

# 吳國貨半倉利月刊

第十二期合刊

中華民國三十二年一月一日

—►錄日期本◄—

埠本

國內

國際

日本絲在法里昂大量傾銷。日俄兩國貨品積極傾銷我國。

中俄復交後俄貨運銷我北方。英美日德等四國對華貿易比較觀。

日常用品輸入贛省逐年增加。張公權談教濟江西礦業衰落。

國貨優於外貨漢口銷場漸佳。國布如能改良可望暢銷南洋。

各地災象慘重國棉產衰落。

國貨廠商壽開京滬沿線國展會。八個月中日貨由滬輸入一萬三千萬。國貿局發表七個月入超三萬萬餘。

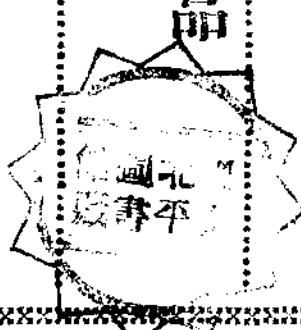
▲調查統計表

▲工商消息▼

介紹本館證明之各工廠出品

天津北平兩市棉織業概況

▲專載▼



◀行發館列陳貨市國海▶

# 上海市國貨陳列館國貨推銷處啟事

本館爲推廣國貨銷路便利購買者鑑別國貨真僞起見特聯合本市各國貨工廠發起組織國貨推銷處專營批發貿易現已籌備就緒正式呈報上海市社會局備案并經派員分赴外埠會同當地機關聯合各業商店辦理推銷事宜所有棉織呢絨針織電器化裝品熱水瓶搪瓷橡膠陽傘牙刷油漆染料罐頭食物教育用具以及其他日常用品無不齊全凡各地駐滬莊客外埠團體公司商號如欲採辦貨物請逕臨本處或外埠各分銷處接洽至未加入發起各國貨廠商志願參加者可逕向本館取閱詳細章程則請求加入此啓

地址 小東門中華路六七號  
電話 南市二三一七六



本廠專染各色陰丹士林及粗細斜紋直貢呢哩噠暨愛國藍海昌藍摩登藍等各色粗細布疋係完全國貨顏色鮮明堅固耐久  
永不退色賜顧諸君請認明本廠商標萬仙、五豐、紫竹、鹿鶴、天宮、杏林、封神等七種牌號庶不致誤

本廠廠址

上海楊樹浦臨青路和龍路七百號

電話九三三三二九號

## 專 載

### 天津北平兩市棉毛業概況

本文係河北省國貨陳列館本年度國貨年刊「河北省各市縣重要工商業概況」內面節錄出來的。因爲棉毛業關係吾人的衣着及日用，至爲深切；且平津爲我國棉毛業重要市場，其現狀如何？爲倡用國貨者所最關垂，特把牠節錄重刊於此，以共國人參考。編者謹識。

### 天津市紡紗工業概況

**沿革** 紡紗工廠，上海成立最早，湖北湖南繼之。而天津紡紗工廠則創始於歐戰之際。當歐戰之時，工業先進國均致全力以製造軍用品，故中國此時棉花出口銳減，而致棉價狂跌。又以棉布進口無多，而需用甚鉅，故此時我國境內之各紗廠，莫不利市三倍，因而我國有多數之紗廠，亦均成立於此時。天津紗廠共計六家：如裕元成立於民國七年、恆源成立於民國九年，北洋成立於民國十年，華新成立於民國七年，寶成成立於民國九年，裕大成立於民國十一年，六廠之中，裕大因內部虧累，並債權者之

操縱，更遭此惡劣之環境，乃不得不實行轉讓，因債權人爲日商，故遂於民國十四年，落於日人之手中矣。津市紗廠於業務上之關係，立有紗廠業公會於本市，同時又爲上海全國華商紗廠聯合會之會員。

#### 現狀

本市一埠，共有紗廠六家，除裕大紗廠爲日商經營外，其餘華商五家之資本總額共爲一七、七八七、四〇〇元。共有一九九、五八七枚，綿錠一一、七四六枚，布機一、三一〇張，棉紗約出一一六，六六一包，棉布約出口（恆源裕元兩廠）一七四、七四五疋。單按紗量估計，若每包平均價一七〇元，共值國幣一九、三二二、三七〇元。至裕大之產量，每年亦在一五、〇〇〇包以上云。

**出品** 據華商紗廠聯合會之調查，截至民國二十一年止，全國華廠共有紗錠二百六十三萬餘錠，綫錠十三萬五千餘錠，布機一萬九千餘台，以此數與津埠華商錠子比較，則津紗廠紗錠總數，佔全國紗錠總數百分之七、三，津廠綫錠總數佔全國線錠總數百分之二、二，津廠布機總數佔全國之百分之六、九。質言之，津埠之紗廠，固在全國紡織業中佔一重要之部位，而華商紗廠之各個虧累者，又不僅津埠之各家已也，即全國之各華商紗廠，亦鮮能逃出此厄運也。

十四支、十六支、二十支、三十二支、四十二支等紗。另有二合股、三合股之各支紗。兼有出十三支、十五支、十七支紗者，專為自備織布之用。其織廠之出品，則有十磅口袋布；十一磅、十三磅、十六磅之粗布；十二磅之粗斜紋布等。各廠各有專用商標，以資識別。

**價格** 本市各紗廠所出之棉紗及棉布，價格因市價之變遷，時有長落。平均棉紗行情，十六支紗每包為一百八十元以內，十支紗每包為一百六十餘元，二十支紗每包為一百八十元以上，三十二支及四十二支紗每包均在二百元以內之譜。粗紗每包納稅約在八元六、七，細紗每包納稅約十二元上下。棉紗每包為四百二十五磅，按七五折扣為斤云。棉布行情，口袋布每疋六元以內，粗布每疋七元以上，粗斜紋每疋在八元左右云。

**原料** 紗廠所需原料，以棉花為大宗，大部份為國產棉花。來自河北、山西及山東。紡細紗時間有用一小部分美棉或印棉，棉之行情，細絨者每担約為四十一、二元，粗絨者每担三十七、八元不等。

**用途及銷路** 本市紗廠出品，原以東北為最大之銷場，自東北失陷後，則僅銷於本省及張家口一帶，餘剩之紗則交由上海棉紗交易所寄售。棉紗用途多為織布之用，其合股者為縫紉之用。

。所出之棉布銷路亦與棉紗同。

#### 營業狀況及衰敗之原因

紡織工業，關係於國民需用及國家經濟，均甚為重要。中國自通商以來，即為鉅額入超的國家，而其中關於棉之原料與成品，又為輸入品中所損失尤鉅者也。及至今日，華商紗廠全國雖云有七十餘家，但無不折本負債，且存貨滯銷，至不易支持，而有漸將次第倒閉之勢。惟同時外貨之進口並不減少，且傾銷更暢。即在中國境內之外國紗廠，（日廠佔百分之九十五）亦能有盈無綻。是不祇紡紗業存之之重要關鍵，實亦國民經濟整個的重大危機也。

至本市華商紗廠之所以蹈此危機者，其原因亦甚為複雜，綜而言之，不外三項：（甲）本身的不健全，（乙）環境的阻礙，（丙）外界的摧殘。茲分別詳述於後：

（甲）本身的不健全，第一由於資本薄弱，第二由於組織欠妥，第三則為設備不良，茲分述於後：

一、資本薄弱 我國家庭手工業尚在普遍之中，大規模之機製業方形萌芽。紡紗廠的資本，雖動輒數百萬元，似不為不鉅，但較之外國紗廠及在我國境內之外商紗廠，實嫌太少。蓋在工廠制度機器生產下之紡紗事業，本為大資本之企業，與家庭手工業迥不相同也。更加以歷年賠累之虧折，其資本當更屬低微矣。因資本薄弱之故，致雖有時發現已裝就之機件，設置不經濟，亦無力

改裝。雖有時得知效率更大之新式機器，亦不能添設。是在工具方面（成本的一部份），已不能得到經濟的便利。於成本方面——原料成本及利息等，當然更有鉅量之損失。在花賤時，則無力多購以備用。在花貴時，又不得不買進以免停工。在紗賤時亦不能屯儲以待時。其「捉襟見肘」，「患得患失」之情形，亦堪稱可憐可畏也。

## 二、組織欠妥

華商紗廠在組織方面，弊端尤多。工廠有如衙署，職員儼似官僚，大小職員，非親即友。甚至技師與工頭，勾心鬥角；；馴至弊端百出。論及機件之改良，工人之管理，出品之設計，銷路之開闢，又豈彼此推諉所可盡其形容，實則均未曾理會以明其實任也。

三、設備不良 華商紗廠設備方面，亦殊欠佳。即以紡機而論，華商各紗廠之錠子，多為十支紗及十六支紗者，如此之粗紗，在製做時，需要成本較重（以同數錠子而言）。在出售時，則又獲獲利較少，在銷路上，市面更不歡迎。諸如此類，不求在設備上力事革新，以應時代需要，又焉能不產業落後而賠錢哉。

(乙)環境的阻礙方面，亦可分為數項：第一運費過昂，第二棉價堅定，第三銷路疲滯是也。

一、以運輸言 因我國交通不便，道路阻滯，致運輸甚為困難，而運費所耗亦鉅。若內地之花，運往沿海口岸之都市，而都市之紗或布，再運返內地，此一往一返，因運輸的不便，時間的

延長，致成本愈益加重。且其原料及成品，在運途中又不免有損毀之虞，此亦致成本加重之一原因也。

二、棉價堅定 晚近國內因天災人禍的演變，致使棉產量減少；又因各地秩序之穩定，農方面富存籽棉，不存現金，故棉價迄未低落，且有增高之傾向，紗廠方面既須以高價購買棉花，成紗又不能久儲耗利，遂不能不廉價出售，致成虧累。此亦使該業受阻礙之一點也。

三、銷路疲滯 查天津各紗廠出品主要行銷地點為香河，寶坻，高陽，諸布業各幫。而此數縣所織之布，最大行銷之所又為熱河，遼寧，吉林，哈爾濱諸省區，每年銷出之數約達出產量百分之七八十以上。溯自四省失陷，銷路斷絕，如高陽等縣布業，多已形成破產，棉紗之需要自益減少。加以內地各省，水利之不修及破壞，連年戰事之影響，及盜匪的擾攘等原因，致使農村經濟破產，農民購買力降低，亦直接間接影響紗布之銷路。凡此是又為使該業不振之一大原因也。

(丙)外界的摧殘方面，又可分為三項，一抽稅之不公允，二勞資方面之衝突，三外紗在我國之傾銷。

一、抽稅之不公允 中國棉紗統稅率（在未增稅以前）二十三支以上者，每担抽稅二元七角五分。在表面觀之，似覺細紗擔負稅率較重，實則不然，且正相反。因紗支愈多，則售價亦愈鉅。且利潤方面，獲利之多寡，與紗之粗細，則又成正比例。是在稅率

方面，細紗每擔似較多納統稅一元，在利潤方面，細紗較粗紗之所得，則又不僅僅僅而已。但華商紗廠所出者多為二十支以下之粗紗，而外商——百分之九十五是日商——紗廠所出者，則均為二十支以上之細紗，是政府之抽稅顯然優越外商，而於華商不利也。

