



ЕЖЕНЕДѢЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ
СЪ ПОЛИТИПАЖАМИ ВЪ ТЕКСТЪ.

№ 4

ОТДѢЛЬНЫЯ ПРИЛОЖЕНІЯ
РИСУНКОВЪ ВЪ СБОРНИКАХЪ.

ОТКРЫТА ПОДПИСКА
на 1905 Г. на
„РЕМЕСЛЕННУЮ ГАЗЕТУ“,
6 р. съ ДОСТАВКОЙ и ПЕРЕСЫЛКОЙ за годъ. | за полгода. 4 р.

РЕДАКЦІЯ и КОНТОРА ИЗДАНІЯ
„Ремесленной Газеты“
помѣщаются въ Москвѣ,
на Долгоруковской ул., въ д. № 71.
Телефонъ № 2942.

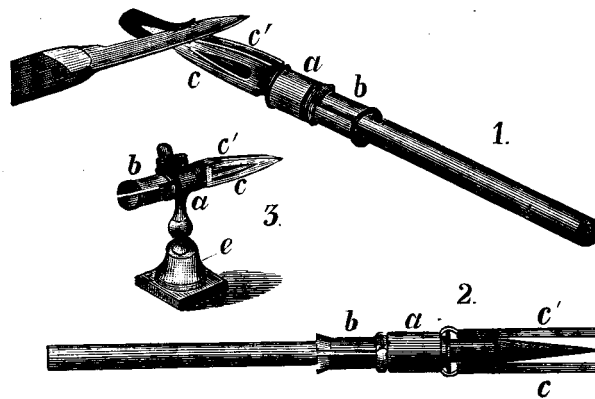
ОБЪЯВЛЕНІЯ: за цѣлую стран.—40 р.,
за 1/2 стр.—20 р., за 1/4 стр.—10 р.,
за строку пегита въ 30 буквъ—20 к.
При повтореніи объявленій
дѣлается скидка, отъ 10% и болѣе,
по соглашенію съ конторой изданія.

Приспособленіе для очинки карандашей.

Для очинки карандашей наиболѣе распространены мѣдные или стальные коническіе колпачки, съ боковымъ прорѣзомъ, въ которомъ вставлено острое лезвіе,—колпачекъ надвѣвается на карандашъ и послѣдній вращается въ немъ, при чемъ упомянутое лезвіе снимаетъ постепенно тонкую стружку и заостряетъ графитъ. Болѣе дорогія и сложныя устройства дѣйствуютъ подобнымъ же образомъ, но только карандашъ вращается въ нихъ не рукой, а особымъ захватомъ, дѣйствующимъ посредствомъ зубчатой передачи отъ кривошипа, вращаемаго уже отъ руки. Неудобство и въ томъ и въ другомъ случаѣ заключается въ томъ, что такой хрупкій матеріалъ, какъ графитъ, подвергается скручиванію и потому очень часто не выдерживаетъ обработки и ломается. Изображенное на приложенныхъ фиг. 1, 2 и 3 приспособленіе, хотя и не позволяетъ обходиться безъ перочиннаго ножа, но даетъ возможность чинить карандаши ровнѣе, острѣе, безъ поломокъ и заостренная часть графита

получается гораздо длиннѣе. Оно состоитъ изъ пружинной муфточки *b*, надвѣваемой на карандашъ довольно плотно, подобно извѣстнымъ предохранителямъ карандашей. На этой муфточкѣ вращается другая—*a*, оканчивающаяся двумя лопастями *c* и *c'*. Какъ видно на рисункѣ, лопасти эти заострены и служатъ

собственно для направления ножа при очинкѣ: ножъ скользитъ по нимъ и не можетъ, слѣдовательно, ни слишкомъ глубоко проникнуть въ дерево, ни сильно погнуть сердцевину карандаша. Во время очинки одной рукой держатъ карандашъ и поворачиваютъ его вмѣстѣ съ муфточкой *b* въ муфточкѣ *a* и въ то же время по лопастямъ *c* и *c'* дѣйствуютъ перочиннымъ ножомъ. На фиг. 1 представлено описываемое приспособленіе



въ дѣйствиі, на фиг. 2—видъ его для ношенія въ карманѣ, а на фиг. 3—видъ на ножкѣ для кабинетнаго стола. Изобрѣтатель этого приспособленія—А. Д. Фаррелиусъ (A. D. Fagrelus, 3106 Lucas Avenue, St.-Louis, Mo., United States America).

Опредѣленіемъ Ученаго Комитета Министерства Народнаго Просвѣщенія „Ремесленная Газета“ одобрена: 1) для ремесленныхъ и техническихъ учебныхъ заведеній Министерства Народнаго Просвѣщенія—мужскихъ и женскихъ, 2) для городскихъ и сельскихъ училищъ, 3) для учительскихъ институтовъ и семинарій, а также 4) для ученическихъ библиотекъ реальныхъ училищъ.

Открыта подписка на „Ремесленную Газету“ на 1905 г.

Слѣдующій «Сборникъ рисунковъ» будетъ приложенъ къ № 5 «Рем. Газ.».

Совѣты, рецепты, новости, новыя изобрѣтенія, моды и пр.

Составы для намазыванія утюговъ.—Окраска мѣховъ. (Продолженіе).—Приспособленіе для очинки карандашей.—Подсвѣчникъ для свѣчей разной толщины.—Новѣйшіе англійскіе ящики для каменнаго угля.—Подъемная складная дверь-жалюзи.—Безклатанные насосы.—
Новыя изданія.—Библиографія.—Отвѣты редакціи.

Составы для намазыванія утюговъ.

Воскъ для утюговъ: японскаго воска—200 частей, парафина—200 частей, стеариновой кислоты—100 частей. Все это тщательно смѣшиваютъ, расплавляютъ и выливаютъ въ формы. Для употребленія проводятъ по такому куску горячимъ утюгомъ, отчего утюгъ начинаетъ лучше скользить по бѣлью и послѣднее выходитъ съ большимъ глянецомъ.

Другой составъ: нагрѣваютъ вмѣстѣ поташа—15 частей, спирта—100 частей, стеариновой кислоты—15 ч. и воды—200 частей до тѣхъ поръ, пока масса не станетъ совершенно однородной; разбавляютъ это горячей водой—650 частей и мѣшаютъ, пока не остынетъ. По желанію прибавляютъ для запаха лавандоваго масла.

Окраска мѣховъ.

(Продолженіе).

II. Сорта мѣха.

Выше было сказано, что свойства мѣха различны для одного и того же животнаго въ зависимости отъ времени года, когда животное убито, отъ мѣстности, гдѣ оно жило, и отъ того, чѣмъ оно питалось.

