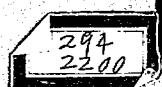
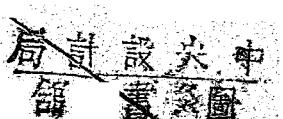


梁山絲織廠製銷概況



川康鄂區調查報告第二十三號

樂山燃氣產製銷之概況

年 月

46433  
4-94

桂川



1931

樂山絲織產製銷之研究

胡邦憲

樂山古名嘉定，位於岷江之西，桐河之北。岷江又名府河，源自灌縣，經成都，蜿蜒三百餘里而至樂山，與通雅安之雅河（又名青衣江）及上接大渡河之桐河三河匯合流三百六十餘里至叙府以入長江。故樂山在川西水道交通上之地位甚為重要，而川西以及兩康之羊毛、藥材、山貨等之物產乃大部集中於此以為集中貿易或轉運，集中貿易者雖不若集中轉運之多，但以商賈輶輶資本集中之故，附近各縣重要特產之蚕絲固以成繁榮樂山商業重要之因素，四川蚕絲產區廣大而最負盛名者則僅有南充、三台、樂山三地，茲以銷越南之雁瓦絲、大米產自樂山一區，於是又為越南銷莊之發祥地，佔川中主導市場地位之重要可知也。茲論其產製銷之狀況如次。

一、絲織之要地及產量

樂山蚕桑產區計已包括有雅河、浪江、桐河、馬邊河四流域及東西山之多縣，茲已繪其山勢，胥井研仁壽崇慶雅安洪雅夾江丹棱蒲江青神眉山犍為彭山雷波馬邊屏山等十

七縣每年各縣產量尚有若干，並無精確統計可供參考。貿易關係不易恰合其相，爰察其流動集中之狀況，而據其俗稱之來源路線區域，分別估計之，或幾稍可近於事實。其樂山區域產鹽之數量，縣產約三百萬斤，生鹽約二千公噸。

### 流域與產地

量  
色  
樣  
份  
量  
色  
樣  
份

雅河流域

青  
黃

白  
黃

黃  
白

黃  
白

黃  
白

岷河流域

青  
黃

白  
黃

黃  
白

黃  
白

涪江流域

青  
黃

白  
黃

黃  
白

黃  
白

嘉陵江流域

青  
黃

白  
黃

黃  
白

黃  
白

馬邊河

青  
黃

白  
黃

黃  
白

黃  
白

東西湖

青  
黃

白  
黃

黃  
白

黃  
白

合山

青  
黃

白  
黃

黃  
白

黃  
白

計

青  
黃

白  
黃

黃  
白

黃  
白

六樂山集中生鹽之來源及數量

樂山集中之生鹽，有集中貿易及集中輸出兩種，集中貿

MG  
下年26.81  
79

易者歷年有行機種良之收入數字尚可考証。挑數量雖無精確之數字可供參攷，但就出口商之報告，每年平均約有五百公担左右，據亦不虛，因出口商只或候天增公求易梯等數家，計冀良易，其緣集中於樂山供內外銷之數量每年平均約為一千五百公擔，據據於此，茲據商販之意見，估計此一千五百公擔之來源地點及各地分配數量如左：

區域	流域	產量	產量及集散地點	數量	說明
雅河	流域	四萬六千公斤	大部米樂山一部走內銷		
桐河	流域	一萬六千公斤	完全米樂山		
岷江	流域	一萬六千公斤	一半銷成都一半銷樂山		
嘉陵江	流域	二萬六千公斤	大部米樂山一部走內銷		
東山	山	一萬六千公斤	大部米樂山一部走內銷		
西山	合計	五萬六千公斤	大部米樂山一部走內銷		

二十六年樂市遭受土線管理之影响，樂山生絲集中之數量大減，既減半由買賣會及滇緬公司所收購輸出量



3 2173 5460 8

及綢緞輸入之內銷量合計尚不足七百公担，僅及應集中量二分之一。重要原因，一則因雷馬弄義德烏等地之緣，大量輪往麻府及筠連雲南等地，一則因橫河流域東山及府河流域等處之緣，或大量轉往或即供銷内地或就附近鄉場如舞陽漢陽渠等地集中供內銷。

### 三、樂山蘿線之輪路及數量

蘿樂山區所產之繩全歸集中於樂山青神詹山並歸仁壽丹棱等縣之城市或鄉場，於鮮廟望吊地點一段，已述其要，稱納最大數量者，較前為各地之大車房其次為井研樂山等處之小車房，與樂山城區之緣敵，最近年來小車揚運銷路及價格優越於大車房，繩甚多，故小車房之數量逐漸增加，大車房之數量逐年遞減，並以歇業已失之鳳翔華新榮華等廠，一一均在絕後或壞壞中，據料本年大車房之銷銷量將更為衰降而小車揚運之產量將益加抬頭，視於目前小車廠方抵禦鮮繩之活躍情狀，及價格微利條件，行不及之高組織資力俱小之大車房將更趨於悲慘，一分更始無疑議，恐深邊遠山中