## 二、勞資方面之衝突 各紗廠當去年暑期間，莫不因外界之

影響有工潮之發生，華商紗廠尤甚。據報紙所載，石莊之大興紗廠及鄭州之豫豐紗廠亦均有同樣事件發生。考工潮發生之原因，則不外為工人要求分紅，增加工資，及改善待遇等。自由競爭下之資本家，若不受政府之限制，僅知剝削工人之能事，則軋轔機聲，正在壓榨工人血汗，繁榮成品，均為工人身心所凝成。工人之要求增加分紅，夫誰謂為不當。惟在今日，以此種要求加之於「病入膏肓」之華南各紗廠，其結果當然關門，別無善法也。工廠方而對於工人之工作保障；工人待遇，及工廠衛生，均不應苛酷與漠視。廠方第一須知單賴資本，並不能生產，資本家優裕的享用，乃是工人的血汗勞力所換來。第二須知對於工人之待遇優越，實亦即間接的使工廠無益的消耗減少，直接的使工作效率增加，是不僅工人方面得到實惠，即資本家方面，實亦蒙益匪鮮也。是普通一般工人，並不理解社會現狀的結構，及整個民族的福利。因為「道聽途說」的關係，許多工人却時時覺着自己所得的報酬，是不足償其努力之代價的。但是他們並不知道資本家的特

質，即在剝削工人。更不會知道現在中國的生產情形，又是怎樣的艱苦而危險。各廠工人均應澈底認清現在中國工業衰弱——其實根本亦未嘗盛興過——的原因，及整個的社會制度之結構，所謂的「勞資糾紛」絕不是一件簡單的事項——這是要請作工人運動及民衆訓練的先生們，應當注意的一點。

三、外紗在我國之傾銷問題，更為我國紡織業之最大打擊，工業先進國以新式之機器，科學之管理，優越之技術，而為大量之生產，其出品當然比國產者品優而價廉。何況更有蘇俄之洋布，及其國民用剩之品，本無所謂成本，其大量薈售於我國，國產布疋，更無法抵制。若日本洋紗傾銷於我國，對於其市價，行情，運費，關稅等，據云均受其政府之補助，以彼之生產狀況，及其政府維護情形，與我國相比較，其差又何止霄壤。且其在我國境內所設之工廠，因條約的規訂，能受種種優越的待遇。彼以雄厚的資本，新式的機器，嚴密的組織，進步的技術，更利用我國廉價之工人，而其出品行銷我國各地，又不受苛捐雜稅之勒索，且所謂「工潮」者在外商工廠又不多見，故其出品之精美廉賤，自非華紗所得而抗衡。綜而言之，關於「外貨傾銷」的問題，在我國國民沒有澈底的覺悟，政府沒有通盤的辦法之前，我國之各種工業，祇有「束手待斃」而已！

**救濟之方法** 美棉借款，其關於華商外商紗廠之利弊，以後當另詳言之。但無論如何，其對於華商紗廠是毫無補益的，這

# 兩種著名國貨

五洲大藥房

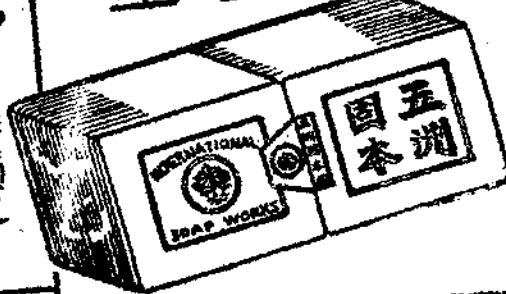
肥皂固本洗衣服

皂塊堅實  
洗滌耐用

久藏不變  
去垢潔淨

全國暢銷  
肥皂大王

國貨明星



星球牌  
甘油純淨

提煉濃淨，成色極佳，業經專家檢驗，確在洋貨之上。且以工程設計之週密，管理方法之經濟，售價之低廉，國產甘油，此為首創，幸望海內志士，反較洋貨低廉，國產甘油，此為首創，幸望海內志士，予以鼎力提倡，賜顧毋任企禱。

一號雙蒸醫藥用比重一·二·三  
二號單蒸脫色工業用比重一·二·三  
三號單蒸未脫色工業用比重一·二·六

振華漆油



却是不容否認的事實。論及天津紡織業現有的困難，堪稱是「病重日深」。其實這又何祇天津的紡織業是如此，全國各地紡織廠，又何嘗不然。更擴而言之，我國現有的各種工業，又那個能逃出此厄運；亦可以說是「殊無二致」了。據理言之，在有國家組織的社會中，何能任此現象永存而不謀救濟。因為棉業是如此的重要，我國之棉業又有如此的危機，所以我們的政府對於棉業便要首先救濟。現在已有棉業統制委員會之成立，其救濟方法已見實行者，便是收買一部份的積紗——上海棉紗交易所存的積紗——而推銷於各地。並且拒收新紗。此消息初經宣佈，即引起了多少波折。

今雖已告平息，但棉業統制會之能力效果，久為社會所懷疑。

吾人以為銀行借墊有不濟，收買之力有所窮，此種辦法，絕不足以言救濟，而根本之辦法，尚賴於政治上及經濟上之統籌決解之也。

**[美棉借款問題]** 現時各廠對於美棉借款，則皆咸謂不但對於華商紗廠實多裨益，且更足增加日商紗廠之獲益，而使國營紗廠愈形困迫。據云：我國今年之棉產量甚為豐收。但因社會購買力之低落，故棉價亦頗低落。以國產棉花與美棉價格之比較，如華棉每包為四十二元，則美棉每包須四十七八元，是美棉在價格方面比華棉為高。且華商紗廠，其紗錠多為紡粗紗者，普通多出十支、十六支、及二十支紗，而美棉則織維細長，宜於紡細紗之用，是為用途方面，又不甚相宜也。更有進者，即政府向美國

借款，目的本不在棉麥。因美國亦感金融緊縮，本不能逃出整個的「不景氣」之模圍。故始將其過剩的棉麥，以借貸方法而運銷於中國。在中國因國庫空虛，急需鉅款，是既將美棉運抵我國之後，必須急於拍售。但在「病入膏肓」的華商紗廠，又怎能消化的了這樣的食品，勢必輾轉而售諸日商。在日商紗廠，當然是要得省却幾許回扣，減少多少麻煩，而更壯其聲勢，增其實力，以吸收我國民之血汗金錢也。

## 天津市提花工業概況

**[沿革]** 天津的提花織工廠，完全都是人造絲的織工業。生絲的織工廠，自今也沒有人出來舉辦。這固然是因為了天津市不是產絲的區域，而我國之生絲產量頓減，價格昂貴，實有以致之。加之歐戰已還，中外社會好美的觀念，驟然更變，對於紡織，造成一種新奇的要求，闢開一條新奇的途徑。以絲、毛，和人造絲交織，其織品標奇立異，光澤，色彩，紋工，均有美術之組織。這種遞嬗，是不啻織業界的文藝復興！況且人造絲織物，成本低微，織法簡易，而其出品取價又十分廉約，所以十數年來，人造絲在天津，大有長江大河，一瀉千里之勢！不過這是指民國十三四年，人造絲織業的黃金時代而言。自從十八年以後，因為了經濟的不振，外貨的傾銷，勞資的糾紛，與原料的增稅，到現在竟由五百三十二家，淘汰為三百零三家，這是何等驚人的消息！

這且不要提起「九一八」之後，各提花工廠，所有人造絲的來源，須改向法義等國購買，當此金價高漲之際，各工廠早都顯示出疲敝之色。如果是再照這樣子下去，恐怕是非要走到了沒落的路子上不止！

班在天津這三百餘家提花織工廠之內，最顯著者南開有大德隆、利源恆、光裕；西車站有利利；北開坑沿有利和；西關大街有慶盛永、華新；三條石有聚成義；侯家後有慶華；河東電燈房旁有志安；宮北有中興；西北角有隆章！大經路大義里有春記；其餘南小道子、北小道子，以及西關大街橫街子一帶，可以說是完全都是提花織工廠，不過家數太多，亦不及備載了。

**資本及設備** 本市各提花織工廠，大部分都是集合股本來舉辦的，最大的資本也不過國幣三五萬元，有織機三四十架以上者，設備上亦頗完整。小點的，聯合三兩個工人，拿出三千兩千資本來，買幾架陳舊的機器，支撐起來，也是照樣去幹。他們有前院這櫃房，後屋是機房。有的租上一大間灰房，預備七八架機器，擺上五七個工人，招上兩三徒弟；亦是機房，亦是櫃房，到了晚上還要權作臥房；經理在這裏，職員在這裏，工人們工作當然是更在這裏了。

**織造手續** 本市的提花織工廠，他們用的完全都是木機，間亦有用鐵機者。其織品的手續，是先把要織的花紋選好之後，

繪成圖案於紋紙上；把這圖案用匯花台匯在寬二寸、長三尺二寸，厚一分的紙板上，名曰「花板」；再將花板一塊一塊的連絡起來，然後把這花板掛在機樓上；再上好了經緯各線，用腳踏動機器，而織品於焉而告成了。

**出品及價格** 各提花織工廠之出品，種類繁多。最普通的，如幸福綢，每疋十三元五角；錦地綢，每疋十三元五角；花錦綢，每疋十元；花毛葛每疋十四元；漿印毛葛，每疋十八元；摩登綢，每疋十三元；明星綢每疋十三元；富華葛，每疋十二元；富華絨，每碼二元八角；錦城綢，每疋十四元；金星綢，每疋十七元；華容綢，每疋十四元；國華絨，每碼一元二角至二元二角；克郎綢，每疋十四元；各色仿湖綢，每疋十二元；電機葛，每疋二角一分五釐；鱷鱗綢，每尺三角；新華綢，每尺三角至四角；鴛鴦綢，每尺三角五分；國華綢，每尺三角；各種香妃綢，每尺二角七分五釐至三角八分五釐；沖文綢，每尺一角八分；高而綢，每疋十六元；鳳舞綢，每疋十三元；妙心葛，每疋十九元；印花綢，每疋十五元；沖綠羅，每疋十二元五角；津洋綢，及津線春等，每疋均十六元以上云。

**原料及價格** 提花工廠所用原料，以人造絲為大宗。普通所用者為法義等國貨為高，日貨次之。其種類分一百五十號，一百二十號，一百號。以上提花工廠多用之。九十號及七十二號，

因成色過低，為大工廠所不取，其重量每包約十磅，每二十包為一箱，約重二百磅。每包價值約在二十二三元。各工廠多購自來貨家，如佑衣街之同益昌、泰昌仁等，皆專作人造絲之來貨家也。

**工人待遇** 津市提花工廠的工人工資，均以按月計算者居多，每月至多不過二十元，而十二元者亦比比皆是；且須扣除飯費四元上下，而工人所得者亦甚微了。更有按生產的量數計算者，每織一匹，工資八角，但技術精敏者，亦不過三天織兩匹罷了。況且他們這一種工業，大都是為了交易忙閒的差異，尋常採用一種活動節制，在消閒的時候，把工人辭退，到了工作緊張的時候，再為僱用。

