

PATENT



N<sup>o</sup> 101. ✓

# BESKRIFNING

OFFENTLIGGJORD AF  
KONGL. PATENTBYRÅN.

FÖRFALLET.

W. WENSTRÖM

ÖREBRO

Maskin för tillverkning af väpnad stängsel.

Patent i Sverige från den 27 januari 1885.

Maskinens uppgift är att från plätrensor af jern, stål eller annan metall, utskära taggämnen på sätt fig 1 visar, att gifva uddarne den vikning som i fig. 2 antydes och att med lämpliga mellanrum placera dem emellan trådar af jern, stål eller annan metall, så att en vanlig linslagningsmaskin kan fullborda kabeln i ungefär den form, som fig. 3 och 4 angifva.

Plåtarna kunna gifvas flera eller färre taggar än de här angifna fyra, äfvensom kabeln kan snos af flera trådar än två.

Fig. 5, pl. I, utgör en tvärsnitt efter linien  $x x$ , fig. 6 längdgenomsnitt efter  $y y$  och fig. 7 horisontalsektion efter  $z z$  af den del af maskinen, som innehåller de arbetande verktygen.

Fig. 8, pl. II, framställer en elevation och fig. 9 plan af maskinen i sin helhet. I alla figurerna och på båda planscherorna beteckna samma bokstäfver samma del.

Uti rännan  $a$  frammatas plätrensan  $b$  ryckvis af den endast på en del af omkretsen tangerande matarrullen  $c$ , och den nedtryckes under framryckningen af en med häfstång och fjeder försedd tryckrulle  $d$ , mot matarrullen, och under viljan mot rämbotten.  $e$  är det öfre och  $f$  det nedre klippstålet, hvilka drifvas medelst vefstakar  $g$  från axlarne  $r$  och  $s$ . Derigenom att äfven nedre klippstålet är rörligt, kan det afklippta taggämnet, efter någon sänkning, flyttas åt sidan medelst en skjutare  $q$ , hvilken röres framåt af en excenterskifva  $t$  på den stående förbindningsaxeln  $u$  och drages tillbaka

af en spiralfjeder. Så snart taggämnet blifvit flyttadt till  $h$ , på sidan om klippningsstället, komma två vikarstål, det ena  $i$  nedifrån, det andra  $j$  uppifrån, hvilka drifvas af vefstakar  $v$  och excentrar på de ofvan nämde axlarne  $r$  och  $s$ . Dessa vikare gifva taggarne den önskade formen emot hvar sitt af sänkena  $k$  och  $l$ . Härvid måste plåtens återfjedring tagas i beräkning. Derefter passera taggarne under upprepade framskjutningar den gängformiga hylsan  $m$ , hvori de ställas rätt emot kabeltrådarne, hvilka, ledda genom två hål  $n$  och  $o$ , komma från särskilda förrådsrullar (ej på ritningen visade) och lagom fort släppas fram af 2 par matarvalsar  $å å$ , af hvilka valsarne  $å å$  drifvas från den stående axeln  $u$  medelst vaxlarne  $ö$  och  $A$ , och valsarne  $å å$  tryckas emot dem af fjedrar i packdosorna  $B B$ . Vid punkten  $p$  nappa trådarne till sig och fastklämma taggarne derigenom att de sammanvridas till en kabel af en vanlig linslagningsmaskin, af hvilken endast hufvudvaxeln  $C$  och axeländan  $D$  äro synliga på ritningen. Denna linslagningsmaskin har samma drifkraft som den här beskrifna maskinen, hvilken drifkraft medelst rem, eller på annat sätt, meddelar sig till axeln  $r$ .

## Patentanspråk:

En maskin för tillverkning af väpnad stängsel, hvaruti, af en ryckvis frammatad

plåtremsa utklippes taggämnen, hvilka i följd af understålets rörlighet kunna skjutas åt sidan och der, medelst tvenné vikare, en uppifrån och en nedifrån, formas till taggar emot fasta sänken, samt under fortsatt framskjutning, genom en invändigt gängformg hylsa, vridas i rätt läge för att fattas af och fastklämmas emellan stängselträdarne.

(Härtill två ritningar).

Stockholm 1885. Kongl. Boktryckeriet.

Offentliggjord den 31 oktober 1885.

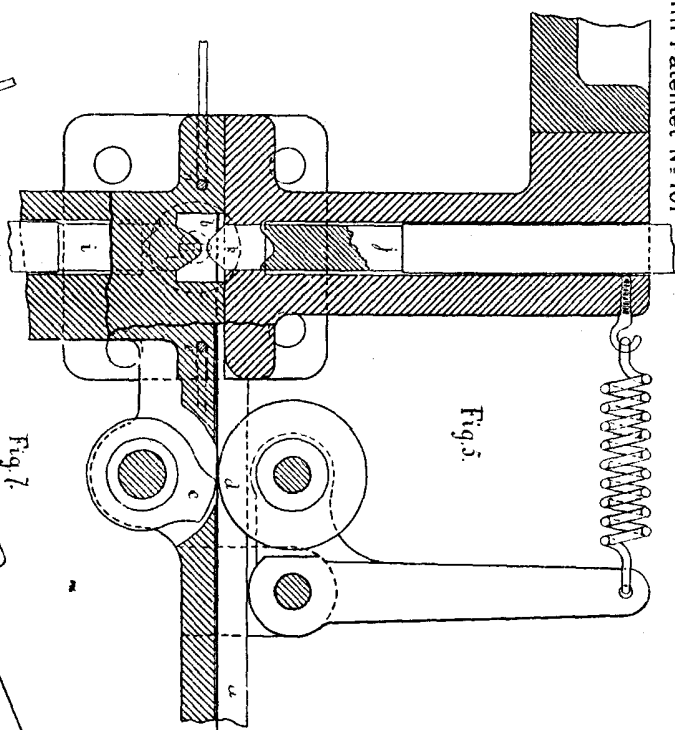


Fig. 5.



Fig. 2.