之繭尚能為大車房所吸收外，樂山附近及平梁場地交通便利，繭市之鮮繭，必條為小車廠方所吸收，一般商號認為樂山產區之鮮繭，尚有百分之三十為大車房所購納，恐亦為較高之估計。

繭集中樂山生絲之銷路以越南之瓦城為主，本縣之綱廠次之，銷成都、重慶者較少，估計抗戰前後之數年，苟以集中數量為一千五百公担計，則瓦城計約銷七百公担，佔其半數弱，本縣繭織業約銷五百餘公擔，佔三分之一強，成都、重慶等地銷六百五十公擔，合作佔五分之一強。

#### 四、種類及品質

繭樂山產域所產之繭，除良繭全白外，土繭有黃白兩種，以黃繭為主，約佔全量百分之七十以上，白繭不及百分之三、四，川生繭公司樂山辦事處本年發出從良種計四萬三千張，估計產量較去年并成，計算每張平均約十公斤，約四千餘萬公斤，繭之品質，以品種論，以良繭最佳，以其蒸煮原而無害，為於去繭之產量約三分

之一弱例九每內乾改良繭可織繩三錢七分，每兩乾土繭僅能織繩一錢八九分是也。土繭之中，黃繭較佳，繭層稍厚，取繩量亦較白繭為多，且織者又為改良繭所不及。以來源地為論，牟子場或本莊栗山附近度繭較佳，王家場等地次之，其他各地皆平平，改良繭形如織圓，繭皮堅厚，大小甚匀，土繭形為長圓亦有織圓，繭皮軟薄大小不均。

繩 樂山產區所產之生繩，眾以大車繩為主，最近數年小車揚運繩路較好，價格亦高，產量逐年遞增。據一般商販之估計，二十七年大車繩之產量尚多於小車繩，約為二與一之比。二十八年小車繩之產量便已與大車繩相均等，預計二十九年大車繩之地價或降而至百分之二十尚未可知。小車繩東僅產於樂山之附近及井研仁壽等地，其他如青神、眉、犍為均極少。今各地小車增加甚速，樂山城鄉更在大量發展中，預料此後餘邊遠山地之區尚有大車繩之出產外，餘者均將歸於淘汰。英虜各地出產之繩質，以所謂圓方繩為最佳，產於樂山附近者，東山繩次之，產於井研仁壽等縣其他各地所產之繩，均甚複雜，體積亦甚異，此

瑣，劣質生絲，大部原由雲陝帮購入，重納一次，分頭二三錢  
三等，頭號條約四五十分，二號約在六十分以上，久號約七  
八十分，各地所產之小車線雜有念二三，念六七，念九等。  
附一等若但苟於嚴格評衡，則皆有名綱，此并實不常有。  
疊織繭，自織楊返念二條分始為樂山生絲綱目之種。

### 五 貿易

生絲之貿易，生絲為樂山市場中主要大宗之一，有樂東縣  
區域已括附近各縣，已見前段，茲述其特點，滑潤如脂，無  
貿易地點，以樂山縣城為主體，兼之漢陽、崇陽、安寧、貴  
之蘇稽鎮次之，青神井研洪雅眉山巒，眉邊瀘江據為各  
縣城，又次之，他如沿府河下流，桐河、雅河為邊河，亦帶之，織  
市尚多，皆不甚著，且總匯集點仍為樂山縣城，茲列各處與  
樂山之距離，方向及流域與產絲之種類如左。

地名 区域 方向 距離 生絲種類

漢陽 横

青神

漢陽 横

巴

大車線多小車線極少

子

大車線多小車線極少

七

大車線多小車線極少

八

大車線多小車線極少

井師

眉山

東山

東

二二

小東經多大東經極少

眉山

漢江

北

五〇

金首

洪雅

雅河

西北

三〇

金前

義眉

嘉州

西北

八〇

公前

夾江

嘉州

西北

七〇

公前

犍為

嘉州

南

一〇

安前

崇山縣城

漢江

西

一〇

金前

綿竹

嘉州

西北

七〇

公前

賀州

桂陽

東山

東

二二

金首

小東經多大東經極少

金首

小東經多大東經極少

金首

小東經多大東經極少

金首

小東經多大東經極少

金首

量，通常湧佔全年交易量五分之三至三分之二。九月之後，交易漸縮，但每案交易之數量則較大，蓋當時生絲來源，係聽自國戶之手也。

交易單依反行規 生絲交易原用稱大於太平十六兩秤之內為單依，外有九七折之銀規，二十七改用市斤銀規，不收秤規則以八四五折合老秤。六十八年生絲貿易實施管理，交易一律改用新秤，銀規亦予取消，即以市兩為單依是也。

