

臺灣工礦股
份有限公司

鋼鐵機械分公司

成立一年來工作概況



175075

臺灣工礦股
份有限公司

鋼鐵機械分公司成立一年來工作概況

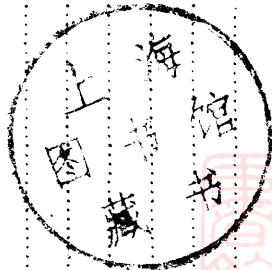
目 錄

一、	本公司成立簡史	一
二、	本公司所屬各廠名稱廠址及主要設備	二
三、	本公司所屬各廠原接收單位	四
四、	公司及各廠負責人姓名及簡歷	九
五、	各廠一年來修復及添建工程	六
六、	一年來員工動態統計	三
七、	一年來產品數量	四
八、	一年來業務概況	七
九、	未來之展望	八
十、	結 論	九

上海圖書館藏書



A541 212 0016 0834B



395874

臺灣工礦股份有限公司
鋼鐵機械分公司成立一年來工作概況

一、本公司成立簡史

本公司於三十五年十一月間奉 長官公署工礦處訓令，以前臺灣鋼鐵業有限公司與臺灣鋼鐵製造有限公司業務性質多相類似，爲統一經營，加強效力計，合併爲一公司稱「臺灣鋼鐵機械公司」，飭遵照交接整併；即經將臺灣鋼鐵業公司及鐵工公司遵令於十一月一日起分別接收，籌組爲「臺灣鋼鐵機械公司」，整併後，計隸屬鋼鐵廠三所，機械廠七所，及將原接收之北川海產株式會社改稱爲打撈部，直屬公司，續又奉撥汐止重工業株式會社及花蓮港東邦株式會社，分別改組爲第四鋼鐵廠及第八機械廠，均於本年六月一日正式成立，同年九月，奉命將工礦器材分公司所屬之氧氣工廠撥歸本公司接管經營，改稱爲氧氣工場，連整併各廠共屬十四個單位。

二、本公司所屬各廠名稱廠址及主要設備



廠名地址	主要設備	製造能力
第一鋼鐵廠 臺北	三噸高週波誘導電爐一座，一噸半弧光電爐一座，一五〇公斤高週波氣鏈一部，車床二座，五〇公斤鑽床五座，試驗機二座，銑床二座，插床一座，化學分析設備一套，二〇〇部，三噸硬度計一座，床四座，三噸鐵爐二座。	電煉生鐵鑄鋼及加工
第二鋼鐵廠 松山	三噸弧光電爐一座，一噸半弧光電爐一座，二噸弧光電爐一座，五噸電煉生鐵爐一座，二噸電煉生鐵爐一座， $\frac{1}{2}$ 噸氣鏈一部，二噸萬能試驗機一座，化學分析設備一套。銼刀機六部電鍍設備1000A者三套，600A者兩套。	電煉生鐵鑄鋼合金鋼及加工製造銼刀及電鍍
第三鋼鐵廠 八堵	一二〇〇KW電煉生鐵爐一座，六〇〇KW電煉生鐵爐一座，二〇〇KW電煉生鐵爐一座， $\frac{1}{4}$ 噸氣鏈八臺，工作機三十部，七·五噸吊車一部。	電煉生鐵鑄鋼球及加工
第四鋼鐵廠 汐止	三噸煉鐵爐一座，熱風爐四座，送風機三部，四噸壓碎機二部，十噸燒結爐一座。	現已修復即日開爐
附屬煉焦工場 鶯歌	蜂房式大爐(完好)四座，洗煤池一座，運輸鐵道四·五公里。	煉製冶金焦炭

第一機械廠
高
雄

車床九十一臺，六角車床十一臺，銑床十九臺，鑽床三〇臺，衝床七臺，熔鐵爐九臺，電動機八九臺，龍門鉋床五臺，牛頭鉋床七臺，磨床十五臺，電機九臺，變壓器二〇臺，其他機械一一一臺。造各種機器製及修理

