

用 應 化 理  
實 業 工 業 藝 指 南

活 島 所 版 桦

333

特45  
782

總論



一本篇ハ凡る實業上諸般の鴻益一端とも成る可き事項を専ら譯書より就て編制類纂せしものあれを苟も實業上熱心よ志す者ハ勉りて熟讀研究する事の最も必要な事也

一本篇を熟讀して  
其志す所の事業も亦大ふ得る所あらん以て實業の  
楷模ト爲す

本篇ハ何人よ不拘其志す所の科目を實地より就て研究せば初學の者と雖も或ひ容易よ成し得べきもの  
空付教科實業工藝指南と稱す

一本篇ハ科目毎多く用具及其方法を載せて之れを解き示したれば實驗者の最も注意を要す

一本篇を發行して専ら實業家の便宜供せんとす而して他日亦其二篇を著し以て輓近輸入の新技術を載せて報する所あらんとす

明治廿八年十一月

編者識

# 理化實業工藝指南

日 次

- 英國製金屬類磨粉の事
- 硝子及金屬面を磨く粉
- 鏡を磨く粉
- 金及銀細工の磨粉
- 金を磨く事
- 金を磨く別法
- 電氣の作用に依らずして銀鍍金の法
- 消し硝子を造る事
- 硝子板よ花摸様を付ける事
- 玻璃よ金箔、錫箔を帖着する法
- 硝子を木に附着せしむる
- 鐵及銅の錆を去る法
- 金屬板を硝子よ固着せしむる法
- 茶壺用合金の法
- 鐵と銅とを固着せしむる法
- 金屬之文字を硝子板、大理石、木板等よ固着せしむる法

- 木を金屬よ固着する法
- 石油ランプ「セメント」の製法
- 金屬保存紙の製法
- 炭酸紙の製法
- 石炭酸紙の製法
- 堪火紙の製法
- 紙巻煙草用紙製法
- 壇の口を被せるよ用る紙
- コルク口紙の製法
- 引寫し紙製法
- 引寫し布片製法
- 新奇五色火炎の製法
- 木具等に火の燃へ付さる法
- 色彩ペーパーの製造法
- 粉状ペーパー使用法
- ベンキ用の刷毛を清潔よする法
- ベキン桶を洗ふ事
- 化粧石鹼の製法及色彩法
- 糊の製法及保存法

## 應理化 實業工藝指南目次終

- 糊を永く保たしむる法
- 水中に堪へる糊を製する法
- 壁紙用の糊の製法
- 郵便切手用の糊の製法
- 紙と糊の製法
- 機械等用の糊の製法
- 支那墨の一大發明及製造法
- 木を黒色と染て永久不變の良法
- 機械油の製造法及比較
- 雜件
- 表具作方
- 腐粘の作方
- 屏風張方
- 金銀箔推方

## 應理化 實業工藝指南

### ○英國製金屬類磨粉

此磨き粉は主として室内的裝飾用ひたる金屬の部分を磨く用ひる者あり此粉を造るよハ「珪石」を粉末より細き粉を掛け之れを「軟石鑿」の半バチンド毎松香油の十オズ四分の三を混じ之れを能く攪乱して箱の中に入れ置くか或ひ之れを玉より握り置き磨く(金屬の面に脂肪及塵砂の附着なき様注意して前以て掃ひ取るべし此粉を水みて濕らし金屬面を載せ轉かせる布片よて能く擦るべし

### ○硝子及金屬面を磨ぐ粉

磷酸鐵を熱して得たる酸化鐵最も能く此的目よ適し是れを瓶の中に入れて貯へ置き之れを使用すると普通の之れを眼鏡或ひ其他の者を磨くふ用ひきの布片を其液を附けて鏡の面を擦るべし

### ○鏡を磨ぐ粉

燃したる「マグナシヤ」を純粹の「ベンチン」みて濕らし是れを瓶の中に入れて貯へ置き之れを使用すると鏡の面を擦るべし

## ●金及銀細工の磨き紛

酸化鉛

四部分十分の三

チヨーラク

七部分十分の四

炭酸マグネシニム

一部分十分の七

アルミナ

四部分十分の三

硅土

二部分十分の六

酸化鐵

一部分十分の七

右を能く混和したる者を以てすべし

## ●金を磨く事

バリスレットを柔き皮又附けて磨くべし

水又て能く洗ひたる白銅

四部分

精製したる酒石即ターキー

一部分

右を能く交ぜたる者を使用して銀を磨くものなり

## ●別法

酒石の液を沸騰せしめ三分間程其中よ銀を浸し之れ  
を柔き布片にて擦るべし

## ●電氣の作用に依らとして

### 銀鍍金の法

左ふ述ぶる方法の電氣の作用なしよ金屬類ふ銀鍍金  
をするの方法なり是れを爲すより第一第二液を用ひ

#### ●第一液

燒石灰

二分

冰砂糖

五分

酒石酸

二分

水

六十五匁

硝酸銀

二匁

亞牟尼亞

二匁

水

六十五匁

右の液を能く混じ瓶の中ふ入れ暗處よ貯べし  
使用する前ふ充分第一第二の液を交せ能く振り能く  
漉し其濾液中よ金屬性の者即ちビ箸或ひ小刀とか及  
又角類或ひ木切れ等を浸し置かせ銀鍍金を得べきな  
り

## ●消し硝子を造る事

最初硝子を能く清潔にし充分之れを磨き若し硝子の一部分を疊らせんとするときハ他の部分に蠣等を布きて薬の働きを防ぐ可し

「フリューチルスパー」(Fluorspar)を乳鉢の中みて能く研細し之れよ「強硫酸」を交せて乳状體にし是れを鉛製の棒の如き者ふて硝子の上ふ塗れ其塗りたる部分ハ不透明となる硝子よ輪角を造るより同じく之れを使用す硝子板ふ之れを塗りたる後ち之れを温めて蒸發する有害の白煙を發散せしめざる可らず發散して後ち此硝子を冷なる「炭酸曹達」の薄き液みて洗ひ最後よ水みて能く洗ふ可し

#### ◎硝子板に花摸様はながたを付ける事

花摸様を硝子板よ固着せしめて硝子板の上よ油と豚の脂助質と蠣との混合液あたかの温き液を布き乾かして後ち花摸様を引離し其場所よ「弗化水素酸液」を注入するり或ハ硫酸及「フリューチルスパー」の混合液を布べし硝子板が充分薬の爲めよ犯されたる後ち水みて充分硝子板を洗ふべし斯くして艶麗ある花摸様を生ず