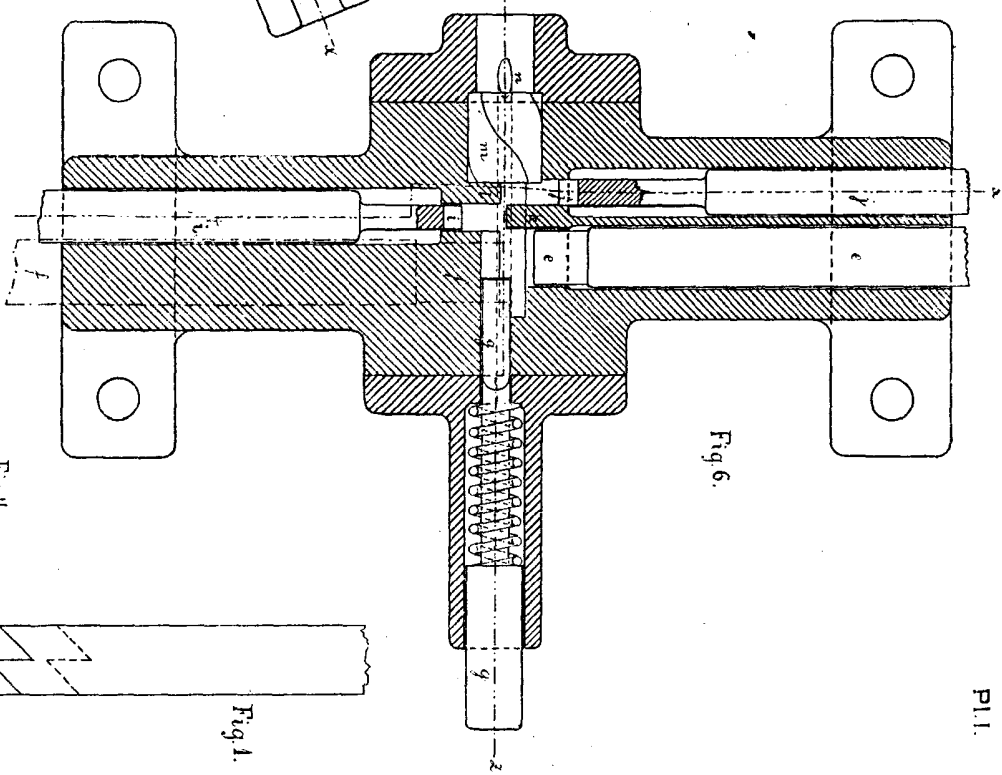


Fig. 6.

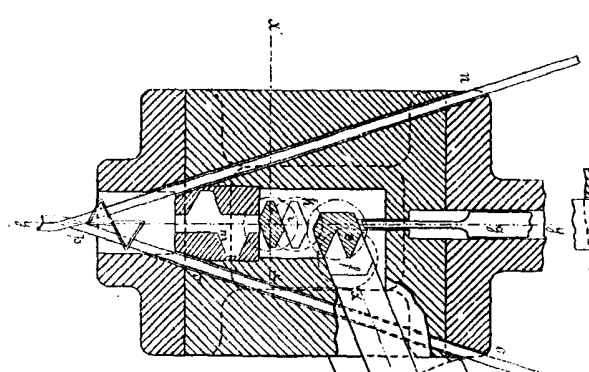


Fig. 7.

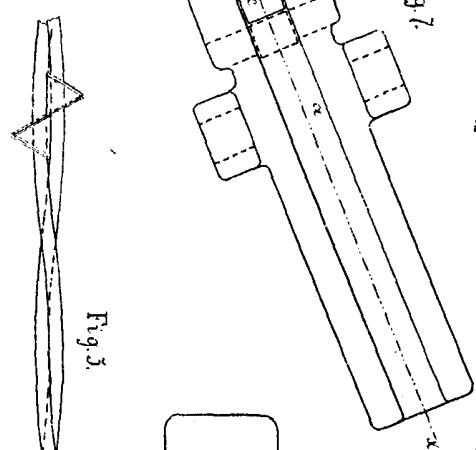


Fig. 3.



Fig. 4.

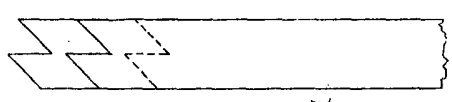


Fig. 1.