第二機械廠
高
雄

ROILFORM型自動製罐機一套，BISSE型自動製罐機一套，一加侖圓罐製罐機一套，鋸齒型鐵皮割切機一臺，單模自動製蓋機一臺，雙模自動製蓋機一臺，罐蓋塗膠乾燥機三臺，五加侖方罐製罐機一套，足踏衝床一二臺，磨輪衝床一臺，各式圓罐製罐機一套，各式方罐製罐機一套，HES型升降機一臺，木箱升降機一臺，釘箱機一臺，萬能銑床一臺，紙罐製罐機一臺，車床一八臺，鉋床一臺，萬能銑床一臺，鑽床五臺，電熔接器一套。

第三機械廠
高
雄

製釘機三〇臺，拉線機四八臺，磨釘機四臺，洗線捲取機一臺，有刺鐵線製造機二部，鐵絲網機械一套，工作機一五部。

第四機械廠
嘉
義

各種車床一二部，各種鉋床二〇部，各種鑽床一部，四部，三噸二噸一噸半熔爐各一座，一噸熔鐵爐一座，皮帶銼(1/4)三座，剪鐵機五部，鉋釘機一部，電銲機九部，三噸吊車二部，其他機械七部。造各種機械製及修理工程

第五機械廠	松山	九吋軋鋼機全套，八吋軋鋼機二套，拉絲機二三部，製釘機五三部，切斷機一部，鐵桶製造機一部，彈弓鐵鏈一三部，其他工作機四九部。	製鋼條拉絲製釘螺釘道釘等
第六機械廠	松山	車床二〇部，銑床四部，鑽床一〇部，鉋床三部，研磨機八部，電動機五部，其他二〇部。	度量衡器具之製造
第七機械廠	松山	重式車床十二部，重式鉋床三部，重式旋動鑽床一部，中型車床二部，中型鉋床二部，中型落地鑽床二部，輕式車床二具，牛頭鉋床五具，鑽床六具，銑床三部，磨床二具，工具機一具，電鍍設備一套。	製造汽車車身機械修配及製造柴油機
第八機械廠	花蓮港	七〇〇KVVA電爐一座，三五〇KVVA電爐一座，四〇〇KVVA電爐二座，研磨機一部，打碎機一部，石灰窰一座，熔接機一部，工具機五部。	製造電石機械修理及備製鍊復工
打撈部	臺北	起重機船一隻，拖船二隻，小艇五隻，抽水機，潛水具。	打撈基隆高雄港口沉船
氧氣工場	臺北	氧氣製造設備三套（每小時生產二十五立方公尺者二套十立方公尺者一套。）	每月約一萬一千立方公尺

三、本公司所屬各廠原接收單位

廠名	接收日營會社名稱	地址備註
第一鋼鐵廠	興亞製鋼株式會社	臺北市中山區中山東明和里二一號三三號
第二鋼鐵廠	鍾淵工業株式會社 櫻井電氣鑄鋼所 南方電氣株式會社	臺北松山五分埔四六號
第三鋼鐵廠	前田砂鐵鋼業株式會社	基隆八堵
第四鋼鐵廠	臺灣重工業株式會社 高雄製鐵株式會社	臺北汐止 鶯歌
第一機械廠	株式會社武智鐵工所 株式會社豐國鐵工所	高雄縣岡山鎮程香里一三六號
第二機械廠	東洋製罐株式會社	高雄市三塊厝五〇八號
第三機械廠	臺灣鐵線株式會社	高雄市内惟三九一之一號
第四機械廠	株式會社中林鐵工所 株式會社新高鐵工所 株式會社吉田鐵工所 臺灣合同鑄造株式會社	嘉義市信義路五七號