**營業狀況** 各提花工廠之營業，均皆不振。其衰落之原因有四：一因人造絲稅重，絲價增高，而成品反賤；二因東省及上海原為最大之銷場，自東省失落後，銷路已絕，現時上海織人造絲工廠亦林立，銷路而減少；三因資本過小，貨物滯銷，而週轉不靈；四因同行模仿織造，減價冒充，以致兩敗俱傷。

## 平津毛織工業概況

**沿革** 平津之毛織工業，不特為北方毛織工業之中心，且為中國毛織事業之代表。在光緒二十三年時，北平清河鎮有溥利呢革公司之設立，係官商合辦性質，規模頗大。於光緒二十四年

時，在天津方面，有北洋呢革公司之組織，係吳懋鼎君所創辦，惜僅製革部份出貨，而製呢部份終未開工。（北洋呢革公司，在天津河東，現雖久已停工，而場房及機器，均仍甚完整）同時，在北京工藝局，亦有毛織一科。此後直至民國成立，該業總未有進展，且已成立者，亦多失敗。考其原因則不外資本薄弱，管理不良，與技術欠佳也。至民國初年，溥利呢革公司因失利遂改為官辦，隸屬陸軍部，稱為陸軍部織呢廠。直至今日，尚為我國最完備之毛織廠，在民國二三年時，北京工業專門學校添設機織系，對於毛織特多注意。該校當時曾向英國定購大批機器，四年機器到齊，但其後因各方牽掣，所以在民九始裝按竣事。其時並聘富有毛織經驗之人員為教授，而成為我國毛織事織之最高學府。現該校已隸屬於中央黨部，其中設備，均為外國之新式機器。惜未得正式開工也。毛織業中在天津以仁立為最出名。在北平則永年開源等聲譽較著。至民國六年時，北平方面又有開源呢絨地毯工廠之成立，出品為牀毯及地毯，在國外銷路中，頗負聲譽。至民國二十年秋，北平長興織染工廠，亦有呢絨出品。但同年天津方面有東亞毛呢紡織有限公司成立，是年秋季，即有大批供給編織及製呢之毛線出品，銷路甚暢。同時北平之恆興工廠，亦出有少量呢料。此外並有力資毛業社成立，專以國產羊毛紡製呢用之毛線。再後有宜有織工廠成立，是為北平最後起之織呢工廠也。而天津織西服呢者，尚有同春織呢廠一家。毛織衣襪工廠，則有

華錦、金記、生生、祥和等家。絨毛毯之工廠最完備者，則屬裕慶德也。

**[設備]** 北平毛紡織工廠之設備，以北京工業專門學校之機織系工廠，新式廠房，英國機器，各種設備，最為完全。其第一部之機器，有打土機，第二部為洗毛機，次為合毛機，梳毛機，紡毛機，以上關於毛紡的部分者。至關於織的預備部分，則有打緯紗機，合股機，打軸機，經紗機，捲經機。於毛織部分，則有雙幅鐵織機，織毛毯機，小織機，（如提花機，鐵輪機等）上亦多有做毛織者。再整理部分，有洗呢機，摔水機，輒水機，縮呢機，染呢機，起毛機，刷毛機，剪毛機，水壓擠光機，蒸呢機等。

查該工廠現屬中央黨部 尚未正式開工也。

至北平之軍政部織呢廠之設備，與前者大致相同。天津之東亞毛呢工廠，現尚無毛織機之設備，聞近來亦有添設織床毯機之議。其他各毛紡織工廠之設備，大致故然相似，尚不能比以上三廠之完備也。

**[原料]** 毛紡織各工廠所用之原料，表面均稱為中國原料——國產羊毛。但據由各方調查之結果，並不如是。在華北及西北各省，雖富產羊毛，但質均甚粗，不適於紡較細毛線之用。在冀南、山東、河南等處，雖產有名寒羊毛者，但為量無多。是凡出較細毛線之各廠，莫不採用澳洲毛者。至織方面，則織哩噠，花達呢等之毛線，固無論矣，即平津各廠機呢廠所用之普通毛線，亦雜有澳國毛或其他國毛線。此種情形，言之甚覺痛心，蓋普通貨價也。然在今之各毛紡織廠中，雖用外國原料，亦必詭謂為國產，考其原因，蓋經營毛紡織者，多係學界出身，以良心及顏面關係，故不欲聲言為外國原料也。但據他方面觀察，現在經營毛紡織業者，程度既較比普通商店均高，故其言行亦較精明。當茲高唱提倡國貨之時，一般國民正在「國貨熱」之際，若稱出品為國產原料，當必更受歡迎而易銷。此種行為比普通商人之口吻相反，而其出發點則均完全相同，即甚其「利」之一點而已。國貨當然以儘用國產為宜，但本國不出或產量不足，於不得已時購用外國原料。當然亦無不可。惟既已應用，而又諱言，似不應為也。

**[出品]** 平津各毛紡織廠中，由手工結織毛線者，只有東亞及軍政部織呢廠二家。出織呢之絨線者只有軍政部織呢廠，東亞、力資、仁立等廠。但軍政部織呢廠仁立、力資各廠所出織呢之毛線，均供自用。仁立雖偶有外售，但為量無多。市面上普通所售者，多為東亞之出品也。上述出織呢之絨線織工廠，亦均出供織地毯及床毯用之毛線。市面上之商品，則以東亞，仁立兩廠者最多。出床毯者計有軍政部織呢廠，開源、仁立等廠。近聞力資，東亞亦有添織床毯之議也。出地毯者，計有軍政部織呢廠，開源，仁立，裕慶德等廠。（此外平津兩埠專織地毯之工廠尚甚多）出哩噠者，則有軍政部織呢廠。出呢絨者，則有長興，恆興，宜

有，及天津新設立之同春工廠也。在天津方面，專織毛織物者，則有華銘，金記，祥和，大同等廠云。

用途及銷路

毛織物在服裝上的消費量，雖是尚不及棉織物來的多，但在都市中之摩登女子，則均有色彩鮮豔的毛線衣，呢絨外衣，過膝毛襪，毛手套，圍巾等。如此則毛織物已成重要的服飾品了，其銷行的前途，正未可限量。且都市中之勞苦大眾身上，毛織物却也甚形普遍了，若紗廠中的女工，拉人力車的妻子，扛運工人的女兒，他們差不多也有個毛圍巾，毛手套，及毛織衣。此外若絨，呢，哩，暖等料，更是「非毛而莫屬」了。單就服裝這一項說，毛織物的消費，已如此之鉅。他如地毯等，更是我國重要的出口貨之一。故毛織工業在今日當是如何的重要了。

營業狀況

現時毛紡織業在營業上一般感覺困難者，第一為受外貨之傾銷。在小的工廠，因出品有限，且看利至微，尚不甚感銷售之困難。但外貨以雄厚之資本，大量之生產，更藉政治力之保護來華廉價傾銷，致使一般大工廠，大受影響。其次，即為販賣商號之酬佣過大。現在我國之一般工廠，資本多為薄弱，且有重重之剝削，及外貨之壓迫，此種環境，已甚困難，而生產者與消費者之買賣關係，更須藉商人之手以完成，而商人之酬佣，往往又在工廠所得利潤之數倍以上，致貨價抬高，消費者擔負加重，但製造者並非有大利也。再者，即為同行模仿行為。吾國人口衆多，且又無大規模之生產工廠，且於日常之用品，亦每供

註冊商標

金善寫字用必  
濟經又時省既它爲因  
好的墨磨比來字出寫  
亮光常非  
香芳別特

一三二口里新新路父神金海上：所行發  
社藝工城金號四至

裝在墨盒裏

The advertisement features a large circular logo with the character '金' (Gold) in the center, surrounded by the words '註冊商標'. Below the logo is a bottle of ink labeled '毛筆墨汁' (Ink for calligraphy brushes). To the right is a jar of ink labeled '毛筆墨' (Ink for calligraphy brushes). The text in the center reads: '金善寫字用必濟經又時省既它爲因' (Golden Calligraphy Ink is used for writing, saving time and money, better than others). Below that is another line: '好的墨磨比來字出寫' (Good ink磨 is better than others for writing). Further down are two lines of descriptive text: '亮光常非' (Luminous light, always non-glossy) and '香芳別特' (Fragrance, different from others). At the bottom, it says: '一三二口里新新路父神金海上：所行發' (Established at No. 132, Xinxin Road, Shanghai, by Father God). The final line reads: '社藝工城金號四至' (Available at four branches of the Art Workshop in the City).

不應求。故各生產廠號，苟肯努力，亦不無希望。奈我國各小工廠，多缺乏創造精神，祇知一味摹仿。即以毛織業而論，甚至經緯線數及花樣，亦多摹仿冒充，結果則兩敗俱傷。此種行為，匪特對於商業道德有所欠缺，且為法律所不許，而尤屬不經濟也。

**工人待遇** 毛紡織工廠之工人待遇，以紡織工人較優，織地毯工人次之。大的毛紡織工廠，並有工人補習班，運動場、浴室、醫室等設備，兼有宿膳，均由廠方供給，膳費不另扣資者。各

工廠之工資，紡織工人月給最高者三十六元最低者十元。地毯工人，最高者十八、九元，最低者七、八元。其散工（臨時工人）按日給資，工資在三角至四角。工作時間，普通約分二班，每班在十小時云。

**注意事項**

經營毛紡織工業，或其它工業家所宜注意者，約分四項：第一，即毛紡織業雖已萌芽於清末，但在近今始克方興，今日正在發榮滋長之時。惟各廠所用之機器，則盡為外貨，是為研究毛業紡織及機械之學者，所當共同努力，而製造國產之毛紡織機也。第二，即中國之羊毛，既不適於紡細線之用，而銷用者則又以細呢、哩嘸等為尚，是農業學者或牧畜學者，當設法改良羊種也。第三，即中國一般的農家或游牧生活者，及販運羊毛之客商，對於羊毛之割剪時期，存貯方法，既已甚少研究，且又有摻砂合泥雜水等之習慣，以圖厚利。此種辦法，不但將羊毛之成色減低，且又使其纖維腐弱，是宜極力宣傳指導，及介紹科學割剪及存貯者也。第四，即因貧富的分野，及無計劃生產之弊端，已鑄成世界整個的經濟枯滯。論及中國更因帝國主義者的侵略，政治不良的影響，致使國民經濟，益加蔽錮。是經營工商業者，不要祇看到都市中少數的消費，而應顧及農村中大量的應用也。

## 天津市毛巾工業概況

**沿革** 天津毛巾工業，發軔於實習工廠之毛巾科，原該廠係由袁項城督直時，在光緒三十一年間所創立也。毛巾工廠成立最早者，為亞綸（編者按該廠於去年十一月間，因銷路不暢，暫行停工，至今尚未工作）德記兩廠，規模宏大，設備完整，織機均在八十架以上，均設立於宣統年間也。其後因銷路漸廣，營業日見發達，歷年繼續成立者有五六十家之多。在「九一八」事變之前，以東省為廣大之銷場，營業亦因之一振。至「九一八」之後，銷路斷絕，又因在農村破產，百業凋敝，營業亦瀕於破產狀態之下，故時立時歇，在現時僅存在者，不過三四十家而已。