По времени года различаютъ *лѣтній* и *зимній* мѣхъ. Извѣстно, что весной большинство животныхъ теряетъ свой зимній волосъ. Лѣтній мѣхъ короткошерстный, часто окрашенъ нѣсколько иначе, при чемъ обыкновенно темнѣе, чѣмъ зимній мѣхъ, большей частью грубѣе, а подшерстокъ нерѣдко и совсѣмъ отсутствуетъ. Кожа болѣе мягка и часто толще, чѣмъ при зимнемъ мѣхѣ; верхній волосъ сидитъ такъ глубоко, что его можно замѣтить съ мездряной стороны въ видѣ черныхъ пятнышекъ. На нѣкоторыхъ животныхъ, какъ-то выхухоль, кроликъ, заяцъ, лѣтомъ съ боковъ волосъ линяетъ на столько сильно, что образуются пятна, представляющія участки съ очень короткой шерстью. Но по мѣрѣ приближенія къ зимѣ мѣхъ дѣлается болѣе густымъ и къ Новому году обыкновенно мѣхъ находится во всей своей красѣ, хотя опять-таки это зависитъ еще и отъ суровости зимы.

Слѣдовательно, мѣха можно раздѣлять по тѣмъ особенностямъ, о которыхъ было говорено выше, и это раздѣленіе приводитъ естественно и къ классификаціи самихъ животныхъ по тѣмъ свойствамъ, которыя вообще присущи ихъ мѣхамъ. Но опять-таки здѣсь надо оговориться, что нерѣдко мѣха, находящіе себѣ сбытъ въ одну зиму, на слѣдующую уже не имѣютъ почти спроса; зависитъ это отъ *моды*, влияніе которой на міровой рынокъ весьма значительно.

Во всякомъ случаѣ всѣ мѣха можно раздѣлить по ихъ достоинству вообще (въ зависимости отъ свойствъ, приобрѣтаемыхъ отъ ненадлежащей обработки), т. е. по красотѣ, тонинѣ и густотѣ волоса на 3 разряда.

Къ самымъ цѣннымъ мѣхамъ принадлежатъ: черная, серебристая крестовка и голубая лисица, черный, бурый, сѣрый и бѣлый медвѣдь, виргинскій хорекъ, шаншилла,

сибирскій и американскій соболь, американская норка, куница, рѣчная выдра, бобръ, шведская рысь, бѣлый и черный волкъ, ангорская коза и т. п.

Къ мѣхамъ второго разряда причисляются: бѣлая и красная лисица, бѣлодушка или каменная куница, европейскій и азіатскій хорекъ, русская и американская рысь, выхухоль, скунгъ, росомаха, черныя и сѣрыя мерлушки, бѣличій мѣхъ и т. п.

Самыми малоцѣнными сортами считаются: русская норка, барсукъ, дикая кошка, домашняя кошка, хомякъ, заяцъ, кроликъ, овца, собака и т. п.

Въ дальнѣйшемъ краткомъ описаніи отдѣльныхъ мѣховъ эти послѣдніе расположены по алфавиту.

Выставленныя цѣны мѣховъ относятся къ зимѣ 1903—1904 года, при чемъ германскія цѣны взяты изъ прейскуранта D. Köllner въ Лейпцигѣ, а русскія—изъ прейскуранта торговаго дома А. М. Михайлова.

Барсукъ обитаетъ во всей Европѣ, а также и въ Азіи. Онъ достигаетъ въ длину 93 сантим., изъ которыхъ на хвостъ приходится 18 см. Шерсть, покрывающая все тѣло, длиною 6—10 см., по своей жесткости напоминаетъ щетину. Окраска на спинѣ пестрая, зависитъ отъ того, что волосъ у корня желтоватъ, въ срединѣ черенъ, а въ концѣ сѣровато-бѣлаго цвѣта. Съ боковъ и на хвостѣ шерсть съ рыжеватымъ отбѣнкомъ, а на нижней части тѣла и на конечностяхъ черно-бураго цвѣта. Голова бѣлая, но съ обѣихъ сторонъ морды—черная полоса. Мѣхъ его, собственно говоря, не пригоденъ для носки вслѣдствіе его сильной щетинистости; волосъ его идетъ главнымъ образомъ на изготовленіе кистей. Лишь только мѣхъ американскаго барсука имѣетъ мягкій волосъ, такъ что еще находятъ примѣненіе въ скорняжномъ дѣлѣ. Стоитъ онъ отъ 50 до 120 марокъ ¹⁾ за 10 шкуркокъ; у насъ отъ 8 до 10 руб.

Бобръ обитаетъ по всей Сѣверной Америкѣ, а также и въ Сибири—въ бассейнѣ рѣкъ Оби, Иртыша, а также и въ Камчаткѣ; достигаетъ онъ въ длину 80 см., не считая хвоста. Шерсть его состоитъ изъ очень густого, пушистаго, шелковистаго подшерстка и рѣдкихъ, но длинныхъ, толстыхъ, упругихъ и блестящихъ волосъ ости, которые на головѣ и нижней части спины коротки, а на остальныхъ частяхъ достигаютъ 5 см. длины. На спинѣ шерсть темно-каштановаго цвѣта, переходящаго въ сѣроватый, на брюхѣ окраска свѣтлѣе. Ноги окрашены въ болѣе темный цвѣтъ, чѣмъ туловище. Самыми лучшими мѣхами считаются, камчатскіе бобры, а затѣмъ американскіе, именно канадскіе и гудзонскіе. Стоимость чрезвычайно различна въ зависимости отъ красоты мѣха; обыкновенныя шкурки стоятъ теперь отъ 10 до 50 мар., въ Россіи же отъ 10 до 25 руб. за штуку. Передъ выпускомъ въ продажу изъ мѣха вырываютъ всѣ жесткіе волосы, оставляя почти одинъ подшерстокъ, или же эти волосы обстригаютъ.

¹⁾ Марка по курсу стоитъ 64—47 коп.

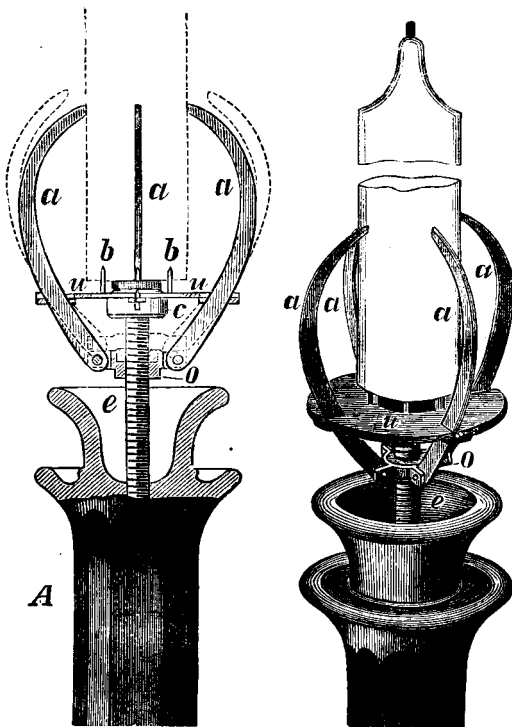
Бѣлка или векша распространена по всей Европѣ, Азiи и Сѣверной Америкѣ. Этотъ извѣстный всѣмъ звѣрекъ достигаетъ почти 25 см. въ длину, не считая хвоста въ 20 см. Мѣхъ бываетъ различнаго цвѣта зимой и лѣтомъ, на сѣверѣ и югѣ. Лѣтній мѣхъ буровато-краснаго цвѣта, по бокамъ въ смѣси съ сѣрымъ, на брюхѣ бѣлаго цвѣта; зимній же мѣхъ отличается тѣмъ, что верхнія части, хотя и буро-краснаго цвѣта, но смѣшаны съ сѣровато-бѣлыми волосами. Въ Сибири и въ сѣверной Европѣ зимній и лѣтній мѣхъ часто бываетъ бѣловато-сѣрый безъ всякихъ примѣсей рыжихъ волосъ. Длина волоса достигаетъ 2 см. Хвостъ чрезвычайно пушистъ.