Till Patentet N<sup>o</sup> 101

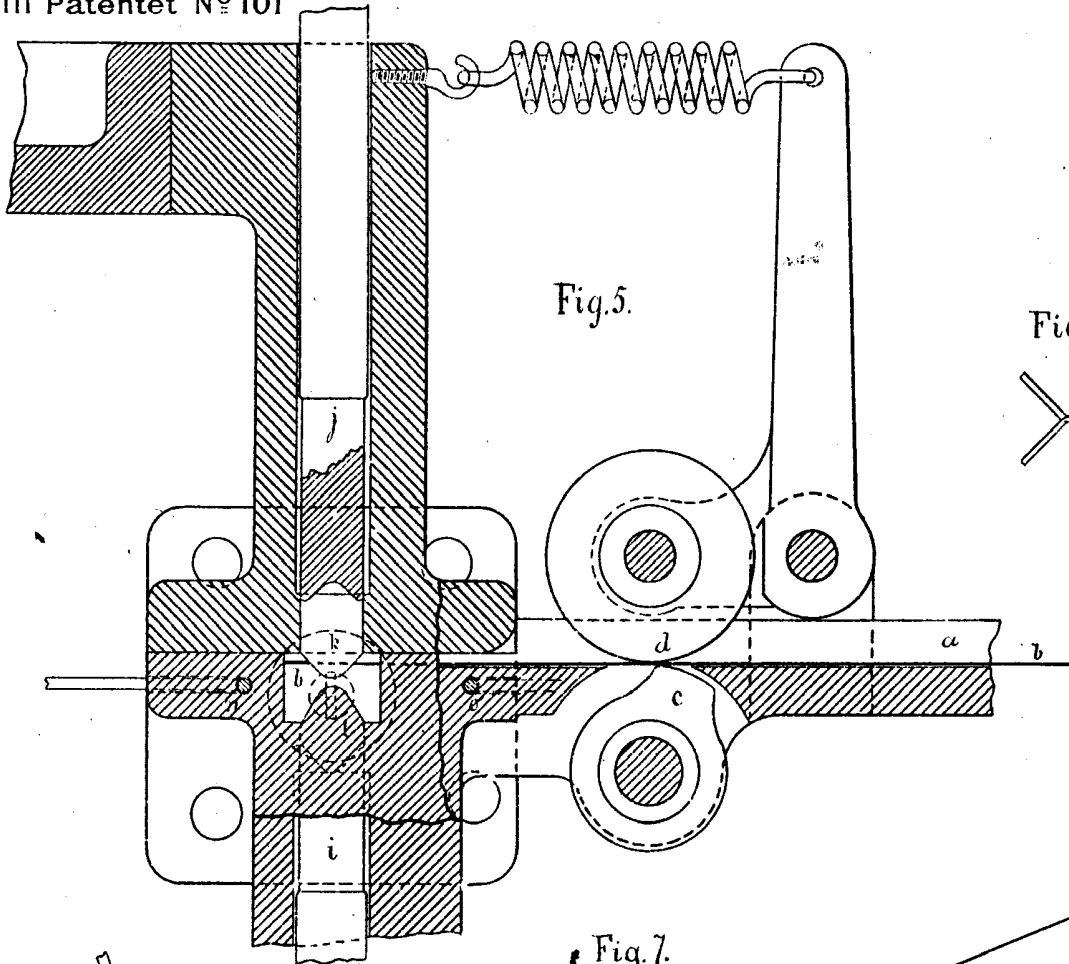
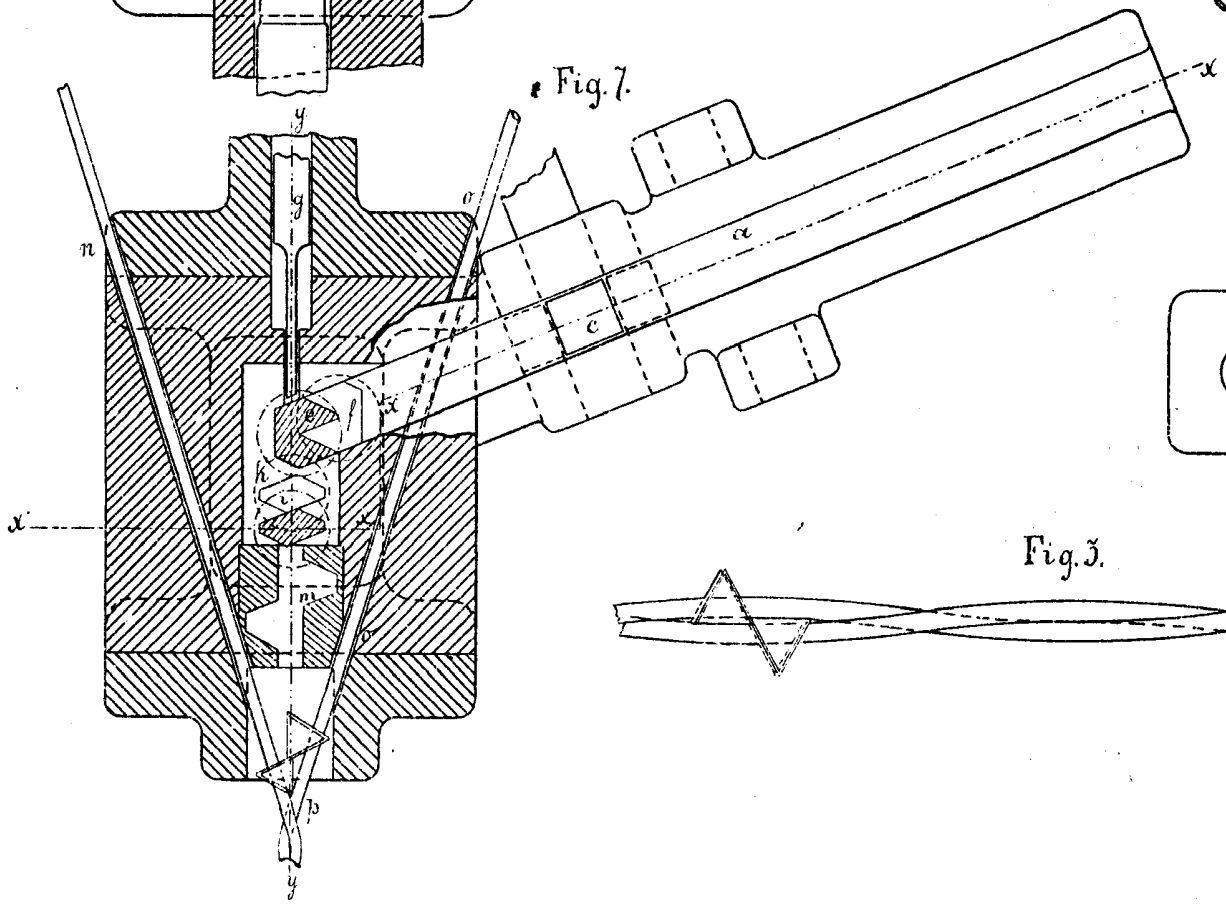
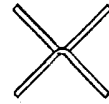


Fig. 5.

Fig. 2.



e Fig. 7.

Fig. 3.

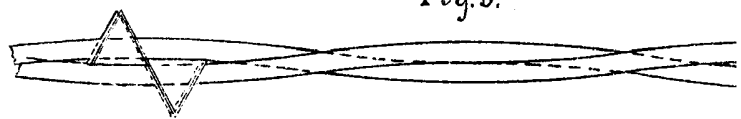


Fig. 2.

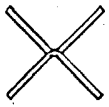


Fig. 6.