◎玻瓈に金箔、銀箔を粘着する法  
四半許の「魚膠」を半ば熱湯の盛んなる茶碗に入れて攪和すべし次て「アルコール」を加へて茶碗よ満たしめ絹の手拭を以て漉すべし諸箔を粘着せしむるに臨み之を玻瓈の面に適用すべし乾きたるときよ木綿を以て擦するべし若し不十分あらば再び粘剤を用ひ箔を施すべし

#### ◎鐵及鋼の錆さびを去る法

器械中鉄亦ハ鋼の部分よ於て其表面を少しも害せずして錆を去る事ふハ「ベトロリウム」と「ハラフィン」の混合物を好しこす  
ベトロリウム  
一 分  
ハラフィン  
八 分  
此等の二種を壇内ふ填めて栓塞を爲し兩日間靜かに据置べし其後壇を能く震蕩して羅絨を以て錆を去るべき部分よ塗布すべし翌日よ至て淨き羅絨を以て油を塗りたる部分を静かよ摩擦すれば錆ハ悉く消滅するよ至るべし

● 金属板を硝子よ固着せしむる法  
唐銅或い其他の金属板を硝子よ固着せしめんとする  
より左の混合物を用ひて固着せしむべし

苛性曹達

松脂 三部分 一部分

水 四三分部分

アラスター・パリス(無水硫酸石灰) 一三三分

右の混交液を以て密着せしむべし

### ● 茶壺用合金

錫	一	八八、五五部分
アンチモニー		九、五三分
銅		九、九四部分
亞鉛		〇、八八部分

右の四種を坩堝中よて熔解すべし

### ● 鐵と鐵とを固着せしむる法

鎧鐵粉末	六〇部分
鹽化安母尼亞	二部分
硫黃花	一分部

是等を水みて溶し粘状にし之れみて固着せしむ  
但し是が保存すると能ひざる者なり故ふ使用よ先  
ちて爲さる可らず

### ● 金屬文字を硝子板、大理石、木板、 等よ固着せしむる法

コーベルバニス	一五部分
アマニ油バニス	五部分
松香油	五部分
膠	五部分

熱度よて此の四種の者を混じ充分ふ混和したる後ち  
「消石灰」の十部分を加へて用ひ可し

### ● 木を金屬よ固着する法

木を金屬の上よ膠ヒカルよて固着するよ硬固よして長久ある法より左の如し

膠よ「グリスリン」少許を加ふれば能く金屬に粘着す  
糖蜜少許を加ふるも亦同一の働きを爲す「タンニン」  
を膠ふ加ふれば膠をして強く且粘着力を増るしむる  
「重クローム酸加爾」を膠をして水よ堪へしむべし

### ● 石油ランプ用セメント

松脂

一一部分

強苛性液

一六部分

水

一一〇部分

燒石膏(燒硫酸石灰)

一〇〇部分

右の中先づ「松脂」を苛性液中より能く煮充分熔解したるを待つて是れを冷し水みて薄くし之れお徐々と「燒石膏」を加ふ可し如斯よして得たる「セメント」と石油より不溶解物なるが故ふランプの金属分と硝子分とを固着せしむる用ゐる良好なる「セメント」

### ●金属保存紙の製法

此れハ銀器又ハ金属の器物を包む適當の紙よして磨きたる金属よ害ある硫化水素又ハ瓦斯の作用を防ぐ者なり又食物、薬物、卵を貯ふるも最も有効あり

硼砂

壹磅

曹達塗

壹磅

苛性亞爾加里

八磅

此等の諸品を以て液を製す先づ此諸品を水よ溶解し液體のホーメイ氏三十度の濃度を得るまでして次ふ中和性となしたる「酸化鐵」壹分「酸化錫」或ハ「酸化

### ●炭酸紙の製法

方尺の紙ふ「炭酸」三々半と用ひて之れを製す此紙ハ傳染を防ふ又ハ鮮肉を包む用ふ其製法左の如し

ステアリン(Sterline)

五分

バラフィン

六分

炭酸

三分

此等を適宜の熱度を以て熔解すべし熔解したる混各液を以て刷毛にて紙ふ塗布するものあり

### ●石炭酸紙

此紙の消毒の目的を以て使用す且新しき肉を包む爲めは使用す此れを造るより左の如し

ステアリン

五部分

バラフィン

六部分

### 石炭酸

二 部 分

是等の液を少しく温め其全く熔解するを待て刷毛にて紙の上より布くなり

### ● 塗火紙の製法

右の紙を製するより紙漉き上げて後乾かしローラーにて乾かす前より左の溶液にて濕らし然る後乾くすべし溶液の割合は左の如し

硫酸アンモニア	八 分
硼砂	二 叻
水	三 叻

此溶液ハ華氏白二十度より熱して使用す

### ● 紙巻煙草用紙

是れを作るに始めて通常「シガレットペーパー」を濕らし其上粉末なる煙草（此煙草粉ハ葉を粉末にして篩よ掛けたる者）を振り掛け其上より一枚の紙を置き之れを壓し又他の「シガレットペーパー」を取り如斯ふ爲し其壓したる紙を又再び強き壓力にて壓し十二

時間時より廿四時間壓搾器機に掛け然る後紙を引き離して佳良ある卷煙草紙即ち煙草粉の能く固着したるを知る煙草の種々なる種類を交せて其特有ある味及香或は又意ふ滴すべき味、香、及色を保たしむ右の如くして作りたる者は片燃するとなし

### ● 塗の口を被せるに用る紙

此紙を作るに「アニリン」顔料を使用す其割合は左の如し

アニリン顔料	一五クレイレ
純粹アルコール	一ヲンス
蒸餾水	一五ヲンス
タンニン液	二三クレイン

「アニリン」色の採用ハ製作者の隨意とす赤、黄、及紫等如何なる者かても前示の量だけを「アルコール」液中より溶しそれを水にて薄め後より「タンニン」を加入す但し「タンニン」液より「タンニン」を「アルコール」液中より溶したる者あり又「タンニン」を加入する目的の紙の纖維中より色を能く固着せしむる爲めより

て若し之れを加入せざるとさう色が紙より離れて去るの憂あり

右の色紙、作るより最初ふ厚き習字紙を大理石又は銅版の上ふ置き已ふ造りたる混合液を海綿もてこれふ布き而して糸の上に掛けて之れを乾かすべし五六日以後ち紙の上ふ「ベニス」を布くべし「ベニス」へ水硝子液の百部分と「グリセリン」の十部分を混じたる者とす