第五機械廠

臺灣鋼業株式會社
北川製鋼株式會社
臺灣鋌釘製造株式會社

臺北松山舊里族二
七七號

第六機械廠

臺灣精機工業株式會社
木戶農具機製作所

臺北松山興雅六五
四號

第七機械廠

株式會社 產機製作所
株式會社 中田製作所
株式會社 小川組製作所
株式會社 日立製作所
臺灣合成工業株式會社
東洋鐵工株式會社
臺灣自動車整備配給株式會社

臺北松山區中崙一
三五號

第八機械廠

東邦金屬製鍊株式會社

花蓮米崙七七之六
七號

打撈部

北川產業海運株式會社

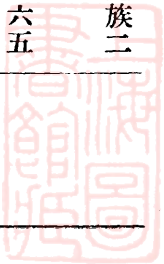
臺北市中正西路

氧氣工場

帝國酸素株式會社
臺灣酸素會社

臺北市羅斯福路

四、公司及各廠負責人員姓名及簡歷



職稱	姓	名	簡	歷	到職日期
總經理	許	邦友	浙江大學機械系畢業柏林工業大學肄業克虜柏廠實習柏林大學講師二十四兵工廠主任資渝鋼鐵廠主任戰時生產局專門委員材料處處長資委會華中鋼鐵公司副總工程師		三十五年十月一日
協理	徐	紀澤	交通大學畢業曾任漢冶萍鋼鐵廠工程師電機部主任兵工署大渡口鋼鐵廠所長等職		三十六年八月一日
秘書兼總務主任	陳	吟齋	浙江法政學校畢業曾任國營廣西紡織機械工廠總務課長秘書戰時生產局經濟部專員等職		三十五年十一月一日
兼業務主任	徐	紀澤	國立中山大學工學士曾任大渡口鋼鐵廠副工程師等職		三十五年七月一日
代理工務主任	范	曾濯	國立北平大學工學院工學士中央訓練團黨政班畢業曾任資源委員會運務處總務課長交通部廠長等職		三十六年一月十五日
材料主任	辛	秋亭	上海大同大學商學院會計系畢業學士資源委員會專員及所屬機構會計課長主任等職		三十五年三月一日

廠第四機械廠 長	廠第三機械廠 長	廠第二機械廠 長	廠第一機械廠 長	廠第四鋼鐵廠 長	代第三鋼鐵廠 長	廠第二鋼鐵廠 長	廠第一鋼鐵廠 長	技術主任	
姚肇端	陳喜棠	楊樹仁	楊季盛	司徒欽	趙善享	方聲恒	陳東生	陸頌強	
國立交通大學機械學士曾任工程師工務長等職	德國布郎瑞高工大學機械科畢業曾任工程師等職	美國普渡大學電機碩士曾任中央廣播事業管理處交通處等工程師	日本大阪帝國大學機械工學士曾任課長庫長工程師等職	國立北平大學化學系畢業雲南易門鐵廠技師重慶人和煉鐵廠主管工程師鋼鐵廠遷建委員會大渡口鋼鐵廠第二所百噸爐主管	委員會助理工程師機工部主任臺灣鋼鐵公司工程師	國立中山大學機械系畢業歷任鋼鐵廠遷建所主任	美國麻省理工大學工程碩士中央工業試驗所主任	德國亞亨工業大學冶金博士戰時在德國東部鍊鋼廠任工程師職	國立浙江大學機械系畢業曾任資源委員會資渝鋼鐵廠副工程師兼修造股長等職
三十五年一月一日	三十四年十月一日	三十四年十月一日	三十五年三月一日	三十六年六月	三十五年六月廿日	三十五年三月廿日	三十五年五月一日	三十五年十月一日	

第五機械廠 廠長	林 溪	臺北工業機械科畢業曾任機械系長等職	三十五年 一月一日
第六機械廠 廠長	何 得 萱	柏林工業大學工程博士曾任營長軍械長教 官工程師大學助教	三十五年 四月五日
第七機械廠 廠長	林 松 濤	國立北平大學工學院機械工學士曾任新中 工程公司廠長及經理等職	三十四年 十月一日
第八機械廠 廠長	史 企 文	浙江工業專門學校機械科畢業曾任兵工署 第二十兵工廠主任等職	三十五年 二月一日
打撈部主任	王 紀 山	安徽省立安慶高級工業職業學校機械科畢 業曾任重慶中國機械工具廠工程師等職	三十五年 十月一日
氧氣主任	范 心 周	河南兵工大學畢業曾任兵工署遷建會鋼鐵 廠助理工程師等職	三十五年 九月一日

五、各廠一年來修復及添建工程

廠 名	修 整 或 增 添 工 程	完 成 或 復 工 日 期
第一鋼鐵廠	按裝150公斤高週波電爐 改裝200KV A電煉生鐵爐兩座 修裝一噸半電爐 修裝一噸氣鎚	三十六年八月 三十六年十二月 三十六年七月 三十六年六月