津市毛巾工廠最著名者，南大道有德記、亞綸；三區二所民豐後有協和；小西關一帶有同茂、義興、世大、松茂，梁記、久恆；河北有六合公，裕生，聯環；侯家後有德興永；宮北有津晶；城內古樓西有王記；法租界勸業場有三友實業社。其餘西門外小道子、南大道、候家後一帶，其設置兩三架機者或四五架機者。

，尚有二十餘家。

毛巾業中，除世大專織浴巾，及亞綸，德記，協和等大工廠，兼織浴巾外，其餘各廠，則祇織面巾也。織布工廠間或有織毛巾布者，則專爲作浴衣之用。三友實業社。浴巾面巾及毛巾布兼出，在津係分銷處，而工廠則設在上海也。至國貨售品所及中原公司之毛巾，係經售本市及上海等處工廠之出品，本商業性質，故不在毛巾工業之範圍也。

津晶工廠之美術毛巾，係普通面巾，每打價值在二元四角以上，品質雖佳，而成本過重，價值亦昂，故不能受一般社會民衆之歡迎，因之營業不振，以至於歇業也。

**原料及價值** 毛巾工廠之原料，以棉紗爲大宗，顏料漂粉次之。其所用之棉紗，以十六支及二十支，多用松鶴牌者，因其重量較諸他牌棉紗，每重三四兩不等。每捆淨重八斤八兩，價值四元六七角。其所用之顏色漂粉，多係舶來品。紅色須用打地及蘇色兩種顏色。打地色每桶重合中國斤一斤餘，價值十三四元。蘇色每桶重量與打地色相同，價值四元上下。一桶打地色，三桶半蘇色，能染二十支棉紗十捆。陰丹士林藍，每斤價值三十餘元，能染二十支棉紗八捆。漂粉每一百一十二磅，價值三十八元，每磅能漂毛巾二十餘打之譜。

#### 出巾及價值

毛巾可分面巾及浴巾二種。面巾供洗面之用，較浴巾爲小。寬度爲十二寸至十七寸，長度二十五寸至三十四

寸。每打重量自六兩起至二十八兩止。分頭號、二號、三號、特號、雙料等。因各廠之出品，各號之重量及尺度不同，則價值亦不一致，大約各號毛巾每打之價值，在一元九角至八九角不等。

浴巾供沐浴之用，其長度自三尺起至六尺止。其重量每打以四十兩爲最輕，一百六十餘兩爲最重。共分六尺、五尺、四尺、三尺各種。其價值六尺巾每打約在九元以上，五尺巾每打約在八元左右，四尺巾每打約四元，三尺巾每打在二元二三角。

**工人待遇** 毛巾工廠工人之工資，以計件者居多。每月作活件數，各廠各有額定之比較，在額外多作者則另加彩錢。工廠每至月終開支時，每工人須扣飯費四元。工師之工資，均以月給，其工資數按工廠之大小，及機數之多寡而定，大約由三十元至八九元不等。

計件工資之數目，面巾特號者每打工資一角四五，雙料者每打工資一角三分，頭號者每打工資一角二三分，二號者每打工資一角一二分，三號者每打工資一角上下。浴巾六尺巾每打工資五角，五尺巾每打工資四角，四尺巾每打工資二角七八分，三尺巾每打工資二角以上。其比較額數，一號面巾以每月織一百打爲足額，二號巾以一百一十打爲足額，三號巾以一百二十打爲足額。

毛巾工廠工人之進退，與織布工廠相同，亦係採一種活動節制，在工閒之時，將工人辭退，至工作忙時，再爲僱用。

#### 營業狀況

津市毛巾工業，在「九一八」之前，大工廠之出

品多數銷於東省及他埠，而小工廠者則銷於本市之各線店及門市廣貨家者居多。自「九一八」之後，則大工廠之銷路已絕，雖能在本市線店及廣貨家推銷，並以賬期交易，藉以維持現狀，但人工費用過重，存貨日多，一時週轉不靈，即有停工歇業之虞，亞綸之停工，即其例證也。小工廠之生意盡被大工廠所奪，因小工廠之交易須以現款也，故其營業亦瀕於破產。惟小工廠有以底貨廉價拋售，或假冒大工廠之牌號，以推銷其出品者，以致兩敗俱傷。

間有因工閒時，與大工廠或線店作手工者，（大工廠或線店，給以棉紗，以其重量應交毛巾若干打，每打給工資若干。）以維現狀，則亦非長久之計也。

## 天津市織機工業概況

**沿革** 天津在未設有織機工廠之前，本市所需用之襪子，只仰給於上海香港等埠——當然還有大部分是外洋所輸入。後來織機工業漸漸的發達了，由人力手搖織機，進而有電機織機，並有大規模的工廠之產生，漸至津市的出品，能行銷到內地各鄉鎮去了，這固然是社會生產事業的好現象，但繼起者日見增加，競爭遂不免激烈。在百業凋敝的社會之中，或因賣貨無利，而苟延殘喘，或因銷路絕少，而變更方針。泰半都呈着瀕於破產的狀能。現將該業的情形，分別略述於左。

**原料** 織機工廠的材料，以棉紗為大宗，人造絲真絲及毛巾

次之。電力機則用三十二支、四十二支、六十支、八十支之合股紗。人力機則用十六支、二十支、三十二支單紗。粗紗皆為本國貨，細紗因國貨價貴而且粗細不勻，亦未有四十二支以上之細紗，只得採用上海中日合辦紗廠的出品，多購自本市竹竿巷的各棉紗莊。其人造絲，真絲，則多購自各來貨發莊家。毛線多購自平津毛織廠之出品云。

**製造種類** 津市織機工廠，用電力機器的，計有義生、丹鳳、華銘、德記等家。人工機廠有專做運動厚線機的，計有利華

、天成信、生生、郭有恆、利興、聚祥等家。人工織普通機的，計有忠記、生記、大同、世安等家。機毛襪的則有金記、華銘、祥和、華記等家。織人造絲及真絲襪的則有丹鳳、文字、振興等家。以下人力機之最遍者，割有「賣線鋪」和「賣門市家」兩種。「賣線鋪」就是批發。所謂工廠，只不過一間房中置有二、三盤機器。有一個小院落裏，便有五、六家不等。這種工廠，多設在河北竹林村，西南城角，西廣開，河北小王莊等處，統計總有三，四百家之多。有門市的襪子工廠，則設在河北金家窯一帶，總共有一二百多家。在河東道外，更有一種在門市上擺攤販賣者，在門市表裏面織造的工廠，為數也有二、三十家之多。

**出品** 本市各襪廠，所有出品，如以工料分之，不外真絲織襪、人造絲織襪、毛織襪、毛棉織襪、電光線織襪、線織襪、批

線織機、合股線織機（兩合股紗）、厚線織機（有六合股、五合股、四合股之分）。如以機器針數分之、電力機則有一百六十七針、一百八十八針、二百針、二百二十針之分；人造機則有二百針、一百六十針、一百五十針、一百三十針、一百二十針、一百針、九十六針、八十針、七十二針、七十針、六十針之多。以形式分之則有過膝、高筒、短筒、男式、坤式、天足、小孩之分。以此種類分之則有元絲長筒機、純絲過膝機、絲長筒坤機、電光線機、電機長筒、短筒線機、加高線機、高筒提花機、印花過膝機、素過膝機、男、女、花口高筒線織、合股高筒線織、高筒、平口過膝厚線織、合股坤線織、男女線織套、男女厚線織套、小孩批線織、男女絨織、純毛線織等。

價值

各種織之價值，因原料及品質之關係，各有不同。真絲織機每打八元至十二、三元。人造絲織機每打四元五角至八元。絨織每打三元六角至五元。毛織每打七元至十四元。各種線織（單線、合股、厚線均在內）每打一元四角至三元一角。綫批機每

打六角至一元一、二角。各種小孩機每打四角至一元不等。此外尚有運動機，其價值每打二元二角至四元五角云。

工人待遇

電機大工廠，男工有百人以上者。人力機工廠，男工有二三十人，數十人。小工廠亦有二三人者。其待遇大工廠較小工廠為優，而大工廠中以丹鳳之工人待遇為最優越。因該廠成立最晚，而組織較新，每日早晚飯，經理及工人均同一律，



並設有運動場，工人補習班。各工廠之男工工資，均以月給，最高十一、二元，最低三元上下。女工工資：皆以日給，最高四角，最低二角左右云。童工係學徒性質，在學期內無工資，惟月給獎勵金以資鼓勵，而獎勵金均在五角以上云。

大工廠只招女工來廠工作，小工廠則放活計往貧苦人家作去。做這種外活的，實以西北鄉區貧戶為多，工廠附近之小戶人家亦在不少。大工廠把女工招到廠裏，雖然可以監視着她們工作，其實也無法防止紡線的女工偷線。這線終由小工廠出賤價買去，反不如放心大胆的放給「做外活的」，準定每百支線可讓她們賺下幾支，這事差不多成了公開的祕密，大工廠便也防不勝防了。

**營業狀況** 電力機的工廠，以義生資格較老，丹鳳純是新的組織，確有後來居上之勢。人力機的工廠，以郭友恆商標為老，價值較電力機出品為昂；因其出品精良，並有久遠之歷史也。惟營業較諸電力機，不過十分之二、三耳。在人力機工廠中，忠記、德記亦後起之秀也。

電機工廠，雖然規模宏大，但這正是容易賠累的原因。又大工廠往往為小工廠假冒商標，製成偽品，充斥市面，價低貨劣，至因此而營業衰敗，甚至於歇業者。

賣線錦與賣門市的織機工廠，規模甚小，可委曲求全打破局面。如現在的街市上，開闢一間小門面用賣線錦的，便多是這種工廠在出清底貨，照本推銷。這種情形都是前些年所未有的，

實在因為賣批發貨往四鄉出品，根本沒有利益，而本街門市銷路較前銳減的原因。只有做專門運動機的，生意尚屬不錯，不過比起昔年，也差了許多。

本市襪子出品之銷路，以東北為最大的銷場。自事變之後，到如今則一件也不能賣了。只在北平華北各大埠銷售，這亦營業不振之一原因也。

### 北平市地毯業概況

在清咸同年間（或云咸豐十年，或云同治十年），有喇嘛僧攜徒弟二人從西藏而甘肅，而綏遠，而來北平，設地毯織製傳習所於報國寺。遂招集貧寒子弟，教授織製技術。是為北平有織製地毯之始。其兩徒弟所傳製方法，略有不同。且在寺出入分東西兩門。所以流傳至今，有東門法西門法之分。更有所謂綏遠法。當初傳入織製法之時，營此業者，甚屬寥寥。直至光緒二十六年，德商魯德洋行購樣毯二張，運往德京，彼都人士始知我國地毯原料細軟、花樣新奇，並且顏色可以歷久不變。遂爭向該行訂購。嗣後美人亦知此種出品極為精良。於聖路易萬國博覽會。我國地毯與賽。得一等獎章。由是地毯輸出外洋。數量盛時可達二百萬元之鉅。宣末民初。殆至全盛時代。嗣因我國工人只知近利。不顧遠圖。以為此種出品易於外銷。遂於原料顏色製造三者。務從粗劣。視曩昔所出精品。大相懸殊。在外洋之聲價。因而逐漸低