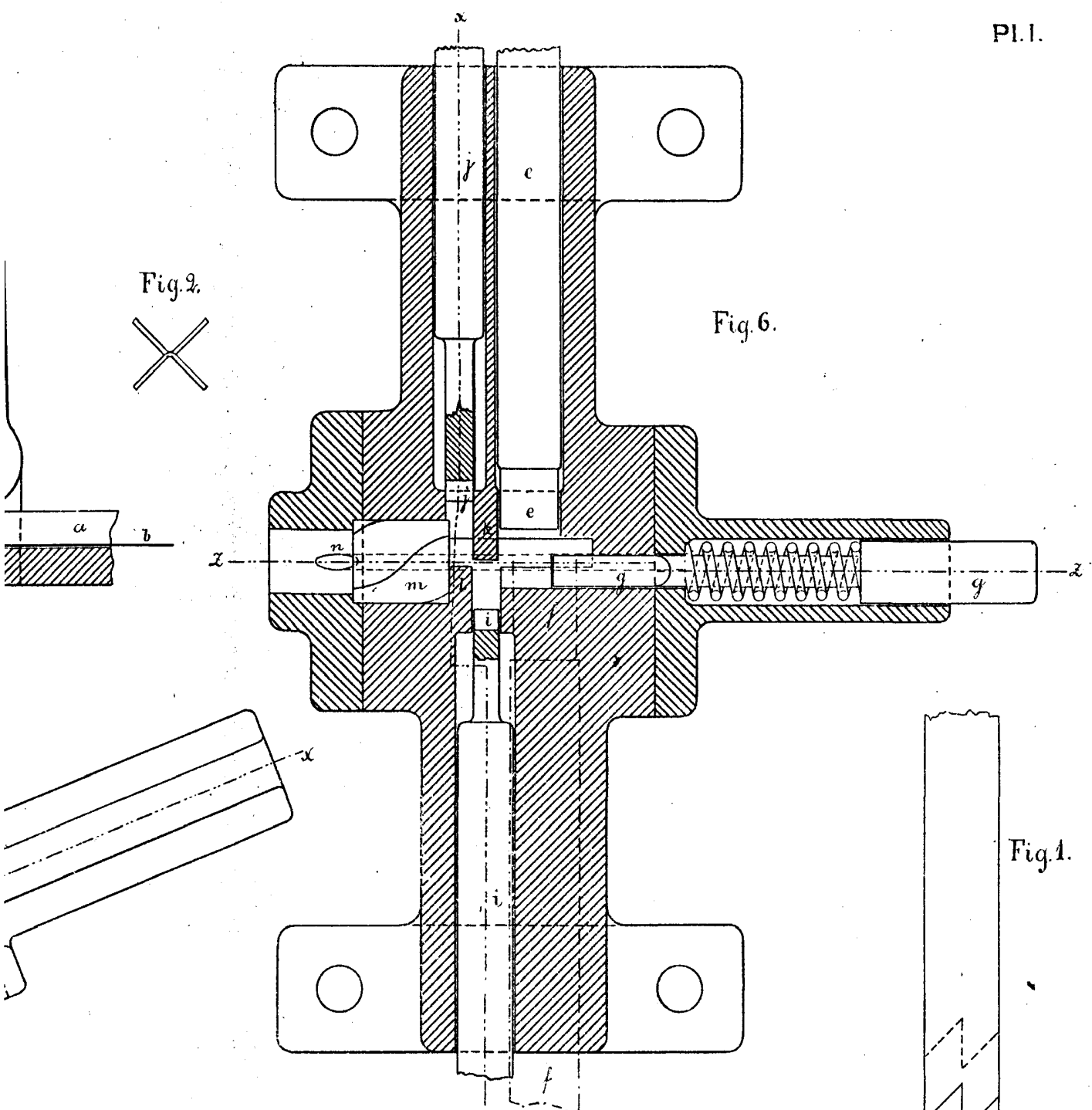


Fig. 3.

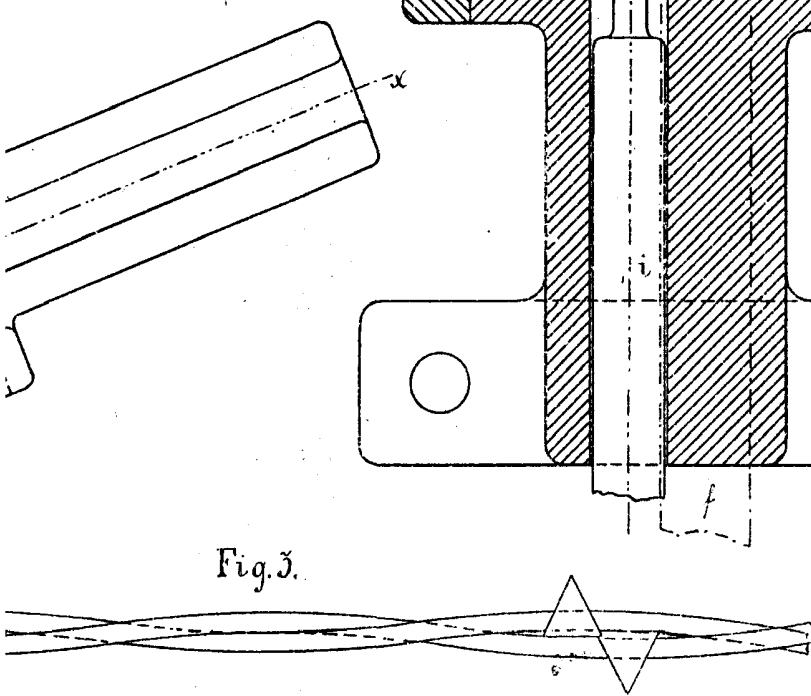


Fig. 4.