### ●コルク口紙

此紙の硝子又は塗等を包む用ひる紙なり又其他の破れ易き者を包む用ひ之れを作るより左の混合液の必要あり

膠	一一〇部分
糖蜜	三部分

右の混合液を極めて厚くして柔く且撓め易き紙ふ布き「キルク」屑を其上よ振り掛けてこれを乾かすあり

### ●引寫し紙製法

右の紙を作るより「カナダバルサム」と「松香油」ふ溶

解し此溶液を紙の上よ薄く布くべし  
但し是れを爲すより最初紙を温め三四回之れを紙の上よ布くべし別法は甚單純なる者にして書學紙を透明ふすることを得又是れを移して再び不透明ふ復する事を得其法は「算麻子油」を濃き「アルコール」ふ溶し海綿よて紙の上に布くなり引寫すに引鉛筆或は筆を用ひて宜しどす  
引寫紙を再び不透明ふするより濃き「アルコール」ふ溶よ浸せば宜しどす

### ●引寫し布片の製法

リソネンを透明ふするより始め殿粉を其上ふ塗り次ふ「アマコ油」を布き最後ふ「ベンジン」を布くなり其面を滑かゝる爲め磨きたる廻轉機「ロール」の間を通過せしむへし

### ●新奇五色火炎の製法

#### ●第壹白色の炎

硝石	四匁八分
硫黄	一匁三分、四分の一部分
硫化アンチモン	七匁、四分の一部分

●第二緑色を帶びたる白色の炎

硫黄	二 二 匁
亞鉛花	
硫化アンチモン	

粉末炭	壹 貳 匁
	匁 匁

●第三青色を帶びたる白色の炎

硝石	二 壹 匁
硫化カドミウム	四 分

硫黄	五 五 匁
粉末炭	壹 匁

右を能く混じ玉ふして點火すれば美麗ある光りを發起するものなり

●第四赤色の炎

炭酸ストロンチニウム	二 匁 三分
硫黄	壹 匁 六分
塩素酸カリ	五 匁

●第五紫色の炎

塩素酸カリ	壹 匁 一分
硫黄	壹 匁 六分

炭酸石灰

二  
匁  
三分

●木具等に火の燃へ付ざる法

是れにハ一種の化合薬品を刷毛ふて木具よ塗るヘし  
然るどきハ劇場等ふて舞臺一面家火等の景を現す時  
杯ふハ一層面白き趣向なるべし薬品ハ左の如し

硫酸

五  
分

塩化アンモニア

一分五  
分

糊

五  
匁

水

十  
匁

フェルズスペー

一分五  
厘

此用法ハベンキ壹磅ふ付荏油或ハ「オイルドオイル」  
三十匁の割合よ混和し白或ハ桃を以て能く香交せ堅  
く煉るべし次よ「オイルドオイル」六拾匁「ターベン  
タイン」油或ハ氣發油五匁を少しづゝを加へ能く混  
和して塗るへし

●色粉ペンキの製造法

●黒色ベンキ粉の製煉方

十五

但し油壹升四百三十匁の割合とす

●緑色ベンキ粉の製煉方

此用法ハベンキ壹磅付荏油或ハ「ボイルドオイル」十四匁の割合と混和し白或ハ桃を以て能く春交せ堅く煉るべし次よ「ボイルドオイル」五十匁「ターベンタイン」油或ハ氣發油四匁を少しづゝ加へ能く混和して塗るべし

但し油壹升四百三拾匁の割合とす

●錫色ベンキ粉の製煉方

(一名「鉛ノニー」又ハ「インデヤンレット」)此用法ハベンキ壹磅付荏油或ハ「ボイルドオイル」二拾壹匁の割合に混和し白或ハ桃を以て能く春交せ堅く煉るべし次よ「ボイルドオイル」四拾五匁「ターベンタイン」油或ハ氣發油貳匁を少しづゝ加へ能く混和して塗るべし

但し油壹升四百三拾匁の割合とす

●白色ベンキ粉の製煉方

(一名「亞鉛筆」又ハ「ホハイドシンク」)

此用法ハベンキ壹磅付荏油或ハ「ボイルドオイル」

貳拾匁の割合と混和し白或ハ桃を以て能く春交せ堅く煉るべし次よ「ボイルドオイル」四拾八匁「ターベンタイン」油或ハ「氣發油」三匁を少しづゝ加へ能く混和して塗るべし

但し油一升四百三拾匁の割合とす

●黄色ベンキ粉の製煉方

此用法ハ「ベンキ」壹磅付荏油或ハ「ボイルドオイル」貳拾八匁の割合と混和し白或ハ桃を以て能く春交せ堅く煉るべし次よ「ボイルドオイル」五拾匁「ターベンタイン」油或ハ「氣發油」四匁を少しづゝ加へ能く混和して塗るべし

但し油壹升四百三十匁の割合とす

因ふ記す該法ハ木材及鉄材塗りの方法あり

●粉狀ベンキ使用法

第一最上等塗ハ「バテー粉」或ハ「砥の粉」、「ゴールドサイズ」を「テレビン」みて煉り置き先づ上塗りの色よ隨ひ仮令ハ黒色あれハ黒ベンキ金色なれば黄色ベンキを混じ籠「漆屋よて用ゐる」にて下地をあし之れを砥石にて磨き其上を塗り得べし

第一通常塗り下地ふい「バテー粉」を「ボイルドオイル」みて煉り各上塗の色により適宜のベンキを加へ通常ベンキの如く刷毛みて塗り乾きたる後ち砂紙みて磨擦して中塗りを爲し又砂紙みて磨き更に上塗りをなす此法は通常看板の上等塗り第二建築用むる下地塗り「バテー粉」と「唐土」の下等品を當分む混じ前陳の如く上塗りより多量の油じ望む處のベンキを混んじ上塗りより多量の油「ボイルドオイル」を塗り之れを砂紙にて磨き中塗り上塗を爲す