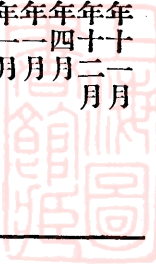
第二鋼鐵廠

遷裝一噸半電爐
 改裝300KVVA單箱電爐兩座及建築廠房
 重建鍛工廠房
 修復5000KVVA高壓變壓器
 修復5T電煉生鐵爐
 修復2T電爐
 添設150公斤三箱試驗用電爐及退火爐
 重建材料倉庫
 修復電氣室試驗室
 修復員工宿舍

第三鋼鐵廠

遷建機器房工程
 修理煉鋼廠廠房
 修復300KVVA煉鐵電爐
 修復1200KVVA煉鐵電爐
 按裝行總新機器
 新建五噸吊車
 修復碎石機
 修復反射爐
 加建輕便鐵軌
 修復煉鐵工場
 重建碎石工場
 修復鑄造工場
 添建鍛冶工場及醫務室

三十六年八月	三十六年二月	三十六年十二月	三十六年四月	三十六年一月	三十六年九月	三十六年四月	三十六年十一月	三十六年十二月	三十六年四月	三十六年二月	三十六年四月	三十六年九月	三十六年一月	三十六年四月	三十六年十一月	三十六年十二月
--------	--------	---------	--------	--------	--------	--------	---------	---------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------	---------