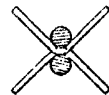
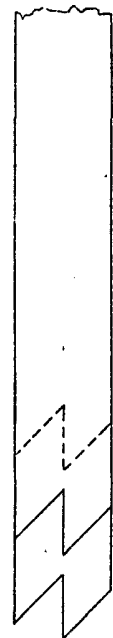
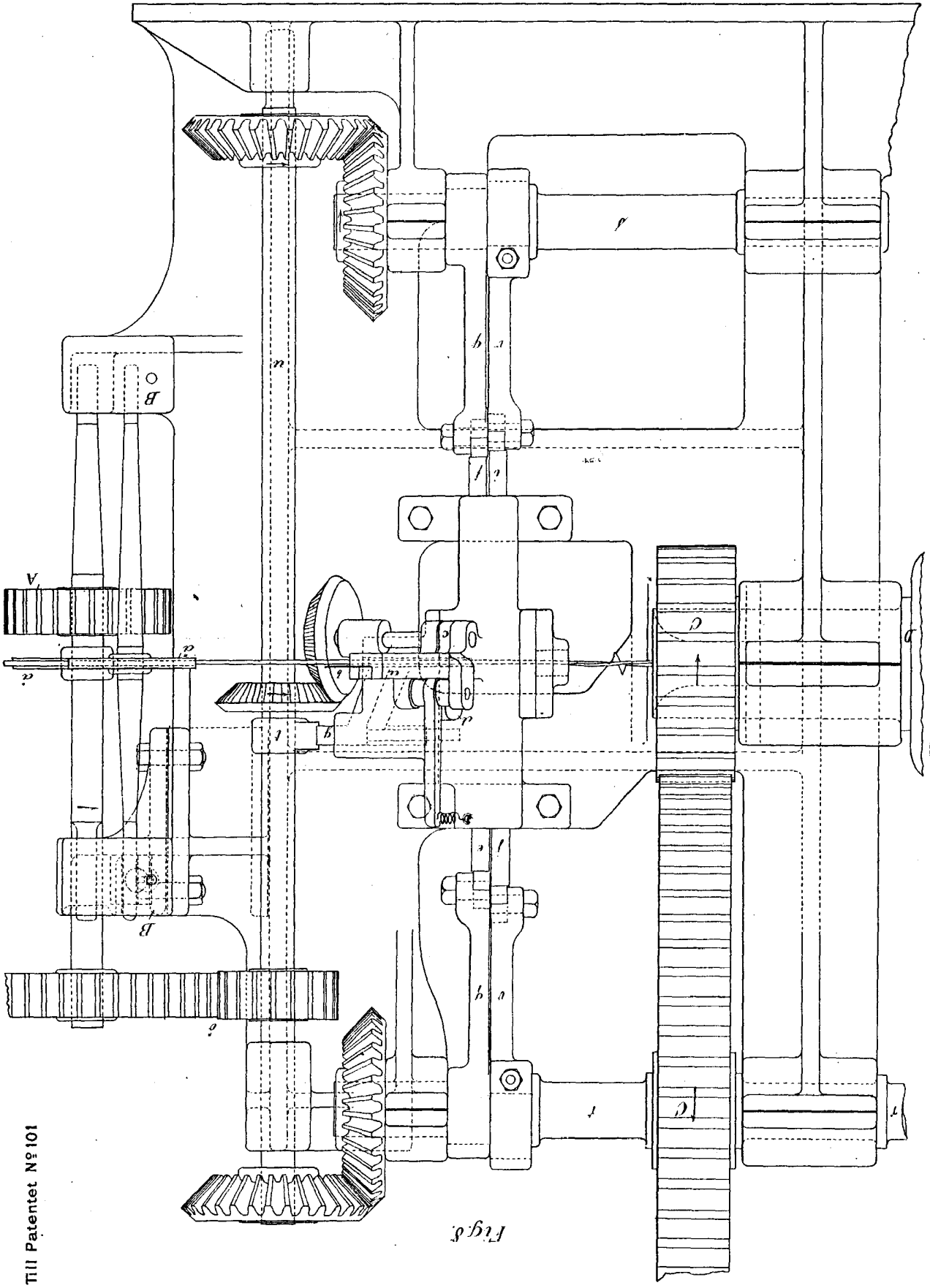
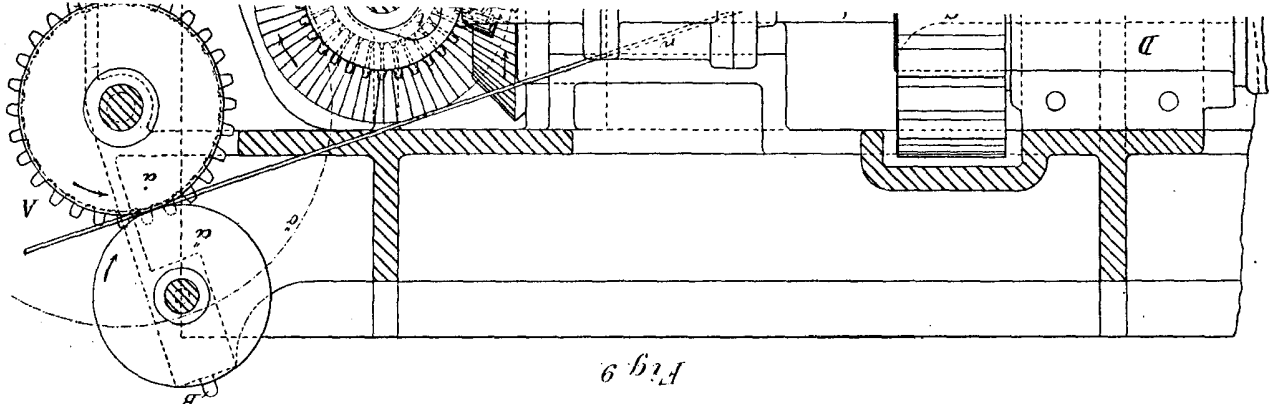


