，其蔽也亂；好剛不好學，其蔽

也狂。」（論語十七）

又說：

「自行束修以上，吾未嘗無悔焉。」

此段有人說是僞託的，但我覺得是可以的。因為這段是對子路說的，子路使子羔爲費宰。孔子因爲子羔不學無術，所以罵子路是「賊夫人之子」，而子路竟答曰：「何必讀書然後爲學？」可見孔子老早善意開導他。其證一。在孔門中受責備最多的就是子路，因爲他好勇，好剛，好知，好信，好直，好仁，所以孔子樣樣對症發難。其證二。所以我覺得這段議論是孔子有爲而發的。孔子本是個「不爲已甚」的人，但對於不好學的人，却破口便罵，忍不住。所以宰予晝寢，孔子竟比之朽木糞土。王充做了一大段文章譏諷孔子，卻不知孔子別有一段苦衷。因爲孔子把「把學」一事看得十分重要，這和他的人生觀關係極切，他自己抱着這種人生觀，也期望弟子抱這種人生觀。如果弟子是好學的，他也極口贊揚。所以他屢屢稱道他最得意的弟子顏回好學，而曰：「不幸短命死矣，今也則亡。」并嘆息道：「吾見其進也，未見其止也。」以上就是孔子好學的方面說。孔子還有一種特別的地方，也叫我們不能不肅然起敬的，便是「誘人不倦」。所以他說：

「二三子以我爲隱乎？吾無隱乎爾。  
吾無行而不與二三子者是丘也。」

又說：

「有教無類」

可見孔子諄諄不倦的精神。這是就他教人的方面說。孔子一面「學而不厭」，一面又「誨人不倦」這便是他平生兩種最重要的生活。孟子裏面有一段記孔子這兩種生活的話，可以參照。

「昔者子貢問於孔子曰：『夫子聖矣乎？』孔子曰：『聖則吾不能，我學不厭，而教不倦也。』子貢曰：『學不厭，智也，教不倦，仁也，仁且智，夫子既聖矣。』……」

孔子以學不厭教不倦自勉，子貢稱他學不厭教不倦爲仁且智，稱他爲聖，孟子又在這裏加一番表章，可見學不厭教不倦，是孔子人生思想的中心。這是談孔子人生哲學的人不可不知道的。這便是孔子奮闘的人生觀，

孔子本是一個「功利思想」最富的人，這裡所說的「功利」，諸位不要誤會，不是孟子所說的「亦有仁又而已矣何必曰利」的利。更不是孔子所說的「放於利」（「喻於利」）的利，乃是邊沁，穆勒一流的功利論（utilitarianism）所謂「謀最大多

## 湘桂鐵路員工子女初級中學招生簡章

1. 招收名額——初中一年級兩班一百名，初中二年級一班五十名

（男女兼收）

2. 投考資格——

本路員工及本校教職員直系之子女孫女及同胞弟妹曾經高小畢業或具有同等學力者（如有非以上親屬關係混報者雖經錄取不准入學即入學後一經發覺定予勒令退學並呈報管理局依規定懲處關係員工）

3. 報名手續——

報名時應填寫報名單並呈繳（一）畢業證書或證明文件（二）最近二寸半身正面無帽照片三張（三）報名費一元（取錄與否概不退還）

4. 報名日期——

九月十五日及十六日

5. 考試日期——

九月十八日及十九日

6. 報名及考試地點——

冷水灘本校

7. 考試科目——

（一）國語（二）算學（三）常識測驗（四）口試及體格檢查

8. 到學日期——

十月一日

9. 入學手續——

錄取後入學時應（一）填具保證書（二）填具入學志願書

10. 應繳各費——

- （一）不收學費及宿費（二）雜費每學期五元（三）膳費暫定每月二十五元入學時先繳足兩個月（多退少補）（四）書籍費約十餘元（自購或託學校代購）

11. 校址——湖南冷水灘天后宮

數的最大幸福。」

孔子說：「天下有道，丘不與易，」惟其天下無道，所以孔子的「功利思想」非常發達，所謂「功利思想」也可說是「用世思想」。所以孔子說：「士而壞居，不足以爲士矣」。孔子自道他的志願，「是老者安之，朋友信之，少者懷之」。無論老者少者都要叫他過很平安的日子。這不是「謀最大多數的最大幸福」嗎？論語裏面有一段記孔子「功利思想」的話，

最爲警切：

子路宿於石門，晨門曰：「奚自？」子路曰：「自孔氏」。曰：「是知其不可而爲之者歟？」「知其不可而爲之」，這是何等精神啊！要曉得孔子那時的政象，混亂已極，就號稱賢者都沒有不灰心絕望的。所以「賢者辟世」，其次辟地，其次辟邑，其次辟言。他們對於孔子都覺得太不識時勢，所以百端譏笑。你看接輿的歌，唱道：「鳳兮！鳳兮！何德之衰！往者不可諒，來者猶可追！己而！己而！今之從政者殆而！」但是孔子的雄心：毫不少挫，仍舊想找到一個機會，展布他的懷抱。所以他說：