注意 凡て木の節へ乾かざる故より下地の前に南京ワニス(節止)則ち「シケーラク」と「アルニール」も溶解したるものにて塗り置くべし

第四鐵艦、鐵柵、鐵板等の下地塗りは鉛丹亦は鐵鋪ペンキの下地塗り最も効力を有す故より錆止め塗りの名あり

### ● ベンキ用の刷毛を清潔にする法

刷毛は「ベンキ」の附着して其儘乾きたるものに非常によ堅くして再び使用すべからざる故より之れを清潔みなすふハ

結晶炭酸ソーダム  
水  
一  
三  
匁

右の液中より刷毛を没し殆ど華氏の百四十度より百五十度位の熱度の所ふ一夜又は二晝夜間浸し置くベシ斯の如くすれば刷毛は附着し居るベンキは漸次ふ軟くなるを石鹼水又は曹達水にて洗ひ落せば容易よ清潔みなるり

### ● 全桶を洗ふ事

桶中より生石灰を入れ之れを水を入れ之れを蓋ひ又暫時よして水を入れ能く桶中を攪乱すべし

### ● 化粧石鹼の製造法

- 化粧石鹼用むる顔料ふ就て化粧石鹼ふ色を付けるとハ石鹼製造中の最も要用ある部分を占む多くの製造者ハ顔料と香料を巧よ混ずると及性質の良好あると云ひて世間の信用を博す

顔料及香料の撰用ハ少しの實驗を以て容易ム爲すと  
を得るもいなり

化粧石鹼用むる顔料を一種類ム別つ一ハ水ム溶解  
すべき性質の者他ハ水ム溶解せざる者との二ツなり  
第一ふ屬する顔料の主ある者ハ「アニリン」色ムして  
水中ム最も能く溶解す第二ム屬する顔料ハ唯水ム混  
ざるのみ故ふ暫時ム沈降す且「アニリン」  
色ム容易ム水或ハ「アルコール」中ム溶解す可キ性質  
のものある故ム能く容易ム石鹼と混和す然れども水  
ム不溶解なる顔料ハ溶解する顔料の如クム石鹼と混  
和せず併し此の不溶解顔料と雖モ現時ム完全ある搗  
機械あるが故此の機械の作用ム依リ充分細き粉末と  
なし石鹼と能く混和せしむること容易ム  
顔料ハ性質として「アルカリー」ハ爲めム働かるゝ者  
多キが故ム斯の如キ顔料を石鹼と混和せしむるとき  
ハ豫想外の結果を來すとあり是等ハ充分實驗上の注  
意を要す左ム通常使用する石鹼染料を列記す

#### ●赤色

透明石鹼ム赤色を與へるム「アルカネット」「ア

「リノ」又ハ「コーナニイル」の溶液を使用す又上  
等不透明石鹼ム朱を用ム其價廉ある者ム「ク  
ローム赤色」を用ム

#### ●黄色

上等透明石鹼ム色附けるム「カルキウマー」或ハ  
「サフラン」浸出液を用ム不透明の石鹼ム通常  
「クローム」黄色を用ム又價の廉なる者ム「精製セ  
ガル」「椰子油」より製したる石鹼を用ム是れ即ち油  
の中ム在る天然の黄色を以て色附けるなり併し乍  
ら此方法ムて色附けたる石鹼ム光線ム觸るムとき  
ハ稍其色を薄め若し濕氣ある場合ム遂ム全く褪  
色するム

「サフラン」浸出液ム高價なるが故「ビクリン酸」を  
代用するとあり是れを使用するときム其量ム極め  
て少量あるベシ若し多量ム使用するときム皮膚を  
染めて黄色と爲す

#### ●青色

透明及半透明ある石鹼ム「アニリン青色」或ハ  
「インヂゴーカーミン」を用ム別して「インヂゴー

「カーミン」の染色力は強し此染料を造るより最上等の「インヂゴー」と能く研細し且つ乾かし之れふ「強硫酸」を加へ數時間靜置し斯の如くして得たる溶液よ「炭酸石灰」或ひ「炭酸曹達」を加ふ(瓦斯の發散せざる迄)されば極く濃き青色を帶びたる「インヂゴーカーミン」の溶液を得此液を水よて薄め石鹼用ふ供す

不透明石鹼より群青を用ひ而して銅の化合物より製したる青色或ひ「スタインホルト」氏綠色ハ決して使用す可らず何となれば是等ハ有毒の者なればなり

#### ●鳶色

「カラメル」を使用す「カラメル」ハ必竟砂糖ふして之れを製するより皿にて砂糖を溶し絶えず之れを攪亂し遂に黒き鳶色の線を引く迄熱す可し

#### ●黑色

油煙を用ひ可し油煙の出來得る丈け細く之れを研細す

#### ●綠色

透明なる石鹼より「アニリン」綠色或ひ「インヂゴー」カーミン」或ひ「ビクリン酸」の混液を使用す又不透明なる石鹼より綠色群青或ひ「クローム」綠色を用ひ

#### ●橙色

此色を付けるより已ふ述べたる顔料中の赤色及黄色を適度に混ずるとみ依て得

#### ●紫色

此色を付けるより已ふ述べたる顔料中の赤色及青色を混ずるとみ依りて得

石鹼に色を付けるとの方法ハ石鹼を框ふ注ぎたる後其塊状を爲さるふ前ちて顔料を框ふ注ぎ充分石鹼と混和する様攪亂すべし此攪亂するより最も必要之事として若し攪亂の度不充分あるときは一様ふ石鹼全體より色付けると能はず即ち或る部分より薄く或部分より濃し

右の如くふして混じたる石鹼を埋機械の中より入れ捏ね交ぜるとき充分一様に混和せしむると得

石鹼より色を付けるより之れより用ひる香料の如何お關

す例へバ石鹼一粗の花の色を代表すれば之れふ用ゐる香料其花の香と同一あらざるからず故ふ赤き薔薇色石鹼より薔薇油を用ひ又「ラベンダ石鹼」より薄き青色を用ひ「バイオレット石鹼」にい紫色を用ひる等皆其例あり尤も石鹼の香料と顔料との調和ふ意と用ひらるとき如何なる美麗ある色をも容易に石鹼ふ付する事を得るものなり

#### ●糊の製法及保存法

糊の普通の使用より小麦粉を水ふ和し之を煮るものなり斯の如くして之を堅塊かたより作り置き使用する際之を水に融し適宜の濃度と爲すべし又此糊の中より少量の膠を加へて可なり又此糊を永く保存せむと欲せば其腐敗を防ぐふ丁子油少量を加へるを可しとす又多量なるものより炭酸を使用す又「サルチル酸」の防腐剤として用ひるに最も有効あります