落，近復興替無常，民國八年各同業立有織業商會。於十九年改組爲織業同業公會。

地毯之用途，最初大率供家庭日常用品。或以鋪炕，或以覆物，或作鞍布。自佛教東來，寺廟林立，於是始作爲寺廟掛帳及覆地之用。而織造地毯以應祈禱者之需求，尤爲藏人之普通職業。自此以後，地毯一物，逐漸爲富貴家庭中之裝飾品。

地毯織造之區域，自昔以新疆爲此種工業之發源地。新疆富於羊毛，故至今所產之貨，仍爲各地之冠。並由騰越與思茅兩處輸出國外。西藏織造之地，均在拉薩。所貨之毯，率供寺廟之用。其購之者，多爲進香之人。甘肅織地毯者，較西藏爲普遍，而甯夏一處，尤爲最著。其普通日用之地毯，由蒙古輸入之羊毛，及駱駝毛所織成者，尤爲人所樂用。以上各處，皆屬家庭手工所織造。至陝西之榆林，山西之大同，綏遠包頭與歸化，則織造之處，均在作坊，或工廠之內。與家庭手工不同。而歸化地毯工業之普及，視榆林大同包頭三處尤進，此外如山東河北亦然。而河北天津，尤爲地毯出口最便利之地。故外人統名之曰天津地毯。

在清中葉，地毯業僅行於西北。甯夏歸化最著。因此品入貢清廷，甚邀贊賞。此業遂盛行於北平。又因拳匪之亂，各國軍隊闖入宮廷及民家掠取什物，於是此項地毯流入歐美各地。此亦闖於地毯之軼聞也。

地毯原料分綿綫，羊毛，顏料，三項，綿綫來自天津。羊毛

來自陝西，甘肅，綏遠等處。顏料原用西藏紅花等貴重植物顏色染製，最能耐久。後用普通顏色染製，易於淡退。近多採用外國顏料。

地毯作法，分製放圖樣，配染顏色，整理顏料，與織造次序，四項。茲分述如下。並附以木機說明。

一、製放圖樣，先製精繡圖案，再按毯之尺幅另行放大。其圖樣的約分六種。曰幾何畫。爲最古模型之一，多用以飾邊。曰古代相傳之畫。有龍，雷，雲，水，火，電，山巖，陰陽，八卦等。曰道教畫。有八仙，及鳳，凰，鹿，鶴，桃，各形。曰佛教畫。在獅，及法輪，法螺，黃傘，華蓋，蓮花，寶瓶，雙魚，與萬字（名八吉祥），曰雜徵。有珠，幣，書，畫，犀角杯，樂工，艾葉，菱形（謂之八寶），及琴，棋，書，畫，與文字。曰花卉，有桃，菊，水仙，梅，蘭，牡丹，蓮，石榴等類。近則花樣翻新，率含西方色彩。且於圖案製法力求精進。與舊時花樣大爲改觀。

二、配染顏色，貴重顏料，成本過重。普通顏料，不易適用，近經技術專家詳加研究，以植物或自然顏料既不足恃。因採用外國輸入之綜合顏料，價值較賤。染羊毛最爲合用。手續簡單。見光不退。且能抵制一切洗刷，經久不變。此種顏料，其專門名詞謂之酪酸顏料。惟配染時，尚須加各種試驗及避免之方。其所用水量與火力及時間，尤須特別注意。

一、整塊原料，織造之精否，先在選擇羊毛之品質。其鑑定以羊之年齡與剪毛之時節爲準。年齡以三歲爲良，時節以春秋

為佳。鑑定後，即從事整理。茲將整理方法與程序分述於下，

(一)去穢物，重在洗刷。舊法有將羊毛置於筐內，浸入水中，反復升沈數次者。有以清水澆灌於羊毛之上，令其潔淨而後止者。有將羊毛置於小桶或大缸內，浸之以水，用長竿攪動，或鍾擊，令污水流出，迭次更換清水者。總以去盡雜質為要。

(二)除脂肪，舊法有用羊尿或其他陳腐之尿質去之者，有將羊毛浸入一種豆類液體之內，以火煮沸之者。有用良好之皂洗滌者。惟皂需費較鉅。鮮有用之。

(三)晒乾 舊法係晒於日光之下。新法則應用炭化之方法，以分解羊毛內附帶之植物雜質後，即用電扇吹之使乾。或用適當之溫暖汽流通亦可。

(四)梳櫛 舊法有用一木板密佈若干大釘，以手梳櫛若干次者。有用弓弦將羊毛彈之使蓬鬆者。有用手將羊毛撕成小塊者。手撕最易毀傷毛之纖維。新法則有用機器彈之者。其機器構造方法，與木板佈釘之意相通。

(五)紡製 舊法係以紡車製毛線，為家庭手工之一，多屬婦女為之。每日可紡毛線約二斤。每一斤另五錢之生毛；紡成線一斤。每斤紡價約一角餘。近有議以機器代手工者。意在防以水分沙土及次料混入之弊。

一，織製次序，一曰掛經，以棉線為經線，圍繞於機之上下

兩橫木，謂之掛經。二曰畫經，按照放大之圖樣，畫於經線之下，謂之畫經。三曰打底。在經線下面，將緯線與經線繫緊用鐵扒加重其力，令其底堅固，謂之打底。四曰拴頭。用毛線一條，在毯末塞於前後兩經線之間，用拴頭之法，由左而右，打成一結，第一排緯線上，各結打成，再拉動第二排緯線，而塞入之，謂之拴頭。五曰線結。用各色毛線，按照花樣，在經線上如法打結，隨手以刀截斷，謂之線結。六曰過緯。每次線結一次完畢，將拉交向前一拉，經發五分為兩層，以緯線過之，謂之過緯。七曰平活。線結結成。用剪剪平，謂之平活。八曰下活。毯織成後，由機取下，謂之下活。九曰剪花。花樣中各部分均須使之呈露。其旁之技節，盡行除之，謂之剪花。十曰掃邊。各織法完成，邊有不齊，即行掃齊，謂之掃邊。  
所用織毯木機，殊屬簡單。用四木釘成，作長方形，左右直木兩根，名曰立身，各長十尺之譜。上下用約一尺見方之橫木兩根，其中距離，須以毯之寬狹相當，又下面橫木可以移動，使之升降。遇掛經線時，恆將下橫木提高半寸，俟經線掛畢，再將下橫木放下使能繃緊線繩為合度，並即用木樑將橫木與內直木定住之。以免動搖。至機之前方，另設有木架，為織匠工作之地。其木架對於機之立身，各豎一柱，與立身相聯，中安數根木樑。每根距離約一二尺不等，為欄坐板之用。可以高低隨意。又兩柱之間，拴以橫樑，為擗拉交及掛毛線球之用。所謂掛交者，其形式

略似織布之絲。爲拉經線使前後交錯之用。每架木機，約值美十元。

所用織具，亦最簡單。一曰刀。爲割毛線之用。隨結隨割。

二曰扒。前有尖齒，後有曲柄，爲拍緊所織毛線與緯線之用。三曰剪。凡三種。一爲剪平之用，一爲翦花之用，一爲翦凸花之用。

地毯銷售國外爲大宗。以美國爲主要銷場。日英次之。南洋又次之。概由天津出口。其出口稅率，現按百分之七，五，其估價，按每方尺道數而定。最低七十道者，估價七角。最高一百道以上者，估價二元。

銷售地毯之分類法。有按每方尺道數結數而分者。有按每方尺重量而分者。有按花樣長短而分者。有按花樣異同而分者。其毛愈長，道數結數愈密，其重量必愈重，其價值亦即愈高。北平

地毯，常以英尺爲度。結則單結。全出自右手。因以外銷爲目的，所有色彩花樣，多屬迎合外人心理。

北平地毯作業家數，現已入公會者，共約二百五十餘家，未入公會者，約有一百六十餘家。二百五十餘家，共約有工人三千餘人。工資自八元至十五元不等。全市每年出品，約一百另四萬餘方尺，收入約一百三四十萬元。現時規模較大者，爲開源工廠、仁立工廠、及燕京工廠。開源創辦人羅聰餘，曾留學英美，專研究染織。幫辦郎鐘駿，工科大學畢業，爲其高足。仁立經理凌其峻，亦曾留學外洋。此兩廠營業，均直接運售外國（近聞亦有外商在平設公司收買者，如總布胡同美商費特爾公司之類是）。廠中管理，多採用舊法。仁立專製地毯有電力彈毛機，開源製

# 水松咀力龍牌大贈品

祇怕你不會買來吸試

試過總教佢大大滿意

因爲 品質精巧 價錢便宜

而且 贈品多好 包包實惠



民衆公司出品

地毯外、兼有機製呢絨。燕京則外爲資所創辦、更專供外洋之需要。此外如林聚之多收學徒製品，而以孤兒命名。永年之專收各地毯局製品，用以轉售外商。皆有特異之點。綜觀平市毯業現狀，雖經前數年之工潮、停歇者多，此時皆已恢復。但猶有阻礙本業之發展者，約舉數端如左。

一、連年戰事發生，交通梗塞，羊毛由陝甘綏遠而來者，稅捐及運費，較前增加一倍。

一、歐戰以後，波斯土耳其之毯業，逐漸恢復，輸入美國者頗多。而美國內地近又有機製地毯。雖不及我國製造之精良，其行銷國內亦不少。

一、最近俄國以貨物換得波土地毯，入美傾銷，中國地毯，因受打擊。

一、世界一般經濟之不景氣。

一、我國地毯，品質較遜從前。花樣多墨守舊法，又缺乏收買統一組織。

北平地毯業負有盛名。當歐戰發生時，供不應求，中國雖因貨劣與銀價漲落之故，漸形衰落。迄民國十一年以後，仍漸復原狀自可有振興希望。然其中實伏有危機。除工廠有移津開設之趨勢外（據查民十八輸入平市地毯估值七萬餘元，近聞平市時有外人利用我國廉價工人，並利用我國出口輕稅率（關稅自主以後，輸出稅率減輕，從前平均每一百零八尺之地毯，由北平運至天津海

口，將崇關稅與常關釐金，天津海關各處稅金合計，須納稅二十五元，現祇需五元，約減輕五分四），以其雄厚之資本，私在中國內地設廠製造。如燕京工廠，即係外人所設之一。有此趨勢，平古地毯工業即於無形中受極大之影響。名雖已得關稅之保護。而此利益反爲外人所攘奪，殊爲可惜。且聞美國國會最近有提出之新關稅案主張減低中國高等地毯輸入之進口稅。自值百抽五減至值百抽四五。加高中國低等地毯之進口稅自。值百抽五五，加至最高之從量稅，每方尺五角五美金。蓋因美國工廠不能以機器製造高等地毯，故減低其稅率。低等地毯之製造，已有相當之成功，故加高其稅率。以杜絕中國地毯之輸入。此種提案，將來如果通過，其影響於北平地毯業，諒非淺鮮。由是以觀，欲籌抵制之方，以爲振興之策，厥惟自限制外人在內地開設公司工廠。查中國通商條約類有明文禁止外人在未開放之商埠口岸私行貿易之規定。北平並非開放地域，當然受其限制也。然外人之在北平設立公司工廠洋行經營工商業者，由來已久，且所在多有。目下更有外人以私人住宅名義而實行經營工商業者，亦不在少，此種營業，既巧避各種稅捐，又便於雇用我國廉價工人。而出口之輕稅率，亦當然一同享受。其所用資本，即係伊國銀行在我國吸收之輕息存款。所妨害於我國工商業者甚烈。地毯營業僅其一也。果能從事嚴查，予以限制，庶於保持國權維護工業兩有裨益。至俄國地毯入美傾銷，意圖侵奪吾國銷場，則惟有臨時減免出口稅，以資救濟。