第四鋼鐵廠

移去凍鐵工程
修復三十五噸煉鐵爐
修復煉鐵爐附屬給水鼓風等設備
清灰爐水洗器改建工程
加建六〇噸熱風爐一座
加建值班房
修復五堵汐止鐵路支線
廠內電線工程

修復鶯歌煉焦爐

添建煉焦工場水電設備

第一機械廠

添建機器廠房一座
修復辦公室及原有廠房
按裝修整工具機

第二機械廠

修復颱風損失庫房

第三機械廠

新建第二拉線工場
新建水塔及給水工程
新建鍍鋅工場
新建焊線工場
新建軋鋼廠
新建鍍金工場

三十六年二月
本年九月修復完成

三十六年五月

三十六年八月
預計十月可以完成

三十六年八月

三十六年五月

三十六年八月

三十六年十一月起陸續完
成開工現因原料缺乏僅開
用四十窯

三十六年六月

三十六年十一月

三十六年四月

三十六年四月

三十六年四月

三十六年四月

三十六年四月

三十五年十一月

三十五年十二月

預計三十六年三月可以完成

三十六年八月

建築于三十六年五月完成

三十六年九月完成

三十六年八月

第四機械廠

新建鉗工房
遷建擴充機器房
擴充鑄工場
修復300kVA三相電爐
修復12噸再生電爐

三十六年七月
三十五年十二月
三十六年七月
三十六年二月
三十六年二月

第五機械廠

新建倉庫
修裝第二軋鋼機
添裝6"軋鋼機
新添鐵線退火爐
新添修理工場
新添員工食堂

三十五年二月
三十五年五月
三十六年十月
三十六年七月
三十五年二月
三十五年二月

第六機械廠

重建臺南製秤工場
重建鑄工場
重建鍛工場
重建配電室

三十六年三月
三十六年四月
三十六年一月
三十六年七月

第七機械廠

將合成小川產機等株式會社遷建于日立製
作所為臺北第一機械工場
將中央兵器株式會社遷建于自動車整備會
社為臺北第二機械工場

三十六年一月份起陸續完
成開工
三十六年一月份起陸續完
成開工

打撈部

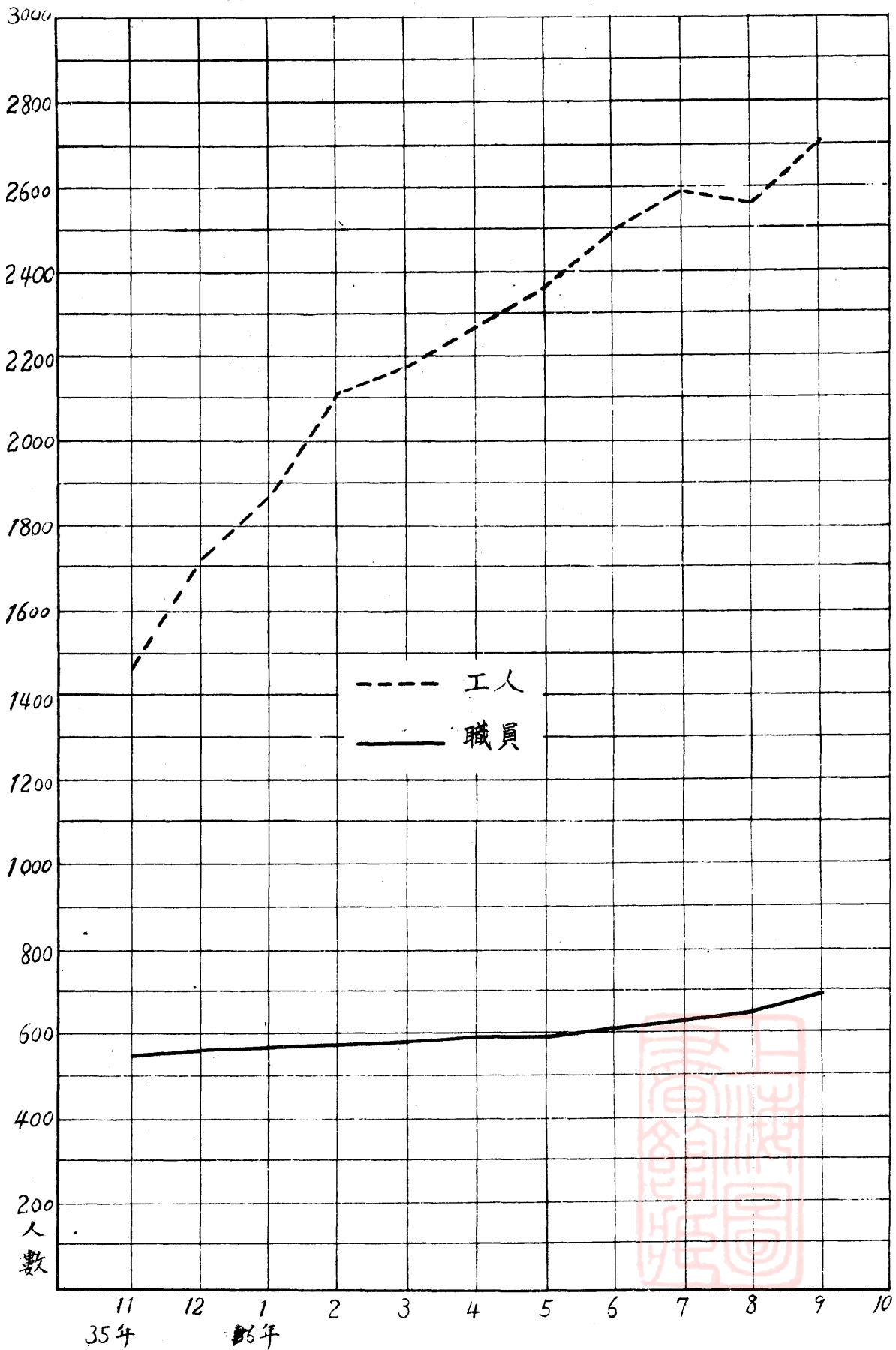
重修噸起重機船
重建基隆倉庫

三十六年五月
三十六年三月



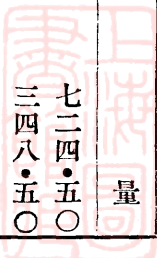
六、一年來員工動態統計

年 月	人 數 類 別		職 別		員 工
	新 進	離 職	新 進	離 職	
三十五年十一月	三〇	一七	五四九	六四	一四五九
十二月	五一	三六	五六四	一〇	一七一〇
三十六年 一月	四八	四三	五六九	一一〇	一八六七
二月	三三	二六	五七五	四六	二一〇三
三月	一九	七	五八七	九六	二二一五
四月	一四	八	五九三	五五	二二六八
五月	一六	一六	五九三	四〇	二三六四
六月	二八	一六	六〇五	六三	二三九七
七月	四三	一〇	六三七	六三	二五九八
八月	三三	二二	六四九	一六〇	二五六三
九月	五〇	六	六九三	四六	二七一四



七、本公司卅五年十一月份至卅六年九月份產品數量表

產 品 名 稱	單 位	數 量
鑄鋼品	公噸	七二四·五〇
鑄鐵品	"	三四八·五〇
鍛鋼品	"	一六〇·五〇
煉生鐵	"	一、八九九·〇〇
八號鐵	"	六〇三·〇〇
焦鐵	"	二、一六七·〇〇
打撈鐵	"	三、六四四·〇〇
電球	"	二、一六七·〇〇
白銑	"	一、二二三·〇〇
洋種	"	一七〇〇
各尺	支	二〇〇、八一三·〇〇



