## Archiv kür Seewesen.

## Mittheilungen

ans bem Gebiete

der Nantik, des Schiffbau- und Maschinenwesens, der Artillerie, Wasserbauten etc.

> Hofannes Biegler, k. k. Barine-Ingenieur.

Bahrgang 1869. V. Band.

Wien.

Im Selbstwerlage des Meransgebers. Commiffionsverlag von Carl Gerold's John. ihm trodene Kleibung und warme Speise gereicht war, wieber guten Muths. Derselbe erzählte Folgendes: Sie seien von der Besatung der 250 Last tragenden englischen Bart Jane Frances, Capitan John Monroe. Die Barte sei mit Kohlen beladen und von Sunderland nach Hamburg bestimmt gewesen. In Folge der anhaltenden stürmischen Witterung und des hohen Seeganges wäre das Schiff led geworden; durch unermüdetes Pumpen hätten sie dasselbe jedoch die zum Morgen über Wasser gehalten. Dann hätte das zunehmende Sinken des Schiffes sie an dem Weiterpumpen gehindert, worauf er, Simson und noch ein Matrose, Namens Stephan, das große Boot bestiegen hätten. Die übrige Besatung — 5 Mann — hätte sich, statt mitzugehen, in die Masten gestücktet. Das Schiff sei mit unglaublicher Schnelligkeit gesunken und obzleich sie sich noch in dessen Nähe aufgehalten, hätten sie doch Niemand wieder gesehen. Sie seinen darauf dem Lande zugerudert, in der Vrandung sedoch von einer großen Welle aus dem Boot geschlagen und aus kand geworsen worden. Stephan wurde 2 Stunden später mit einem Ruder in der trampshaft zusammengepresten Hand am Strande aufgesunden. Alle Wiederbelebungsversuche blieden ohne Ersolg. Hätte das verunglädte Schiff nur eine Stunde länger über Wasser gehalten werden können, so wäre die ganze Besatung ohne Zweisel durch das bereits zur Stelle geschasste Rettungsboot geborgen worden.

**Sie Keitenschleppschiffsahrts-Gesellschaft der Oberelbe** hat am 1. November ihren regelmäßigen Berkehr auf der Strede Merschwitz-Loschwitz eröffnet. (Mersch-witz liegt 2·1 Meilen unterhalb Meißen, Loschwitz 0·8 Meilen oberhalb Dresden; Weißen und Dresden sind  $3\frac{1}{2}$  Meilen von einander entfernt.)

Ich habe bisher gezögert, Ihnen eine Nachricht zugehen zu lassen, weil ber wirklich regelmäßige Betrieb noch burch mancherlei Borkommnisse ausgehalten wurde. So lag Ansangs die Kette so lose im Wasser, daß man auf der ganzen  $6^{1}/_{2}$  Meilen langen Strede wohl  $^{1}/_{4}$  Meile Kette beseitigen mußte. Mehrmaliges Zusammensahren mit anderer Schiffsahrt und directes Ansahren an die Dresdener Brüden gab zu Ausenthalt und Reparaturen Beranlassung, die wohl meist in der Ungeübtheit der Bedienungsmannschaften ihren Grund hatten. Gegenwärtig sind zwei Kettendampfer in Betrieb, wovon der eine bei Otto Schlick in Dresden, der andere in Buckau bei Magdeburg erbaut wurde. Beide Kettendampfer sind sowohl in der Größe wie in der Form von einander verschieden. Der in Buckau erbaute ist 140' (engl. Maß) lang in der Wasserlinie, 23' breit, in der Mitte 7', an den Enden 5' hoch und hat einen Tiefgang von  $18^{1}/_{2}$ ". Die beiden Kettentrommeln liegen in der Mittelebene des Schiffes und haben sebe einen Durchmesser von 42". Die Dampsmaschine liegt nebst dem Windwerse zur Seite und wird ausbalancirt durch den diagonal an der anderen Seite des Schiffes liegenden Dampssessel.