Лучшими сортами считаются сибирскія бѣлки, доставляемая съ верховьевъ Оби; нѣсколько похуже будутъ тобольскія и ленскія, казанскія, уступающія предыдущимъ сортамъ въ тонинѣ волоса. Американскія бѣлки гораздо хуже русскихъ и германскихъ, которыя очень близки по качеству между собой. Бѣличій мѣхъ является однимъ изъ излюбленныхъ и при дешевизнѣ имѣетъ большое распространение. Хвосты также находятъ применение для выдѣлки боа. Стоимость европейскаго мѣха равняется 15—20 коп., а сибирскаго—25—45 к. за шкурку; хвосты же продаются на вѣсъ отъ 40 до 100 руб. за килограммъ. Въ Германiи стоимость бѣлки (только спинки) за 100 шт.—30—70 мар., а хвосты отъ 30 до 120 мар. за сотню; въ Рости же бѣлка стоитъ отъ 15 до 35 руб. за сотню. На мѣхъ идетъ 200 шкурковъ.

(Продолженіе слѣдуетъ).

Подсвѣчникъ для свѣчей разной толщины.

На прилагаемыхъ рисункахъ представленъ подсвѣчникъ новаго устройства для свѣчей различной толщины. Вертикальный стержень *e* укрѣпленъ неподвижно въ вертикальной части

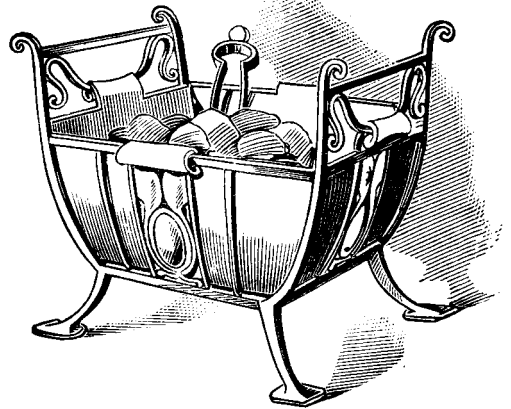


подсвѣчника *A*. Стержень этотъ имѣетъ винтовую нарезку и оканчивается вращающейся головкой *c*, къ которой прикрѣплена круглая площадка *u* и съ двумя шрифтами *b* по срединѣ и четырьмя равноотстоящими другъ отъ друга, расположенными

у краевъ по радиусамъ прорѣзами, въ которые проходятъ четыре лапы или захвата *a* изображенной на рисунокѣ формы. Эти лапы могутъ качаться на шпилькахъ въ четырехъ расположенныхъ подъ прорѣзами въ краяхъ площадки *u* парахъ прорезинъ, отходящихъ отъ гайки *o*, охватывающей винтовую нарезку на стержнѣ *e*. Очевидно, что если вращать площадку *u*, а съ нею вмѣстѣ и гайку *o*, такъ чтобы послѣдняя приближалась къ первой, то четыре лапы *a* будутъ расходиться; если же вращать площадку въ противоположномъ направленiи, то лапы *a* будутъ сближаться. Свѣча вставляется на шпиль *b* при разведенныхъ лапахъ *a*, какъ показано пунктиромъ; послѣ этого поворачиваютъ площадку *u* нѣсколько разъ, чтобы гайка *o* опустилась и лапы сошлись настолько, чтобы могли крѣпко схватить и держать свѣчу. Лѣвый рисунокъ показываетъ описываемое устройство въ разрѣзѣ, а правый—верхнюю часть под-свѣчника въ общемъ видѣ.

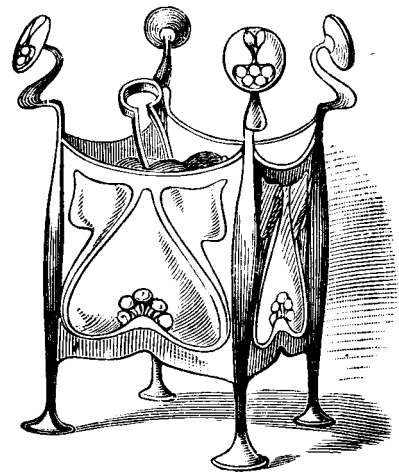
Новѣйшіе англійскіе ящики для каменнаго угля.

Въ послѣднее время въ Англiи появилось въ продажѣ множество ящичковъ для каменнаго угля, которымъ топятъ каминъ, очень оригинальныхъ формъ. Особеннымъ спросомъ поль-



Фиг. 1.

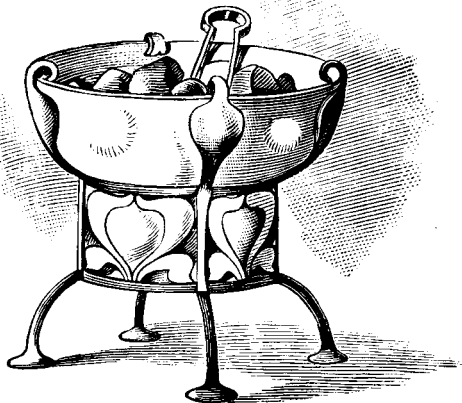
зуются подобные ящики на сравнительно высокихъ ножкахъ. Такое устройство придаетъ этимъ тяжелымъ принадлежностямъ для отопленія легкій, иногда даже почти воздушный видъ.



Фиг. 2.

Образцы новѣйшихъ англійскихъ ящичковъ для угля, не оставляющіе желать ничего лучшаго по своимъ оригинальнымъ формамъ и отдѣлкѣ, представлены на фиг. 1—3. Къ каждому

ящичку прилагаются соответствующие щипцы для углей. Эти ящички выдвигаются из кованаго желѣза, мѣди, латуни или

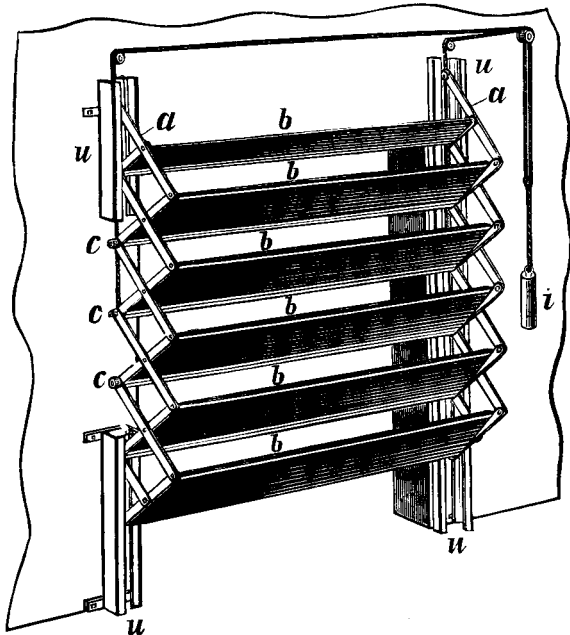


Фиг. 3.