紙漿蒸煮	5/8	5 1/2	3	劃	壓	榨	削	精	剪	打	製	代	代	煤	各	各	
			號				廿					製	製	油	號	種	
	吋	呎	衝	線	濾	油	米	谷	谷	粉	煤	油	號	食	品	品	
機	床	床	床	機	機	機	機	機	機	機	機	機	聽	罐	聽	罐	秤
"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	部	"	"	"	只	台	

二〇〇〇	二〇〇〇	六〇〇〇	四〇〇〇	八〇〇〇	四〇〇〇	三〇〇〇	一、三一四〇〇	一、二〇〇〇	四六〇〇	二三八〇〇	一一七〇〇	三、五〇三〇〇	一、四〇三、二七四〇〇	七、二〇一〇〇	一、〇四〇、九五二〇〇	二五、四六九〇〇
------	------	------	------	------	------	------	---------	--------	------	-------	-------	---------	-------------	---------	-------------	----------

柴	主	水	鏗	電	氣	裝	修	打	配	其
油	式			鍍		配	理	撈	製	
機	鍋					汽	汽	沉	機	
馬	爐	表	刀	品	氣	車	車	船	械	他
力	座	只	公	件	m ³	輛	"	艘	零	臺
			分						件	元
七四三·〇〇	二〇〇〇	三三五·〇〇	六一九、一六九·〇〇	一四〇、一一九·〇〇	一八、二三七·〇〇	六五·〇〇	二一·〇〇	七〇〇	四九、三九三、四三二·〇〇	二九、六六五、四五六·〇〇

以上十一個月產品之總價值為臺幣六九二、九五〇、四〇七元
 十月份產品價值估計為臺幣一三九、七〇〇、〇〇〇元
 全年產品總值為臺幣八三二、六五〇、四〇七元

備註：

- 一、第八機械廠所產電石係自三十六年六月奉撥改組成立時起算以前產量並未列入
- 二、氧氣工場有二；一隸屬打撈部係三十六年六月向空軍第三飛機製造廠承租一直屬本公司係九月份接管前工礦器材公司第二氧氣廠而改組者其產量均各自接管時起算
- 三、零星修配工程係指修配時之工料費用

八、一年來業務概況

本公司所接收單位，在日人時代均爲單獨經營之民間工廠，並無相互連繫，且因性質多相類似，在業務上有在市場上競爭之現象。公司成立後，即行訂立統一業務方針，一年來均本此方針推進，其要旨如下：

一 增加產品數額——本公司出品如元條，鐵線，洋釘，鑄鋼件等產品，在日人時代，本省需求大部均仰給於日本本土，光復後此項來源斷絕，市場上即呈現供不應求之趨勢，此類產品，公司在搜集原料副料，修復原有機爐，增加附屬工具，及添建新設備方面，全力推動，以達增加產品種額之目的。

二 增加產品種類——凡修復原有設備，或稍加修改可增加產品種類者，均儘量加以利用，年來經常產品種類較前增加者有電煉生鐵，矽鐵，電石，銼刀，農具機，製冰機，自行車配件，鍍鋅鐵線等。