交易費用 生絲交易費用在貿易管理前後稍有變更，目前二十九年度將取法何項辦法尚未一定。

費用名稱  
單依數量

營業稅行佣  
值百抽六

保甲經費  
值百抽六

利息  
角五分

秤  
四角

賣方賣方賣方

無

賣方

無

管限時之  
票依數量

值百抽六

無

角五分

四角

買方買方買方

無

買方

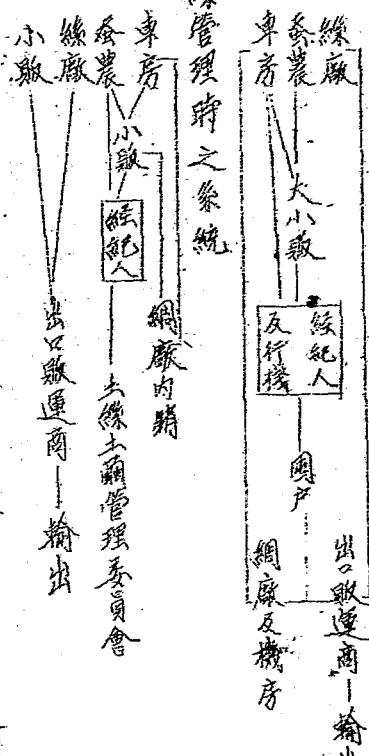
無

交易標準及價格 交易以大車粗絲及小車細絲為標準，價格視銷路為轉移，大小車絲之質，複雜不一，優劣異

趣，故同樣大小車織價格，仍大不同，主要判別之點，在於粗細之匀否，能梗之有無，顏色之純淨與否，及身分之乾濕等。交易方式，生絲交易，現貨為主，定車織取者例外，行錢手成立交易，則由行錢書立票據，作爲信託，詳落付現，亦為慣例。

### 交易系統

#### 生絲管理前之系統



生絲管理時期，小販之與絲廠出口販運商、車房及綢廠間

之買賣係為私賣私賣之性質

交易組織

樂山城後生絲文

易之組織二十七年之前

與二十八年生絲業行管裡之際頗有不同惟樂山之鄉區與其他集中市則狀如昔茲分述如左

二十七年前之生絲交易組織計有綱廠及機房絲廠行機經紀人固戶蚕農小販車房出口販還商反進口販運商等

綱廠及機房以就地或出產收賣生絲織綢業間有收繭織絲自用如城區之德記綱廠又有收繭團集造綱廠及機房以蘇稽及白洋埠兩地為最多

絲廠一部為收繭織絲揚遠之絲廠大多為出口販運商之副業計分近繭及紡織兩種近繭廠即揚遠廠以收繭織繭自收定條之細繭為業紡織廠即地絲廠有者收繭自織然後紡成雁瓦粗綿線有者收購大車粗繭紡成雁瓦粗繭均以販運為業遠繭廠計有達華龍興玉龍祥天順光榮華等拋絲廠計有和託增記濟川裕利昌等此外尚有數機繭廠內家即華新及鳳翔在民國二十六年之前本相繼

傳廿二十八年度鳳翔在規復中二十九年度華新亦在規復中，發動力量除華新為電機外，餘一律利用人力。行機織紀人，行機為買賣過秤之地點，織紀人為買賣之中間人，約十餘人，特取稱為失國戶，乃各業殷實鋪戶或私人之副業，以就地收線，開集居奇為業。

奉農 購桑織絲或自行入市售賣，或售與小販，或將繭售與織車房及織絲廠等。

小販 就鄉間之奉農或集市收買零線，挑市售賣。

車房 收繭織絲，有小車及大車之分，大車取租織，小車取揚，收細絲或直繩細絲，有時并承做出口販運商委辦外銷之定條繩。

出口販運商 計有雲漢兩幫，資本雄厚，雲幫有永昌祥茂恒復協和等復協和已歇，蓋漢渠幫有天增公均販運瓦城之商人，兼營收繭織絲及收大車繩紡雁瓦絲之業務，至如雲幫之同昌祥已停業，源以販運，以為終點，成都之機房莊客，以收購供內銷為目的者，業者均不一，庚幫之業務

遠甚。

進口販運商

分本地及外縣之大織廠資本及營業力  
量均較之小廠為大，其在產區活動之地點亦甚寬廣，收買

對手，係特於小廠售出對手，則以出口販運商為主，網廠反

機房次之。

一七八八年生絲貿易實施管理，國戶業務遷往鄉鎮，網廠  
機房照舊收買，所不同者，收買地點改城區而為外縣及鄉  
鎮耳，至織廠車房之收購織絲，及大小廠之收進販出，亦均

一八如前狀，惟一如網廠機房之避開城區耳。

蘇織之貿易

蘇織之貿易情形與絲稍异，以其時暫而  
市場多，交易從現而機構主導，繫於蚕農及廠家也，茲分述  
如左：

貿易地點

蘇織之貿易，遍佈於產區之鄉鎮中，其大者  
一為崇山之牟子場，一為眉山之王家場，一為沐川縣之城  
內，此外重要織市尚頗多，茲列其著者并統計其太小此數

如左：

織市等級

地

名

所屬縣份

與崇山距離

詠

一五五五五四五四四三三三三六八八八

而蘭言而大連年變化上列情形像指六十九華嚴  
年子場王家場牛羊溪通漢陽堤會橋  
水河堤太平場萬山油鹽斷江場禮  
董家場口橋神陵山山山山山山  
樂樂樂青青舟樂樂與青仁青樂山山山  
山山山山山山山山山山山山山山山山  
十八里二里九里七里五里三里二里  
水口場城內九里四里三里二里一里