алюминія, причѣмъ употребляется или одинъ изъ этихъ металловъ, или въ соединеніи съ другими металлами.

Подъемная складная дверь-жалюзи.

На прилагаемомъ рисункѣ изображенъ подъемный складной щитъ, который можетъ служить дверью или ставней для окна; общимъ своимъ видомъ и устройствомъ онъ напоминаетъ ставни-жалюзи, такъ какъ состоитъ изъ широкихъ стальныхъ полосъ *b, b...*, имѣющихъ длину по ширинѣ двери или окна. Концами своими полосы *b* прикрѣплены къ ряду параллельныхъ перекрещивающихся между собою попарно



узкихъ полосъ, соединенныхъ между собой, какъ въ мѣстахъ перекрещиванія,—посрединѣ, такъ и при концахъ шарнирами, и образующихъ вмѣстѣ два извѣстныхъ растяжимыхъ устройства *a, a*,—по одному съ каждой стороны двери. При концевыхъ сочлененіяхъ этихъ полосъ, обращенныхъ къ стѣнѣ, имѣются каточки *c*, которые входятъ въ направляющіе желобки *u* (на рисункѣ часть лѣваго желобка для показанія устройства снята). Верхнія полоски обояхъ устройствъ *a* вращаются концами на неподвижныхъ шипахъ въ желобкахъ *u*. Во всѣхъ вилкахъ, въ которыхъ вращаются каточки *c*,

двигающіеся въ желобкахъ *u*, вѣтви, обращенныя внутрь, къ двери, раскованы плоско и въ нихъ просверлены отверстія. Черезъ оба ряда этихъ отверстій проходитъ свободно по проволочному шнуру, которые у самыхъ нижнихъ отверстій закрѣплены, а вверху перекинута черезъ блочки, затѣмъ соединены вмѣстѣ и оба оканчиваются противовѣсомъ *i*. Если слегка нажать на самую нижнюю полосу *b* внизъ, то оба раздвижныя устройства растягиваются, и когда они растянуты вполнѣ, продольные края полосъ *b* соприкасаются между собою,—дверь (или окно) будетъ закрыта. Если затѣмъ потянуть за противовѣсъ *i*, то оба растяжимыхъ устройства начинаютъ собираться кверху. Полосы *b* принимаютъ сначала положеніе, показанное на рисункѣ, затѣмъ поднимаются кверху и собираются всѣ вверху въ горизонтальномъ положеніи. Если каточки *c* и желобки *u* хорошо смазаны, то достаточно незначительнаго натяженія на противовѣсъ *i*, чтобы поднять складную дверь. Къ какому изъ двухъ перекрещивающихся рядовъ параллельныхъ полосокъ растяжимыхъ устройствъ прикрѣпить стальные листы *b*, зависитъ отъ положенія двери: обыкновенно жалюзи устраиваются такъ, чтобы наклонъ полосокъ (а въ данномъ случаѣ, слѣдовательно, листовъ) былъ бы обращенъ наружу; такъ напримѣръ, на приложенномъ рисункѣ дверь изображена изнутри.

Безклапанные насосы.

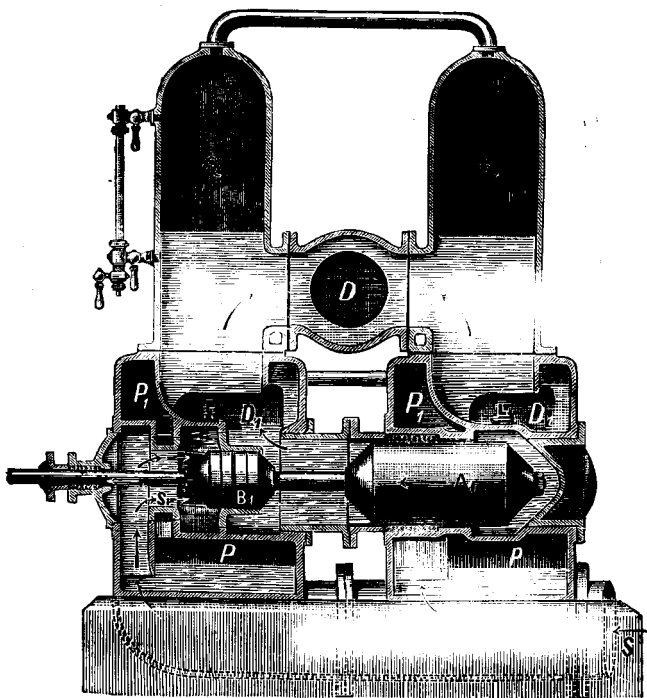
Цѣлыя десятки лѣтъ стараются всячески усовершенствовать поршневые насосы. Эти усовершенствованія главнымъ образомъ относились къ устройству клапановъ. Однако въ этомъ отношеніи не достигнуто ничего существеннаго, новаго. Вслѣдствіе быстрыхъ успѣховъ въ построеніи электродвигателей, также старались приспособить послѣдніе къ дѣлу построенія насосовъ. Электротехники занимались устройствомъ медленно вращающихся электродвигателей для движенія насосовъ, а конструкторы послѣднихъ старались строить быстроходные насосы. Послѣднее до извѣстной степени удалось; прежде насосы дѣлали самое большее 100 оборотовъ въ минуту, а теперь есть конструкціи, свободно дѣлающія отъ 200 до 300 оборотовъ и болѣе. Для достиженія столь большихъ чиселъ оборотовъ необходимо устроить движеніе клапановъ какъ у насоса-экспресса Ридлера, или же дать клапанамъ крайне незначительный ходъ, что обуславливаетъ примѣненіе большого числа маленькихъ клапановъ для достиженія своевременнаго ихъ закрытія. При всемъ томъ надежность дѣйствія быстроходныхъ насосовъ ограниченная, вслѣдствіе пользованія клапанами, а послѣдніе къ тому же и очень сильно изнашиваются.

Новые типы насосовъ или другіе заслуживающіе вниманія усовершенствованія не были построены. Нынѣ удалось германской фирмѣ *Ortenbach & Vogel in Bitterfeld* послѣ долгихъ изысканій выпустить въ продажу насосъ, отличающійся отъ обыкновенныхъ поршневыхъ насосовъ отсутствіемъ клапановъ. Въ этомъ насосѣ такимъ образомъ нѣтъ именно тѣхъ частей, которыя главнымъ образомъ вызываютъ остановку дѣйствія и часто производительно возвышаютъ цѣну насоса.