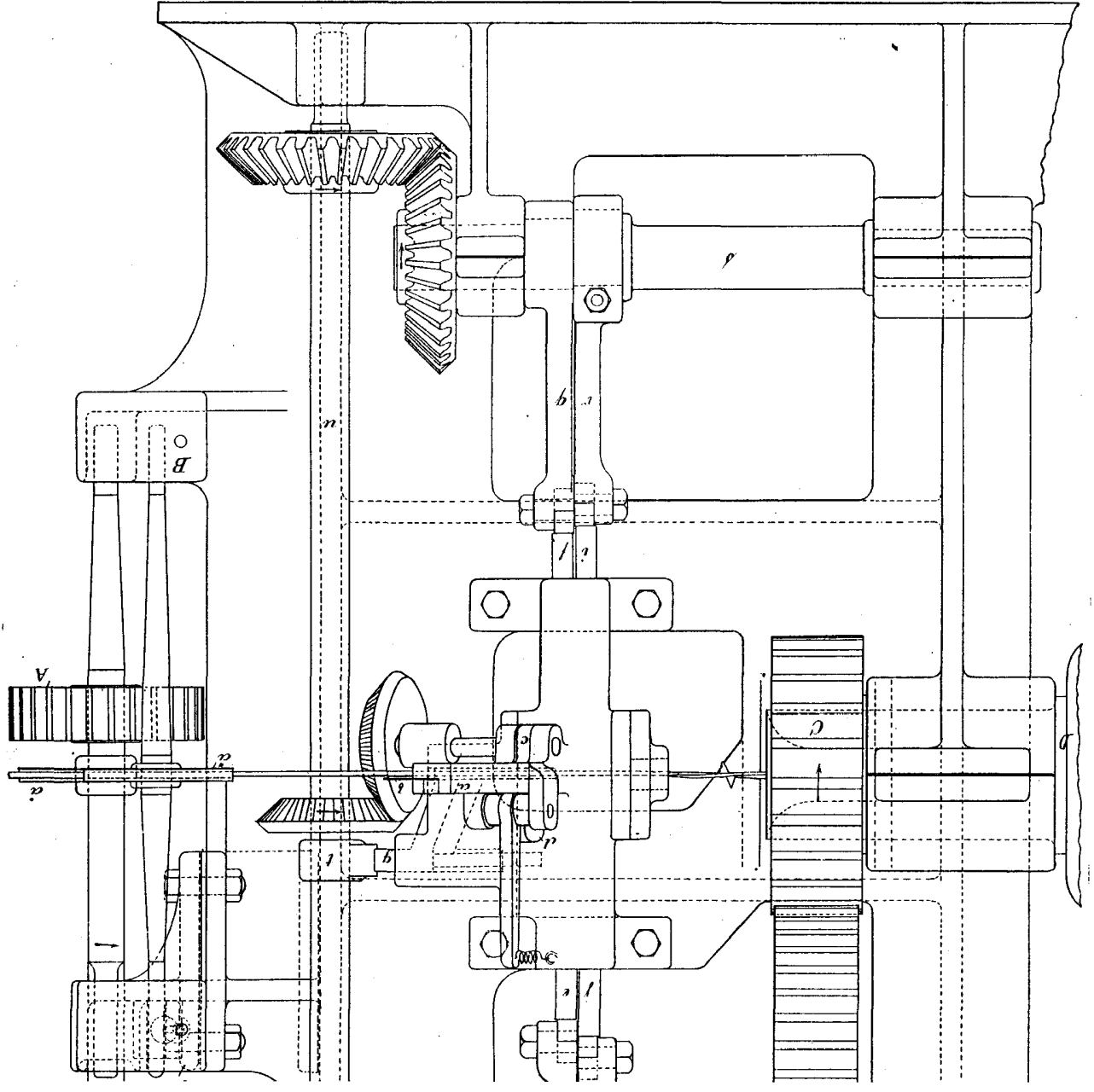
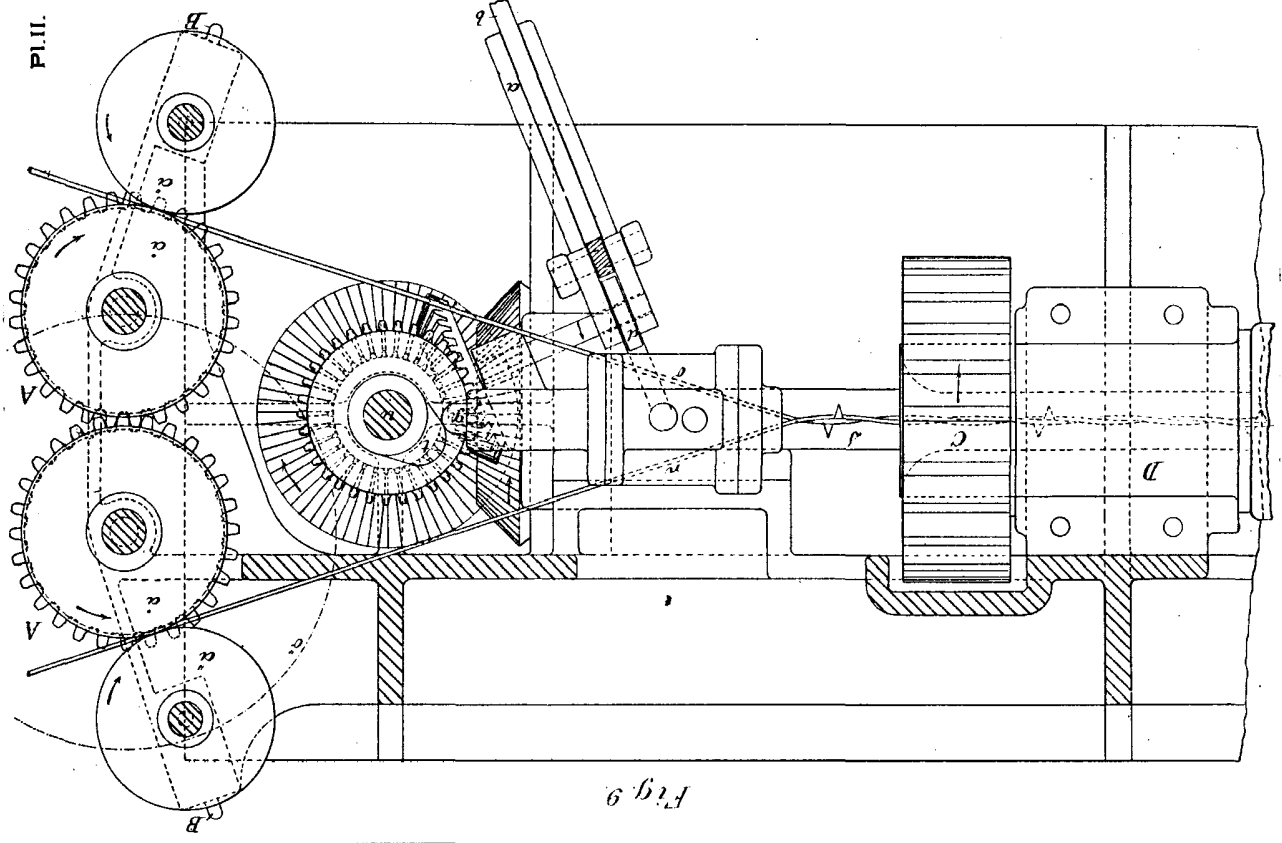
Fig. 1.