## 出 品 介 紹

介紹本館證明之各國貨工廠出品

廠名：振華油漆廠  
品商標：各種油漆

廠名：高德士藥棉廠  
品商標：藥 棉

廠名：民衆烟公司  
品商標：香 烟

廠名：五洲大藥房  
品商標：沙而亞林防疫臭水  
亞林

廠名：金城工藝社  
品商標：毛筆墨汁

廠名：飛虎  
品商標：綿羊牌

廠址：上海北四川路餘慶坊一四七號  
發行所：北蘇州路

廠址：上海東有恆路一一九三號

九龍牌  
紅棉牌  
興隆牌  
獅馬牌  
大來牌  
富強牌  
利益牌  
旗鼓牌  
金佛牌  
水仙牌  
三多牌

總發行所：上海福州路五八二號  
製藥廠：徐家匯謹記橋南堍斜  
徐路

發行所：上海金神父路新新里口  
二三一至四號

### 五豐染織廠

陰丹士林、哩嘜、直貢呢、細布  
、斜紋、

### 天章紙廠

模造紙、書面紙、簿記紙、支票  
紙、卡片紙、白報紙、黑片紙、  
寫字紙、吸水紙、包紗紙、次報  
紙、

### 華美煙公司

#### 香烟

### 大公染織股份有限公司

府竹布  
洋紗丁綢布  
斜直貢哩嘜  
府綢布  
納陰丹士林布  
愛富安國藍色布  
各色線呢布

### 華孚金筆 製造廠

#### 金筆

### 人參牌 藍買司干 光華牌 紅買司干

### 飛艇牌

葛仙、五豐、紫竹、鹿鶴  
、天宮、吉林、封神、(圖)

廠址：楊樹浦路臨青路和龍路  
七百號  
葛仙、五豐、紫竹、鹿鶴  
、天宮、吉林、封神、(圖)  
葛仙、五豐、紫竹、鹿鶴  
、天宮、吉林、封神、(圖)

廠址：東廠浦東陸家嘴  
西廠楊樹浦路口四〇八  
事務所：江西路泗涇路一號

發行所南京路

廠址塘山路

廠址：上海華德路齊物浦路  
一〇〇一號  
總承銷處：上海天津路五福街八  
十一號

本市華德路宏源里四十號

# 干好

紅買司干好  
藍買司干妙  
就是三歲小寶寶  
大名也知道  
客人見了哈哈笑  
笑的香烟好  
笑的寶寶真乖巧



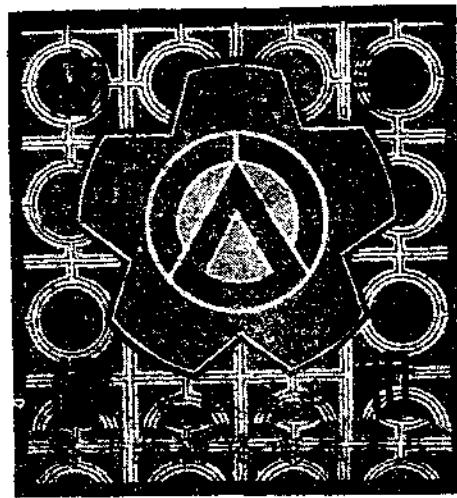
中國國貨公司總經理  
售出有均店紙烟各及公司貨

烟香号大種特  
烟香頭皮橡第高  
價售華本  
听三元每  
製監司公烟美華國中

十枝庄  
五十枝庄  
甘枝庄

# 大公染織股份有限公司

出 品  
府綢，陰丹士林布，  
愛國藍布，漂白布，  
納富妥色布，斜紋，  
直貢呢，直貢緞，



址 廠

號  
上海華德路齊物  
浦路口一〇〇一



# 調查統計

陝省各縣工業製造物狀況調查統計表

## 一、五金器類

縣 別品 名	全年出產數量		總值		種類	全年需用數量	原 料 值
	總	總	銅	銅			
澄城縣	五〇〇〇件	四四〇〇元	銅器	二九〇〇〇	鐵器	五一〇〇斤	一五〇〇元
韓城縣	九六〇〇〇	銅器	一五〇	鐵器	四四〇〇〇	七三〇〇	六〇
石泉縣	七五	銅	三〇	鐵	三〇〇	四〇〇	六〇
錫林縣	六〇〇	鐵	二二〇〇	銀	六〇〇〇	二九〇〇	二九〇〇兩
榆南縣	五〇〇	錫	一九〇〇〇	鐵	二八〇斤	一六〇	一九三〇
榆南縣	一五〇〇	鐵	一八〇〇〇	銅器	一一〇五〇	八四五〇	一〇四〇
榆南縣	三〇七一	銀	五二〇〇	銅器	三三四〇	二一五〇	二〇〇〇
榆南縣	一五〇〇兩	一五〇〇兩	一五〇〇	鐵	一〇四〇	四〇〇	一八〇〇

調查統計  
陝西省各縣工業製造物狀況調查統計表

二六

寶雞縣	銀製首飾品	一八九〇	一五七〇	銀	六八〇兩	八五〇
安定縣	鐵舞器	四二七五	四二八〇	鐵	六八九〇斤	二三四〇
富平縣	鐵製器	四八〇〇	三八四〇	同	三四〇〇	一九〇〇
南鄭縣	銀製首飾品	一九〇〇	一九〇〇	銀	八二〇兩	八六〇
長安縣	銀製首飾品	八〇〇〇	八〇〇〇	銀	三〇〇〇	三五〇〇
銅錢	鐵製器	九〇〇〇	四五〇〇	鐵	二六〇〇〇斤	二〇〇〇
銅錢	鐵製器	一〇〇〇〇	一〇〇〇〇	銅	四〇〇〇〇	一〇〇〇〇
銅錢	鐵製器	六〇〇〇	六〇〇〇	鐵	三〇〇〇〇	一〇〇〇〇
銅錢	鐵製器	一一〇〇〇	一一〇〇〇	鐵	七〇〇〇〇	二〇〇〇〇
銀製首飾品	銀製首飾品	二〇〇〇〇	二一〇〇〇	銀	九〇〇〇兩	一〇〇〇〇
銅錢	鐵製器	一〇〇〇	一一〇〇	銅	一五〇〇斤	七五〇
銅錢	鐵製器	二七〇〇	五二〇	鐵	一三五〇	四〇〇
銅錢	鐵製器	一三〇〇	四四〇〇	鐵	四四〇〇	一〇〇〇
金製首飾品	錫製器	一五〇〇	二七〇〇	金	三〇〇兩	二七〇〇
銀製首飾品	錫製器	八五一〇	三四九九	銀	一一〇〇	一六八〇
銅錢	製器	八四二	七三八	銅	三五〇斤	二三五
銅錢	製器	一一五七〇	一一七五五	鐵	三六二〇〇	六六三〇

調查統計  
陝西省各縣工業製造物狀況調查統計表

一  
八

神木縣銀製首飾品	二四〇〇	一六八〇	五〇〇兩	八五〇〇	四二五〇	一五〇〇〇	一九五〇
錫製器	八〇〇	八〇〇	三〇〇斤	三〇〇	三〇〇	三〇〇	三〇〇

附

註 一 本表依據十九年建設狀況調查之工業製造物調查表編製

## 工商消息

### ▼國際▲

#### 日本絲在法里昂大量傾銷

無錫永泰絲廠薛祖康於去年出國考察絲業，近函滬上絲業界領袖，華絲在法國里昂（按里昂為法國絲市）滯銷情形甚詳，茲探錄其原函如後：

日絲鳩奪華絲市場

客秋會遊昂，調查絲業狀況，今

年復蓋法境相隔不過十月，而情況全非舊觀，茲錄見聞所及，用告吾絲業界同人，并關心國際貿易者，查七月二十一日里昂出版之絲織業週刊記載，該星期中（七月十八日至二十一日）經過烘驗公量之生絲，計（日本絲）五一四包（其中一四五包係押匯進口原統計分列今併合）（中

國絲）四〇包（其中一二包係押匯進口原統計分列今併合），同時記載里昂現貨市面，（此項價目較實在成分上高法四個至五個法郎，殆宣傳作用希注意）為（中國絲）月，免一五分之三條份五十七法郎，三藍鹿一五分之三條份五十二法郎，錫山一五分之二三條份五十二法郎。（日本絲）一五分之一三（此等級和月免相彷彿）四十五法郎，四十一個半，至四十二個半法郎，翻查七月十四日一星期中烘公量絲包，日本絲為五八三包，中國絲為八六包，七月七日一星期中烘公量絲包，日本絲為細二四包，中國絲為六三包，數雖有不同，大致趨勢無異，趨勢云何，即日本絲已鳩奪吾國絲大本營之法國里昂市場是也。

日絲價廉迎合法商 往年情形適為相反，法商習用華

絲並認日絲缺乏黏力，又不繅特別條份，祇有一五分之一三及二二分之一二〇，故華絲得獨步里昂，年來經濟困難，人民重視價廉，日本絲得稍進展，然不意一年之中，長足進展至於此極也，日絲進展主要原因，全在價廉，

同一綢料，用日本絲之成本僅及用中國絲者十分之七，處今日廉價競銷之世，法商外受鄰國稅率排擠，內逢購買能力薄弱，不得不舍此就彼。日本方面，並繕一八分之一六條份以迎合市場，其習用一七分之一五及特別條份者，則更改經數以求合用，日絲之一五分之一三及一八分之一六和二二分等條件，刻下除一小部分緞子原料須用條份之華紗外，其餘均用日絲，此間絲商谷仲孝有月免百餘件，尙係去年進口，伊以為品質高出日絲之上，惟價格貴成半至二成無法脫售云。

**意絲價值更為低廉** 意大利絲在六月以前，亦猶中國絲情況，但自新織期後，政府補助出口，意絲每磅羅可達十二耳，（意幣）約合華絲一百九十九元一擔，同時禁止任何生絲輸入意境，以資保護而織價紙及去年十分之四，（去年平均每磅羅鮮織為五利耳）故現在里昂市上，已和日絲相韻頗，而下級粗條份且較日絲低落，不過二十七利耳左右。  
。（約合十五法郎）