#### ●糊を永く保たしむる製法

此方の糊を永く保たしむる方法として

水	五合
---	----

糊	壹合
---	----

明礬	壹 ヒ
----	--------

謹護末	半 ヒ
-----	--------

是の水五合の内より壹ヒの明礬を溶解せしめ其冷なるときより麺粉を攪和して乳皮狀の質味とあらしむべし但し麺粉の塊分かたぶつあき様に注意して碎くべし之れより半ヒの謹護末を加へて攪和し此混合液体より壹杯の熱湯を注ぎ再び能く攪和すべし其濃厚となれるとき磁器より注入し蓋を閉じて冷處より置くべし之れを用ひるときより其壹部分を取り熱湯を用ひて軟かよすべし此の如くすれば短くとも壹ヶ年迄腐敗の患を免るべし若し之れより快き香氣を與へんより丁子油三四滴を加へて可あり

#### ●水中に堪へる糊を製する法

サンダラック、ゴム	貳又五分
マスチック、ゴム	貳又五分
アルコール	五、貳五オンス
是れ等を溶液となしこきみ「ラーメン油」拾グラムを	

加へ夫より湯煎と爲して沸騰するときハ撓廻しながら左の品を加ふ

糊	貳匁五分
次亞硫酸曹達	四匁
蒸餾水沸湯	拾オノス

右の混合液汁を以て最有効のものとす

### ●壁紙用ゆる糊

此糊ハ左のものより成る

糊	一〇〇部分
デキストリン溶液	五部分
明礬水	三部分

デキストリンの効ハ糊の附着力を増す者にして明礬水の効ハ糊に黴の生ずるを防ぐが爲めなり又壁紙を張る時壁ふ湿氣を帶ぶるが爲めふ生ずる黴を防ぐ爲めなり

### ●郵便切手用ゆる糊

亞刺比亞護謨末	貳磅
晒膠	壹磅

水 貳升五合  
之れを作るにハ最初水壹升五合の内ハ護謨末を加へ

鍋を火よ置き能く攪和すべし斯の如くして溶解液を天竺木綿の如き微かき袋よ入れ搾り取るなり而して膠も前の如く漉したる二種の溶液を混合したるを能く攪和して是を冷かある所ふ靜置すべし

護謨中ハ膠を加へるハ何故なると云ハバ護謨を塗布したる數多の紙を永く重ね置かば氣候の變遷ふ從ひ暖氣雨中には必らず紙と糊の固着して分裂を防ぐ故あり

### 注意 二種の藥剤ハ火よ焦げ易きものなれば溶解するまで絶へず攪和するを怠る可ウラズ

### ●機械等<sup>よた</sup>帖を張るよ附ける糊

機械等ふ帖を張るふ當て或る糊ハ溫氣を生ずる爲めふ離れ去るとあり温氣の爲めふ犯されざる糊の割合ハ左の如し

稞麥粉及膠より製したる糊一磅毎ふ半「チノス」の「アマニン油」より製したる「パニス」及同量の「松香

油」と相混じて作るものあり

●硝子を木に附着せしむる  
「セメント」

(一名「ストーブ用セメント」)

ストーブ用セメントハ左の液を水ふ能く混ぜたる者より成る

灰

一〇部分

白土

一〇部分

焼石灰

四部分

通常の膠を水ふて溶し之れを沸騰せしめ此中ふ木炭を徐々と振蕩しつゝ加入し濃き液と爲し未だ冷却せざる間々之れを用ひるなり此のセメントハ水に犯さるゝ憂あし且又石と木を附着せしむるふも能く適當すれりあり

●支那墨の一大發明なる製造の法

支那墨製造の秘訣を探り山さんとして苦心したる人數多ありしが遂々學問の力ふ依りて其秘訣を發明したり

陶器彈薬顏料及往古支那の國產を造る方法の常ふ學

問の力に依りて發明せられたるふ同じく又支那墨製造法も學問の力ふ依りて探し出されたり即ち其法ハ左の如し  
吾人ハ一般よ支那人ハ歐人の未だ知らざる一種格段の油煙と支那人自身よて發明したる粘液とを交せ陶器を乾かすが如く最も徐々と乾かし而して支那墨を製造するぶりと考へたり然るふ近年非常よ顯微鏡學の隆盛となりし爲めよ支那墨製造法ふ於ける一種の疑點此學問の力ふ依りて明白とあれり即ち極めて強き顯微鏡よて上等支那墨の薄き液を試験して其中の炭素の分子の大さ皆一様なるとを見出したり  
次ぎよ同じく顯微鏡よて不良の質なる又ハ質造支那墨の薄き液を試験したるよ炭素の分子大小混同不一様あるとを見出したり其他澤山の油煙を一々試験したるに分子の大きさ皆異ありて一様ある者あらず但し製造すると同時よ能く是れを粉末ふし其軽き者を擇ひたる者ハ稍や一様なる分子を有す然れども斯の如く注意して製せる者と雖も支那墨中の炭素よ比すれば大小混同あり

故ふ支那墨の勝れたる點とい單ふ墨の基となる所の炭素の分子極めて細かく且大さの一様あるとに歸因することを見出したり

第一の疑點へ右みて解くを得たり第二の疑點へ支那人が用ひる粘液へ果して單純あるか將だ複雜あるか、より此疑點を解くに「コイクリン」及「シニッシュ」と、ベルゲル氏の説明ふ依る其の説明より反対の性質を有する二つの粘液を混するときの互よ薄め合ふ力を有す即ち濃厚なる粘液へ稀薄なる粘液の爲めふ薄められ稀薄なる粘液へ濃厚なる粘液の爲めよ多少其度を濃くす又二つの粘液の量を變するときの極めて薄き一種の化合物粘液を生す墨を造るよ用ひる粘液の右の理よりて得たる粘液なり

以上述べたる注意ふ依りて炭素及粘液を製し且之れを混ぜ一二ヶ月間靜置し然る後ち其上層の水を絞りて炭素の分子を顯微鏡ふて試験すれば最上等支那墨の炭素の分子よ能く似る炭素を見出す可し堵て水を絞りたる跡の墨汁を煮詰め且空處ふて蒸發しめば一種泥土狀の物質を得之れを充分乾かし而して之れをならざるふ於てをや