十八里二里九里七里五里三里二里  
水口場城內九里四里三里二里一里

該二

瀘市除上列之外尚有多處惟集中上列各地之  
數量佔總產量已在百分之九十五以上即有其  
他小量流動結果亦仍歸總於此上列各地其  
樂山城內原為樂山邊域中最大繩市之一自光  
國二才二年後秤費加重保甲錢費增加秤又較  
簡場為大繩市乃漸分散現時有空襲關係更形  
冷落距城二十里通江場之聚落係因貨品日薄  
前去購買者減少之故

貿易季節 繩繩貿易樂山區域較之三台南充等區域  
為早普通約早十五日每年四月底為是新期五月上半月  
為貿易最旺時期五月半後交易漸淡因交易全為鮮繩故  
六月以後即至絕跡

交易單位 鮮繩交易原以六十兩天平秤之一升作單位  
自二十七年改用新衡之後一律改以公斤為單位合天  
平秤二十七兩六錢一公斤  
交易費用 鮮繩交易一為生絲之常費徵納營業稅百分之  
二秤息百分之二至四城內并有保甲錢費之附加百

分之点四

交易標準及價格

蘇織交易黃白分開大市為準價格

視銷路為轉移

交易方式蘇織交易全為現貨并送付現亦無比期手

續簡單

交易系統

參農——織廠——織廠或車房

交易組織蘇織交易之組織計有織廠車房參農織廠等茲分論如左

天織廠為規模較大之收織織之機構出售品以楊返織為主雁瓦次之直織又次之廠名業見前段二十八年度只有永昌祥成恒屬滇綿公司蘇翔懷蘇合作社通江合作社玉龍祥德記建華等家二十九年度在大宗收織者現有貿易委員會崇山收貸處鳳翔邊織廠廣源裕利紡織廠屬於滇綿公司次之天織元通江合作社建華紙記織法金等

社至龍祥及工業合併協會等之織廠。又次之華新條狀股機車，本為近緣廠中之翹楚，現在修理中，間將為四川生絲公司織造良繩，故織取將以啟良織滿目的。

2、車房：為較小組織之織線機構，設處城市及鄉鎮之間，有小車製楊近者，有大車製<sup>造</sup>織者，小車產品為楊近繩之原料，大車產品為雁瓦粗繩之原料，現時小車繩價高於大車繩價甚多，所以大車繩出產大量減少，只漫城處所有之。

3、蚕農：乃鮮繭之生產者。

4、織廠：乃分各鄉鎮之小廠，有專織繩，有兼織繩，以向織戶收零運售於織市為業，其業務之主要來源為蚕季之放款，今年織價增高，小廠經營力量不能預算活動力量，因以減少。

5、紡織廠：又名拋織廠，或曰為雁瓦之粗繩，以收購大車繩，故綿雁瓦繩為主業，兼營收織繩，每條裕利成績兩家，現歸漢綸公司管理。

六價格

樂山織繩之價格，視於鋪路為轉移，自光緒十七八年以

至二十七年之秋為價值低落時期，以是綠葉大不振。二十八年之夏價格因一般物價之飛騰，及土壤上耕管理方法之未善，迄前風靡一時之投機走私之黑市後始漸抬頭，馴至二十九年之夏初，暴漲且超過十七八年之高價五六倍，迨過二十四五年之平均價十餘倍，此後漲跌未復，販貨者仍在日形躊躇，市價將演變至何等程度，誠難揣測，茲論最近六年繭絲價格如左：

繭絲價格 民國以來，以十七八年為高價時代，每天平八十兩秤之價格，平均達七角五分，是後舶來品日多，在農村破產及社會經濟恐慌，致重壓迫之下，價格日落，至民國二十六、二七年為最甚，迄二十五年仍為極端降低時期，蓋每年平均價格曾未超過每二十二、三角也。二十六年繭價稍漲，二十七年漲過慘落時，季平均價之一倍以上，二十七年繼續上抬，約百分之四十，其最高價格且超過十七八年平均價約十分之四，超過慘跌時期之平均價約三倍許，二十九年繭金一屆，漲風之甚，澎湃一時，例如開盤每公升為三毫七八角，立脚未穩，縱漲而為四元一二角，加之每日之

內外情變化，在職員演劇之期，即盤旋而打破五元之閥，三日期間，又竟由四元二角之價升至六元以外，變化之劇誠莫測也。按列二十四年以來，躉價格如左：

年份	單價	最高價	最低價	平均價(元)
廿四年	大率半兩	0.48	0.38	0.40
廿五年	大率半兩	0.35	0.25	0.30
廿六年	大率半兩	0.35	0.25	0.30
廿七年	大率半兩	0.35	0.25	0.30
廿八年	大率半兩	0.35	0.25	0.30
廿九年	大率半兩	0.35	0.25	0.30