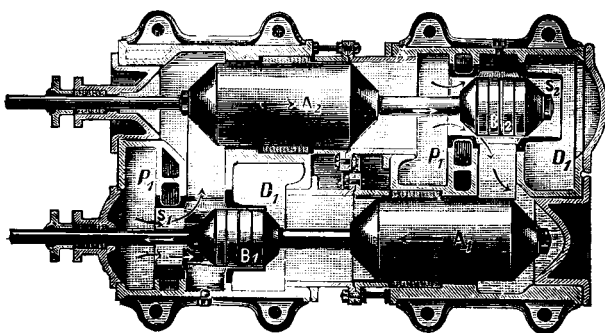
Безклапанный насосъ, какъ показываютъ фиг. 1 и 2, состоитъ главнымъ образомъ изъ чугунной коробки, въ которой движутся плунжерные поршни (скалки) отъ колѣнчатого механизма. Въ насосахъ для малыхъ напо-

ровь непроницаемость достигается внутренними сальниками, а въ насосахъ для большихъ напоровъ — наружными сальниками. Малые распределительные поршни для непроницаемости снабжаются воротниками или металлическими поршневыми кольцами.

Дѣйствіе этихъ насосовъ состоитъ въ слѣдующемъ. Накачиваемая жидкость вступаетъ по всасывающей трубѣ S во всасывающій воздушный колпакъ PP (соединенныя съ нимъ пространства обозначены на фиг. 1 и 2 буквой P_1), находящійся подъ насоснымъ стаканомъ и отлитый съ нимъ въ одно цѣлое; отсюда она проходитъ по направленію стрѣлокъ черезъ направляющую коробку S_1 , въ которой движется малый (распределительный)



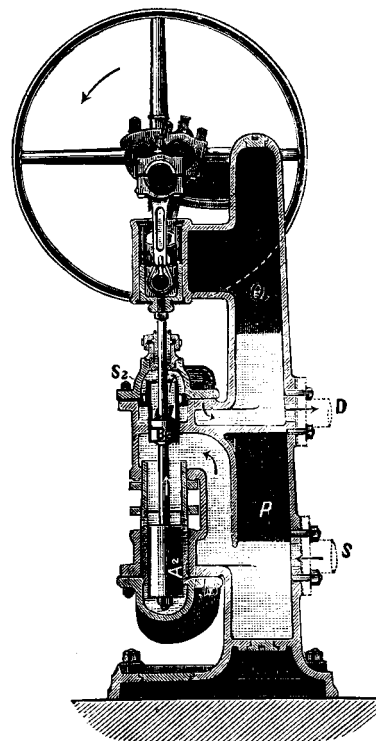
Фиг. 1.



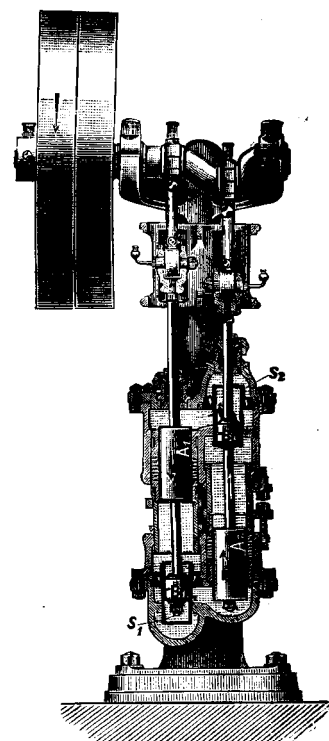
Фиг. 2.

поршень B_1 . Послѣдній представленъ въ своемъ среднемъ положеніи, а сосѣдній рабочий поршень (фиг. 2) A_2 — въ крайнемъ правомъ положеніи, въ мертвомъ положеніи, такъ какъ колѣна движущагося вала образуютъ между собою уголъ въ 90° . Поршень B_1 такимъ образомъ въ это время восстанавливаетъ сообщеніе между всасывающимъ пространствомъ P_1 и рабочей поверхностью поршня A_2 , движущагося въ это время вправо, причѣмъ открытіе прохода черезъ коробку S_2 происходитъ съ наибольшей поршневой скоростью. Когда рабочий поршень A_2 всосалъ жидкость, какъ только что объяснено, т. е. когда колѣнчатый валъ повернулся на полъоборота,

то распределительный поршень B_1 , двигаясь влѣво, находится опять въ среднемъ положеніи и открываетъ доступъ къ напорному пространству D_1 , сообщаему съ воздушными колпаками Q, Q , откуда ведетъ напорная труба D . Рабочій поршень A_2 нагнетаетъ тогда всосанную жидкость черезъ коробку S_2 въ воздушные колпаки Q, Q . Совершенно такимъ же образомъ дѣйствуетъ распределительный поршень B_2 въ отношеніи рабочаго поршня A_1 , такъ что послѣдній всасываетъ изъ пространства P_1 (фиг. 2) и черезъ направляющую коробку S_2 нагнетаетъ въ напорное пространство D_1 . Отъ дѣйствія распределительныхъ поршней B_1 и B_2 , поперечное сѣченіе которыхъ вдвое меньше поперечнаго сѣченія рабочихъ поршней A_1 и A_2 , доставляемое количество жидкости при каждомъ ходѣ уменьшается вдвое; такимъ образомъ каждая пара поршней при движеніи



Фиг. 3.



Фиг. 4.

въ ту и другую сторону всасываетъ и нагнетаетъ одно и то же количество жидкости и дѣйствіе насоса для двойного хода — четверное.

Вслѣдствіе примѣненія распределительныхъ поршней и отсутствія клапановъ этотъ насосъ хорошо пригоденъ также и для поднятія густыхъ жидкостей; по той же причинѣ имъ можно пользоваться какъ водянымъ двигателемъ, такъ какъ малые поршни служатъ въ этомъ случаѣ распределителями напорной воды для большихъ поршней.

Отсутствіе клапановъ позволяетъ пускать этотъ насосъ съ большимъ числомъ оборотовъ безъ какого либо нарушенія плавности хода. Малые насосы этого устройства могутъ дѣлать до 500 оборотовъ (двойныхъ ходовъ) въ минуту, а большіе — до 300 оборотовъ, такъ что при движеніи электродвигателями въ большинствѣ случаевъ необходима передача лишь въ отношеніи 1:3. Само собою понятно, что эти насосы могутъ дѣлать и незначительное число оборотовъ. Относительно полезнаго дѣй-

ствия такой насосъ не ниже насоса съ клапанами. Высота всасыванія безклапаннаго насоса опредѣляется температурою всасываемой воды; при обыкновенной температурѣ гарантируется высота до 8 мт. Если вода притекаетъ къ насосу, то не нужно уничтожать ея давления, какъ при обыкновенныхъ насосахъ; въ этомъ случаѣ напоръ, подъ которымъ притекаетъ къ насосу вода, можно вычесть изъ общей высоты нагнетанія при расчетѣ расхода силы на движеніе насоса. Въ безклапанномъ насосѣ не тратится силы на открываніе всасывающихъ клапановъ и коэффициенты сопротивленія получаютъ очень незначительные; вслѣдствіе этого механическій коэффициентъ полезнаго дѣйствія выходятъ больше, чѣмъ въ клапанныхъ насосахъ.