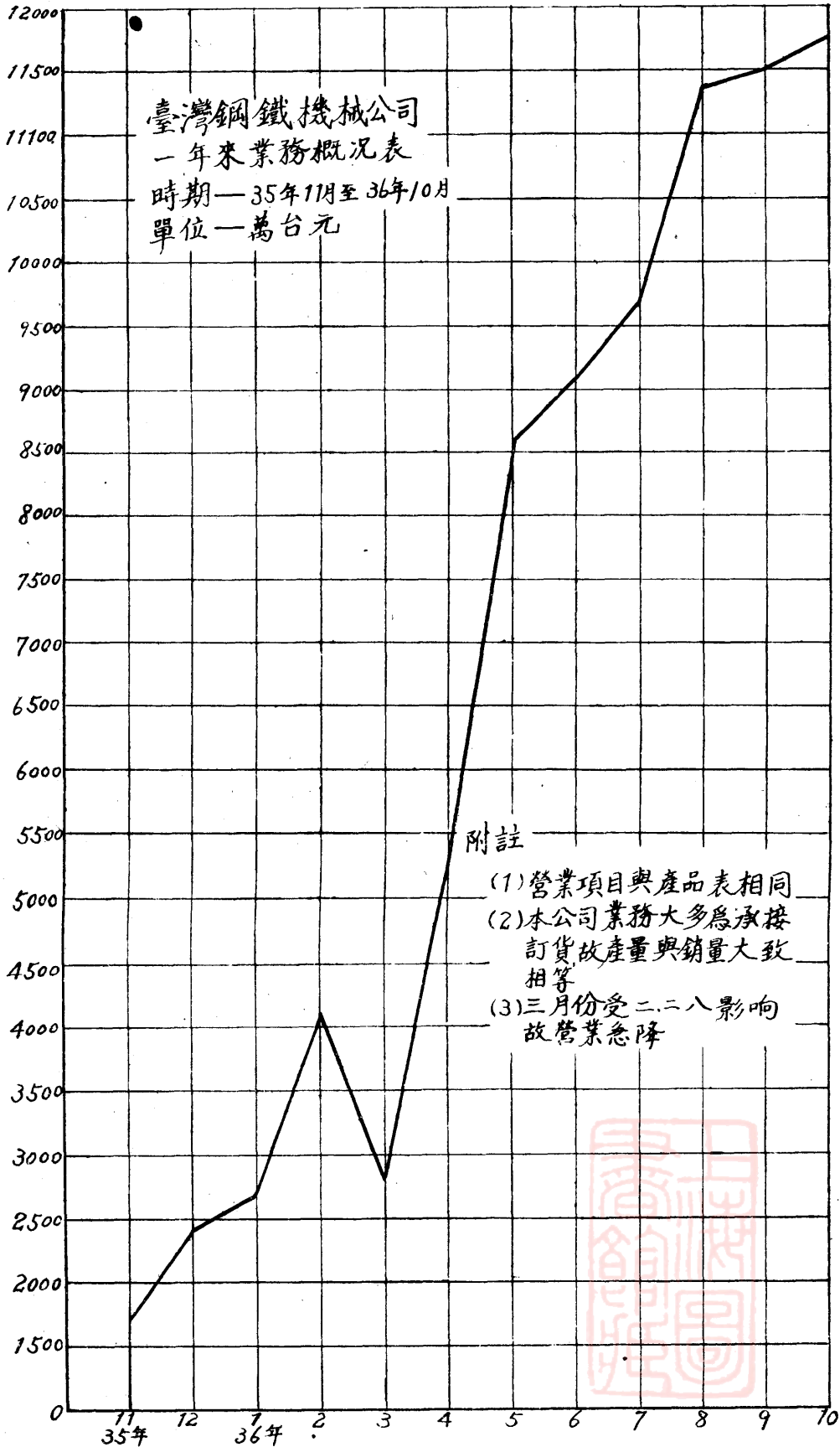
三 控制產品售價——本公司所產生鐵，在本省全部產量中佔極大數量，故採取穩定售價之政策，如頭號電煉生鐵自二月份起售價定爲每噸臺幣陸萬元，至本年十月十五日止迄未變動，市上鐵價因之亦始終穩定，其餘產品，均尙未能達到本省總產量之絕對多數，爲顧及再生產成本計，則採取「機動調整」之政策。如鋼板，鋼條，鐵線，洋釘等均每旬調查市價，各廠統一調整。本公司售價以較市價低減百分之五爲原則。

四

普通產品供應——本公司鋼鐵機械產品，大部份均係供應各公營事業機關之用，但其中一部份之產品，亦為普通市民或民營工廠之所必需，如度量衡器，洋釘，電石，銼刀，養氣等產品，本公司於本年一月份在中山北路一九七號設立營業所，專辦零售事宜，以便利直接零星用戶。