「苟有用我者，期月而已可也，三年有成。」

又說：

「如有用我者，吾其爲東周乎。」

這正和孟子「當今之世，舍我其誰」抱同樣的氣概。不過後來終究沒有遇着機會，總放聲嘆道：「歸與！歸與！」可見孔子用世思想之切。就是他後來講學，也總要提到「用之則行」「邦有道則仕」的

話。這便是孔子淑世的人生觀。  
總上所述，可見孔的人生觀，一面是爲人的一面是自爲的；一面叫人家覺悟，一面自己努力去幹。這便所謂「己立立人，己達達人」，這便所謂「忠信」，這便所謂「仁」，這便是孔子的人生哲學。

## 著

### 司東公司吐能式渦輪發電機

陳廣燮譯

摘譯 Electrician Handbook for Inc Maintenance F. Storis Toulon TurboGlowa tns.

英國司東公司Toulon機車頭燈渦輪發電機，本路使用尚少，漸漸等路早已採用，結果頗佳。其原理與司東公司之L.B H.式及美國派勒公司之K.L.式相似，其構造牢固，因吐能式爲直流水發電機，以其最大發電量計，可供機車頭燈及全列車用燈，並適合小規模機廠如車房或汽船使用，尙能利用爲電池充電機，茲將其構起及如何保養，爰爲擇譯於後，以供參考。

一、概況 潛輪發電機全部密結成一體，支持於三隻腳座上，故安裝時不致歪斜不穩，而開動後亦無顫動之虞。

所以此池注油應用 Wakefield T.Q. 牌油，

總汽閥位於噴氣嘴附近處，調速器之動作係經由鋼珠軸承及曲拐而傳遞至汽閥，便於調節。此鋼珠軸承亦係自油池以得潤滑。

較大號之渦輪發電機，則裝有過速停汽機閥，當汽機速度超出正常百分之一十時，即自動將總汽閥關閉，而使汽機停止。

二、裝置 為拆卸方便起見，進汽管及排汽管皆須結合管節與機身接連。

當渦輪機裝接新進汽管時，須先用蒸汽，將該新管中塵鏽吹淨，否則於開動汽機後數小時內，即有蔽塞汽網而阻斷汽路之弊。

三、維持 (A) 潤滑 注油入總油池時，應注意將調速器下部之堵塞上緊，而將上部塞口溢出為止，如此則油位之高度，得以準確，發電機端之軸承皆應用 *skellia T.G.* 牌潤滑油，潤汽缸油絕對不能使用。

(B) 隔欄 機上封閉渦輪軸之隔欄，係金屬曲折整，故各隔欄皆無須重行填整。

(C) 滾汽網 此網位於汽閥蒸氣入口之內，其作用由於設計特別，能吸收大量之塵泥而不致阻，然亦應定期清潔，新

日時一星期後，必須取下清潔一次，倘鍋爐給水不良，或給水用軟水製造，尤須時加清理之。

(D) 速度調整 在特具情形，欲使電壓略有變動時，則將調速器主彈簧加緊或放鬆，其法先用螺絲扳頭將鎖緊螺母旋下，然後將彈簧調整固旋緊或旋鬆，直至得到所需之速度為止。在使用極長久之後，調速重量之刀口桿軸，有磨損之可能，其結果將不能按照正規調整速度，在此情形下，應將調速器零件及銷子，悉行更換。

在校準調速器之主彈簧後，必須將鎖緊螺母嚴密上緊，然後方可開動渦輪，此點應特加注意。

此種電機正常速度，為每分鐘  $2800$  轉，絕不能使其轉至  $2750$  以上。  
(E) 汽閥調整 倘汽閥會經折下，則必須重新調整，裝時先將夾緊挺桿之緊螺母旋鬆，然後將挺桿徐徐旋於汽門軸，直至不能再旋為止，所應注意者，即在能確定汽門軸，活動自如，而行程亦至相當限度；然後再鬆挺桿，將挺桿再退回至汽門軸槽之中心，即行鎖緊，於此時地位，方屬準確，此外不必任何調整矣。

四、電機 直流發電機，容量計  $1.3$  或更高之電體為磁場線圈，電樞及整流器；電機如不發電，應拆開機蓋，查視接線器柱端之線頭，是否鬆動，或碳刷頭是否與整流器之銅面貼合，以便及時修之。(完)

## 刊後語

先師孔子誕辰第二四九一週年紀念將於本期出版後二日屆臨  
孔子精神思想與事業之偉大光明，足以師表萬世，其教澤所被，已蔚為我中華民族文化之主流，其「大同」理想對於領導人類文化入於合理境域一點，所具影響尤屬深不可測。

吾人紀念孔子所重者固不在僅具崇拜之情緒與形式而在能以實際行動，闡揚先師遺訓，則發展我民族文化，實踐我民族道德及恢復我民族地位，以期無忝前人，易言之，亦即為民族盡大孝為國家盡大忠是也。至於致力之起點仍在好學與力行。先哲有云：「聖人可學而至」，幸共勉之。