На фиг. 3 и 4 представленъ вертикальный насосъ того же устройства, преимущественно пригодный какъ питательный насосъ для парового котла; на фиг. же 1 и 2 изображенъ большой горизонтальный насосъ для подъема воды въ рудникахъ. На всѣхъ рисункахъ одинаковыя части обозначены одинаковыми буквами.

Безклапанные насосы устраиваются всѣ четвернаго дѣйствія и для всякихъ цѣлей. Отсутствие клапановъ и замѣна ихъ простыми элементами машинъ представляетъ замѣтный шагъ впередъ въ насосостроеніи, что между прочимъ доказываютъ и снятыя съ этихъ насосовъ диаграммы, почти совпадающія съ теоретическими.

НОВЫЯ ИЗДАНИЯ.—БИБЛИОГРАФІЯ.

Польщукъ, А. А. Курсъ строительнаго искусства въ связи съ расчетами устойчивости и прочности частей сооружений. Часть X-я. Дополнительный отдѣлъ. Съ 126 рисунками въ текстѣ. Спб. 1904 г. Ц. 2 р. 50 к.

Мальцевъ, Ш. И. Добываніе золота и другихъ металловъ въ Америкѣ. Ч. V. Надшахтные сооружения въ металлическихъ рудникахъ. Съ 46 рисунками въ текстѣ. Иркутскъ. 1904 г. Цѣна 1 р. 50 к.

Корольковъ, А. Л. Электротехника. Изданіе второе, значительно дополненное и переработанное. Съ 431 рис. въ текстѣ. Спб. 1905 г. Цѣна 3 руб.

Ермолинъ, Н. Н. Общедоступное практическое руководство къ пользованію карманной счетной ливейкой. Спб. 1905 г. Цѣна 40 коп.

Wüst, Alb. Anleitung zum Gebrauche des Taschenrechnerschiebers für Techniker. 5. Aufl. Mit einem Rechenschieber. Halle, Hofstetter. (Руководство къ пользованію карманной счетной ливейкой для техниковъ. 5-е изд. Со счетной ливейкой. 8 д., 21 стр. съ фиг. Ц. 1 р. 20 к.)

Zwisele, Heinr. Haustelegraphen u. Telephonanlagen. Ravensburg, Maier. (Электрическіе звонки и телефонныя установки. Общепонятное руководство къ ихъ устройству. 8 д., 87 стр. съ 227 фиг. и 48 табл. Ц. 3 р. 60 к.)

Художественное техническое черченіе. Практическое руководство, примѣнимое ко всѣмъ отраслямъ техники. П. С. Вышинскаго. Съ атласомъ чертежей. Москва. 1904. Ц. 3 руб.

Руководство это, съ практическими указаніями и образцами техническаго черченія, предназначено авторомъ для того, чтобы какъ начинающіе, такъ и опытные техники могли совершенствоваться въ этой отрасли графическихъ искусствъ. Руководство знакомитъ съ чертежными ин-

струментами, принадлежностями и матеріалами, съ ихъ храненіемъ и провѣркой; затѣмъ слѣдуютъ: упражненія для начинающихъ, геометрическое построеніе нѣкоторыхъ линий и фигуръ, увеличеніе и уменьшеніе чертежей, черченіе съ натуры, о разрѣзахъ, проектировка съ эскизовъ и безъ нихъ, исполненіе чертежей въ туши и краскахъ, условныя обозначенія, копировка и раскраска чертежей на коленкоровой калькѣ, черченіе для литографіи (химической тушью), о размѣрахъ и надписяхъ на чертежахъ, рельефъ предметовъ, построеніе тѣней, тушевка чертежей и еще нѣкоторыя указанія. Къ тексту приложенъ атласъ, состоящій изъ 33 таблицъ хорошо выполненныхъ чертежей. Это руководство не представляетъ систематическаго курса черченія, но содержитъ не мало полезныхъ практическихъ указаній для чертежниковъ.

Die Likör-Fabrikation. Von August Gaber. 8. verb. u. sehr verm. Aufl. A. Hartleben's Verlag in Wien u. Leipzig. (Ликерное производство. Для большихъ и малыхъ заведеній. Состав. на основаніи собственнаго опыта Августа Габера. Съ 17 рис. 8-е испр. и значит. допол. изд. Вѣна. 1905. Цѣна 2 р. 70 к.)

Руководство это раздѣлено на двѣ части. Въ 1-й части описываются всякіе употребительные въ ликерномъ производствѣ сырые матеріалы, приготовленіе всякихъ эфирныхъ маселъ, ароматическихъ водъ и красокъ, затѣмъ—приборы и средства для испытанія сырыхъ матеріаловъ на чистоту. Во 2-й части подробно разсматривается производство tinkтуръ, эссенцій и всевозможныхъ ликеровъ холоднымъ и теплымъ путемъ. Со времени появленія предпоследняго — седьмаго изданія этого руководства во многихъ государствахъ запрещена примѣсь въ пищевые продукты и напитки многихъ такихъ веществъ, которыя прежде допускались или по крайней мѣрѣ не были изъяты изъ употребленія. Соотвѣтственно этому въ настоящемъ восьмомъ изданіи тѣ рецепты, которые содержали запрещенныя нынѣ вещества, или совсѣмъ опущены, или измѣнены надлежащимъ образомъ. Кромѣ того въ отдѣльной главѣ перечислены запрещенныя вещества (растительныя и добываемыя химическимъ путемъ).

Разсмотрѣнное руководство въ особенности заслуживаетъ вниманія заинтересованныхъ лицъ по той причинѣ, что авторъ его давно работаетъ въ ликерномъ производствѣ.

ОТВѢТЫ РЕДАКЦІИ¹⁾.

Балта, А. Р. Очень простой способъ для склеиванія разбитой янтарной вещи состоитъ въ томъ, что хорошо очищенныя поверхности излома смазываютъ растворомъ ѣдкаго кали въ водѣ, затѣмъ соединяемыя части крѣпко сжимаютъ и въ такомъ видѣ даютъ вещи неподвижно лежать нѣсколько часовъ. При удачномъ выполненіи этого склеиванія шовъ почти незамѣтенъ.

Казань, И. О. Для заповненія небольшихъ ямокъ въ мебели, дверяхъ, окнахъ и т. п. предметахъ употребляется замазка изъ шеллака, разведеннаго въ винномъ спиртѣ, съ прибавкою краски, соотвѣтствующей цвѣту исправляемаго предмета. Эта замазка твердѣетъ, принимаетъ шлифовку шкуркой и пемзой и хорошо кроется масляной краской.

¹⁾ Редакція покорнѣе проситъ гг. подписчиковъ, обращающихся къ ней съ письменными запросами по различнаго рода предметамъ, прилагать при письмахъ адресъ съ бандероли, подъ которой получается ими «Ремесленная Газета».

Дѣятельность ремесленниковъ въ Россіи и за границей. Ремесленное образованіе. Выставки, музеи и пр.

Къ вопросу о ремесленныхъ мастерскихъ.—Изъ дѣлъ петербургскихъ ремесленниковъ.—Отвѣтственность содержателей мастерскихъ.—Объявленія.

Къ вопросу о ремесленныхъ мастерскихъ.