Das Schlicksche Schiff ist 130' (engl. Maß) lang, 21' breit, in ber Mitte 7', an ben Enden 5' hoch und hat einen Tiefgang von 19". Die Form des Schlickschen Schiffes ist gefälliger als die des Magdeburger. Schlick ist von der disherigen Ansordnung von Maschinen, Windwert und Ressel, welche unzweifelhaft für die Dauer des Schisses ungünstig ihrer Einseitigkeit wegen sein muß, abgewichen. Die Anordnung und Vertheilung der Gewichte ist beim Schlickschen Schisse gleichmäßig. Das Windwert steht zwischen den Maschinen, die ihrerseits beide gleich weit von der Mitte liegen. Die beiden angewendeten Dampstessel sind ebensalls gleich weit von der Mitte

Digitized by Google

bes Schiffes entfernt. Die Schlickschen Rettentrommeln haben einen Durchmeffer

von 52" engl.

Beibe Dampfer haben Maschinen von 60 effectiven Pferbestärken, mit Expansion und Condensation. Die Umsteuerung der Maschinen geschieht durch Stephenson'sche Coulisse, mit welcher zugleich expandirt wird. In der nächsten Zeit werden Indicatorversuche vorgenommen, nach deren Beendigung ich Ihnen nebst Diagrammen nähere Angaben über die Maschinen machen, zugleich auch den Kohlenverbranch angeben werde.

Beibe Schiffe sind an jedem Ende mit einem Steuerruder versehen, welche beibe gemeinsam und meist zugleich von einem Mechanismus bewegt werden. Die Schiffe sahren vorwärts und rückwärts und bleiben für gewöhnlich fortwährend an der Rette liegen. Die Rette selbst hat eine Eisenstärte von ½ und 15/16" engl. und wiegt pro laufenden engl. Fuß gegen 8 Pfd. Der in Magdeburg gebaute Rettendampfer kostet 25.000 Thir., der Schlickschafte 22.000 Thir.

Die Leiftungsfähigkeit ber Kettendampfer ist boch bebeutenb gegenüber ben Rabbampfern. Die Kettendampfer kommen nicht selten mit einem Zuge von acht und zehn Fahrzeugen, während die besten Raddampfer etwa sechs Fahrzeuge mit 8000—10.000 Centnern stromauf ziehen. Bis jest sieht man schon, daß die Leistungsfähigkeit eines Kettendampfers etwa dreimal so groß als die eines Raddampfers, der Kohlenverbrauch dagegen beim Kettendampfer mindestens viermal geringer ist.

Die Kettenschleppschiffsahrt ist eben babei, noch brei weitere Dampfer anfertigen zu lassen, um im nächsten Frühjahre ben Berkehr zwischen Riesa und Schandau zu eröffnen. Ob die Strecke bis Magdeburg mit Ketten belegt wird, ist noch unbestimmt, dagegen beabsichtigt man in Oesterreich die Kettenschleppschiffsahrt von Schandau bis Prag einzusühren.

Fruch des Cifens. — Man hat bisher vorausgesetzt, daß ein Bruch bei schmiedeeisernen Wellen erfolge, wenn das Eisen durch Stöße oder Erschütterungen trhstallinische Textur angenommen habe. Webding zeigt nun, daß diese Boraussetzung unhaltbar ist. Eine Welle wurde an dem einen Ende in ein Lager gelegt, während das andere freie Ende mit einem Gewichte belastet wurde. Hierdurch wurden die Fasern des oberen Theils der Welle durch die Durchbiegung verhältnismäßig ansgedehnt und die unteren zusammengedrückt; deim Notiren der Welle geschieht dies nun adwechselnd und auf diese Weise werden die Fasern zerstört. Bei dem Bersuch brach die Welle in vier Stunden. Die Peschaffenheit des Bruchs bei einer schmiedeseisernen Welle richtet sich danach, ob derselbe rasch oder langsam entsteht, bei plößelichem Bruch brechen die Fasern kurz ab und verlieren dadurch das sehnige Ansehen; wo eine wirkliche krhstallinische Textur sich zeigt, ist anzunehmen, daß das betreffende Eisen nicht krhstallinisch geworden, sondern gewesen ist. (v. C.)

Verwendung des pulversörmigen hydraulischen Kalks zu Mortel. — Durch bie Berwendung bieses Kalkes zur Darstellung von hydraulischem Mörtel, bemerkt ber Erfinder Villeneuve, werden folgende Bortheile erzielt: 1. Beseitigung der Uebelstände, die mit dem Löschen des gewöhnlichen hydraulischen Ralkes verbunden sind; 2) weniger Arbeit bei der Mörtelbereitung selbst; und 3) schnelleres Erharten des