生絲價格 生絲價之起落，雖有時局之命運，由十七八年以還，即逐年衰跌，二十八年，至廿六年，五六半為最低時期，二十九年下半年稍見起色，三十一年，半遞次高昇，二十八年，生絲價格之復，乃為上漲，是時，則滿二十八年冬，因一報物價之上漲，更為激盪，二十九年，生絲為殺價，但旋以新織上，平銷市場，同時，一報物價又為下跌，深落未

穩, 旋踵入矣。今秋目前, 在看漲之勢。每兩銀以至二十二年  
未大半後, 上價格如左。

年齡

等級

評價

最高價

最低價

平均價

廿二年

大車頭

壹萬

八千

四千

二千

廿三年

大車頭

金兩

六千

三千

一千

廿四年

大車頭

金兩

五千

三千

一千

廿五年

大車頭

金兩

四千

二千

一千

廿六年

大車頭

金兩

三千

二千

一千

廿七年

大車頭

金兩

二千

一千

五百

廿八年

大車頭

金兩

一千

五百

一百

廿九年

大車頭

金兩

五百

一百

五十

規

頭

金兩

五百

一百

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

合

國

幣

一

錢

頭

金兩

五百

一百

五十

元

錢

乾後第二步之加工即為織繩繩有大車小車之分大車  
 出品為粗繩條份不勻大部供作紡織瓦緣之原料及織網  
 之用小車出品為楊返細繩條份較勻可供外銷及細織網  
 織之用小車出品尚有直繩繩一種以繩繩不經過楊返之  
 加工而異粗細不勻筋瘦甚多內銷網廠每鮮繩一公斤  
 蘭可繚生絲開平二兩至二兩一錢每兩上乾繩可取生  
 繩一錢八九分每兩改良乾繩可取生絲二錢七分高於土  
 蘭產量近於三分之二茲列樂山區域小車廠家之碑名地  
 址及駁木機小車數量如左表

廠名或地名	縣	別	所在地	象繩率之種類及部數	取繩種	種類
榮華絲廠	樂山區	普堂寺	木機揚返供外銷	木機	八。	
鳳翔絲廠	金前	黑竹街	木機揚返供外銷	木機	六。	
華新絲廠	金前	任家場	木機揚返供外銷	木機	六。	
格利絲廠	樂山	新橋子	木機揚返供外銷	木機	六。	
茂源	樂山城外	楠木林	木機揚返供外銷	木機	六。	
德記	樂山區	張公橋	木機揚返	木機	六。	
建華						

大業合作協會

樂山北門

玉石碑

四〇  
木機揚送

龍興

樂山對河

新家場

五  
機未  
面  
全前

玉龍祥

樂山城區

三慶橋

六  
機未  
面  
全前

合興一通江  
和記德記法合作

樂山縣

里仁街

七  
機未  
面  
全前

枝繁

樂山縣

華興鎮

八  
機未  
面  
全前

散車

樂山縣

分散

九  
機未  
面  
全前

青神

樂山縣

分散

一〇  
機未  
面  
全前

沐川

樂山縣

分散

一一  
機未  
面  
全前

人力

樂山縣

分散

一二  
機未  
面  
全前

楊追

樂山縣

分散

一三  
機未  
面  
全前

車六部

樂山縣

分散

一四  
機未  
面  
全前

可以管

樂山縣

分散

一五  
機未  
面  
全前

小車

樂山縣

分散

一六  
機未  
面  
全前

各廠

樂山縣

分散

一七  
機未  
面  
全前

設備

樂山縣

分散

一八  
機未  
面  
全前

揚追車

樂山縣

分散

一九  
機未  
面  
全前

之程度

樂山縣

分散

二〇  
機未  
面  
全前

由鮮繭而繹遠成絲，計經過烘繭煮繭繕

成蒸揚追車，綴綻成，并四大部門，茲分述如左。

一、烘繭：烘繭目的係殺其蛹而乾其繭，以便存放，烘繭

工具重要者為磚砌之烘房，房內搭以木架，放置烘籠，每籠

量約六公斤，其每房放置烘盤之數量，視廠之大小不

一數普通大廠分兩隔每隔分十一層，每層置炕歸三只計  
每房合計六十六只。小車房則為土炕，大小不一致，不燃柴  
火，第一道炕繼續炕二小時翻繭一次，四小時取出此轉蛹  
已殺死。第二道炕亦二小時翻轉四小時出炕，不過火力比  
第一道為小。第三道炕時間不定以乾為止，故火力較之第  
二道炕更小。