Въ настоящее время непремѣннымъ условіемъ получения разрѣшенія на открытіе мастерской является наличность званія мастера или выдержаніе специально установленнаго испытанія. Въ виду того, что это во многихъ случаяхъ тормазитъ развитіе ремесленной промышленности, рѣшено допустить открытіе всякихъ мастерскихъ лицами, не принадлежащими къ ремесленному сословію или къ цеху и даже незнающими мастерства, съ условіемъ однако, чтобы открываемыя такими лицами мастерскія находились въ завѣдываніи мастеровъ - специалистовъ, имѣющихъ установленныя свидѣтельства.

Отвѣтственность содержателей мастерскихъ.

Въ связи съ общимъ проектомъ обязательнаго страхованія рабочихъ на фабрикахъ и заводахъ, на сельско-хозяйственныхъ и строительныхъ работахъ, въ настоящее время на усмотрѣніе Правительствующаго Сената поступилъ вопросъ объ отвѣтственности хозяевъ промышленно-ремесленныхъ предприятий за увѣчья *ремесленныхъ учениковъ*, могущія быть причиненными во время исполненія ими службы. Равнымъ образомъ возбужденъ вопросъ объ обезпеченіи ихъ при лишеніи навсегда, въ силу полученныхъ увѣчий, способности заниматься ремесломъ, которому они обучались въ мастерскихъ.

Для громаднаго большинства ремесленныхъ мастерскихъ, въ которыхъ работа производится исключительно ручная, безъ участія разнаго рода станковъ и машинъ, могущихъ при нѣкоторыхъ условіяхъ причинить увѣчье или пораненіе, приводимыя выше соображенія едва-ли могутъ представлять какое-либо серьезное значеніе. Кромѣ того владѣльцы мелкихъ мастерскихъ имѣютъ еще и то крупное преимущество передъ хозяевами значительныхъ предприятий, что съ нихъ *ничего взять*, кромѣ ничтожнаго мало цѣннаго имущества. Они по-

этому нисколько не боятся никакой отвѣтственности ни за увѣчья своихъ рабочихъ, ни за поврежденія, могущія произойти во время исполненія послѣдними работъ. Съ такихъ хозяевъ рабочей ничего не сорветъ, такъ какъ у нихъ у самихъ ничего почти нѣтъ.

Изъ дѣлъ петербургскихъ ремесленниковъ.

На дняхъ состоялось совѣщаніе мастеровъ кондитерско-булочнаго цеха спб. ремесленнаго сословія для обсужденія вопроса о томъ, сколько установить рабочихъ часовъ для пекарей и булочниковъ.

На совѣщаніе были приглашены не только русскіе мастера-хозяева, а и иностранные булочники, прибывшіе въ весьма большомъ количествѣ, во главѣ съ предсѣдателемъ иностранной ремесленной управы г. Мелье.

Предсѣдателемъ совѣщанія былъ избранъ староста русскихъ кондитеровъ и булочниковъ г. Кабановъ.

— У насъ работаютъ 12 час. и это вполне закононо!— заявилъ представитель русскихъ булочныхъ г. Хлаповъ.

— У васъ булочныхъ много, но каково работать намъ, мелкимъ булочникамъ: у насъ одинъ пекарь, потребитель-же требуетъ въ день три раза свѣжія булки!— возразилъ одинъ изъ мелкихъ булочниковъ.

— Московскимъ булочникамъ живется хорошо, а другимъ плохо!—раздались голоса.

Тогда рѣшили спросить депутатовъ отъ рабочихъ, чего они требуютъ.

Въ совѣщаніе явились три представителя депутаціи пекарей и кондитеровъ и заявили гг. хозяевамъ, что они требуютъ отъ хозяевъ 12-часовой день работы.

По обсужденіи сдѣланныхъ заявленій относительно рабочаго дня пекарей совѣщаніе рѣшило, что слѣдуетъ установить въ булочныхъ и пекарняхъ для рабочихъ 12-часовой рабочей день.

О Б Ъ Я В Л Е Н І Я .

ПО ДѢЛАМЪ РЕДАКЦИИ

К. А. КАЗНАЧЕЕВЪ ПРИНИМАЕТЪ ЛИЧНО

Е Ж Е Д Н Е В Н О

въ будни въ 4^{1/2} час. по полудни. Вся корреспонденція по дѣламъ редакціи и конторы изданія адресуется на имя К. А. КАЗНАЧЕЕВА.

ВЫШЕЛЪ № 1-й ЕЖЕМѢСЯЧНАГО ЖУРНАЛА
„ТЕХНИЧЕСКІЙ СБОРНИКЪ
и ВѢСТНИКЪ ПРОМЫШЛЕННОСТИ“.

(16-й годъ изданія).

СОДЕРЖАНІЕ № 1: 1) Очищеніе канализаціонныхъ сточныхъ водъ биологическимъ способомъ,—по поводу постановки опытовъ примѣненія этого способа для очищенія сточныхъ водъ г. Москвы. Агрон. Я. Я. Никитинскаго.—2) Перегрѣватели пара для движущихся машинъ. А. Г. Разуваева.—3) О цементациі стали. А. И. Романова.—4) Новѣйшія вѣмецкія техническія условія на поставку чугунныхъ отливокъ. Инж.-Техн. И. И. Тихонова.—5) Черный анилинъ въ комбинаціи съ эпарными красками. (Изъ лабораторіи Новиковской фабрики въ Ивановъ-Вознесенскѣ). Н. В. Филиппова.—6) Электрической аккумуля-

ляторъ Эдиссона.—7) Прошеніе въ Московскую Городскую Думу А. А. Пороховщикова.—8) О мостовыхъ въ Москвѣ. Гражд. Инженера Н. Н. Черницкаго.—9) Извлеченіе изъ всеподданнѣйшаго доклада Министра Финансовъ о государственной росписи доходовъ и расходовъ на 1905 г.—10) Мелкія техническія и др. замѣтки: Къ вопросу объ усовершенствованіи городскихъ газовыхъ заводовъ въ будущемъ.—Новые успѣхи беспроволочнаго телеграфа.—Фильтръ для стерилизаціи системы Рожэ.—Артель русскихъ инженеровъ въ Харьковѣ.—Страховыя общества и вознагражденіе рабочихъ въ Англии.—Образцовый уставъ трудовой артели.—Всемирная выставка въ Люттихѣ.—Новыя благотворительныя почтовые марки.—11) Библиографія.—Новыя изданія: 1) русскія и 2) иностранныя.—12) Правительство-ныя сообщенія.

ОТКРЫТА ПОДПИСКА на 1905 годъ: за годъ 16 р., ^{1/2} года—9 р.

Допускается разсрочка по соглашенію съ редакціей.

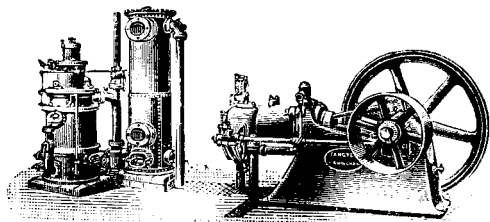
Подробныя программы высылаются желающимъ бесплатно; пробныя

№№—по 1 р. 50 коп. съ перес.