Till Patentet N<sup>o</sup> 101

Generalstabens Litografiska Anstalt



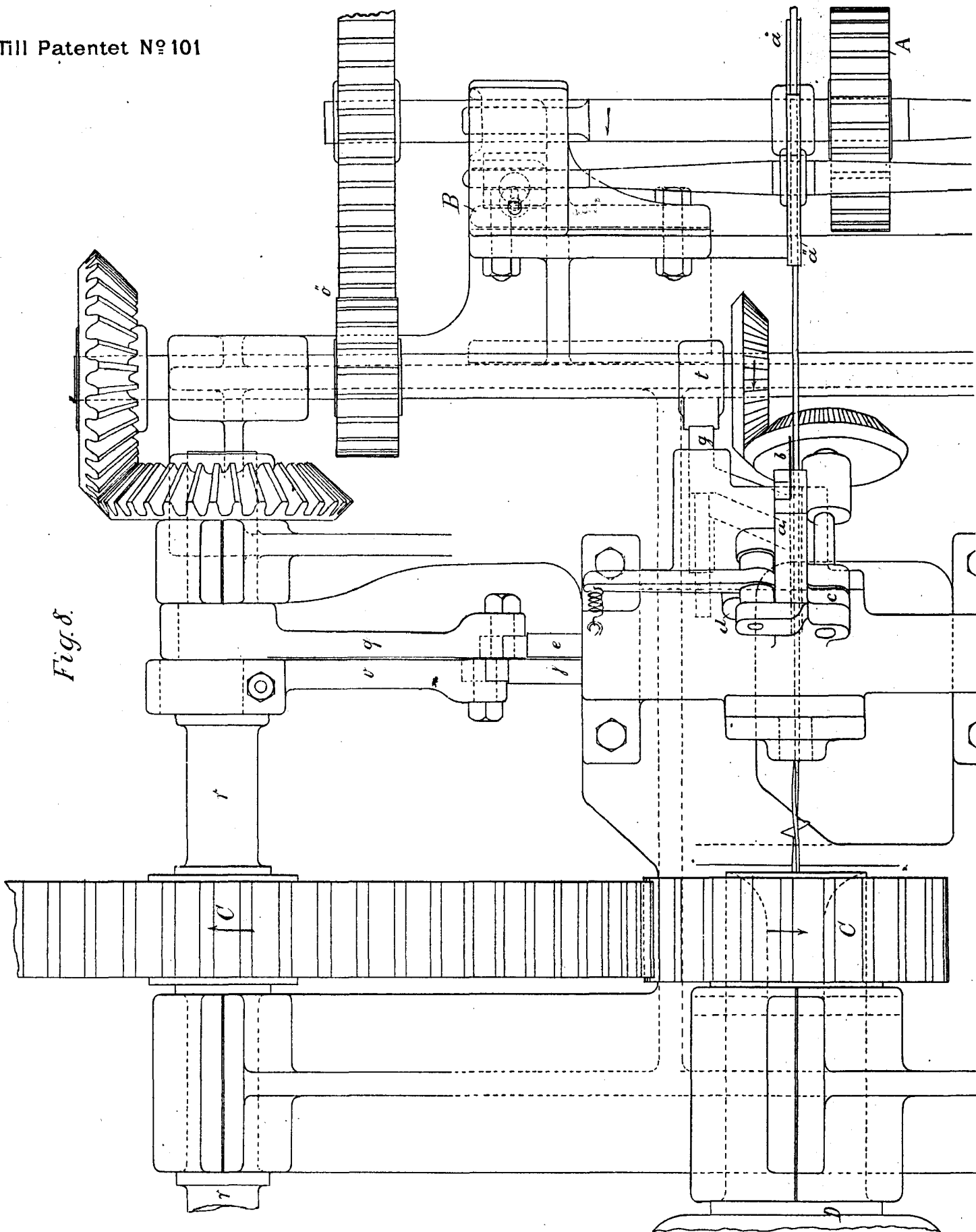


Fig. 8.