2、煮繭織線 車與杜連，蘭煮鷄中，拘繭於車，陸續推動，  
漸集成簇，每簇重量視取繭灰重而不等，出口繭四萬磅，需  
三十六兩乾繭，每萬九兩取繭工作每車需司車工一人，節  
織繭工人每車產繭數量視條份粗細而不等，通常念二條  
份（約）每車每日可十五六兩，三五條份（約）每車每日可  
十兩，雁瓦粗繭由三六至四十條份者，每車每日可取三十  
兩左右，絲愈細其工愈難，其成品愈少也。

3、揚返載灰 乃接頭成足，檢查粗細，剔除糙梗之重要  
工作，揚返車五部，以一人司之，接頭去筋，工作敏捷，非技術  
上乘不能辦，車之轉動，另由一人司之，每人計轉動返車二  
十部，需接頭工人四名，更迭替換，每車工人三名是也，每

車每日可返織四足(雁瓦每足四百轉)通常揚返每足重約一兩七八錢視預先規定而不等每車七兩六錢每車一日更迭二次計每人每日可成十車成織四十足重七十二兩  
4. 紋綫 乃紙織成支由支成并之工作工作快慢視於技術及工作之繁簡而异普通揚返每一工人每日可成八并成綵或并條用機械輔佐者如專用人工效率相差甚遠每并揚返天平一百另五兩揚返每織綫之重量約三錢五雁瓦織成綫用人工工作較場返為慢每日每二人可成四百餘兩角一上手及一下手合作每配合天平四十七兩內銷揚返每并之重量不一致內外銷揚返每并所含之支數均不一定但雁瓦織則頗有規律例如最細者約含一百一十支中等約一百零五支含莊九十五支粗綫由三十五支至九十九支視粗細而不等

5. 燈織織繩 揚返綺綫之外為計算工資及工作成效計共煮織取繩或繩之後例由收織發織人按交織繩取之苗頭數量驗收織或每一苗頭應變繩一錢四苗頭即為四

絲廠之組織 組織視廠之大小而異，廠之大者如華新  
有總理及正副廠長或技師不止一人。廠之小者，技師可主  
持一切，茲列示百部車以上絲廠職工種類及人數之分配  
約計如左表：

職工之種類	職	責	人數	說	明
職員技師	負技術指導之一切責	一金員	百部車以下之廠約需 一人		
總管	管理一切之務	一人	每部車需五人		
管理員	管理及指導織線	六十部	每百部車需五人		
管楊返	管環及指導揚返	一人			
管	身發蘭收銀之全責				
管	並管理工織線為管 理員				
稱	負責稱織線為管 理員				
搖條員	檢查織線之粗細及條 份為管理員之下手				
管伙食	管理職工之伙食				
會計	管理銀錢之出納				
庶務	管理一切庶務事宜				
工人織線工人	煮蘭織線	一人	百部車以上之廠設有專 人		
返織工人		一人			
揚返成次		一人			
每車二人					
每車二人					
全前					

搖車人 搖動追車 每六人 部單

擇繭人 擇選双邊繭子 每六人 部車

約需六部車  
約需六部車  
約需六部車

扯繭人 去双邊及繭頭

扯繭人 去双邊及繭頭

約需六部車  
約需六部車  
約需六部車

挑水夫 供給織織之水

看火夫 經營織織之火

約需六部車  
約需六部車  
約需六部車

雜役 經營雜務

每六人 部車

此外經理一人或二人廠長一人或二人亦視廠之大小而  
系

織織工之待遇 有以年計者，如技師會計庶務及其  
他職員，有以月計者，如總管管帳管伙食管理員擇繭員搖  
條員管揚追等職員，及搖車挑水看火扯繭中追織等事人。  
以斤頭計算者，有織織擇繭之工人，茲列民國二十八年度

職工之薪工約計如左：

職工種類

年工

每月薪元

伙食

每月薪元

技師

年工

六百一八十

伙食

管

月工或年工

六百一八十

伙食

每月薪元

前

管 楊 返  
管 賬  
管 食  
林 蘭 貢  
搖 條 員  
會 廣  
搖 樂 會  
計 務  
車 水 大 中 批 藤  
繆 錄 大  
擇 蘭 人  
今 年 生 活 高 賴 人 工 薪 資 果 煙 生 活  
度 約 不 過 百 分 之 四 十 且  
有 余 但 薪 工 上 漲 之 程 度 沈 尚 不 故  
每 月 四 口 仙 一 千 二 百 元 供 不 全  
擇 蘭 人 工 薪 資 果 煙 生 活  
供 不 全  
前 前 前 前 前 前 前 前 前 前 前  
前 前 前 前 前 前 前 前 前 前 前  
前 前 前 前 前 前 前 前 前 前 前