Оставшіеся въ небольшомъ количествѣ годовые экземпляры журнала за прошедшія пятнадцать лѣтъ высылаются по 16 руб. за каждый экземпляръ; за всѣ 15 лѣтъ—100 руб.

Адресъ редакціи: Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

Редакторъ - Издатель Ученый Инжен.-механикъ К. А. Казначеевъ.



№ 26—13—12

САМАЯ ДЕШЕВАЯ ДВИЖУЩАЯ СИЛА. ГАЗОГЕНЕРАТОРНЫЕ ДВИГАТЕЛИ

зав. ТАНГЕ въ Бирмингамѣ.

Представители:

Г. Кеппенъ и К°. Москва.

ВНИМАНІЮ ТѢХЪ, КТО ЛЮБИТЪ ХОРОШО ОДѢВАТЬСЯ. Только что появились модели мужскихъ модъ «Филантропическаго Общества портныхъ въ Парижѣ». — Ими руководствуются лучшіе портные Европы. Тамъ эти изящнѣйшіе образцы (на двухъ листахъ—9 фигуръ костюмовъ сезона осень—зима 1904—5 г.г.) продаются по 16 франковъ (шести руб.).

Съ нихъ снята точная фотография, не отличающаяся отъ подлинныхъ образцовъ, и къ этому присоединены объясненія на русскомъ языкѣ.

Можно получить по одному руб. (вмѣсто 6 р.) отъ конторы «Ремесленной Газеты». Адресъ: Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

2

Стародубцевъ, В. Н. Технология металловъ. Руководство для техническихъ и ремеслен. училищъ. Съ атлас. изъ 30 таб. Спб. 1902 г. Ц. 2 р.

Получать можно въ книжномъ магазинѣ К. А. Казначеева, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

3—1

Открыта подписка на 1905 г. на журналъ
Министерства Земледѣлія и Государственныхъ Имуществъ
**„СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО
И
ЛѢСОВОДСТВО“.**

Выходить ежемѣсячно.

Журналъ посвященъ распространенію агрономическихъ знаній и помѣщаетъ статьи по всѣмъ отраслямъ сельскаго хозяйства и лѣсоводства и вспомогательнымъ для нихъ наукамъ, имѣющимъ характеръ какъ научныхъ изслѣдованій, такъ и фактическихъ сообщеній изъ русскихъ и иностранныхъ литературы и практики.

Подписная цѣна 7 рублей на годъ съ доставкой. Подписка принимается въ Редакціи — С. Петербургъ, Эртелевъ пер., д. № 18. Городская, кромѣ того, въ книжномъ магазинѣ «Новаго Времени».

Редакторъ П. Н. Измаковъ.

Р. Г. и Т. С. 2—1.

Отъ конторы „РЕМЕСЛЕННОЙ ГАЗЕТЫ“.

Съ 1-го янв. 1905 г. цѣна небольшого количества оставшихся полныхъ годовыхъ экземпляровъ „Ремесленной Газеты“ за 1904-й годъ съ преміями (двѣнадцатью сборниками рисунковъ по разнымъ ремесламъ) повышена до 12 руб.

Цѣна „Р. Г.“ за 1904 г. безъ премій 5 руб.

Желаю получить мѣсто мастера-механика на заводѣ или въ Ремесленной училищѣ. Практикъ и теоретикъ съ аттестатами. Предлож. адр.: им. Грейтувишки, поч. ст. Дрисвяты, Ковен. губ. Г. Родзевичу.

№ 32—3—3

Новая книга.

Лейхманъ, Л. К. Окраска перьевъ. М. 1904 г. Ц. 15 к. Получать можно въ книжномъ магазинѣ К. А. Казначеева, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

КНИЖНЫЙ МАГАЗИНЪ

К. А. Казначеева.

Москва, Долгоруковская ул., с. д. № 71.

НОВАЯ и др. ИЗДАНИЯ.

Курдюмовъ, А. П. Монография о мѣдно-цинковыхъ сплавахъ. Материалы для изученія и собственнаго изслѣдованія автора. Съ 2-мя отдѣльн. атлас., состоящ. изъ 23 фототипич. и 40 литогр. таблицъ. Спб. 1904 г. Ц. 10 руб.

Лауэнштейнъ, Р. Курсъ сопротивленія матеріаловъ (начала строительн. механики). Перев. съ 7 нѣмецк. изданія М. П. Новгородскаго подъ редакц. Н. М. Абрамова. Съ 125 рис. Спб. 1905 г. Ц. 1 р. 50 к.

Боровичъ, А. А. Руководство къ расчету наборныхъ колесъ при нарезкѣ винтовъ на токарно-винторѣзныхъ станкахъ различныхъ системъ, а также при нарезкѣ шестеренъ на зуборѣзныхъ машинахъ. Съ 30 табл. и рис. въ текстѣ. 7-е вновь пересмотр. и дополн. издан. Брянскъ. 1905 г. Ц. 75 к.

Корольковъ, А. А. Электротехника. Изданіе второе, значительно дополнен. и переработан. Съ 431 рис. въ текстѣ. Спб. 1905 г. Ц. 3 р. Альбицкий, В. И. Ручные насосы, ихъ устройство и проектированіе. Изд. второе, исправленное, съ двумя табл. чертеж. Харьковъ. 1904 г. Ц. 35 к.

Ермолинъ, Н. Н. Общедоступное практическое руководство къ пользованію карманной счетной линейкой. Спб. 1905 г. Ц. 40 к.

Альбицкий, В. И. Коническія зубчатые колеса, ихъ теорія, расчетъ и вычерчиваніе. Съ таблиц. чертежей, рѣзан. на камнѣ. Изд. четвертое. Харьковъ. 1904 г. Ц. 60 к.

Полъщунъ, А. А. Курсъ строительнаго искусства въ связи съ расчетами устойчивости и прочности частей сооружений. Часть X-я. Дополнительный отдѣлъ. Съ 126 рисунками въ текстѣ. Спб. 1904 г. Ц. 2 р. 50 к.

Немо. Современный броненосецъ. Популярное описаніе одного изъ броненосцевъ 2-й тихоокеанской эскадры. Съ 20 рис. и 2 чер. въ текстѣ. Одесса. 1905 г. Ц. 30 к.

Немо. Что дѣлаетъ подводная лодка на войнѣ. Назначеніе, устройство и дѣйствіе подводныхъ лодокъ. Одесса. 1904 г. Ц. 25 к.

Орловъ, В. М. Настольная книга для механиковъ и машинистовъ русскаго торговаго флота (а также для инж.-механ., кондукторовъ флота, механич. курсовъ и вообще для лицъ, интересующихся пароходн. механикой). Съ 510 рис. и черт. въ текстѣ. Одесса. 1903 г. Ц. 50 к.

3—1

Вышли изъ печати новые каталоги: **ПОЛНЫЙ (237 стр.)** высылается за 35 коп., **КРАТКИЙ (72 стр.)**—за 14 к. и **ДОПОЛНЕНИЕ къ полн. катал.—14 к. (марками).**

Получать можно въ книжномъ магазинѣ К. А. Казначеева, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.