**華絲外銷前途堪虞** 計日絲，紐約拋售二〇二二條份八十一分均勻美金一元〇五分，則里昂價目尚較優良，加以檢驗不如紐約之嚴，泰半承認橫濱驗單，（較紐寬三分至五分不等），即使重驗十件絲，看兩塊黑板，並用日本標準照相，種種便利，倘美國絲市面無起色，日絲在里昂尚有傾銷廉價之可能，里昂之華絲滯銷關鍵，在於價格然最可

懼者，織戶習用日絲過久，勢將安之不易更改，即今後價目相符恐亦不易為力，且下則一旦華絲和日絲相彷，用量可立刻增加，然細調查日本絲在織機上成效極好，並無斷裂發生等事，有少數用戶已為折服矣。價格一層，吾國既無墨索雷尼之魄力，又乏日本絲業之組織，難以洋商，拋購等階級，即有經濟雄厚，忍痛掙扎之絲商，亦將引起降低品質之嫌疑，無補大局，反累己身，故除採守靜候日絲之價漲，一聽命運之轉移外，恐無他法，此可謂中國絲業痛哭流涕，太息者也，方今里昂綢業，毫無生氣，營業薄淡，曾所未見，（此指五月中旬迄今之情形，五月以前情形頗佳）即使廉價，恐難大批成交，蓋絲商去年存貨，損失鉅萬，市面尚無起色，不敢嘗試拋購重蹈覆轍，惟秋後市況，大可注意，不有準備，安能應付，斯有關於前途，國計民生，此非一人一廠之事，幸吾同人勿河漢視之。

▼ · · · · · 日俄兩國貨品積極傾銷我國 ▲

我國工商業因近年農村破產世界金融不景氣影響，衰落狀況日益露骨，然尤以棉織麵粉業為最，政府為挽救工商之危機起見，已由財實兩部及全國經濟委員會以全力積極通盤籌劃救濟，此事關係我國工商業前途，至為重大，茲經民言社記者探訪工商業興衰情形，擇要摘錄如下：

我國工商業自民國以來，因連年內戰商業無從振興，迨國府奠都南京，國人以工商業之衰落，關係國民生計至上，乃呈由政

府頒令獎勵工商事業，且各廠商亦力求改進，冀圖振興，是以民國十七年至二十年為我國工商業最盛時期，迨九一八及一二八事變相繼發生後，工商業為其牽動大有破產之虞，為有史以來所未有之衰落狀況，小廠年來相繼倒閉者，幾佔四分之一，此外我國因條約上關係，關稅上尚未能完全自主外貨傾銷我國，長驅直入，毫無顧忌，其中尤以鄰近我國之日本為最，且在上海大連各處設廠就地製銷，以圖操縱我國工商業，其傾銷貨物，以棉紗布疋為主，毫無顧忌，化裝品玩具及零星日用品為多，我國每年漏卮不下二萬萬元，自中俄恢復邦交後，亦因鄰近關係輸華貨物，數極驚人，尤以俄國花標布疋為最多，據海關統計一年中約計一百〇八萬五千餘元，棉紗棉布亦達五十餘萬，連同木材汽油海味等統計約一萬萬之巨，以上情形均為我國工業商之致命傷，故為謀救濟及挽回權利起見，除已統籌救濟行將破產之棉紗業及絲織業外，然其他為煤業麵粉業火柴業等望待救濟者尚屬不勝枚舉，故近來實業部會有計畫向海外發展園作國際貿易復興之準備，再擬令國內各廠商將出品貨品選擇優良送往海外僑商以備陳列，籍廣推銷云。

### ▼ 中俄復交後俄貨運銷我北方

自中俄復交以來，國際關係較前轉佳，兩國官民，亦多同情，故中俄間若干未締結約文事件，俄方已得暢行無阻，如雙方商約喧傳經年，迄未締成，此在蘇俄方節衣縮食以實行其第二次五年計畫，對商約訂立與否，原非重要，但在我則關卡不密，海禁不嚴

，一切皆成鉗納之尾閭，華北俄貨之勢力，除日貨外已駁駕於英美之上，徒因國人上下全神貫注，日本對此舊交新復的支那，咸皆忽略，但俄貨得乘間發展銷路，津市及華北各城市，半年以還，俄貨充斥銷行甚暢，其原因以俄貨成本甚低，不設門面，暗中推銷，沿街可賣，兼以彼係國營事業，重在實際，賠賺益虧，原非所計，是以暢行各地毫無牽制，惟俄貨雖然銷路甚廣，但知者即鮮，蓋蘇俄以中蘇商約未締，貨物入口，為關卡查出，既有沒收危險，即勉強通融入口，亦必被課以重稅，所以特在倫敦設一英俄貿易公司，此英俄貿易公司，在表面觀來，固為英俄合辦性質，實則不然，英人僅受其僱傭為經理，實則為蘇俄國家貿易局變相的組織也，該公司並在英政府註冊，專為對我商約未復期中的貿易機關，蘇俄向華傾銷貨物，無不由此公司轉運前來，分派華人肩客，秘密向外兜售，及至海關查驗，則僅認作英國貨物，按照互惠國稅課稅征收，第不悉即為俄貨冒充者也，至其運來華北貨物最大宗者，以木材，花布，煤油，農具，人參，鹿茸，皮張，火柴等，以上各貨，人參為東北特產，蘇俄近年以科學方法，在海濱省種植，收穫頗多，成分亦頗佳，以偽亂，是故能轉銷入我內地其木材一項，幾成華北獨佔局面，最近又有招人兜銷報紙之議，聞該項報紙分為兩種，即一為原板，未經印刷者，擬冒充坎拿大紙張進口，一為已經印刷者，冒充英美報紙進口，其原板紙入口，最大不過於市場上，受一影響，但已印報紙入口，

則屬不然。因蘇俄係含有主義國家，報紙記載雖屬過去，其學說理論當然仍有出存在性，購者讀閱，其貽患自非淺鮮。蘇俄向我銷行舊報報紙，其意亦未嘗不在此，目下在招攬肩客中，於最近期內，即準備實行也。至天津英俄貿易公司，係設在英租界海大道，為華北貿易中樞，而其內部組織至為簡單，但所負推銷責任則極大，因其吸收華北各地出產，足供蘇俄加工品原料之需者，且該公司收買後，然以出口運美為名，即轉運赴俄，故現在中俄商約未繩，斯亦我方稅收的絕大漏卮也云。

### 英美日德等四國對華貿易比較觀

我國對外貿易情形，頗為各界所注意，記者特向江海關及國際貿易局探悉最近英美日德等國對華貿易概況，茲分誌如次：

**中日** 一二八不幸事件發生以後，惡感更深。故現在日

對華貿易佔我國進口總值百分之九，七一。進口數量的減少，以去年和前年比較，計減少九千七百八十餘萬元，自百分之二一，

八〇，減至百分之一五，六五，進口貨以棉製品，金屬，煤油，砂糖，紙張，海產為大宗。

**中英** 英國對我貿易，佔我國進口總值百分之一，三

三。重要進口貨物，以棉製品，毛織物，五金，機器，烟草為大宗。我國出口貨，以羊毛，地氈，桐油為大宗。

**中德** 元。我國出口計一千一百八十六萬四千元，兩國相抵，入超四千三百六十八萬四千元，進口，鋼鐵，機器，顏料

為大宗，出口以蛋類，花生，豬鬃為大宗。

**天津紙廠**

飛艇牌各種紙張

模書面紙	簿支票紙	造記紙	新道林紙	上等紙
白卡紙	黑卡紙	白板紙	黑板紙	光潔紙
次報紙	色紗紙	寫字紙	卡紙	堅挺紙
紙	紙	紙	紙	紙

敵外貨與堪堅白潔紙

事務所二九〇八二號

電話西陽駁廠

東西南北上江海路

號三二四五九路瀝涇

號二八〇八二號

啟址

各埠紙號均有出售

函索即寄

樣本價單

完全全國貨

**其他** 我國貿易廿超額，如對俄及朝鮮，安南，緬甸，暨南洋一帶，向居超出地位，尚足以補償，國際貿易出口差額的大部份，尙無精確的統計足以考核云。

## ▼ 國 內 ▲

### 日常用品輸入贛省逐年增加

(南昌) 贛省府經濟委員會，對於各種輸出輸入，均有詳細之統計，茲將日常用品輸出輸入，簡單統計如次：

**衣着品驟增加** 衣帽鞋襪為日常必要品銷路最廣，本省

髦愛漂亮者對於衣帽鞋襪，不惜重價，專購外貨，以致輸入總值逐年增加，在前年輸入總值僅百餘萬，上年度即增加至二百餘萬元，省府經濟委員會，根據九江海關報告，作成上年度統計如下：

橡皮靴九〇七五六一元，其他靴鞋六六七九八一元，棉絲襪三五六九三五元，衣服和衣着零件三一五四七六元，橡皮衣着二五七七三元，未列名長短襪一三一八七元，手帕一〇三六八元，棉織衣服一九三四元，未起毛汗衫四一二元，起毛衛生衣二八〇元，汗衫褲七七七元，絲織衣服一五六元，未列名絲織衣一四六元，皮靴鞋九六元，花邊衣飾四四元，桃花衣邊六九元，橡皮衣織片，二三元，總值二百三十萬〇八千〇五十四元。

**藥材亦有增加** 至於輸入本省藥材數量，亦逐年增加，根據九江海關報告總值如下：藥材七三

七九七元，藥料三六六六八元，木香二五三四九元，洋參二四〇三三元，鹿茸二七二四七元，藥劑丸散丹二二七七七元，砂仁葷寇一〇三三三元，木料七三五二元，茯苓六二九六元，乾檳榔六〇三九元，桂品三四四三元，甘草三二三一元，人參一〇二〇元，杏元八一八元，桂波二三九元，大黃一八八元，總值二十二萬八千九百二十九元，內有八萬七千一百四十二元為舶來品。

### 甯茶銷路銳減

惟本省甯茶產量，十年前最為豐富，在遂形減少，近以甯茶正接洽與俄油交換，有詳為調查產量的必要，特遣調查員社開申前往武甯調查，據報產量自十六年起，逐年銳廉，其產額比較十六年一百五十餘萬斤，十七年二百二十餘萬斤，十八年二百餘萬斤，十九年一百三十餘萬斤，二十年一百餘萬斤，二十一年八十餘萬斤，二十二年六十餘萬斤，聞今年度恐不到五十餘萬斤，設不改良種植，以後更難挽救云。

### 張公權談救濟江西礦業衰落

中國銀行總經理張公權氏，於月前赴華北一帶考察經濟金融情形，復沿長江至贛陽，並考察贛省礦業現況，張氏刻已由潯

轉京 搭車返滬，記者昨特往訪，叩詢一切，茲將各情分誌如次。

### 考察華北經濟

張公權氏前為明瞭各地實業金融實況，于上月由滬搭輪出發，赴華北天津一帶考察，迭與各該地金融實業界領袖會談，對於經濟衰落等各項實況，均有所詳細之觀察，旋由津搭車南下，到京後復赴贛，順道考察長江流域中部商業及生產情形，並應蔣召赴廬，合同孔財長等對目前政府經濟等重要問題，有所商討，留贛期內，并考察該省磁業，及農村經濟情況，業已事畢返滬，據張氏表示，此次考察所得印象甚佳。