返織廠之設備及價值。返織廠之設備視業務大小而  
不一，茲就估計百部織車廠設備成本如左。

	設置標題	新車需要量	反覆價值	新車需要量	反覆價值
月	織輪	八口	一百零一	五口	一百零一
小	織輪	二口	一百零一	五口	一百零一
大	織輪	三口	一百零一	五口	一百零一
織	織輪	四口	一百零一	七口	一百零一
織	織輪	六口	一百零一	九口	一百零一
織	織輪	八口	一百零一	十一口	一百零一
織	織輪	十口	一百零一	十三口	一百零一
織	織輪	十二口	一百零一	十五口	一百零一
織	織輪	十四口	一百零一	十七口	一百零一
織	織輪	十六口	一百零一	十九口	一百零一
織	織輪	十八口	一百零一	二十口	一百零一
織	織輪	二十口	一百零一	二十二口	一百零一
織	織輪	二十四口	一百零一	二十五口	一百零一
織	織輪	二十六口	一百零一	二十七口	一百零一
織	織輪	二十八口	一百零一	二十九口	一百零一
織	織輪	三十口	一百零一	三十一口	一百零一
織	織輪	三十二口	一百零一	三十三口	一百零一
織	織輪	三十四口	一百零一	三十五口	一百零一
織	織輪	三十六口	一百零一	三十七口	一百零一
織	織輪	三十八口	一百零一	三十九口	一百零一
織	織輪	四十口	一百零一	四十一口	一百零一
織	織輪	四十二口	一百零一	四十三口	一百零一
織	織輪	四十四口	一百零一	四十五口	一百零一
織	織輪	四十六口	一百零一	四十七口	一百零一
織	織輪	四十八口	一百零一	四十九口	一百零一
織	織輪	五十口	一百零一	五十一口	一百零一
織	織輪	五十二口	一百零一	五十三口	一百零一
織	織輪	五十四口	一百零一	五十五口	一百零一
織	織輪	五十六口	一百零一	五十七口	一百零一
織	織輪	五十八口	一百零一	五十九口	一百零一
織	織輪	六十口	一百零一	六十一口	一百零一
織	織輪	六十二口	一百零一	六十三口	一百零一
織	織輪	六十四口	一百零一	六十五口	一百零一
織	織輪	六十六口	一百零一	六十七口	一百零一
織	織輪	六十八口	一百零一	六十九口	一百零一
織	織輪	七十口	一百零一	七十一口	一百零一
織	織輪	七十二口	一百零一	七十三口	一百零一
織	織輪	七十四口	一百零一	七十五口	一百零一
織	織輪	七十六口	一百零一	七十七口	一百零一
織	織輪	七十八口	一百零一	七十九口	一百零一
織	織輪	八十口	一百零一	八十一口	一百零一
織	織輪	八十二口	一百零一	八十三口	一百零一
織	織輪	八十四口	一百零一	八十五口	一百零一
織	織輪	八十六口	一百零一	八十七口	一百零一
織	織輪	八十八口	一百零一	八十九口	一百零一
織	織輪	九十口	一百零一	九十一口	一百零一
織	織輪	九十二口	一百零一	九十三口	一百零一
織	織輪	九十四口	一百零一	九十五口	一百零一
織	織輪	九十六口	一百零一	九十七口	一百零一
織	織輪	九十八口	一百零一	九十九口	一百零一
織	織輪	一百口	一百零一	一百一	一百零一

上列織輪如累合，即可完成，由織向返而脊元工作。  
絲織廠之加工，約織廠亦名拋絲廠，或名織廠瓦粗絲，  
織料以大車織為主體，二十八年度開工者計有和記、增記、  
濟川、裕利、茂興五家，工廠七所，今年和記、增記停業，建昌、裕

之永平早經停業將能繼續開工者或有誤報天增公廠之濟川雲帮永昌祥廠之裕利及茂恒現均歸漢綱公司使用其工廠五所其加工之中心工作為絨床之分粗細剔毛拔除蘭申剔顏色俗名拋纈及大車之紡織普通十人拋纈一部大車即可相濟拋織工作每人每日可六七兩視其工之高下而异二十八年工資每兩三分五厘今年計將每至五六分大車之紡織前水車之倒縫均為副於拋織之工至月工司之拋織廠之挽友即挽織輕重不一不過每并重當一兩為四十支兩天平最粗繩每并由三十五支至一百五支最細繩每并之二百一二十支打并之前通常尚須燙織

道

一、織廠車房織繩之時季 新蘭下市左右時間乃一織繩廠車房開工時期與開工日期之久暫視鮮繩購買力的不等者每年購買力最大者為華新鳳翔兩家織繩期甚能至一年對年雲陝幫次之通常可八個月此外大小車房多則三日少則一二個月樂山蘭市全為鮮繩織市織是所產繩本弱小者是以只能冬力之所織而在娘娘之蘭朝中備諸