本公司一年來業務數額之增減情形見下圖





九、本公司未來之展望

本省附近缺乏鐵礦及可供煉焦之原煤，故日人在建設本省之初，未着重於鋼鐵工業基礎之建立，後臺省其他工業日形發達，所需補充鋼鐵機械之器材，雖可由日本本土供應，但有時間性及地域性之修理工作必需在當地解決，故逐漸創設小規模之鑄鋼鍛鋼及機械廠頗多，至太平洋戰事發生日人獲得海南島鐵礦之開採權，鐵礦之品質極為優良，又值本省新竹區佳質煉焦煤大量發現，測勘完成，故在高雄及汐止分別有設小型鋼鐵製造中心之計劃，但以戰事旋告結束，僅稍有建設，未及開展，即告停頓，自光復接收以來，鋼鐵機械自運供之來源斷絕，一切均需在本省自籌，本公司經二年來之整併增修，各廠皆次第復工，充分利用現有設備，略可供應本省市場一部分之需要。唯因本省原有之鋼鐵工業設備殘破不齊，不能成爲一完整系統，處處感覺脫節之苦，以現有修復之設備，本公司每月可產鐵礦及焦炭生產鐵八百至一千噸，煉鋼以廢鋼熔煉每月二百至四百噸，軋鋼以廢舊鋼板爲原料每月生產一百至二百噸，該三項原屬一貫之工作程序，本公司因格於設備，乃分爲各不相關之生產，因此生鐵不能用作煉鋼之原料，煉鋼方面又感原料不足，鍊鋼電爐以鑄鋼工作有限，不能鑄造鋼錠，因此不能發揮工作能力，軋鋼成品之市場需要最殷，然因現有設備不能軋製鋼錠，產量遂受限制，機械製造方面，則感覺鋼鐵材料困難，而業務難以開展。

本省光復已兩年，各業皆在加速度恢復中，需要鋼鐵機械之數量日益增加，本公司爲求增加生產計必需增設必要之設備，以求煉鐵，煉鋼，軋鋼，三項工作連爲一體以免脫節，爲顧及資金及時間之限制，本公司希望最少能增設裴氏爐兩座，以求能以最經濟之辦法，用大量之生鐵熔煉爲鋼錠，再增設中型之軋鋼機一套，以求能以鋼錠軋造鋼胚，供給現有之小型軋鋼機，及製造鋼軌，鋼條等以供應市場之需求，該兩項設備完成後希望年能生產鋼材達一萬噸，用以供應本省工業之急需。

機械方面本省原有設備多係陳舊不堪，實不能配合本省其他工業修配之需要，本公司有鑒及此，在公司成立之初，卽向行總申請價購價值美金五十萬元之機器廠一所，幸蒙核准，現正陸續交中，裝成後，當可爲本省最新能力最強之機器廠，並可進而擴充製造本省最急需之大量機械如農具機及自行車等產品。

十、結 論

臺省機械工業，日本人佔臺時期，僅係配合農礦水利交通事業之修理工作而陸續創設，機器陳舊，規模簡陋，固無基礎可言，因當時各種主要機器之補充，及較繁重之修配工作，均仍仰賴於日本本土，使臺灣工業始終不能脫離日本而獨立，至鋼鐵事業，則以本省並無鐵礦，在戰時日軍南進，攫取海南島後，鐵砂取給便利，始有在臺興辦煉鐵煉鋼之計劃，與初步措施。迨盟國反擊，日本軍事日蹙，此項計劃，進行甚緩，其僅有雛形之設備

，復遭盟機轟炸，損燬甚重，益使支離破碎，不可收拾。本公司前身之鋼鐵業公司屬廠三所，及鐵工製造公司屬廠七所，自三十四年十二月開始監理，至三十五年四月陸續接收，同年六月分組公司，十一月又合併爲本公司，其間人事更迭，資金短拙，接收各單位大部份尙未正常開工，俟本公司成立，承上級機關督導協助，全體員工通力合作，所有各廠房屋機器，已全部修復，并有添設，產品日增，已達卅四年八月之產量，甚或已有超過，其他資金之撥補，業務之開拓，人員之配置，材料原料之按時供應，所出產品之研究改進，均儘力推動以達增產之目的，惟本公司基礎究屬太薄，一年來雖稍有進步，自不能以此爲滿足，於此周年之末，可謂整理工作之結束，過是則將爲開創計劃之開端，蓋臺灣無論以國防地理或產物環境而言，對於鋼鐵機械工業，實具有相當之重要性，吾人應如何培壅其基礎，充實其能力，發揮其效能，以配合將來經建政策之需要，則尙有賴於各級長官之繼續協導，及吾全體員工奮發努力也。

上海图书馆藏书



A541 212 0016 0834B