### 江西磁業衰落

張氏昨向記者，發表此次在贛考察磁業情形云，本人此次在贛，曾對江西磁業加以注意，該省磁業：最近因種種原因，已入極度衰落之狀態，其主要之原因，由於做磁坯者與燒窯及原料供給三者，均不相為謀，致造成其衰敗之內在主要原素，按如景德鎮等各著名磁器出產地，其做坯者，大抵為小本經營，資本多不過二三百元，既未受磁業之教育，又無美術智識及市場需要等之研究，更不知一切科學方法之利用，而經營窯業者，亦多因近來磁業受外貨壓迫，日趨不振，委託燒磁之客戶，日見減少，致不得不受託燒者之要挾，必至數滿一窑時方肯開窯，以致做磁坯者必須久候，方可得

貨不能以迅速之方法，以應市面之需要。

### 出品成本增高

且窯戶只知減低燃料，並設法盡量增高因之所燒之坯，損壞極多，質地亦劣，而窯戶方面，不但不予賠償，反而不將燒費退還所托燒磁坯者，平均每百件貨物，需預備四十件備損傷，因之成本愈大，貨物自隨之增貴，以之與科學化低價之外貨磁品相競爭，自無法抗衡，而漸趨於淘汰。

### 工人風氣不良

江西省為產生磁器原料之區，其區內所有產量，大部為當地土豪所把持，盡量抬高其價值，因故做磁坯者，不能獲得善價之原料，以減輕其貨值，此外贛省所有之磁器工人，因平素缺乏規律之修養與訓練，類多遊蕩不拘，風氣殊壞，工作效能，亦隨之日見減退，而整個中國磁業前途，乃至危機叢生。

### 將來改良辦法

欲圖改良江西磁業，首先須有良善之地人之惡習，以增加其生產力，同時對於原料價格，窯戶把持，尤需急謀解決，積極方面，需有專門智識者，訓練一班新式之磁業工作人員，改善窯戶技能，努力提倡改革，前途方可有希望，現江西省當局，聘請杜重遠先生組織九江磁廠公司，省府已允撥款二十萬元，以為提倡商股由政府予以餘息，至景德鎮方面磁業之

改良救濟，亦已由全國經濟委員會，負責提款，助其發展，俾謀我國紡業之復興云。

### 國貨優於外貨漢口銷場漸佳

時值深秋，氣溫日低，疋頭及呢絨等類，為一般人補充冬服所必需，消耗數量頗有可觀，本市經營此業者，在極盛時代，約百家左右，疋頭大布，呢絨逐年遞減，現祇存六十餘家，惟此種貨品，在今年以前日本貨占十分之七，西洋貨占十分之二，疋頭市場，幾完全受外貨操縱。自提倡國貨聲浪驚醒民衆後，武漢及津滬廠商，以不斷努力之結果，其出品已能自行供給，不僅表層優美，而本質又能堅實耐用，斯則希望消費者注意及之，漢口經濟電訊社特從各方查得結果介紹如次。

**日本貨** 日本重要貨品，為花直貢呢，價九元四角五分，  
**日本貨** 四君子，價七元八角，哩噠呢，價七元六角，金  
山寺漂白布 價十一元三角，百頭十斤布，價六元九角，跳美人  
八四布，價四元八角，十磅布，價六元一角，白斜紋，價六元八  
角，其牌名為玉雙魚，三興，三太，寶貝，籃雞，綵球等等，  
價以每疋計。

**西洋貨** 西洋貨又分英國貨、德國貨，德國貨為哩噠呢，  
**西洋貨** 價每碼四元八至八九元，直貢呢每碼六元至十二  
三元，漂白布每碼一元至一元四五角，搭府綢每碼一元六至二元

左右，英國貨為哩噠呢，每碼價五元至十元左右，毛細呢每碼價七元至十六元，法藍絨每碼價五元至十二元，印花布每碼一元八角至二元七八角不等，其中日貨為達到傾銷目的，雖賤價拋賣，但質量不堅，殊難永久耐用，近已逐漸為國人所認識。

**中國貨** 為「永安」廠之金城十三磅布，每疋價七元左右，花藍布，價六元八角，上海「仁豐」廠出品之雙財神哩噠呢，每疋價八元六角其花標布，每疋四元六角，統一呢每疋價十一元，抗日呢每疋價十二元左右，麗明哩噠呢，每疋八元四角，藍紅兩種氣球布，每疋價由六元九角至七元，「恆豐廠」出品之九恆字花絨，每疋價八元至十元左右，九恆字斜紋，丁九鼎，九如頭，神馬各牌布疋，均只六元六角至六元八角之譜，「振興」廠出品之雜也納布及絨，每疋十一元至十八元六角，本市「第一」廠出品之銀上珠直貢呢，每疋價八元四角，哩噠呢，每疋價八元，北平呢絨廠出品之哩噠呢，每尺價六角至一元左右，禮服呢，每尺價一元至一元四角，斜紋絨，每尺價一元至一元七角，天津「環球」廠出品之素花色各種洋布，每尺價八分至二角左右。

今年上季銷場，本市約三百萬左右，英商「安利英」洋行，及德商「禮和」洋行，共約不足百萬，本市疋頭商，以「泰和裕」銷市最巨，每日約三千元上下，該號日貨約佔十分之六，約不過三十

萬，其他小商號及門市部，其日貨銷場亦不過數十萬，是則國貨疋頭，已占津市銷場三分之一，果能廠商日求進步，運費特別減低，則棉織毛各種物品，定能臻臻日上矣。

### 國布如能改良可望暢銷南洋

(新嘉坡)荷英兩屬之南洋華僑，近鑒於英屬南洋及荷屬東印度等地，已施行限制外布入口條例，對於日棉布雖打擊甚大，但

對於我國綿布業向南洋之銷售，反為一至良之機會。因我國向來

在南洋銷售之綿布，為額不多，今則南洋土人之消費額並無大增減，故日綿布入口額大形減少後(原佔總銷額百分之九十)，只有用英荷棉布及我國棉布，以資彌補，故華僑甚願我國綿布商場對

於南洋之棉布市場，須加以努力開拓云。

又據本埠某僑商稱，國布欲向南洋推銷，須就以下諸點改良之。

(一)國貨布疋，多據國內之需要而織造，以後當須同時謀迎合南洋之需要之織造。

(二)國布工廠對於出品之銷售，以後應具有國際眼光，不可僅具主觀見解，固守一隅。

(三)國內廠家往往資本短少，而向外推銷，又必須現金，故須亟謀擴大資本及採用期款交易方法方可與外人競爭。

(四)國內廠商，切忌貪圖小利，缺乏遠大眼光。

(五)需本國輪船往返南洋，以謀運輸上之便利，及運費上之低廉。

(六)華商亟須由本國銀行押匯，以減少損失，譬如日本運輸，多由日本本國之銀行押匯，故僅收息五厘，而華商從香港或上海辦貨至東洋，多由外國銀行押匯，竟被收息九厘之鉅，故不能與外商競爭。

(七)運至南洋之貨物，須由本國商人保險，並須由政府規定最低之保費，始可減輕國商之負擔。

(八)廢除國商自身間之無益的攬奪，實行分配輸出制出口檢驗制。

(九)注意製造土人需用之棉布品，如紗籠(即土人之圍裙)等，以應南洋市場之需求。

### 各地災象慘重國棉產衰落

我國棉花曩昔素負盛名，占有我國農織物中重要地位，惟近數年來，因棉農不思改進，復遭水旱匪災之影響，收成銳減，且一般奸商惟利是圖，將棉花擡水擡雜，以致國人多捨國棉而爭購外棉，棉業因之日趨衰落，茲將我國最大之棉花區域，及棉花進出口集中地之情形，探誌於後。

濟南 年前棉花集中於濟南者，每年僅有二三十萬擔，近

便利，是以運積亦多，濟南之棉市來源，多自高唐、武定、曹州等處，該地之棉種，多係美棉，可紡三十二支紗，且顏色潔白光澤，其價格平均在四十一元上下，所可惜者，山東棉花本甚乾燥

。

一，有含水分在百分之十二以上，至百分之十三之間，惟較諸濟南為佳，但棉花含子較多，尤以新野老河口為最甚。

### 上海

上海為全國及外商棉市集中之區，近兩年來，外棉進口數量激增，其原因由於民國二十年受水災之影響，棉花之收為激減，適外棉收穫豐富，且價格低廉，乘機傾銷中所致，按民國二十一年華棉之進口數量，僅二·七〇〇〇〇〇〇擔，而外棉之進口數量竟達三·七一二，八五六擔，民國二十二年華棉進口約二·九〇〇·〇〇〇擔，外棉進口為一·八五〇。三九九擔，以上為棉花進口情形，至於華棉之出口者，大部份運銷日本，年來因銷路大減，由於印度棉價格低廉競銷日本所致，上年因受印度之抵制，致華棉之運銷慘跌，按民國二十一年華棉出口數量為六六三·二五五擔，民國二十二年華棉出口數量

壞紡織機器，此應設法禁止，以維國際貿易。

漢口 湖北產棉，以漢口為中心，其豐收之年達二百四十萬擔至三百萬擔，歉收之年，約產一百二三十萬擔，平均約二百萬擔，其來源多自館驛，宋埠花園孝感，老河口，當陽等處，漢口有紗廠六家，有紗錠二十六萬餘錠，每年銷費棉花約七八十萬担，其平均價格，每担在卅七元至四十元，棉農因在水災及匪亂以後，非常困苦，漢口市場棉花不及格約居三分之



，爲二七五·一二五担，以最近年來，我棉市價，因遭外棉廉價傾銷之影響，而一蹶不振，按民國二十年棉之最高價，每担計規元四十六兩，至二十一年僅值卅五兩七錢，相較跌落四分之一，今歲棉價更形慘落，若不速謀救濟，我棉業前途，行將全部破產云。

### ▼本埠▲

當茲抵貨運動消沉，本年八個月日貨輸入本埠之逐月數個，  
八個月中日貨由滬輸入一萬三千萬。  
▼

月份	外貨輸入數值 (均國幣元單位)	中國輸出數值	
		國際貿易局昨發表我國對各國貿易本年七個月輸出入數值如後：	上年同期
一月份	一五〇、四六〇、一五七	五〇、七七五、七八三	一八、三四一、六四二
二月份	八二、七五七、六四〇	三八、〇三五、七三三	一二、六九三、九一一
三月份	九九、四二八、〇一五	四〇、一一五、四二一	一五、四一二、六八一
四月份	一〇〇、九六〇、三六九	四一、一二三、五六三	一七、七一九、六五六
五月份	九四、九八四、二四二	四九、三二一、四一八	二〇、〇一〇、七五九
六月份	八六、二五九、四一三	四九、一七二、七九六	一七、四七三、九四五
七月份	七三、五二九、〇四三	四四、九一四、一四一	一六、九六七、三〇六
總計	六四一、〇七八、八七九	三〇三、四五八、八五五	一四、九五〇、七三一
	相差入超三三七、一二〇、〇二四	▲	一四、五二五、〇二一
			一三四、三九一、六一四
			總計

國貿局發表七個月入超三萬萬餘