**上等支那墨よりすれば稍等しき者を得**  
斯の如く墨汁を煮詰め尙ほ空處にて水分を蒸發せしめ且空中よて乾クし遂よ一の固形體を得んり爲めふ時間と労力とを厭ひざるゝ必竟學術上の穿鑿として此點迄も進まさるを得ざる次第なれども實際支那墨を用ひる場合より再び流動形とせざる可らず然れど二重の手間あり矧んや墨汁よりての結果の實際異なる不變の黒色を得るあり

### ●機械油の製造法及比較

機械油として鑽油の使用の最も廣く從て其製法の術大ふ進み今日に在りて殆んど完全無缺の機械用鑽油を製する敢て至難の業非ずとす看官も已よ知ら

るゝ如く鑑油の効力たるや是れを動物及植物油と比較するとき前者の勝ると遠し是れ其性質の異なる所以なり

機械用鑑油なる者ハ天然石油中の揮發油を除去したる後ち得る處い油即ち炭水二素化合物の一とみて決して脂肪即「Fat」非ず之れ又反して脂肪(通常流動體脂肪を油即 Oil と呼ぶ但し鑑油ハ此限非ず)なる者は其質動物或ハ植物性あるふ係ハ皆炭水二素化合物及種々の有機性脂肪酸即ち Organic fattyacid より成る者なり而して機械油として用ひるどき其質如何の純粹あるも空氣の作用より次第に變化し濃厚且つゴムの如き状態を來し機械運轉々故障を生ずるが故ふ絶々新しき油を添加し時々全く之れを洗ひ去るべく必要を感じるふ至る且動物及植物油の低度より(寒暖計の度を云ふ)固形體とあるとありと雖も機械用鑑油ハ(鑑油の効力ハ其比重と共に増加する者なるが故ニ強き摩擦を生ずる箇處より比重の高き分を用ひたる可らず)非常の寒氣に觸るゝも決して固形體ふ變すとあく常々機械用々就ての効用

を有する者なり以上述べたる如く鑑油の機械用ニ適したるハ多言を要せずと雖も就中鍼ニ極かざるの質を有すると鑑油の最も勝れたる點とす

已ふ記したる如く動物又ハ植物油の脂肪酸及炭水二素化合物より成る者ふして通常の温度にて次第に空氣及水分の爲めに分解し其中の脂肪酸ハ遊離し而して此の脂肪酸ハ鍼を犯す可き性質を有するが故ニ機械油として用ひるの困難なるハ此點又在りとす

鯨油の比重 $1.0$ 、八八一、「イッフート油」 $1.0$ 、九一四、「ヲレーフ油」 $1.0$ 、九一五 $1.0$ 、九一六、「ラード油」 $1.0$ 、九一七「棉花油」 $1.0$ 、九二三「蓖麻子油」 $1.0$ 、九六六「鑑油」 $1.0$ 、八五〇 $1.0$ 、九一五 $1.0$

比較及應用の種類を區別せんとす

#### ●第一 水蒸氣用「シリンドラバー」即

比重の高き鑑油  
ラード油即豕脂  
タアロー即牛脂  
ナタ子油

#### ●第二 通常一般ふ用ふる機械油

ナタネ油

ラード油即豕脂より製したる油

タアロー即牛脂より製したる油

中間の比重を要する鑛油

●第三 高度の壓力を有し且の速き運動  
部分又用ひる油

黒鉛

タルク即滑石

タアロー

パルム油即棕櫚の木より製したる油

石鹼

鯨油

蓖麻子油

中間の比重を有する鑛油

レーピ油即菜種油

●第四 高度の壓力を有し且運動の早さ  
部分に用ひる油

鯨油

精製石油

チレーフ油

棉花油即棉種より製したる油

菜種油

鑛油

精製鯨油

軽き鑛油

ニイシフート油

ボルボイス油即海豚の油

●第六 應中時計及掛け時計等又用ひる油

華氏六十度より七十度迄の熱度にて十時間熱したる後ち百分中五部分以上を蒸發する鑛油ハ不適當とす

第一

華氏三百度以下みて引火する鑛油ハ不適當とす  
機械油又てブラント氏の說へ左の如し  
適當とす

低度の壓力及運動の速がある部分より流動軸油（流出せざる程の度）を良しとす但し左の性質を具へる可らず

第一 觸れ合ふべき面の中間より充分なる體即「Body」を有せざる可らず

第二 成るべく流動質を有せざる可らず

第三 熱度の爲め膨脹すべき性質の最も弱き物

第四 容易より熱度を吸收し同時より能く分派すべき性質を有せざる可らず

第五 容易より酸化し或はゴムに變すべき性質を有せざる物

第六 酸氣及他の金屬面を犯すべき性質を有せざる物

第七 蒸發度及分解度の高き物

第八 極めて純粹なる物

#### 第四

分子間の引力ハ極めて弱く金屬及油との粘着力ハ最も強き者を良しとす

右の如き二箇の性質を有する油中鑛油ハ第一位を占め次より鯨油次より「ニイッパー油」次より「ラード」油とす故より壓力の度弱き且運動の早き部分より鑛油最も適す

#### 第五

○、八九三の比重及華氏六百八十度の引火點を有する鑛油ハ「シリンドル油」をして最も良し

#### 第六

○、八八〇の比重及華氏五百六十度の引火點を有する鑛油ハ重き機械より最も能く適す

#### 第七

○、八七一の比重及華氏五百度の引火點を有する鑛油ハ重き機械より最も能く適すが故なり依て普通精製動物油を混和して用ひ

#### 第九

植物油中「チレーフ油」其第一位を占む是れ酸氣

を用ひずして精製することを得る由る

#### 第十

酸氣みて精製したる油へ決して機械油として用ひると能はず

#### 雜 件

##### ○表具作方

先色紙を水を引て假り張りみかけ置き先繪の裏の方  
ふ水と付けウラ紙を去て摺紙を用て腐粘にて裏打繪  
の表を外<sup>ス</sup>して假張<sup>ム</sup>付置き離して短よくさつ扱一  
文字を付中縁り又上下を付軸挿の紙をつけ摺らぬ紙  
みて裏を打終て則ち中縁の通りより裏の方へ引かへ  
し風帶を付置き乾て後ち繪の裏を外<sup>ス</sup>して假り張り  
ふ付上下よ軸持の紙を付てカラシ置き四五日を経て  
ハナシテ両端を裁去り鬼<sup>おに</sup>頭<sup>くし</sup>みて裏をスリ軸と標木  
を付て金具と打緒を付る口傳あり