原料也。

八  
色  
裝

楊通之包装出口楊  
并每年大半一百另五萬  
之內，織外毛以皮紙及油  
畫石灰之混合物，使堅不  
之數量及價值約計如左

數量  
一  
三  
四

舊題  
三〇〇  
廿八年夏  
植

用木洋麻油皮根綢綉布面綢綉布面綢  
合綢綢蘇織織工計瓦羅

之包裝  
數量  
一隻  
三元  
一隻  
三張  
八張  
兩根

可以審

卷之三

取其靈

卷之二



年五月漲昇甚劇估量數之六十八年夏水又前已萬約一  
倍半至兩倍許且仍在續漲之中

九  
運  
義

樂山為岷江、桐河、雅河之匯流處，水終年附河而行，折北入岷江，經眉山、彭山約四百餘里通成都。由麻柳橋南下行，經犍為而至叙府，約三百六十里。由雅河出折西北上，行經夹江、洪雅而至雅安，約三百餘里。由桐河曲折而行，上接大渡河通西康之瀘定。常年可通木船者有嘉河之由成都下百餘里之江口至叙府一段，常年可通竹筏者有雅河至雅安一段，桐河流激灘多，上行三、五百餘里尚通船，其上則五灘撞互不可通。洪水之季，府河由樂山至叙府，年可通輪船，四個月由樂山至成灌之交通亦暢。通雅河之河冰激灘多，船行危險，雅安至樂山一線竹筏仍暢通，但上水之緩無法估計，且茲列生緣產地地名距離及運輸情形如左。

洪	雅	安	地	若
雅	安	路	綠	
下	水	河		
水				
劉	三百餘里	紙	織	
古	竹	竹	織	
李	篠	篠	織	
義	義	義	織	
蘇	洪	洪	織	
水	水	水	織	
三	日	日	織	
四	二	一	織	
三	一	一	織	
二	一	一	織	
一	一	一	織	

義肩	全前	八十里	八日	洪水三日	拉水一日	
牛頭	木船	一百二十里	二日	六日	六日	
水河	木船	約七十八里	一日	六日	六日	
約百二十里	木船	約百二十里	一日	六日	六日	
上船	木船	一百二十里	二日	六日	六日	
下船	木船	一百二十里	二日	六日	六日	
青神	木船	一百二十里	二日	六日	六日	
全前	木船	一百二十里	二日	六日	六日	
仁壽	木船	一百二十里	二日	六日	六日	
旱路	人挑	三百千里	三日	六日	六日	
井研	人挑	一百千里	三日	六日	六日	
全前	人挑	一百千里	三日	六日	六日	
義眉	人挑	一百千里	三日	六日	六日	
全前	人挑	一百千里	三日	六日	六日	

註一竹筏載重可三千斤至五千斤每船載重視水之大小而定每人挑負約百八十斤均以天平計算。

註二運費之數量單位為天平之百斤其高低視水之大小及人工之間忙而定洪水時際之水還反冬季挑運運

費均較廉。

註三水道距離計算不易準確故為約數旱路里程乃四川習稱之里遠近亦不一致。

註四運輸費用截至二十九年五月份止已漲至二十八年平均數一倍半左右例如義肩到樂山每百斤平均運費二十八年為二元目前為五元但水道運輸運費漲

度尚不及一倍，例如雅安至樂山六十八年每百斤平均運費為八角目前不過一元三角左右。

生絲輸出之運輸以用船水之木船及洪水之輪船經府河下行運敘府轉水陸運滇江發旱腳至昆明而往瓦城為

主蘇列示二十八種運輸情形如左

起訖地點路線

下府網

日期

歲運

費用

費(元)

樂山至敘府

府網

米價

米日

每箱八角

每箱一元

千九百零八角

千九百零八角

元

元

元

元

元

敘府至昆明

府網

米價

米日

每箱四十元

每箱六元

由昆明運瓦城

每箱四十元

由昆明運瓦城

每箱一百元

五六十元

五六十元

五六十元

昆明至騰越

府網

米價

米日

每箱八角

每箱一元

由昆明運瓦城

每箱一百元

由昆明運瓦城

每箱一百元

五六十元

五六十元

五六十元

騰越至八莫

府網

米價

米日

每箱八角

每箱一元

由昆明運瓦城

每箱一百元

由昆明運瓦城

每箱一百元

五六十元

五六十元

五六十元

八莫至瓦城

府網

米價

米日

每箱八角

每箱一元

由昆明運瓦城

每箱一百元

由昆明運瓦城

每箱一百元

五六十元

五六十元

五六十元

合計

府網

米價

米日

每箱八角

每箱一元

由昆明運瓦城

每箱一百元

由昆明運瓦城

每箱一百元

五六十元

五六十元

五六十元

今年運輸費用時在建化惟目前每百市升至敘府(木船)像一元五角三日可到上敘府以至昆明反瓦城可換熊二十八年運價之倍數計算

央 江	金 前	約八千里	木 船	裝水 合量
艘 為 眉 山	下 府 水 河	約百零 七 隻	本 船	約百零 七 隻
青 神				
仁 壽	金 前	約百零 七 隻	一 日	一 日
井 研	旱 路	八百 二十 里	人 挑	二 日
峩 眉	全 前	一百 千里		
		全 前		

該竹筏載重可三千斤至五千斤，每船載重約百二十斤，均以天平計算。  
該運費之數量單依為天平之百斤，其高低視水之深淺而定，浮水時際之水及人不之間忙而吊，吊水之大小。

費均較廉