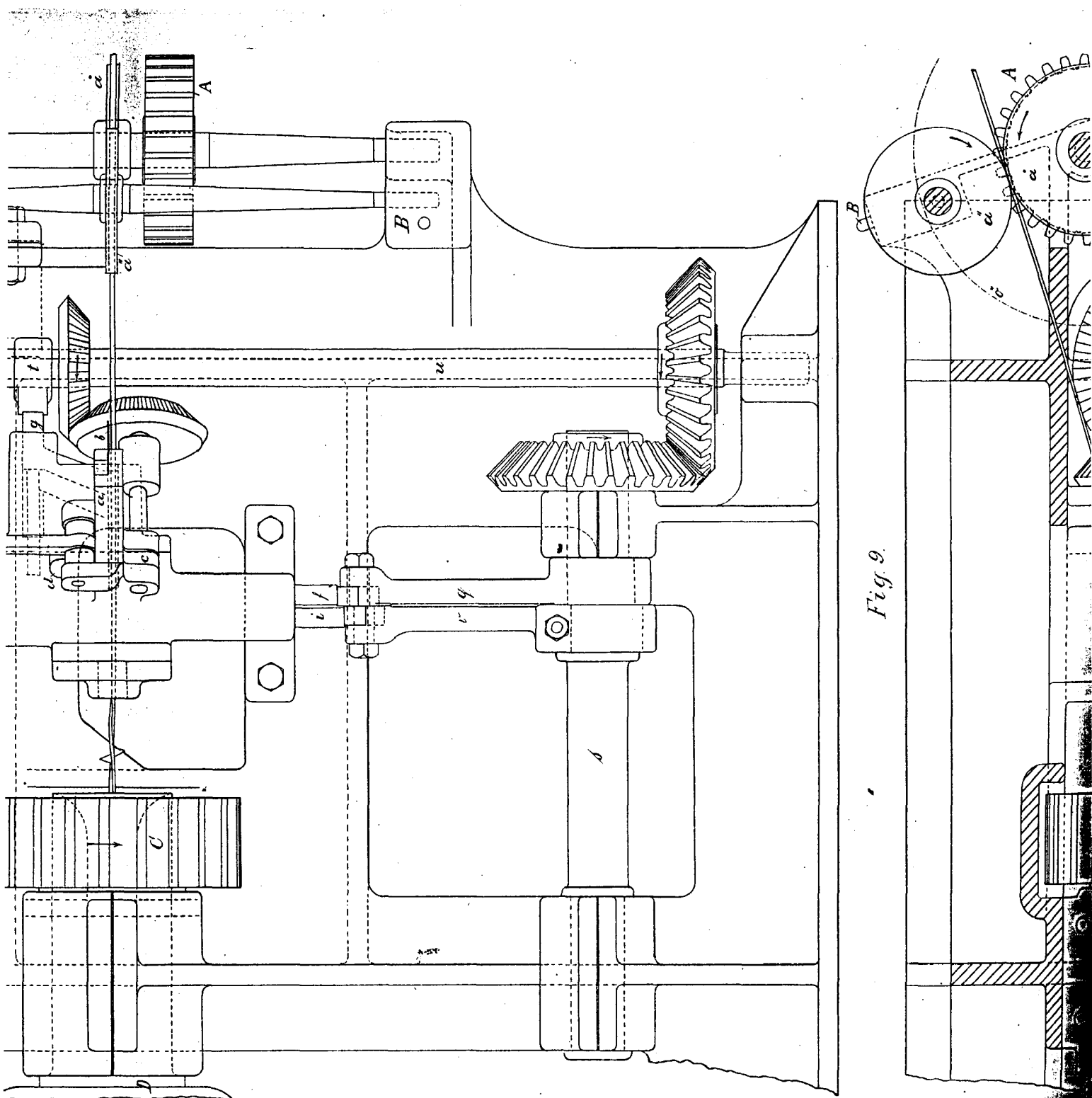


Fig. 9.

Generalstabens Litografiska Anstalt

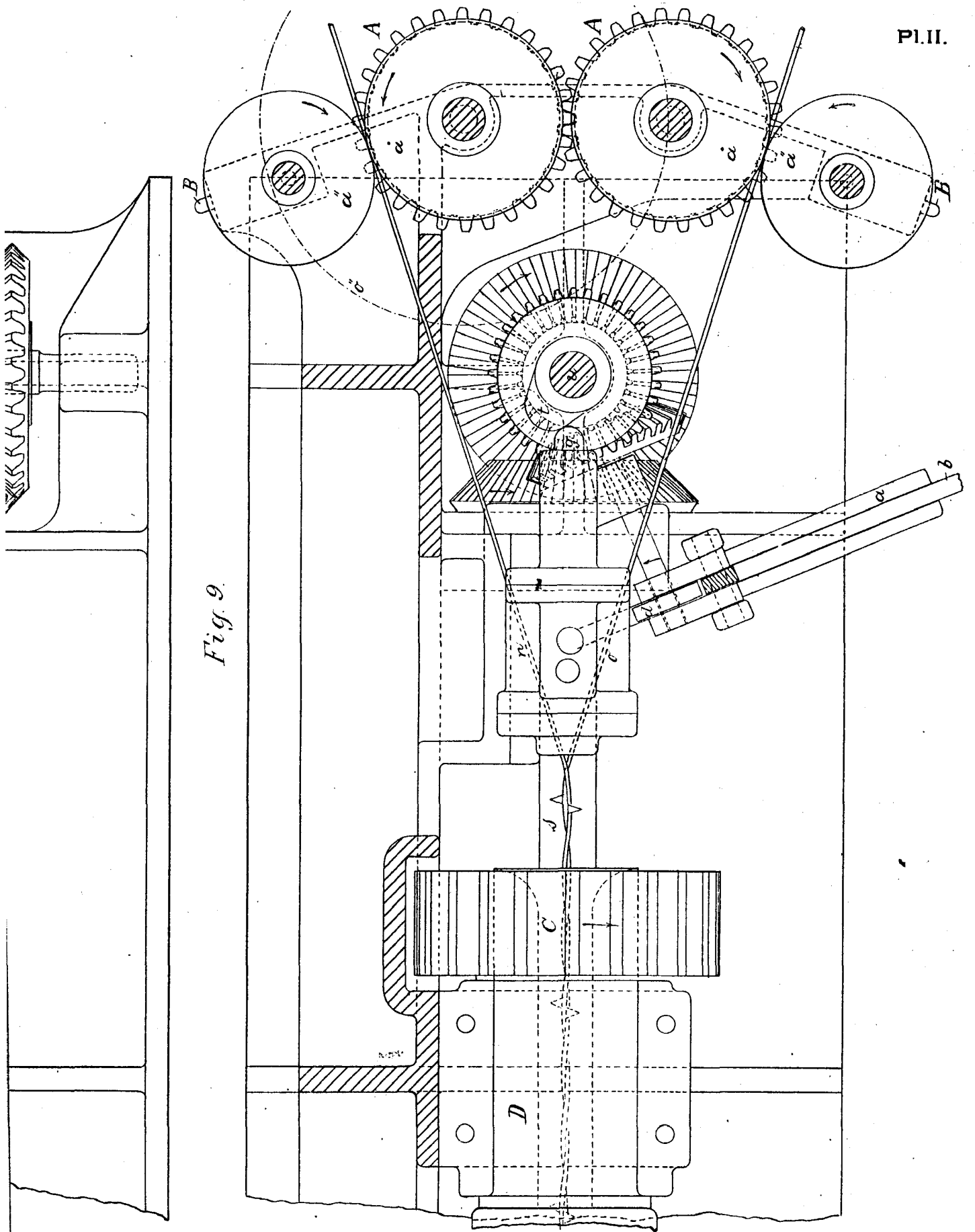


Fig. 9.