○巾表具の時の両端をキラヌ折返して後ち惣裏をウ  
ツなり

##### ○降風帶<sup>さかふうた</sup>へ一文字と同色付風帶<sup>風</sup>へ中縁と同色

##### ○腐粘の作方

冬月雪を取て水とし醬鉄を煉瓦<sup>れんわ</sup>を入れ土中に半埋め  
置て使用す數年を経てもよし腐過てツカされば新粘  
を加へし大幅物<sup>ひろ</sup>物<sup>もの</sup>より結り強く小幅<sup>こひろ</sup>より薄くすべし  
急<sup>いそ</sup>用<sup>よう</sup>やあ<sup>ハ</sup>廻室<sup>まわしつ</sup>より入れるなり

##### ○屏風張方

先釘<sup>じょう</sup>をト<sup>ト</sup>て繻紙<sup>しゆし</sup>ふて張る四角<sup>ひの�</sup>より初板を納るか又<sup>ハ</sup>  
水張<sup>みのり</sup>をすべし張り終りて水を打べし次<sup>モ</sup>美濃紙<sup>みのし</sup>を懸  
る骨<sup>ほ</sup>毎<sup>まい</sup>ふ粘<sup>ねん</sup>を付べし次<sup>モ</sup>美濃押<sup>みのおし</sup>へそして端<sup>は</sup>を截<sup>せき</sup>ち蝶<sup>テフ</sup>  
ツガイとすべし板<sup>いた</sup>を間<sup>ま</sup>ふ挿<sup>さ</sup>むなり厚壹分<sup>せいぶん</sup>餘蝶<sup>よつてつ</sup>ツガイ  
の紙<sup>し</sup>ハ厚<sup>あつ</sup>さ一重<sup>いちじゆう</sup>へがよし其上<sup>うへ</sup>を合せ紙<sup>し</sup>よて張る是れ  
をクルミ懸<sup>け</sup>ると云ふなり張りて切次<sup>きつ</sup>よ浮張りをする  
耳<sup>みみ</sup>ヨリ<sup>ヨリ</sup>粘<sup>ねん</sup>を付骨<sup>ほ</sup>より付けず浮<sup>うき</sup>ペリの上<sup>うへ</sup>よ表張<sup>ひょうぢやう</sup>をす  
べし下<sup>した</sup>の一段<sup>いつだん</sup>を張て屏風<sup>びやう</sup>を逆さま立てゝ張なり後<sup>うしろ</sup>  
をせり上<sup>うへ</sup>を張なり是<sup>よ</sup>みて裏表六篇<sup>ろくべん</sup>あり浮張<sup>うきぢやう</sup>の上壹貳  
篇<sup>べん</sup>張りて粉地<sup>こじ</sup>をすべし方<sup>かた</sup>ハ白<sup>しら</sup>聖<sup>セイ</sup>百目<sup>ひゃくめ</sup>黒<sup>くろ</sup>壹<sup>いち</sup>忽<sup>忽</sup>五分右細  
末<sup>すゑ</sup>として水みて煉り粘<sup>ねん</sup>を加へて引べし次<sup>モ</sup>コソニヤ

ク玉を煮て鉢ふて楷墨を加へて摸様を付べし

○箔推方

屏風杯ふ箔を貼<sup>あ</sup>ひ先づ丁子の煎湯を塗り其上より海羅<sup>の</sup>を引て箔を貼あり箔の廣さより少しづべて紙を截り胡桃の油を淺く少し塗て箔の上ふ蓋<sup>ふき</sup>ハ其儘釣て上るあり是を海羅引たる上を推付<sup>そづけ</sup>るあり箔箸にて挟て置ふあり箸の一方ふ綿を入れて是おて推し干たる時又羽<sup>は</sup>よて拂<sup>ほ</sup>なり又地ふ合黃土を塗りて金箔を貼り一重ふて色悪くを又粘<sup>ね</sup>を引て二重<sup>ふたじゆ</sup>よ推すなり

○貼箔の上より書くより油氣を去るべし是れハ紙を引き熱灰<sup>ねぐれ</sup>を置けば熱<sup>ぬく</sup>よ乗して油氣を去るなり



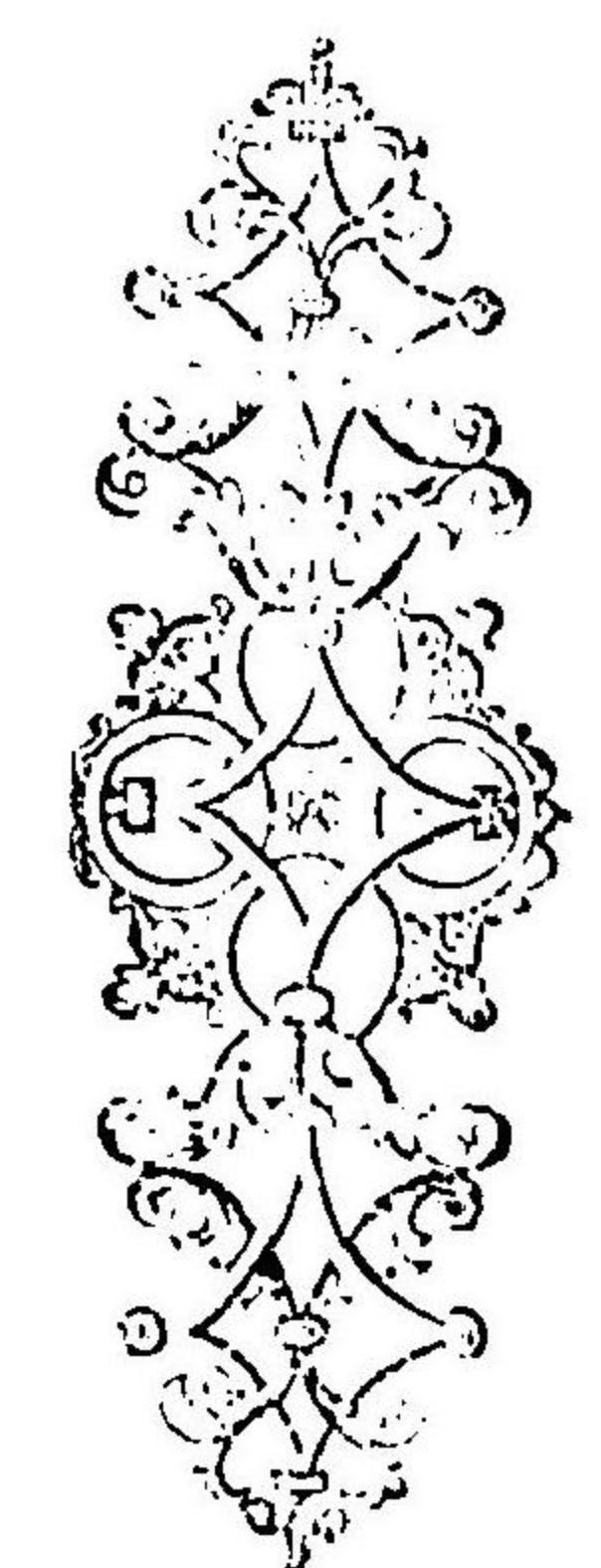
應用化  
實業工藝指南終

ク玉を煮て鉢あて搗墨を加へて摸様を付ミし

### ③ 箔推方

屏風杯小箱を貼まハ先づ丁子の煎湯を塗り其上より海羅を引て箔を貼あり箔の廣さより少しのべて紙を載り胡桃の油を浅く少し塗て箔の上より蓋ハ其儘釣て上るあり是を海羅引たる上を推付るより諸書にて挿て置ふあり書の一方ふ錦を入置いて是より推し干たる時又羽よて拂なり又運ふ合黃土を塗りて金箔を貼り一重ふて色悪く毛又精を引て二重よ推すなり

○貼箔の上より書、よい油氣を去るべし足れハ紙を引き熱灰と置けば熱よ乗じて油氣を去るなり



### 理化 應用 實業工藝指南終

明治廿八年十一月十八日印刷 定價金武拾錢  
明治廿八年十一月廿二日發行

日本橋區蛎壳町一丁目一番地

印 刷 所 勝 島 活 版 所


● 人より快樂ハ此本より  
大捷利四季の惣菜目次 全一冊

● 豊部正價金拾五錢 ● 郵稅金貳錢

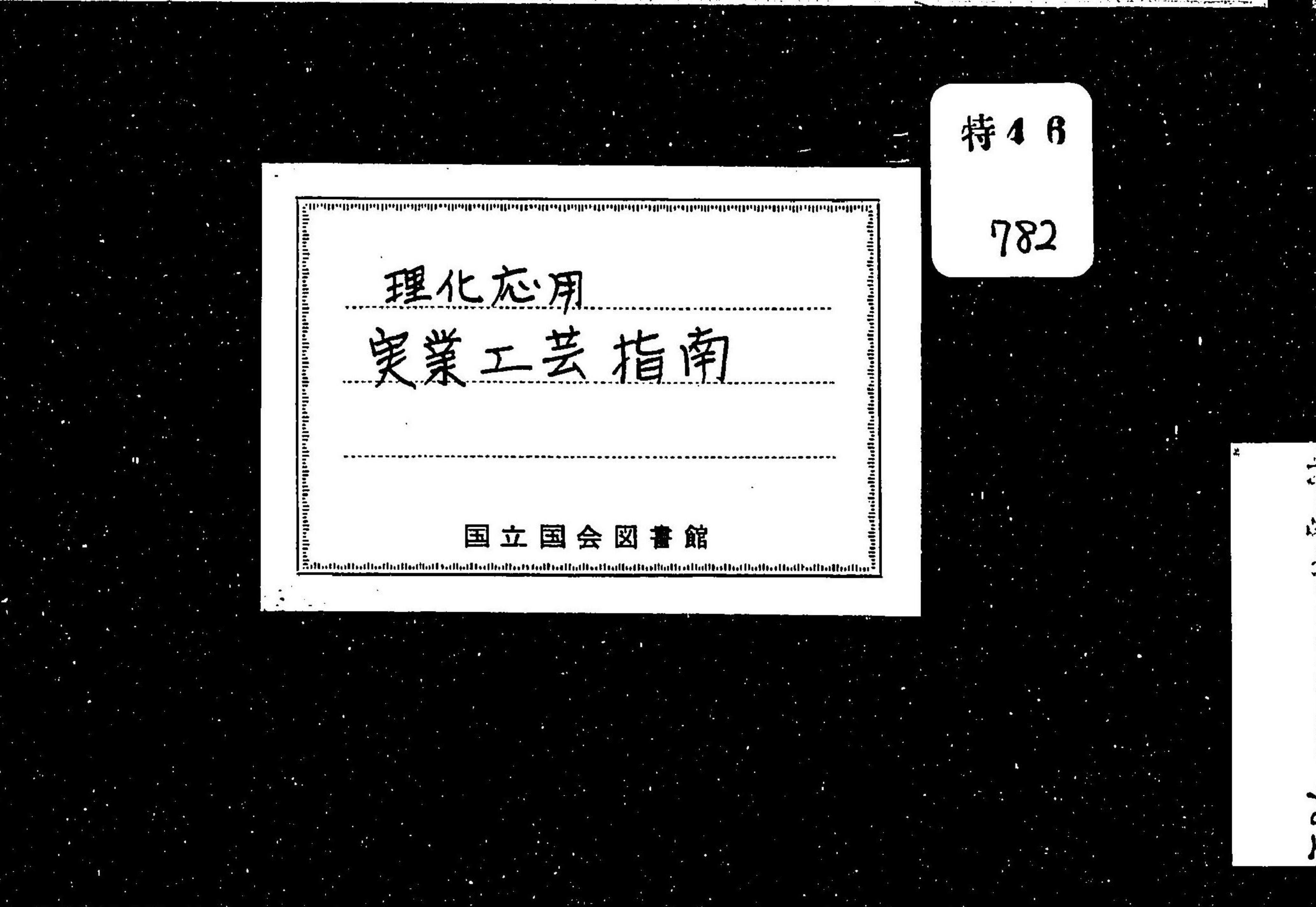
● 飯の類  
● 汁の類  
● 漬物類  
● 天麩羅類  
木毒ハ日々三度の食料の扱ひ方を細大なく述さず卷中の項目を四季より別ち其法を精しく著せしものされば衛生上、經濟等尤も絶世の重寶鑑みて皆て未だ世人の知らざる種々様々の奇法を解き示し終りよ臨で不可思議の薩摩汁及外數件の扱ひ方秘密を解き記したれば貴賤ごく何人を論せず大必要の本である

申込所 東京市日本橋區蛎壳町一丁目壹番地

勝島活版所







特46

782

067537-000-1

特46-782

実業工芸指南

勝島活版所

M28. 11

CDI-0113

